

**Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia**

**ZAMAWIAJĄCY:**

TAURON Wydobycie S.A.  
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

**Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego  
w trybie przetargu nieograniczonego  
na dostawy  
o wartości przekraczającej kwoty określone w przepisach  
wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy  
z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych  
(tj.: Dz. U. z 2013 r., poz. 907, ze zm.)**

**pod nazwą:**

„Dostawa czterech przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1400 mm  
z automatyką i wyposażeniem elektrycznym,  
z których trzy przystosowane są do jazdy ludzi wraz z usługą montażu trzech z nich  
dla TAURON Wydobycie S.A. - Zakładu Górniczego Janina”

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia zawiera 66 ponumerowanych stron.

Jaworzno, dnia 13.06.2014 r.

## **SPIS TREŚCI:**

Rozdział 1. Informacje ogólne .....	4
1.1. Dane Zamawiającego .....	4
1.2. Oznaczenie jednostki organizacyjnej lub osoby trzeciej, której powierzono przeprowadzenie Postępowania .....	4
1.3. Udzielenie zamówienia w imieniu innych Zamawiających .....	4
1.4. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami .....	4
1.5. Wykaz osób uprawnionych ze strony Zamawiającego do porozumiewania się z Wykonawcami.....	5
1.6. Tryb udzielenia zamówienia.....	5
1.7. Definicje:.....	5
Rozdział 2. Przedmiot Zamówienia .....	7
2.1. Opis Przedmiotu Zamówienia .....	7
2.2. Informacja o dopuszczalności składania Ofert częściowych .....	37
2.3. Informacja o dopuszczalności składania Ofert wariantowych .....	37
2.4. Informacja o warunkach zawarcia Umowy ramowej.....	37
2.5. Informacja o prawie opcji oraz zamówieniach uzupełniających .....	38
2.6. Miejsce realizacji zamówienia .....	38
2.7. Termin wykonania zamówienia .....	38
Rozdział 3. Warunki udziału Wykonawców w Postępowaniu.....	39
3.1. Warunki udziału w Postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.....	39
3.2. Dokumenty lub oświadczenia jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w Postępowaniu .....	40
3.3. Wymagania dla dostaw oraz dokumenty i oświadczenia na potwierdzenie spełnienia tych wymagań.....	43
3.4. Informacje dla Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia .....	47
3.5. Zasady udziału podwykonawców.....	47
3.6. Zasady korzystania z potencjału osób trzecich .....	48
Rozdział 4. Postępowanie.....	49
4.1. Zasady udzielania wyjaśnień dotyczących treści SIWZ.....	49
4.2. Opis sposobu przygotowania oferty .....	49
4.2.1. Zawartość oferty .....	49
4.2.2. Szczegółowy opis sposobu przygotowywania oferty .....	50
4.2.3. Opis sposobu obliczenia Ceny .....	52
4.2.4. Termin związania ofertą.....	52
4.2.5. Zmiana lub wycofanie oferty.....	53

4.2.6.	Miejsce oraz termin składania ofert, zwrot oferty .....	53
4.2.7.	Wyjaśnienia dotyczące treści składanych ofert i poprawiania oczywistych omyłek .....	53
4.3.	Wymagania dotyczące wadium.....	54
4.3.1.	Wysokość wadium .....	54
4.3.2.	Forma wadium .....	54
4.3.3.	Termin i miejsce wniesienia wadium .....	55
4.3.4.	Zwrot, zatrzymanie wadium.....	55
4.4.	Otwarcie ofert .....	55
4.5.	Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert .....	56
4.5.1.	Przyjęte kryteria i przypisane wagi: .....	56
4.5.2.	Sposób oceny ofert .....	56
4.5.3.	Przesłanki odrzucenia oferty .....	56
4.6.	Przesłanki unieważnienia Postępowania .....	56
4.7.	Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem aukcji elektronicznej.....	57
4.8.	Czynności Zamawiającego po wyborze oferty .....	60
	Rozdział 5. Umowa .....	61
5.1.	Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania Umowy .....	61
5.2.	Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści Umowy.....	61
	Wzór Umowy stanowi załącznik nr 9 do SIWZ. ....	61
5.3.	Informacje dotyczące walut, w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą.....	61
	Rozdział 6. Procedury odwoławcze.....	62
6.1.	Odwołanie.....	62
6.1.1.	Wymogi formalne odwołania .....	62
6.1.2.	Termin wniesienia odwołania .....	62
6.1.3.	Sposób wniesienia odwołania .....	63
6.2.	Skarga do sądu .....	63
	Rozdział 7. Informacje uzupełniające .....	64
7.1.	Informacja o funduszach Unii Europejskiej.....	64
7.2.	Dokumentowanie Postępowania .....	64
7.3.	Udostępnianie dokumentacji.....	64
7.4.	Informacje dodatkowe.....	65
	Rozdział 8. Wykaz załączników .....	66

## Rozdział 1. Informacje ogólne

### 1.1. Dane Zamawiającego

Firma Zamawiającego TAURON Wydobycie S.A.		
Ulica GRUNWALDZKA		Nr lokalu 37
Kod pocztowy 43-600	Miejscowość JAWORZNO	Państwo POLSKA
Numer KRS 0000228587		
Oznaczenie Sądu, w którym jest przechowywana dokumentacja Zamawiającego Sąd Rejonowy Katowice –Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy KRS		
Numer identyfikacji podatkowej NIP 6321880539		
Wysokość kapitału zakładowego Zamawiającego 352.040.780,00 zł		Wysokość kapitału wpłaconego Zamawiającego 352.040.780,00 zł
Adres strony internetowej Zamawiającego <a href="http://www.tauron-wydobycie.pl">www.tauron-wydobycie.pl</a>		

### 1.2. Oznaczenie jednostki organizacyjnej lub osoby trzeciej, której powierzono przeprowadzenie Postępowania

Zamawiający nie powierza przygotowania lub przeprowadzenia Postępowania jednostce organizacyjnej lub osobie trzeciej.

### 1.3. Udzielenie zamówienia w imieniu innych Zamawiających

Zamawiający nie udziela zamówienia w imieniu innych Zamawiających.

### 1.4. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami

**1.4.1.** Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Wszelkie oświadczenia, zawiadomienia, w tym również Umowa, sporządzone będą w języku polskim.

**1.4.2.** Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie albo faksem.

Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.

**1.4.3.** Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje kierowane do Zamawiającego Wykonawca będzie przekazywał na adres wskazany w pkt. 1.1. lub nr faksu wskazany w pkt 1.5.

**1.4.3.1.** Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje faksem, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.

**1.4.3.2.** Oświadczenia publikowane przez Zamawiającego na jego stronie internetowej zamieszczane będą pod adresem [www.tauron-wydobycie.pl](http://www.tauron-wydobycie.pl).

**1.4.4.** Postępowanie, którego dotyczy SIWZ oznaczone jest numerem referencyjnym: 20/2014/EEZP/JW. Zamawiający i Wykonawcy zobowiązani są każdorazowo powoływać we wzajemnej korespondencji numer referencyjny Postępowania.

#### **1.5. Wykaz osób uprawnionych ze strony Zamawiającego do porozumiewania się z Wykonawcami**

Imię i Nazwisko JOANNA WĄS	
Nr tel. +48 32 618 50 31	Adres e-mail: NIE DOTYCZY
Faks: +48 32 615 08 62 +48 32 615 59 42	Godziny kontaktów: od 7:00 do 15:00

#### **1.6. Tryb udzielenia zamówienia**

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego - na podstawie przepisów art. 39 i nast. PZP, przepisów wykonawczych wydanych na jej podstawie oraz niniejszej SIWZ.

#### **1.7. Definicje:**

Na potrzeby SIWZ przyjmuje się następujące definicje:

<b>Cena</b>	cena w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 5 lipca 2001 r. o cenach (Dz. U. z 2001 r., Nr 97, poz. 1050, ze zm.).
<b>Oferta częściowa</b>	oferta przewidująca wykonanie części Przedmiotu Zamówienia zdefiniowanych w SIWZ
<b>Oferta wariantowa</b>	oferta przewidująca odmienny niż określony przez Zamawiającego w SIWZ sposób wykonania Przedmiotu Zamówienia
<b>Postępowanie</b>	Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego, którego dotyczy SIWZ

<b>Przedmiot Zamówienia</b>	dostawa opisana w Rozdziale 2
<b>PZP</b>	ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (tj.: Dz. U. z 2013 r., poz. 907, ze zm.)
<b>SIWZ</b>	niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
<b>Umowa</b>	umowa odpłatna określająca warunki realizacji Przedmiotu Zamówienia, zawierana na piśmie pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą, którego oferta została wybrana
<b>Wykonawca</b>	osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia publicznego, złożyła ofertę lub zawarła Umowę
<b>Zamawiający</b>	podmiot wskazany w Rozdziale 1 pkt 1.1.

## Rozdział 2. Przedmiot Zamówienia

### 2.1. Opis Przedmiotu Zamówienia

- 2.1.1.** Dostawa czterech przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1400 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym, z których trzy przystosowane są do jazdy ludzi wraz z usługą montażu trzech z nich dla TAURON Wydobywanie S.A. - Zakładu Górniczego Janina.

#### Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

##### 1. Opis środowiska pracy przenośników taśmowych.

- 1.1. Zagrożenie metanowe - nie występuje
- 1.2. Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego - klasa A
- 1.3. Temperatura otoczenia - ( $+ 15^{\circ}\text{C} \div + 35^{\circ}\text{C}$ )
- 1.4. Wilgotność względna - 90 % w temp.  $+ 35^{\circ}\text{C}$
- 1.5. Miejsce zabudowy
  - Przenośnik nr 1 - Upadowa N-633, poz.500m
  - Przenośnik nr 2 - Przecinka M-727, poz.500m
  - Przenośnik nr 3 - Upadowa M-728, poz.800m
  - Przenośnik nr 4 - Chodnik G-700, poz.500m

##### 2. Wymagane parametry przenośników.

- 2.1. Szerokość taśmy – 1400 mm,
- 2.2. Prędkość taśmy – max. 2,5 m/s,
- 2.3. Wydajność – min.1600 t/h,
- 2.4. Moc napędu: - Przenośnik nr 1 - 2 x 250 kW
  - Przenośnik nr 2 - 1 x 250 kW
  - Przenośnik nr 3 - 3 x 250 kW
  - Przenośnik nr 4 - 1 x 250 kW
- 2.5. Długość przenośnika: - Przenośnik nr 1 - 370 m
  - Przenośnik nr 2 - 110 m
  - Przenośnik nr 3 - 740 m
  - Przenośnik nr 4 - 170 m
- 2.6. Nachylenie wyrobiska: - Przenośnik nr 1:  $11,5^{\circ}$  (transport urobku w górę)
  - Przenośnik nr 2:  $2^{\circ}$  (transport urobku w górę)
  - Przenośnik nr 3:  $5,2^{\circ}$  (transport urobku w górę)
  - Przenośnik nr 4:  $- 4,7^{\circ}$  (transport urobku w dół)
- 2.7. Całkowita szerokość napędu – max. 3500 mm (na wysokości osi bębnow napędowych)
- 2.8. Napięcie zasilania – 1000 V,
- 2.9. Rozruch - łagodny poprzez sprzęgła hydrokinetyczne,
- 2.10. Jazda ludzi: - Przenośniki nr 1 przystosowany do jazdy ludzi taśmą górną i dolną,
  - Przenośnik nr 2 bez jazdy ludzi,
  - Przenośnik nr 3 przystosowany do jazdy ludzi taśmą górną i dolną.
  - Przenośnik nr 4 przystosowany do jazdy ludzi taśmą górną i dolną.

*Uwaga: W związku z faktem, że Zamawiający zamierza zastosować pomosty do wsiadania na taśmę górną i dolną oraz wysiadania z taśmy dolnej w osi przenośnika, a także zastosować pomost do wysiadania z taśmy górnej o szerokości 500 mm oraz przeprowadzić procedurę zezwalającą na jazdę ludzi na urobku, oferta ma uwzględniać rozwiązania, które umożliwią otrzymanie stosownego odstępu między innymi od pkt 6.14.6. i 6.14.9. załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139, poz. 1169 z późniejszymi zmianami). Na etapie dostawy przedmiotowych przenośników Wykonawca zobowiązany będzie do przygotowania niezbędnej dokumentacji, koniecznej do przedstawienia organom nadrzędnym, pozwalającej na uzyskanie przez Wykonawcę pozwolenia na jazdę ludzi z uwzględnieniem ww. odstępstw.*

### **3. Wymagane wyposażenie przenośnika nr 1.**

#### **3.1. Kompletny napęd przenośnika, w skład którego muszą wchodzić:**

- 3.1.1. Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające na etapie montażu przenośnika zabudowę dwóch jednostek napędowych, skompletowanych z nw. podzespołów, po lewej stronie napędu (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),
- 3.1.2. Dwa bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną  $\phi 1280 (\pm 10)$  mm,
- 3.1.3. Dwie przekładnie stożkowo-walcowe, spełniające warunki:
  - a) umożliwiające przeniesienie mocy min. 250 kW,
  - b) przy założonym przełożeniu, średnicy bębnow napędowych  $\phi 1280 (\pm 10)$  mm i obrotach silnika elektrycznego  $n = 1473 (\pm 5)$  obr/min, zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie max. 2,5 m/s,
  - c) przekładnie mogą pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,
  - d) posiadające uzębienie pary kół stożkowych wykonane w klasie nie gorszej niż 5 klasa, a uzębienie czołowe kół zębatych walcowych wykonane w klasie nie gorszej niż 6 klasa wg normy DIN 3961/62,
  - e) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,
  - f) z zabudowanymi hamownikami (urządzeniami przeciwpowrotnymi).
- 3.1.4. Dwa silniki elektryczne typu 2SGP 355 L-4 , 250 kW na napięcie znamionowe 1000V  $\pm 5 \%$ , 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki:
  - a) silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000V  $\pm 5 \%$ , 50 Hz,
  - b) silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 355 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,
  - c) posiadające stopień ochrony min. IP 54,
  - d) posiadające obroty  $n = 1473 (\pm 5)$  obr/min,
  - e) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,
- 3.1.5. Dwa sprzęgła hydrokinetyczne Voith - 562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki:
  - a) przystosowane do przenoszenia mocy 250 kW,
  - b) zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierz hamulcowy,
  - c) napęd silnika przenoszony przez wirnik zewnętrzny,



- d) posiadać sprzęgło elastyczne EEK lub równoważne, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła,
  - e) posiadać możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca,
  - f) posiadać współczynnik rozruchowy przy nominalnym obciążeniu równy 1,4,
  - g) posiadać powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch,
  - h) posiadać śrubę wziernikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub,
  - i) posiadać zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C,
  - j) posiadać dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulacje momentu rozruchowego.
- 3.1.6. Dwa hamulce tarczowe HHT-VIT firmy Svendborg Brakes, każdy wyposażony w siłownik hydrauliczny typu BSFI 212-S-300 wraz hydraulicznym agregatem zasilającym typu HHT-VIT w obudowie standardowej z silnikiem elektrycznym na napięcie zasilania 230V lub równoważne, tj. spełniające warunki:
- a) hamulec tarczowy wyposażony w zacisk hamulcowy działający w oparciu o siłownik hydrauliczny, pozwalające na osiągnięcie momentu hamującego zgodnego z przepisami,
  - b) zacisk hamulcowy wyposażony w łączniki zużycia okładzin oraz kontrolę stanu hamulca z sygnałami wyjściowymi obejmującymi prawidłową pracę zacisku i prawidłowy stan okładzin oraz umożliwiające stałe ich zablokowanie w pozycji odhamowania w celu prowadzenia prac serwisowych.
  - c) agregat hydrauliczny napędzany silnikiem elektrycznym na napięcie zasilania 220 V, umożliwiający jego zabudowę na konstrukcji napędu, zasilający zaciski hamulcowe w jednostkach napędowych poprzez rury lub węże ciśnieniowe o odpowiednim do wydajności agregatu przekroju. Agregat winien zapewniać pracę okresową, tj. winien się załączać i wyłączać po osiągnięciu przez niego zadanego ciśnienia oraz powinien być wyposażony w pompkę ręczną do odhamowania ręcznego.
  - d) układ sterowania powinien umożliwić nastawę zadanej charakterystyki i realizację tej charakterystyki bez względu na obciążenie przenośnika.
- 3.1.7. Cztery czujniki przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważne, tj. spełniające warunki:
- a) posiadające przyłącze mechaniczne w postaci gwintu wewnętrznego jedno calowego,
  - b) posiadające przyłącze elektryczne w postaci przewodu o długości 30 mb,
  - c) posiadające sterowanie – bez okablowania tj. styki zwierny i rozwierny bez dodatkowych elementów elektrycznych,
  - d) przystosowane do pracy przy ciśnieniu wody obejmującej zakres od 0,4 do 1,6 MPa,
  - e) posiadające stopień ochrony obudowy min. IP 54,
- zabudowane po jednym: na przekładniach wymienionych w punkcie 3.1.3 i silnikach elektrycznych wymienionych w punkcie 3.1.4.
- 3.1.8. Komplet elementów złącznych do połączenia przekładni wymienionych w punkcie 3.1.3. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 3.1.2.
- 3.1.9. Komplet łączników, osłon, wsporników, krążników, elementów złącznych itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu.

**3.2. Kompletny wysięgnik**, w skład którego muszą wchodzić:

- 3.2.1. Głowica wysypowa z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna  $\phi$  1030 ( $\pm 10$ ) mm,
- 3.2.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości 4 - 5 m,
- 3.2.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem przenośnika,
- 3.2.4. Komplet dwóch zgarniaczy:
  - 3.2.4.1. Zgarniacz czołowy STARCLEAN typ 90-724-16-283V-13 lub równoważny tj. spełniający warunki:
    - a) Zgarniacz czołowy nabębnowy zbudowany z niezależnie pracujących segmentów wykonanych z modyfikowanego poliuretanu o szerokości 20 i 30 cm,
    - b) Segmenty wykonane w technologii Twist-Swing gwarantujące elastyczne ugięcie segmentu względem stopy segmentowej zapewniając należyte zabezpieczenie dla taśmy przenośnikowej i jej połączeń,
    - c) Przystosowany do pracy z przenośnikami taśmowymi rewersyjnymi,
    - d) Mocowanie segmentów w rdzeniu za pomocą mechanizmu zatraskowego,
    - e) Regulacja docisku przez jednostronny mechanizm torzyjny ze wskaźnikiem siły docisku,
    - f) Zgarniacz mocowany w mechanizmach wyposażonych w łożyska wahlowe,
    - g) Możliwość współpracy z połączeniami mechanicznymi typu Flexco taśmy przenośnikowej,
    - h) Możliwość wymiany jednego segmentu bez konieczności wyciągania pozostałych,
    - i) Wymiana segmentów czyszczących bez konieczności demontowania zgarniacza.
  - 3.2.4.2. Zgarniacz podtaśmowy w postaci skrobaka HOSCH C2K-1400-HMX3-RA lub równoważnego tj. spełniającego warunki:
    - a) Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących,
    - b) Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglową,
    - c) Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania,
    - d) Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy,
    - e) Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję,
    - f) Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie,
    - g) Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy,
    - h) Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację,
    - i) Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy,
    - j) Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi,
    - k) Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX).
- 3.2.5. Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych,
- 3.2.6. Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,
- 3.2.7. Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na

całej długości wysięgnika) z kompletem krążników wzmocnionych gładkich  $\phi$  133 x 530 mm prowadzących taśmę górną,

- 3.2.8. Krążnik odchylający  $\phi$  245 x 1600 mm (jeżeli istnieje) i krążniki wzmocnione tarczowe min.  $\phi$  133x1600 mm prowadzące taśmę dolną.

*Uwaga: Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy  $6 \pm 8$  m.*

**3.3. Kompletny zespół napinania hydraulicznego** w skład, którego muszą wchodzić:

- 3.3.1. Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,
- 3.3.2. Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna  $\phi$  1030 mm ( $\pm 10$  mm),
- 3.3.3. Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,
- 3.3.4. Komplet krążników wzmocnionych gładkich  $\phi$  133 x 530 mm prowadzących taśmę górną,
- 3.3.5. Komplet rolek, bębnow oraz krążników odchylających, odciskowych i prowadzących taśmę dolną przewiniętą na długości zespołu napinania hydraulicznego, (krążniki prowadzące taśmę dolną przewiniętą wykonane jako krążniki wzmocnione tarczowe min.  $\phi$  133x1600 mm),
- 3.3.6. Lina odpowiedniej średnicy o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,
- 3.3.7. Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,
- 3.3.8. Bęben odchylający min  $\phi$  400 x 1600 ( w przypadku jego zastosowania),
- 3.3.9. Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min. 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V  $\pm$  5 %, 50 Hz, o stopniu ochrony min. IP 54),

Układ zasilania i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z:

- e) osprzętem,
- f) oczujnikowaniem,
- g) niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi,
- h) blokiem hydroakumulatorów ( 2 szt).

**3.4. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy**, w skład którego muszą wchodzić:

- 3.4.1. Konstrukcja nośna pętlicy, składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,
- 3.4.2. Wózek napinający pętlicy z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna  $\phi$  1030 ( $\pm 10$  mm),
- 3.4.3. Komplet krążników wzmocnionych gładkich  $\phi$  133x530 mm prowadzących taśmę górną,
- 3.4.4. Komplet rolek, bębnow oraz krążników odchylających, odciskowych i prowadzących taśmę dolną przewiniętą na długości pętlicowego zasobnika taśmy (krążniki

przewodzące taśmę dolną przewiniętą wykonane jako krążniki wzmocnione tarczowe min.  $\phi$  133x1600 mm ),

3.4.5. Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,

*Uwaga: Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min. 21m.*

**3.5. Kompletna stacja napinająca**, przystosowana do współpracy z pętlicowym zasobnikiem taśmy o których mowa w punkcie 3.4., w skład której muszą wchodzić:

3.5.1 Zespół napędowy składający się z:

a) przekładni ślimakowej,

b) sprzęgła,

c) silnika elektrycznego o mocy min. 15 kW, napięcie zasilania 1000 V  $\pm$  5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54,

3.5.2 Przekładnia zębata (jeżeli istnieje – niedopuszczalne stosowanie przekładni łańcuchowej),

3.5.3 Bęben linowy o średnicy min.  $\phi$  400 mm,

3.5.4 Lina o odpowiedniej średnicy łącząca stację napinającą z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy w przedmiotowym przenośniku z 20% zapasem,

3.5.5 Układ kontroli napięcia taśmy,

3.5.6 Blokada krańcowa wózka pętlicy,

3.5.7 Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.

**3.6. Kompletna stacja zwrotna** w skład, której muszą wchodzić:

3.6.1. Przesyp wzmocniony o długości min. 6 m,

3.6.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi stopniowanymi wspornikami z kompletem krążników pierścieniowych wzmocnionych  $\phi$ 133 x 530 mm prowadzących taśmę górną, w rejonie spadającego urobku i krążników gładkich wzmocnionych  $\phi$ 133 x 530 mm zabudowanych w pozostałej części stacji zwrotnej,

3.6.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,

3.6.4. Minimum trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami  $\phi$  245x1600 mm,

3.6.5. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.

3.6.6. Kadłub z bębniem zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna  $\phi$  1030 mm ( $\pm$ 10 mm),

3.6.7. Bęben odchylający taśmę górną min.  $\phi$  400x1600 mm (w przypadku jego zastosowania),

3.6.8. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,

3.6.9. Komplet osłon.

*Uwaga: - Wysokość stacji zwrotnej, liczona od spągu do górnej krawędzi zasypu nie powinna być większa niż 1,5 m.*

*- Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.*

### **3.7. Kompletna trasa, spełniająca wymagania:**

- 3.7.1. Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej. W odstępach co 50m kozły powinny być wyposażone w pionowe krążniki  $\phi 108 \times 250$  mm ustalające bieg taśmy dolnej,
- 3.7.2. Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropowych obudowy ŁP 10,
- 3.7.3. O konstrukcji – sztywnej ceownikowej, składającej się z:
  - a) kozłów z jednym krążnikiem wzmocnionym tarczowym  $\phi 133 \times 1600$  mm prowadzącym taśmę dolną, zabudowane w odległości od siebie max. co 3,0 m,
  - b) wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich  $\phi 133 \times 530$  mm prowadzących taśmę górną zabudowane w odległości od siebie max. co 1,2 m o kącie niecki  $30^\circ$  (25 % wsporników górnych winno być przystosowana do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację ),
  - c) belek nośnych o długości max. 6,0 m, wykonanych z ceownika min. 100 mm i grubości środnika nie mniejszej niż 6 mm,
  - d) kompletu elementów złącznych.
- 3.7.4. Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,
- 3.7.5. Posiadająca zabudowany w rejonie napędu (pomiędzy napędem a pomostem do wsiadania na taśmę dolną) zgarniacz do czyszczenia wewnętrznej strony taśmy (celem poprawy warunków jazdy ludzi taśmą dolną) STARCLEAN typ 240 lub równoważny tj. spełniający warunki:
  - zgarniacz jednolistwowy, przystosowany do taśmy o szerokości 1400 mm
  - krawędź czyszcząca wykonana z poliuretanu,
  - docisk do taśmy realizowany za pomocą siły grawitacji,
  - samoczynne usuwanie ścierów w kierunku dowolnie ustalonego boku taśmy.
- 3.7.6. Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy napędem a zwrotnią na max. odcinku taśmy, możliwym do wykorzystania w tym celu,
- 3.7.7. Wyposażona w pomosty do wsiadania na i wysiadania z taśmy dolnej i górnej z zachowaniem następujących warunków:
  - a) Pomost do wsiadania na taśmę górną powinien być konstrukcji wahadłowej zabudowanej tak by umożliwić wejście na przenośnik z lewej jego strony (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika) i przejście na drugą jego stronę oraz umożliwić wsiadanie na taśmę w osi przenośnika z możliwością jazdy bez urobku i na urobku,
  - b) Pomost do wysiadania z taśmy górnej powinien umożliwić zejście z przenośnika w pozycji stojącej podczas jazdy z urobkiem i bez urobku bezpośrednio na pomost. Pomost ze względu na gabaryty wyrobiska nie powinien być szerszy niż 500 mm i usytuowany po lewej stronie przenośnika (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),
  - c) Pomost do wsiadania na taśmę dolną powinien być konstrukcji wolnostojącej zabudowanej tak, aby umożliwić wejście na przenośnik z lewej jego strony (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika) i przejście na drugą jego stronę oraz wsiadanie na dolną taśmę w osi przenośnika,
  - d) Pomost do wysiadania z taśmy dolnej powinien posiadać konstrukcję zapewniającą zejście z taśmy w pozycji stojącej bezpośrednio na pomost

zabudowany w osi przenośnika, bez potrzeby budowania dodatkowych elementów wyłączających w przypadku jego przejechania oraz umożliwić zejście z przenośnika na lewą jego stronę (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika). Pomost winien również umożliwić przejście na drugą stronę przenośnika oraz być wyposażony w niezbędne rolki (bębny) kierujące taśmę.

*Uwaga:*

- *Długość trasy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 370 m wraz z podzespołami wymienionymi w punktach od 3.1. do 3.6.*
- *Z uwagi na krzyżowanie się drogi transportu urobku z drogą transportu materiałów kolejką podwieszoną ciągnikami spalinowymi w rejonie skrzyżowania upadowej N-633 z przecinką transportową G-648 (zał. nr 13 do SIWZ – przebieg wyrobisk przeznaczonych do zabudowy przenośników nr 1, 2, 3), przenośnik taśmowy nr 1 pomiędzy napędem a pętlącą winien posiadać zabudowaną niską konstrukcję trasy na odcinku ok. 30 m, celem umożliwienia przejazdu w tym miejscu ciągnika spalinowego nad trasą przenośnika.*

### **3.8. Taśma przenośnikowa, spełniająca wymagania:**

- 3.8.1. Rodzaj taśmy - tkaninowo-gumowa wieloprzekładowa trudnopalna,
- 3.8.2. Szerokość taśmy – 1400 mm,
- 3.8.3. Wytrzymałość taśmy – min. 2000 kN/m,
- 3.8.4. Ilość przekładek – min. 3,
- 3.8.5. Grubość okładek – min. 4 mm dla nośnej i 3 mm dla bieżnej,
- 3.8.6. Połączenia taśmy: wulkanizowane metodą gwarantującą możliwie najwyższą wytrzymałość (większą niż 60 % wytrzymałości taśmy) i trwałość wykonanego połączenia, wykonane z gumy w kolorze wyraźnie wyróżniającym miejsce połączenia taśmy (dopuszcza się połączenia mechaniczne wykonane jako połączenia technologiczne montażowe na etapie montażu przenośnika),
- 3.8.7. Zamawiający wymaga od Wykonawcy, po wykonanym montażu przenośnika przedstawienia protokołu, z przeprowadzonych badań kontrolnych przez jednostkę certyfikującą, wykonanych połączeń taśmy pod kątem ich jakości wykonania i wytrzymałości z uwagi na jazdę ludzi oraz wykonania przez Wykonawcę po roku eksploatacji przenośnika, badania kontrolnego wybranego przez Zamawiającego połączenia taśmy pod kątem jego wytrzymałości. Wynik przeprowadzonego badania kontrolnego połączenia taśmy, będzie decydować o konieczności bądź też nie wymiany przez Wykonawcę wszystkich połączeń taśmy.
- 3.8.8. Taśma przenośnikowa oraz wykonane jej połączenia powinna spełniać wszystkie wymagania przepisów w zakresie dopuszczenia jej zarówno do transportu urobku jak i jazdy ludzi z 24 miesięczną gwarancją i podaniem ewentualnych terminów badań wytrzymałościowych połączeń i ich wymiany,
- 3.8.9. Instrukcja obsługi przenośnika powinna zawierać szczegółowe informacje w zakresie bezpiecznego eksploataowania taśmy przenośnikowej wraz z połączeniami z podaniem sposobu i częstotliwości przeprowadzenia kontroli ich stanu technicznego,

*Uwaga: Długość taśmy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika o całkowitej długości 370 m, z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego i winna być dostarczona w odcinkach po 250 m.*

### **3.9. Komplet czujników, zabezpieczeń i sygnalizatorów.**

Czujniki, zabezpieczenia i sygnalizatory należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 3.9.1. Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni,
- 3.9.2. Czujnik spiętrzenia urobku, montowany w rejonie głowicy wysięgnikowej,
- 3.9.3. Czujnik ruchu taśmy,
- 3.9.4. Czujniki schodzenia taśmy zabudowane na wysięgniku, wózku pętlicy oraz wózku zespołu napinania hydraulicznego,
- 3.9.5. Komplet pozostałych czujników, zabezpieczeń, sygnalizatorów i piktogramów wymaganych przepisami niezbędnych do realizacji transportu urobku i jazdy ludzi przenośnikiem,
- 3.9.6. Dodatkowo:
  - a) urządzenie kontroli obecności załogi do kontroli sprawności nadajnika lokacyjnego GLON, zabudowane na pomoście do wsiadania na taśmę górną,
  - b) dwa wyłączniki awaryjne wykrywające sygnał nadajnika lokalizacyjnego GLON, zabudowane na taśmie górnej za pomostem do wysiadania z taśmy górnej na wysokości (pomiędzy) bramek w odległości 1 m oraz 3 m od pomostu,
  - c) wyłącznik siatkowy łącznie z siatką i konstrukcją do jego zabudowy, zabudowany pomiędzy pomostem do wysiadania z taśmy górnej a napędem przenośnika,
  - d) czujnik zabudowany przed pomostem do wsiadania na taśmę górną, zabezpieczający go przed uszkodzeniem przez ponadwymiarowe kęsy urobku.

### **3.10. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu EH-d33-630/6,0/1,0/2/01 – 1 szt.** do zasilania wyłącznika stycznikowego 1kV, wymienionego w punkcie 3.11., lub równoważna spełniająca wymagania:

- 3.10.1 Wymagane parametry stacji transformatorowej:
  - a) Napięcie górne 6000V,
  - b) Napięcie dolne 1000V,
  - c) Moc znamionowa 630kVA,
  - d) Częstotliwość 50Hz,
  - e) Regulacja przekładni +5%;0%;-5%,
  - f) Napięcie zwarcia max. 6%,
  - g) Grupa połączeń Dyn 5.
- 3.10.2 Musi posiadać, co najmniej dwa w pełni zabezpieczone odpływy na napięcie 1000V;
- 3.10.3 Musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej;
- 3.10.4 Komora górnego napięcia musi być wyposażona w odłącznik z uziemnikiem szybkim uziemiającym aparaturę wewnętrzną stacji i stycznik;
- 3.10.5 Musi być wyposażona w oddzielne zabezpieczenie nadprądowe i oddzielne zabezpieczenie upływowe (nie dopuszcza się z powodów ruchowych zabezpieczeń zintegrowanych);
- 3.10.6 Stacja musi być bezwzględnie wyposażona w zabudowany wewnątrz komory dolnego napięcia uziemnik stacjonarny o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, zamykany bez otwierania komory, umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno -naprawczych na instalacjach elektrycznych;
- 3.10.7 Konstrukcja stacji powinna uniemożliwiać zamknięcie uziemnika, podczas gdy uziemiane obwody znajdują się pod napięciem (blokada mechaniczna i/ lub elektryczna);

- 3.10.8 Stacja musi być wyposażona w cyfrowy zespół zabezpieczeń upływowych (centralne i blokujące) umożliwiających transmisję danych oraz współpracę z przemiennikami częstotliwości – do oferty dołączyć stosowny dokument potwierdzający spełnienie tego wymogu (np. dokument z przeprowadzonych badań w tym zakresie – referencje nie będą traktowane jako w/w dokument), zgodnie z zapisami punktu 3.3.2.6. SIWZ,
- 3.10.9 Stacja musi być wyposażona w cyfrowe zabezpieczenie nadprądowe, umożliwiające nastawy z zewnątrz stacji bez otwierania drzwi lub pokryw;
- 3.10.10 Stacja musi być wyposażona w transformator pomocniczy o mocy minimum 2,5kVA z napięciem wtórnym 230V z dwoma w pełni zabezpieczonymi odplywami 3x230V;
- 3.10.11 Powinna być wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550mm oraz przystosowana do transportu kolejkami podwieszanymi;
- 3.10.12 Powinna posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych, którą należy dołączyć do oferty, zgodnie z zapisami punktu 3.3.2.6. SIWZ.

*Uwaga: Wraz z dostawą przedmiotowej stacji transformatorowej winien być dodatkowo dostarczony komplet aparatury elektrycznej komory dolnego i górnego napięcia wraz z kompletem wpustów kablowych.*

**3.11. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC -1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 1 szt.**  
do zasilania:

- a) dwóch silników o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000 V  $\pm$  5 %, 50 Hz.
  - b) silnika stacji napinającej o mocy min.15 kW, napięcie zasilania 1000V  $\pm$  5%, pracującego w reżimie pracy rewersyjnej,
  - c) silnika zespołu zasilającego ZNH o mocy min. 2,2 kW, napięcie zasilania 1000V  $\pm$  5 %.
  - d) układów automatyki i zabezpieczeń przedmiotowego przenośnika  
lub równoważny tj. spełniający warunki:
- 3.11.1 Napięcie łączeniowe 1000V, 50 Hz, 3 fazy,
  - 3.11.2 Obudowę wyłącznika powinna stanowić osłona ognioszczelna składająca się z trzech komór: dopływowej, głównej oraz odplywowej,
  - 3.11.3 Przystosowany do zasilania napięciem przemiennym z pojazdowych stacji transformatorowych z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
  - 3.11.4 Wyposażony w transformator o mocy min. 4000 VA 1000V/231Vz możliwością sterowania dwoma odplywami z napięciem 231 V,
  - 3.11.5 Wyposażony w przekaźnik kontroli faz, blokujący załączenie stycznika głównego lub powodujący jego wyłączenie w następujących przypadkach:
    - a) napięcie zasilające wyłącznik jest mniejsze niż 0,75 UN,
    - b) kolejność faz napięcia zasilającego wyłącznik jest nieprawidłowa,
    - c) występuje brak napięcia jednej z faz zasilających wyłącznik,
  - 3.11.6 Wyposażony w odłącznik główny w komorze przyłączowej kabli zasilających, który powinien posiadać następujące właściwości:
    - a) odłącza jednocześnie wszystkie bieguny wyjściowe spod napięcia,
    - b) napęd odłącznika jednoznacznie wskazuje stan rozwarcia,
    - c) napęd odłącznika zablokowany drzwiami komory głównej tak, że uniemożliwia otwarcie drzwi przy załączonym odłączniku i załączenie go przy otwartych drzwiach obudowy,



- d) wyposażony w napęd odłącznika można zablokować w położeniu otwarcia za pomocą kłódki,
  - e) wyposażony w napęd odłącznika zablokowany jest elektrycznie z obwodami sterowania odpływów tak, że przed otwarciem styków odłącznika następuje wyłączenie styczników głównych wszystkich odpływów i bezprądowe otwarcie styków odłącznika,
- 3.11.7 System sterowania i zabezpieczenia odpływu w wyłączniku powinien być oparty na pojedynczym przekaźniku mikroprocesorowym PM-2 lub równoważny, zapewniającym ochronę trójfazowych silników indukcyjnych przed skutkami przeciążeń, zwarc, asymetrii prądu obciążenia oraz nadmiernego wzrostu temperatury, który kontroluje rezystancje izolacji torów głównych zapobiegając podaniu napięcia na uszkodzony odcinek sieci energetycznej oraz zapewnia kontrolę ciągłości uziemienia,
- 3.11.8 Przełącznik mikroprocesorowy PM-2 lub równoważny powinien łączyć w sobie następujące funkcje kontrolno-pomiarowe:
- a) przekaźnika nadmiarowo-prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciový i asymetryjny),
  - b) przekaźnika upływowego blokującego,
  - c) przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
  - d) przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
  - e) przekaźnika sterowniczego,
  - f) przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
  - g) sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
  - h) sterowania lokalnego i zdalnego,
  - i) sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
  - j) wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
  - k) przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących (między innymi wartość prądów silników),
  - l) ciągły pomiar prądu w trzech fazach z wyświetlaniem ich wartości,
  - m) posiadający możliwość zdalnego monitorowania i kontroli stanu pracy wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485,
  - n) posiadający możliwość zdalnego sterowania wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485 z wykorzystaniem modułu MODBUS RTU,
  - o) możliwość przeglądania i wykonywania nastaw przekaźnika bez potrzeby otwierania obudowy.
- 3.11.9 Wyposażony w wpusty kablowo-przewodowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,
- 3.11.10 Wszystkie odpływy powinny posiadać zabezpieczenia wymagane w podziemnych zakładach górniczych,
- 3.11.11 Od strony zasilania wyposażony w przełączniki rozłącznikowe zapewniające wyłączenie prądu znamionowego w stanie awaryjnym (pod obciążeniem).

**3.12. System automatyki**, dla przenośnika taśmowego długości 370 m, spełniający wymagania:

- 3.12.1. Ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05/P produkcji „Elektrometal S.A.,
- 3.12.2. Ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie

ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy), zgodnie z zapisami punktu 3.3.2.7. SIWZ.

- 3.12.3. Wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
- 3.12.4. Skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej.
- 3.12.5. Ma umożliwić wizualizację parametrów pracy wraz z pomiarem prądu obciążenia silników,
- 3.12.6. Ma umożliwiać sterowanie i eksploatację przonośnika przeznaczonego do jazdy ludzi,
- 3.12.7. Musi być dostosowany do obecnie obowiązujących wymagań technicznych stawianych przonośnikom taśmowym dostosowanym do jazdy ludzi.

### **3.13. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl. spełniająca wymagania:**

- 3.13.1. Ma umożliwiać oświetlenie wzdłuż całego przonośnika,
- 3.13.2. Ma składać się z:
  - a) 25 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki:
    - przystosowane do zasilania z napięciem od 24 do 230VAC,
    - możliwość łączenia przelotowego,
    - budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej,
    - klosz wykonany z wysoko udarowego tworzywa sztucznego,
    - źródło światła diody LED: liczba źródeł światła 12 sztuk,
    - strumień świetlny 1200 lx,
    - stopień ochrony min. IP 65,
    - klasa ochronności 1,
  - b) okablowania długości 450 m, umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przonośnika.

### **3.14. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2G – 2 szt., do zasilania instalacji oświetleniowej wymienionej w punkcie 3.13. oraz zakrętek elektrycznych będących na wyposażeniu prasy wulkanizacyjnej, o której mowa w punkcie 6.16.5. lub równoważny tj. spełniający warunki:**

- 3.14.1. Będzie posiadać dwa odpływy,
- 3.14.2. Znamionowe napięcie dopływowo 1000V, 50Hz,
- 3.14.3. Znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- 3.14.4. Znamionowa moc transformatora min 4000 VA,
- 3.14.5. Stopień ochrony min. IP 54,
- 3.14.6. Posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2, lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
  - a) kontrolno pomiarowe:- przełącznika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
  - b) przełącznika kontroli ciągłości uziemienia,
  - c) przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciov i asymetry),
  - d) przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
  - e) przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
  - f) sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą,

- g) sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
- h) wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia,
- p) ciągły pomiar prądu w trzech fazach z wyświetlaniem ich wartości,
- q) posiadający możliwość zdalnego monitorowania i kontroli stanu pracy wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485,
- r) posiadający możliwość zdalnego sterowania wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485 z wykorzystaniem modułu MODBUS RTU,
- s) możliwość przeglądania i wykonywania nastaw przekaźnika bez potrzeby otwierania obudowy.

3.14.7. Zabezpieczony antykorozyjnie poprzez proces galwanizowania.

**3.15. Zespół transformatorowy typu ZT 4G – 1 szt.** do zasilania i sterowania agregatu hydrauliczno – olejowego o którym mowa w punkcie 3.1.6., zasilającego układ hamulcowy napędu przenośnika lub równoważny tj. spełniający warunki:

- 3.15.1. Dostarczający napięcie 133V/231V oraz 42 V,
- 3.15.2. Przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem neutralnym po stronie niskiego napięcia, gdzie maksymalny prąd odpływu przy napięciu 133V wynosi 17,4A, a przy napięciu 231V wynosi 10,0A(zespół transformatorowy jednodopływowy),
- 3.15.3. Posiadający moc 4000 VA,
- 3.15.4. Posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2 lub równoważny, który spełnia wymagania wymienione w punkcie 3.14.6.,
- 3.15.5. Zabezpieczony antykorozyjnie poprzez proces galwanizowania.

**3.16. Przewody i kable zasilające – 1 kpl. - służące do zasilania:**

- 3.16.1. Silników napędu wymienionych w punkcie: 3.1.4, każdy o długości 50m, w sumie 100 m,
- 3.16.2. Silnika zespołu napędowego stacji napinającej wymienionego w punkcie 3.5.1.c) o długości 50 m,
- 3.16.3. Wyłącznika stycznikowego wymienionego w punkcie: 3.11. o długości 100 m,
- 3.16.4. Silnika agregatu zasilającego układ hamulcowy napędu, wymienionego w punkcie 3.1.6.a) o długości 50 m,
- 3.16.5. Silnika zespołu zasilającego ZNH wymienionego w punkcie 3.3.8. o długości 50 m,
- 3.16.6. Pozostałych nie wymienionych powyżej kabli i przewodów, niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania przenośnika.

**3.17. Pozostałe elementy do przenośnika nr 1:**

- 3.17.1. Zsuwnia prosta umożliwiająca przesyp urobku oraz ścierów ze zgarniacza podtaśmowego zabudowanego na wysięgniku przenośnika nr 1 na zwrotnię przenośnika go poprzedzającego Pioma 1400 4x400 kW. Winna być wyposażona w amortyzację przeciw degradacji frakcji urobku oraz winna być posadowiona na wsporniku umożliwiającym odpowiednią regulację w płaszczyźnie poziomej z zakresie kąta  $\pm 10^\circ$ , w płaszczyźnie pionowej  $\pm 20^\circ$  od położenia neutralnego. Kąt między ww. przenośnikami wynosi  $0^\circ$  (przenośniki zabudowane w linii prostej), natomiast odległość pomiędzy zgarniaczem podtaśmowym przenośnika nr 1, a górną krawędzią zasypu zwrotni Pioma 1400 wynosić będzie ok. 1m.

*Uwaga: Konstrukcja zsuwni winna być dobrana przez Wykonawcę na etapie realizacji zamówienia w oparciu o wizję lokalną na miejscu, którą zapewnia Zamawiający.*

- 3.17.2. Urządzenie zraszające okolice ww. zsuwni, montowane na głowicy wysięgnika,

- sterowane ręcznie i zasilane z rurociągu ppoż.,
- 3.17.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przenośnika,
  - 3.17.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,
  - 3.17.5. Przelaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm przystosowanej do jazdy ludzi taśmą górną, przeznaczony do zabudowy w rejonie zaniżonej trasy pomiędzy napędem przedmiotowego przenośnika a jego pętlicą, tj. w rejonie skrzyżowania Upadowej N-633 z przecinką transportową G-648 w miejscu przejazdu ciągnika spalinowego nad trasą przedmiotowego przenośnika,
  - 3.17.6. Kompletne urządzenie do zwalniania i utrzymywania taśmy, montowane w zależności od potrzeb w rejonie napędu, działające w oparciu o siłowniki hydrauliczne wraz z własnym hydraulicznym agregatem i transformatorem lub wyłącznikiem zasilającym,
  - 3.17.7. Dwa komplety segmentów czyszczących do zgarniacza czołowego opisanego w punkcie 3.2.4.1.,
  - 3.17.8. Dwa komplety segmentów czyszczących do zgarniacza podtaśmowego opisanego w punkcie 3.2.4.2.,
  - 5.19.1. Dwa komplety elementów czyszczących do zgarniacza czyszczącego wewnętrzną stronę taśmy, opisanego w punkcie 5.7.1.,
  - 3.17.9. Dwa przekaźniki mikroprocesorowe PM-2 lub równoważny, o którym mowa w punkcie 3.11.8.,
  - 3.17.10. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

#### **4. Wymagane wyposażenie przenośnika nr 2.**

##### **4.1. Kompletny napęd przenośnika, w skład którego muszą wchodzić:**

- 4.1.1. Jeden kadłub napędu montowany na ramie umożliwiający na etapie budowy przenośnika zabudowę jednej jednostki napędowej, skompletowanej z nw. podzespołów, po prawej stronie napędu (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),
- 4.1.2. Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną  $\phi$  1280 ( $\pm 10$ ) mm,
- 4.1.3. Przekładnia stożkowo-walcowa, spełniająca warunki opisane w punkcie 3.1.3. od a) do f),
- 4.1.4. Silnik elektryczny typu 2SGP 355 L-4, 250 kW na napięcie znamionowe 1000V  $\pm$  5 %, 50 Hz lub równoważny tj. spełniający warunki opisane w punkcie 3.1.4. od a) do e),
- 4.1.5. Sprzęgło hydrokinetyczne Voith - 562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki opisane w punkcie 3.1.5. od a) do j),
- 4.1.6. Hamulec tarczowy HHT-VIT firmy Svendborg Brakes, wyposażony w siłownik hydrauliczny typu BSFI 212-S-300 wraz hydraulicznym agregatem zasilającym typu HHT-VIT w obudowie standardowej z silnikiem elektrycznym na napięcie zasilania 230V, lub równoważny, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.6. od a) do d),
- 4.1.7. Dwa czujniki przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.7. od a) do e), zabudowane po jednym: na przekładni wymienionej w punkcie 4.1.3 i silniku elektrycznym wymienionym w punkcie 4.1.4.,
- 4.1.8. Komplet elementów złącznych do połączenia przekładni wymienionej w pkt 4.1.3. z wałem bębna napędowego wymienionego w pkt 4.1.2.,

- 4.1.9. Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna  $\phi$  1030 ( $\pm 10$ ) mm, przewijający taśmę, celem zwiększenia kąta opasania taśmy na bębnie napędowym (dopuszcza się zastosowanie drugiego bębna  $\phi$  1280 mm ( $\pm 10$  mm) jako nie napędowego),
- 4.1.10. Bęben lub bębny odchylające min  $\phi$  400 x 1600 (w przypadku ich zastosowania),
- 4.1.11. Komplet osłon, wsporników, krążników, elementów złącznych itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu,

**4.2. Kompletny wysięgnik** spełniający wymagania opisane w punkcie 3.2.,

**4.3. Kompletny zespół napinania taśmy**, realizowany za pomocą układu hydraulicznego (siłowników hydraulicznych) lub układu mechanicznego (stacji napinającej). Dopuszcza się wykorzystanie bębna opisanego w punkcie 4.1.9. do realizowania zadania napinania taśmy w przedmiotowym przenośniku,  
Niezależnie od sposobu realizacji napinania taśmy, układ ten powinien być kompletny wraz z układem zasilania i sterowania elektrycznego wyposażonym w niezbędny osprzęt, oczujnikowania i urządzenia sterownicze.

**4.4. Kompletna stacja zwrotna** spełniająca wymagania opisane w punkcie 3.6.,

**4.5. Kompletna trasa**, spełniająca wymagania opisane w punktach od 3.7.1 do 3.7.4.

*Uwaga: Długość trasy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 110 m wraz z podzespołami wymienionymi w punktach od 4.1. do 4.4.*

**4.6. Taśma przenośnikowa**, spełniająca wymagania:

- 4.6.1. Rodzaj taśmy - tkaninowo-gumowa wieloprzekładowa trudnopalna ,
- 4.6.2. Szerokość taśmy – 1400 mm,
- 4.6.3. Wytrzymałość taśmy – min. 1250 kN/m,
- 4.6.4. Ilość przekładek – min. 3,
- 4.6.5. Grubość okładek – min. 4 mm dla nośnej i 3 mm dla bieżnej,
- 4.6.6. Połączenia taśmy: wulkanizowane metodą gwarantującą możliwie najwyższą wytrzymałość i trwałość wykonanego połączenia, wykonane z gumy w kolorze wyraźnie wyróżniającym miejsce połączenia taśmy (dopuszcza się połączenia mechaniczne wykonane jako połączenia technologiczne montażowe na etapie montażu przenośnika),
- 4.6.7. Taśma przenośnikowa oraz wykonane jej połączenia powinna spełniać wszystkie wymagania przepisów w zakresie dopuszczenia jej do transportu urobku z odpowiednią gwarancją i podaniem ewentualnych terminów badań wytrzymałościowych połączeń i ich wymiany,
- 4.6.8. Instrukcja obsługi przenośnika powinna zawierać szczegółowe informacje w zakresie bezpiecznego eksploataowania taśmy przenośnikowej wraz z połączeniami z podaniem sposobu i częstotliwości przeprowadzenia kontroli ich stanu technicznego.

*Uwaga: Długość taśmy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika o całkowitej długości 110 m, z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego i winna być dostarczona całości.*

#### **4.7. Komplet czujników, zabezpieczeń i sygnalizatorów.**

Czujniki, zabezpieczenia i sygnalizatory należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 4.7.1 Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, zespołu napinania taśmy i zwrotni,
- 4.7.2 Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej,
- 4.7.3 Czujnik ruchu taśmy,
- 4.7.4 Czujniki schodzenia taśmy zabudowane na wysięgniku oraz zespole napinania taśmy,
- 4.7.5 Komplet pozostałych czujników, zabezpieczeń, sygnalizatorów wymaganych przepisami niezbędnych do realizacji transportu urobku przenośnikiem.

**4.8. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu EH-d33-630/6,0/1,0/2/01 – 1 szt.** do zasilania wyłącznika stycznikowego 1kV, wymienionego w punkcie 4.9., lub równoważna spełniająca wymagania opisane w punktach od 3.10.1. do 3.10.12.

**4.9. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC -1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 1 szt.** do zasilania:

- a) silnika o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000 V  $\pm$  5 %, 50 Hz,
- b) silnika stacji napinającej lub agregatu hydraulicznego realizujących proces napinania taśmy o którym mowa w punkcie 4.3.,
- c) układów automatyki i zabezpieczeń przedmiotowego przenośnika lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punktach od 3.11.1 do 3.11.11.

**4.10. System automatyki**, dla przenośnika taśmowego długości 110 m, spełniający wymagania wymienione w punktach od 3.12.1. do 3.12.5.

**4.11. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.** spełniająca wymagania:

4.11.1. Ma umożliwić oświetlenie wzdłuż całego przenośnika,

4.11.2. Ma składać się z:

- a) 10 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających wymagania opisane w punkcie 4.13.2. a),
- b) okablowania długości 150 m, umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika.

**4.12. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2G – 1 szt.** do, służący do zasilania instalacji oświetleniowej wymienionej w punkcie 4.11 lub równoważny tj. spełniający wymagania opisane w punktach 3.14.1. do 3.14.7.

**4.13. Zespół transformatorowy typu ZT 4G – 1 szt.**, do zasilania i sterowania agregatu hydrauliczno – olejowego którym mowa w punkcie 4.1.6., zasilającego układ hamulcowy napędu przenośnika lub równoważny tj. spełniający wymagania opisane w punktach od 3.15.1. do 3.15.5.

**4.14. Przewody i kable zasilające – 1 kpl.** - służące do zasilania:

4.14.1. Silnika napędu wymienionego w punkcie: 4.1.4 o długości 50 m,

4.14.2. Silnika stacji napinającej lub agregatu hydraulicznego realizujących proces napinania taśmy o którym mowa w punkcie 4.3. o długości 50 m,

4.14.3. Wyłącznika stycznikowego wymienionego w punkcie: 4.9. o długości 100 m,

4.14.4. Silnika agregatu zasilającego układ hamulcowy napędu, wymienionego w punkcie

4.1.6. o długości 50 m,

4.14.5. Pozostałych nie wymienionych powyżej kabli i przewodów, niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania przenośnika.

#### **4.15. Pozostałe elementy do przenośnika nr 2:**

4.15.1. Zsuwnia skrętna prawa regulowana, wykonana jako złożenie segmentów o zarysie walcowym lub/i stożkowym oraz zsuwnia ścierów ze zgarniacza podtaśmowego zabudowanego na wysięgniku przenośnika nr 2 umożliwiające przesyp urobku na zwrotnię przenośnika go poprzedzającego, tj. przenośnika nr 1 opisanego w punkcie 3. Segmenty zbudowane na bazie osnowy wykonanej z blach o grubości min. 12 mm i wykładki wykonanej z blach trudnościeralnych o grubości min. 20 mm. Posadowienie zsuwni skrętniej na wsporniku z zapewnieniem odpowiedniej regulacji w płaszczyźnie poziomej z zakresie kąta  $\pm 10^\circ$ , w płaszczyźnie pionowej  $\pm 20^\circ$  od położenia neutralnego.

Kąt między ww. przenośnikami wynosi  $90^\circ$  (przenośniki zabudowane pod kątem prostym), natomiast odległość pomiędzy zgarniaczem podtaśmowym przenośnika nr 2, a górną krawędzią zasypu zwrotni przenośnika nr 1 wynosić będzie ok. 1m.

*Uwaga: Konstrukcja przesypu winna być dobrana przez Wykonawcę na etapie realizacji zamówienia w oparciu o wizję lokalną na miejscu, którą zapewnia Zamawiający.*

- 4.15.2. Urządzenie zraszające okolice ww. przesypu, montowane na głowicy wysięgnika, sterowane ręcznie i zasilane z rurociągu ppoż.,
- 4.15.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przenośnika,
- 4.15.4. Bęben napędowy  $\phi 1280 (\pm 10)$  mm (taki sam jak opisany w punkcie 4.1.2.), bęben ogumowany  $\phi 1030 (\pm 10)$  mm (taki sam jak opisany w punkcie 4.1.9.), bęben odchylający min  $\phi 400 \times 1600$  (taki sam jak opisany w punkcie 4.1.10), trzy krążniki  $\phi 245 \times 1600$  mm (takie same jak opisane w punkcie 3.6.4.),
- 4.15.5. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,
- 4.15.6. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

#### **5. Wymagane wyposażenie przenośnika nr 3.**

##### **5.1. Kompletny napęd przenośnika, w skład którego muszą wchodzić:**

- 5.1.1. Cztery kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające na etapie budowy przenośnika zabudowę trzech jednostek napędowych, skompletowanych z nw. podzespołów, po prawej stronie napędu (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),
- 5.1.2. Cztery bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną  $\phi 1280 (\pm 10)$  mm – czop czwartego bębna napędowego osłonięty i zabezpieczony cylindryczną osłoną przykręconą do kadłuba napędu,
- 5.1.3. Trzy przekładnie stożkowo-walcowe, spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.3. od a) do f),
- 5.1.4. Trzy silniki elektryczne typu 2SGP 355 L-4 , 250 kW na napięcie znamionowe 1000V  $\pm 5\%$ , 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.4. od a) do e),
- 5.1.5. Trzy sprzęgła hydrokinetyczne Voith - 562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub

- równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.5 od a) do j),
- 5.1.6. Trzy hamulce tarczowe HHT-VIT firmy Svendborg Brakes, każdy wyposażony w siłownik hydrauliczny typu BSFI 212-S-300 wraz z hydraulicznym agregatem zasilającym typu HHT-VIT w obudowie standardowej z silnikiem elektrycznym na napięcie zasilania 230V, lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.6. od a) do d),
  - 5.1.7. Sześć czujników przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.7. od a) do e), zabudowane po jednym: na przekładniach wymienionych w punkcie 5.1.3 i silnikach elektrycznych wymienionych w punkcie 5.1.4.,
  - 5.1.8. Komplet elementów złącznych do połączenia przekładni wymienionych w punkcie 5.1.3. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 5.1.2.,
  - 5.1.9. Komplet osłon, łączników, wsporników, krążników, elementów złącznych itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu wyposażonego w cztery jednostki napędowe.
- 5.2. Kompletny wysięgnik** spełniający wymagania opisane w punkcie 3.2.,
- 5.3. Kompletny zespół napinania hydraulicznego** spełniający wymagania opisane w punkcie 3.3.
- 5.4.** Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy spełniający wymagania opisane w punktach od 3.4.1 do 3.4.5
- Uwaga: Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min. 30 m.*
- 5.5. Kompletna stacja napinająca**, przystosowana do współpracy z pętlicowym zasobnikiem taśmy o których mowa w punkcie 5.4., spełniająca wymagania opisane w punktach od 3.5.1. do 3.5.7.
- 5.6. Kompletna stacja zwrotna** spełniająca wymagania opisane w punkcie 3.6.
- 5.7. Kompletna trasa**, spełniająca wymagania opisane w punktach od 3.7.1. do 3.7.7.
- Uwaga: Długość trasy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 740 m wraz z podzespołami wymienionymi w punktach od 5.1. do 5.6.*
- 5.8. Taśma przenośnikowa**, spełniająca wymagania opisane w punktach od 3.8.1 do 3.8.9.
- Uwaga: Długość taśmy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika o długości 740 m, z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego i winna być dostarczona w odcinkach po 250 m*
- 5.9. Komplet czujników, zabezpieczeń i sygnalizatorów** spełniających wymagania opisane w punkcie 3.9.
- 5.10. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu EH-d33-630/6,0/1,0/2/01– 1 szt.** do zasilania wyłączników stycznikowych 1kV, wymienionych w punkcie 5.11., lub równoważna spełniająca wymagania opisane w punktach od 3.10.1 do 3.10.12.
- 5.11. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC -1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 2 szt.** do zasilania:



- a) trzech silników o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000 V  $\pm$  5 %, 50 Hz.
  - b) silnika stacji napinającej o mocy min.15 kW, napięcie zasilania 1000V  $\pm$  5 %, pracującego w reżimie pracy rewersyjnej,
  - c) silnika zespołu zasilającego ZNH o mocy min. 2,2 kW, napięcie zasilania 1000V  $\pm$  5%.
  - d) układów automatyki i zabezpieczeń przedmiotowego przenośnika
- lub równoważny tj. spełniający wymagania opisane w punktach od 3.11.1. do 3.11.11.

**5.12. System automatyki, dla przenośnika taśmowego długości 740 m, spełniający wymagania opisane w punktach od 3.12.1. do 3.12.7.**

**5.13. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl. spełniająca wymagania:**

5.13.1. Ma umożliwiać oświetlenie wzdłuż całego przenośnika,

5.13.2. Ma składać się z:

- a) 50 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających wymagania opisane w punkcie 3.13.2. a),
- b) okablowania długości 850 m, umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika.

**5.14. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2G – 3 szt.** do zasilania instalacji oświetleniowej wymienionej w punkcie 5.13 lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punktach od 3.14.1 do 3.14.7.

**5.15. Zespół transformatorowy typu ZT 4G – 2 szt.** do zasilania i sterowania agregatu hydrauliczno – olejowego o którym mowa w punkcie 5.1.6., zasilającego układ hamulcowy napędu przenośnika oraz do zasilania urządzenia klimatyzacyjno-grzewczego wymienionego w punkcie 5.17. lub równoważny tj. spełniający warunki opisane w punktach od 3.15.1. do 3.15.5.

**5.16. Rozdzielnica średniego napięcia typu RM6 NE - BIBI - 1 szt.** lub równoważna spełniająca wymagania:

5.16.1. Składająca się z dwóch pól rozłącznikowych i dwóch pól wyłącznikowych wyposażonych w uzienniki stacjonarne,

5.16.2. Pola rozłącznikowe wyposażone w:

- a) rozłącznik w izolacji gazowej SF<sub>6</sub>, z ręcznym mechanizmem napędowym wyposażony w uziennik stacjonarny,
- b) wskaźniki napięcia,
- c) jeden przedział kablowy dla 1 kabla trójżyłowego.

5.16.3. Pola wyłącznikowe wyposażone w:

- a) wyłącznik w izolacji gazowej SF<sub>6</sub>, z ręcznym mechanizmem napędowym wyposażonym w uziennik stacjonarny,
- b) wskaźniki napięcia,
- c) jeden przekaźnik zabezpieczający typu VIP300 (zabezpieczenie nadprądowe fazowe i ziemnozwarciowe),
- d) jeden przedział kablowy dla 1 kabla trójżyłowego.

5.16.4. Zespół aparatów i szyn ma być zamknięty w hermetycznej obudowie wypełnionej gazem SF<sub>6</sub> o zapewnionej szczelności przez cały okres użytkowania,

5.16.5. Rozdzielnica ma posiadać wyposażenie niezbędne do uruchomienia w postaci:

- a) wskaźnika zgodności faz,
  - b) głowice kablowe demontowane konektorowe wtykowe przystosowane do wpięcia kabla o przekroju żył 185 mm<sup>2</sup> dla pól rozłącznikowych i dla pól wyłącznikowych o przekroju żył 70mm<sup>2</sup>.
- 5.16.6. Parametry techniczne rozdzielnic średniego napięcia:
- a) napięcie znamionowe: 12 kV,
  - b) prąd znamionowy pola liniowego: 630 A,
  - c) prąd zwarciový 1-sek: 16 kA,
  - d) prąd zwarciový załączany: 62,5 kA,
  - e) prąd znamionowy pola transformatora z wyłącznikiem: 630 A,
  - f) prąd zwarciový wyłączalny: 25 kA,
  - g) stopień ochrony: min IP-54.
- 5.16.7. Przyłącza kablowe pola mają być przystosowane do wyprowadzeń kablowych poprzez przyłącza wtykowe,
- 5.16.8. Rozdzielnica średniego napięcia powinna być w wykonaniu łukochronnym,
- 5.16.9. Rozdzielnica powinna posiadać widoczny stan uziemienia.

**5.17. Urządzenie klimatyzacyjno-grzewcze typu UKD-1,5C - 1 szt.** lub równoważne, tj. spełniające warunki:

- 5.17.1. Przeznaczone do ogrzewania pomieszczeń w podziemiach kopalń,
- 5.17.2. Wykonanie w postaci cylindra ognioszczelnego wyposażonego w zewnętrzne żebra służące do zwiększenia powierzchni oddawania ciepła do otoczenia,
- 5.17.3. Wnętrze komory, w której zlokalizowane są elementy grzejne 3 x 500W wypełnione piaskiem kwarcowym,
- 5.17.4. Zasilanie urządzenia poprzez skrzynkę ognioszczelną napięciem 3x220V z zespołu transformatorowego,
- 5.17.5. Urządzenie powinno posiadać wewnętrzną regulację temperatury zrealizowaną przez trzy termostaty bimetaliczne o temperaturze zadziałania 70°C włączone w obwody zasilające urządzenie,
- 5.17.6. Urządzenie powinno być wyposażone w czujnik temperatury o temp. zadziałania 75°C, który jest włączony w obwody sterowania zespołu transformatorowego. Zadziałanie czujnika temperatury ma wyłączyć zasilanie urządzenia i nie może nastąpić ponowne samozłączenie się urządzenia klimatyzacyjno-grzewczego po ostygnięciu,
- 5.17.7. Napięcie zasilania  $U_N$ : 3 x 220 V,
- 5.17.8. Prąd fazowy  $I_N$ : 3 x 3,94 A,
- 5.17.9. Częstotliwość znamionowa  $f_N$ : 50Hz,
- 5.17.10. Moc znamionowa  $S_N$ : 1500 W,
- 5.17.11. Ciężar: do 90 kg,
- 5.17.12. Dopuszczalna temperatura zewnętrzna: 120°C,
- 5.17.13. Zakres temperatur otoczenia: -20°C do +40°C,
- 5.17.14. Stopień ochrony: IP54 ,
- 5.17.15. Budowy przeciwwybuchowej: Ex d I,
- 5.17.16. Pozycja pozioma skrzynką przyłączową od strony dopływu strumienia powietrza.

**5.18. Przewody i kable zasilające – 1 kpl.** - służące do zasilania:

- 5.18.1. Silników napędu wymienionych w punkcie: 5.1.4, każdy o długości 50 m, w sumie 150 m,

- 5.18.2. Silnika zespołu napędowego stacji napinającej wymiennej w punkcie 5.5. o długości 50m,
- 5.18.3. Wyłączników stycznikowych wymienionych w punkcie 5.11., każdy o długości 100 m, w sumie 200 m,
- 5.18.4. Silnika agregatu zasilającego układ hamulcowy napędu, wymienionego w punkcie 5.1.6. o długości 50 m,
- 5.18.5. Silnika zespołu zasilającego ZNH wymienionego w punkcie 5.3. o długości 50 m,
- 5.18.6. Pozostałych nie wymienionych powyżej kabli i przewodów, niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania przenośnika.

### **5.19. Pozostałe elementy do przenośnika nr 3:**

5.19.1. Zsuwnia skrętna prawa regulowana, wykonana jako złożenie segmentów o zarysie walcowym lub/i stożkowym oraz zsuwnia ścierów ze zgarniacza podtaśmowego zabudowanego na wysięgniku przenośnika nr 3 umożliwiające przesyp urobku na zwrotnię przenośnika go poprzedzającego, tj. przenośnika nr 2 opisanego w punkcie 4. Segmenty zbudowane na bazie osnowy wykonanej z blach o grubości min. 12 mm i wykładki wykonanej z blach trudnościeralnych o grubości min. 20 mm. Posadowienie zsuwni skrętniej na wsporniku z zapewnieniem odpowiedniej regulacji w płaszczyźnie poziomej z zakresie kąta  $\pm 10^\circ$ , w płaszczyźnie pionowej  $\pm 20^\circ$  od położenia neutralnego.

Kąt między ww. przenośnikami wynosi  $90^\circ$  (przenośniki zabudowane pod kątem prostym), natomiast odległość pomiędzy zgarniaczem podtaśmowym przenośnika nr 2, a górną krawędzią zasypu zwrotni przenośnika nr 1 wynosić będzie ok. 1m.

*Uwaga: Konstrukcja przesypu winna być dobrana przez Wykonawcę na etapie realizacji zamówienia w oparciu o wizję lokalną na miejscu, którą zapewnią Zamawiający.*

- 5.19.2. Urządzenie zraszające okolice ww. przesypu, montowane na głowicy wysięgnika, sterowane ręcznie i zasilane z rurociągu ppoż.,
- 5.19.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przenośnika,
- 5.19.4. Kompletnie zmontowana jednostka napędowa składająca się z podzespołów wymienionych w punktach od 3.1.3. do 3.1.9, która zostanie zabudowana w napędzie przez Zamawiającego po wydłużeniu upadowej M-728 i docelowym wydłużeniu w niej przenośnika nr 3 w oparciu o dodatkowo pozyskane elementy trasy i taśmę.
- 5.19.5. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika.
- 5.19.6. Przelaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm przystosowanej do jazdy ludzi taśmą górną i dolną, przeznaczony do zabudowy w połowie trasy przenośnika nr 3.
- 5.19.7. Narzędzia do rozbudowy i konserwacji przenośnika:
  - a) wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2,5 t i 5 t - po 1 szt.,
  - b) klucz dynamometryczny 2700 Nm wraz z kpl. nasadek 24-55,
  - c) wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2700 Nm wraz z kpl. nasadek 24-55,
  - d) klucze oczkowo-płaskie i nasadowe – po 1 kpl.
  - e) towotnica nożna i ręczna – po 1 szt.
- 5.19.8. Komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego (które tego wymaga)

wymienionego w punktach od 5.9. do 5.17.,

5.19.9. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

## **6. Wymagane wyposażenie przenośnika nr 4.**

### **6.1. Kompletny napęd przenośnika, w skład którego muszą wchodzić:**

- 6.1.1. Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające na etapie montażu przenośnika zabudowę jednej jednostki napędowej o mocy 250 kW, po lewej stronie napędu (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),
- 6.1.2. Dwa bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną  $\phi$  1280 ( $\pm 10$ ) mm – czop drugiego bębna napędowego osłonięty i zabezpieczony cylindryczną osłoną przykręconą do kadłuba napędu,
- 6.1.3. Przekładnia stożkowo-walcowa, spełniająca warunki opisane w punkcie 3.1.3. od a) do f),
- 6.1.4. Silnik elektryczny typu 2SGP 355 L-4, 250 kW na napięcie znamionowe 1000V  $\pm$  5%, 50 Hz lub równoważny tj. spełniający warunki opisane w punkcie 3.1.4. od a) do e),
- 6.1.5. Sprzęgło hydrokinetyczne Voith - 562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki opisane w punkcie 3.1.5. od a) do j),
- 6.1.6. Hamulec tarczowy HHT-VIT firmy Svendborg Brakes, wyposażony w siłownik hydrauliczny typu BSFI 212-S-300 wraz z hydraulicznym agregatem zasilającym typu HHT-VIT w obudowie standardowej z silnikiem elektrycznym na napięcie zasilania 230V, lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 3.1.6. od a) do d),
- 6.1.7. Dwa czujniki przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.7. od a) do e), zabudowane po jednym: na przekładni wymienionej w punkcie 6.1.3 i silniku elektrycznym wymienionym w punkcie 6.1.4.,
- 6.1.8. Komplet elementów złącznych do połączenia przekładni wymienionej w pkt 6.1.3. z wałem bębna napędowego wymienionego w pkt 6.1.2.,
- 6.1.9. Komplet osłon, wsporników, krążników, elementów złącznych itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu.

### **6.2. Kompletny wysięgnik** spełniający wymagania opisane w punkcie 3.2.

### **6.3. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy** spełniający wymagania opisane w punktach od 3.4.1 do 3.4.5 wraz z stałą zwrotnią pętlicy wyposażoną w bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna $\phi$ 1030 ( $\pm 10$ ) mm.

*Uwaga: Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min. 18 m.*

### **6.4. Kompletna stacja napinająca**, przystosowana do współpracy z pętlicowym zasobnikiem taśmy o których mowa w punkcie 6.3., spełniająca wymagania opisane w punktach od 3.5.1. do 3.5.7.

### **6.5. Kompletna stacja zwrotna** w spełniająca wymagania opisane w punkcie 3.6.

### **6.6. Kompletna trasa**, spełniająca wymagania opisane w punktach od 3.7.1. do 3.7.7.

o długości 150 m.

**6.7. Taśma przenośnikowa**, spełniająca wymagania opisane w punktach od 4.6.1 do 4.6.5 oraz 4.6.8. o długości 400 m, dostarczona w odcinkach po 200 m.

**6.8. Komplet czujników**, zabezpieczeń i sygnalizatorów.

Czujniki, zabezpieczenia i sygnalizatory należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 6.8.1. Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy i zwrotni,
- 6.8.2. Czujnik spiętrzenia urobku, montowany w rejonie głowicy wysięgnikowej,
- 6.8.3. Czujnik ruchu taśmy,
- 6.8.4. Czujniki schodzenia taśmy zabudowane na wysięgniku oraz zwrotni stałej i wózku pętlicy,
- 6.8.5. Komplet czujników, zabezpieczeń, sygnalizatorów i piktogramów wymaganych przepisami niezbędnych do realizacji jazdy ludzi przenośnikiem,
- 6.8.6. Dodatkowo:
  - a) urządzenie kontroli obecności załogi do kontroli sprawności nadajnika lokacyjnego GLON, zabudowane na pomoście do wsiadania na taśmę górną,
  - b) dwa wyłączniki awaryjne wykrywające sygnał nadajnika lokalizacyjnego GLON, zabudowane na taśmie górnej za pomostem do wysiadania z taśmy górnej na wysokości (pomiędzy) bramek w odległości 1 m oraz 3 m od pomostu,
  - c) wyłącznik siatkowy łącznie z siatką i konstrukcją do jego zabudowy, zabudowany pomiędzy pomostem do wysiadania z taśmy górnej a napędem przenośnika,
  - d) czujnik zabudowany przed pomostem do wsiadania na taśmę górną, zabezpieczający go przed uszkodzeniem przez ponadwymiarowe kęsy urobku.

**6.9. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu EH-d33-630/6,0/1,0/2/01 – 1 szt.** do zasilania wyłącznika stycznikowego 1kV, wymienionego w punkcie 6.10., lub równoważna spełniająca wymagania opisane w punktach od 3.10.1 do 3.10.12.,

**6.10. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC -1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 1 szt.** do zasilania:

- a) silnika o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000 V  $\pm$  5 %, 50 Hz.
- b) silnika stacji napinającej o mocy min.15 kW, napięcie zasilania 1000V  $\pm$  5 %, pracującego w reżimie pracy rewersyjnej,
- c) układów automatyki i zabezpieczeń przedmiotowego przenośnika lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punktach od 3.11.1. do 3.11.11.

**6.11. System automatyki, dla przenośnika taśmowego długości 170 m**, spełniający wymagania opisane w punktach od 3.12.1 do 3.12.7.

**6.12. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.** spełniająca wymagania:

- 6.12.1. Ma umożliwiać oświetlenie wzdłuż całego przenośnika,
- 6.12.2. Ma składać się z:

- a) 15 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających wymagania opisane w punkcie 3.13.2 a),
- b) okablowania długości 250 m, umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika.

**6.13. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2G – 1 szt.**, do zasilania instalacji oświetleniowej wymienionej w punkcie 6.12 lub równoważny tj. spełniający wymagania opisane w punktach od 3.14.1. do 3.14.7.

**6.14. Zespół transformatorowy typu ZT 4G – 1 szt.** do zasilania i sterowania agregatu hydrauliczno – olejowego, o którym mowa w punkcie 6.1.6. zasilającego układ hamulcowy napędu przenośnika lub równoważny tj. spełniający wymagania opisane w punktach od 3.15.1 do 3.15.5.

**6.15. Przewody i kable zasilające – 1 kpl.** - służące do zasilania:

- 6.15.1. Silnika napędu wymienionego w punkcie: 6.1.4 o długości 50 m,
- 6.15.2. Silnika zespołu napędowego stacji napinającej wymienionej w punkcie 6.4. o długości 50 m,
- 6.15.3. Wyłącznika stycznikowego wymienionego w punkcie: 6.10. o długości 100 m,
- 6.15.4. Silnika agregatu zasilającego układ hamulcowy napędu, wymieniony w punkcie 6.1.6. o długości 50 m,
- 6.15.5. Pozostałych nie wymienionych powyżej kabli i przewodów, niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania przenośnika.

**6.16. Pozostałe elementy do przenośnika nr 4.**

6.16.1. Zsuwnia prosta umożliwiająca przesyp urobku oraz ścierów ze zgarniacza podtaśmowego zabudowanego na wysięgniku przenośnika nr 4 na zwrotnię przenośnika go poprzedzającego Pioma 1400 2x400 kW. Winna być wyposażona w amortyzację przeciw degradacji frakcji urobku oraz winna być posadowiona na wsporniku umożliwiającym odpowiednią regulację w płaszczyźnie poziomej z zakresem kąta  $\pm 10^\circ$ , w płaszczyźnie pionowej  $\pm 20^\circ$  od położenia neutralnego.

Kąt między ww. przenośnikami wynosi  $10^\circ$ , natomiast odległość pomiędzy zgarniaczem podtaśmowym przenośnika nr 1, a górną krawędzią zasypu zwrotni Pioma 1400 wynosić będzie ok. 1m,

*Uwaga: Konstrukcja zsuwni winna być dobrana przez Wykonawcę na etapie realizacji zamówienia w oparciu o wizję lokalną na miejscu, którą zapewnia Zamawiający.*

- 6.16.2. Urządzenie zraszające okolice ww. przesypu, montowane na głowicy wysięgnika, sterowane ręcznie i zasilane z rurociągu ppoż.,
- 6.16.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przenośnika,
- 6.16.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,
- 6.16.5. Prasa wulkanizacyjna firmy WAGENER Schwelm typu KLIV-MODUL z ceramicznym systemem grzewczym i autogenowo-elektroniczną regulacją temperatury do taśm przenośnikowych o szerokości do 1400 mm, długości połączeń – 2000 mm do łączenia taśm gumowych, PVG oraz z linkami stalowymi, lub równoważna, tj. spełniająca warunki:
  - a) umożliwiająca:

- wulkanizację taśm gumowych, PVG oraz z linkami stalowymi,
- wulkanizację taśm do szerokości 1400 mm,
- wykonanie jednorazowo połączenia o długości 2000 mm.

b) składająca się z:

- min. 11 par modułów prostokątnych,
- 1 zestawu blach prasujących o powierzchni min. 1550 x 2300 mm,
- min. 4 elektrycznych skrzynek rozdzielczych do połączenia elementów grzewczych wraz z kontrolkami faz, posiadającymi stopień ochrony min. IP 54,
- cyfrowego termometru z kompletem czujników i wyłącznikiem,
- min. 6 zbiorników na wodę chłodzącą wraz z kpl. węży,
- min. 4 par docisków listew brzegowych,
- niezbędnych kluczy grzechotkowych z min. 2 wzmacniaczami momentu obrotowego z zakrętkami elektrycznymi na napięcie zasilania 230 V.

c) posiadająca:

- jednostkowy nacisk powierzchniowy – min. 12,5 daN/cm<sup>2</sup>,
- siłę docisku – min. 38 t,
- max. długość grzewczą – 2300 mm,
- moc elementu grzewczego – min. 7 kW,
- napięcie zasilania – 500V, 3Ph+N+PE, 50 Hz.

6.16.6. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

## 7. Pozostałe uwagi i wymagania:

- 7.1. Podstawowe podzespoły przenośników, tj. wysięgniki, kadłuby napędów, bębny i elementy jednostek napędowych, pętlice, zespoły napinania hydraulicznego, pętlicowe zasobniki taśmy, stacje napinające oraz stacje zwrotne wymienione w punktach od 3 do 6 winny posiadać tą samą budowę umożliwiającą ich zamienną zabudowę w przenośnikach a w przyszłości w razie zaistnienia takiej konieczności skonfigurowanie kolejnego przenośnika z napędem wyposażonym w cztery jednostki napędowe.
- 7.2. Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 1030 mm ( $\pm 10$  mm), zabudowane w wysięgnikach, pętlicach, zespołach napinania hydraulicznego, stacjach zwrotnych i napędzie przenośnika nr 2 (jako przewijający w przypadku jego zastosowania) winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośników oraz posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna.
- 7.3. Bębny odchylające min.  $\phi$  400 x 1600 w przypadku ich zastosowania w napędzie przenośnika nr 2, w stacjach zwrotnych oraz innych podzespołach przenośników, winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. podzespołach przenośników.
- 7.4. Wszystkie nadające się do tego celu elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośników taśmowych (również elementy trasy, za wyjątkiem krążników) winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego. Elementy nie podlegające procesowi cynkowania ogniowego, powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy następującym składzie chemicznym wód dołowych:

CHLORKI	mg/dm <sup>3</sup>	100 000
SIARCZANY	mg/dm <sup>3</sup>	4 600

WAPŃ	mg/dm <sup>3</sup>	2 670
MAGNEZ	mg/dm <sup>3</sup>	6 480
SUCHA POZOSTAŁOŚĆ	mg/dm <sup>3</sup>	205 000
TWARDOŚĆ OGÓLNA	mg CaCO <sub>3</sub> /dm <sup>3</sup>	33 300

- 7.5. Krążniki  $\phi 133 \times 530$  mm prowadzące taśmę górną, winny być wykonane w wersji wzmocnionej jako gładkie o przedłużonym okresie trwałości, o parametrach takich, jakie gwarantuje firma Küpper dla swoich produktów lub równoważne tzn. spełniające wymagania:
- płaszcze krążników wykonane z rur spawanych, walcowanych na wymiar ze stali E235 lub S235JR lub innej stali spawalnej o wytrzymałości wyższej niż w/w,
  - grubość ścianki płaszcza min. 4 mm,
  - piasta krążnika kuta z materiału C15 lub odlewana z żeliwa szarego,
  - średnica osi - co najmniej 25 mm,
  - łożyska – co najmniej 6205/2Z/C4 lub równoważne tzn.
    - materiał – ŁH15 (100Cr6),
    - koszyk – poliamid wzmocniony włóknem szklanym,
    - dopuszczalne zukosowanie łożysk pod obciążeniem  $< 10'$ .
  - łożyska winny być wypełnione smarem do 50 – 60% objętości,
  - uszczelnienia krążników wielostopniowe całkowicie szczelne przed przedostawaniem się wody i pyłu,
  - maksymalna odchyłka bicia promieniowego – 0,5 mm,
  - dopuszczalne opory ruchu – maks. 3,0 N,
  - płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie,
  - krążniki muszą być trwale oznakowane, aby umożliwić identyfikację producenta, rok i miesiąc produkcji,
  - krążniki muszą spełniać wymagania dyrektywy ATEX,
  - krążniki muszą posiadać min. 60 miesięczną gwarancję producenta.
- 7.6. Krążniki  $\phi 133 \times 1600$  mm prowadzące taśmę dolną, winny być wykonane w wersji wzmocnionej jako tarczowe, o przedłużonym okresie trwałości, o parametrach takich, jakie gwarantuje firma Küpper dla swoich produktów lub równoważne tzn. spełniające wymagania:
- wyposażone w min. 4 przylegające do siebie pierścienie o łącznej szerokości nie mniejszej niż 160 mm umiejscowione na obu końcach dla krążnika,
  - wyposażone w min. 8 środkowych pierścieni o szerokości nie mniejszej niż 30mm oddzielonych tulejami dystansowymi zabezpieczonymi antykorozyjnie,
  - pierścienie krążników na końcach rury zabezpieczone stalowymi pierścieniami przed zsuwaniem,
  - pierścienie krążników wykonane z poliuretanu o parametrach:
    - ścieralność:  $\leq 20 \text{ mm}^3$  (wg PN ISO 4649 metoda A),
    - twardość: 85 + 5 (wg skali Shore'a),
    - gęstość;  $1,24 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$ .
  - rura krążnika: min.  $\phi 89 \times 3,2$  mm,
  - średnica osi - co najmniej 30 mm,
  - łożyska co najmniej 6305/2Z/C4,
    - lub równoważne tzn.
      - materiał – ŁH15 (100Cr6),



- koszyk – poliamid wzmocniony włóknem szklanym,
  - dopuszczalne zukosowanie łożysk pod obciążeniem  $< 10^\circ$ .
- h) łożyska winny być wypełnione smarem do 50 – 60% objętości,
- i) uszczelnienia krążników wielostopniowe całkowicie szczelne przed przedostawaniem się wody i pyłu,
- j) krążniki muszą być trwale oznakowane, aby umożliwić identyfikację producenta, rok i miesiąc produkcji,
- k) krążniki muszą spełniać wymagania dyrektywy ATEX,
- l) krążniki muszą posiadać min. 60 miesięczną gwarancję producenta.
- 7.7. Wymaga się, aby przedmiot zamówienia był fabrycznie nowy, skompletowany z podzespołów i elementów wyprodukowanych w latach 2013 - 2015. Pod pojęciem „fabrycznie nowy” Zamawiający żąda zaoferowania przedmiotu zamówienia do skompletowania, którego użyto wyłącznie materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.
- 7.8. Zamawiający udostępni zainteresowanym Wykonawcom w terminie obustronnie uzgodnionym pod nr telefonu 32 627 05 23 przed złożeniem ofert, wizję lokalną wyrobisk przeznaczonych do zabudowy przedmiotowych przenośników, tj. Upadowej N-633, Przecinki M-727 oraz Upadowej M-728 na dole ZG Janina.
- 7.9. Dostarczony przedmiot zamówienia oraz wykonana usługa w postaci montażu przenośników nr 1, 2, 3 i 4 muszą być wolne od wad prawnych i nie mogą naruszać praw majątkowych osób trzecich.
- 7.10. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość) z masą nie większą niż 5 500 kg (poza belkami trasy, bębniami napędowymi i taśmą).
- 7.11. Przenośniki winny umożliwiać transport urobku i jazdę ludzi (na przenośniku nr 1, 3 i 4) oraz ewentualnie innych materiałów przy zachowaniu stosownych obostrzeń zawartych w instrukcji obsługi przenośnika.
- 7.12. Pomosty do jazdy ludzi przenośnikami taśmowymi nr 1, 3 i 4 winny zapewniać bezpieczne wejście na przenośnik i zejście z przenośnika w zakresie ergonomii i uznanych zasad techniki, co winno być potwierdzone stosownymi opiniami technicznymi rzeczoznawcy w tym zakresie, zgodnie z zapisami punktu 3.3.2.8. SIWZ.
- 7.13. Przenośniki powinny być dostarczone i zabudowane z kompletnym wyposażeniem specjalnym i osprzętem umożliwiającym jego regulację, konserwację i użytkowanie w sposób bezpieczny, z uwzględnieniem zagrożenia upadkiem z wysokości osób obsługujących oraz korzystających z jazdy ludzi.
- 7.14. Konstrukcja przenośników powinna umożliwić bezpieczny dostęp do wszystkich obszarów niezbędnych podczas obsługi, regulacji i konserwacji.
- 7.15. Konstrukcja przenośników powinna zapewnić bezpieczne poruszanie się pieszo pracowników w wyrobisku górniczym, w którym zostanie przenośnik zabudowany.
- 7.16. Konstrukcja przenośników powinna umożliwić ewakuację pracowników z jego trasy podczas ewentualnej awarii z podaniem sposobu jej przeprowadzenia, która winna być przedstawiona w instrukcji obsługi przenośnika.
- 7.17. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed rozpoczęciem dostaw na swoim terenie prezentacji przenośników w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. W trakcie prezentacji Wykonawca przedstawi wzór deklaracji zgodności na kompletne przenośniki.

- 7.18. Po wykonaniu odbioru końcowego przenośnika, Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przedmiotowych przenośników oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi ich wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa uprawniające pracowników do prowadzenia w/w prac. Wykonawca przeprowadzi również instruktaż zainteresowanym osobom dozoru w zakresie prowadzenia jazdy ludzi przenośnikami nr 1, 3 i 4.
- 7.19. Wymagania dotyczące montażu przenośników nr 1, 2 i 3:
- a) Montaż będzie wykonywany w zależności od potrzeb na zmianie I lub na pozostałych zmianach zgodnie z ustaleniami z Zamawiającym, przez zespół (zespoły) pracowników pod kierunkiem osób dozoru Wykonawcy. Zamawiający w zależności od potrzeb nie wyklucza pracy w soboty i dni ustawowo wolne od pracy. Ilość pracowników Wykonawcy będzie ustalona z dozorem wyższym Zamawiającego według aktualnych zapotrzebowań w zależności od zakresu i rodzaju prowadzonych prac,
  - b) Wśród pracowników Wykonawcy musi być wskazany przez Wykonawcę przodowy brygady,
  - c) Wykonawca zapewni pełne obłożenie robót i stanowisk dozoru zgodnie z wymaganymi przepisami Prawa geologicznego i górniczego,
  - d) Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji umiejętności technicznych zatrudnionych przez Wykonawcę pracowników, skutkującą wykluczeniem z zespołu realizującego zadanie,
  - e) Prace należy prowadzić w oparciu o system pracy obowiązujący na dole w Zakładzie Górniczym Janina. Zjazd i wyjazd szybem odbywać się będzie na zasadach obowiązujących pracowników Zamawiającego,
  - f) Na podziale załogi określony zostanie zakres prac do wykonania w czasie dniówki i na koniec zmiany dozór Wykonawcy zda raport z robót dozorowi Zamawiającego,
  - g) Pracownicy Wykonawcy muszą posiadać aktualne badania lekarskie, badania psychologiczne oraz przeszkoleni w zakresie stosowania aparatów ucieczkowych i przepisów BHP na terenie kopalni,
  - h) Wykonawca zobowiązany jest prowadzić dokumentację prowadzonych robót i przeprowadzanych kontroli zgodnie z obowiązującymi przepisami,
  - i) Wykonawca po zakończeniu realizacji zadań uprządkuje rejony prac oraz przygotowuje do odbioru technicznego,
  - j) Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wyrządzone szkody w trakcie wykonywania prac będących przedmiotem umowy,
  - k) Roboty będą wykonywane z zastosowaniem odpowiednich środków technicznych i metod pracy gwarantujących bezpieczeństwo pracowników jak również mienia zakładu Zamawiającego,
  - l) Wykonawca winien wyposażyć pracowników w odpowiednie narzędzia, atestowaną odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej,
  - m) Dozór Wykonawcy jest zobowiązany do uczestnictwa w naradach BHP organizowanych przez Zamawiającego,
  - n) Przestrzeganie przepisów wynikających z Ustawy Prawo geologiczne i górnictwo, obowiązujących przepisów BHP i przeciwpożarowych, zarządzeń WUG, OUG, PIP dyscypliny pracy i postanowień zakładowego regulaminu pracy Zamawiającego, poprzez zapewnienie nadzoru i dozoru robót prowadzonych przez osoby posiadające odpowiednie zatwierdzenia i kwalifikacje,
  - o) Wykonawca odpowiada przed organami kontrolnymi (WUG, OUG, PIP) za prowadzone roboty, stan urządzeń i instalacji w przekazanym rejonie,
  - p) Upadowa N-633, przecinka M-727 oraz upadowej M-728 na długości budowy

przedmiotowych przenośników są wyrobiskami górnictwymi prowadzonym w obudowie łukowej podatnej ŁP 10 (poza rejonami budowy napędów i pętlic prowadzonymi w obudowie ŁP 12-16) z zabudowaną odstawą o szerokości taśmy 1000 mm, realizującą odstawę urobku z robót udostępniających prowadzonych w ramach udostępnienia poz. 800 m, rurociągiem odwadniającym  $\phi$  150 mm prowadzonym po posągu, rurociągiem ppoż.  $\phi$  150 mm i kablami elektroenergetycznymi prowadzonymi wzdłuż ociosu oraz szyny jezdnej kolejki spalinowej podwieszanej do łuków stropowych.

- q) Wykonawca ma obowiązek dostawy dla montażu urządzeń elektrycznych niezbędnych ilości uchwytów kablowych, głowic przyłączowych, skrzynek i muf łączeniowych oraz konstrukcji do zabudowy urządzeń elektrycznych.
- r) W związku z brakiem możliwości wyłączenia z ruchu odstawy urobku zabudowanej w Upadowej N-633, przecince M-727 oraz upadowej M-728 o szerokości taśmy 1000 mm, realizującej odstawę urobku z robót udostępniających, technologia budowy przedmiotowych przenośników winna uwzględniać konieczność budowy ich fundamentów, trasy i pozostałych elementów wyposażenia przenośnika, w trakcie realizacji ww. odstawy urobku w systemie jedno lub wielozmianowym, w zależności od potrzeb i możliwości Wykonawcy.
- s) Po stronie Wykonawcy leżeć będzie obowiązek demontażu napędów i trasy przenośników o szerokości taśmy 1000 mm zabudowanych w Upadowej N-633, Przecince M-727 oraz Upadowej M-728, realizujących odstawę urobku z robót udostępniających po zatrzymaniu tej odstawy na okres niezbędny do wykonania jej demontażu oraz zabudowy wstępnie zmontowanych pozostałych elementów i wyposażenia przenośników nr 1, 2, 3, w porozumieniu z Zamawiającym.
- t) Po stronie Wykonawcy leżeć będzie obowiązek ustalenia kolejności i chronologii załadunku na środki transportowe poszczególnych elementów przenośników taśmowych nr 1, 2, 3 na powierzchni i poniesienia kosztów związanych z jego wykonaniem przez firmę zewnętrzną obsługującą plac materiałowy w ZG Janina (obecny koszt załadunku jednego środka transportowego ponoszony przez ZG Janina to 76 zł).
- u) Zamawiający przyjmuje na siebie obowiązek:
  - obsługi geodezyjnej,
  - transportu do miejsca zabudowy elementów przedmiotu zamówienia wraz z pozostałymi materiałami niezbędnymi do budowy przedmiotowych przenośników do wspólnie ustalonych punktów zdawczo-odbiorczych w konfiguracji, ilości i terminie uzgodnionym z Wykonawcą,
  - zabezpieczenia materiałów budowlanych w postaci cementu, żwiru i piasku niezbędnych do wykonania fundamentów.
- v) Pozostałe wymagania dotyczące montażu i współpracy Zamawiającego i Wykonawcy, zostały przedstawione w Obowiązках stron w zakresie Prawa geologicznego i górnictwa stanowiącego załącznik do projektu umowy.

## 8. Gwarancja i serwis:

- 8.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot zamówienia gwarancji na okres **24 miesięcy** włącznie z połączeniami wulkanizowanymi taśmy, z wyłączeniem krążników na które winien udzielić gwarancji **60 miesięcy**.
- 8.2. Okres gwarancji dla przenośników nr 1, 2 i 3 liczony będzie od dnia podpisania protokołu odbioru przenośnika po jego montażu i uruchomieniu na dole ZG Janina, natomiast dla przenośnika nr 4 po ukończeniu jego dostawy zakończonej podpisanym protokołem odbioru.

- 8.3. Pozostałe zapisy dotyczące gwarancji i rękojmi ujęte zostały w projekcie umowy.
- 8.4. Świadczenie usług serwisowych po okresie gwarancji, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

## 9. Dokumentacja:

- 9.1. Na 14 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
- instrukcję obsługi przenośników taśmowych w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),
  - instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem zamówienia (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
- 9.2. Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca dostarczy:
- deklarację zgodności WE na kompletne przenośniki (dla każdego z osobna),
  - deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
  - kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
  - dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
  - świadczenia jakości,
  - katalogi części zamiennych,
  - karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
  - protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
  - pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych i podajnika w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
  - dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

Dokumenty, o których powyżej mowa (pkt 9.2. a-j) będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,

- listę pracowników przewidzianych do montażu przenośnika oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia - w terminie do 5 dni przed planowanym rozpoczęciem montażu.
- listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

## 10. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności montażowe i gwarancyjne.

- 10.1. Osoby, które będą wykonywać czynności montażowe i gwarancyjne będą posiadać stosowne uprawnienia lub upoważnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 121

ustawy Prawo geologiczne i górnictwo (Ustawa z dnia 9 czerwca 2011 r. Dz. U. Nr 163, poz. 981 wraz z aktami wykonawczymi), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania środków ochrony dróg oddechowych oraz wymagane ubezpieczenie w postaci polisy OC w wysokości 300.000,00 zł na okres wykonywania prac montażowych, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.

10.2. Wykonawca zapewni kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi, przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnictwo z późniejszymi zmianami, a wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te kwalifikacje.

10.3. Wymaga się, aby Wykonawca dysponował pracownikami posiadającymi kwalifikacje wymagane przepisami wydanymi na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnictwo z dnia 09.06.2011 r. (Dz. U. nr 163, poz. 981) oraz Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 15 grudnia 2011 r. (Dz. U. Nr 275, poz. 1628) w sprawie kwalifikacji w zakresie górnictwa i ratownictwa górniczego, dla następujących stanowisk:

a) dozór:

- osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej i mechanicznej,
- osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej i technicznej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny.

b) elektromonterzy tj.:

- elektromonterów posiadających stwierdzenie kwalifikacji elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1 kV i powyżej 1 kV,
- elektromonterów wykonujących połączenia kabli posiadających świadectwo ukończenia szkolenia z zakresu technologii łączenia i naprawy kabli i przewodów oponowych wydane przez rzeczoznawcę.

2.1.2. Szczegółowy opis Przedmiotu Zamówienia został określony w pkt. 2.1.1. oraz we wzorze Umowy w Załączniku nr 9 do SIWZ.

2.1.3. Nazwy i kody dotyczące Przedmiotu Zamówienia określone we Wspólnym Słowniku Zamówień Publicznych (CPV):

42417310-8 – Przenośniki pasowe.

## **2.2. Informacja o dopuszczalności składania Ofert częściowych**

2.2.1. Zamawiający nie dopuszcza składania Ofert częściowych.

## **2.3. Informacja o dopuszczalności składania Ofert wariantowych**

2.3.1. Zamawiający nie dopuszcza składania Ofert wariantowych.

## **2.4. Informacja o warunkach zawarcia Umowy ramowej**

2.4.1. Zamawiający nie przewiduje zawarcia Umowy ramowej.

## **2.5. Informacja o prawie opcji oraz zamówieniach uzupełniających**

**2.5.1.** Zamawiający nie przewiduje prawa opcji.

**2.5.2.** Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

## **2.6. Miejsce realizacji zamówienia**

Zakład Górniczy JANINA w Libiążu, ul. Górnicza 23

## **2.7. Termin wykonania zamówienia**

Dostawa i montaż przenośników winna być wykonana do 6-ciu miesięcy od dnia zawarcia umowy.

Montaż przenośników obejmować będzie:

- montaż przenośnika nr 1 w upadowej N-633, wraz z zabudową podzespołów i elementów umożliwiających jazdę ludzi na taśmie górnej i dolnej,
- montaż przenośnika nr 2 w przecince M-727,
- montaż przenośnika nr 3 w upadowej M-728 wraz z zabudową podzespołów i elementów umożliwiających jazdę ludzi na taśmie górnej i dolnej.

## Rozdział 3. Warunki udziału Wykonawców w Postępowaniu

### 3.1. Warunki udziału w Postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków

**3.1.1.** O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z Postępowania na podstawie art. 24 PZP oraz spełniają warunki, o których mowa w art. 22 ust. 1 PZP, dotyczące:

**3.1.1.1.** Posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.

**3.1.1.2.** Posiadania wiedzy i doświadczenia.

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek udziału w Postępowaniu w zakresie posiadania wiedzy i doświadczenia, jeżeli Wykonawca wykaże, że wykonał, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych – wykonuje, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyłą realizację dostaw przonośników taśmowych których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż 45.000.000,00 [PLN], w tym dostawą lub przystosowaniem min. trzech szt. przonośników taśmowych do jazdy ludzi.

**3.1.1.3.** Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

**3.1.1.4.** Sytuacji ekonomicznej i finansowej.

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek udziału w Postępowaniu w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej, jeżeli:

**3.1.1.4.1.** Wykonawca wykaże, że osiągnął przychód z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż 45.000.000,00 [PLN].

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

Przychód ustalany jest na podstawie rachunku zysków i strat.

- 3.1.1.5.** Zamawiający oceni spełnienie przez Wykonawcę warunków udziału w Postępowaniu stwierdzeniem: „spełnia” lub „nie spełnia” w oparciu o wymagane dokumenty i oświadczenia oraz zawarte w nich informacje.

### **3.2. Dokumenty lub oświadczenia jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w Postępowaniu**

- 3.2.1.** W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 PZP, Wykonawca powinien przedłożyć oświadczenie o spełnieniu warunków o których mowa w tym przepisie, którego wzór stanowi Załącznik nr 2 do SIWZ oraz następujące dokumenty:

- 3.2.1.1.** W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunków, o których mowa w pkt 3.1.1.1. – **NIE DOTYCZY.**

- 3.2.1.2.** W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunku, o którym mowa w pkt 3.1.1.2.:

**3.2.1.2.1.** Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych – wykonywanych dostaw, w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia powyższego warunku w zakresie dotyczącym wiedzy i doświadczenia, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane (odbiorców). Wykaz stanowi Załącznik nr 6 do SIWZ;

**3.2.1.2.2.** Dowody, że dostawy zostały lub są wykonywane należycie, tj. poświadczenie, z tym że w odniesieniu do nadal wykonywanych dostaw okresowych lub ciągłych poświadczenie powinno być wydane nie wcześniej niż na 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli z uzasadnionych przyczyn o obiektywnym charakterze Wykonawca nie jest w stanie uzyskać poświadczenia, o którym mowa powyżej – oświadczenie Wykonawcy.

- 3.2.1.3.** W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunków, o których mowa w pkt 3.1.1.3. – **NIE DOTYCZY.**

- 3.2.1.4.** W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunku, o którym mowa w pkt 3.1.1.4.:

**3.2.1.4.1.** Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta, zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania



finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w pkt. 3.1.1.4.1.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w pkt. 3.1.1.4.1.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia oświadczenia o treści: „*Oświadczamy, że zgodnie z przepisami ustawy o rachunkowości, sprawozdanie finansowe nie podlega badaniu przez biegłego rewidenta*”. Wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 4 do SIWZ;

**3.2.1.4.2.** Jeżeli z uzasadnionej przyczyny Wykonawca nie może przedstawić dokumentów dotyczących sytuacji finansowej i ekonomicznej wymaganych przez Zamawiającego, może przedstawić inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnianie opisanego przez Zamawiającego warunku.

**3.2.2.** Wykonawca w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 PZP winien dostarczyć poniższe oświadczenia i dokumenty:

**3.2.2.1** Oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia z Postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 pkt 1-4 PZP. Wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 3 do SIWZ;

**3.2.2.2** Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 PZP, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;

**3.2.2.3** Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłatami podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

**3.2.2.4** Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego, potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłatami składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

- 3.2.2.5** Aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 PZP, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- 3.2.2.6** Aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 PZP, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- 3.2.2.7** Listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2007 r., Nr 50, poz. 331 ze zm.), do której należy Wykonawca lub oświadczenie, że Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej. Wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 5 do SIWZ;
- 3.2.2.8** Jeżeli, w przypadku Wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 PZP mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, Wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 PZP, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób lub przed notariuszem.
- 3.2.2.9** Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt 3.2.2.2., 3.2.2.3., 3.2.2.4. i 3.2.2.6., składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
- 3.2.2.9.1.** nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
- 3.2.2.9.2.** nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 3.2.2.9.3.** nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.
- 3.2.2.10.** Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt 3.2.2.5., składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt 4–8 PZP.
- 3.2.2.11.** Dokumenty, o których mowa w pkt 3.2.2.9.1. i 3.2.2.9.3. oraz w pkt 3.2.2.10., powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy

przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w pkt 3.2.2.9.2., powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

**3.2.2.12.** Jeżeli w kraju miejsca zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w pkt 3.2.2.9., a zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie, w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub przed notariuszem, pkt 3.2.2.11. stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski.

### **3.3. Wymagania dla dostaw oraz dokumenty i oświadczenia na potwierdzenie spełnienia tych wymagań**

**3.3.1.** Wymaga się, aby przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.:

- a) Ustawy Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 9 czerwca 2011 r. (Dz. U. z 2011r. Nr 163, poz. 981),
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139, poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
- c) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r. Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.), Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r. Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami),
- d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
- e) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),
- g) Ustawy z dnia 13.04.2007 r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. Nr 82, poz. 556),
- h) Wymogów normy PN-G-50005:1997 „Ochrona pracy w górnictwie. Przenośniki taśmowe. Wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.”

- i) Wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymogi niżej wymienionych przepisów i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach TAURON Wydobywanie S.A. - Zakładu Górniczego Janina:

- a) Ustawy Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 9 czerwca 2011 r. (Dz. U. z 2011 r. Nr 163, poz. 981),
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139, poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
- c) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r. Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.), Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r. Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami),
- d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
- e) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),
- g) Ustawy z dnia 13.04.2007 r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. Nr 82, poz. 556),
- h) Wymogów normy PN-G-50005:1997 „Ochrona pracy w górnictwie. Przenośniki taśmowe. Wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.”
- i) Wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 8 do SIWZ.

- 3.3.2.** Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymagania techniczne określone w pkt 2.1.1. SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokumenty w postaci:

- 3.3.2.1.** wypisów z dokumentacji lub wypisy z instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE oraz rysunki, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczne określone w pkt 2.1.1. SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające:

- a) charakterystykę techniczną przerośników,
  - b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego i automatyki,
  - c) opis budowy i działania przerośników, oraz ich wyposażenia elektrycznego i automatyki,
  - d) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych podzespołów przerośników oraz och wyposażenia elektrycznego (napęd, wysięgnik, pętlicowy zasobnik taśmy wraz z zespołem napinania hydraulicznego i stacją napinającą, zespół napinania taśmy, zwrotnia, przelaz, trasa, pomosty do jazdy ludzi taśmą górną i dolną, stacja transformatorowa, wyłącznik stycznikowy i zespoły transformatorowe)
  - e) rysunki z wymiarami gabarytowymi największych gabarytowo i najcięższych elementów poszczególnych podzespołów przerośników, przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu przygotowanego do transportu nie mogą przekraczać wymiarów – dł. 3300 x szer.1200 x wys. 1550 mm oraz ciężaru 5,5 Mg. (poza belkami trasy, bębnami napędowymi i taśmą).
- 3.3.2.2.** uzupełnionego wykazu spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 11 do SIWZ,
- 3.3.2.3.** uzupełnionej specyfikacji dostawy zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 12 do SIWZ, która będzie stanowić załącznik nr 1 do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu,
- 3.3.2.4.** oświadczenia o treści:  
*„Oświadczamy, że dostarczymy przerośniki taśmowe w którym wszystkie podzespoły i elementy będą fabrycznie nowe, wyprodukowane w latach 2013 – 2015”,*  
zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 8 do SIWZ,
- 3.3.2.5.** oświadczenia o treści:  
*„Oświadczamy, że w oferowanych przekładniach stosowanych w jednostkach napędowych przerośników taśmowych:*  
  - *uzębienie pary kół stożkowych wykonane będzie w klasie nie gorszej niż 5,*
  - *uzębienia czołowe kół zębatych walcowych wykonane będzie w klasie nie gorszej niż 6**wg normy DIN 3961/62, a wraz z dostawą dostarczymy protokoły z pomiarów uzębień, potwierdzające ich wykonanie w klasie nie gorszej niż założone”,*  
zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 8 do SIWZ,

- 3.3.2.6.** dokumentu potwierdzającego, że stacja transformatorowa wyposażona będzie w cyfrowy zespół zabezpieczeń upływowych (centralne i blokujące) umożliwiających transmisję danych oraz współpracę z przemiennikami częstotliwości oraz decyzję Prezesa WUG dopuszczającą stację transformatorową do stosowania w podziemnych zakładach górniczych - w przypadku oferowania dostawy stacji transformatorowej równoważnej do opisanej w punkcie 2.1.1. SIWZ *ppkt 3.10.*,
- 3.3.2.7.** opinii odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej kompatybilność oferowanego przez Wykonawcę systemu automatyki do systemu automatyki ELSAP-05/P, który posiada Zamawiający oraz możliwość współpracy oferowanego przez Wykonawcę systemu automatyki z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44, który posiada Zamawiający - w przypadku oferowania dostawy systemu automatyki innego niż ELSAP-05/P, o którym mowa w punkcie 2.1.1. SIWZ *ppkt 3.12.2.*,
- 3.3.2.8.** opinii technicznej rzeczoznawcy potwierdzającej, że oferowane pomosty do jazdy ludzi przenośnikami taśmowymi nr 1, 3 i 4 będą zapewniać bezpieczne wejście na przenośnik i zejście z przenośnika w zakresie ergonomii i uznanych zasad techniki, o której mowa w punkcie 2.1.1. SIWZ *ppkt 7.12.*
- 3.3.3.** Wymaga się, aby w przypadku oferowania dostawy elementów równoważnych do opisanych w pkt 2.1.1. SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, Wykonawca dostarczył komplet dokumentów w postaci dokumentacji technicznej lub instrukcji użytkowania lub rysunków (szkiców) technicznych lub opisów lub badań technicznych itp., które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić ich równoważność w zakresie parametrów technicznych opisanych w pkt 2.1.1. SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

*Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty:*

Komplet dokumentów w postaci dokumentacji technicznej lub instrukcji użytkowania lub rysunków (szkiców) technicznych lub opisów lub badań technicznych itp., które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić równoważność elementów równoważnych w zakresie parametrów technicznych opisanych w pkt 2.1.1. SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

- 3.3.4.** Wymaga się aby udział towarów pochodzących z państw członkowskich Unii Europejskiej lub państw, z którymi Wspólnota Europejska zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców, przekraczał 50 %.

*Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty oświadczenie, o treści zgodnej z Załącznikiem nr 8 do SIWZ.*

### **3.4. Informacje dla Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia**

- 3.4.1.** Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia w rozumieniu art. 23 PZP. Zamawiający dopuszcza możliwość składania oferty przez dwóch lub więcej Wykonawców.
- 3.4.2.** Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w Postępowaniu albo do reprezentowania ich w Postępowaniu i zawarcia Umowy.
- 3.4.3.** Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawców w Postępowaniu albo pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawców w Postępowaniu i zawarcia Umowy powinno jednoznacznie wskazywać:
  - 3.4.3.1.** Jakiego Postępowania dotyczy;
  - 3.4.3.2.** Jakie podmioty występują wspólnie;
  - 3.4.3.3.** Osobę pełniącą funkcję pełnomocnika;
  - 3.4.3.4.** Jakie czynności w Postępowaniu ma prawo wykonywać pełnomocnik.
- 3.4.4.** Dokumenty określone w pkt 3.2.2.1. do 3.2.2.7. SIWZ składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
- 3.4.5.** Dokumenty określone w pkt 3.2.1. SIWZ Wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w Postępowaniu.
- 3.4.6.** Umowa zawarta z Wykonawcami ubiegającymi się wspólnie o zamówienie będzie zawierać zapis wskazujący, który z Wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji Umowy.
- 3.4.7.** Wszelka korespondencja prowadzona będzie przez Zamawiającego wyłącznie z pełnomocnikiem, którego dane należy wpisać zgodnie z Formularzem Oferty.
- 3.4.8.** Kopie dokumentów dotyczących danego Wykonawcy występującego wspólnie, poświadczane są za zgodność z oryginałem w sposób określony w pkt 4.2.2.5. SIWZ.
- 3.4.9.** W przypadku wyboru oferty Wykonawców występujących wspólnie, przed zawarciem Umowy Zamawiający może zażądać umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
- 3.4.10.** Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie Umowy.

### **3.5. Zasady udziału podwykonawców**

- 3.5.1.** Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie części Przedmiotu Zamówienia, której wykonanie powierzy podwykonawcom.
- 3.5.2.** Wskazanie w ofercie części Przedmiotu Zamówienia, której wykonanie Wykonawca powierzy podwykonawcom, powinno nastąpić poprzez określenie

jej rodzaju i zakresu. Wzór oświadczenia Wykonawcy o wykonaniu Przedmiotu Zamówienia samodzielnie albo przy pomocy podwykonawców stanowi Załącznik nr 7 do SIWZ.

### **3.6. Zasady korzystania z potencjału osób trzecich**

- 3.6.1.** Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, ich potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia. Zamawiający wymaga przedłożenia dokumentów dotyczących w szczególności:
- 3.6.1.1.** Zakresu dostępnych Wykonawcy zasobów innego podmiotu;
  - 3.6.1.2.** Sposobu wykorzystania zasobów innego podmiotu, przez Wykonawcę, przy wykonywaniu zamówienia;
  - 3.6.1.3.** Charakteru stosunku, jaki będzie łączył Wykonawcę z innym podmiotem;
  - 3.6.1.4.** Zakresu i okresu udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia.
- 3.6.2.** Jeżeli Wykonawca, wskazując spełnienie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 PZP polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b PZP, a podmioty te będą brały udział w realizacji części Przedmiotu Zamówienia, Wykonawca przedkłada w ofercie w odniesieniu do tych podmiotów dokumenty określone w pkt 3.2.2.1. do pkt 3.2.2.6. SIWZ.
- 3.6.3.** Jeżeli Wykonawca, wskazując spełnienie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 PZP polega na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b PZP, Wykonawca przedkłada w ofercie w odniesieniu do tych podmiotów odpowiednio dokumenty określone w pkt 3.2.1.2. SIWZ.
- 3.6.4.** Jeżeli Wykonawca, wskazując spełnienie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 PZP polega na potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b PZP, Wykonawca przedkłada w ofercie w odniesieniu do tych podmiotów odpowiednio dokumenty określone w pkt 3.2.1.3. SIWZ.
- 3.6.5.** Jeżeli Wykonawca, wskazując spełnienie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 PZP polega na zdolnościach finansowych innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b PZP, Wykonawca przedkłada w ofercie w odniesieniu do tych podmiotów odpowiednio dokumenty określone w pkt 3.2.1.4. SIWZ.



## Rozdział 4. Postępowanie

### 4.1. Zasady udzielania wyjaśnień dotyczących treści SIWZ

- 4.1.1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SIWZ. Wnioski w tej sprawie kieruje się zgodnie z informacją podaną w pkt 1.4. Korespondencja powinna zawierać oznaczenie:

**„Postępowanie o nr referencyjnym 20/2014/EEZP/JW”**

- 4.1.2. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert, Zamawiający zobowiązany jest udzielić wyjaśnień. Ewentualne przedłużenie terminu składania ofert nie powoduje przedłużenia terminu, w którym Zamawiający zobowiązany jest udzielić wyjaśnień.
- 4.1.3. Zamawiający udzieli wyjaśnień zamieszczając treść pytania i odpowiedzi na stronie internetowej Zamawiającego oraz przesyłając treść pytania i odpowiedzi wszystkim Wykonawcom, którym został przekazany SIWZ. W żadnym wypadku Zamawiający nie ujawni źródła pytania. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert.
- 4.1.4. Zamawiający może zwołać zebranie wszystkich Wykonawców w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących treści SIWZ. Informację o terminie zebrania Zamawiający zamieści na swej stronie internetowej oraz doręczy wszystkim Wykonawcom, którym został przekazany SIWZ. Po zebraniu Zamawiający sporządzi informację z zebrania zawierającą zgłoszone na zebraniu pytania oraz odpowiedzi na nie, bez wskazywania źródeł zapytań. Informację z zebrania Zamawiający zamieści na stronie internetowej Zamawiającego oraz doręczy niezwłocznie Wykonawcom, którym przekazano SIWZ.
- 4.1.5. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może zmienić treść SIWZ. Zmiana może nastąpić w każdym czasie, przed upływem terminu do składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja o tym zostanie niezwłocznie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego oraz przesłana wszystkim Wykonawcom, którym został przekazany SIWZ.

### 4.2. Opis sposobu przygotowania oferty

#### 4.2.1. Zawartość oferty

Oferta musi zawierać:

- 4.2.1.1. Wypełniony Formularz Oferty (wg Załącznika nr 1 do SIWZ);

- 4.2.1.2. Formularz Cenowy, stanowiący Załącznik nr 1 do Formularza Oferty);
- 4.2.1.3. Wykaz części Przedmiotu Zamówienia, których wykonanie Wykonawca powierza podwykonawcom<sup>1</sup>, zgodnie z postanowieniami pkt 3.5.2. SIWZ;
- 4.2.1.4. Dokumenty i oświadczenia potwierdzające spełnienie przez Wykonawców warunków udziału w Postępowaniu określone w pkt. 3.2. SIWZ;
- 4.2.1.5. Dokumenty i oświadczenia potwierdzające spełnienie przez Wykonawców pozostałych wymagań Zamawiającego określone w pkt 3.3. SIWZ;
- 4.2.1.6. Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zgodnie z postanowieniami pkt 3.4.3. SIWZ;
- 4.2.1.7. Pełnomocnictwo do podpisania oferty (w przypadku, gdy upoważnienie do podpisania oferty nie wynika bezpośrednio ze złożonego w ofercie odpisu z właściwego rejestru), zgodnie z pkt 4.2.2.5.;
- 4.2.1.8. Egzemplarz oferty na nośniku elektronicznym zgodnie z postanowieniami pkt 4.2.2.8. SIWZ;
- 4.2.1.9. Spis Treści wszystkich dokumentów i oświadczeń wymaganych postanowieniami zawartymi w SIWZ zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.

#### 4.2.2. Szczegółowy opis sposobu przygotowywania oferty

- 4.2.2.1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę. Dotyczy to zarówno ofert składanych indywidualnie jak i ofert Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia. Złożenie większej ilości ofert spowoduje odrzucenie ofert.
- 4.2.2.2. Ofertę przygotowuje się i składa zgodnie z postanowieniami SIWZ.
- 4.2.2.3. Ofertę składa się w formie pisemnej.
- 4.2.2.4. Ofertę sporządza się w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.
- 4.2.2.5. Ofertę podpisuje osoba (osoby) uprawniona do reprezentowania Wykonawcy (dalej jako „Osoby Uprawnione”) zgodnie z odpowiednim wpisem o reprezentacji Wykonawcy w stosownym dokumencie uprawniającym do występowania w obrocie prawnym lub udzielonym pełnomocnictwem. Wszystkie pełnomocnictwa składane są w formie oryginału lub odpisu poświadczonego za zgodność z oryginałem przez notariusza.

---

<sup>1</sup> Jeżeli Wykonawca powierza wykonanie części Przedmiotu Zamówienia podwykonawcom.

- 4.2.2.6.** Wykonawca wypełnia Formularz Oferty, którego wzór stanowi Załącznik nr 1 do SIWZ oraz redaguje ofertę w układzie określonym w pkt 4.2.1.
- 4.2.2.7.** Osoby Uprawnione parafują lub podpisują wszystkie strony oferty i jej załączniki zawierające jakąkolwiek treść. W treści oferty zamieszcza się informację o ilości stron oferty. Wszelkie zmiany w treści oferty (poprawki, przekreślenia, dopiski) powinny zostać naniesione w sposób czytelny i być podpisane lub parafowane przez Osoby Uprawnione - w przeciwnym wypadku zmiany te, nie będą brane pod uwagę. Wszelkie wymagane w SIWZ dokumenty składa się w oryginale lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez Osoby Uprawnione, o ile z któregoś z postanowień SIWZ nie wynika dalej idący wymóg odnośnie formy dokumentu.

W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku innych podmiotów, na zasobach których Wykonawca polega na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem odpowiednio przez Wykonawcę lub te podmioty.

- 4.2.2.8.** Do oferty Wykonawca dołączy dodatkowo jako materiał pomocniczy dla Zamawiającego 1 (jeden) egzemplarz oferty na nośniku elektronicznym. Zamawiający wymaga, aby pliki tekstowe, rysunki oraz pozostałe dokumenty zapisane były w formacie pdf/txt/word/excel/..... W przypadku rozbieżności pomiędzy ofertą złożoną w formie pisemnej a egzemplarzem oferty na nośniku elektronicznym treść egzemplarza pisemnego jest rozstrzygająca.
- 4.2.2.9.** Oferta oraz wszystkie dokumenty, oświadczenia i zaświadczenia złożone w trakcie Postępowania są jawne i podlegają udostępnieniu zgodnie z art. 96 ust. 3 PZP, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 Nr 153, poz. 1503 ze zm.). Jeżeli Wykonawca uzna, że przedstawiona w ofercie informacja zawiera tajemnicę przedsiębiorstwa, winien zastrzec w odniesieniu do tej informacji, że nie może ona być ogólnie udostępniana. Informacja ta winna zostać umieszczona w oddzielnej, oznakowanej kopercie lub innym oznakowanym opakowaniu. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za ujawnienie informacji, co, do której Wykonawca nie podjął działań, o których mowa w tym punkcie, a także informacji w odniesieniu do której obowiązek ujawnienia wynika z przepisów prawa, wyroków sądowych lub decyzji organów administracji niezależnie od podjęcia przez Wykonawcę działań, o których mowa w tym punkcie.

- 4.2.2.10.** Ofertę składa się w jednej zapieczętowanej kopercie lub w inny trwały sposób zabezpieczonym opakowaniu, oznaczonym napisem:

**„Oferta dot. Postępowania o nr referencyjnym 20/2014/EEZP/JW, nie otwierać przed dniem ..... r. godz. ....”**

Na kopercie lub innym opakowaniu oferty należy zamieścić dodatkowo pełną nazwę i adres Wykonawcy oraz oznaczenie Zamawiającego.

- 4.2.2.11.** Niedochowanie przez Wykonawcę wymogów techniczno-redakcyjnych oferty nie stanowi podstawy jej odrzucenia, lecz wszystkie negatywne konsekwencje mogące wyniknąć z niezachowania tych wymagań będą obciążały Wykonawcę.

#### **4.2.3. Opis sposobu obliczenia Ceny**

- 4.2.3.1.** Podana w ofercie Cena musi być wyrażona w złotych polskich (PLN) z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania SIWZ oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji Przedmiotu Zamówienia.

- 4.2.3.2.** Wykonawca podaje Cenę w Formularzu Oferty.

- 4.2.3.3.** Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej Ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

- 4.2.3.4.** Wykonawca sporządza i przedstawia w ofercie kalkulację Ceny wg wymogów określonych w Formularzu Cenowym, którego wzór stanowi Załącznik nr 1 do Formularza Oferty.

#### **4.2.4. Termin związania ofertą**

- 4.2.4.1.** Wykonawca jest związany ofertą przez okres: 60 dni.

- 4.2.4.2.** Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

- 4.2.4.3.** Wykonawca może samodzielnie przedłużyć termin związania ofertą.

- 4.2.4.4.** Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie

zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony czas, nie dłuższy jednak niż 60 dni. Odmowa wyrażenia zgody, o której mowa w zdaniu poprzednim, nie powoduje utraty wadium.

- 4.2.4.5.** Zgoda Wykonawcy na przedłużenie okresu związania ofertą jest dopuszczalna tylko z jednoczesnym przedłużeniem okresu ważności wadium albo, jeśli nie jest to możliwe, z wniesieniem nowego wadium na przedłużony okres związania ofertą.

#### **4.2.5. Zmiana lub wycofanie oferty**

- 4.2.5.1.** Wykonawca może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać, pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert. Zarówno zmiana jak i wycofanie oferty wymagają zachowania formy pisemnej.

- 4.2.5.2.** Do informacji Wykonawcy dotyczących zmiany lub wycofania oferty stosuje się odpowiednie zapisy pkt 4.2.2.10. SIWZ dotyczące oznaczania koperty lub innego opakowania oferty. Na kopercie lub innym opakowaniu oferty należy dodatkowo umieścić oznaczenie:

**„ZMIANA OFERTY” lub „WYCOFANIE OFERTY”.**

#### **4.2.6. Miejsce oraz termin składania ofert, zwrot oferty**

- 4.2.6.1.** Oferty składa się w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 25 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia 29.07.2014 r. do godz. 10:00.

- 4.2.6.2.** W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadamia o tym Wykonawcę oraz zwraca ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.

#### **4.2.7. Wyjaśnienia dotyczące treści składanych ofert i poprawiania oczywistych omyłek**

- 4.2.7.1.** W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej oferty.

- 4.2.7.2.** Zamawiający poprawia w ofercie:

**4.2.7.2.1.** Oczywiste omyłki pisarskie;

**4.2.7.2.2.** Oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek;

**4.2.7.2.3.** Inne omyłki polegające na niezgodności oferty z SIWZ, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty;

niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

### **4.3. Wymagania dotyczące wadium**

Zamawiający wymaga wniesienia wadium.

#### **4.3.1. Wysokość wadium**

Każdy Wykonawca jest zobowiązany do wniesienia wadium w wysokości 450.000,00 [PLN] słownie (czterysta pięćdziesiąt tysięcy złotych 00/100).

#### **4.3.2. Forma wadium**

- 4.3.2.1.** Wadium może być wnoszone w jednej lub w kilku formach, a to w:
- 4.3.2.1.1.** Pieniądzu;
  - 4.3.2.1.2.** Poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
  - 4.3.2.1.3.** Gwarancjach bankowych;
  - 4.3.2.1.4.** Gwarancjach ubezpieczeniowych;
  - 4.3.2.1.5.** Poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2007 nr 42 poz. 275 ze zm.).
- 4.3.2.2.** Z treści gwarancji (poręczenia) winno wynikać bezwarunkowe, nieodwołalne i na każde pisemne żądanie zgłoszone przez Zamawiającego w terminie związania ofertą, zobowiązanie gwaranta do wypłaty Zamawiającemu pełnej kwoty wadium w sytuacji zaistnienia przesłanek określonych w art. 46 ust. 4a i 5 PZP.
- 4.3.2.3.** Wadium wniesione w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym i zwraca je wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszty prowadzenia rachunku bankowego oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę.
- 4.3.2.4.** Wykonawca, który nie wniesie wadium lub wniesie je w formie innej niż zostało to określone w niniejszym punkcie zostanie wykluczony z Postępowania, a jego oferta zostanie uznana za odrzuconą.
- 4.3.2.5.** Z wniesionego wadium w pieniądzu oraz z treści gwarancji i poręczeń, o których mowa w art. 45 ust. 6 pkt 2 - 5 PZP musi wynikać, że wadium zabezpiecza ofertę Wykonawcy złożoną w Postępowaniu, którego dotyczy niniejsza SIWZ.
- 4.3.2.6.** Wadium może wnieść osoba trzecia.

#### **4.3.3. Termin i miejsce wniesienia wadium**

**4.3.3.1.** Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający za termin wniesienia wadium uważa dzień i godzinę uznania wskazanego poniżej rachunku bankowego (tj. datę faktycznego wpływu środków finansowych na konto Zamawiającego) lub złożenie innej ważnej formy wadium przed terminem składania ofert tj. do dnia 29.07.2014 r. do godziny 10:00 w miejscu wskazanym w pkt 4.3.3.3.

**4.3.3.2.** Wadium wnoszone w pieniądzu Wykonawca wpłaci przelewem na następujący rachunek bankowy Zamawiającego:

mBank S.A. Oddział Korporacyjny Katowice

nr rachunku 38 1140 1078 0000 3112 4100 2001

z adnotacją:

**„Wadium w Postępowaniu o nr referencyjnym 20/2014/EEZP/JW”**

**4.3.3.3.** W przypadku pozostałych form wniesienia wadium – oryginał dokumentu składa się przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, przy ul. Grunwaldzkiej 37 (budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00).

**4.3.3.4.** Wadium winno być wniesione na okres związania ofertą. Okres związania ofertą określono w pkt 4.2.4.1. SIWZ.

#### **4.3.4. Zwrot, zatrzymanie wadium**

Zwrot bądź zatrzymanie wadium nastąpi zgodnie z art. 46 PZP.

#### **4.4. Otwarcie ofert**

**4.4.1.** Otwarcie ofert nastąpi dnia 29.07.2014 r. o godz. 11:00 w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

**4.4.2.** Otwarcie ofert jest jawne.

**4.4.3.** Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podaje kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

**4.4.4.** Podczas otwarcia ofert Zamawiający ogłosi:

**4.4.4.1.** Nazwę (firma) oraz adres (siedziba) Wykonawcy, którego oferta jest otwierana;

**4.4.4.2.** Informacje dotyczące Ceny oferty.

**4.4.5.** Informacje ogłaszane w trakcie otwarcia ofert przekazuje się niezwłocznie Wykonawcom, którzy nie byli obecni przy otwarciu ofert, na ich pisemny wniosek.

**4.5. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert**

Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).

**4.5.1. Przyjęte kryteria i przypisane wagi:**

Kryterium: CENA. Waga kryterium – 100%:

Ocena punktowa każdej oferty niepodlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = ( CB_{\min} : CB_{\text{bad}} ) \times 100$$

gdzie:

- $O_i$  - ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt],
- $CB_{\min}$  - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [PLN],
- $CB_{\text{bad}}$  - cena brutto oferty badanej [PLN].

**4.5.2. Sposób oceny ofert**

**4.5.2.1.** Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która spełnia wszystkie wymagania przedstawione w SIWZ oraz otrzymała największą ilość punktów.

**4.5.2.2.** Jeżeli w Postępowaniu, w którym jedynym kryterium oceny ofert jest Cena, nie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej Cenie, Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia, w terminie określonym przez Zamawiającego, ofert dodatkowych. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować Cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

**4.5.3. Przesłanki odrzucenia oferty**

Odrzucenie oferty następować będzie zgodnie z dyspozycją art. 89 PZP.

**4.6. Przesłanki unieważnienia Postępowania**

**4.6.1.** Zamawiający unieważni Postępowanie w przypadkach określonych w art. 93 PZP.

**4.6.2.** O unieważnieniu Postępowania Zamawiający zawiadamia wszystkich Wykonawców, którzy:



- 4.6.2.1. Ubiegali się o udzielenie zamówienia – w przypadku unieważnienia Postępowania przed upływem terminu składania ofert;
- 4.6.2.2. Złożyli oferty – w przypadku unieważnienia Postępowania po upływie terminu składania ofert, podając w każdym przypadku uzasadnienie faktyczne i prawne.

#### **4.7. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem aukcji elektronicznej**

- 4.7.1 Zamawiający przewiduje zastosowanie aukcji elektronicznej przy wyborze najkorzystniejszej oferty.
- 4.7.2 Zgodnie z art. 91a ust.1 PZP Zamawiający przeprowadzi aukcję elektroniczną jeżeli złożone będą co najmniej 3 oferty niepodlegające odrzuceniu. W przypadku, gdy nie będzie 3 ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty bez zastosowania aukcji elektronicznej na podstawie ofert złożonych w Postępowaniu.
- 4.7.3 Aukcja elektroniczna jest jednoetapowa.
- 4.7.4 Zamawiający zaprosi drogą elektroniczną do udziału w aukcji elektronicznej wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu.  
Zaproszenie do udziału w aukcji jest wysyłane wyłącznie drogą elektroniczną na adres e-mail wskazany w ofercie pisemnej Wykonawcy.
- 4.7.5 Zamawiający w zaproszeniu do wzięcia udziału w aukcji poinformuje m.in. o:
  - 4.7.5.1. Pozycji złożonych przez nich ofert i otrzymanej punktacji;
  - 4.7.5.2. Minimalnych wartościach postąpień składanych w toku aukcji elektronicznej;
  - 4.7.5.3. Terminie otwarcia aukcji elektronicznej;
  - 4.7.5.4. Terminie i warunkach zamknięcia aukcji elektronicznej;
  - 4.7.5.5. Sposobie oceny ofert w toku aukcji elektronicznej.
- 4.7.6 W wyznaczonym terminie następuje otwarcie aukcji elektronicznej. Ofertami początkowymi są oferty złożone przed wszczęciem aukcji elektronicznej.
- 4.7.7 W toku aukcji elektronicznej Wykonawcy za pomocą formularza umieszczonego na stronie internetowej <http://eezp.tauron-wydobycie.pl/aukcje/> umożliwiającego wprowadzenie niezbędnych danych w trybie bezpośredniego połączenia z tą stroną, zwaną dalej Systemem, składają kolejne korzystniejsze postąpienia, podlegające automatycznej ocenie i klasyfikacji.
- 4.7.8 Postąpienia, pod rygorem nieważności, składa się opatrzone bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu.

Postąpienia w aukcji może składać wyłącznie osoba uprawniona do jednoosobowego reprezentowania Wykonawcy w aukcji, na podstawie danych wskazanych przez Wykonawcę, tj. imię, nazwisko i numer PESEL lub nr NIP.

Powyższe informacje są konieczne do wprowadzenia przez Zamawiającego niezbędnych danych do, Systemu oraz do zweryfikowania przez w/w System osoby uprawnionej do składania postępowań w imieniu Wykonawcy.

Uprawnienie wskazanej osoby do jednoosobowego reprezentowania Wykonawcy musi wynikać z dokumentów załączonych do oferty.

Wykonawca ponosi wszelkie konsekwencje związane z brakiem możliwości wzięcia udziału w aukcji elektronicznej, w przypadku nieprzekazania lub przekazania Zamawiającemu nieprawidłowych danych wymaganych dla udziału w aukcji elektronicznej, tj. adres e-mail, dane osoby uprawnionej do składania postępowań, które są niezbędne do weryfikacji podpisu elektronicznego przez System.

- 4.7.9 Oferta złożona w toku aukcji przestaje wiązać, gdy Wykonawca złożył ofertę korzystniejszą.
- 4.7.10 Spośród kryteriów oceny ofert wymienionych w pkt 4.5.1., w toku aukcji stosowane będą:
  - 4.7.10.1. Cena.
- 4.7.11 Kolejne postąpienie składane przez Wykonawcę musi być korzystniejsze od najkorzystniejszej oferty w chwili składania postąpienia w co najmniej jednym z kryteriów wskazanych w pkt 4.7.10. Postąpienie musi być korzystniejsze co najmniej o wartość kroku postąpienia, wskazanego dla danego kryterium w zaproszeniu do wzięcia udziału w aukcji.
- 4.7.12 System nie przyjmie postępowań niespełniających warunków określonych w pkt 4.7.8., 4.7.11. oraz złożonych po terminie zamknięcia aukcji.
- 4.7.13 Momentem decydującym dla uznania, że oferta złożona została w terminie, nie jest moment wysłania postąpienia z komputera Wykonawcy, ale moment jej odbioru na serwerze i zarejestrowania przez System.
- 4.7.14 W toku aukcji elektronicznej Zamawiający za pomocą Systemu będzie na bieżąco przekazywał każdemu Wykonawcy informacje o pozycji złożonej przez niego oferty i otrzymanej punktacji oraz o punktacji najkorzystniejszej oferty. Pozycja oferty będzie wyświetlana przez System, jako miejsce w rankingu, w którym oferta z aktualnie najwyższą liczbą punktów będzie miała pozycję nr 1.
- 4.7.15 Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w niniejszej SIWZ i uzyska największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria oceny ofert.
- 4.7.16 Wykonawca dopuszczony do udziału w aukcji celem zalogowania się do Systemu będzie posługiwał się wyłącznie **swoim loginem i hasłem zawartym w zaproszeniu** do udziału w aukcji.
- 4.7.17 Nie ma możliwości powtórzenia lub odtworzenia zaproszenia do udziału w aukcji, w tym loginu i hasła, które generuje i przesyła się Wykonawcom automatycznie poprzez System.
- 4.7.18 Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za ujawnienie przypisanego Wykonawcy loginu i hasła osobom trzecim przez Wykonawcę lub z jego winy.

- 4.7.19** Przed udziałem w aukcji Wykonawca powinien zapoznać się z „Regulaminem aukcji elektronicznej w zamówieniach publicznych TAURON Wydobyć S.A.”, który jest dostępny w zakładce „Regulamin” na stronie internetowej aukcji wskazanej w punkcie 4.7.7. SIWZ.
- 4.7.20** System będzie dostępny dla Zamawiającego i Wykonawców poprzez ogólnodostępną sieć Internet.
- 4.7.21** W celu prawidłowego korzystania z systemu informatycznego Wykonawca powinien dysponować komputerem spełniającym co najmniej wymagania techniczne, określone na stronie internetowej Zamawiającego <http://eezp.tauron-wydobycie.pl/aukcje/> w zakładce „Wymagania”.
- 4.7.22** Sposób wyliczenia cen jednostkowych przyjętych do rozliczenia umowy, po przeprowadzeniu aukcji elektronicznej.

W przypadku, gdy wybór najkorzystniejszej oferty zostanie dokonany w wyniku aukcji elektronicznej, po jej zakończeniu wyliczenie ostatecznych cen jednostkowych dla dostawy czterech przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1400 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym, z których trzy przystosowane są do jazdy ludzi wraz z usługą montażu trzech z nich dla TAURON Wydobyć S.A. - Zakładu Górniczego Janina przyjętych do rozliczenia umowy wykonane zostanie w następujący sposób:

- 4.7.22.1** W pierwszej kolejności wyliczony zostanie wskaźnik obniżenia cen jednostkowych z oferty pisemnej dla dostawy czterech przenośników taśmowych ( $W_{obn}$ ), który zostanie zaokrąglony zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania z dokładnością do czterech miejsc po przecinku. Obliczenia wykonane zostaną wg wzoru:

$$W_{obn} = Cb_{aukcji} / Cb_{oferty},$$

gdzie;

$W_{obn}$  – wskaźnik obniżenia cen jednostkowych z oferty pisemnej [pkt],

$Cb_{aukcji}$  – cena brutto oferty, uzyskana w wyniku aukcji elektronicznej [PLN],

$Cb_{oferty}$  – cena brutto oferty pisemnej [PLN].

- 4.7.22.2** Ostateczne ceny jednostkowe netto dla dostawy czterech przenośników taśmowych przyjęte do rozliczenia umowy, wyliczone zostaną indywidualnie, poprzez obniżenie cen jednostkowych netto zawartych w Formularzu cenowym (Załącznik nr 1 do Formularza oferty) z oferty pisemnej o wartość wskaźnika obniżenia cen jednostkowych z oferty pisemnej ( $W_{obn}$ ), przy czym ceny te zostaną zaokrąglone zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania do dwóch miejsc po przecinku. Obliczenia zostaną wykonane wg wzoru:

$$C_{jost.} = C_{joferty} \times W_{obn}$$

gdzie:

$C_{jost.}$  – ostateczne ceny jednostkowe netto za dostawę poszczególnych elementów przedmiotu zamówienia, które zostaną wprowadzone do tabeli cen jednostkowych Formularza cenowego (Załącznik nr 1 do Formularza oferty) będącego załącznikiem do umowy [PLN],

**C<sub>oferty</sub>** – ceny jednostkowe netto za dostawę poszczególnych elementów przedmiotu zamówienia z Formularza cenowego (Załącznik nr 1 do Formularza oferty) z oferty pisemnej [PLN].

**4.7.22.3** Ceny wyliczone wg powyższych zasad zostaną uwzględnione w Umowie (Załącznik nr 5 do umowy).

#### **4.8. Czynności Zamawiającego po wyborze oferty**

- 4.8.1.** Zamawiający po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty powiadomi na piśmie o wynikach Postępowania wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty.
- 4.8.2.** Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę o miejscu i terminie podpisania Umowy.
- 4.8.3.** Zamawiający zawrze Umowę, z zastrzeżeniem art. 183 PZP w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, nie krótszym niż 10 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane faxem lub drogą elektroniczną, albo 15 dni – jeżeli zostało przesłane w inny sposób.
- 4.8.4.** Zamawiający może zawrzeć Umowę przed upływem terminów, o których mowa w zdaniu poprzednim, jeżeli w Postępowaniu zostanie złożona tylko jedna oferta.
- 4.8.5.** W przypadku, gdy Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia Umowy, Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, chyba że Zamawiający unieważni Postępowanie.
- 4.8.6.** Zamawiający zawrze, Umowę o treści zgodnej ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 9 do SIWZ z Wykonawcami, których oferty zostały wybrane jako najkorzystniejsze.

## Rozdział 5. Umowa

### **5.1. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania Umowy**

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania Umowy.

### **5.2. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści Umowy**

Wzór Umowy stanowi załącznik nr 9 do SIWZ.

**5.2.1.** Zamawiający dopuszcza istotne zmiany postanowień Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, określone w § 14 wzoru umowy, stanowiącym załącznik nr 9 do SIWZ.

**5.2.2.** Zmiany Umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

### **5.3. Informacje dotyczące walut, w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą**

Rozliczenia między Zamawiającym i Wykonawcą prowadzone są w złotych polskich (PLN).

## **Rozdział 6. Procedury odwoławcze**

Wykonawcom i innym podmiotom, jeżeli mają lub mieli interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz ponieśli lub mogą ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego PZP, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w art. 179 i nast. PZP (Dział VI), tj. odwołanie oraz skarga do sądu okręgowego właściwego dla siedziby Zamawiającego.

### **6.1. Odwołanie**

#### **6.1.1. Wymogi formalne odwołania**

Odwołanie powinno:

- 6.1.1.1.** Wskazywać czynność lub zaniechanie Zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami PZP;
- 6.1.1.2.** Określić żądanie odwołującego;
- 6.1.1.3.** Zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów;
- 6.1.1.4.** Wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania.

#### **6.1.2. Termin wniesienia odwołania**

**6.1.2.1.** Termin ten wynosi:

- 6.1.2.1.1.** 10 dni od dnia przesłania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia - jeżeli zostały przesłane faksem lub pocztą elektroniczną, albo w terminie 15 dni - jeżeli zostały przesłane w inny sposób;
- 6.1.2.1.2.** 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia SIWZ na stronie internetowej – w przypadku wniesienia odwołania wobec treści ogłoszenia o zamówieniu lub wobec postanowień SIWZ;
- 6.1.2.1.3.** 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia – w przypadku wniesienia odwołania od czynności innych niż określone w pkt 6.1.2.1.1. i 6.1.2.1.2.

**6.1.2.2.** Jeżeli Zamawiający nie opublikuje ogłoszenia o zamiarze zawarcia Umowy lub mimo takiego obowiązku nie prześle Wykonawcy zawiadomienia o wyborze oferty najkorzystniejszej lub nie zaprosi Wykonawcy do złożenia oferty w ramach Umowy ramowej, odwołanie wnosi się nie później niż w terminie:

- 6.1.2.2.1.** 30 dni od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia;

**6.1.2.2.2.** 6 miesięcy od dnia zawarcia Umowy, jeżeli Zamawiający nie opublikuje w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia.

### **6.1.3. Sposób wniesienia odwołania**

**6.1.3.1.** Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu.

**6.1.3.2.** Odwołujący jest zobowiązany przesłać kopię odwołania Zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby Zamawiający mógł zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

## **6.2. Skarga do sądu**

**6.2.1.** Na orzeczenie Krajowej Izby Odwoławczej stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu.

**6.2.2.** Skargę wnosi się za pośrednictwem Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej w terminie 7 dni od dnia doręczenia orzeczenia Izby, przesyłając jednocześnie jej odpis przeciwnikowi skargi.

## Rozdział 7. Informacje uzupełniające

### 7.1. Informacja o funduszach Unii Europejskiej

Zamawiający oświadcza, iż Przedmiot Zamówienia nie będzie finansowany z udziałem środków z funduszy Unii Europejskiej.

### 7.2. Dokumentowanie Postępowania

**7.2.1.** W trakcie prowadzenia Postępowania, Zamawiający sporządza pisemny protokół Postępowania zgodny z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z 26 października 2010 r. w sprawie protokołu postępowania o udzielenie zamówienia publicznego (Dz. U. Nr 223, poz. 1458), zawierający co najmniej:

- 7.2.1.1.** Opis Przedmiotu Zamówienia;
- 7.2.1.2.** Informacje o trybie udzielania zamówienia;
- 7.2.1.3.** Informacje o Wykonawcach;
- 7.2.1.4.** Cenę i inne istotne elementy ofert;
- 7.2.1.5.** Wskazanie wybranej oferty lub ofert.

**7.2.2.** Oferty, opinie biegłych, oświadczenia, informacja z zebrania, o którym mowa w art. 38 ust. 3 PZP, zawiadomienia, wnioski, inne dokumenty i informacje składane przez Zamawiającego i Wykonawców oraz Umowa w sprawie zamówienia publicznego stanowią załączniki do protokołu (załączniki).

**7.2.3.** Zamawiający przechowuje protokół wraz z załącznikami przez okres 4 lat od dnia zakończenia Postępowania.

### 7.3. Udostępnianie dokumentacji

**7.3.1.** Protokół wraz z załącznikami jest jawny. Załączniki udostępnia się po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty lub unieważnieniu Postępowania, z tym że oferty udostępnia się od chwili ich otwarcia, oferty wstępne od dnia zaproszenia do składania ofert, a wnioski o dopuszczenie do udziału w Postępowaniu od dnia poinformowania o wynikach oceny spełniania warunków udziału w Postępowaniu.

**7.3.2.** Zamawiający udostępnia protokół lub załączniki na pisemny wniosek.

**7.3.3.** Nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w Postępowaniu, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane.

**7.3.4.** Ujawnienie treści protokołu wraz z załącznikami, odbywa się wedle następujących zasad:



- 7.3.4.1.** Udostępnienie protokołu lub załączników może nastąpić poprzez:
  - 7.3.4.1.1.** Wgląd w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego;
  - 7.3.4.1.2.** Przesłanie kopii pocztą;
  - 7.3.4.1.3.** Faksem lub drogą elektroniczną;
  - 7.3.4.1.4.** Zgodnie z wyborem wnioskodawcy wskazanym we wniosku.
- 7.3.4.2.** Bez zgody Zamawiającego, wnioskodawca w trakcie wglądu do protokołu lub załączników, w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego, nie może samodzielnie kopiować lub utrzymywać za pomocą urządzeń lub środków technicznych służących do utrwalania obrazu treści złożonych ofert.
- 7.3.4.3.** Zamawiający ustali, z uwzględnieniem złożonego w ofercie zastrzeżenia o tajemnicy przedsiębiorstwa, zakres informacji, które mogą być udostępnione.
- 7.3.4.4.** Zamawiający wyznaczy czas, miejsce i osobę, w obecności której dokonana zostanie czynność udostępniania dokumentów.
- 7.3.4.5.** Udostępnienie dokumentów nastąpi w siedzibie Zamawiającego i może mieć miejsce wyłącznie w dni powszednie, w godzinach od 7:00 do 13:00.
- 7.3.4.6.** Zamawiający udostępnia wnioskodawcy protokół lub załączniki niezwłocznie. W wyjątkowych przypadkach, w szczególności związanych z zapewnieniem sprawnego toku prac dotyczących badania i oceny ofert, Zamawiający udostępnia oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w Postępowaniu do wglądu lub przesyła ich kopie w terminie przez siebie wyznaczonym, nie później jednak niż w dniu przesłania informacji o wyborze najkorzystniejszej oferty albo o unieważnieniu Postępowania.
- 7.3.4.7.** Jeżeli przesłanie kopii protokołu lub załączników zgodnie z wyborem wnioskodawcy jest z przyczyn technicznych znacząco utrudnione, w szczególności z uwagi na ilość żądanych do przesłania dokumentów, Zamawiający informuje o tym wnioskodawcę i wskazuje sposób, w jaki mogą być one udostępnione.

#### **7.4. Informacje dodatkowe**

- 7.4.1.** Wszystkie koszty związane z udziałem w Postępowaniu, w szczególności związane ze sporządzeniem oraz złożeniem oferty ponosi Wykonawca.
- 7.4.2.** Zamawiający jest spółką należącą do grupy kapitałowej TAURON Polska Energia S.A. (Grupa TAURON), podstawowym przedmiotem działalności Zamawiającego jest wydobywanie węgla kamiennego
- 7.4.3.** W sprawach nieuregulowanych niniejszą SIWZ mają zastosowanie przepisy PZP oraz przepisy wykonawcze do PZP.

## Rozdział 8. Wykaz załączników

- Załącznik nr 1 - Formularz Oferty;
- Załącznik nr 2 - Oświadczenie Wykonawcy potwierdzające spełnienie warunków określonych w art. 22 ust. 1 PZP;
- Załącznik nr 3 - Oświadczenia Wykonawcy potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z Postępowania;
- Załącznik nr 4 - Oświadczenia Wykonawcy dotyczące sytuacji finansowej i ekonomicznej.
- Załącznik nr 5 - Oświadczenie Wykonawcy dotyczące przynależności do grupy kapitałowej;
- Załącznik nr 6 - Wykaz dostaw;
- Załącznik nr 7 - Oświadczenie Wykonawcy dotyczące podwykonawców;
- Załącznik nr 8 - Oświadczenia Wykonawcy dotyczące produktu;
- Załącznik nr 9 - Wzór Umowy;
- Załącznik nr 10 - Zintegrowana Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej Misji TAURON Wydobycie S.A.;
- Załącznik nr 11 - Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych;
- Załącznik nr 12 - Specyfikacja dostawy;
- Załącznik nr 13 - Rysunek: Przebieg wyrobisk przeznaczonych do zabudowy przenośników nr 1, 2, 3;
- Załącznik nr 14 - Cennik opłat dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z TAURON Wydobycie S.A.;