

Wydział Zamówień Publicznych  
ul. Grunwaldzka 37  
43-600 Jaworzno  
tel. +48 32 618 52 01  
fax.+48 32 615 59 42



Jaworzno, dn. 29.04.2014 r.

**Wykonawcy zainteresowani  
postępowaniem o udzielenie  
zamówienia publicznego**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego „Dostawy strzemion do łączenia elementów obudowy chodnikowej z kształtowników typu „V” dla TAURON Wydobyćie S.A.” - sprawa nr 09/2014/EEZP/MN

**I. INFORMACJA O ZMIANIE TREŚCI SIWZ**

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych informuje o zmianie treści Specyfikacji istotnych warunków zamówienia w postępowaniu na „Dostawy strzemion do łączenia elementów obudowy chodnikowej z kształtowników typu „V” dla TAURON Wydobyćie S.A.” jak poniżej.

1. Rozdział 2. Przedmiot Zamówienia, pkt. 2.1.1.1 Szczegółowy opis części nr 1 zamówienia, ppkt. 4)

**było:**

„4) w badaniach charakterystyki pracy złączy przy osiowym ściskaniu wykonanych zgodnie z normą PN-G-15000-11:1991 lub równoważną, średnia nośność zsuwna złącza dla kształtownika typu V29 (dla 2 strzemion w złączu) powinna wynosić co najmniej 200 kN przy momencie dokręcenia nakrętek nie większym niż 350 Nm. Dopuszcza się oferty z większym momentem dokręcenia, jeżeli moment nie większy niż 350 Nm będzie spełniał wymagania techniczne ujęte w niniejszej SIWZ. Wykonawca przedstawi dopuszczalny moment dokręcania nakrętek strzemion w złączu.”

**jest:**

4) w badaniach charakterystyki pracy złączy przy osiowym ściskaniu wykonanych zgodnie z normą PN-G-15000-11:1991 lub równoważną, średnia nośność zsuwna złącza dla kształtownika typu V29 (dla 2 strzemion w złączu) powinna wynosić co najmniej 180 kN przy momencie dokręcenia nakrętek nie większym niż 350 Nm. Dopuszcza się oferty z większym momentem dokręcenia, jeżeli moment nie większy niż 350 Nm będzie spełniał wymagania techniczne ujęte w niniejszej SIWZ.

Wykonawca przedstawi dopuszczalny moment dokręcania nakrętek strzemion w złączu.

2. Rozdział 2. Przedmiot Zamówienia, pkt. 2.1.1.1 Szczegółowy opis części nr 1 zamówienia, ppkt. 5)

**było:**

„5) w badaniach charakterystyki pracy złączy przy osiowym ściskaniu wykonanych zgodnie z normą PN-G-15000-11:1991 lub równoważną, średnia nośność zsuwna złącza dla kształtownika typu V32 (dla 2 strzemion w złączu) powinna wynosić co najmniej 220 kN przy momencie dokręcenia nakrętek nie większym niż 400 Nm. Dopuszcza się oferty z większym momentem dokręcenia, jeżeli moment nie większy niż 400 Nm będzie spełniał wymagania techniczne ujęte w niniejszej SIWZ. Wykonawca przedstawi dopuszczalny moment dokręcania nakrętek strzemion w złączu.”

**jest:**

5) w badaniach charakterystyki pracy złączy przy osiowym ściskaniu wykonanych zgodnie z normą PN-G-15000-11:1991 lub równoważną, średnia nośność zsuwna złącza dla kształtownika typu V32 (dla 2 strzemion w złączu) powinna wynosić co najmniej 200 kN przy momencie dokręcenia nakrętek nie większym niż 400 Nm. Dopuszcza się oferty z większym momentem dokręcenia, jeżeli moment nie większy niż 400 Nm będzie spełniał wymagania techniczne ujęte w niniejszej SIWZ. Wykonawca przedstawi dopuszczalny moment dokręcania nakrętek strzemion w złączu.

3. Rozdział 2. Przedmiot Zamówienia, pkt. 2.1.1.2 Szczegółowy opis części nr 2 zamówienia, ppkt. 4)

**było:**

„4) w badaniach charakterystyki pracy złączy przy osiowym ściskaniu wykonanych zgodnie z normą PN-G-15000-11:1991 lub równoważną, średnia nośność zsuwna złącza wykonanego z kształtownika typu V29 (dla 2 strzemion w złączu) powinna wynosić co najmniej 220 kN przy momencie dokręcenia nakrętek nie większym niż 400 Nm. Dopuszcza się oferty z większym momentem dokręcenia, jeżeli moment nie większy niż 400 Nm będzie spełniał wymagania techniczne ujęte w niniejszej SIWZ. Wykonawca przedstawi w ofercie dopuszczalny moment dokręcania nakrętek oferowanych strzemion w złączu.”

**jest:**

4) w badaniach charakterystyki pracy złączy przy osiowym ściskaniu wykonanych zgodnie z normą PN-G-15000-11:1991 lub równoważną, średnia nośność zsuwna złącza wykonanego z kształtownika typu V29 (dla 2 strzemion w złączu) powinna wynosić co najmniej 200 kN przy momencie dokręcenia nakrętek nie większym niż 400 Nm. Dopuszcza się oferty z większym momentem dokręcenia, jeżeli moment nie większy niż 400 Nm będzie spełniał wymagania techniczne ujęte w niniejszej SIWZ. Wykonawca przedstawi w ofercie dopuszczalny moment dokręcania nakrętek oferowanych strzemion w złączu.

4. Rozdział 2. Przedmiot Zamówienia, pkt. 2.1.1.2 Szczegółowy opis części nr 2 zamówienia, ppkt. 5)

**było:**

„5) w badaniach charakterystyki pracy złączy przy osiowym ściskaniu wykonanych zgodnie z normą PN-G-15000-11:1991 lub równoważną, średnia nośność zsuwna złącza wykonanego z kształtownika typu V32 (dla 2 strzemion w złączu) powinna wynosić co najmniej 240 kN przy momencie dokręcenia nakrętek nie większym niż 450 Nm. Dopuszcza się oferty z większym momentem dokręcenia, jeżeli moment nie większy niż 450 Nm będzie spełniał wymagania techniczne ujęte w niniejszej SIWZ. Wykonawca przedstawi dopuszczalny moment dokręcania nakrętek strzemion w złączu.”

**jest:**

5) w badaniach charakterystyki pracy złączy przy osiowym ściskaniu wykonanych zgodnie z normą PN-G-15000-11:1991 lub równoważną, średnia nośność zsuwna złącza wykonanego z kształtownika typu V32 (dla 2 strzemion w złączu) powinna wynosić co najmniej 220 kN przy momencie dokręcenia nakrętek nie większym niż 450 Nm. Dopuszcza się oferty z większym momentem dokręcenia, jeżeli moment nie większy niż 450 Nm będzie spełniał wymagania techniczne ujęte w niniejszej SIWZ. Wykonawca przedstawi dopuszczalny moment dokręcania nakrętek strzemion w złączu.

## II. INFORMACJA O PRZEDŁUŻENIU TERMINU SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

Zamawiający w związku ze zmianą treści Specyfikacji istotnych warunków zamówienia, na podstawie art. 38 ust. 6 informuje o przedłużeniu terminu składania i otwarcia ofert.

- 1) W pkt. 4.2.6. SIWZ „Miejsce oraz termin składania ofert, zwrot oferty” ppkt. 4.2.6.1

**było:**

„4.2.6.1. Oferty składa się w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 25 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia 06.05.2014 r. do godz. 11:00”

**jest:**

„4.2.6.1. Oferty składa się w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 25 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia 30.05.2014 r. do godz. 11:00”

2) W pkt. 4.3.3. SIWZ „Termin i miejsce wniesienia wadium” ppkt. 4.3.3.1.

**było:**

„4.3.3.1. Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający za termin wniesienia wadium uważa dzień i godzinę uznania wskazanego poniżej rachunku bankowego (tj. datę faktycznego wpływu środków finansowych na konto Zamawiającego) lub złożenie innej ważnej formy wadium przed terminem składania ofert tj. do dnia 06.05.2014 r. do godziny 11:00 w miejscu wskazanym w pkt 4.3.3.3.”

**jest:**

„4.3.3.1. Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający za termin wniesienia wadium uważa dzień i godzinę uznania wskazanego poniżej rachunku bankowego (tj. datę faktycznego wpływu środków finansowych na konto Zamawiającego) lub złożenie innej ważnej formy wadium przed terminem składania ofert tj. do dnia 30.05.2014 r. do godziny 11:00 w miejscu wskazanym w pkt 4.3.3.3.”

3) W pkt. 4.4. SIWZ „Otwarcie ofert” ppkt. 4.4.1.

**było:**

„4.4.1. Otwarcie ofert nastąpi dnia 06.05.2014 r. o godz. 12:00 w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.”

**jest:**

„4.4.1. Otwarcie ofert nastąpi dnia 30.05.2014 r. o godz. 12:00 w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.”