



GRUPA

TAURON

POŁUDNIOWY KONCERN
WĘGLOWY

ogłasza przetarg pisemny nieograniczony z zastosowaniem aukcji elektronicznej
nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych

**nr 206/A/11 - Wyłonienie podmiotu wykonującego remonty rurociągów technologicznych dla potrzeb
Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego SA**

- zadanie nr 1 - zgodnie z załącznikiem j.n.
Zadanie nr 2 - zgodnie z załącznikiem j.n.
Zadanie nr 3 - zgodnie z załącznikiem j.n.
Zadanie nr 4 - zgodnie z załącznikiem j.n.

termin realizacji : od 01.01.2012r. do 31.12.2012r.

Pisemne oferty w zaklejonych i opieczetowanych kopertach z podaniem numeru i pełnej nazwy przetargu
należy składać do dnia 30.11. 2011r. w Południowym Koncernie Węglowym S.A. w Jaworznie, ul. Grunwaldzka
37, Kancelaria Główna (Budynek Zarządu – parter, pokój nr 5) do godz. 14.00.

**UWAGA: Przed złożeniem wniosku o dopuszczenie do aukcji elektronicznej w trybie przetargu
nieograniczonego (oferty przetargowej), należy na stronie www.pkwsa.pl w zakładce aukcje „zgłosić
udział” w systemie „aukcji elektronicznej dla przetargu nieograniczonego”. W przypadku nie zgłoszenia
udziału, wniosek zostanie odrzucony i zwrócony oferentowi bez otwierania.**

Warunkiem uczestnictwa w przetargu jest wcześniejsze zapoznanie się z wymaganiami ofertowymi , które są
dostępne na stronie internetowej www.pkwsa.pl , jak również wpłata wadium w wysokości: dla oferty
kompleksowej: **30 800,000zł , zadanie nr 1- 7 700,00zł, zadanie nr 2 – 7 700,00zł, zadanie nr 3- 7 700,00zł,
zadanie nr 4- 7 700,00zł** na konto Bank Pekao S.A. nr 13 1240 6292 1111 0010 3774 0994 lub w formie
gwarancji bankowej, poręczenia bankowego, poręczenia spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym
że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym , gwarancji ubezpieczeniowej, lub poręczenia
udzielanego przez podmioty, o których mowa w art.6.b)ust.5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu
Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości .

Wadium w postaci gwarancji bankowej, poręczenia bankowego, poręczenia spółdzielczej kasy oszczędnościowo
– kredytowej , gwarancji ubezpieczeniowej oraz poręczenia udzielanego przez podmioty, o których mowa
w art.6.b)ust.5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości
należy złożyć w oryginale w tej samej kopercie, która zawiera ofertę, a kserokopię dokumentu należy załączyć
do oferty (jako integralną część oferty), przed upływem terminu składania ofert określonego powyżej.

Ponadto dopuszczalne jest zaliczenie (przeksięgowanie) na poczet wadium, wymagalnych na dzień wniesienia
wadium, zobowiązań Południowego Koncernu Węglowego SA wobec oferenta, na podstawie oświadczenia
oferenta o wyborze tej formy wniesienia wadium.

W przypadku pobrania wymagań ofertowych w wersji papierowej w Wydziale Umów , Budynek Centrali
Telefonicznej – pok. nr 10 wymagany jest wykup wymagań ofertowych w kwocie 100zł płatne w Kasie
Główniej Południowego Koncernu Węglowego S.A. czynnej codziennie od 11.00-14.00; w środę od 7.30-10.00
i 12.00-14.00 lub przelewem na konto j. w.

Komisyjne otwarcie ofert nastąpi w dniu 01.12.2011r. w Sali Narad - I piętro , Budynek Zarządu o godz. 10.00

Informacji udziela w sprawach:

proceduralnych :

Wydział Umów tel. (32) 618 51 08 /fax. (32) 618 5078/

technicznych:

ZG Sobieski: mgr inż. Dariusz Jachimczyk
ZG Janina: inż. Włodzimierz Kądzior

tel. (32) 618 52 71, (32) 618 52 58
tel. (32) 627 05 74

Południowy Koncern Węglowy S.A.
ul. Grunwaldzka 37
43-000 Jaworzno
tel. (32) 618 51 00
fax. (32) 618 51 44 76
e-mail: info@pkwsa.pl

Sąd Rejonowy Katowice - Wschód
Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
KRS: 0000228587, NIP: 5321880539, REGON: 140016634
Kapitał zakładowy (wpłacony): 252 040 780 zł

Południowy Koncern Węglowy S.A.
Wiceprezes Zarządu
Dyrektor ds. Technicznych
mgr inż. Jan Matuszewski

Południowy Koncern Węglowy S.A.
Prezes Zarządu
Dyrektor Naczelny
mgr inż. Andrzej Szymbkiewicz

www.pkwsa.pl

JM

Zapytanie ofertowe

Towary / Usługi

ZADANIE NR 1

L.P.	Towar / Usługa	Ilość	JM	Uwagi
1	1. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów technologicznych przy połączeniach spawanych - rodzaj rury o średnica 108 mm gr. 10 mm	66	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału zleceniodawcy. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
2	2. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów technologicznych przy połączeniach spawanych - rodzaj rury o średnica 133 mm gr. 10 mm	78	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału zleceniodawcy. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
3	3. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów technologicznych przy połączeniach spawanych - rodzaj rury o średnica 159 mm gr. 10 mm	40	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału zleceniodawcy. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
4	4. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów technologicznych przy połączeniach spawanych - rodzaj rury o średnica 219,1 mm gr. 14,2 mm	40	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału zleceniodawcy. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
5	5. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów technologicznych przy połączeniach spawanych - rodzaj rury o średnica 273 mm gr. 12,5 mm	82	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału zleceniodawcy. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
6	6. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów	64	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach

	technologicznych przy połączeniach spawanych - rodzaj rury o średnica 108 mm gr. 10 mm			spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
7	7. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów technologicznych przy połączeniach spawanych - rodzaj rury o średnica 133 mm gr. 10 mm	64	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
8	8. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów technologicznych przy połączeniach spawanych - rodzaj rury o średnica 159 mm gr. 10 mm	74	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
9	9. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów technologicznych przy połączeniach spawanych - rodzaj rury o średnica 219,1 mm gr. 14,2 mm	58	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
10	10. Zakres I - Wymiana lub obracanie rurociągów technologicznych przy połączeniach spawanych - średnica 219,1 mm gr. 14,2 mm	49	m	Wymiana rur stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
11	11. Zakres II - Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych w ciągu technologicznym - rodzaj rury o średnica 108 mm gr. 10 mm	30	szt.	Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
12	12. Zakres II - Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych w ciągu technologicznym - rodzaj rury o średnica 133 mm gr. 10 mm	28	szt.	Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
13	13. Zakres II - Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych w ciągu	45	szt.	Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy

	technologicznym - rodzaj rury o średnica 159 mm gr. 10 mm			połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
14	14. Zakres II - Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych w ciągu technologicznym - rodzaj rury o średnica 219,1 mm gr. 14,2 mm	26	szt.	Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
15	15. Zakres II - Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych w ciągu technologicznym - rodzaj rury o średnica 273 mm gr. 12,5 mm	25	szt.	Wykonanie trójników spawanych z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
16	16. Zakres III - Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych w ciągu technologicznym - element o średnica 108 mm gr. 10 mm	29	szt.	Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realiz
17	17. Zakres III - Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych w ciągu technologicznym - element o średnica 133 mm gr. 10 mm	32	szt.	Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realiz
18	18. Zakres III - Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych w ciągu technologicznym - element o średnica 159 mm gr. 10 mm	43	szt.	Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realiz
19	19. Zakres III - Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych w ciągu technologicznym - element o średnica 219,1 mm gr. 14,2 mm	35	szt.	Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy

			połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realiz
20	20. Zakres III - Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych w ciągu technologicznym - element o średnica 273 mm gr. 12,5 mm	31 szt.	Wykonanie kolan spawanych trójsegmentowych o kącie 90° z rur grubościennych stalowych klasy PN 18G2A w ciągu technologicznym przy połączeniach spawanych z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realiz

Zakład Górniczy Sobleski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
ZG Sobieski
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

Dubiel
mgr inż. Artur Dubiel.....

podpis

Zapytanie ofertowe

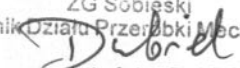
Towary / Usługi

ZADANIE NR 2

L.P.	Towar / Usługa	Ilość	JM	Uwagi
1	1. Zadanie nr 2: remont rurociągów PE 100 ciśnieniowych - średnica kęgu 225 mm	16	kompl.	Zakres I - Wymiana rur PE 100 ciśnieniowych przy połączeniach kołnierzowych w ciągu technologicznym z materiału oferenta. W skład kompletu wchodzi: rura PE o długości 6m wraz z 2 kołnierzami, tulejami i uszczelkami. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
2	2. Zadanie nr 2: remont rurociągów PE 100 ciśnieniowych - średnica kęgu 355 mm	17	kompl.	Zakres I - Wymiana rur PE 100 ciśnieniowych przy połączeniach kołnierzowych w ciągu technologicznym z materiału oferenta. W skład kompletu wchodzi: rura PE o długości 6m wraz z 2 kołnierzami, tulejami i uszczelkami. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
3	3. Zadanie nr 2: remont rurociągów PE 100 ciśnieniowych - rodzaj rury o średnicy 225 mm łuk 90 stopni.	15	szt.	Zakres II - wymiana kolan PE 100 SDR 11 przy połączeniach kołnierzowych w ciągu technologicznym. Wymiana rur wykonanych z PVC z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
4	4. Zadanie nr 2: remont rurociągów PE 100 ciśnieniowych - rodzaj rury o średnicy 225 mm łuk 60 stopni.	1	szt.	Zakres II - wymiana kolan PE 100 SDR 11 przy połączeniach kołnierzowych w ciągu technologicznym. Wymiana rur wykonanych z PVC z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
5	5. Zadanie nr 2: remont rurociągów PE 100 ciśnieniowych - rodzaj rury o	13	szt.	Zakres II - wymiana kolan PE 100 SDR 11 przy połączeniach kołnierzowych w ciągu technologicznym. Wymiana rur wykonanych z PVC z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.

	średnicy 225 mm łuk 45 stopni.			
6	6. Zadanie nr 2: remont rurociągów PE 100 ciśnieniowych - rodzaj rury o średnicy 355 mm łuk 90 stopni.	15	szt.	Zakres II - wymiana kolan PE 100 SDR 11 przy połączeniach kołnierzowych w ciągu technologicznym. Wymiana rur wykonanych z PVC z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
7	7. Zadanie nr 2: remont rurociągów PE 100 ciśnieniowych - rodzaj rury o średnicy 355 mm łuk 60 stopni.	17	szt.	Zakres II - wymiana kolan PE 100 SDR 11 przy połączeniach kołnierzowych w ciągu technologicznym. Wymiana rur wykonanych z PVC z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.
8	8. Zadanie nr 2: remont rurociągów PE 100 ciśnieniowych - rodzaj rury o średnicy 355 mm łuk 45 stopni.	1	szt.	Zakres II - wymiana kolan PE 100 SDR 11 przy połączeniach kołnierzowych w ciągu technologicznym. Wymiana rur wykonanych z PVC z materiału oferenta. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy , w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.

Zakład Górniczy Sobieski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
ZG Sobieski
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej


..... mgr inż. Artur Dobier

podpis



GRUPA

TAURON

POŁUDNIOWY KONCERN
WĘGLOWY

Zapytanie ofertowe

Towary / Usługi

ZADANIE NR 3

L.P.	Towar / Usługa	Ilość	JM	Uwagi
1	1. Stawka robocizny netto [zł/Godz]	25 500	szt.	Wykonanie robót nie ujętych w szczegółowym zakresie rzeczowym (załącznik nr. 1 do wymagań ofertowych, zadanie 3), rozliczonych według cen z KNR i Norm Zakładowych z zastosowaniem składników cenotwórczych (według załącznika nr. 1 do wymagań ofertowych). Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy, w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie. Należy przyjąć jako jednostkę miary sztukę co jest równoznaczne zł/godz.

Zakład Górniczy Sobieski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
ZG Sobieski
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

Dubiel
mgr inż. Artur Dubiel

podpis

Jaworzno, dn 26-10-2011



POŁUDNIOWY KONCERN
WĘGLOWY

Zapytanie ofertowe

Towary / Usługi

ZADANIE NR 4

L.P.	Towar / Usługa	Ilość	JM	Uwagi
1	Stawka roboczogodziny netto [zł/roboczogodzinę]	12 503	szt.	Stawka wyceniona według rzeczywistego czasu pracy. Przy pracach wymagających kwalifikacji: ślusarz, spawacz. Należy przyjąć jako jednostkę miary sztukę co jest równoznaczne zł/roboczogodzinę. Przewidywane ilości w okresie obowiązywania umowy, w trakcie jej realizacji mogą ulec zmianie.

Zakład Górniczy Sobleski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
ZG Sobleski
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

Dubiel
.....inż. Artur Dubiel.....

podpis