



— „CARBO PROJEKT” Sp. z o.o. —

43-100 Tychy, ul. Budowlanych 168

GRUPA CARBOAUTOMATYKA SA

tel.: (032) 323 42 28, fax.: (032) 323 42 28, e-mail: projekt@carbo.com.pl  
NIP: 634-24-08-428 Regon: 276907648

**Zlecenie nr CP/259/2011**

**CP/259 B-72102-1 Pr**

**Inwestor: Południowy Koncern Węglowy S.A.  
z siedzibą w Jaworznie ul. Grunwaldzka 37,  
43-600 Jaworzno**

**Zakład Górniczy „Janina”  
ul. Górnicza 23  
32 - 590 Libiąż**

**Obiekt budowlany: 72102 - Stacja przesypowa**

**Inwestycja: „Budowa odstawy taśmowej kamienia ze zbiornikiem  
magazynowym i stacją załadowniczą z możliwością załadunku  
kamienia do wagonów i samochodów”**

**Stadium:**

**PRZEDMIAR ROBÓT**

**SPECJALNOŚĆ BUDOWLANA  
ETAP I**

**Stawka roboczogodziny:**

**zł.**

**NARZUTY**

**Koszty pośrednie [Kp]**

**% R, S**

**Zysk [Z]**

**% R + Kp(R), M, S+Kp(S)**

**Opracował**

**Damian TRELA**

.....

**Tychy, listopad 2012 r.**

**Żadna część niniejszego dokumentu nie może być przedrukowywana ani kopiowana  
jakąkolwiek techniką bez pisemnej zgody CARBO PROJEKT Spółka z o.o. w Tychach**

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
<b>Budowa odstawy taśmowej kamienia ze zbiornikiem magazynowym i stacją załadowniczą z możliwością załadunku kamienia do wagonów i samochodów</b>					
<b>1 STACJA PRZESYPOWA 72102</b>					
<b>1.1 STAL</b>					
<b>1.1. konstrukcja stalowa -zakup</b>					
1					
d.1.	wycena in-	Dostawa konstrukcji stalowej (bez antykorozyj)	t		
1.1	dywidualna				
		78453*0,001	t	78,453	
				<b>RAZEM</b>	<b>78,453</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/E21; E22</b>					
<b>2 rys. CP 259 PW-B-5.01.14</b>					
2	KNNR 7	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200	t		
d.1.	0208-07	kg			
1.2		3278*0,001	t	3,278	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,278</b>
3	KNR 7-12	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości	m <sup>2</sup>		
d.1.	0103-02	konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)			
1.2		3,278*30	m <sup>2</sup>	98,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,340</b>
4	KNR 7-12	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
d.1.	0105-02				
1.2		3,278*30	m <sup>2</sup>	98,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,340</b>
5	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
d.1.	0205-02				
1.2		3,278*30	m <sup>2</sup>	98,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,340</b>
6	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
d.1.	0211-02				
1.2		3,278*30	m <sup>2</sup>	98,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,340</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/D1, D8</b>					
<b>3 rys. CP 259 PW-B-5.01.15</b>					
7	KNNR 7	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200	t		
d.1.	0208-07	kg			
1.3		1406,3*0,001	t	1,406	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,406</b>
8	KNR 7-12	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości	m <sup>2</sup>		
d.1.	0103-02	konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)			
1.3		1,406*30	m <sup>2</sup>	42,180	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,180</b>
9	KNR 7-12	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
d.1.	0105-02				
1.3		1,406*30	m <sup>2</sup>	42,180	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,180</b>
10	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
d.1.	0205-02				
1.3		1,406*30	m <sup>2</sup>	42,180	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,180</b>
11	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
d.1.	0211-02				
1.3		1,406*30	m <sup>2</sup>	42,180	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,180</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/D22; D23</b>					
<b>4 rys. CP 259 PW-B-5.01.21</b>					
12	KNNR 7	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200	t		
d.1.	0208-07	kg			
1.4		2534,3*0,001	t	2,534	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,534</b>
13	KNR 7-12	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości	m <sup>2</sup>		
d.1.	0103-02	konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)			
1.4					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		2,534*30	m <sup>2</sup>	76,020	
				<b>RAZEM</b>	<b>76,020</b>
14 d.1. 1.4	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,534*30	m <sup>2</sup>	76,020	
				<b>RAZEM</b>	<b>76,020</b>
15 d.1. 1.4	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,534*30	m <sup>2</sup>	76,020	
				<b>RAZEM</b>	<b>76,020</b>
16 d.1. 1.4	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,534*30	m <sup>2</sup>	76,020	
				<b>RAZEM</b>	<b>76,020</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/C1-C7</b>					
<b>5 rys. CP 259 PW-B-5.01.25</b>					
17 d.1. 1.5	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		859,7*0,001	t	0,860	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,860</b>
18 d.1. 1.5	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,86*30	m <sup>2</sup>	25,800	
				<b>RAZEM</b>	<b>25,800</b>
19 d.1. 1.5	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,86*30	m <sup>2</sup>	25,800	
				<b>RAZEM</b>	<b>25,800</b>
20 d.1. 1.5	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,86*30	m <sup>2</sup>	25,800	
				<b>RAZEM</b>	<b>25,800</b>
21 d.1. 1.5	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,86*30	m <sup>2</sup>	25,800	
				<b>RAZEM</b>	<b>25,800</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/D10-D17</b>					
<b>6 rys. CP 259 PW-B-5.01.26</b>					
22 d.1. 1.6	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		3045,7*0,001	t	3,046	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,046</b>
23 d.1. 1.6	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		3,046*30	m <sup>2</sup>	91,380	
				<b>RAZEM</b>	<b>91,380</b>
24 d.1. 1.6	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		3,046*30	m <sup>2</sup>	91,380	
				<b>RAZEM</b>	<b>91,380</b>
25 d.1. 1.6	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		3,046*30	m <sup>2</sup>	91,380	
				<b>RAZEM</b>	<b>91,380</b>
26 d.1. 1.6	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		3,046*30	m <sup>2</sup>	91,380	
				<b>RAZEM</b>	<b>91,380</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/C10; C11; C12</b>					
<b>7 rys. CP 259 PW-B-5.01.27</b>					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
27 d.1. 1.7	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  1341,8*0,001	t  t	  1,342	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,342</b>
28 d.1. 1.7	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  1,342*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  40,260	
				<b>RAZEM</b>	<b>40,260</b>
29 d.1. 1.7	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  1,342*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  40,260	
				<b>RAZEM</b>	<b>40,260</b>
30 d.1. 1.7	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  1,342*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  40,260	
				<b>RAZEM</b>	<b>40,260</b>
31 d.1. 1.7	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  1,342*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  40,260	
				<b>RAZEM</b>	<b>40,260</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/C13-C16</b>					
<b>8 rys. CP 259 PW-B-5.01.28</b>					
32 d.1. 1.8	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  1112,6*0,001	t  t	  1,113	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,113</b>
33 d.1. 1.8	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  1,113*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  33,390	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,390</b>
34 d.1. 1.8	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  1,113*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  33,390	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,390</b>
35 d.1. 1.8	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  1,113*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  33,390	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,390</b>
36 d.1. 1.8	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  1,113*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  33,390	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,390</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/C17-C19</b>					
<b>9 rys. CP 259 PW-B-5.01.29</b>					
37 d.1. 1.9	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg  1551,3*0,001	t  t	  1,551	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,551</b>
38 d.1. 1.9	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  1,551*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  46,530	
				<b>RAZEM</b>	<b>46,530</b>
39 d.1. 1.9	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  1,551*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  46,530	
				<b>RAZEM</b>	<b>46,530</b>
40 d.1. 1.9	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  1,551*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  46,530	
				<b>RAZEM</b>	<b>46,530</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
41 d.1. 1.9	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,551*30	m <sup>2</sup>	46,530	
				<b>RAZEM</b>	<b>46,530</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/C23</b>					
<b>10 rys. CP 259 PW-B-5.01.30</b>					
42 d.1. 1.10	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg	t		
		1379,6*0,001	t	1,380	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,380</b>
43 d.1. 1.10	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		1,38*30	m <sup>2</sup>	41,400	
				<b>RAZEM</b>	<b>41,400</b>
44 d.1. 1.10	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,38*30	m <sup>2</sup>	41,400	
				<b>RAZEM</b>	<b>41,400</b>
45 d.1. 1.10	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,38*30	m <sup>2</sup>	41,400	
				<b>RAZEM</b>	<b>41,400</b>
46 d.1. 1.10	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,38*30	m <sup>2</sup>	41,400	
				<b>RAZEM</b>	<b>41,400</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/C24</b>					
<b>11 rys. CP 259 PW-B-5.01.31</b>					
47 d.1. 1.11	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg	t		
		1135,6*0,001	t	1,136	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,136</b>
48 d.1. 1.11	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		1,136*30	m <sup>2</sup>	34,080	
				<b>RAZEM</b>	<b>34,080</b>
49 d.1. 1.11	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,136*30	m <sup>2</sup>	34,080	
				<b>RAZEM</b>	<b>34,080</b>
50 d.1. 1.11	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,136*30	m <sup>2</sup>	34,080	
				<b>RAZEM</b>	<b>34,080</b>
51 d.1. 1.11	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,136*30	m <sup>2</sup>	34,080	
				<b>RAZEM</b>	<b>34,080</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/C25</b>					
<b>12 rys. CP 259 PW-B-5.01.35</b>					
52 d.1. 1.12	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg	t		
		5191,6*0,001	t	5,192	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,192</b>
53 d.1. 1.12	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		5,192*30	m <sup>2</sup>	155,760	
				<b>RAZEM</b>	<b>155,760</b>
54 d.1. 1.12	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		5,192*30	m <sup>2</sup>	155,760	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				<b>RAZEM</b>	<b>155,760</b>
55 d.1. 1.12	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		5,192*30	m <sup>2</sup>	155,760	
				<b>RAZEM</b>	<b>155,760</b>
56 d.1. 1.12	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		5,192*30	m <sup>2</sup>	155,760	
				<b>RAZEM</b>	<b>155,760</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/C26</b>					
<b>13 rys. CP 259 PW-B-5.01.36</b>					
57 d.1. 1.13	<b>KNR 7-12 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		1115*0,001	t	1,115	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,115</b>
58 d.1. 1.13	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		1,115*30	m <sup>2</sup>	33,450	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,450</b>
59 d.1. 1.13	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,115*30	m <sup>2</sup>	33,450	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,450</b>
60 d.1. 1.13	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,115*30	m <sup>2</sup>	33,450	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,450</b>
61 d.1. 1.13	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,115*30	m <sup>2</sup>	33,450	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,450</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/B1-B5</b>					
<b>14 rys. CP 259 PW-B-5.01.37</b>					
62 d.1. 1.14	<b>KNR 7-12 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		2828,7*0,001	t	2,829	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,829</b>
63 d.1. 1.14	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		2,829*30	m <sup>2</sup>	84,870	
				<b>RAZEM</b>	<b>84,870</b>
64 d.1. 1.14	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,829*30	m <sup>2</sup>	84,870	
				<b>RAZEM</b>	<b>84,870</b>
65 d.1. 1.14	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,829*30	m <sup>2</sup>	84,870	
				<b>RAZEM</b>	<b>84,870</b>
66 d.1. 1.14	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,829*30	m <sup>2</sup>	84,870	
				<b>RAZEM</b>	<b>84,870</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/B11-B14</b>					
<b>15 rys. CP 259 PW-B-5.01.37</b>					
67 d.1. 1.15	<b>KNR 7-12 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		1526,6*0,001	t	1,527	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,527</b>
68 d.1. 1.15	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		1,527*30	m <sup>2</sup>	45,810	
				<b>RAZEM</b>	<b>45,810</b>
69 d.1. 1.15	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,527*30	m <sup>2</sup>	45,810	
				<b>RAZEM</b>	<b>45,810</b>
70 d.1. 1.15	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,527*30	m <sup>2</sup>	45,810	
				<b>RAZEM</b>	<b>45,810</b>
71 d.1. 1.15	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,527*30	m <sup>2</sup>	45,810	
				<b>RAZEM</b>	<b>45,810</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/ B6-B9</b>					
<b>16 rys. CP 259 PW-B-5.01.39</b>					
72 d.1. 1.16	<b>KNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		1177,5*0,001	t	1,178	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,178</b>
73 d.1. 1.16	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		1,178*30	m <sup>2</sup>	35,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>35,340</b>
74 d.1. 1.16	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,178*30	m <sup>2</sup>	35,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>35,340</b>
75 d.1. 1.16	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,178*30	m <sup>2</sup>	35,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>35,340</b>
76 d.1. 1.16	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,178*30	m <sup>2</sup>	35,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>35,340</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/B10</b>					
<b>17 rys. CP 259 PW-B-5.01.40</b>					
77 d.1. 1.17	<b>KNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		2352,6*0,001	t	2,353	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,353</b>
78 d.1. 1.17	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		2,353*30	m <sup>2</sup>	70,590	
				<b>RAZEM</b>	<b>70,590</b>
79 d.1. 1.17	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,353*30	m <sup>2</sup>	70,590	
				<b>RAZEM</b>	<b>70,590</b>
80 d.1. 1.17	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,353*30	m <sup>2</sup>	70,590	
				<b>RAZEM</b>	<b>70,590</b>
81 d.1. 1.17	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,353*30	m <sup>2</sup>	70,590	
				<b>RAZEM</b>	<b>70,590</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/SB1</b>					
<b>18 rys. CP 259 PW-B-5.01.41</b>					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
82 d.1. 1.18	<b>KNNR 7 0202-03</b>	Schody i drabiny	t		
		887,3*0,001	t	0,887	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,887</b>
83 d.1. 1.18	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,887*30	m <sup>2</sup>	26,610	
				<b>RAZEM</b>	<b>26,610</b>
84 d.1. 1.18	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,887*30	m <sup>2</sup>	26,610	
				<b>RAZEM</b>	<b>26,610</b>
85 d.1. 1.18	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,887*30	m <sup>2</sup>	26,610	
				<b>RAZEM</b>	<b>26,610</b>
86 d.1. 1.18	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,887*30	m <sup>2</sup>	26,610	
				<b>RAZEM</b>	<b>26,610</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/CB1</b>					
<b>19 rys. CP 259 PW-B-5.01.42</b>					
87 d.1. 1.19	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		1804,3*0,001	t	1,804	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,804</b>
88 d.1. 1.19	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		1,804*30	m <sup>2</sup>	54,120	
				<b>RAZEM</b>	<b>54,120</b>
89 d.1. 1.19	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,804*30	m <sup>2</sup>	54,120	
				<b>RAZEM</b>	<b>54,120</b>
90 d.1. 1.19	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,804*30	m <sup>2</sup>	54,120	
				<b>RAZEM</b>	<b>54,120</b>
91 d.1. 1.19	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,804*30	m <sup>2</sup>	54,120	
				<b>RAZEM</b>	<b>54,120</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/A1, A2, A8</b>					
<b>20 rys. CP 259 PW-B-5.01.43</b>					
92 d.1. 1.20	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		2882,1*0,001	t	2,882	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,882</b>
93 d.1. 1.20	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		2,882*30	m <sup>2</sup>	86,460	
				<b>RAZEM</b>	<b>86,460</b>
94 d.1. 1.20	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,882*30	m <sup>2</sup>	86,460	
				<b>RAZEM</b>	<b>86,460</b>
95 d.1. 1.20	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,882*30	m <sup>2</sup>	86,460	
				<b>RAZEM</b>	<b>86,460</b>



Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
96 d.1. 1.20	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,882*30	m <sup>2</sup>	86,460	
				<b>RAZEM</b>	<b>86,460</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/A3-A7 21 rys. CP 259 PW-B-5.01.44</b>					
97 d.1. 1.21	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg	t		
		2691,4*0,001	t	2,691	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,691</b>
98 d.1. 1.21	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		2,691*30	m <sup>2</sup>	80,730	
				<b>RAZEM</b>	<b>80,730</b>
99 d.1. 1.21	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,691*30	m <sup>2</sup>	80,730	
				<b>RAZEM</b>	<b>80,730</b>
100 d.1. 1.21	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,691*30	m <sup>2</sup>	80,730	
				<b>RAZEM</b>	<b>80,730</b>
101 d.1. 1.21	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,691*30	m <sup>2</sup>	80,730	
				<b>RAZEM</b>	<b>80,730</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/A9 22 rys. CP 259 PW-B-5.01.45</b>					
102 d.1. 1.22	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg	t		
		572,7*0,001	t	0,573	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,573</b>
103 d.1. 1.22	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,573*30	m <sup>2</sup>	17,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>17,190</b>
104 d.1. 1.22	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,573*30	m <sup>2</sup>	17,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>17,190</b>
105 d.1. 1.22	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,573*30	m <sup>2</sup>	17,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>17,190</b>
106 d.1. 1.22	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,573*30	m <sup>2</sup>	17,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>17,190</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/A10 23 rys. CP 259 PW-B-5.01.46</b>					
107 d.1. 1.23	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg	t		
		567,5*0,001	t	0,568	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,568</b>
108 d.1. 1.23	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,568*30	m <sup>2</sup>	17,040	
				<b>RAZEM</b>	<b>17,040</b>
109 d.1. 1.23	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,568*30	m <sup>2</sup>	17,040	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				<b>RAZEM</b>	<b>17,040</b>
110 d.1. 1.23	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  0,568*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  17,040	
				<b>RAZEM</b>	<b>17,040</b>
111 d.1. 1.23	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  0,568*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  17,040	
				<b>RAZEM</b>	<b>17,040</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/ST1-ST5,ST20-ST23 24 rys. CP 259 PW-B-5.01.47</b>					
112 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  3023,6*0,001	t  t	  3,024	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,024</b>
113 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  3,024*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  90,720	
				<b>RAZEM</b>	<b>90,720</b>
114 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  3,024*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  90,720	
				<b>RAZEM</b>	<b>90,720</b>
115 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  3,024*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  90,720	
				<b>RAZEM</b>	<b>90,720</b>
116 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  3,024*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  90,720	
				<b>RAZEM</b>	<b>90,720</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/ST9-ST16 25 rys. CP 259 PW-B-5.01.48</b>					
117 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  3995,3*0,001	t  t	  3,995	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,995</b>
118 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  3,995*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  119,850	
				<b>RAZEM</b>	<b>119,850</b>
119 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  3,995*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  119,850	
				<b>RAZEM</b>	<b>119,850</b>
120 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  3,995*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  119,850	
				<b>RAZEM</b>	<b>119,850</b>
121 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  3,995*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  119,850	
				<b>RAZEM</b>	<b>119,850</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/ST27; ST29 26 rys. CP 259 PW-B-5.01.49</b>					
122 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  414,4*0,001	t  t	  0,414	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,414</b>
123 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		0,414*30	m <sup>2</sup>	12,420	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,420</b>
124 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,414*30	m <sup>2</sup>	12,420	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,420</b>
125 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,414*30	m <sup>2</sup>	12,420	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,420</b>
126 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,414*30	m <sup>2</sup>	12,420	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,420</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/P1</b>					
<b>27 rys. CP 259 PW-B-5.01.51</b>					
127 d.1. 1.27	<b>KNR 7-12 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		3401,3*0,001	t	3,401	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,401</b>
128 d.1. 1.27	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		3,401*30	m <sup>2</sup>	102,030	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,030</b>
129 d.1. 1.27	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		3,401*30	m <sup>2</sup>	102,030	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,030</b>
130 d.1. 1.27	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		3,401*30	m <sup>2</sup>	102,030	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,030</b>
131 d.1. 1.27	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		3,401*30	m <sup>2</sup>	102,030	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,030</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/P2</b>					
<b>28 rys. CP 259 PW-B-5.01.52</b>					
132 d.1. 1.28	<b>KNR 7-12 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		3377,9*0,001	t	3,378	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,378</b>
133 d.1. 1.28	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		3,378*30	m <sup>2</sup>	101,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>101,340</b>
134 d.1. 1.28	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		3,378*30	m <sup>2</sup>	101,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>101,340</b>
135 d.1. 1.28	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		3,378*30	m <sup>2</sup>	101,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>101,340</b>
136 d.1. 1.28	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		3,378*30	m <sup>2</sup>	101,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>101,340</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/P6</b>					
<b>29 rys. CP 259 PW-B-5.01.53</b>					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
137 d.1. 1.29	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg  3395,9*0,001	t  t	  3,396	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,396</b>
138 d.1. 1.29	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  3,396*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  101,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>101,880</b>
139 d.1. 1.29	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  3,396*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  101,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>101,880</b>
140 d.1. 1.29	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  3,396*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  101,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>101,880</b>
141 d.1. 1.29	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  3,396*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  101,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>101,880</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/P7 30 rys. CP 259 PW-B-5.01.54</b>					
142 d.1. 1.30	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg  3418,1*0,001	t  t	  3,418	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,418</b>
143 d.1. 1.30	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  3,418*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  102,540	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,540</b>
144 d.1. 1.30	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  3,418*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  102,540	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,540</b>
145 d.1. 1.30	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  3,418*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  102,540	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,540</b>
146 d.1. 1.30	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  3,418*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  102,540	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,540</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/P3 31 rys. CP 259 PW-B-5.01.55</b>					
147 d.1. 1.31	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg  1332,6*0,001	t  t	  1,333	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,333</b>
148 d.1. 1.31	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  1,333*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  39,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>39,990</b>
149 d.1. 1.31	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  1,333*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  39,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>39,990</b>
150 d.1. 1.31	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  1,333*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  39,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>39,990</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
151 d.1. 1.31	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,333*30	m <sup>2</sup>	39,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>39,990</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/P4 32 rys. CP 259 PW-B-5.01.56</b>					
152 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg	t		
		1105*0,001	t	1,105	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,105</b>
153 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		1,105*30	m <sup>2</sup>	33,150	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,150</b>
154 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,105*30	m <sup>2</sup>	33,150	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,150</b>
155 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,105*30	m <sup>2</sup>	33,150	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,150</b>
156 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,105*30	m <sup>2</sup>	33,150	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,150</b>
157 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg	t		
		509,4*0,001	t	0,509	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,509</b>
158 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,509*30	m <sup>2</sup>	15,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>15,270</b>
159 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,509*30	m <sup>2</sup>	15,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>15,270</b>
160 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,509*30	m <sup>2</sup>	15,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>15,270</b>
161 d.1. 1.32	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,509*30	m <sup>2</sup>	15,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>15,270</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/P9 33 rys. CP 259 PW-B-5.01.59</b>					
162 d.1. 1.33	<b>KNR 7-12 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg	t		
		701,4*0,001	t	0,701	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,701</b>
163 d.1. 1.33	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,701*30	m <sup>2</sup>	21,030	
				<b>RAZEM</b>	<b>21,030</b>
164 d.1. 1.33	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,701*30	m <sup>2</sup>	21,030	
				<b>RAZEM</b>	<b>21,030</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
165 d.1. 1.33	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,701*30	m <sup>2</sup>	21,030	
				<b>RAZEM</b>	<b>21,030</b>
166 d.1. 1.33	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,701*30	m <sup>2</sup>	21,030	
				<b>RAZEM</b>	<b>21,030</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/P10</b>					
<b>34 rys. CP 259 PW-B-5.01.60</b>					
167 d.1. 1.34	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg	t		
		2298,7*0,001	t	2,299	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,299</b>
168 d.1. 1.34	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		2,299*30	m <sup>2</sup>	68,970	
				<b>RAZEM</b>	<b>68,970</b>
169 d.1. 1.34	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,299*30	m <sup>2</sup>	68,970	
				<b>RAZEM</b>	<b>68,970</b>
170 d.1. 1.34	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,299*30	m <sup>2</sup>	68,970	
				<b>RAZEM</b>	<b>68,970</b>
171 d.1. 1.34	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,299*30	m <sup>2</sup>	68,970	
				<b>RAZEM</b>	<b>68,970</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE 72102/P11, P12, L1, L2, L3</b>					
<b>35 rys. CP 259 PW-B-5.01.61</b>					
172 d.1. 1.35	<b>KNNR 7 0209-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg - SŁUP P11, P12	t		
		534,1*0,001	t	0,534	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,534</b>
173 d.1. 1.35	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,534*30	m <sup>2</sup>	16,020	
				<b>RAZEM</b>	<b>16,020</b>
174 d.1. 1.35	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,534*30	m <sup>2</sup>	16,020	
				<b>RAZEM</b>	<b>16,020</b>
175 d.1. 1.35	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,534*30	m <sup>2</sup>	16,020	
				<b>RAZEM</b>	<b>16,020</b>
176 d.1. 1.35	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,534*30	m <sup>2</sup>	16,020	
				<b>RAZEM</b>	<b>16,020</b>
177 d.1. 1.35	<b>KNNR 7 0202-04</b>	Poręcze- L1, L2, L3	t		
		789,4*0,001	t	0,789	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,789</b>
178 d.1. 1.35	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,789*30	m <sup>2</sup>	23,670	
				<b>RAZEM</b>	<b>23,670</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
179 d.1. 1.35	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,789*30	m <sup>2</sup>	23,670	
				<b>RAZEM</b>	<b>23,670</b>
180 d.1. 1.35	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,789*30	m <sup>2</sup>	23,670	
				<b>RAZEM</b>	<b>23,670</b>
181 d.1. 1.35	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,789*30	m <sup>2</sup>	23,670	
				<b>RAZEM</b>	<b>23,670</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE - RYGLÓWKA</b>					
<b>36 rys. CP 259 PW-B-5.01.62</b>					
182 d.1. 1.36	<b>KNR 7-12 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg	t		
		9361,3*0,001	t	9,361	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,361</b>
183 d.1. 1.36	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		9,361*30	m <sup>2</sup>	280,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>280,830</b>
184 d.1. 1.36	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		9,361*30	m <sup>2</sup>	280,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>280,830</b>
185 d.1. 1.36	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		9,361*30	m <sup>2</sup>	280,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>280,830</b>
186 d.1. 1.36	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		9,361*30	m <sup>2</sup>	280,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>280,830</b>
<b>1.1. ELEMENTY STALOWE - A11</b>					
<b>37 rys. CP 259 PW-B-5.01.63</b>					
187 d.1. 1.37	<b>KNR 7-12 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg	t		
		61,8*0,001	t	0,062	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,062</b>
188 d.1. 1.37	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,062*30	m <sup>2</sup>	1,860	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,860</b>
189 d.1. 1.37	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,062*30	m <sup>2</sup>	1,860	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,860</b>
190 d.1. 1.37	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,062*30	m <sup>2</sup>	1,860	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,860</b>
191 d.1. 1.37	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,062*30	m <sup>2</sup>	1,860	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,860</b>
<b>1.1. OBUDOWA, STOLARKA rys. CP 259 PW-B-5.01.64-65</b>					
<b>38</b>					
192 d.1. 1.38	<b>KNR 13-12 1101-02</b>	Okna stalowe	m <sup>2</sup>		
		47,25	m <sup>2</sup>	47,250	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				<b>RAZEM</b>	<b>47,250</b>
193 d.1. 1.38	<b>KNNR 7 0602-02</b>	Lekka metalowa obudowa dachów płaskich o nachyleniu do 10% z blach fałdowych z ociepleniem	m <sup>2</sup>		
		121,7801	m <sup>2</sup>	121,780	
				<b>RAZEM</b>	<b>121,780</b>
194 d.1. 1.38	<b>KNNR 7 0601-02</b>	Obudowa z blach fałdowych z ociepleniem jednopowłokowym-Ściany Mostu Pś-Po=Pe	m <sup>2</sup>		
		434,6	m <sup>2</sup>	434,600	
				<b>RAZEM</b>	<b>434,600</b>
<b>1.2 DEMONTAŻE</b>					
195 d.1. 2	<b>KNR 4-01 0212-03</b>	Rozbiórka elementów konstrukcji betonowych zbrojonych	m <sup>3</sup>		
		69	m <sup>3</sup>	69,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>69,000</b>
196 d.1. 2	<b>KNR 2-33 0311-05</b>	Demontaż przęseł blachownicowych i kratowych o masie pow. 10.0 t	t		
		31	t	31,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>31,000</b>
197 d.1. 2	<b>KNR 2-33 0702-03</b>	Demontaż poręczy mostowych	m		
		67	m	67,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>67,000</b>
198 d.1. 2	<b>KNPnRPDE 69-169c</b>	Rozbiórka muru o grubości 1 ceg.	m <sup>2</sup>		
		344	m <sup>2</sup>	344,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>344,000</b>
199 d.1. 2	<b>KNR 4-01 0519-06</b>	Rozbiórka pokrycia z papy na dachach betonowych - pierwsza warstwa	m <sup>2</sup>		
		57	m <sup>2</sup>	57,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>57,000</b>
200 d.1. 2	<b>KNR 4-01 0519-07</b>	Rozbiórka pokrycia z papy na dachach betonowych - następna warstwa	m <sup>2</sup>		
		57	m <sup>2</sup>	57,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>57,000</b>
201 d.1. 2	<b>KNNR 7 0601-02</b>	Obudowa z blach fałdowych z ociepleniem jednopowłokowym- analogia demontaż	m <sup>2</sup>		
		94	m <sup>2</sup>	94,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>94,000</b>
202 d.1. 2	<b>KNR 4-01 0108-09</b>	Wywiezienie gruzu sprzymowanego samochodami skrzyniowymi na odl.do 1 km Krotność = 10	m <sup>3</sup>		
		10,35	m <sup>3</sup>	10,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,350</b>
203 d.1. 2	<b>wycena indywidualna</b>	Utylizacja gruzu żelbetowego	m <sup>3</sup>		
		10,35	m <sup>3</sup>	10,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,350</b>
<b>1.3 FUNDAMENTY</b>					
<b>1.3. konstrukcja stalowa -zakup</b>					
204 d.1. 3.1	<b>wycena indywidualna</b>	Dostawa konstrukcji stalowej (bez antykorozyji)	t		
		10829*0,001	t	10,829	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,829</b>
<b>1.3. Pale Gruntowe 16szt.</b>					
205 d.1. 3.2	<b>KNR 2-10 0406-10</b>	Wykonanie pali Wolfsholtza o śr.600 mm jedna kolumna rur w gruncie kat.V- przez analogię pale fundamentowe CFA Krotność = 16	m		
		16	m	16,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>16,000</b>
<b>1.3. Prace Fundamentowe</b>					
<b>3</b>					



Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
206 d.1. 3.3	<b>KNKRB 5 0620-02</b>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr.kat. III wyk.na odkład koparkami podsię- biern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m3  1,3*182,56	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  237,328	
				<b>RAZEM</b>	<b>237,328</b>
207 d.1. 3.3	<b>KNR 2-01 0212-01</b>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami samowyładowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasypki wykopów 0,1*104	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  10,400	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,400</b>
208 d.1. 3.3	<b>KNR 13-12 1001-03</b>	Podkład i podłoża betonowe  104*0,2	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  20,800	
				<b>RAZEM</b>	<b>20,800</b>
209 d.1. 3.3	<b>KNR-W 2-02 0259-01</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty gład- kie A-I  1,299	t  t	  1,299	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,299</b>
210 d.1. 3.3	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty że- browane stal A-IIIN  6,759	t  t	  6,759	
				<b>RAZEM</b>	<b>6,759</b>
211 d.1. 3.3	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3  127	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  127,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>127,000</b>
212 d.1. 3.3	<b>KNR-W 2-02 0602-01</b>	Izolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne poziome - wyk. na zimno z emulsji asfaltowej - pierwsza warstwa  168	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  168,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>168,000</b>
213 d.1. 3.3	<b>KNR-W 2-02 0602-02</b>	Izolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne poziome - wyk. na zimno z emulsji asfaltowej - druga i nast. warstwa  168	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  168,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>168,000</b>
214 d.1. 3.3	<b>KNR-W 2-02 0603-01</b>	Izolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne pionowe - wyk. na zimno z emulsji asfaltowej - pierwsza warstwa  652,64	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  652,640	
				<b>RAZEM</b>	<b>652,640</b>
215 d.1. 3.3	<b>KNR-W 2-02 0603-02</b>	Izolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne pionowe - wyk. na zimno z emulsji asfaltowej - druga i nast. warstwa  652,64	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  652,640	
				<b>RAZEM</b>	<b>652,640</b>
216 d.1. 3.3	<b>KNR 4-01 0105-03</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. IV  79	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  79,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>79,000</b>
217 d.1. 3.3	<b>KNR 4-01 0108-06</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyładowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10 158,2	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  158,200	
				<b>RAZEM</b>	<b>158,200</b>
<b>1.3. Rozmieszczenie płyt stropowych</b>					
<b>4 rys. CP 259 PW-B-4.09.01</b>					
218 d.1. 3.4	<b>KNR 2-22 0308-04</b>	Płyty stropowe i dachowe - płaskie,żebrowe i wielootworowe układane na su- cho o masie do 1.0 t  590	elem.  elem.	  590,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>590,000</b>
219 d.1. 3.4	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty że- browane 34GS (AIII)  470*0,001	t  t	  0,470	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,470</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
220 d.1. 3.4	<b>KNR 2-02 0256-03</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form	m <sup>2</sup>		
		30	m <sup>2</sup>	30,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>30,000</b>
221 d.1. 3.4	<b>KNR 2-02 0256-04</b>	Stropy w deskowaniu U-Form - dodatek za każdy nast.1cm grub. Krotność = 2	m <sup>2</sup>		
		30	m <sup>2</sup>	30,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>30,000</b>
<b>1.3. Śruby Fundamentowe</b>					
<b>5 rys. CP 259 PW-B-4.9.07</b>					
222 d.1. 3.5	<b>KNR 7 0209-05</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 50 kg	t		
		712*0,001	t	0,712	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,712</b>
223 d.1. 3.5	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,712*30	m <sup>2</sup>	21,360	
				<b>RAZEM</b>	<b>21,360</b>
224 d.1. 3.5	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,712*30	m <sup>2</sup>	21,360	
				<b>RAZEM</b>	<b>21,360</b>
225 d.1. 3.5	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,712*30	m <sup>2</sup>	21,360	
				<b>RAZEM</b>	<b>21,360</b>
226 d.1. 3.5	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,712*30	m <sup>2</sup>	21,360	
				<b>RAZEM</b>	<b>21,360</b>
<b>1.4 STROP ŻELBETOWY</b>					
<b>1.4. RZUT POZIOMU +6,850m</b>					
<b>1</b>					
227 d.1. 4.1	<b>KNR-W 2-02 0259-01</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty gładkie - St3S	t		
		255,3*0,001	t	0,255	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,255</b>
228 d.1. 4.1	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty zbrojone 18G2	t		
		567,6*0,001	t	0,568	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,568</b>
229 d.1. 4.1	<b>KNR 2-02 0256-03</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form	m <sup>2</sup>		
		102,05	m <sup>2</sup>	102,050	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,050</b>
230 d.1. 4.1	<b>KNR 2-02 1102-01</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro	m <sup>2</sup>		
		102,05	m <sup>2</sup>	102,050	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,050</b>
231 d.1. 4.1	<b>KNR 2-02 1102-03</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej - dodatek lub potrąc.za zmianę grub.o 10mm	m <sup>2</sup>		
		102,05	m <sup>2</sup>	102,050	
				<b>RAZEM</b>	<b>102,050</b>
232 d.1. 4.1	<b>KNR 7 0208-05</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg	t		
		823*0,001	t	0,823	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,823</b>
233 d.1. 4.1	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,823*30	m <sup>2</sup>	24,690	
				<b>RAZEM</b>	<b>24,690</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
234 d.1. 4.1	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,823*30	m <sup>2</sup>	24,690	
				<b>RAZEM</b>	<b>24,690</b>
235 d.1. 4.1	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,823*30	m <sup>2</sup>	24,690	
				<b>RAZEM</b>	<b>24,690</b>
236 d.1. 4.1	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,823*30	m <sup>2</sup>	24,690	
				<b>RAZEM</b>	<b>24,690</b>
<b>1.4. RZUT POZIOMU +9,950m</b>					
<b>2</b>					
237 d.1. 4.2	<b>KNR-W 2-02 0259-01</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty gładkie - St3S	t		
		255,3*0,001	t	0,255	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,255</b>
238 d.1. 4.2	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 18G2	t		
		578*0,001	t	0,578	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,578</b>
239 d.1. 4.2	<b>KNR 2-02 0256-03</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form	m <sup>2</sup>		
		98	m <sup>2</sup>	98,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,000</b>
240 d.1. 4.2	<b>KNR 2-02 1102-01</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro	m <sup>2</sup>		
		98	m <sup>2</sup>	98,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,000</b>
241 d.1. 4.2	<b>KNR 2-02 1102-03</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej - dodatek lub potrąc.za zmianę grub.o 10mm	m <sup>2</sup>		
		98	m <sup>2</sup>	98,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,000</b>
242 d.1. 4.2	<b>KNR 7 0208-05</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg	t		
		833*0,001	t	0,833	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,833</b>
243 d.1. 4.2	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,833*30	m <sup>2</sup>	24,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>24,990</b>
244 d.1. 4.2	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,833*30	m <sup>2</sup>	24,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>24,990</b>
245 d.1. 4.2	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,833*30	m <sup>2</sup>	24,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>24,990</b>
246 d.1. 4.2	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,833*30	m <sup>2</sup>	24,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>24,990</b>
<b>1.4. RZUT POZIOMU +15,00m</b>					
<b>3</b>					
247 d.1. 4.3	<b>KNR-W 2-02 0259-01</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty gładkie - St3S	t		
		255,3*0,001	t	0,255	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,255</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
248 d.1. 4.3	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 18G2  430,4*0,001	t  t	  0,430	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,430</b>
249 d.1. 4.3	<b>KNR 2-02 0256-03</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form  98,3	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  98,300	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,300</b>
250 d.1. 4.3	<b>KNR 2-02 1102-01</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro  98,3	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  98,300	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,300</b>
251 d.1. 4.3	<b>KNR 2-02 1102-03</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej - dodatek lub potrąc.za zmianę grub.o 10mm  98,3	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  98,300	
				<b>RAZEM</b>	<b>98,300</b>
252 d.1. 4.3	<b>KNR 7 0208-05</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg  686*0,001	t  t	  0,686	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,686</b>
253 d.1. 4.3	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  0,686*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  20,580	
				<b>RAZEM</b>	<b>20,580</b>
254 d.1. 4.3	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych  0,686*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  20,580	
				<b>RAZEM</b>	<b>20,580</b>
255 d.1. 4.3	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  0,686*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  20,580	
				<b>RAZEM</b>	<b>20,580</b>
256 d.1. 4.3	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  0,686*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  20,580	
				<b>RAZEM</b>	<b>20,580</b>
<b>1.4. RZUT POZIOMU +18,00m</b>					
257 d.1. 4.4	<b>KNR-W 2-02 0259-01</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty gładkie - St3S  255,2*0,001	t  t	  0,255	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,255</b>
258 d.1. 4.4	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 18G2  429*0,001	t  t	  0,429	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,429</b>
259 d.1. 4.4	<b>KNR 2-02 0256-03</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form  48	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  48,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>48,000</b>
260 d.1. 4.4	<b>KNR 2-02 1102-01</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro  48	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  48,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>48,000</b>
261 d.1. 4.4	<b>KNR 2-02 1102-03</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej - dodatek lub potrąc.za zmianę grub.o 10mm  48	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  48,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>48,000</b>
262 d.1. 4.4	<b>KNR 7 0208-05</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg	t		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		429*0,001	t	0,429	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,429</b>
263 d.1. 4.4	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		429*0,001	m <sup>2</sup>	0,429	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,429</b>
264 d.1. 4.4	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		429*0,001	m <sup>2</sup>	0,429	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,429</b>
265 d.1. 4.4	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		429*0,001	m <sup>2</sup>	0,429	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,429</b>
266 d.1. 4.4	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		429*0,001	m <sup>2</sup>	0,429	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,429</b>

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Budowa odstawy taśmowej kamienia ze zbiornikiem magazynowym i stacją załadowniczą z możliwością załadunku kamienia do wagonów i samochodów</b>										
1		<b>STACJA PRZESYPOWA 72102</b>								
1		<b>STAL</b>								
1.		<b>konstrukcja stalowa -zakup</b>								
1.										
1.										
1	d. wycena in- dywidual- na	Dostawa konstrukcji stalowej (bez anty- korozji)		t	78453* 0,001 = 78,453					
1.										
1.										
1		<b>ELEMENTY STALOWE 72102/E21; E22</b>								
1.		<b>rys. CP 259 PW-B-5.01.14</b>								
2										
2	d. KNNR 7 0208-07 <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	3278* 0,001 = 3,278					
1.										
1.										
2										
3	d. KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,278*30 = 98,340					
1.										
1.										
2										
4	d. KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,278*30 = 98,340					
1.										
1.										
2										
5	d. KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,278*30 = 98,340					
1.										
1.										
2										
6	d. KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,278*30 = 98,340					
1.										
1.										
2										
1.		<b>ELEMENTY STALOWE 72102/D1, D8</b>								
1.		<b>rys. CP 259 PW-B-5.01.15</b>								
3										
7	d. KNNR 7 0208-07 <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1406,3* 0,001 = 1,406					
1.										
1.										
3										
8	d. KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,406*30 = 42,180					
1.										
1.										
3										
9	d. KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,406*30 = 42,180					
1.										
1.										
3										
10	d. KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,406*30 = 42,180					
1.										
1.										
3										
11	d. KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,406*30 = 42,180					
1.										
1.										
3										
1.		<b>ELEMENTY STALOWE 72102/D22; D23</b>								
1.		<b>rys. CP 259 PW-B-5.01.21</b>								
4										

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
12 d. 1. 1. 4	<b>KNNR 7 0208-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2534,3* 0,001 = 2,534					
13 d. 1. 1. 4	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,534*30 = 76,020					
14 d. 1. 1. 4	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,534*30 = 76,020					
15 d. 1. 1. 4	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,534*30 = 76,020					
16 d. 1. 1. 4	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,534*30 = 76,020					
1. 5	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/C1-C7</b>									
1. 5	<b>rys. CP 259 PW-B-5.01.25</b>									
17 d. 1. 1. 5	<b>KNNR 7 0208-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	859,7* 0,001 = 0,860					
18 d. 1. 1. 5	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,86*30 = 25,800					
19 d. 1. 1. 5	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,86*30 = 25,800					
20 d. 1. 1. 5	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,86*30 = 25,800					
21 d. 1. 1. 5	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,86*30 = 25,800					
1. 6	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/D10-D17</b>									
1. 6	<b>rys. CP 259 PW-B-5.01.26</b>									
22 d. 1. 1. 6	<b>KNNR 7 0208-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	3045,7* 0,001 = 3,046					
23 d. 1. 1. 6	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,046*30 = 91,380					
24 d. 1. 1. 6	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,046*30 = 91,380					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
25 d. 1. 1. 6	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,046*30 = 91,380					
26 d. 1. 1. 6	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,046*30 = 91,380					
1. 7	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/C10; C11; C12</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.27</b>									
27 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7</b> <b>0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1341,8* 0,001 = 1,342					
28 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,342*30 = 40,260					
29 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,342*30 = 40,260					
30 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,342*30 = 40,260					
31 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,342*30 = 40,260					
1. 8	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/C13-C16</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.28</b>									
32 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7</b> <b>0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1112,6* 0,001 = 1,113					
33 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,113*30 = 33,390					
34 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,113*30 = 33,390					
35 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,113*30 = 33,390					
36 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,113*30 = 33,390					
1. 9	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/C17-C19</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.29</b>									



L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
37 d. 1. 1. 9	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	1551,3* 0,001 = 1,551					
38 d. 1. 1. 9	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,551*30 = 46,530					
39 d. 1. 1. 9	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,551*30 = 46,530					
40 d. 1. 1. 9	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,551*30 = 46,530					
41 d. 1. 1. 9	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,551*30 = 46,530					
<b>1. ELEMENTY STALOWE 72102/C20-C23</b>										
<b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.30</b>										
42 d. 1. 1. 10	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	1379,6* 0,001 = 1,380					
43 d. 1. 1. 10	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,38*30 = 41,400					
44 d. 1. 1. 10	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,38*30 = 41,400					
45 d. 1. 1. 10	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,38*30 = 41,400					
46 d. 1. 1. 10	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,38*30 = 41,400					
<b>1. ELEMENTY STALOWE 72102/C24</b>										
<b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.31</b>										
47 d. 1. 1. 11	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	1135,6* 0,001 = 1,136					
48 d. 1. 1. 11	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,136*30 = 34,080					
49 d. 1. 1. 11	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,136*30 = 34,080					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
50 d. 1. 1. 11	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,136*30 = 34,080					
51 d. 1. 1. 11	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,136*30 = 34,080					
1. 1. 12	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/C25</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.35</b>									
52 d. 1. 1. 12	<b>KNNR 7</b> <b>0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	5191,6* 0,001 = 5,192					
53 d. 1. 1. 12	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	5,192*30 = 155,760					
54 d. 1. 1. 12	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	5,192*30 = 155,760					
55 d. 1. 1. 12	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	5,192*30 = 155,760					
56 d. 1. 1. 12	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	5,192*30 = 155,760					
1. 1. 13	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/C26</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.36</b>									
57 d. 1. 1. 13	<b>KNNR 7</b> <b>0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	1115* 0,001 = 1,115					
58 d. 1. 1. 13	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,115*30 = 33,450					
59 d. 1. 1. 13	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,115*30 = 33,450					
60 d. 1. 1. 13	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,115*30 = 33,450					
61 d. 1. 1. 13	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,115*30 = 33,450					
1. 1. 14	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/B1-B5</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.37</b>									

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
62 d. 1. 1. 14	<b>KNNR 7 0209-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	2828,7* 0,001 = 2,829					
63 d. 1. 1. 14	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,829*30 = 84,870					
64 d. 1. 1. 14	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,829*30 = 84,870					
65 d. 1. 1. 14	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,829*30 = 84,870					
66 d. 1. 1. 14	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,829*30 = 84,870					
1. 15	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/B11-B14 rys. CP 259 PW-B-5.01.37</b>									
67 d. 1. 1. 15	<b>KNNR 7 0209-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	1526,6* 0,001 = 1,527					
68 d. 1. 1. 15	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,527*30 = 45,810					
69 d. 1. 1. 15	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,527*30 = 45,810					
70 d. 1. 1. 15	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,527*30 = 45,810					
71 d. 1. 1. 15	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,527*30 = 45,810					
1. 16	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/ B6-B9 rys. CP 259 PW-B-5.01.39</b>									
72 d. 1. 1. 16	<b>KNNR 7 0209-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	1177,5* 0,001 = 1,178					
73 d. 1. 1. 16	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,178*30 = 35,340					
74 d. 1. 1. 16	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,178*30 = 35,340					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
75 d. 1. 1. 16	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,178*30 = 35,340					
76 d. 1. 1. 16	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,178*30 = 35,340					
1. 17	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/B10</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.40</b>									
77 d. 1. 1. 17	<b>KNNR 7</b> <b>0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	2352,6* 0,001 = 2,353					
78 d. 1. 1. 17	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,353*30 = 70,590					
79 d. 1. 1. 17	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,353*30 = 70,590					
80 d. 1. 1. 17	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,353*30 = 70,590					
81 d. 1. 1. 17	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,353*30 = 70,590					
1. 18	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/SB1</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.41</b>									
82 d. 1. 1. 18	<b>KNNR 7</b> <b>0202-03 1)</b>	Schody i drabiny		t	887,3* 0,001 = 0,887					
83 d. 1. 1. 18	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,887*30 = 26,610					
84 d. 1. 1. 18	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,887*30 = 26,610					
85 d. 1. 1. 18	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,887*30 = 26,610					
86 d. 1. 1. 18	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,887*30 = 26,610					
1. 19	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/CB1</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.42</b>									

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
87 d. 1. 1. 19	<b>KNNR 7 0209-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	1804,3* 0,001 = 1,804					
88 d. 1. 1. 19	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,804*30 = 54,120					
89 d. 1. 1. 19	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,804*30 = 54,120					
90 d. 1. 1. 19	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,804*30 = 54,120					
91 d. 1. 1. 19	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,804*30 = 54,120					
<b>1. 1. 20</b>	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/A1, A2, A8 rys. CP 259 PW-B-5.01.43</b>									
92 d. 1. 1. 20	<b>KNNR 7 0209-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	2882,1* 0,001 = 2,882					
93 d. 1. 1. 20	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,882*30 = 86,460					
94 d. 1. 1. 20	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,882*30 = 86,460					
95 d. 1. 1. 20	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,882*30 = 86,460					
96 d. 1. 1. 20	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,882*30 = 86,460					
<b>1. 1. 21</b>	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/A3-A7 rys. CP 259 PW-B-5.01.44</b>									
97 d. 1. 1. 21	<b>KNNR 7 0209-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	2691,4* 0,001 = 2,691					
98 d. 1. 1. 21	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,691*30 = 80,730					
99 d. 1. 1. 21	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,691*30 = 80,730					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10 0 d. 1. 1. 21	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,691*30 = 80,730					
10 1 d. 1. 1. 21	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,691*30 = 80,730					
1. 22	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/A9 1. rys. CP 259 PW-B-5.01.45</b>									
10 2 d. 1. 1. 22	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	572,7* 0,001 = 0,573					
10 3 d. 1. 1. 22	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,573*30 = 17,190					
10 4 d. 1. 1. 22	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,573*30 = 17,190					
10 5 d. 1. 1. 22	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,573*30 = 17,190					
10 6 d. 1. 1. 22	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,573*30 = 17,190					
1. 23	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/A10 1. rys. CP 259 PW-B-5.01.46</b>									
10 7 d. 1. 1. 23	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	567,5* 0,001 = 0,568					
10 8 d. 1. 1. 23	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,568*30 = 17,040					
10 9 d. 1. 1. 23	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,568*30 = 17,040					
11 0 d. 1. 1. 23	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,568*30 = 17,040					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11 1 d. 1. 1. 23	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,568*30 = 17,040					
1. 24	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/ST1-ST5,ST20-ST23</b>									
24	<b>rys. CP 259 PW-B-5.01.47</b>									
11 2 d. 1. 1. 24	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	3023,6* 0,001 = 3,024					
11 3 d. 1. 1. 24	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,024*30 = 90,720					
11 4 d. 1. 1. 24	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,024*30 = 90,720					
11 5 d. 1. 1. 24	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,024*30 = 90,720					
11 6 d. 1. 1. 24	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,024*30 = 90,720					
1. 25	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/ST9-ST16</b>									
25	<b>rys. CP 259 PW-B-5.01.48</b>									
11 7 d. 1. 1. 25	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	3995,3* 0,001 = 3,995					
11 8 d. 1. 1. 25	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,995*30 = 119,850					
11 9 d. 1. 1. 25	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,995*30 = 119,850					
12 0 d. 1. 1. 25	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,995*30 = 119,850					
12 1 d. 1. 1. 25	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,995*30 = 119,850					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. 26		<b>ELEMENTY STALOWE 72102/ST27; ST29</b> <b>rys. CP 259 PW-B-5.01.49</b>								
12 2 d. 1. 1. 26	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	414,4* 0,001 = 0,414					
12 3 d. 1. 1. 26	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,414*30 = 12,420					
12 4 d. 1. 1. 26	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,414*30 = 12,420					
12 5 d. 1. 1. 26	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,414*30 = 12,420					
12 6 d. 1. 1. 26	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,414*30 = 12,420					
1. 27		<b>ELEMENTY STALOWE 72102/P1</b> <b>rys. CP 259 PW-B-5.01.51</b>								
12 7 d. 1. 1. 27	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	3401,3* 0,001 = 3,401					
12 8 d. 1. 1. 27	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,401*30 = 102,030					
12 9 d. 1. 1. 27	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,401*30 = 102,030					
13 0 d. 1. 1. 27	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,401*30 = 102,030					
13 1 d. 1. 1. 27	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,401*30 = 102,030					
1. 28		<b>ELEMENTY STALOWE 72102/P2</b> <b>rys. CP 259 PW-B-5.01.52</b>								



L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13 2 d. 1. 1. 28	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	3377,9* 0,001 = 3,378					
13 3 d. 1. 1. 28	<b>KNNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,378*30 = 101,340					
13 4 d. 1. 1. 28	<b>KNNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,378*30 = 101,340					
13 5 d. 1. 1. 28	<b>KNNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,378*30 = 101,340					
13 6 d. 1. 1. 28	<b>KNNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,378*30 = 101,340					
<b>1.</b>	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/P6</b>									
<b>1.</b>	<b>rys. CP 259 PW-B-5.01.53</b>									
<b>29</b>										
13 7 d. 1. 1. 29	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	3395,9* 0,001 = 3,396					
13 8 d. 1. 1. 29	<b>KNNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,396*30 = 101,880					
13 9 d. 1. 1. 29	<b>KNNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,396*30 = 101,880					
14 0 d. 1. 1. 29	<b>KNNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,396*30 = 101,880					
14 1 d. 1. 1. 29	<b>KNNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,396*30 = 101,880					
<b>1.</b>	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/P7</b>									
<b>1.</b>	<b>rys. CP 259 PW-B-5.01.54</b>									
<b>30</b>										
14 2 d. 1. 1. 30	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	3418,1* 0,001 = 3,418					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
14 3 d. 1. 1. 30	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,418*30 = 102,540					
14 4 d. 1. 1. 30	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,418*30 = 102,540					
14 5 d. 1. 1. 30	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,418*30 = 102,540					
14 6 d. 1. 1. 30	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,418*30 = 102,540					
1. 31	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/P3</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.55</b>									
14 7 d. 1. 1. 31	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	1332,6* 0,001 = 1,333					
14 8 d. 1. 1. 31	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,333*30 = 39,990					
14 9 d. 1. 1. 31	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,333*30 = 39,990					
15 0 d. 1. 1. 31	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,333*30 = 39,990					
15 1 d. 1. 1. 31	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,333*30 = 39,990					
1. 32	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/P4</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-5.01.56</b>									
15 2 d. 1. 1. 32	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 200 kg		t	1105* 0,001 = 1,105					
15 3 d. 1. 1. 32	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,105*30 = 33,150					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
15 4 d. 1. 1. 32	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,105*30 = 33,150					
15 5 d. 1. 1. 32	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,105*30 = 33,150					
15 6 d. 1. 1. 32	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,105*30 = 33,150					
15 7 d. 1. 1. 32	<b>KNNR 7</b> <b>0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	509,4* 0,001 = 0,509					
15 8 d. 1. 1. 32	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,509*30 = 15,270					
15 9 d. 1. 1. 32	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,509*30 = 15,270					
16 0 d. 1. 1. 32	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,509*30 = 15,270					
16 1 d. 1. 1. 32	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,509*30 = 15,270					
1. 33	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/P9</b> <b>rys. CP 259 PW-B-5.01.59</b>									
16 2 d. 1. 1. 33	<b>KNNR 7</b> <b>0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	701,4* 0,001 = 0,701					
16 3 d. 1. 1. 33	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,701*30 = 21,030					
16 4 d. 1. 1. 33	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,701*30 = 21,030					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
16 5 d. 1. 1. 33	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,701*30 = 21,030					
16 6 d. 1. 1. 33	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,701*30 = 21,030					
1. 34	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/P10 rys. CP 259 PW-B-5.01.60</b>									
16 7 d. 1. 1. 34	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg		t	2298,7* 0,001 = 2,299					
16 8 d. 1. 1. 34	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,299*30 = 68,970					
16 9 d. 1. 1. 34	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,299*30 = 68,970					
17 0 d. 1. 1. 34	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,299*30 = 68,970					
17 1 d. 1. 1. 34	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,299*30 = 68,970					
1. 35	<b>ELEMENTY STALOWE 72102/P11, P12, L1, L2, L3 rys. CP 259 PW-B-5.01.61</b>									
17 2 d. 1. 1. 35	<b>KNNR 7 0209-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji skręcanych na śruby - masa ele- mentu 200 kg - SŁUP P11, P12		t	534,1* 0,001 = 0,534					
17 3 d. 1. 1. 35	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,534*30 = 16,020					
17 4 d. 1. 1. 35	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,534*30 = 16,020					
17 5 d. 1. 1. 35	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,534*30 = 16,020					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17 6 d. 1. 1. 35	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,534*30 = 16,020					
17 7 d. 1. 1. 35	<b>KNNR 7 0202-04 1)</b>	Poręcze- L1, L2, L3		t	789,4* 0,001 = 0,789					
17 8 d. 1. 1. 35	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerzkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,789*30 = 23,670					
17 9 d. 1. 1. 35	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,789*30 = 23,670					
18 0 d. 1. 1. 35	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,789*30 = 23,670					
18 1 d. 1. 1. 35	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,789*30 = 23,670					
<b>1. 36</b>	<b>ELEMENTY STALOWE - RYGLÓWKA rys. CP 259 PW-B-5.01.62</b>									
18 2 d. 1. 1. 36	<b>KNNR 7 0208-06 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	9361,3* 0,001 = 9,361					
18 3 d. 1. 1. 36	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerzkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	9,361*30 = 280,830					
18 4 d. 1. 1. 36	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	9,361*30 = 280,830					
18 5 d. 1. 1. 36	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	9,361*30 = 280,830					
18 6 d. 1. 1. 36	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	9,361*30 = 280,830					
<b>1. 37</b>	<b>ELEMENTY STALOWE - A11 rys. CP 259 PW-B-5.01.63</b>									

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
18 7 d. 1. 1. 37	<b>KNNR 7 0208-06</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	61,8* 0,001 = 0,062					
18 8 d. 1. 1. 37	<b>KNR 7-12 0103-02</b> <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,062*30 = 1,860					
18 9 d. 1. 1. 37	<b>KNR 7-12 0105-02</b> <sup>2)</sup>	Odfłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,062*30 = 1,860					
19 0 d. 1. 1. 37	<b>KNR 7-12 0205-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,062*30 = 1,860					
19 1 d. 1. 1. 37	<b>KNR 7-12 0211-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,062*30 = 1,860					
1. 38	<b>1. OBUDOWA, STOLARKA rys. CP 259 PW-B-5.01. 64-65</b>									
19 2 d. 1. 1. 38	<b>KNR 13-12 1101-02</b> <sup>3)</sup>	Okna stalowe		m <sup>2</sup>	47,25					
19 3 d. 1. 1. 38	<b>KNNR 7 0602-02</b> <sup>1)</sup>	Lekka metalowa obudowa dachów płaskich o nachyleniu do 10% z blach fałdowych z ociepleniem		m <sup>2</sup>	121,780 1 = 121,780					
19 4 d. 1. 1. 38	<b>KNNR 7 0601-02</b> <sup>1)</sup>	Obudowa z blach fałdowych z ociepleniem jednopowłokowym-Ściany Mostu Pś-Po=Pe		m <sup>2</sup>	434,6					
1. 2	<b>1. DEMONTAŻE</b>									
19 5 d. 1. 2	<b>KNR 4-01 0212-03</b> <sup>4)</sup>	Rozbiórka elementów konstrukcji betonowych zbrojonych		m <sup>3</sup>	69					
19 6 d. 1. 2	<b>KNR 2-33 0311-05</b> <sup>5)</sup>	Demontaż przęseł blachownicowych i kratowych o masie pow. 10.0 t		t	31					
19 7 d. 1. 2	<b>KNR 2-33 0702-03</b> <sup>5)</sup>	Demontaż poręczy mostowych		m	67					
19 8 d. 1. 2	<b>KNPnRPD E 69-169c</b> <sup>6)</sup>	Rozbiórka muru o grubości 1 ceg.		m <sup>2</sup>	344					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
19 9 d. 1. 2.	<b>KNR 4-01 0519-06 4)</b>	Rozbiórka pokrycia z papy na dachach betonowych - pierwsza warstwa		m <sup>2</sup>	57					
20 0 d. 1. 2.	<b>KNR 4-01 0519-07 4)</b>	Rozbiórka pokrycia z papy na dachach betonowych - następna warstwa		m <sup>2</sup>	57					
20 1 d. 1. 2.	<b>KNR 7 0601-02 1)</b>	Obudowa z blach falowych z ocieple- niem jednopowłokowym- analogia de- montaż		m <sup>2</sup>	94					
20 2 d. 1. 2.	<b>KNR 4-01 0108-09 4)</b>	Wywiezienie gruzu sprzymowanego sa- mochodami skrzyniowymi na odl.do 1 km Krotność = 10		m <sup>3</sup>	10,35					
20 3 d. 1. 2.	<b>wycena in- dywidual- na</b>	Utylizacja gruzu żelbetowego		m <sup>3</sup>	10,35					
1. 3.	<b>FUNDAMENTY</b>									
1. 3. 1.	<b>konstrukcja stalowa -zakup</b>									
20 4 d. 1. 3. 1.	<b>wycena in- dywidual- na</b>	Dostawa konstrukcji stalowej (bez anty- korozji)		t	10829* 0,001 = 10,829					
1. 3. 2.	<b>Pale Gruntowe 16szt.</b>									
20 5 d. 1. 3. 2.	<b>KNR 2-10 0406-10 7)</b>	Wykonanie pali Wolfsholtza o śr.600 mm jedna kolumna rur w gruncie kat.V- przez analogię pale fundamentowe CFA Krotność = 16		m	16					
1. 3. 3.	<b>Prace Fundamentowe</b>									
20 6 d. 1. 3. 3.	<b>KNRKB 5 0620-02 8)</b>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr. kat. III wyk.na odkład koparkami pod- siębiern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m3		m <sup>3</sup>	1,3* 182,56 = 237,328					
20 7 d. 1. 3. 3.	<b>KNR 2-01 0212-01 9)</b>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsię- biernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami sa- mowyladowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasypki wykopów		m <sup>3</sup>	0,1*104 = 10,400					
20 8 d. 1. 3. 3.	<b>KNR 13-12 1001-03 3)</b>	Podkład i podłoża betonowe		m <sup>3</sup>	104*0,2 = 20,800					
20 9 d. 1. 3. 3.	<b>KNR-W 2- 02 0259-01 10)</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia ele- mentów budynków i budowli - pręty gładkie A-I		t	1,299					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
21 0 d. 10) 1. 3. 3	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane stal A-IIIN		t	6,759					
21 1 d. 10) 1. 3. 3	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3		m <sup>3</sup>	127					
21 2 d. 10) 1. 3. 3	<b>KNR-W 2-02 0602-01</b>	Isolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne poziome - wyk. na zimno z emulsji asfaltowej - pierwsza warstwa		m <sup>2</sup>	168					
21 3 d. 10) 1. 3. 3	<b>KNR-W 2-02 0602-02</b>	Isolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne poziome - wyk. na zimno z emulsji asfaltowej - druga i nast. warstwa		m <sup>2</sup>	168					
21 4 d. 10) 1. 3. 3	<b>KNR-W 2-02 0603-01</b>	Isolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne pionowe - wyk. na zimno z emulsji asfaltowej - pierwsza warstwa		m <sup>2</sup>	652,64					
21 5 d. 10) 1. 3. 3	<b>KNR-W 2-02 0603-02</b>	Isolacje przeciwwilgociowe powłokowe bitumiczne pionowe - wyk. na zimno z emulsji asfaltowej - druga i nast. warstwa		m <sup>2</sup>	652,64					
21 6 d. 10) 1. 3. 3	<b>KNR 4-01 0105-03 4)</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. IV		m <sup>3</sup>	79					
21 7 d. 10) 1. 3. 3	<b>KNR 4-01 0108-06 4)</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyladowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10		m <sup>3</sup>	158,2					
1. 3. 4	<b>1. Rozmieszczenie płyt stropowych</b> <b>3. rys. CP 259 PW-B-4.09.01</b>									
21 8 d. 10) 1. 3. 4	<b>KNR 2-22 0308-04 11)</b>	Płyty stropowe i dachowe - płaskie, żebrowe i wielootworowe układane na suchu o masie do 1.0 t		elem.	590					
21 9 d. 10) 1. 3. 4	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 34GS (AIII)		t	470* 0,001 = 0,470					
22 0 d. 10) 1. 3. 4	<b>KNR 2-02 0256-03 12)</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.mieędzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form		m <sup>2</sup>	30					



L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22 1 d. 1. 3. 4	<b>KNR 2-02 0256-04</b> <sup>12)</sup>	Stropy w deskowaniu U-Form - dodatek za każdy nast. 1cm grub. Krotność = 2		m <sup>2</sup>	30					
1. 3. 5	<b>1. Śruby Fundamentowe</b> <b>rys. CP 259 PW-B-4.9.07</b>									
22 2 d. 1. 3. 5	<b>KNNR 7 0209-05</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 50 kg		t	712* 0,001 = 0,712					
22 3 d. 1. 3. 5	<b>KNR 7-12 0103-02</b> <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,712*30 = 21,360					
22 4 d. 1. 3. 5	<b>KNR 7-12 0105-02</b> <sup>2)</sup>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,712*30 = 21,360					
22 5 d. 1. 3. 5	<b>KNR 7-12 0205-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,712*30 = 21,360					
22 6 d. 1. 3. 5	<b>KNR 7-12 0211-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,712*30 = 21,360					
1. 4.	<b>1. STROP ŻELBETOWY</b>									
1. 4. 1	<b>1. RZUT POZIOMU +6,850m</b>									
22 7 d. 1. 4. 1	<b>KNR-W 2- 02 0259-01</b> <sup>10)</sup>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty gładkie - St3S		t	255,3* 0,001 = 0,255					
22 8 d. 1. 4. 1	<b>KNR-W 2- 02 0259-02</b> <sup>10)</sup>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty zbrojone 18G2		t	567,6* 0,001 = 0,568					
22 9 d. 1. 4. 1	<b>KNR 2-02 0256-03</b> <sup>12)</sup>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form		m <sup>2</sup>	102,05					
23 0 d. 1. 4. 1	<b>KNR 2-02 1102-01</b> <sup>12)</sup>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro		m <sup>2</sup>	102,05					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
23 1 d. 1. 4. 1	<b>KNR 2-02 1102-03</b> <sup>12)</sup>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej - dodatek lub potrąc.za zmianę grub.o 10mm		m <sup>2</sup>	102,05					
23 2 d. 1. 4. 1	<b>KNR 7 0208-05</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg		t	823* 0,001 = 0,823					
23 3 d. 1. 4. 1	<b>KNR 7-12 0103-02</b> <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,823*30 = 24,690					
23 4 d. 1. 4. 1	<b>KNR 7-12 0105-02</b> <sup>2)</sup>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,823*30 = 24,690					
23 5 d. 1. 4. 1	<b>KNR 7-12 0205-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,823*30 = 24,690					
23 6 d. 1. 4. 1	<b>KNR 7-12 0211-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,823*30 = 24,690					
1. 4. 2	<b>RZUT POZIOMU +9,950m</b>									
23 7 d. 10) 1. 4. 2	<b>KNR-W 2- 02 0259-01</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty gładkie - St3S		t	255,3* 0,001 = 0,255					
23 8 d. 10) 1. 4. 2	<b>KNR-W 2- 02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty zbrojone 18G2		t	578* 0,001 = 0,578					
23 9 d. 1. 4. 2	<b>KNR 2-02 0256-03</b> <sup>12)</sup>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form		m <sup>2</sup>	98					
24 0 d. 1. 4. 2	<b>KNR 2-02 1102-01</b> <sup>12)</sup>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro		m <sup>2</sup>	98					
24 1 d. 1. 4. 2	<b>KNR 2-02 1102-03</b> <sup>12)</sup>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej - dodatek lub potrąc.za zmianę grub.o 10mm		m <sup>2</sup>	98					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
24 2 d. 1. 4. 2	<b>KNNR 7 0208-05</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg		t	833* 0,001 = 0,833					
24 3 d. 1. 4. 2	<b>KNR 7-12 0103-02</b> <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,833*30 = 24,990					
24 4 d. 1. 4. 2	<b>KNR 7-12 0105-02</b> <sup>2)</sup>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,833*30 = 24,990					
24 5 d. 1. 4. 2	<b>KNR 7-12 0205-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,833*30 = 24,990					
24 6 d. 1. 4. 2	<b>KNR 7-12 0211-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,833*30 = 24,990					
1. 4. 3	<b>RZUT POZIOMU +15,00m</b>									
24 7 d. 10)	<b>KNR-W 2- 02 0259-01</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty gładkie - St3S		t	255,3* 0,001 = 0,255					
24 8 d. 10)	<b>KNR-W 2- 02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 18G2		t	430,4* 0,001 = 0,430					
24 9 d. 1. 4. 3	<b>KNR 2-02 0256-03</b> <sup>12)</sup>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.mieędzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form		m <sup>2</sup>	98,3					
25 0 d. 1. 4. 3	<b>KNR 2-02 1102-01</b> <sup>12)</sup>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro		m <sup>2</sup>	98,3					
25 1 d. 1. 4. 3	<b>KNR 2-02 1102-03</b> <sup>12)</sup>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej - dodatek lub potrąc.za zmianę grub.o 10mm		m <sup>2</sup>	98,3					
25 2 d. 1. 4. 3	<b>KNNR 7 0208-05</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg		t	686* 0,001 = 0,686					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
25 3 d. 1. 4. 3	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,686*30 = 20,580					
25 4 d. 1. 4. 3	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,686*30 = 20,580					
25 5 d. 1. 4. 3	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,686*30 = 20,580					
25 6 d. 1. 4. 3	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,686*30 = 20,580					
1. 4. 4	<b>RZUT POZIOMU +18,00m</b>									
25 7 d. 10)	<b>KNR-W 2- 02 0259-01</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty gładkie - St3S		t	255,2* 0,001 = 0,255					
25 8 d. 10)	<b>KNR-W 2- 02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty zbrojone 18G2		t	429* 0,001 = 0,429					
25 9 d. 1. 4. 4	<b>KNR 2-02 0256-03 12)</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.mieędzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form		m <sup>2</sup>	48					
26 0 d. 1. 4. 4	<b>KNR 2-02 1102-01 12)</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro		m <sup>2</sup>	48					
26 1 d. 1. 4. 4	<b>KNR 2-02 1102-03 12)</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej - dodatek lub potrąc.za zmianę grub.o 10mm		m <sup>2</sup>	48					
26 2 d. 1. 4. 4	<b>KNR 7 0208-05 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg		t	429* 0,001 = 0,429					
26 3 d. 1. 4. 4	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	429* 0,001 = 0,429					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
26 4 d. 1. 4. 4	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	429* 0,001 = 0,429					
26 5 d. 1. 4. 4	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	429* 0,001 = 0,429					
26 6 d. 1. 4. 4	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	429* 0,001 = 0,429					

PODSUMOWANIE

CAŁY KOSZTORYS

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

OPISY PODSTAWY WYCENY

Lp.	Wydawnictwo
1	Kancelaria Prezesa Rady Ministrów 2001
2	ORGBUD wyd.V 1993 biuletyn y do 9 1996
3	Energobudowa wyd.I, biuletyny do 9 1996
4	ORGBUD wyd.I 1988 biuletyny do 9 1996
5	ORGBUD wyd.I 1990 biuletyny do 9 1996
6	TKP 1985
7	ORGBUD wyd.II 1988 biuletyny do 9 1996
8	wyd. I 1991 nigdy nie zatwierdzony do stosowania
9	ORGBUD wyd.II 1987 biuletyny do 9 1996
10	WACETOB wyd.I 1997
11	MBiPMB wyd.I 1984 biuletyny do 9 1996
12	ORGBUD wyd. spec. 1998

Lp.	Nazwa	Robocizna	Materiały	Sprzęt	Kp	Z	RAZEM
1.1.1	konstrukcja stalowa -zakup						
1.1.2	ELEMENTY STALOWE 72102/ E21; E22 rys. CP 259 PW-B-5.01.14						
1.1.3	ELEMENTY STALOWE 72102/ D1, D8 rys. CP 259 PW-B-5.01.15						
1.1.4	ELEMENTY STALOWE 72102/ D22; D23 rys. CP 259 PW-B-5.01.21						
1.1.5	ELEMENTY STALOWE 72102/ C1-C7 rys. CP 259 PW-B-5.01.25						
1.1.6	ELEMENTY STALOWE 72102/ D10-D17 rys. CP 259 PW-B-5.01.26						
1.1.7	ELEMENTY STALOWE 72102/ C10; C11; C12 rys. CP 259 PW-B-5.01.27						
1.1.8	ELEMENTY STALOWE 72102/ C13-C16 rys. CP 259 PW-B-5.01.28						
1.1.9	ELEMENTY STALOWE 72102/ C17-C19 rys. CP 259 PW-B-5.01.29						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 10 C20-C23 rys. CP 259 PW-B-5.01.30						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 11 C24 rys. CP 259 PW-B-5.01.31						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 12 C25 rys. CP 259 PW-B-5.01.35						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 13 C26 rys. CP 259 PW-B-5.01.36						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 14 B1-B5 rys. CP 259 PW-B-5.01.37						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 15 B11-B14 rys. CP 259 PW-B-5.01.37						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 16 B6-B9 rys. CP 259 PW-B-5.01.39						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 17 B10 rys. CP 259 PW-B-5.01.40						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 18 SB1 rys. CP 259 PW-B-5.01.41						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 19 CB1 rys. CP 259 PW-B-5.01.42						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 20 A1, A2, A8 rys. CP 259 PW-B-5.01.43						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 21 A3-A7 rys. CP 259 PW-B-5.01.44						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 22 A9 rys. CP 259 PW-B-5.01.45						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 23 A10 rys. CP 259 PW-B-5.01.46						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 24 ST1-ST5,ST20-ST23 rys. CP 259 PW-B-5.01.47						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 25 ST9-ST16 rys. CP 259 PW-B-5.01.48						
1.1.	ELEMENTY STALOWE 72102/ 26 ST27; ST29 rys. CP 259 PW-B-5.01.49						

Lp.	Nazwa	Robocizna	Materiały	Sprzęt	Kp	Z	RAZEM
1.1. 27	ELEMENTY STALOWE 72102/ P1 rys. CP 259 PW-B-5.01.51						
1.1. 28	ELEMENTY STALOWE 72102/ P2 rys. CP 259 PW-B-5.01.52						
1.1. 29	ELEMENTY STALOWE 72102/ P6 rys. CP 259 PW-B-5.01.53						
1.1. 30	ELEMENTY STALOWE 72102/ P7 rys. CP 259 PW-B-5.01.54						
1.1. 31	ELEMENTY STALOWE 72102/ P3 rys. CP 259 PW-B-5.01.55						
1.1. 32	ELEMENTY STALOWE 72102/ P4 rys. CP 259 PW-B-5.01.56						
1.1. 33	ELEMENTY STALOWE 72102/ P9 rys. CP 259 PW-B-5.01.59						
1.1. 34	ELEMENTY STALOWE 72102/ P10 rys. CP 259 PW-B-5.01.60						
1.1. 35	ELEMENTY STALOWE 72102/ P11, P12, L1, L2, L3 rys. CP 259 PW-B-5.01.61						
1.1. 36	ELEMENTY STALOWE - RYG- LÓWKA rys. CP 259 PW-B-5.01.62						
1.1. 37	ELEMENTY STALOWE - A11 rys. CP 259 PW-B-5.01.63						
1.1. 38	OBUDOWA, STOLARKA rys. CP 259 PW-B-5.01.64-65						
1.1	STAL						
1.2	DEMONTAŻE						
1.3.1	konstrukcja stalowa -zakup						
1.3.2	Pale Gruntowe 16szt.						
1.3.3	Prace Fundamentowe						
1.3.4	Rozmieszczenie płyt stropowych rys. CP 259 PW-B-4.09.01						
1.3.5	Śruby Fundamentowe rys. CP 259 PW-B-4.9.07						
1.3	FUNDAMENTY						
1.4.1	RZUT POZIOMU +6,850m						
1.4.2	RZUT POZIOMU +9,950m						
1.4.3	RZUT POZIOMU +15,00m						
1.4.4	RZUT POZIOMU +18,00m						
1.4	STROP ŻELBETOWY						
1	STACJA PRZESYPOWA 72102						
	<b>RAZEM</b>						

Słownie:

## PODSUMOWANIE

STAL

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

DEMONTAŻE				
	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				
OGÓŁEM				

Słownie:

## PODSUMOWANIE

FUNDAMENTY				
	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				
OGÓŁEM				

Słownie:

## PODSUMOWANIE

STROP ŻELBETOWY				
	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				
OGÓŁEM				

Słownie:

## PODSUMOWANIE

STACJA PRZESYPOWA 72102				
	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				
OGÓŁEM				

Słownie:



		CAŁY KOSZTORYS			
		RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM					
Koszty pośrednie [Kp]					
RAZEM					
Zysk [Z]					
RAZEM					
		OGÓŁEM			

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	robocizna	r-g	39632,9922		
RAZEM					

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Il inw.	Il wyk.	Cena jedn.	Wartość	Grupa	Dostawca	Cena dostawcy	Rabat maksymalny	Rabat zastosowany
1.	konstrukcja stalowa	t	10,8290		10,8290							
2.	konstrukcja stalowa'	t	78,4530		78,4530							
3.	Blacha gładka gr.1mm	m <sup>2</sup>	556,3800		556,3800							
4.	piasek	m <sup>3</sup>	10,4000		10,4000							
5.	ziemia kat. IV	m <sup>3</sup>	10,3500		10,3500							
6.	benzyna do ekstrakcji	dm <sup>3</sup>	305,1602		305,1602							
7.	Kształtowniki walcowane-gro-dzice St3S-G 62	kg	747,6000		747,6000							
8.	kształtowniki stalowe walcowane na gorąco	kg	84061,9500		84061,9500							
9.	pręty okrągłe do zbrojenia betonu gładkie śr do 7 mm	t	1,0220		1,0220							
10.	pręty okrągłe do zbrojenia betonu gładkie śr 8-14 mm	t	1,3068		1,3068							
11.	pręty okrągłe do zbrojenia betonu żebrowane śr 20 mm kl. A III	t	2,4800		2,4800							
12.	pręty okrągłe do zbrojenia betonu żebrowane śr 16-28 mm	t	6,7725		6,7725							
13.	pręty okrągłe do zbrojenia betonu śr. do 10 mm	kg	5068,8000		5068,8000							
14.	Blachy stalowe grube i uniwer. grub.3-12mm	kg	4,7000		4,7000							
15.	Blacha trapezowa profil T-55 gr.1mm	m <sup>2</sup>	121,7800		121,7800							
16.	Blacha trapezowa profil T-55 gr 1mm	m <sup>2</sup>	434,6000		434,6000							
17.	Drabiny stalowe	kg	0,6209		0,6209							
18.	drabiny stalowe	kg	0,3156		0,3156							
19.	okna stalowe	m <sup>2</sup>	47,2500		47,2500							
20.	elektrody do spawania stali niskowęglowych o średnicy śr. 3,25 mm	szt	26389,7198		26389,7198							
21.	Elektrody do stal.-ER fi 3,25mm, dł. 450mm	100 szt.	0,5772		0,5772							
22.	elektrody 100 szt.	100 szt.	2,0100		2,0100							
23.	Gwoździe budowlane okrągłe gołe	kg	11,4300		11,4300							
24.	farba ftalowa do gruntowania przeciwrzeczna miniowa	dm <sup>3</sup>	1048,3555		1048,3555							
25.	emalia epoksydowa chemoodporną czerwoną,czarna	dm <sup>3</sup>	194,4166		194,4166							
26.	farba epoksydowa do gruntowania chemoodporną czerwoną tlenkową	dm <sup>3</sup>	199,3385		199,3385							
27.	rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych ogólnego stosowania	dm <sup>3</sup>	31,5004		31,5004							
28.	utwardzacz do wyrobów lakierowych epoksydowych poliamidowy	dm <sup>3</sup>	216,5653		216,5653							
29.	acetylen techniczny rozpuszczony	kg	78,9075		78,9075							
30.	acetylen techniczny rozpuszczony	kg	348,3209		348,3209							
31.	tlen techniczny sprężony	m <sup>3</sup>	1053,0398		1053,0398							
32.	tlen techniczny	m <sup>3</sup>	104,1600		104,1600							
33.	tlen techniczny gat. I 99,5-98 %	m <sup>3</sup>	241,5350		241,5350							
34.	Płyta stropowa wielootworowa	szt	590,0000		590,0000							
35.	masa asfaltowa	kg	24,2445		24,2445							
36.	emulsja asfaltowa izolacyjna	kg	516,6160		516,6160							
37.	Beton zwykły C12/15 (B-15)	m <sup>3</sup>	62,7200		62,7200							

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	II inw.	II wyk.	Cena jedn.	Wartość	Grupa	Dostawca	Cena dostawcy	Rabat maksymalny	Rabat zastosowany
38.	Beton zwykły C20/25 (B-25)	m <sup>3</sup>	129,5170		129,5170							
39.	Beton zwykły C25/30 (B-30)	m <sup>3</sup>	38,3877		38,3877							
40.	Beton zwykły C25/30 (B-30)	m <sup>3</sup>	21,4240		21,4240							
41.	zaprawa cementowa M 12	m <sup>3</sup>	10,7715		10,7715							
42.	Zaprawa cementowa M-20	m <sup>3</sup>	21,2625		21,2625							
43.	bale iglaste obrzynane	m <sup>3</sup>	0,1550		0,1550							
44.	deski iglaste obrzynane kl.I o grub. 28-45 mm	m <sup>3</sup>	0,0024		0,0024							
45.	Deski iglaste obrzynane gr.19-25mm,kl.I	m <sup>3</sup>	0,0086		0,0086							
46.	deski nasyczone gr.19-25 mm kl.III	m <sup>3</sup>	0,0416		0,0416							
47.	Deski iglaste obrzynane gr.19-25mm,kl.III	m <sup>3</sup>	0,2540		0,2540							
48.	Deski iglaste obrzynane gr.28-45mm,kl.III	m <sup>3</sup>	0,2540		0,2540							
49.	deski iglaste obrzynane 38 mm kl.III	m <sup>3</sup>	0,0188		0,0188							
50.	krawędziaki iglaste kl.II	m <sup>3</sup>	0,3720		0,3720							
51.	Sklejka liść.wodoodp.kl.III(BBB),gr.>12mm	m <sup>3</sup>	0,0075		0,0075							
52.	Drewno na stemple okrągłe korowane	m <sup>3</sup>	0,1270		0,1270							
53.	drewno opałowe	kg	41,5620		41,5620							
54.	śruby stalowe zgrubne z nakrętkami i podkładkami	kg	1171,6406		1171,6406							
55.	Śruby stalowe zgrubne M-6 dł. do 40 mm	kg	18,1548		18,1548							
56.	materiały pomocnicze	zł										
<b>RAZEM</b>												

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	koparko-spycharka 0.15 m3	m-g	14,3307		
2.	spycharka gasienicowa 55 kW (75 KM)	m-g	0,3598		
3.	zestaw wiertniczy 246-508/60 mm/m	m-g	1451,5200		
4.	żuraw do 5t	m-g	92,1650		
5.	żuraw do 5t'	m-g	83,3900		
6.	żuraw samochodowy	m-g	221,2569		
7.	żuraw samochodowy'	m-g	12,5302		
8.	Żuraw wieżowy "Potain"100tm(1)	m-g	30,7587		
9.	wyciągi towarowo-osobowe i budowlane	m-g	308,8826		
10.	Wciągarka mech.elekt.3,2-5,0t	m-g	17,3600		
11.	Wózek platform. elekt.2,0t(1)	m-g	17,3600		
12.	środek transportowy	m-g	218,2886		
13.	środek transportowy'	m-g	2,4800		
14.	ciągnik kołowy 37-50 KM	m-g	2,9532		
15.	Ciągnik kołowy 37kW (1)	m-g	12,3819		
16.	samochód skrzyniowy do 5 t	m-g	74,5200		
17.	środek transportowy	m-g	27,4064		
18.	przyczepa skrzyniowa 3,5 t	m-g	15,3351		
19.	samochód samowyładowczy 5 t	m-g	999,1071		
20.	deskowanie drobnowymiarowe U-Form	m-g	203,1630		
21.	mechaniczny pomost roboczy	m-g	164,8132		
22.	Mechaniczny pomost roboczy 35m	m-g	31,9600		
23.	giętarka do prętów	m-g	53,6688		
24.	nożyce do prętów	m-g	64,5725		
25.	prościarka do prętów	m-g	48,0546		
26.	spawarka	m-g	1720,7847		
27.	spawarka'	m-g	37,2240		
28.	spawarka elektryczna 300 A	m-g	102,4000		
29.	Spawarka elektr.wirująca 500A	m-g	1890,0000		
30.	spawarka elektryczna wirująca 500 A	m-g	96,6475		
31.	sprężarka powietrza 4-5 m3/min	m-g	176,6400		
				<b>RAZEM</b>	

Słownie: