

**ogłasza przetarg pisemny nieograniczony z zastosowaniem aukcji elektronicznej
nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych**

**nr 6/A/12 - Wyłonienie Wykonawcy dla realizacji dostaw elektrod i drutu spawalniczego
oraz sprzętu spawalniczego.**

Zadanie nr 1 tj. dostawa elektrod do spawania metodą MMA - wg załącznika j.n.

Zadanie nr 2 tj. dostawa drutu spawalniczego – wg załącznika j.n.

Zadanie nr 3 tj. dostawa osprzętu spawalniczego – wg załącznika j.n.

Termin realizacji: 12 miesięcy od dnia zawarcia umowy.

Pisemne oferty w zaklejonych i opieczątowanych kopertach z podaniem numeru i pełnej nazwy przetargu należy składać do dnia **25.01.2012 r.** w Południowym Koncernie Węglowym S.A. w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, Kancelaria Główna (Budynek Zarządu – parter, pokój nr 5) do godz. **14:00.**

UWAGA: Przed złożeniem wniosku o dopuszczenie do aukcji elektronicznej w trybie przetargu nieograniczonego (oferty przetargowej), należy na stronie www.pkwsa.pl w zakładce aukcje „zgłosić udział” w systemie „aukcji elektronicznej dla przetargu nieograniczonego”.

W przypadku nie zgłoszenia udziału, wniosek zostanie odrzucony i zwrócony oferentowi bez otwierania.

Warunkiem uczestnictwa w przetargu jest wcześniejsze zapoznanie się z wymaganiami ofertowymi, które są dostępne na stronie internetowej www.pkwsa.pl, jak również wpłata wadium w wysokości: oferta kompleksowa – **8 000,00zł**, w przypadku ofert częściowych: **zadanie nr 1 – 4 400,00zł, zadanie nr 2 - 1 200,00zł, zadanie nr 3 - 2 400,00zł** na konto Bank Pekao S.A. nr 13 1240 6292 1111 0010 3774 0994 lub w formie gwarancji bankowej, poręczenia bankowego, poręczenia spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym, gwarancji ubezpieczeniowej, lub poręczenia udzielanego przez podmioty, o których mowa w art.6.b)ust.5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.

Wadium w postaci gwarancji bankowej, poręczenia bankowego, poręczenia spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, gwarancji ubezpieczeniowej oraz poręczenia udzielanego przez podmioty, o których mowa w art.6.b) ust.5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości należy złożyć w oryginale w tej samej kopercie, która zawiera ofertę, a kserokopię dokumentu należy załączyć do oferty (jako integralną część oferty), przed upływem terminu składania ofert określonego powyżej.

Ponadto dopuszczalne jest zaliczenie (przeksięgowanie) na poczet wadium, wymagalnych na dzień wniesienia wadium, zobowiązań Południowego Koncernu Węglowego SA wobec oferenta, na podstawie oświadczenia oferenta o wyborze tej formy wniesienia wadium.

W przypadku pobrania wymagań ofertowych w wersji papierowej w Wydziale Umów, Budynek Centrali Telefonicznej – pok. nr 9 wymagany jest wykup wymagań ofertowych w kwocie 100,00 zł płatne w Kasie Głównej Południowego Koncernu Węglowego S.A. czynnej codziennie od 11.00-14.00; w środę od 7.30-10.00 i 12.00-14.00 lub przelewem na konto j.w.

Komisyjne otwarcie ofert nastąpi w dniu **26.01.2012 r.** w Sali Narad - I piętro, Budynek Zarządu o godz. **10:50.**

Informacji udziela w sprawach:

technicznych:

Sławomir Onak - tel. **(32) 618 50 62.**

proceduralnych :

Wydział Umów - tel. **(32) 618 53 81 /fax. (32) 618 50 78/.**

Zapytanie ofertowe

Zad.1

Towary / Usługi

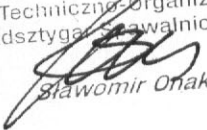
L.P.	Towar / Usługa	Ilość	JM	Uwagi
1	Elektroda EVB 50 lub EB 150 lub OK.48.04 lub BES 500B \varnothing 2,5mm	1 144	kg	
2	Elektroda EVB 50 lub EB 150 lub OK.48.04 lub BES 500B \varnothing 3,25mm	3 730	kg	
3	Elektroda EVB 50 lub EB 150 lub OK.48.04 lub BES 500B \varnothing 4,0mm	3 890	kg	
4	Elektroda EVB 50 lub EB 150 lub OK.48.04 lub BES 500B \varnothing 5,0mm	2 730	kg	
5	Elektroda EVB 47 lub EB 146 lub BES 460 B \varnothing 3,25mm	1 810	kg	
6	Elektroda EVB 47 lub EB 146 lub BES 460 B \varnothing 4,0mm	2 290	kg	
7	Elektroda EVB 47 lub EB 146 lub BES 460 B \varnothing 5,0mm	387	kg	
8	Elektroda RUTILEN P lub ER 146 lub OK.46 lub BES 1.1460R \varnothing 2,5mm	805	kg	
9	Elektroda RUTILEN P lub ER 146 lub OK.46 lub BES 1.1460R \varnothing 3,25mm	1 102	kg	
10	Elektroda RUTILEN P lub ER 146 lub OK.46 lub BES 1.1460R \varnothing 4,0mm	1 032	kg	
11	Elektroda EN 600B lub E DUR 600 lub BES 55N \varnothing 3,25mm	1 050	kg	
12	Elektroda EN 600B lub E DUR 600 lub BES 55N \varnothing 4,0mm	1 740	kg	
13	Elektroda EN 600B lub E DUR 600 lub BES 55N \varnothing 5,0mm	1 630	kg	
14	Elektroda ES 18-8-6B lub INOX B18/8/6 lub OK.67.45 lub BES 19.9R \varnothing 2,5mm	103	kg	
15	Elektroda ES 18-8-6B lub INOX B18/8/6 lub OK.67.45 lub BES 19.9R \varnothing 3,25mm	121	kg	
16	Elektroda ES 18-8-6B lub INOX B18/8/6 lub OK.67.45 lub BES 19.9R \varnothing 4,0mm	121	kg	
17	Elektroda ES 18-8-6B lub INOX B18/8/6 lub OK.67.45 lub BES 19.9R \varnothing 5,0mm	132	kg	
18	Elektroda EŻFeNi lub CAST NiFe lub OK.92.58 \varnothing 2,5mm	97	kg	
19	Elektroda EŻFeNi lub CAST NiFe lub OK.92.58 \varnothing 3,25mm	94	kg	
20	Elektroda EŻFeNi lub CAST NiFe lub OK.92.58 \varnothing 4,0mm	105	kg	

6/11/12

21	Elektroda ECu Sn-7 \varnothing 3,25mm	55	kg
22	Elektroda EA-146 \varnothing 2,5 mm	49	kg
23	Elektroda EA-146 \varnothing 3,25mm	91	kg
24	Elektroda EA-146 \varnothing 4,0mm	61	kg
25	Elektrody OK74.86 TENSITRODE 4x450	66	kg

.....
podpis

Zakład Górniczy Sobieski
Dział Techniczny Organizacyjny
Nadsztygar Górnictwa


Sławomir Onak

G/A/12

Zapytanie ofertowe

Zad.2

Towary / Usługi

L.P.	Towar / Usługa	Ilość	JM	Uwagi
1	Druty do spawania SpG1 \varnothing 3,25mm pręt goły	269	kg	
2	Druty do spawania SpG1 \varnothing 3,25mm pręt miedziowany	88	kg	
3	Druty do spawania Sp3S (SG2) \varnothing 0,8mm	649	kg	
4	Druty do spawania Sp3S (SG2) \varnothing 1,2mm	4 730	kg	
5	Druty do spawania Sp3S (SG2) \varnothing 1,6mm	500	kg	
6	Drut do napawania FILTUB DUR 5 \varnothing 1,2mm	630	kg	
7	Drut mosiężny \varnothing 3,25mm	105	kg	
8	Lut srebrny \varnothing AG40 2,5mm	21	szt.	

.....
 podpis
 Zakład Górniczy Sobieski
 Dział Techniczny Organizacyjny
 Nadzwygar Sprawy
Sławomir Onak

6/12/12

Zapytanie ofertowe

Zad.3

Towary / Usługi

L.P.	Towar / Usługa	Ilość	JM	Uwagi
1	Tarcza spawalnicza TD-3 169.00.10	121	szt.	
2	Przyłbica spawalnicza automatyczna STEL JACKSON 2400	11	szt.	
3	Przyłbica spawalnicza automatyczna SHERMAN PROFI V2A	7	szt.	
4	Wąż tlenowy 6,3mm	1 200	m	
5	Wąż acetylenowy 6,3mm	1 200	m	
6	Reduktor spawalniczy RBT-1 PERUN	44	szt.	
7	Reduktor acetylenowy RBA-015 PERUN	44	szt.	
8	Palnik uniwersalny Perun PU-216A/Y12 PERUN	44	szt.	
9	Bezpiecznik suchy przypalnikowy EBP-F 20.10.01	102	szt.	
10	Bezpiecznik suchy przypalnikowy EBP-0.20.20.02	102	szt.	
11	Opaska ślimakowa do węży ø 10-16mm	247	szt.	
12	Opaska ślimakowa do węży ø 12-20mm	247	szt.	
13	Uchwyt elektrodowy K-400	33	szt.	
14	Dysza pierścieniowa tnąca NR.2 Y-12A 10-30 mm	121	szt.	
15	Dysza pierścieniowa tnąca NR.3 Y-12A 30-60 mm	121	szt.	
16	Łuska palnika NR.1 Y-12A 3-100	88	szt.	
17	Nasadka do spawania nr 1 153-2912	22	szt.	
18	Nasadka do spawania nr 2 153-2922	22	szt.	
19	Nasadka do spawania nr 3 153-2932	22	szt.	
20	Nasadka do spawania nr 4 153-2942	22	szt.	
21	Nasadka do spawania nr 5 153-2952	22	szt.	
22	Nasadka do spawania nr 6 153-2962	22	szt.	
23	Dysza tnąca Y12 nr 1 153-3510	22	szt.	
24	Dysza tnąca Y12 nr 4 153-3540	22	szt.	
25	Dysza podgrzewająca nr 1 153-3600	22	szt.	

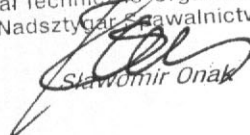
6/4/12

26	Wałeczki do czyszczenia otworów 100-1180	22	szt.
27	Klucz 126-1180	22	szt.
28	Filtr wlotowy	88	szt.
29	Szybka \varnothing 50mm z filtrem nr 5 do okularów spawalniczych	88	szt.
30	Szybka \varnothing 50mm do okularów spawalniczych biała	88	szt.
31	Manometr do reduktora acetylenowego \varnothing 63mm, M12x1,5 zakres. 0÷4bar	27	szt.
32	Manometr do reduktora acetylenowego \varnothing 63mm, M12x1,5 zakres. 0÷40bar	27	szt.
33	Manometr do reduktora tlenowego \varnothing 63mm, M12x1,5 zakres. 0÷16bar	27	szt.
34	Manometr do reduktora tlenowego \varnothing 63mm, M12x1,5 zakres. 0÷315bar	27	szt.
35	Grzybek zaworu redukcyjnego (RBA-0,15)	33	szt.
36	Grzybek zaworu redukcyjnego (RBT-1)	33	szt.
37	Uszczelka 238-1060	33	szt.
38	Wkładka suwaka 253-0670	33	szt.
39	Wkładka suwaka 253-0660	33	szt.
40	Korpus suwaka 253-0620	22	szt.
41	Podpora sprężyny Nr 1 208-065A	22	szt.
42	Sprężyna zaworu bezpieczeństwa 208-0661	33	szt.
43	Sprężyna zaworu bezpieczeństwa 225-0661	33	szt.
44	Sprężyna 248-0660	27	szt.
45	Przeciwnakrętka 262-0620	27	szt.
46	Śruba jarzma 287-0130	16	szt.
47	Jarzmo 287-0120	16	szt.
48	Uszczelka 218-0050	33	szt.
49	Sprężyna zamykająca 284-0370	33	szt.
50	Zawór redukcyjny 262-0271	11	szt.
51	Zaworek 262-0330	17	szt.
52	Gniazdko 262-0321	17	szt.
53	Zawór redukcyjny 262-0281	11	szt.
54	Filtr 262-0361	16	szt.
55	Filtr 262-0351	16	szt.
56	Membrana 259-0141	17	szt.
57	Membrana 259-0151	17	szt.
58	Pierścień membrany 259-0230	29	szt.

6/A/12

59	Sprężyna 259-0210	27	szt.	
60	Sprężyna 259-0220	27	szt.	
61	Podstawa sprężyny 253-0140	28	szt.	
62	Śruba nastawcza 259-0700	17	szt.	
63	Śruba nastawcza 259-0730	17	szt.	
64	Śruba nastawcza 259-0740	17	szt.	
65	Króciec 262-0510	17	szt.	
66	Króciec 262-0520	17	szt.	
67	Króciec 262- 0530	17	szt.	
68	Króciec 262-0540	17	szt.	
69	Dławik rury tlenowej 153-3351	17	szt.	
70	Uszczelka 145-1741	27	szt.	
71	Injektor (smoczek) 153-3252	17	szt.	
72	Wrzeciono 153-1701	11	szt.	
73	Nakrętka dociskowa 153-1801	17	szt.	
74	Pokrętło niebieskie 153-1241	15	szt.	
75	Pokrętło czerwone 153-1251	17	szt.	
76	Uszczelka 153-1741	27	szt.	
77	Nakrętka 153-1771	16	szt.	
78	Pierścień 153-1781	33	szt.	
79	Pierścień 153-1791	33	szt.	
80	Zapalarka iskrowa	33	szt.	
81	Wtyk ŁP/ŁW-50	110	szt.	
82	Wtyk ŁW-50	110	szt.	
83	Gniazdo ŁP-50	108	szt.	
84	Okulary spawalnicze metalowe	93	szt.	

.....
Zakład Górnictwa i Hutnictwa Sobieski
Dział Techniczny-Organizacyjny
Nadsztygar Spawalnictwa

podpis

Sławomir Onak

6/11/12