

Wydział Zamówień Publicznych
ul. Grunwaldzka 37
43-600 Jaworzno
tel. +48 32 618 52 02
fax.+48 32 615 08 62

Jaworzno, dnia 9.07.2014 r.

**Wykonawcy zainteresowani
postępowaniem o udzielenie
zamówienia publicznego**

Sygnatura PE/EE/EEZP/..... /..... /14

Sprawa nr 20/2014/EEZP/JW

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę czterech przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1400 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym, z których trzy przystosowane są do jazdy ludzi wraz z usługą montażu trzech z nich dla TAURON Wydobycie S.A. - Zakładu Górniczego Janina.

WYJAŚNIENIA TREŚCI SIWZ, ZMIANA SIWZ ORAZ ZMIANA TERMINU SKŁADANIA OFERT

W związku z otrzymanymi zapytaniem w sprawie wyjaśnienia treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia na dostawę czterech przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1400 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym, z których trzy przystosowane są do jazdy ludzi wraz z usługą montażu trzech z nich dla TAURON Wydobycie S.A. - Zakładu Górniczego Janina na podstawie art. 38 ustawy Prawo zamówień publicznych poniżej cytujemy pytania Wykonawców, odpowiedzi Zamawiającego oraz dokonujemy zmiany SIWZ.

Pytanie nr 1:

„Rozdział 3. Warunki udziału Wykonawców w postępowaniu - Pkt. 3.1.1.2 SIWZ:

Zamawiający wymaga, w celu potwierdzenia warunków udziału w zakresie posiadania wiedzy i doświadczenia, wykazaniem się przez Wykonawcę realizacją dostaw przenośników taśmowych na łączną wartość brutto nie mniejszą niż 45.000,000,00 PLN, w tym dostawą lub przystosowaniem min. trzech szt. przenośników taśmowych do jazdy ludzi.

Pragniemy zwrócić uwagę, iż poprzez takie określenie warunków udziału Zamawiający w bardzo znacznym stopniu ogranicza udział Wykonawców w przedmiotowym postępowaniu, co w sposób jednoznaczny narusza zasadę uczciwej konkurencji.

Zamawiający na zakup przedmiotowych czterech przenośników taśmowych przewiduje szacunkową kwotę netto 22 370 000,00 PLN (informacja zamieszczona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej z dn. 18.06.2014 r.), czyli Wykonawca musi wykazać się dostawą co najmniej 6 przenośników o tej samej klasie. Taka wymagana ilość jest zupełnie nie zrozumiała i nie stosowana w postępowaniach u innych Zamawiających. Jest to wymóg nadmierny i nieproporcjonalny do przedmiotu zamówienia, co narusza art. 22 ust. 4 ustawy Pzp.

Zwracamy również uwagę na fakt, iż zakup przenośników taśmowych przystosowanych do jazdy ludzi nie jest powszechnie stosowanym rozwiązaniem, ponieważ kopalnie często we własnym zakresie przystosowują zwykłe przenośniki do jazdy ludzi. W związku z tym pozyskanie przez Wykonawców referencji na dostawę co najmniej trzech przenośników taśmowych do jazdy ludzi jest zadaniem bardzo utrudnionym. Przenośniki taśmowe do jazdy ludzi konstrukcyjnie nie różnią się wiele od zwykłych przenośników nie przystosowanych do jazdy ludzi. Wymagają one jedynie zainstalowania dodatkowych urządzeń takich jak pomosty do wsiadania i wysiadania ludzi, dodatkowych urządzeń i oznaczeń kontrolno-informacyjnych wraz z odpowiednimi zabezpieczeniami. Są to elementy ogólnie dostępne na rynku, których zabudowa na urządzeniu nie stanowi żadnego problemu. Ponadto procedura certyfikacji przenośnika z jazdą ludzi wygląda bardzo podobnie do certyfikacji zwykłego taśmociągu bez jazdy ludzi, dlatego uzyskanie stosownego certyfikatu nie stanowi problemu dla producenta tych urządzeń.

Uwzględniając obecną sytuację rynkową z niezrozumieniem przyjmujemy fakt, iż Zamawiający świadomie ogranicza możliwość udziału Wykonawców zdolnych do wykonania niniejszego zamówienia w przedmiotowym przetargu wprowadzając rygorystyczne zapisy odnośnie warunków udziału. Zamawiający chcąc pozyskać przenośnik taśmowy o odpowiednich parametrach ma możliwość określenia w SIWZ odpowiednich wymagań technicznych, jednak nie może świadomie naruszać zasady uczciwej konkurencji, nie dopuszczając do postępowania producentów przenośników taśmowych zdolnych do wykonania zamówienia.

W związku z powyższym zwracamy się z pytaniem, czy Zamawiający wyraża zgodę na zmianę zapisów odnośnie warunków udziału Wykonawców w postępowaniu poprzez wprowadzenie poniższego zapisu:

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek udziału w postępowaniu w zakresie posiadania wiedzy i doświadczenia, jeżeli Wykonawca wykaże, że wykonał, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych - wykonuje, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyłą realizację dostaw przenośników taśmowych których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż 20.000.000,00 PLN?"

Odpowiedź nr 1:

Zamawiający dokonuje zmiany treści warunku w SIWZ w Rozdziale 3. Warunki udziału Wykonawców w postępowaniu w punkcie 3.1.1.2. Posiadania wiedzy i doświadczenia:

(Zmiana dokonana w związku z uwzględnieniem odwołania KOPEX Machinery S.A.)

było:

3.1.1.2 Posiadania wiedzy i doświadczenia.

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w Postępowaniu w zakresie posiadania wiedzy i doświadczenia, jeżeli Wykonawca wykaże, że wykonał, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych – wykonuje, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyłą realizację dostaw przenośników taśmowych których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż 45.000.000,00 [PLN], w tym dostawą lub przystosowaniem min. trzech szt. przenośników taśmowych do jazdy ludzi.

otrzymuje brzmienie:

3.1.1.2 Posiadania wiedzy i doświadczenia.

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w Postępowaniu w zakresie posiadania wiedzy i doświadczenia, jeżeli Wykonawca wykaże, że wykonał, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych – wykonuje, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyłą realizację dostaw przenośników taśmowych których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż 20.000.000,00 [PLN].

Zamawiający dokonuje zmiany treści w SIWZ dotyczących przekładni zastosowanych w jednostkach napędowych przenośników taśmowych.

Rozdział 2. Przedmiot Zamówienia:

1) pkt 3.1.3.

było:

3.1.3. Dwie przekładnie stożkowo-walcowe , spełniające warunki:

- a) umożliwiające przeniesienie mocy min. 250 kW,
- b) przy założonym przełożeniu, średnicy bębnow napędowych ϕ 1280 (± 10) mm i obrotach silnika elektrycznego $n = 1473 (\pm 5)$ obr/min , zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie max. 2,5 m/s,
- c) przekładnie mogą pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,
- d) posiadające uzębienie pary kół stożkowych wykonane w klasie nie gorszej niż 5 klasa, a uzębienie czołowe kół zębatych walcowych wykonane w klasie nie gorszej niż 6 klasa wg normy DIN 3961/62,
- e) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,
- f) z zabudowanymi hamownikami (urządzeniami przeciwpowrotnymi).

otrzymuje brzmienie:

3.1.3. Dwie przekładnie zębate kątowe typu K2S 450F o przełożeniu $i = 39,188$ lub równoważne, tj. spełniające warunki:

- a) umożliwiające przeniesienie mocy min. 250 kW, przy przełożeniu przekładni rzędu 1:40,
- b) posiadające całkowite przełożenie $i = 39,188 (\pm 0,005)$, zapewniające uzyskanie prędkości taśmy max. 2,5 m/s przy średnicy bębnow napędowych 1280 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1473 obr/min (± 5 obr/min),
- a) zasprzęglenie przekładni z bębniem napędowym poprzez połączenie kołnierzone usytuowane pomiędzy przekładnią a korpusem napędu,
- c) przekładnie mogą pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,
- d) posiadające uzębienie czołowe kół zębatych wykonane w klasie 4 wg normy DIN 3961/62.
- e) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,
- f) z zabudowanymi hamownikami (urządzeniami przeciwpowrotnymi).
- g) posiadające gabaryty nie większe niż:

- 2 310 mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym,
- 1 150 mm – szerokość przekładni łącznie z kołnierzem mocującym i urządzeniem przeciwpowrotnym,
- 820 mm – wysokość przekładni bez uchwytów transportowych i mocujących przekładnię

2) pkt 4.1.3.

było:

4.1.3. Przekładnia stożkowo-walcowa , spełniająca warunki opisane w punkcie 3.1.3.od a) do f),

otrzymuje brzmienie:

4.1.3. Przekładnia zębata kąтова, spełniająca warunki opisane w punkcie 3.1.3.od a) do g)

3) pkt 5.1.3.

było:

5.1.3. Trzy przekładnie stożkowo-walcowe, spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.3. od a) do f),

otrzymuje brzmienie:

5.1.3. Trzy przekładnie zębate kątowe, spełniające warunki wymienione w punkcie 3.1.3. od a) do g)

4) pkt 6.1.3.

było:

6.1.3. Przekładnia stożkowo-walcowa , spełniająca warunki opisane w punkcie 3.1.3.od a) do f),

otrzymuje brzmienie:

6.1.3. Przekładnia zębata kąтова, spełniająca warunki opisane w punkcie 3.1.3.od a) do g)

Rozdział 3. Warunki udziału Wykonawców w Postępowaniu

pkt 3.3.2.5. oraz w załączniku nr 8 do SIWZ dokonuje się zmiany treści w pkt. 3

było:

oświadczenia o treści:

„Oświadczamy, że w oferowanych przekładniach stosowanych w jednostkach napędowych przenośników taśmowych:

- uzębienie pary kół stożkowych wykonane będzie w klasie nie gorszej niż 5,
 - uzębienia czołowe kół zębatach walcowych wykonane będzie w klasie nie gorszej niż 6 wg normy DIN 3961/62, a wraz z dostawą dostarczymy protokoły z pomiarów uzębień, potwierdzające ich wykonanie w klasie nie gorszej niż założone”
- zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 8 do SIWZ

otrzymuje brzmienie:

„Oświadczamy, że w oferowanych przekładniach stosowanych w jednostkach napędowych przenośników taśmowych, uzębienia czołowe kół zębatych walcowych wykonane będą w klasie nie gorszej niż 4 wg normy DIN 3961/62, a wraz z dostawą dostarczymy protokoły z pomiarów uzębień, potwierdzające ich wykonanie w klasie nie gorszej niż założona” zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 8 do SIWZ

Pytanie 2:

„Proszę o określenie gdzie są lub mają być podpięte sygnały wyjściowe kontrolujące prawidłowy stan hamulców (pkt 3.1.6 b) w Rozdziale 2 SIWZ) do dostarczonego wraz z hamulcami Svendborg Brakes układu sterowania, czy do układu automatyki o którym mowa w pkt.3.12.1, czy oddzielnie zaprojektowanego układu sterowania?”

Odpowiedź 2:

Sygnały wyjściowe kontrolujące prawidłowy stan hamulców, winny być podpięte do skrzynki sterowania pracą hamulca zabudowanej na obudowie agregatu hamulca, która jest jego integralną częścią dostarczoną wraz z całym układem hamulcowym. Stan pracy siłowników oraz stan okładzin odczytywany jest na ekranie zabudowanym na obudowie ww. skrzynki sterowania hamulca.

Pytanie 3:

„Proszę o sprecyzowanie jaki układ sterowania będzie realizował nastawę i realizację charakterystyki hamowania bez względu na obciążenie przenośnika. (Pkt 3.1.6 d Rozdział 2.)?”

Odpowiedź 3:

Układ hamowania powinien realizować hamowanie dwustopniowe o stałej sile hamowania, a wartość siły wstępnej i czas jej działania będzie ustawiony w czasie prób ruchowych i uruchamiania każdego przenośnika z osobna..

Pytanie 4:

„Z uwagi na fakt, że hamulce firmy Svendborg Brakes nie są produktem stosowanym w podziemnych zakładach górniczych, gdzie występuje zagrożenie metanowe oraz zagrożenie wybuchem pyłu węglowego czy zamawiający udostępni na etapie składania ofert dokumentację techniczną lub instrukcje użytkownika, które umożliwią, dostosowanie wyposażenia elektrycznego i automatyki do budowy i działania hamulców?”

Odpowiedź4:

Wykonawca na etapie składania ofert, celem pozyskania przez Niego interesujących go materiałów dotyczących hamulców firmy Svendborg Brakes, winien zgłosić się do firmy: Vitech, 43-215 Jankowice, ul. Żubrów 21, tel./fax. 032 211 50 40.

Pytanie 5:

„Czy na przenośniku nr 1 w miejscu krzyżowania się drogi transportu urobku z drogą transportu materiałów kolejką podwieszoną gdzie będzie zabudowany przeład pkt 3.17.5 będzie również prowadzona jazda ludzi?”

Odpowiedź 5:

Na przenośniku nr 1 w miejscu krzyżowania się drogi transportu urobku z drogą transportu materiałów kolejką podwieszoną, nie będzie prowadzona jazda ludzi.

Jazda ludzi taśmą górną i dolną na przenośniku nr 1 winna być realizowana na odcinku pomiędzy pętlicą a stacją zwrotną, przy założeniu że pętlica wraz z współpracującymi z nią: zespołem napinania hydraulicznego i stacją napinającą, zabudowana zostanie za zaniżoną konstrukcją umożliwiającą przejazd ciągnika spalinowego nad trasą przenośnika w rejonie skrzyżowania Upadowej N-633 z przecinką transportową G-648.

Pytanie 6:

„Czy kompletne urządzenie do zwalniania i utrzymywania taśmy ma współpracować z układem automatyki przenośnika i w jakim zakresie?”

Odpowiedź 6:

Urządzenie do zwalniania i utrzymywania taśmy ma współpracować z układem automatyki przenośnika w zakresie nie pozwalającym na jego uruchomienie w trakcie użytkowania przedmiotowego urządzenia do zwalniania i utrzymywania taśmy w ramach wykonywanych czynności związanych z naprawą napędu lub serwisowaniem taśmy na tym przenośniku.

Zamawiający dokonuje zmiany treści SIWZ w Rozdziale 4. Postępowanie

było:

4.2.6. Miejsce oraz termin składania ofert, zwrot oferty

- 4.2.6.1.** Oferty składa się w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 25 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia 29.07.2014 r. do godz. 10:00.

otrzymuje brzmienie:

4.2.6. Miejsce oraz termin składania ofert, zwrot oferty

- 4.2.6.1** Oferty składa się w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 25 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia 8.08.2014 r. do godz. 10:00.

było:

4.3.3. Termin i miejsce wniesienia wadium

- 4.3.3.1.** Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający za termin wniesienia wadium uważa dzień i godzinę uznania wskazanego poniżej rachunku bankowego (tj. datę faktycznego wpływu środków finansowych na konto Zamawiającego) lub złożenie innej ważnej formy wadium przed terminem składania ofert tj. do dnia 29.07.2014 r. do godziny 10:00 w miejscu wskazanym w pkt 4.3.3.3.

otrzymuje brzmienie:

4.3.3. Termin i miejsce wniesienia wadium

- 4.3.3.1.** Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający za termin wniesienia wadium uważa dzień i godzinę uznania wskazanego poniżej rachunku bankowego (tj. datę faktycznego wpływu środków finansowych na konto Zamawiającego) lub złożenie innej ważnej formy wadium przed terminem składania ofert tj. do dnia 8.08.2014 r. do godziny 10:00 w miejscu wskazanym w pkt 4.3.3.3.

było:

4.4. Otwarcie ofert

- 4.4.1.** Otwarcie ofert nastąpi dnia 29.07.2014 r. o godz. 11:00 w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

otrzymuje brzmienie:

4.5. Otwarcie ofert

- 4.4.1** Otwarcie ofert nastąpi dnia 8.08.2014 r. o godz. 11:00 w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.