



— „CARBO PROJEKT” Sp. z o.o. —

43-100 Tychy, ul. Budowlanych 168

GRUPA CARBOAUTOMATYKA SA

tel.: (032) 323 42 28, fax.: (032) 323 42 28, e-mail: projekt@carbo.com.pl
NIP: 634-24-08-428 Regon: 276907648

Zlecenie nr CP/259/2011

CP/259 M 70703 - Pr

Inwestor: Południowy Koncern Węglowy S.A.
z siedzibą w Jaworznie ul. Grunwaldzka 37,
43-600 Jaworzno
Zakład Górniczy „Janina”
ul. Górnicza 23
32 - 590 Libiąż

Inwestycja: „Budowa odstawy taśmowej kamienia ze zbiornikiem
magazynowym i stacją załadowniczą z możliwością załadunku
kamienia do wagonów i samochodów”

Stadium:

PRZEDMIAR ROBÓT

SPECJALNOŚĆ MASZYNOWA
Zbiornik kamienia- ob. 70703

Stawka roboczogodziny:

zł.

NARZUTY

Koszty pośrednie [Kp]

% R, S

Zysk [Z]

% R + Kp(R), M, S+Kp(S)

Opracował

Jerzy KIELJAN

.....

Tychy, listopad 2012 r.

Żadna część niniejszego dokumentu nie może być przedrukowywana ani kopiowana
jakąkolwiek techniką bez pisemnej zgody CARBO PROJEKT Spółka z o.o. w Tychach

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1	MONTAŻ I PRZEBUDOWA				
1	KNR 13-02	Przenośniki taśmowe B-1000	t		
d.1	0204-02				
	Montaż przenośnika URZ. NR 2.	B = 1000. Q = 600Mg / h. L = 104m. H = 14.9. v = 1.03m / s			
	rys. CP252	27,915	t	27,92	
	M-2.001				
	Montaż przenośnika URZ. NR 3.	B = 1000. Q = 630Mg / h. L = 7.5m. v = 1.31m / s			
	rys. CP252	4,620	t	4,62	
	M-3.001				
				RAZEM	32,54
2	KNR 13-02	Przenośniki taśmowe nieckowe B-1400	t		
d.1	0204-04				
	Montaż przenośnika Urz. nr 7.	B = 1400. Q = 1200Mg / h. L = 13.88m. v = 1.06m / s			
	rys. CP252	8,968	t	8,97	
	M-7.001				
	Montaż przenośnika Urz. nr 8.	B = 1400. Q = 1200Mg / h. L = 11.70m. v = 1.31m / s			
	rys. CP252	7,835-0,25	t	7,59	
	M-8.001				
				RAZEM	16,56
3	KNR 13-13	Waga przenośnikowa	t		
d.1	0601.1-02				
	Waga przenośnikowa typ I 400 dla taśmy 1000 - urz. 2.2	0,215	t	0,22	
	Waga przenośnikowa typ I 400 dla taśmy 1400 - urz. 8.1	0,250	t	0,25	
				RAZEM	0,47
4	KNR 13-02	Przesiewacz WIBRACYJNY PWK1-2,4x5	kpl		
d.1	0103-05				
	Przesiewacz wibracyjny PWK1 2,4X5 - URZ. 4.	1	kpl	1,00	
				RAZEM	1,00
5	KNR 13-02	Zsuwnie dla kamienia	t		
d.1	0114-01				
	Montaż zsuwni rozdzielczej 2.1	(1,280 + 1,095 + 0,725 + 1,54+1,83) * 1,03	t	6,664	
	CP259 M-2.1.001				
	Montaż zsuwni rozdzielczej 3.1	(1,215 + 0,550 + 0,780 + 1,38*2 + 0,330+0,805) * 1,03	t	6,633	
	CP259 M-3.1.001				
	Montaż zsuwni produktu nadśi- towego 200-80; urz. 4.1	1,790 * 1,03	t	1,844	
	CP259 M-4.1.001				
	Montaż zsuwni produktu pod- śi- towego 80-0; urz. 4.2	3,50* 1,03	t	3,605	
	CP259 M-4.2.001				

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Montaż wy- lotu zbiorni- ka z za- mknięciem segmento- wym urz. 5 CP259 M-5. 001 - 4 kpl.	$(2,990+0,820+0,365+0,265) * 1,03 * 4$	t	18,293	
	Montaż zsuwni od- stawy ka- mienia na plac urz. 6 CP259 M-6. 001 - 2 kpl.	$(2,480 + 0,660 + 0,370 + 0,265) * 1,03*2$	t	7,777	
	Montaż zsuwni 7.1 CP259 M-7. 1.001	1,335*1,03	t	1,375	
	Montaż zsuwni zała- dowczej uchylnej 8.2 CP259 M-8. 2.001	2,315 * 1,03	t	2,384	
				RAZEM	48,575
6 d.1	KNR 13-25 0314-04 Montaż przesuwni- ka elektrycz- nego PEŁ6/ 450/500 Montaż przesuwni- ka elektrycz- nego PEŁ6/ 650/500	Montaż siłownika - Przesuwnik elektryczny 2 1 + 1 * 2+1*4	szt szt szt	 2,00 7,00	
				RAZEM	9,00
7 d.1	KNR 7-08 0103-01 Zabudowa układ do po- miarów po- ziomu z za- stosowa- niem czujni- ka napelnia- nia typu MICROPI- LOT M FTR250	Montaż układu do pomiarów poziomu z zastosowaniem miernika pierwotnego zabudowanego na konstrukcji 4	układ układ	 4,00	
				RAZEM	4,00
8 d.1	KNR-W 2-05 0208-02 Konstrukcja klapy zsuw- ni i kons- trukcja wsporcza przesuwni- ka rys. CP 259 M-2.1. 601÷.1201 Konstrukcja klapy zsuw- ni i kons- trukcja wsporcza przesuwni- ka rys. CP 259 M-3.1. 801÷.901	Konstrukcje podparć, zawieszzeń i osłon o masie elementu do 10kg 0,765*1,03 0,994 * 1,03	t t t	 0,788 1,024	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Konstrukcja wsporcza i zamknięcia wylotu zbiornika, konstrukcja wsporcza przesuwnika rys. CP 259 M-5.001; M-5.601; M-5-401 - 4 kpl.	0,734*1,03*4	t	3,024	
	Konstrukcja wsporcza i zamknięcia zsuwni, konstrukcja wsporcza przesuwnika rys. CP 259 M-6.001; M-6.501; M-5.401 - 2 kpl.	0,869 * 1,03*2	t	1,790	
	Montaż konstrukcji podnoszenia zsuwni załadowniczej uchyłnej 8.2 CP259 M-8.2.001	(2,760-2,315) * 1,03	t	0,458	
				RAZEM	7,084
9 d.1	KNR-W 2-05 0208-04 Konstrukcja zabudowy przesiewacza rys. CP 259 M-4.3.001	Konstrukcje podparć, zawieszę i osłon o masie elementu do 50kg	t		
		1,160 * 1,03	t	1,19	
				RAZEM	1,19
10 d.1	KNR 7-03 0104-01 Montaż wciągnika łańcuchowego ręcznego WP-VI 1,6/10-9 HP-10,0m	Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 1,5t z napędem ręcznym	kpl		
		1	kpl	1,00	
	Montaż wciągnika łańcuchowego ręcznego WP-VI 1,6/4-4 HP-4,0m	2	kpl	2,00	
				RAZEM	3,00
11 d.1	KNR 7-03 0104-02 Montaż wciągnika łańcuchowego ręcznego WP-VIII 2,5/3-3 HP-3,0m	Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 5t z napędem ręcznym	kpl		
		4	kpl	4,00	
				RAZEM	4,00
12 d.1	KNR 7-03 0104-04	Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 3t z napędem elektrycznym	kpl		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Montaż wciągnika linowego elektrycznego przejezd- nego Q= 20kN Hp= 30m	1	kpl	1,00	
	Montaż wciągnika łańcuchowego elek- trycznego stacjonarne- go Q=20kN Hp=3,0m	1	kpl	1,00	
				RAZEM	2,00
13 d.1	KNR 7-03 0105-01 Montaż wciągnika linowego elektrycznego przejezd- nego Q= 80kN Hp= 27m	Montaż wciągarek na wózkach dwutorowych z napędem elektrycznym, jedno- hakowych o udźwigu do 8t 1	kpl kpl	1,00	
				RAZEM	1,00
14 d.1	KNR 7-28 0207-14 Otwory d = 230mm w stropie zbiornika pod zabudo- wę czujni- ków napeł- niania urz. 2.3 rys. CP259 M-2. 3.001	Przebicie otworów dla przewodów instalacyjnych o średnicy do 100mm w stro- pach żelbetowych o grubości do 20cm 4	szt szt	4,00	
				RAZEM	4,00
15 d.1	KNR 7-28 0207-15 dodatek za 150mm	Przebicie otworów dla przewodów instalacyjnych w stropach żelbetowych o grubości do 20cm - dodatek za dalsze 50mm Krotność = 3 4	szt szt	4,00	
				RAZEM	4,00
2 DOSTAWA URZĄDZEŃ I KONSTRUKCJI					
16 d.2	Przenośnik taśmowy urz. 2. B- 1000 L= 104,0m wg wykazu do rys. CP259 M-2.001, Elementy przenośnika 1urz. 2. B- 1000 L= 104,0m wg wykazu do rys. CP259 M-2.001,wy- konanie warsztatowe - t =24,649 Zestaw CEN-TRAX SK-1000-P-V - 2 szt	Przenośnik taśmowy urz. 2. CP259 M-2.001 B-1000 L=104,0m 1	kpl kpl	1,00	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Zestaw CEN-TRAX SR-1000-P-V - 4 szt Zgarniacz STARCLE- AN 90-722- 08-283N.09P - 1 szt Zgarniacz ELIMINA- TOR RC900 - 1 szt Wyłącznik linkowy - 2 szt				
				RAZEM	1,00
17 d.2	Przenośnik taśmowy urz. 3. B- 1000 L= 7,5m wg wy- kazu do rys. CP259 M-3. 001, Elementy przenośnika urz. 3. B- 1000 L= 7,50m wg wykazu do rys. CP259 M-3.001,wy- konanie warsztatowe - t =4,025 Zgarniacz STARCLE- AN 90-722- 08-283N.09P - 1 szt Zgarniacz ELIMINA- TOR RC900 - 1 szt Wyłącznik linkowy - 2 szt	Przenośnik taśmowy urz. 3. CP259 M-3.001 B-1000 L=7,5m 1	kpl kpl	 1,00	
				RAZEM	1,00
18 d.2	Przenośnik taśmowy urz. 7. B- 1400 L= 13,8m wg wykazu do rys. CP259 M-7.001, Elementy przenośnika urz. 7. B- 1400 L= 13,8m wg wykazu do rys. CP259 M-7.001, wy- konanie warsztatowe - t =8,08	Przenośnik taśmowy urz. 7. CP259 M-7.001 B-1400 L=13,88m 1	kpl kpl	 1,00	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Zgarniacz ELIMINA- TOR RC1350 - 1 szt Wyłącznik linkowy - 2 szt				
				RAZEM	1,00
19 d.2	Przenośnik taśmowy urz. 8. B- 1400 L= 11,7m wg wykazu do rys. CP259 M-8.001, Elementy przenośnika rz. 8. B- 1400 L= 11,7m wg wykazu do rys. CP259 M-8.001, wy- konanie warsztatowe - t =6,925 Zgarniacz STARCLE- AN 90-722- 08-283N.13P - 1 szt Zgarniacz ELIMINA- TOR RC1350 - 1 szt Wyłącznik linkowy - 2 szt	Przenośnik taśmowy urz. 8. CP259 M-8.001 B-1400 L=11,7m 1	kpl kpl	1,00	
				RAZEM	1,00
20 d.2	Zespół na- pędowy przenośnika urz. 2. CP259 M-2. 001 Zespół na- pędowy przenośnika urz. 3. CP259 M-3. 001 Zespół na- pędowy przenośnika urz. 7. CP259 M-7. 001 Zespół na- pędowy przenośnika urz. 8. CP259 M-8. 001	Zespół napędowy przenośnika 2K-800-49.4-1 2K - 400 - 25.3 - 1 2K - 500 - 32.1 - 1 2K - 400 - 25.3 - 1 1	cał cał	 1,00	
				RAZEM	1,00
21 d.2		Waga przenośnikowa	kpl		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Waga przenośnikowa typ I 400 dla taśmy 1000 - urz. 2.2	1	kpl	1,00	
	Waga przenośnikowa typ I 400 dla taśmy 1400 - urz. 8.1	1	kpl	1,00	
				RAZEM	2,00
22 d.2		Dostawa Przesiewacza wibracyjnego PWK1-2,4x5	kpl		
		1	kpl	1,00	
				RAZEM	1,00
23 d.2		Dostawa konstrukcji stalowej - wykonanie warsztatowe	t		
	Zsuwnia rozdzielcza z klapą urz. 2.1 CP259 M-2.1.001	7,495-0,260	t	7,24	
	Zsuwnia produktu nadsitowego 200-80; urz. 4.1 CP259 M-4.1.001	1,790	t	1,79	
	Zsuwnia produktu nadsitowego 80-0; urz. 4.2 CP259 M-4.2.001	3,50* 1,03	t	3,61	
	Elementy zabudowy czujników napęnlania zbiornika CP259 M-2.3.101	0,078	t	0,08	
	Zsuwnia rozdzielcza z klapą urz. 3.1 CP259 M-3.1.001	7,580 - 0,146	t	7,43	
	Konstrukcja zabudowy przesiewacza rys. CP 259 M-4.3.001	1,160	t	1,16	
	Wylot zbiornika z zamknięciem segmentowym urz. 5 CP259 M-5.001 - 4 kpl.	(5,32-0,146)*4	t	20,70	
	Zsuwnia odstawy kamienia na plac urz. 6 CP259 M-6.001 - 2 kpl.	(4,790 - 0,146)*2	t	9,29	
	Zsuwnia 7.1 CP259 M-7.1.001	1,335	t	1,34	
	Zsuwnia uchylna 8.2 CP259 M-8.2.001	2,760	t	2,76	
				RAZEM	55,40

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
24 d.2		Dostawa przesuwnika elektrycznego	kpl		
	Przesuwnik elektryczny PEŁ6-450	2	kpl	2,00	
	Przesuwnik elektryczny PEŁ6-650	1 + 1 * 2+1*4	kpl	7,00	
				RAZEM	9,00
25 d.2		Dostawa czujników	szt		
	Indukcyjny czujnik ruchu TCR 3010 ZP1	4 + 2 + 2 * 2+2*4	szt	18,00	
	Czujnik napęnlania MICROPILOT typ M FMR250	4	szt	4,00	
				RAZEM	22,00
26 d.2		Dostawa urządzeń dźwigowych	kpl		
	Wciągnik przejezdny łańcuchowy ręczny typ WP-VI-1,6/10-9 Hp-10,0m	1	kpl	1,00	
	Wciągnik przejezdny łańcuchowy ręczny typ WP-VI-1,6/4-4 Hp-4,0m	2	kpl	2,00	
	Wciągnik przejezdny łańcuchowy ręczny WP-VIII 2,5/3-3 HP-3,0m	4	kpl	4,00	
	Wciągnik linowego elektryczny przejezdny Q=20kN Hp=30m	1	kpl	1,00	
	Wciągnik linowy elektryczny przejezdny Q=80kN Hp=27m	1	kpl	1,00	
	Wciągnik łańcuchowy elektryczny stacjonarny Q=20kN Hp=3,0m	1	kpl	1,00	
				RAZEM	10,00
3 Zabezpieczenie antykorozyjne pomontażowe - system epoksydowy					
3.1 CZYSZCZENIE UZUPEŁNIAJĄCE 15% POWIERZCHNI					
27 d.3. 1	KNR 7-12 0103-02	Czyszczenie mechaniczne przez szcietkowanie konstrukcji stalowych kratowych od stanu wyjściowego powierzchni B do drugiego stopnia czystości Krotność = 0,15 czyszczenie uzupełniające 15% powierzchni	m ²		
	Konstrukcja przenośników				
	Przenośnik 2, B-1000	27,915 * 16,00	m ²	446,64	
	Przenośnik 3, B-1000	4,62 * 18,00	m ²	83,16	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Przenośnik 7, B-1400	8,968 * 16,00	m ²	143,49	
	Przenośnik 8, B-1400	7,835 * 16,00	m ²	125,36	
	Przesiewacz wibracyjny PWK1	8,10*16,00	m ²	129,60	
	Konstrukcja klapy zsuwni i konstrukcja wsporcza przesuwnika rys. CP 259 M-2.1. 601÷.1201	0,765 * 45,00	m ²	34,43	
	Konstrukcja klapy zsuwni i konstrukcja wsporcza przesuwnika rys. CP 259 M-3.1. 801÷.901	0,994 * 45,00	m ²	44,73	
	Konstrukcja wsporcza i zamknięcia wylotu zbiornika, konstrukcja wsporcza przesuwnika rys. CP 259 M-5.001; M-5.601; M-5-401 - 4 kpl.	0,734 * 45,00* 4	m ²	132,12	
	Konstrukcja wsporcza i zamknięcia zsuwni, konstrukcja wsporcza przesuwnika rys. CP 259 M-6.001; M-6.501; M-5.401 - 2 kpl.	0,869 * 45,00 * 2	m ²	78,21	
	Montaż konstrukcji podnoszenia zsuwni załadowniczej uchyłnej 8.2 CP259 M-8. 2.001	(2,760 - 2,315) * 48,00	m ²	21,36	
	Konstrukcja zabudowy przesiewacza rys. CP 259 M-4.3. 001	1,160 * 38,00	m ²	44,08	
				RAZEM	1283,18
28 d.3. 1	KNR 7-12 0103-01	Czyszczenie mechaniczne przez szczotkowanie konstrukcji stalowych pełnościennych od stanu wyjściowego powierzchni B do drugiego stopnia czystości Krotność = 0,15	m ²		
	Zsuwnia rozdzielcza 2.1 CP259 M-2.1.001	czyszczenie uzupełniające 15% powierzchni (1,280 + 1,095 + 0,725 + 1,54 + 1,83)*28,00	m ²	181,16	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Zsuwnia rozdzielnicza 3.1 CP259 M-3.1.001	(1,215 + 0,550 + 0,780 + 1,38 * 2 + 0,330 + 0,805) * 28,00	m ²	180,32	
	Zsuwnia produktu nadświetowego 200-80; urz. 4.1 CP259 M-4.1.001	1,790 * 26,00	m ²	46,54	
	Zsuwnia produktu podświetowego 80-0; urz. 4.2 CP259 M-4.2.001	3,50 * 26,00	m ²	91,00	
	Wylot zbiornika z zamknięciem segmentowym urz. 5 CP259 M-5.001 - 4 kpl.	(2,990 + 0,820 + 0,365 + 0,265) * 32,00* 4	m ²	568,32	
	Zsuwnia odstawy kamienia na plac urz. 6 CP259 M-6.001 - 2 kpl.	(2,480 + 0,660 + 0,370 + 0,265) * 28,00 * 2	m ²	211,40	
	Zsuwnia 7.1 CP259 M-7.1.001	1,335 * 26,00	m ²	34,71	
	Zsuwnia załadowniczej uchylnej 8.2 CP259 M-8.2.001	2,315 * 30,00	m ²	69,45	
				RAZEM	1382,90
29 d.3.1	KNR 7-12 0105-02	Odłuszczenie konstrukcji stalowych kratowych Krotność = 0,15	m ²		
	Odłuszczenie oczyszczonej powierzchni Przedmiar poz. 27.	1283,18	m ²	1283,18	
				RAZEM	1283,18
30 d.3.1	KNR 7-12 0105-01	Odłuszczenie konstrukcji stalowych pełnościennych Krotność = 0,15	m ²		
	Odłuszczenie oczyszczonej powierzchni Przedmiar poz. 28.	1382,90	m ²	1382,90	
				RAZEM	1382,90
3.2	GRUNTOWANIE UZUPEŁNIAJĄCE OCZYSZCZONEJ POWIERZCHNI (farba Teknoplast - Primer 7)				
31 d.3.2	KNR 7-12 0205-02	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji stalowych kratowych Krotność = 0,15	m ²		
	Przedmiar poz. 27	1283,18	m ²	1283,18	
				RAZEM	1283,18
32 d.3.2	KNR 7-12 0205-01	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji stalowych pełnościennych Krotność = 0,15	m ²		
	Przedmiar poz. 28.	1382,90	m ²	1382,90	
				RAZEM	1382,90
3.3	MAŁOWANIE NAWIERZCHNIOWE - (farba Teknoplast -HS 150)				

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
33 d.3. 3	KNR 7-12 0105-02 Odtłuszczenie całej powierzchni Przedmiar poz. 27	Odtłuszczenie konstrukcji stalowych kratowych 1283,18	m ² m ²	 1283,18	
				RAZEM	1283,18
34 d.3. 3	KNR 7-12 0105-01 Odtłuszczenie całej powierzchni Przedmiar poz. 28.	Odtłuszczenie konstrukcji stalowych pełnościennych 1382,90	m ² m ²	 1382,90	
				RAZEM	1382,90
35 d.3. 3	KNR 7-12 0226-02	Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami epoksydowymi konstrukcji stalowych kratowych 1283,18	m ² m ²	 1283,18	
				RAZEM	1283,18
36 d.3. 3	KNR 7-12 0226-01	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami nawierzchniowymi emaliami epoksydowymi konstrukcji stalowych pełnościennych 1382,18	m ² m ²	 1382,18	
				RAZEM	1382,18

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł (11 / 6)	R	M	S	War- tość zł
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1		MONTAŻ I PRZEBUDOWA								
1 d. 1	KNR 13-02 0204-02 ¹⁾	Przenośniki taśmowe B-1000		t	32,54					
2 d. 1	KNR 13-02 0204-04 ¹⁾	Przenośniki taśmowe nieckowe B-1400		t	16,56					
3 d. 1	KNR 13-13 0601.1-02 ²⁾	Waga przenośnikowa		t	0,47					
4 d. 1	KNR 13-02 0103-05 ¹⁾	Przesiewacz WIBRACYJNY PWK1-2,4x5		kpl	1					
5 d. 1	KNR 13-02 0114-01 ¹⁾	Zsuwnie dla kamienia		t	48,575					
6 d. 1	KNR 13-25 0314-04 ³⁾	Montaż siłownika - Przesuwnik elektryczny		szt	9					
7 d. 1	KNR 7-08 0103-01 ⁴⁾	Montaż układu do pomiarów poziomu z zastosowaniem miernika pierwotnego zabudowanego na konstrukcji		układ	4					
8 d. 1	KNR-W 2-05 0208-02 ⁵⁾	Konstrukcje podparć, zawieszzeń i osłon o masie elementu do 10kg		t	7,084					
9 d. 1	KNR-W 2-05 0208-04 ⁵⁾	Konstrukcje podparć, zawieszzeń i osłon o masie elementu do 50kg		t	1,160 * 1,03 = 1,19					
10 d. 1	KNR 7-03 0104-01 ⁶⁾	Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 1,5t z napędem ręcznym		kpl	3					
11 d. 1	KNR 7-03 0104-02 ⁶⁾	Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 5t z napędem ręcznym		kpl	4					
12 d. 1	KNR 7-03 0104-04 ⁶⁾	Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 3t z napędem elektrycznym		kpl	2					
13 d. 1	KNR 7-03 0105-01 ⁶⁾	Montaż wciągarek na wózkach dwutorowych z napędem elektrycznym, jednohakowych o udźwigu do 8t		kpl	1					
14 d. 1	KNR 7-28 0207-14 ⁵⁾	Przebiecie otworów dla przewodów instalacyjnych o średnicy do 100mm w stropach żelbetowych o grubości do 20cm		szt	4					
15 d. 1	KNR 7-28 0207-15 ⁵⁾	Przebiecie otworów dla przewodów instalacyjnych w stropach żelbetowych o grubości do 20cm - dodatek za dalsze 50mm Krotność = 3		szt	4					
16 d. 2		2 DOSTAWA URZĄDZEŃ I KONSTRUKCJI								
17 d. 2		Przenośnik taśmowy urz. 2. CP259 M-2.001 B-1000 L=104,0m		kpl	1					
18 d. 2		Przenośnik taśmowy urz. 3. CP259 M-3.001 B-1000 L=7,5m		kpl	1					
19 d. 2		Przenośnik taśmowy urz. 7. CP259 M-7.001 B-1400 L=13,88m		kpl	1					
20 d. 2		Przenośnik taśmowy urz. 8. CP259 M-8.001 B-1400 L=11,7m		kpl	1					
21 d. 2		Zespół napędowy przenośnika		cał	1					
22 d. 2		Waga przenośnikowa		kpl	2					
23 d. 2		Dostawa Przesiewacza wibracyjnego PWK1-2,4x5		kpl	1					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł (11 / 6)	R	M	S	War- tość zł
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
23 d. 2		Dostawa konstrukcji stalowej - wykonanie warsztatowe		t	55,4					
24 d. 2		Dostawa przesuwnika elektrycznego		kpl	9					
25 d. 2		Dostawa czujników		szt	22					
26 d. 2		Dostawa urządzeń dźwigowych		kpl	10					
3 Zabezpieczenie antykorozyjne pomontażowe - system epoksydowy										
3. CZYSZCZENIE UZUPEŁNIAJĄCE 15% POWIERZ- CHNI										
27 d. 3. 1	KNR 7-12 0103-02 7)	Czyszczenie mechaniczne przez szrotkowanie konstrukcji stalowych kratowych od stanu wyjściowego powierzchni B do drugiego stopnia czystości Krotność = 0,15		m ²	1283,18					
28 d. 3. 1	KNR 7-12 0103-01 7)	Czyszczenie mechaniczne przez szrotkowanie konstrukcji stalowych pełnościennych od stanu wyjściowego powierzchni B do drugiego stopnia czystości Krotność = 0,15		m ²	1382,9					
29 d. 3. 1	KNR 7-12 0105-02 7)	Odłuszczenie konstrukcji stalowych kratowych Krotność = 0,15		m ²	1283,18					
30 d. 3. 1	KNR 7-12 0105-01 7)	Odłuszczenie konstrukcji stalowych pełnościennych Krotność = 0,15		m ²	1382,90					
3. GRUNTOWANIE UZUPEŁNIAJĄCE OCZYSZCZO- NEJ POWIERZCHNI (farba Teknoplast - Primer 7)										
31 d. 3. 2	KNR 7-12 0205-02 7)	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji stalowych kratowych Krotność = 0,15		m ²	1283,18					
32 d. 3. 2	KNR 7-12 0205-01 7)	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji stalowych pełnościennych Krotność = 0,15		m ²	1382,90					
3. MALOWANIE NAWIERZCHNIOWE - (farba Tek- noplast -HS 150)										
33 d. 3. 3	KNR 7-12 0105-02 7)	Odłuszczenie konstrukcji stalowych kratowych		m ²	1283,18					
34 d. 3. 3	KNR 7-12 0105-01 7)	Odłuszczenie konstrukcji stalowych pełnościennych		m ²	1382,90					
35 d. 3. 3	KNR 7-12 0226-02 7)	Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami epoksydowymi konstrukcji stalowych kratowych		m ²	1283,18					
36 d. 3. 3	KNR 7-12 0226-01 7)	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami nawierzchniowymi emaliami epoksydowymi konstrukcji stalowych pełnościennych		m ²	1382,18					

CAŁY KOSZTORYS

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

OPISY PODSTAWY WYCENY

Lp.	Wydawnictwo
1	wyd.I 1984
2	wyd.II 1995
3	wyd.III 1993
4	wyd.III
5	wyd.I 1992
6	wyd.IV 1988
7	wyd.V 2000

Lp.	Nazwa	Robocizna	Materiały	Sprzęt	Kp	Z	RAZEM
1	MONTAŻ I PRZEBUDOWA						
2	DOSTAWA URZĄDZEŃ I KONSTRUKCJI						
3.1	CZYSZCZENIE UZUPEŁNIAJĄCE 15% POWIERZCHNI						
3.2	GRUNTOWANIE UZUPEŁNIAJĄCE OCZYSZCZONEJ POWIERZCHNI (farba Teknoplast - Primer 7)						
3.3	MALOWANIE NAWIERZCHNIOWE - (farba Teknoplast -HS 150)						
3	Zabezpieczenie antykorozyjne pomontażowe - system epoksydowy						
	RAZEM						

Słownie:

PODSUMOWANIE

MONTAŻ I PRZEBUDOWA

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

DOSTAWA URZĄDZEŃ I KONSTRUKCJI

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

CZYSZCZENIE UZUPEŁNIAJĄCE 15% POWIERZCHNI

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

GRUNTOWANIE UZUPEŁNIAJĄCE OCZYSZCZONEJ POWIERZCHNI (farba Teknoplast - Primer 7)

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

MALOWANIE NAWIERZCHNIOWE - (farba Teknoplast -HS 150)

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

Zabezpieczenie antykorozyjne pomontażowe - system epoksydowy

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

CAŁY KOSZTORYS

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	Robocizna razem	r-g	8943,074		
RAZEM					

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	II inw.	II wyk.	Cena jedn.	Wartość	Grupa
1.	Acetylen techniczny rozpuszczony	kg	30,257		30,257			
2.	Bale iglaste obrzynane	m ³	0,313		0,313			
3.	Benzyna do ekstrakcji	dm ³	375,412		375,412			
4.	Blacha stalowa walcowana na gorąco St0 i St0S grubości 4,75-40mm	kg	140,270		140,270			
5.	Blachy stalowe walcowane na gorąco StO i StOS grubości 4,75-40mm	kg	13,016		13,016			
6.	Czujnik napełniania MICROPILOT typ M FMR250	szt	4,000		4,000			
7.	Deski iglaste obrzynane 19-45mm	m ³	0,430		0,430			
8.	Drewno na stęple budowlane okrągłe iglaste	m ³	0,164		0,164			
9.	Elektrody stalowe do spawania 4,0mm	kg	6,317		6,317			
10.	Elektrody stalowe o średnicy 4mm	kg	0,390		0,390			
11.	Farba epoksydowa tiksotropowa Teknoplast HS 150	dm ³	518,264		518,264			
12.	Farba epoksydowa do gruntowania Teknoplast Primer 7	dm ³	75,968		75,968			
13.	Farba olejna do gruntowania miniowa 60 %	dm ³	46,186		46,186			
14.	Indukcyjny czujnik ruchu TCR 3010 ZP1	szt	10,000		10,000			
15.	Konstrukcje stalowe - wykonanie warsztatowe wg proj.	t	55,400		55,400			
16.	Konstrukcje wsporcze o masie do 5kg	kg	12,800		12,800			
17.	Konstrukcje wsporcze o masie do 20kg	kg	72,000		72,000			
18.	Kształtowniki walcowane - ceowniki St0 i St0S 100-180mm	kg	109,560		109,560			
19.	Kształtowniki walcowane - ceowniki St0 i St0S 100-300E	kg	45,661		45,661			
20.	Kształtowniki walcowane-ceowniki StO i StOS 100-180mm	kg	6,508		6,508			
21.	Podkłady normalnotorowe	szt	12,605		12,605			
22.	Przenośnik taśmowy 2. CP259 M-2.001 B-1000 wg wykazu do rys. CP259 M-2.001, B-1000 L=104,0m - wykonanie warsztatowe	t	24,649		24,649			
23.	Przenośnik taśmowy 3. CP259 M-3.001 B-1000 wg wykazu do rys. CP259 M-3.001, B-1000 L=7,5m - wykonanie warsztatowe	t	4,025		4,025			
24.	Przenośnik taśmowy 7. CP259 M-7.001 B-1400 wg wykazu do rys. CP259 M-7.001, B-1400 L=13,8m - wykonanie warsztatowe	t	8,080		8,080			
25.	Przenośnik taśmowy 8. CP259 M-8.001 B-1400 wg wykazu do rys. CP259 M-8.001, B-1400 L=11,7m - wykonanie warsztatowe	t	8,080		8,080			
26.	Przesiewacz wibracyjny PWK1 2,4x5	kpl	1,000		1,000			
27.	Przesuwnik elektryczny PEŁ6-450	szt	2,000		2,000			
28.	Przesuwnik elektryczny PEŁ6-650	szt	3,000		3,000			
29.	Smar stały do łożysk ŁT-4	kg	9,114		9,114			
30.	Śruby sześciokątne z łbem i nakrętkami zgrubne	kg	20,910		20,910			
31.	Tlen techniczny gat. I-III 99,5-98 %	m ³	7,810		7,810			
32.	Tlen techniczny sprężony	m ³	84,062		84,062			
33.	Utwardzacz do wyrobów epoksydowych poliamidowy	dm ³	132,378		132,378			
34.	Waga przenośnikowa typ I 400 dla taśmy 1000	szt	1,000		1,000			
35.	Waga przenośnikowa typ I 400 dla taśmy 1400	szt	1,000		1,000			
36.	Wciągnik linowego elektryczny przejezdny Q=20kN Hp=30m	kpl	1,000		1,000			
37.	Wciągnik linowy elektryczny przejezdny Q=80kN Hp=27m	kpl	1,000		1,000			
38.	Wciągnik łańcuchowy elektryczny stacjonarny Q=20kN Hp=3,0m	kpl	1,000		1,000			
39.	Wciągnik przejezdny łańcuchowy ręczny typ WP-VI-1,6/10-9 Hp=10m	kpl	1,000		1,000			
40.	Wciągnik przejezdny łańcuchowy ręczny typ WP-VI-1,6/4-4 Hp=4,0m	kpl	2,000		2,000			
41.	Wciągnik przejezdny łańcuchowy ręczny WP-VIII 2,5/3-3 HP=3,0m	kpl	4,000		4,000			
42.	Wyłącznik linkowy	szt	8,000		8,000			
43.	Zaprawa	m ³	0,024		0,024			
44.	Zespół napędowy 2K-400-25.3-1	kpl	2,000		2,000			
45.	Zespół napędowy 2K-500-32.1-1	kpl	1,000		1,000			
46.	Zespół napędowy 2K-800-49.4-1	kpl	1,000		1,000			
47.	Zestaw CEN-TRAX SK-1000-P-V	szt	2,000		2,000			
48.	Zestaw CEN-TRAX SR-1000-P-V	szt	4,000		4,000			
49.	Zgarniacz ELIMINATOR RC1350	szt	2,000		2,000			
50.	Zgarniacz ELIMINATOR RC900	szt	2,000		2,000			
51.	Zgarniacz STARCLEAR 90-722-08-283N.09P	szt	2,000		2,000			
52.	Zgarniacz STARCLEAR 90-722-08-283N.13P	szt	1,000		1,000			

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	II inw.	II wyk.	Cena jedn.	Wartość	Grupa
53.	Materiały pomocnicze (od M)	zł						
RAZEM								

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	Ciągnik kołowy 29-37kW (40-50KM)	m-g	22,400		
2.	Ciągnik kołowy 37-50KM (1)	m-g	0,977		
3.	Ciągnik kołowy 66-74kW (90-110KM)	m-g	38,860		
4.	Ciągnik kołowy	m-g	21,388		
5.	Przyczepa skrzyniowa 3,5t	m-g	0,977		
6.	Przyczepa skrzyniowa 6t	m-g	22,400		
7.	Przyczepa skrzyniowa	m-g	21,388		
8.	Przyczepa skrzyniowa 10t	m-g	38,860		
9.	Rusztowanie kolumnowe stojakowe ramowe	m-g	146,388		
10.	Samochód dostawczy 0,9t	m-g	19,970		
11.	Samochód skrzyniowy do 5t	m-g	49,922		
12.	Samochód skrzyniowy do 5t	m-g	41,651		
13.	Spawarka elektryczna	m-g	137,051		
14.	Spawarka elektryczna wirująca 300A	m-g	48,100		
15.	Spawarka elektryczna wirująca 500A	m-g	657,842		
16.	Sprężarka spalinowa przewoźna 4-5m3/min (1)	m-g	110,187		
17.	Wciągarka mechaniczna z napędem elektrycznym 1,6t	m-g	200,376		
18.	Wciągarka mechaniczna z napędem elektrycznym 1,6-3,2t	m-g	607,425		
19.	Wciągarka mechaniczna z napędem elektrycznym 1,6t	m-g	135,366		
20.	Żuraw samochodowy do 4t	m-g	1,740		
21.	Żuraw samochodowy 5-6t	m-g	52,992		
22.	Żuraw samochodowy 12-16t	m-g	11,150		
23.	Żuraw samochodowy 32-40t	m-g	6,800		
24.	Żuraw samochodowy	m-g	64,495		
25.	Żuraw samochodowy 5-6t	m-g	48,159		
26.	Żuraw samojezdny gasienicowy 12-15t	m-g	38,860		
27.	Żuraw samojezdny gasienicowy 20-25t	m-g	38,860		
28.	Żurawik, podnośnik, wciągarka, wciągnik	m-g	5,664		
				RAZEM	

Słownie: