



— „CARBO PROJEKT” Sp. z o.o. —

43-100 Tychy, ul. Budowlanych 168

**PROJEKT**

**GRUPA CARBOAUTOMATYKA SA**

tel.: (032) 323 42 28, fax.: (032) 323 42 28, e-mail: projekt@carbo.com.pl  
NIP: 634-24-08-428 Regon: 276907648

**Zlecenie nr CP/259/2011**

**CP/259 B-71363/1- Pr**

**Inwestor: Południowy Koncern Węglowy S.A.**  
**z siedzibą w Jaworznie ul. Grunwaldzka 37,**  
**43-600 Jaworzno**  
**Zakład Górniczy „Janina”**  
**ul. Górnicza 23**  
**32 - 590 Libiąż**

**Obiekt budowlany: 71363/1 - Most przenośnikowy**

**Inwestycja: „Budowa odstawy taśmowej kamienia ze zbiornikiem**  
**magazynowym i stacją załadowniczą z możliwością załadunku**  
**kamienia do wagonów i samochodów”**

**Stadium:**

**PRZEDMIAR ROBÓT**

**SPECJALNOŚĆ BUDOWLANA**  
**ETAP I**

**Stawka roboczogodziny: zł.**

**NARZUTY**

**Koszty pośrednie [Kp]**

**% R, S**

**Zysk [Z]**

**% R + Kp(R), M, S+Kp(S)**

**Opracował**

**Damian TRELA**

.....

**Tychy, listopad 2012 r.**

**Żadna część niniejszego dokumentu nie może być przedrukowywana ani kopiowana**  
**jakąkolwiek techniką bez pisemnej zgody CARBO PROJEKT Spółka z o.o. w Tychach**

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
<b>Budowa odstawy taśmowej kamienia ze zbiornikiem magazynowym i stacją załadowniczą z możliwością załadunku kamienia do wagonów i samochodów</b>					
<b>1 MOST PRZENOŚNIKOWY 71363I</b>					
<b>1.1 STAL</b>					
<b>1.1. konstrukcja stalowa -zakup</b>					
1					
d.1.	wycena in-	Dostawa konstrukcji stalowej (bez antykorozyj)	t		
1.1	dywidualna				
		141276,3*0,001	t	141,276	
				<b>RAZEM</b>	<b>141,276</b>
<b>1.1. KRATOWNICA MD/21; MD*/21</b>					
<b>2 rys. CP 259 PW-B-2.2.01</b>					
2	KNNR 7	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200	t		
d.1.	0208-07	kg			
1.2		6332*0,001	t	6,332	
				<b>RAZEM</b>	<b>6,332</b>
3	KNR 7-12	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości	m <sup>2</sup>		
d.1.	0103-02	konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)			
1.2		6,332*30	m <sup>2</sup>	189,960	
				<b>RAZEM</b>	<b>189,960</b>
4	KNR 7-12	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
d.1.	0105-02				
1.2		6,332*30	m <sup>2</sup>	189,960	
				<b>RAZEM</b>	<b>189,960</b>
5	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
d.1.	0205-02				
1.2		6,332*30	m <sup>2</sup>	189,960	
				<b>RAZEM</b>	<b>189,960</b>
6	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
d.1.	0211-02				
1.2		6,332*30	m <sup>2</sup>	189,960	
				<b>RAZEM</b>	<b>189,960</b>
<b>1.1. KRATOWNICA MA/21</b>					
<b>3 rys. CP 259 PW-B-2.2.02</b>					
7	KNNR 7	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200	t		
d.1.	0208-07	kg			
1.3		7078,6*0,001	t	7,079	
				<b>RAZEM</b>	<b>7,079</b>
8	KNR 7-12	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości	m <sup>2</sup>		
d.1.	0103-02	konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)			
1.3		7,079*30	m <sup>2</sup>	212,370	
				<b>RAZEM</b>	<b>212,370</b>
9	KNR 7-12	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
d.1.	0105-02				
1.3		7,079*30	m <sup>2</sup>	212,370	
				<b>RAZEM</b>	<b>212,370</b>
10	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
d.1.	0205-02				
1.3		7,079*30	m <sup>2</sup>	212,370	
				<b>RAZEM</b>	<b>212,370</b>
11	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
d.1.	0211-02				
1.3		7,079*30	m <sup>2</sup>	212,370	
				<b>RAZEM</b>	<b>212,370</b>
<b>1.1. KRATOWNICA 63/K1; 63/K1*</b>					
<b>4 rys. CP 259 PW-B-2.2.03</b>					
12	KNNR 7	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200	t		
d.1.	0208-07	kg			
1.4		1596*0,001	t	1,596	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,596</b>
13	KNR 7-12	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości	m <sup>2</sup>		
d.1.	0103-02	konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)			
1.4					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		1,596*30	m <sup>2</sup>	47,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>47,880</b>
14 d.1. 1.4	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,596*30	m <sup>2</sup>	47,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>47,880</b>
15 d.1. 1.4	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,596*30	m <sup>2</sup>	47,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>47,880</b>
16 d.1. 1.4	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,596*30	m <sup>2</sup>	47,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>47,880</b>
<b>1.1. KRATOWNICA ME/22; ME*/22</b>					
<b>5 rys. CP 259 PW-B-2.2.04</b>					
17 d.1. 1.5	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		14433*0,001	t	14,433	
				<b>RAZEM</b>	<b>14,433</b>
18 d.1. 1.5	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		14,433*30	m <sup>2</sup>	432,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>432,990</b>
19 d.1. 1.5	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		14,433*30	m <sup>2</sup>	432,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>432,990</b>
20 d.1. 1.5	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		14,433*30	m <sup>2</sup>	432,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>432,990</b>
21 d.1. 1.5	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		14,433*30	m <sup>2</sup>	432,990	
				<b>RAZEM</b>	<b>432,990</b>
<b>1.1. KRATOWNICA ME/18</b>					
<b>6 rys. CP 259 PW-B-2.2.05</b>					
22 d.1. 1.6	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		9751,7*0,001	t	9,752	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,752</b>
23 d.1. 1.6	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		9,752*30	m <sup>2</sup>	292,560	
				<b>RAZEM</b>	<b>292,560</b>
24 d.1. 1.6	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		9,752*30	m <sup>2</sup>	292,560	
				<b>RAZEM</b>	<b>292,560</b>
25 d.1. 1.6	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		9,752*30	m <sup>2</sup>	292,560	
				<b>RAZEM</b>	<b>292,560</b>
26 d.1. 1.6	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		9,752*30	m <sup>2</sup>	292,560	
				<b>RAZEM</b>	<b>292,560</b>
<b>1.1. KRATOWNICA 63/K2-63/K2*</b>					
<b>7 rys. CP 259 PW-B-2.2.06</b>					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
27 d.1. 1.7	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg 2944,8*0,001	t t	 2,945	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,945</b>
28 d.1. 1.7	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B) 2,945*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 88,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>88,350</b>
29 d.1. 1.7	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych 2,945*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 88,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>88,350</b>
30 d.1. 1.7	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu 2,945*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 88,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>88,350</b>
31 d.1. 1.7	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu 2,945*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 88,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>88,350</b>
<b>1.1. KRATOWNICA 63/K3-63/K3*</b>					
<b>8 rys. CP 259 PW-B-2.2.07</b>					
32 d.1. 1.8	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg 1422,2*0,001	t t	 1,422	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,422</b>
33 d.1. 1.8	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B) 1,422*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 42,660	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,660</b>
34 d.1. 1.8	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych 1,422*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 42,660	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,660</b>
35 d.1. 1.8	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu 1,422*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 42,660	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,660</b>
36 d.1. 1.8	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu 1,422*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 42,660	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,660</b>
<b>1.1. KRATOWNICA MD/22; MD*/22</b>					
<b>9 rys. CP 259 PW-B-2.2.08</b>					
37 d.1. 1.9	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg 1661*0,001	t t	 1,661	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,661</b>
38 d.1. 1.9	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B) 1,661*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 49,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>49,830</b>
39 d.1. 1.9	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych 1,661*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 49,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>49,830</b>
40 d.1. 1.9	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu 1,661*30	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 49,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>49,830</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
41 d.1. 1.9	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  1,661*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  49,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>49,830</b>
<b>1.1. KRATOWNICA MA/23; MB/1; MB/4 10 rys. CP 259 PW-B-2.2.09</b>					
42 d.1. 1.10	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  2475,8*0,001	t  t	  2,476	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,476</b>
43 d.1. 1.10	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  2,476*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  74,280	
				<b>RAZEM</b>	<b>74,280</b>
44 d.1. 1.10	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  2,476*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  74,280	
				<b>RAZEM</b>	<b>74,280</b>
45 d.1. 1.10	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  2,476*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  74,280	
				<b>RAZEM</b>	<b>74,280</b>
46 d.1. 1.10	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  2,476*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  74,280	
				<b>RAZEM</b>	<b>74,280</b>
<b>1.1. KRATOWNICA 63/K4; 63/K4* 11 rys. CP 259 PW-B-2.2.10</b>					
47 d.1. 1.11	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  1815,1*0,001	t  t	  1,815	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,815</b>
48 d.1. 1.11	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  1,815*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  54,450	
				<b>RAZEM</b>	<b>54,450</b>
49 d.1. 1.11	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  1,815*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  54,450	
				<b>RAZEM</b>	<b>54,450</b>
50 d.1. 1.11	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  1,815*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  54,450	
				<b>RAZEM</b>	<b>54,450</b>
51 d.1. 1.11	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  1,815*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  54,450	
				<b>RAZEM</b>	<b>54,450</b>
<b>1.1. POPRZECZNICE DACHOWE 12 rys. CP 259 PW-B-2.3.01</b>					
52 d.1. 1.12	<b>KNR 7-12 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg  194,7*0,001	t  t	  0,195	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,195</b>
53 d.1. 1.12	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  0,195*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  5,850	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,850</b>
54 d.1. 1.12	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  0,195*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  5,850	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				<b>RAZEM</b>	<b>5,850</b>
55 d.1. 1.12	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  0,195*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  5,850	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,850</b>
56 d.1. 1.12	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  0,195*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  5,850	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,850</b>
<b>1.1. POPRZECZNICE DACHOWE</b>					
<b>13 rys. CP 259 PW-B-2.3.02</b>					
57 d.1. 1.13	<b>KNNR 7 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg  6439,3*0,001	t  t	  6,439	
				<b>RAZEM</b>	<b>6,439</b>
58 d.1. 1.13	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  6,439*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  193,170	
				<b>RAZEM</b>	<b>193,170</b>
59 d.1. 1.13	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  6,439*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  193,170	
				<b>RAZEM</b>	<b>193,170</b>
60 d.1. 1.13	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  6,439*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  193,170	
				<b>RAZEM</b>	<b>193,170</b>
61 d.1. 1.13	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  6,439*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  193,170	
				<b>RAZEM</b>	<b>193,170</b>
<b>1.1. POPRZECZNICE DACHOWE</b>					
<b>14 rys. CP 259 PW-B-2.3.03</b>					
62 d.1. 1.14	<b>KNNR 7 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg  311,7*0,001	t  t	  0,312	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,312</b>
63 d.1. 1.14	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  0,312*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  9,360	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,360</b>
64 d.1. 1.14	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  0,312*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  9,360	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,360</b>
65 d.1. 1.14	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  0,312*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  9,360	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,360</b>
66 d.1. 1.14	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  0,312*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  9,360	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,360</b>
<b>1.1. POPRZECZNICE STROPOWE</b>					
<b>15 rys. CP 259 PW-B-2.4.01</b>					
67 d.1. 1.15	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  340,1*0,001	t  t	  0,340	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,340</b>
68 d.1. 1.15	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		0,340*30	m <sup>2</sup>	10,200	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,200</b>
69 d.1. 1.15	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,340*30	m <sup>2</sup>	10,200	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,200</b>
70 d.1. 1.15	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,340*30	m <sup>2</sup>	10,200	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,200</b>
71 d.1. 1.15	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,340*30	m <sup>2</sup>	10,200	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,200</b>
<b>1.1. POPRZECZNICE STROPOWE</b>					
<b>16 rys. CP 259 PW-B-2.4.02</b>					
72 d.1. 1.16	<b>KNR 7 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg	t		
		7373,4*0,001	t	7,373	
				<b>RAZEM</b>	<b>7,373</b>
73 d.1. 1.16	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		7,373*30	m <sup>2</sup>	221,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>221,190</b>
74 d.1. 1.16	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		7,373*30	m <sup>2</sup>	221,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>221,190</b>
75 d.1. 1.16	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		7,373*30	m <sup>2</sup>	221,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>221,190</b>
76 d.1. 1.16	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		7,373*30	m <sup>2</sup>	221,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>221,190</b>
<b>1.1. POPRZECZNICE STROPOWE</b>					
<b>17 rys. CP 259 PW-B-2.4.03</b>					
77 d.1. 1.17	<b>KNR 7 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg	t		
		360,6*0,001	t	0,361	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,361</b>
78 d.1. 1.17	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,361*30	m <sup>2</sup>	10,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,830</b>
79 d.1. 1.17	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,361*30	m <sup>2</sup>	10,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,830</b>
80 d.1. 1.17	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,361*30	m <sup>2</sup>	10,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,830</b>
81 d.1. 1.17	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,361*30	m <sup>2</sup>	10,830	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,830</b>
<b>1.1. POPRZECZNICE STROPOWE</b>					
<b>18 rys. CP 259 PW-B-2.4.04</b>					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
82 d.1. 1.18	<b>KNNR 7 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg  226,4*0,001	t  t	  0,226	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,226</b>
83 d.1. 1.18	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  0,226*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  6,780	
				<b>RAZEM</b>	<b>6,780</b>
84 d.1. 1.18	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  0,226*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  6,780	
				<b>RAZEM</b>	<b>6,780</b>
85 d.1. 1.18	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  0,226*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  6,780	
				<b>RAZEM</b>	<b>6,780</b>
86 d.1. 1.18	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  0,226*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  6,780	
				<b>RAZEM</b>	<b>6,780</b>
<b>1.1. POPRZECZNICE STROPOWE</b>					
<b>19 rys. CP 259 PW-B-2.4.05</b>					
87 d.1. 1.19	<b>KNNR 7 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg  409,4*0,001	t  t	  0,409	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,409</b>
88 d.1. 1.19	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  0,409*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  12,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,270</b>
89 d.1. 1.19	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  0,409*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  12,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,270</b>
90 d.1. 1.19	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  0,409*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  12,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,270</b>
91 d.1. 1.19	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  0,409*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  12,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,270</b>
<b>1.1. STĘŻENIA</b>					
<b>20 rys. CP 259 PW-B-2.5.01</b>					
92 d.1. 1.20	<b>KNNR 7 0208-06</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg  1110,8*0,001	t  t	  1,111	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,111</b>
93 d.1. 1.20	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  1,111*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  33,330	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,330</b>
94 d.1. 1.20	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  1,111*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  33,330	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,330</b>
95 d.1. 1.20	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  1,111*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  33,330	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,330</b>



Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
96 d.1. 1.20	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,111*30	m <sup>2</sup>	33,330	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,330</b>
<b>1.1. STĘŻENIA</b>					
<b>21 rys. CP 259 PW-B-2.5.02</b>					
97 d.1. 1.21	<b>KNR 7-12 0208-05</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg	t		
		308,5*0,001	t	0,309	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,309</b>
98 d.1. 1.21	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,309*30	m <sup>2</sup>	9,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,270</b>
99 d.1. 1.21	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,309*30	m <sup>2</sup>	9,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,270</b>
100 d.1. 1.21	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,309*30	m <sup>2</sup>	9,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,270</b>
101 d.1. 1.21	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,309*30	m <sup>2</sup>	9,270	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,270</b>
<b>1.1. ŁOŻYSKA</b>					
<b>22 rys. CP 259 PW-B-2.6.01</b>					
102 d.1. 1.22	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		2036,4*0,001	t	2,036	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,036</b>
103 d.1. 1.22	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		2,036*30	m <sup>2</sup>	61,080	
				<b>RAZEM</b>	<b>61,080</b>
104 d.1. 1.22	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,036*30	m <sup>2</sup>	61,080	
				<b>RAZEM</b>	<b>61,080</b>
105 d.1. 1.22	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,036*30	m <sup>2</sup>	61,080	
				<b>RAZEM</b>	<b>61,080</b>
106 d.1. 1.22	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,036*30	m <sup>2</sup>	61,080	
				<b>RAZEM</b>	<b>61,080</b>
<b>1.1. PODPORA 63/PI</b>					
<b>23 rys. CP 259 PW-B-2.7.01</b>					
107 d.1. 1.23	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		1075,6*0,001	t	1,076	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,076</b>
108 d.1. 1.23	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		1,076*30	m <sup>2</sup>	32,280	
				<b>RAZEM</b>	<b>32,280</b>
109 d.1. 1.23	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,076*30	m <sup>2</sup>	32,280	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				<b>RAZEM</b>	<b>32,280</b>
110 d.1. 1.23	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,076*30	m <sup>2</sup>	32,280	
				<b>RAZEM</b>	<b>32,280</b>
111 d.1. 1.23	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,076*30	m <sup>2</sup>	32,280	
				<b>RAZEM</b>	<b>32,280</b>
<b>1.1. PODPORA 63/PII 24 rys. CP 259 PW-B-2.7.02</b>					
112 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		1496,2*0,001	t	1,496	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,496</b>
113 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		1,496*30	m <sup>2</sup>	44,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>44,880</b>
114 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		1,496*30	m <sup>2</sup>	44,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>44,880</b>
115 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,496*30	m <sup>2</sup>	44,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>44,880</b>
116 d.1. 1.24	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		1,496*30	m <sup>2</sup>	44,880	
				<b>RAZEM</b>	<b>44,880</b>
<b>1.1. PODPORA 63/PIII 25 rys. CP 259 PW-B-2.7.03</b>					
117 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		2844,2*0,001	t	2,844	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,844</b>
118 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		2,844*30	m <sup>2</sup>	85,320	
				<b>RAZEM</b>	<b>85,320</b>
119 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,844*30	m <sup>2</sup>	85,320	
				<b>RAZEM</b>	<b>85,320</b>
120 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,844*30	m <sup>2</sup>	85,320	
				<b>RAZEM</b>	<b>85,320</b>
121 d.1. 1.25	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,844*30	m <sup>2</sup>	85,320	
				<b>RAZEM</b>	<b>85,320</b>
<b>1.1. PODPORA 63/PIV 26 rys. CP 259 PW-B-2.7.04</b>					
122 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		3804,3*0,001	t	3,804	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,804</b>
123 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		3,8043*30	m <sup>2</sup>	114,129	
				<b>RAZEM</b>	<b>114,129</b>
124 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		3,804*30	m <sup>2</sup>	114,120	
				<b>RAZEM</b>	<b>114,120</b>
125 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		3,804*30	m <sup>2</sup>	114,120	
				<b>RAZEM</b>	<b>114,120</b>
126 d.1. 1.26	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		3,804*30	m <sup>2</sup>	114,120	
				<b>RAZEM</b>	<b>114,120</b>
<b>1.1. PODPORA 63/PV 27 rys. CP 259 PW-B-2.7.05</b>					
127 d.1. 1.27	<b>KNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		5097,5*0,001	t	5,098	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,098</b>
128 d.1. 1.27	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		5,098*30	m <sup>2</sup>	152,940	
				<b>RAZEM</b>	<b>152,940</b>
129 d.1. 1.27	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		5,098*30	m <sup>2</sup>	152,940	
				<b>RAZEM</b>	<b>152,940</b>
130 d.1. 1.27	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		5,098*30	m <sup>2</sup>	152,940	
				<b>RAZEM</b>	<b>152,940</b>
131 d.1. 1.27	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		5,098*30	m <sup>2</sup>	152,940	
				<b>RAZEM</b>	<b>152,940</b>
<b>1.1. PODPORA 63/PVI 28 rys. CP 259 PW-B-2.7.07</b>					
132 d.1. 1.28	<b>KNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		5513,5*0,001	t	5,514	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,514</b>
133 d.1. 1.28	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		5,514*30	m <sup>2</sup>	165,420	
				<b>RAZEM</b>	<b>165,420</b>
134 d.1. 1.28	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		5,514*30	m <sup>2</sup>	165,420	
				<b>RAZEM</b>	<b>165,420</b>
135 d.1. 1.28	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		5,514*30	m <sup>2</sup>	165,420	
				<b>RAZEM</b>	<b>165,420</b>
136 d.1. 1.28	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		5,514*30	m <sup>2</sup>	165,420	
				<b>RAZEM</b>	<b>165,420</b>
<b>1.1. PODPORA 63/PVI 29 rys. CP 259 PW-B-2.7.07</b>					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
137 d.1. 1.29	<b>KNNR 7 0206-04</b>	Konstrukcje podparć, zawieszń i osłon o masie do 100 kg	t		
		344,8*0,001	t	0,345	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,345</b>
138 d.1. 1.29	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcztotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,345*30	m <sup>2</sup>	10,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,350</b>
139 d.1. 1.29	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,345*30	m <sup>2</sup>	10,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,350</b>
140 d.1. 1.29	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,345*30	m <sup>2</sup>	10,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,350</b>
141 d.1. 1.29	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,345*30	m <sup>2</sup>	10,350	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,350</b>
<b>1.1. Ryglówka, zestawienie okien,obróbki blacharskie, schody rys. CP 259 PW-B-2.8.01;CP 259 PW-B-2.8.02</b>					
142 d.1. 1.30	<b>KNR 13-12 1101-02</b>	Okna stalowe nieotwierane-O1CENAAAAAA	szt		
		74	szt	74,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>74,000</b>
143 d.1. 1.30	<b>KNR 13-12 1101-02</b>	Okna stalowe nieotwierane-O2CENAAAAAA	szt		
		36	szt	36,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>36,000</b>
144 d.1. 1.30	<b>KNNR 7 0602-02</b>	Lekka metalowa obudowa dachów płaskich o nachyleniu do 10% z blach fałdowych z ociepleniem	m <sup>2</sup>		
		543,3556	m <sup>2</sup>	543,356	
				<b>RAZEM</b>	<b>543,356</b>
145 d.1. 1.30	<b>KNNR 7 0601-02</b>	Obudowa z blach fałdowych z ociepleniem jednopowłokowym-Ściany Mostu 975m2-199m2 Pś-Po=Pe 975-199	m <sup>2</sup>		
			m <sup>2</sup>	776,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>776,000</b>
146 d.1. 1.30	<b>KNNR 7 0202-03</b>	Schody i drabiny	t		
		893*0,001	t	0,893	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,893</b>
147 d.1. 1.30	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcztotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		0,893*30	m <sup>2</sup>	26,790	
				<b>RAZEM</b>	<b>26,790</b>
148 d.1. 1.30	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		0,893*30	m <sup>2</sup>	26,790	
				<b>RAZEM</b>	<b>26,790</b>
149 d.1. 1.30	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,893*30	m <sup>2</sup>	26,790	
				<b>RAZEM</b>	<b>26,790</b>
150 d.1. 1.30	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		0,893*30	m <sup>2</sup>	26,790	
				<b>RAZEM</b>	<b>26,790</b>
<b>1.2 FUNDAMENTY</b>					
<b>1.2. Rozmieszczenie płyt stropowych 1 rys. CP 259 PW-B-4.09.01</b>					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
151 d.1. 2.1	<b>KNR 2-22 0308-04</b>	Płyty stropowe i dachowe - płaskie, żebrowe i wielootworowe układane na sucho o masie do 1.0 t	elem.		
		590	elem.	590,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>590,000</b>
152 d.1. 2.1	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 34GS (AIII)	t		
		470*0,001	t	0,470	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,470</b>
153 d.1. 2.1	<b>KNR 2-02 0256-03</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form	m <sup>2</sup>		
		30	m <sup>2</sup>	30,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>30,000</b>
154 d.1. 2.1	<b>KNR 2-02 0256-04</b>	Stropy w deskowaniu U-Form - dodatek za każdy nast.1cm grub. Krotność = 2	m <sup>2</sup>		
		30	m <sup>2</sup>	30,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>30,000</b>
<b>1.2. Fundament 64/F1 rys. CP 259PW-B-2.9.03</b>					
155 d.1. 2.2	<b>KNKRB 5 0620-02</b>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr.kat. III wyk.na odkład koparkami podsiębiern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m3	m <sup>3</sup>		
		(4*7)*3,2	m <sup>3</sup>	89,600	
				<b>RAZEM</b>	<b>89,600</b>
156 d.1. 2.2	<b>KNR 2-01 0212-01</b>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami samowyladowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasypki wykopów (4*7)*1	m <sup>3</sup>		
			m <sup>3</sup>	28,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>28,000</b>
157 d.1. 2.2	<b>KNR 13-12 1001-03</b>	Podkład i podłoża betonowe	m <sup>3</sup>		
		(4*7)*0,2	m <sup>3</sup>	5,600	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,600</b>
158 d.1. 2.2	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 34GS (AIII) 63/F1=448kg Z1=20,6 0,5906	t		
			t	0,591	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,591</b>
159 d.1. 2.2	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3 FUNDAMENT 63/F1	m <sup>3</sup>		
		12	m <sup>3</sup>	12,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,000</b>
160 d.1. 2.2	<b>KNR-W 2-02 0605-01</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - pierwsza warstwa	m <sup>2</sup>		
		28	m <sup>2</sup>	28,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>28,000</b>
161 d.1. 2.2	<b>KNR-W 2-02 0605-02</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - druga warstwa	m <sup>2</sup>		
		28	m <sup>2</sup>	28,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>28,000</b>
162 d.1. 2.2	<b>KNR 4-01 0105-01</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II	m <sup>3</sup>		
		44	m <sup>3</sup>	44,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>44,000</b>
163 d.1. 2.2	<b>KNR 4-01 0108-06</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyladowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10	m <sup>3</sup>		
		45,6	m <sup>3</sup>	45,600	
				<b>RAZEM</b>	<b>45,600</b>
<b>1.2. Fundament 63/F2 rys. CP 259PW-B-2.9.04</b>					
164 d.1. 2.3	<b>KNKRB 5 0620-02</b>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr.kat. III wyk.na odkład koparkami podsiębiern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m3 F2 4szt. Krotność = 4	m <sup>3</sup>		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		(4*7)*3,2	m <sup>3</sup>	89,600	
				<b>RAZEM</b>	<b>89,600</b>
165 d.1. 2.3	<b>KNR 2-01 0212-01</b>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami samowyladowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasypki wykopów Krotność = 4 (4*7)*1	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  28,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>28,000</b>
166 d.1. 2.3	<b>KNR 13-12 1001-03</b>	Podkład i podłoża betonowe Krotność = 4  (4*7)*0,2	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  5,600	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,600</b>
167 d.1. 2.3	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty że- browane 34GS (AIII) 63/F2 4szt.=2828kg Z1=82,4 2,9104	t  t	  2,910	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,910</b>
168 d.1. 2.3	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3 F2 4szt. Krotność = 4 14,1	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  14,100	
				<b>RAZEM</b>	<b>14,100</b>
169 d.1. 2.3	<b>KNR-W 2-02 0605-01</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - pierwsza warstwa Krotność = 4 28	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  28,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>28,000</b>
170 d.1. 2.3	<b>KNR-W 2-02 0605-02</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - druga warstwa Krotność = 4 28	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  28,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>28,000</b>
171 d.1. 2.3	<b>KNR 4-01 0105-01</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przrzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II Krotność = 4 44	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  44,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>44,000</b>
172 d.1. 2.3	<b>KNR 4-01 0108-06</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyladowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10 182,4	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  182,400	
				<b>RAZEM</b>	<b>182,400</b>
<b>1.2. Fundament 63/F3 rys. CP 259PW-B-2.9.05-fundament stacji pośredniej</b>					
173 d.1. 2.4	<b>KNKRB 5 0620-02</b>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr.kat. III wyk.na odkład koparkami podsię- biern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m3  ((10*4)*2+(4*2,4)*2)*3,2	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  317,440	
				<b>RAZEM</b>	<b>317,440</b>
174 d.1. 2.4	<b>KNR 2-01 0212-01</b>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami samowyladowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasypki wykopów ((10*4)*2+(4*2,4)*2)*1	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  99,200	
				<b>RAZEM</b>	<b>99,200</b>
175 d.1. 2.4	<b>KNR 13-12 1001-03</b>	Podkład i podłoża betonowe 5,2*2,2*0,2  ((10*4)*2+(4*2,4)*2)*0,2	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  19,840	
				<b>RAZEM</b>	<b>19,840</b>
176 d.1. 2.4	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty że- browane 34GS (AIII) 63/F3=1756kg Z1=41,2kg 1,7972	t  t	  1,797	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,797</b>
177 d.1. 2.4	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3 FUNDA- MENT 63/F3  37,5	m <sup>3</sup>  m <sup>3</sup>	  37,500	
				<b>RAZEM</b>	<b>37,500</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
178 d.1. 2.4	<b>KNR-W 2-02 0605-01</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - pierwsza warstwa	m <sup>2</sup>		
		19,84	m <sup>2</sup>	19,840	
				<b>RAZEM</b>	<b>19,840</b>
179 d.1. 2.4	<b>KNR-W 2-02 0605-02</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - druga warstwa	m <sup>2</sup>		
		19,84	m <sup>2</sup>	19,840	
				<b>RAZEM</b>	<b>19,840</b>
180 d.1. 2.4	<b>KNR 4-01 0105-01</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II	m <sup>3</sup>		
		160,9	m <sup>3</sup>	160,900	
				<b>RAZEM</b>	<b>160,900</b>
181 d.1. 2.4	<b>KNR 4-01 0108-06</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyładowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10	m <sup>3</sup>		
		156,54	m <sup>3</sup>	156,540	
				<b>RAZEM</b>	<b>156,540</b>
182 d.1. 2.4	<b>KNKRB 5 0620-02</b>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr.kat. III wyk.na odkład koparkami podsię- biern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m3 (((2,4*4,5)*2+(9,8*4)*2))*2,5=250m3 (((2,4*4,5)*2+(9,8*4)*2))*2,5	m <sup>3</sup>		
			m <sup>3</sup>	250,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>250,000</b>
183 d.1. 2.4	<b>KNR 2-01 0212-01</b>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami samowyładowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasyпки wykopów (((2,4*4,5)*2+(9,8*4)*2))*1	m <sup>3</sup>		
			m <sup>3</sup>	100,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>100,000</b>
184 d.1. 2.4	<b>KNR 13-12 1001-03</b>	Podkład i podłoża betonowe	m <sup>3</sup>		
		(((2,4*4,5)*2+(9,8*4)*2))*0,1	m <sup>3</sup>	10,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>10,000</b>
185 d.1. 2.4	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty że- browane 34GS (AIII) 64/FII=1528kg Z1=20,6kg 1,5486	t		
			t	1,549	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,549</b>
186 d.1. 2.4	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3 FUNDA- MENT 64/F4	m <sup>3</sup>		
		5,5	m <sup>3</sup>	5,500	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,500</b>
187 d.1. 2.4	<b>KNR-W 2-02 0605-01</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - pierwsza warstwa	m <sup>2</sup>		
		100	m <sup>2</sup>	100,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>100,000</b>
188 d.1. 2.4	<b>KNR-W 2-02 0605-02</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - druga warstwa	m <sup>2</sup>		
		100	m <sup>2</sup>	100,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>100,000</b>
189 d.1. 2.4	<b>KNR 4-01 0105-01</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II	m <sup>3</sup>		
		12	m <sup>3</sup>	12,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,000</b>
190 d.1. 2.4	<b>KNR 4-01 0108-06</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyładowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10	m <sup>3</sup>		
		139,6	m <sup>3</sup>	139,600	
				<b>RAZEM</b>	<b>139,600</b>
<b>1.2. Fundament 63/F4 rys. CP 259PW-B-2.9.06</b>					
191 d.1. 2.5	<b>KNKRB 5 0620-02</b>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr.kat. III wyk.na odkład koparkami podsię- biern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m3 ((0,4*2,4)*2+(4*9))*2,5 ((0,4*2,4)*2+(4*9))*2,5	m <sup>3</sup>		
			m <sup>3</sup>	94,800	
				<b>RAZEM</b>	<b>94,800</b>



Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
192 d.1. 2.5	<b>KNR 2-01 0212-01</b>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami samowyładowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasypki wykopów ((0,4*2,4)*2+(4*9))*1	m <sup>3</sup>		
			m <sup>3</sup>	37,920	
				<b>RAZEM</b>	<b>37,920</b>
193 d.1. 2.5	<b>KNR 13-12 1001-03</b>	Podkład i podłoża betonowe	m <sup>3</sup>		
		((0,4*2,4)*2+(4*9))*0,1	m <sup>3</sup>	3,792	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,792</b>
194 d.1. 2.5	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 34GS (AIII) 64/FIII=448kg 0,448	t		
			t	0,448	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,448</b>
195 d.1. 2.5	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3 FUNDA-MENT 64/FIII +SII (0.16*2,4)*4+(0,6+0,425)*4=5,636m3 (0,16*2,4)*4+(0,6+0,425)*4	m <sup>3</sup>		
			m <sup>3</sup>	5,636	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,636</b>
196 d.1. 2.5	<b>KNR-W 2-02 0605-01</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - pierwsza warstwa	m <sup>2</sup>		
		37,92	m <sup>2</sup>	37,920	
				<b>RAZEM</b>	<b>37,920</b>
197 d.1. 2.5	<b>KNR-W 2-02 0605-02</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - druga warstwa	m <sup>2</sup>		
		37,92	m <sup>2</sup>	37,920	
				<b>RAZEM</b>	<b>37,920</b>
198 d.1. 2.5	<b>KNR 4-01 0105-01</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II	m <sup>3</sup>		
		47,452	m <sup>3</sup>	47,452	
				<b>RAZEM</b>	<b>47,452</b>
199 d.1. 2.5	<b>KNR 4-01 0108-06</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyładowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10 47,348	m <sup>3</sup>		
			m <sup>3</sup>	47,348	
				<b>RAZEM</b>	<b>47,348</b>
<b>1.2. Śruby Fundamentowe</b>					
<b>6 rys. CP 259 PW-B-4.9.07</b>					
200 d.1. 2.6	<b>KNR 7 0209-05</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 50 kg	t		
		599*0,001	t	0,599	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,599</b>
<b>2 STACJA POŚREDNIA</b>					
<b>2.1 KONSTRUKCJA STALOWA</b>					
<b>2.1. konstrukcja stalowa -zakup</b>					
<b>1</b>					
201 d.2. 1.1	<b>wycena indywidualna</b>	Dostawa konstrukcji stalowej (bez antykorozyj)	t		
		26202,13*0,001	t	26,202	
				<b>RAZEM</b>	<b>26,202</b>
<b>2.1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.I</b>					
<b>2 rys. CP 259 PW-B-2.10.04</b>					
202 d.2. 1.2	<b>KNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		2442,2*0,001	t	2,442	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,442</b>
203 d.2. 1.2	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcztotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		2,442*30	m <sup>2</sup>	73,260	
				<b>RAZEM</b>	<b>73,260</b>
204 d.2. 1.2	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,442*30	m <sup>2</sup>	73,260	
				<b>RAZEM</b>	<b>73,260</b>



Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
205 d.2. 1.2	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  2,442*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  73,260	
				<b>RAZEM</b>	<b>73,260</b>
206 d.2. 1.2	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  2,442*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  73,260	
				<b>RAZEM</b>	<b>73,260</b>
<b>2.1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.II</b> <b>3 rys. CP 259 PW-B-2.10.05</b>					
207 d.2. 1.3	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  2121,6*0,001	t  t	  2,122	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,122</b>
208 d.2. 1.3	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  2,122*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  63,660	
				<b>RAZEM</b>	<b>63,660</b>
209 d.2. 1.3	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  2,122*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  63,660	
				<b>RAZEM</b>	<b>63,660</b>
210 d.2. 1.3	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  2,122*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  63,660	
				<b>RAZEM</b>	<b>63,660</b>
211 d.2. 1.3	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  2,122*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  63,660	
				<b>RAZEM</b>	<b>63,660</b>
<b>2.1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.III</b> <b>4 rys. CP 259 PW-B-2.10.06</b>					
212 d.2. 1.4	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  1617,3*0,001	t  t	  1,617	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,617</b>
213 d.2. 1.4	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  1,617*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  48,510	
				<b>RAZEM</b>	<b>48,510</b>
214 d.2. 1.4	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  1,617*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  48,510	
				<b>RAZEM</b>	<b>48,510</b>
215 d.2. 1.4	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  1,617*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  48,510	
				<b>RAZEM</b>	<b>48,510</b>
216 d.2. 1.4	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  1,617*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  48,510	
				<b>RAZEM</b>	<b>48,510</b>
<b>2.1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.IV</b> <b>5 rys. CP 259 PW-B-2.10.07</b>					
217 d.2. 1.5	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  2173,3*0,001	t  t	  2,173	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,173</b>
218 d.2. 1.5	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  2,173*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  65,190	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				<b>RAZEM</b>	<b>65,190</b>
219 d.2. 1.5	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  2,173*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  65,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>65,190</b>
220 d.2. 1.5	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  2,173*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  65,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>65,190</b>
221 d.2. 1.5	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  2,173*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  65,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>65,190</b>
<b>2.1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.V 6 rys. CP 259 PW-B-2.10.08</b>					
222 d.2. 1.6	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  3011,3*0,001	t  t	  3,011	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,011</b>
223 d.2. 1.6	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  3,011*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  90,330	
				<b>RAZEM</b>	<b>90,330</b>
224 d.2. 1.6	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  3,011*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  90,330	
				<b>RAZEM</b>	<b>90,330</b>
225 d.2. 1.6	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  3,011*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  90,330	
				<b>RAZEM</b>	<b>90,330</b>
226 d.2. 1.6	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  3,011*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  90,330	
				<b>RAZEM</b>	<b>90,330</b>
<b>2.1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.VI 7 rys. CP 259 PW-B-2.10.09</b>					
227 d.2. 1.7	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  2052,9*0,001	t  t	  2,053	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,053</b>
228 d.2. 1.7	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  2,053*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  61,590	
				<b>RAZEM</b>	<b>61,590</b>
229 d.2. 1.7	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  2,053*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  61,590	
				<b>RAZEM</b>	<b>61,590</b>
230 d.2. 1.7	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  2,053*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  61,590	
				<b>RAZEM</b>	<b>61,590</b>
231 d.2. 1.7	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  2,053*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  61,590	
				<b>RAZEM</b>	<b>61,590</b>
<b>2.1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.VII 8 rys. CP 259 PW-B-2.10.10</b>					
232 d.2. 1.8	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		2916,7*0,001	t	2,917	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,917</b>
233 d.2. 1.8	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		2,917*30	m <sup>2</sup>	87,510	
				<b>RAZEM</b>	<b>87,510</b>
234 d.2. 1.8	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		2,917*30	m <sup>2</sup>	87,510	
				<b>RAZEM</b>	<b>87,510</b>
235 d.2. 1.8	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,917*30	m <sup>2</sup>	87,510	
				<b>RAZEM</b>	<b>87,510</b>
236 d.2. 1.8	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		2,917*30	m <sup>2</sup>	87,510	
				<b>RAZEM</b>	<b>87,510</b>
<b>2.1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.VIII</b>					
<b>9 rys. CP 259 PW-B-2.10.11</b>					
237 d.2. 1.9	<b>KNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		4261,5*0,001	t	4,262	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,262</b>
238 d.2. 1.9	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		4,262*30	m <sup>2</sup>	127,860	
				<b>RAZEM</b>	<b>127,860</b>
239 d.2. 1.9	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		4,262*30	m <sup>2</sup>	127,860	
				<b>RAZEM</b>	<b>127,860</b>
240 d.2. 1.9	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		4,262*30	m <sup>2</sup>	127,860	
				<b>RAZEM</b>	<b>127,860</b>
241 d.2. 1.9	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		4,262*30	m <sup>2</sup>	127,860	
				<b>RAZEM</b>	<b>127,860</b>
<b>2.1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.IX</b>					
<b>10 rys. CP 259 PW-B-2.10.12</b>					
242 d.2. 1.10	<b>KNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg	t		
		4189,8*0,001	t	4,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,190</b>
243 d.2. 1.10	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szcietkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
		4,190*30	m <sup>2</sup>	125,700	
				<b>RAZEM</b>	<b>125,700</b>
244 d.2. 1.10	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
		4,190*30	m <sup>2</sup>	125,700	
				<b>RAZEM</b>	<b>125,700</b>
245 d.2. 1.10	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		4,190*30	m <sup>2</sup>	125,700	
				<b>RAZEM</b>	<b>125,700</b>
246 d.2. 1.10	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu	m <sup>2</sup>		
		4,190*30	m <sup>2</sup>	125,700	

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				<b>RAZEM</b>	<b>125,700</b>
<b>2.1.</b>	<b>STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.X</b>				
<b>11</b>	<b>rys. CP 259 PW-B-2.10.13</b>				
247 d.2. 1.11	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  4189,8*0,001	t  t	  4,190	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,190</b>
248 d.2. 1.11	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  4,190*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  125,700	
				<b>RAZEM</b>	<b>125,700</b>
249 d.2. 1.11	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  4,190*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  125,700	
				<b>RAZEM</b>	<b>125,700</b>
250 d.2. 1.11	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  4,190*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  125,700	
				<b>RAZEM</b>	<b>125,700</b>
251 d.2. 1.11	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  4,190*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  125,700	
				<b>RAZEM</b>	<b>125,700</b>
<b>2.1.</b>	<b>STACJA POŚREDNIA</b>				
<b>12</b>	<b>rys. CP 259 PW-B-2.10.13</b>				
252 d.2. 1.12	<b>KNNR 7 0208-07</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg  1407,1*0,001	t  t	  1,407	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,407</b>
253 d.2. 1.12	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  1,407*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  42,210	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,210</b>
254 d.2. 1.12	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  1,407*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  42,210	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,210</b>
255 d.2. 1.12	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  1,407*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  42,210	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,210</b>
256 d.2. 1.12	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  1,407*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  42,210	
				<b>RAZEM</b>	<b>42,210</b>
<b>2.2</b>	<b>STROP ŻELBETOWY</b>				
<b>2.2.</b>	<b>STACJA POŚREDNIA-Strop żelbetowy - rys. CP 259 PW-B-2.10.14</b>				
<b>1</b>					
257 d.2. 2.1	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żelazne 34GS (AIII)  256*0,001	t  t	  0,256	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,256</b>
258 d.2. 2.1	<b>KNR 2-02 0256-03</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form  30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  30,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>30,000</b>
259 d.2. 2.1	<b>KNR 2-02 1102-01</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro  33,42	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  33,420	
				<b>RAZEM</b>	<b>33,420</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
260 d.2. 2.1	<b>KNNR 7 0208-02</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 5 kg  6,43*0,001	t  t	  0,006	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,006</b>
261 d.2. 2.1	<b>KNR 7-12 0103-02</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)  0,006*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  0,180	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,180</b>
262 d.2. 2.1	<b>KNR 7-12 0105-02</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych  0,006*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  0,180	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,180</b>
263 d.2. 2.1	<b>KNR 7-12 0205-02</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu  0,006*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  0,180	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,180</b>
264 d.2. 2.1	<b>KNR 7-12 0211-02</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu  0,006*30	m <sup>2</sup>  m <sup>2</sup>	  0,180	
				<b>RAZEM</b>	<b>0,180</b>
<b>2.3 LEKKA OBUDOWA</b>					
<b>2.3. STACJA POŚREDNIA- Lekka obudowa rys. CP 259 PW-B-2.10.15</b>					
1					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Budowa odstawy taśmowej kamienia ze zbiornikiem magazynowym i stacją załadowniczą z możliwością załadunku kamienia do wagonów i samochodów</b>										
1		<b>MOST PRZENOŚNIKOWY 71363I</b>								
1		<b>STAL</b>								
1										
1		<b>konstrukcja stalowa -zakup</b>								
1.										
1										
1	d. wycena in- dywidual- na	Dostawa konstrukcji stalowej (bez anty- korozji)		t	141276, 3*0,001 = 141,276					
1										
1		<b>KRATOWNICA MD/21; MD*/21</b>								
1.		<b>rys. CP 259 PW-B-2.2.01</b>								
2										
2	d. <b>KNR 7</b> <b>0208-07</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	6332* 0,001 = 6,332					
1.										
1.										
2										
3	d. <b>KNR 7-12</b> <b>0103-02</b> <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	6,332*30 = 189,960					
1.										
1.										
2										
4	d. <b>KNR 7-12</b> <b>0105-02</b> <sup>2)</sup>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	6,332*30 = 189,960					
1.										
1.										
2										
5	d. <b>KNR 7-12</b> <b>0205-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	6,332*30 = 189,960					
1.										
1.										
2										
6	d. <b>KNR 7-12</b> <b>0211-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	6,332*30 = 189,960					
1.										
1.										
2										
1.		<b>KRATOWNICA MA/21</b>								
1.		<b>rys. CP 259 PW-B-2.2.02</b>								
3										
7	d. <b>KNR 7</b> <b>0208-07</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	7078,6* 0,001 = 7,079					
1.										
1.										
3										
8	d. <b>KNR 7-12</b> <b>0103-02</b> <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	7,079*30 = 212,370					
1.										
1.										
3										
9	d. <b>KNR 7-12</b> <b>0105-02</b> <sup>2)</sup>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	7,079*30 = 212,370					
1.										
1.										
3										
10	d. <b>KNR 7-12</b> <b>0205-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	7,079*30 = 212,370					
1.										
1.										
3										
11	d. <b>KNR 7-12</b> <b>0211-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	7,079*30 = 212,370					
1.										
1.										
3										
1.		<b>KRATOWNICA 63/K1; 63/K1*</b>								
1.		<b>rys. CP 259 PW-B-2.2.03</b>								
4										

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
12 d. 1. 1. 4	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1596* 0,001 = 1,596					
13 d. 1. 1. 4	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,596*30 = 47,880					
14 d. 1. 1. 4	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,596*30 = 47,880					
15 d. 1. 1. 4	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,596*30 = 47,880					
16 d. 1. 1. 4	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,596*30 = 47,880					
1. 5	<b>1. KRATOWNICA ME/22; ME*/22 rys. CP 259 PW-B-2.2.04</b>									
17 d. 1. 1. 5	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	14433* 0,001 = 14,433					
18 d. 1. 1. 5	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	14,433* 30 = 432,990					
19 d. 1. 1. 5	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	14,433* 30 = 432,990					
20 d. 1. 1. 5	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	14,433* 30 = 432,990					
21 d. 1. 1. 5	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	14,433* 30 = 432,990					
1. 6	<b>1. KRATOWNICA ME/18 rys. CP 259 PW-B-2.2.05</b>									
22 d. 1. 1. 6	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	9751,7* 0,001 = 9,752					
23 d. 1. 1. 6	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	9,752*30 = 292,560					
24 d. 1. 1. 6	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	9,752*30 = 292,560					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
25 d. 1. 1. 6	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	9,752*30 = 292,560					
26 d. 1. 1. 6	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	9,752*30 = 292,560					
1. 7	<b>1. KRATOWNICA 63/K2-63/K2*</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.2.06</b>									
27 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7</b> <b>0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2944,8* 0,001 = 2,945					
28 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,945*30 = 88,350					
29 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,945*30 = 88,350					
30 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,945*30 = 88,350					
31 d. 1. 1. 7	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,945*30 = 88,350					
1. 8	<b>1. KRATOWNICA 63/K3-63/K3*</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.2.07</b>									
32 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7</b> <b>0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1422,2* 0,001 = 1,422					
33 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,422*30 = 42,660					
34 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,422*30 = 42,660					
35 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,422*30 = 42,660					
36 d. 1. 1. 8	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,422*30 = 42,660					
1. 9	<b>1. KRATOWNICA MD/22; MD*/22</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.2.08</b>									



L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
37 d. 1. 1. 9	<b>KNNR 7 0208-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1661* 0,001 = 1,661					
38 d. 1. 1. 9	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,661*30 = 49,830					
39 d. 1. 1. 9	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,661*30 = 49,830					
40 d. 1. 1. 9	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,661*30 = 49,830					
41 d. 1. 1. 9	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,661*30 = 49,830					
<b>1. 10</b>	<b>1. KRATOWNICA MA/23; MB/1; MB/4 rys. CP 259 PW-B-2.2.09</b>									
42 d. 1. 1. 10	<b>KNNR 7 0208-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2475,8* 0,001 = 2,476					
43 d. 1. 1. 10	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,476*30 = 74,280					
44 d. 1. 1. 10	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,476*30 = 74,280					
45 d. 1. 1. 10	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,476*30 = 74,280					
46 d. 1. 1. 10	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,476*30 = 74,280					
<b>1. 11</b>	<b>1. KRATOWNICA 63/K4; 63/K4* rys. CP 259 PW-B-2.2.10</b>									
47 d. 1. 1. 11	<b>KNNR 7 0208-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1815,1* 0,001 = 1,815					
48 d. 1. 1. 11	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,815*30 = 54,450					
49 d. 1. 1. 11	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,815*30 = 54,450					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
50 d. 1. 1. 11	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,815*30 = 54,450					
51 d. 1. 1. 11	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,815*30 = 54,450					
12	<b>1. POPRZECZNICE DACHOWE</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.3.01</b>									
52 d. 1. 1. 12	<b>KNNR 7</b> <b>0208-06 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	194,7* 0,001 = 0,195					
53 d. 1. 1. 12	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,195*30 = 5,850					
54 d. 1. 1. 12	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,195*30 = 5,850					
55 d. 1. 1. 12	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,195*30 = 5,850					
56 d. 1. 1. 12	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,195*30 = 5,850					
13	<b>1. POPRZECZNICE DACHOWE</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.3.02</b>									
57 d. 1. 1. 13	<b>KNNR 7</b> <b>0208-06 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	6439,3* 0,001 = 6,439					
58 d. 1. 1. 13	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	6,439*30 = 193,170					
59 d. 1. 1. 13	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	6,439*30 = 193,170					
60 d. 1. 1. 13	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	6,439*30 = 193,170					
61 d. 1. 1. 13	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	6,439*30 = 193,170					
14	<b>1. POPRZECZNICE DACHOWE</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.3.03</b>									

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
62 d. 1. 1. 14	<b>KNNR 7 0208-06</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	311,7* 0,001 = 0,312					
63 d. 1. 1. 14	<b>KNR 7-12 0103-02</b> <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,312*30 = 9,360					
64 d. 1. 1. 14	<b>KNR 7-12 0105-02</b> <sup>2)</sup>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,312*30 = 9,360					
65 d. 1. 1. 14	<b>KNR 7-12 0205-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,312*30 = 9,360					
66 d. 1. 1. 14	<b>KNR 7-12 0211-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,312*30 = 9,360					
1. 15	<b>1. POPRZECZNICE STROPOWE</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.4.01</b>									
67 d. 1. 1. 15	<b>KNNR 7 0208-07</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	340,1* 0,001 = 0,340					
68 d. 1. 1. 15	<b>KNR 7-12 0103-02</b> <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,340*30 = 10,200					
69 d. 1. 1. 15	<b>KNR 7-12 0105-02</b> <sup>2)</sup>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,340*30 = 10,200					
70 d. 1. 1. 15	<b>KNR 7-12 0205-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,340*30 = 10,200					
71 d. 1. 1. 15	<b>KNR 7-12 0211-02</b> <sup>2)</sup>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,340*30 = 10,200					
1. 16	<b>1. POPRZECZNICE STROPOWE</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.4.02</b>									
72 d. 1. 1. 16	<b>KNNR 7 0208-06</b> <sup>1)</sup>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	7373,4* 0,001 = 7,373					
73 d. 1. 1. 16	<b>KNR 7-12 0103-02</b> <sup>2)</sup>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	7,373*30 = 221,190					
74 d. 1. 1. 16	<b>KNR 7-12 0105-02</b> <sup>2)</sup>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	7,373*30 = 221,190					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
75 d. 1. 1. 16	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	7,373*30 = 221,190					
76 d. 1. 1. 16	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	7,373*30 = 221,190					
17	<b>1. POPRZECZNICE STROPOWE</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.4.03</b>									
77 d. 1. 1. 17	<b>KNNR 7</b> <b>0208-06 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	360,6* 0,001 = 0,361					
78 d. 1. 1. 17	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,361*30 = 10,830					
79 d. 1. 1. 17	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,361*30 = 10,830					
80 d. 1. 1. 17	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,361*30 = 10,830					
81 d. 1. 1. 17	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,361*30 = 10,830					
18	<b>1. POPRZECZNICE STROPOWE</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.4.04</b>									
82 d. 1. 1. 18	<b>KNNR 7</b> <b>0208-06 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	226,4* 0,001 = 0,226					
83 d. 1. 1. 18	<b>KNR 7-12</b> <b>0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,226*30 = 6,780					
84 d. 1. 1. 18	<b>KNR 7-12</b> <b>0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,226*30 = 6,780					
85 d. 1. 1. 18	<b>KNR 7-12</b> <b>0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,226*30 = 6,780					
86 d. 1. 1. 18	<b>KNR 7-12</b> <b>0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,226*30 = 6,780					
19	<b>1. POPRZECZNICE STROPOWE</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.4.05</b>									

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
87 d. 1. 1. 19	<b>KNNR 7 0208-06 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	409,4* 0,001 = 0,409					
88 d. 1. 1. 19	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,409*30 = 12,270					
89 d. 1. 1. 19	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,409*30 = 12,270					
90 d. 1. 1. 19	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,409*30 = 12,270					
91 d. 1. 1. 19	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,409*30 = 12,270					
<b>1. STEŻENIA</b>										
<b>1. rys. CP 259 PW-B-2.5.01</b>										
92 d. 1. 1. 20	<b>KNNR 7 0208-06 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 100 kg		t	1110,8* 0,001 = 1,111					
93 d. 1. 1. 20	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,111*30 = 33,330					
94 d. 1. 1. 20	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,111*30 = 33,330					
95 d. 1. 1. 20	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,111*30 = 33,330					
96 d. 1. 1. 20	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,111*30 = 33,330					
<b>1. STEŻENIA</b>										
<b>1. rys. CP 259 PW-B-2.5.02</b>										
97 d. 1. 1. 21	<b>KNNR 7 0208-05 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 50 kg		t	308,5* 0,001 = 0,309					
98 d. 1. 1. 21	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szczerkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,309*30 = 9,270					
99 d. 1. 1. 21	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,309*30 = 9,270					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10 0 d. 1. 1. 21	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,309*30 = 9,270					
10 1 d. 1. 1. 21	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,309*30 = 9,270					
<b>1. ŁOŻYSKA</b>										
<b>1. rys. CP 259 PW-B-2.6.01</b>										
10 2 d. 1. 1. 22	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2036,4* 0,001 = 2,036					
10 3 d. 1. 1. 22	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,036*30 = 61,080					
10 4 d. 1. 1. 22	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,036*30 = 61,080					
10 5 d. 1. 1. 22	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,036*30 = 61,080					
10 6 d. 1. 1. 22	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,036*30 = 61,080					
<b>1. PODPORA 63/PI</b>										
<b>1. rys. CP 259 PW-B-2.7.01</b>										
10 7 d. 1. 1. 23	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1075,6* 0,001 = 1,076					
10 8 d. 1. 1. 23	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,076*30 = 32,280					
10 9 d. 1. 1. 23	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,076*30 = 32,280					
11 0 d. 1. 1. 23	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,076*30 = 32,280					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11 1 d. 1. 1. 23	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,076*30 = 32,280					
1. 24	<b>1. PODPORA 63/PII 1. rys. CP 259 PW-B-2.7.02</b>									
11 2 d. 1. 1. 24	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1496,2* 0,001 = 1,496					
11 3 d. 1. 1. 24	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,496*30 = 44,880					
11 4 d. 1. 1. 24	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,496*30 = 44,880					
11 5 d. 1. 1. 24	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,496*30 = 44,880					
11 6 d. 1. 1. 24	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,496*30 = 44,880					
1. 25	<b>1. PODPORA 63/PIII 1. rys. CP 259 PW-B-2.7.03</b>									
11 7 d. 1. 1. 25	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2844,2* 0,001 = 2,844					
11 8 d. 1. 1. 25	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,844*30 = 85,320					
11 9 d. 1. 1. 25	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,844*30 = 85,320					
12 0 d. 1. 1. 25	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,844*30 = 85,320					
12 1 d. 1. 1. 25	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,844*30 = 85,320					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	PODPORA 63/PIV									
1.	rys. CP 259 PW-B-2.7.04									
26										
12	KNNR 7	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	3804,3* 0,001 = 3,804					
2	0208-07 <sup>1)</sup>									
d.										
1.										
1.										
26										
12	KNR 7-12	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,8043* 30 = 114,129					
3	0103-02 <sup>2)</sup>									
d.										
1.										
1.										
26										
12	KNR 7-12	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,804*30 = 114,120					
4	0105-02 <sup>2)</sup>									
d.										
1.										
1.										
26										
12	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,804*30 = 114,120					
5	0205-02 <sup>2)</sup>									
d.										
1.										
1.										
26										
12	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,804*30 = 114,120					
6	0211-02 <sup>2)</sup>									
d.										
1.										
1.										
26										
1.	PODPORA 63/PV									
1.	rys. CP 259 PW-B-2.7.05									
27										
12	KNNR 7	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	5097,5* 0,001 = 5,098					
7	0208-07 <sup>1)</sup>									
d.										
1.										
1.										
27										
12	KNR 7-12	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	5,098*30 = 152,940					
8	0103-02 <sup>2)</sup>									
d.										
1.										
1.										
27										
12	KNR 7-12	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	5,098*30 = 152,940					
9	0105-02 <sup>2)</sup>									
d.										
1.										
1.										
27										
13	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	5,098*30 = 152,940					
0	0205-02 <sup>2)</sup>									
d.										
1.										
1.										
27										
13	KNR 7-12	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	5,098*30 = 152,940					
1	0211-02 <sup>2)</sup>									
d.										
1.										
1.										
27										
1.	PODPORA 63/PVI									
1.	rys. CP 259 PW-B-2.7.07									
28										



L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13 2 d. 1. 1. 28	<b>KNNR 7 0208-07 <sup>1)</sup></b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	5513,5* 0,001 = 5,514					
13 3 d. 1. 1. 28	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	5,514*30 = 165,420					
13 4 d. 1. 1. 28	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	5,514*30 = 165,420					
13 5 d. 1. 1. 28	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	5,514*30 = 165,420					
13 6 d. 1. 1. 28	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	5,514*30 = 165,420					
<b>1. 1. 29</b>	<b>PODPORA 63/PVI rys. CP 259 PW-B-2.7.07</b>									
13 7 d. 1. 1. 29	<b>KNNR 7 0206-04 <sup>1)</sup></b>	Konstrukcje podparć, zawieszzeń i osłon o masie do 100 kg		t	344,8* 0,001 = 0,345					
13 8 d. 1. 1. 29	<b>KNR 7-12 0103-02 <sup>2)</sup></b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,345*30 = 10,350					
13 9 d. 1. 1. 29	<b>KNR 7-12 0105-02 <sup>2)</sup></b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,345*30 = 10,350					
14 0 d. 1. 1. 29	<b>KNR 7-12 0205-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,345*30 = 10,350					
14 1 d. 1. 1. 29	<b>KNR 7-12 0211-02 <sup>2)</sup></b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,345*30 = 10,350					
<b>1. 1. 30</b>	<b>Ryglówka, zestawienie okien, obróbki blachars- kie, schody rys. CP 259 PW-B-2.8.01; CP 259 PW-B-2.8.02</b>									
14 2 d. 1. 1. 30	<b>KNR 13-12 1101-02 <sup>3)</sup></b>	Okna stalowe nieotwierane-O1CENAA- AAAA		szt	74					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
14 3 d. 1. 1. 30	<b>KNR 13-12 1101-02 3)</b>	Okna stalowe nieotwierane-O2CENAA-AAAA		szt	36					
14 4 d. 1. 1. 30	<b>KNNR 7 0602-02 1)</b>	Lekka metalowa obudowa dachów płaskich o nachyleniu do 10% z blach fałdowych z ociepleniem		m <sup>2</sup>	543,355 6 = 543,356					
14 5 d. 1. 1. 30	<b>KNNR 7 0601-02 1)</b>	Obudowa z blach fałdowych z ociepleniem jednopowłokowym-Ściany Mostu 975m <sup>2</sup> -199m <sup>2</sup> Pś-Po=Pe		m <sup>2</sup>	975-199 = 776,000					
14 6 d. 1. 1. 30	<b>KNNR 7 0202-03 1)</b>	Schody i drabiny		t	893* 0,001 = 0,893					
14 7 d. 1. 1. 30	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,893*30 = 26,790					
14 8 d. 1. 1. 30	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,893*30 = 26,790					
14 9 d. 1. 1. 30	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,893*30 = 26,790					
15 0 d. 1. 1. 30	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,893*30 = 26,790					
<b>1. FUNDAMENTY</b>										
<b>2</b>										
<b>1. Rozmieszczenie płyt stropowych</b>										
<b>rys. CP 259 PW-B-4.09.01</b>										
15 1 d. 1. 2. 1	<b>KNR 2-22 0308-04 4)</b>	Płyty stropowe i dachowe - płaskie, żebrowe i wielootworowe układane na sucho o masie do 1.0 t		elem.	590					
15 2 d. 1. 2. 1	<b>KNR-W 2- 02 0259-02 5)</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 34GS (AIII)		t	470* 0,001 = 0,470					
15 3 d. 1. 2. 1	<b>KNR 2-02 0256-03 6)</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m <sup>2</sup> w deskowaniu U-Form		m <sup>2</sup>	30					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
15 4 d. 1. 2. 1	<b>KNR 2-02 0256-04</b> <sup>6)</sup>	Stropy w deskowaniu U-Form - dodatek za każdy nast. 1cm grub. Krotność = 2		m <sup>2</sup>	30					
1. 2. 2	<b>Fundament 64/F1 rys. CP 259PW-B-2.9.03</b>									
15 5 d. 1. 2. 2	<b>KNKR 5 0620-02</b> <sup>7)</sup>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr. kat. III wyk.na odkład koparkami podsiębiern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m <sup>3</sup>		m <sup>3</sup>	(4*7)*3,2 = 89,600					
15 6 d. 1. 2. 2	<b>KNR 2-01 0212-01</b> <sup>8)</sup>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsiębiernymi 0.15 m <sup>3</sup> w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami samowyladowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasypki wykopów		m <sup>3</sup>	(4*7)*1 = 28,000					
15 7 d. 1. 2. 2	<b>KNR 13-12 1001-03</b> <sup>3)</sup>	Podkład i podłoża betonowe		m <sup>3</sup>	(4*7)*0,2 = 5,600					
15 8 d. 1. 2. 2	<b>KNR-W 2- 02 0259-02</b> <sup>5)</sup>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 34GS (AIII) 63/F1=448kg Z1=20,6		t	0,5906 = 0,591					
15 9 d. 1. 2. 2	<b>KNR-W 2- 02 0204-04</b> <sup>5)</sup>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m <sup>3</sup> FUNDAMENT 63/F1		m <sup>3</sup>	12					
16 0 d. 1. 2. 2	<b>KNR-W 2- 02 0605-01</b> <sup>5)</sup>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - pierwsza warstwa		m <sup>2</sup>	28					
16 1 d. 1. 2. 2	<b>KNR-W 2- 02 0605-02</b> <sup>5)</sup>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - druga warstwa		m <sup>2</sup>	28					
16 2 d. 1. 2. 2	<b>KNR 4-01 0105-01</b> <sup>9)</sup>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II		m <sup>3</sup>	44					
16 3 d. 1. 2. 2	<b>KNR 4-01 0108-06</b> <sup>9)</sup>	Wywóz ziemi samochodami samowyladowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10		m <sup>3</sup>	45,6					
1. 2. 3	<b>Fundament 63/F2 rys. CP 259PW-B-2.9.04</b>									
16 4 d. 1. 2. 3	<b>KNKR 5 0620-02</b> <sup>7)</sup>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr. kat. III wyk.na odkład koparkami podsiębiern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m <sup>3</sup> F2 4szt. Krotność = 4		m <sup>3</sup>	(4*7)*3,2 = 89,600					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
16 5 d. 1. 2. 3	<b>KNR 2-01 0212-01</b> <sup>8)</sup>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsię- biernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami sa- mowyladowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasypki wykopów Krotność = 4		m <sup>3</sup>	$(4*7)*1 = 28,000$					
16 6 d. 1. 2. 3	<b>KNR 13-12 1001-03</b> <sup>3)</sup>	Podkład i podłoża betonowe Krotność = 4		m <sup>3</sup>	$(4*7)*0,2 = 5,600$					
16 7 d. 1. 2. 3	<b>KNR-W 2- 02 0259-02</b> <sup>5)</sup>	Przygotowanie i montaż zbrojenia ele- mentów budynków i budowli - pręty że- browane 34GS (AIII) 63/F2 4szt.=2828kg Z1=82,4		t	2,9104 = 2,910					
16 8 d. 1. 2. 3	<b>KNR-W 2- 02 0204-04</b> <sup>5)</sup>	Stopy fundamentowe prostokątne żel- betowe o obj. ponad 2.5 m3 F2 4szt. Krotność = 4		m <sup>3</sup>	14,1					
16 9 d. 1. 2. 3	<b>KNR-W 2- 02 0605-01</b> <sup>5)</sup>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. po- ziomych na lepiku asfaltowym na gorą- co - pierwsza warstwa Krotność = 4		m <sup>2</sup>	28					
17 0 d. 1. 2. 3	<b>KNR-W 2- 02 0605-02</b> <sup>5)</sup>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. po- ziomych na lepiku asfaltowym na gorą- co - druga warstwa Krotność = 4		m <sup>2</sup>	28					
17 1 d. 1. 2. 3	<b>KNR 4-01 0105-01</b> <sup>9)</sup>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II Krotność = 4		m <sup>3</sup>	44					
17 2 d. 1. 2. 3	<b>KNR 4-01 0108-06</b> <sup>9)</sup>	Wywóz ziemi samochodami samowyla- dowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10		m <sup>3</sup>	182,4					
1 2 4	<b>Fundament 63/F3 rys. CP 259PW-B-2.9.05-funda- ment stacji pośredniej</b>									
17 3 d. 1. 2. 4	<b>KNKRB 5 0620-02</b> <sup>7)</sup>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr. kat. III wyk.na odkład koparkami pod- siębiern.lub chwytyk.o poj. 0.15-0.25 m3		m <sup>3</sup>	$((10*4)*2+(4*2,4)*2)*3,2 = 317,440$					
17 4 d. 1. 2. 4	<b>KNR 2-01 0212-01</b> <sup>8)</sup>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsię- biernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami sa- mowyladowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasypki wykopów		m <sup>3</sup>	$((10*4)*2+(4*2,4)*2)*1 = 99,200$					
17 5 d. 1. 2. 4	<b>KNR 13-12 1001-03</b> <sup>3)</sup>	Podkład i podłoża betonowe 5,2*2,2*0,2		m <sup>3</sup>	$((10*4)*2+(4*2,4)*2)*0,2 = 19,840$					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17 6 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 34GS (AIII) 63/F3=1756kg Z1=41,2kg		t	1,7972 = 1,797					
17 7 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3 FUNDAMENT 63/F3		m <sup>3</sup>	37,5					
17 8 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR-W 2-02 0605-01</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - pierwsza warstwa		m <sup>2</sup>	19,84					
17 9 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR-W 2-02 0605-02</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - druga warstwa		m <sup>2</sup>	19,84					
18 0 d. 1) 2. 4	<b>KNR 4-01 0105-01 9)</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II		m <sup>3</sup>	160,9					
18 1 d. 1) 2. 4	<b>KNR 4-01 0108-06 9)</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyladowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10		m <sup>3</sup>	156,54					
18 2 d. 1) 2. 4	<b>KNKRB 5 0620-02 7)</b>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr. kat. III wyk.na odkład koparkami podsiębiern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m3 (((2,4*4,5)*2+(9,8*4)*2))*2,5=250m3		m <sup>3</sup>	(((2,4*4,5)*2+(9,8*4)*2))*2,5 = 250,000					
18 3 d. 1) 2. 4	<b>KNR 2-01 0212-01 8)</b>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami samowyladowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasyпки wykopów		m <sup>3</sup>	(((2,4*4,5)*2+(9,8*4)*2))*1 = 100,000					
18 4 d. 1) 2. 4	<b>KNR 13-12 1001-03 3)</b>	Podkład i podłoża betonowe		m <sup>3</sup>	(((2,4*4,5)*2+(9,8*4)*2))*0,1 = 10,000					
18 5 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 34GS (AIII) 64/FII=1528kg Z1=20,6kg		t	1,5486 = 1,549					
18 6 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3 FUNDAMENT 64/F4		m <sup>3</sup>	5,5					
18 7 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR-W 2-02 0605-01</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - pierwsza warstwa		m <sup>2</sup>	100					

L p.	Podsta- wa wyce- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
18 8 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR-W 2-02 0605-02</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - druga warstwa		m <sup>2</sup>	100					
18 9 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR 4-01 0105-01</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II		m <sup>3</sup>	12					
19 0 d. 5) 1. 2. 4	<b>KNR 4-01 0108-06</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyladowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10		m <sup>3</sup>	139,6					
1. 2. 5	<b>Fundament 63/F4 rys. CP 259PW-B-2.9.06</b>									
19 1 d. 5) 1. 2. 5	<b>KNKR 5 0620-02</b>	Wykopy jamiste o gleb.do 3.0 m w gr. kat. III wyk.na odkład koparkami podsiębiern.lub chwytak.o poj. 0.15-0.25 m3 $((0,4*2,4)*2+(4*9))*2,5$		m <sup>3</sup>	$((0,4*2,4)*2+(4*9))*2,5 = 94,800$					
19 2 d. 5) 1. 2. 5	<b>KNR 2-01 0212-01</b>	Roboty ziemne wyk.koparkami podsiębiernymi 0.15 m3 w ziemi kat.I-III uprzednio zmagazynowanej w hałdach z transportem urobku samochodami samowyladowczymi na odl.do 1 km przewóz piasku do zasyпки wykopów		m <sup>3</sup>	$((0,4*2,4)*2+(4*9))*1 = 37,920$					
19 3 d. 5) 1. 2. 5	<b>KNR 13-12 1001-03</b>	Podkład i podłoża betonowe		m <sup>3</sup>	$((0,4*2,4)*2+(4*9))*0,1 = 3,792$					
19 4 d. 5) 1. 2. 5	<b>KNR-W 2-02 0259-02</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty żebrowane 34GS (AIII) 64/FIII=448kg		t	0,448					
19 5 d. 5) 1. 2. 5	<b>KNR-W 2-02 0204-04</b>	Stopy fundamentowe prostokątne żelbetowe o obj. ponad 2.5 m3 FUNDAMENT 64/FIII +SII $(0.16*2,4)*4+(0,6+0,425)*4=5,636m3$		m <sup>3</sup>	$(0,16*2,4)*4+(0,6+0,425)*4 = 5,636$					
19 6 d. 5) 1. 2. 5	<b>KNR-W 2-02 0605-01</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - pierwsza warstwa		m <sup>2</sup>	37,92					
19 7 d. 5) 1. 2. 5	<b>KNR-W 2-02 0605-02</b>	Izolacje przeciwwodne z papy pow. poziomych na lepiku asfaltowym na gorąco - druga warstwa		m <sup>2</sup>	37,92					
19 8 d. 5) 1. 2. 5	<b>KNR 4-01 0105-01</b>	Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gr.kat. I-II		m <sup>3</sup>	47,452					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
19 9 d. 1. 2. 5	<b>KNR 4-01 0108-06 9)</b>	Wywóz ziemi samochodami samowyladowczymi na odległość do 1 km grunt. kat. III Krotność = 10		m <sup>3</sup>	47,348					
1. 2. 6	<b>1. Śruby Fundamentowe rys. CP 259 PW-B-4.9.07</b>									
20 0 d. 1. 2. 6	<b>KNNR 7 0209-05 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji skręcanych na śruby - masa elementu 50 kg		t	599* 0,001 = 0,599					
2	<b>STACJA POŚREDNIA</b>									
2. 1	<b>KONSTRUKCJA STALOWA</b>									
2. 1. 1	<b>konstrukcja stalowa -zakup</b>									
20 1 d. 2. 1. 1	<b>wycena indywidualna</b>	Dostawa konstrukcji stalowej (bez antykorozji)		t	26202,1 3*0,001 = 26,202					
2	<b>1. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.I rys. CP 259 PW-B-2.10.04</b>									
20 2 d. 2. 1. 2	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2442,2* 0,001 = 2,442					
20 3 d. 2. 1. 2	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,442*30 = 73,260					
20 4 d. 2. 1. 2	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,442*30 = 73,260					
20 5 d. 2. 1. 2	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,442*30 = 73,260					
20 6 d. 2. 1. 2	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,442*30 = 73,260					
2. 3	<b>2. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.II rys. CP 259 PW-B-2.10.05</b>									
20 7 d. 2. 1. 3	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2121,6* 0,001 = 2,122					

L p.	Podsta- wa wycen- ny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
20 8 d. 2. 1. 3	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,122*30 = 63,660					
20 9 d. 2. 1. 3	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,122*30 = 63,660					
21 0 d. 2. 1. 3	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,122*30 = 63,660					
21 1 d. 2. 1. 3	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,122*30 = 63,660					
2. 1. 4	<b>STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.III rys. CP 259 PW-B-2.10.06</b>									
21 2 d. 2. 1. 4	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1617,3* 0,001 = 1,617					
21 3 d. 2. 1. 4	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,617*30 = 48,510					
21 4 d. 2. 1. 4	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,617*30 = 48,510					
21 5 d. 2. 1. 4	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do grunto- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,617*30 = 48,510					
21 6 d. 2. 1. 4	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,617*30 = 48,510					
2. 1. 5	<b>STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.IV rys. CP 259 PW-B-2.10.07</b>									
21 7 d. 2. 1. 5	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2173,3* 0,001 = 2,173					
21 8 d. 2. 1. 5	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,173*30 = 65,190					



L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
21 9 d. 2. 1. 5	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,173*30 = 65,190					
22 0 d. 2. 1. 5	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,173*30 = 65,190					
22 1 d. 2. 1. 5	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,173*30 = 65,190					
<b>2. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.V</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.10.08</b> <b>6</b>										
22 2 d. 2. 1. 6	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	3011,3* 0,001 = 3,011					
22 3 d. 2. 1. 6	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	3,011*30 = 90,330					
22 4 d. 2. 1. 6	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	3,011*30 = 90,330					
22 5 d. 2. 1. 6	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,011*30 = 90,330					
22 6 d. 2. 1. 6	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	3,011*30 = 90,330					
<b>2. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.VI</b> <b>1. rys. CP 259 PW-B-2.10.09</b> <b>7</b>										
22 7 d. 2. 1. 7	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2052,9* 0,001 = 2,053					
22 8 d. 2. 1. 7	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,053*30 = 61,590					
22 9 d. 2. 1. 7	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,053*30 = 61,590					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	War- tość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
23 0 d. 2. 1. 7	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,053*30 = 61,590					
23 1 d. 2. 1. 7	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,053*30 = 61,590					
2. 1. 8	<b>STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.VII rys. CP 259 PW-B-2.10.10</b>									
23 2 d. 2. 1. 8	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	2916,7* 0,001 = 2,917					
23 3 d. 2. 1. 8	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	2,917*30 = 87,510					
23 4 d. 2. 1. 8	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	2,917*30 = 87,510					
23 5 d. 2. 1. 8	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,917*30 = 87,510					
23 6 d. 2. 1. 8	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	2,917*30 = 87,510					
2. 1. 9	<b>STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.VIII rys. CP 259 PW-B-2.10.11</b>									
23 7 d. 2. 1. 9	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż kons- trukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	4261,5* 0,001 = 4,262					
23 8 d. 2. 1. 9	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie me- chaniczne do drugiego stopnia czystoś- ci konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	4,262*30 = 127,860					
23 9 d. 2. 1. 9	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	4,262*30 = 127,860					
24 0 d. 2. 1. 9	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	4,262*30 = 127,860					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
24 1 d. 2. 1. 9	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	4,262*30 = 127,860					
2. 1. 10	<b>2. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.IX 1. rys. CP 259 PW-B-2.10.12</b>									
24 2 d. 2. 1. 10	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	4189,8* 0,001 = 4,190					
24 3 d. 2. 1. 10	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	4,190*30 = 125,700					
24 4 d. 2. 1. 10	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	4,190*30 = 125,700					
24 5 d. 2. 1. 10	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntuowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	4,190*30 = 125,700					
24 6 d. 2. 1. 10	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	4,190*30 = 125,700					
2. 1. 11	<b>2. STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.X 1. rys. CP 259 PW-B-2.10.13</b>									
24 7 d. 2. 1. 11	<b>KNNR 7 0208-07 1)</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	4189,8* 0,001 = 4,190					
24 8 d. 2. 1. 11	<b>KNR 7-12 0103-02 2)</b>	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	4,190*30 = 125,700					
24 9 d. 2. 1. 11	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	4,190*30 = 125,700					
25 0 d. 2. 1. 11	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntuowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	4,190*30 = 125,700					
25 1 d. 2. 1. 11	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	4,190*30 = 125,700					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2.	<b>STACJA POŚREDNIA</b>									
1.	rys. CP 259 PW-B-2.10.13									
12										
25	<b>KNNR 7</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 200 kg		t	1407,1* 0,001 = 1,407					
2.	<b>0208-07</b> <sup>1)</sup>									
d.										
2.										
1.										
12										
25	<b>KNR 7-12</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	1,407*30 = 42,210					
3	<b>0103-02</b> <sup>2)</sup>									
d.										
2.										
1.										
12										
25	<b>KNR 7-12</b>	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	1,407*30 = 42,210					
4	<b>0105-02</b> <sup>2)</sup>									
d.										
2.										
1.										
12										
25	<b>KNR 7-12</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,407*30 = 42,210					
5	<b>0205-02</b> <sup>2)</sup>									
d.										
2.										
1.										
12										
25	<b>KNR 7-12</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	1,407*30 = 42,210					
6	<b>0211-02</b> <sup>2)</sup>									
d.										
2.										
1.										
12										
2.	<b>STROP ŻELBETOWY</b>									
2										
2.	<b>STACJA POŚREDNIA-Strop żelbetowy - rys. CP</b>									
2.	<b>259 PW-B-2.10.14</b>									
1										
25	<b>KNR-W 2-</b>	Przygotowanie i montaż zbrojenia elementów budynków i budowli - pręty zbrojone 34GS (AIII)		t	256* 0,001 = 0,256					
7	<b>02 0259-02</b>									
d.	<sup>5)</sup>									
2.										
2.										
1										
25	<b>KNR 2-02</b>	Płyta stropowa o grub.10cm i pow.miedzy belkami ponad 10 m2 w deskowaniu U-Form		m <sup>2</sup>	30					
8	<b>0256-03</b> <sup>6)</sup>									
d.										
2.										
2.										
1										
25	<b>KNR 2-02</b>	Warstwy wyrównawcze pod posadzki z zaprawy cementowej gr.20 mm zatarte na ostro		m <sup>2</sup>	33,42					
9	<b>1102-01</b> <sup>6)</sup>									
d.										
2.										
2.										
1										
26	<b>KNNR 7</b>	Wykonanie na budowie i montaż konstrukcji spawanych - masa elementu 5 kg		t	6,43* 0,001 = 0,006					
0	<b>0208-02</b> <sup>1)</sup>									
d.										
2.										
2.										
1										
26	<b>KNR 7-12</b>	Czyszczenie przez szczerotkowanie mechaniczne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)		m <sup>2</sup>	0,006*30 = 0,180					
1	<b>0103-02</b> <sup>2)</sup>									
d.										
2.										
2.										
1										

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	R	M	S	Wartość zł (6 x 7)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
26 2 d. 2. 2. 1	<b>KNR 7-12 0105-02 2)</b>	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych		m <sup>2</sup>	0,006*30 = 0,180					
26 3 d. 2. 2. 1	<b>KNR 7-12 0205-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami do gruntu- wania -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,006*30 = 0,180					
26 4 d. 2. 2. 1	<b>KNR 7-12 0211-02 2)</b>	Malowanie pędzlem farbami nawierzch- niowymi -analogia do opisu		m <sup>2</sup>	0,006*30 = 0,180					
2. 3	<b>LEKKA OBUDOWA</b>									
2. 3. 1	<b>STACJA POŚREDNIA- Lekka obudowa rys. CP 259 PW-B-2.10.15</b>									

PODSUMOWANIE

CAŁY KOSZTORYS

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

OPISY PODSTAWY WYCENY

Lp.	Wydawnictwo
1	Kancelaria Prezesa Rady Ministrów 2001
2	ORGBUD wyd.V 1993 biuletyn y do 9 1996
3	Energobudowa wyd.I, biuletyny do 9 1996
4	MBiPMB wyd.I 1984 biuletyny do 9 1996
5	WACETOB wyd.I 1997
6	ORGBUD wyd. spec. 1998
7	wyd. I 1991 nigdy nie zatwierdzony do stosowania
8	ORGBUD wyd.II 1987 biuletyny do 9 1996
9	ORGBUD wyd.I 1988 biuletyny do 9 1996

Lp.	Nazwa	Robocizna	Materiały	Sprzęt	Kp	Z	RAZEM
1.1.1	konstrukcja stalowa -zakup						
1.1.2	KRATOWNICA MD/21; MD*/21 rys. CP 259 PW-B-2.2.01						
1.1.3	KRATOWNICA MA/21 rys. CP 259 PW-B-2.2.02						
1.1.4	KRATOWNICA 63/K1; 63/K1* rys. CP 259 PW-B-2.2.03						
1.1.5	KRATOWNICA ME/22; ME*/22 rys. CP 259 PW-B-2.2.04						
1.1.6	KRATOWNICA ME/18 rys. CP 259 PW-B-2.2.05						
1.1.7	KRATOWNICA 63/K2-63/K2* rys. CP 259 PW-B-2.2.06						
1.1.8	KRATOWNICA 63/K3-63/K3* rys. CP 259 PW-B-2.2.07						
1.1.9	KRATOWNICA MD/22; MD*/22 rys. CP 259 PW-B-2.2.08						
1.1.	KRATOWNICA MA/23; MB/1; 10 MB/4 rys. CP 259 PW-B-2.2.09						
1.1.	KRATOWNICA 63/K4; 63/K4* 11 rys. CP 259 PW-B-2.2.10						
1.1.	POPRZECZNICE DACHOWE 12 rys. CP 259 PW-B-2.3.01						
1.1.	POPRZECZNICE DACHOWE 13 rys. CP 259 PW-B-2.3.02						
1.1.	POPRZECZNICE DACHOWE 14 rys. CP 259 PW-B-2.3.03						
1.1.	POPRZECZNICE STROPOWE 15 rys. CP 259 PW-B-2.4.01						
1.1.	POPRZECZNICE STROPOWE 16 rys. CP 259 PW-B-2.4.02						
1.1.	POPRZECZNICE STROPOWE 17 rys. CP 259 PW-B-2.4.03						
1.1.	POPRZECZNICE STROPOWE 18 rys. CP 259 PW-B-2.4.04						
1.1.	POPRZECZNICE STROPOWE 19 rys. CP 259 PW-B-2.4.05						
1.1.	STĘŻENIA 20 rys. CP 259 PW-B-2.5.01						
1.1.	STĘŻENIA 21 rys. CP 259 PW-B-2.5.02						
1.1.	ŁOŻYSKA 22 rys. CP 259 PW-B-2.6.01						
1.1.	PODPORA 63/PI 23 rys. CP 259 PW-B-2.7.01						
1.1.	PODPORA 63/PII 24 rys. CP 259 PW-B-2.7.02						
1.1.	PODPORA 63/PIII 25 rys. CP 259 PW-B-2.7.03						
1.1.	PODPORA 63/PIV 26 rys. CP 259 PW-B-2.7.04						
1.1.	PODPORA 63/PV 27 rys. CP 259 PW-B-2.7.05						
1.1.	PODPORA 63/PVI 28 rys. CP 259 PW-B-2.7.07						
1.1.	PODPORA 63/PVI 29 rys. CP 259 PW-B-2.7.07						
1.1.	Ryglówka, zestawienie okien, ob- róbki blacharskie, schody rys. CP 259 PW-B-2.8.01; CP 259 PW-B-2.8.02						
1.1	STAL						
1.2.1	Rozmieszczenie płyt stropowych rys. CP 259 PW-B-4.09.01						
1.2.2	Fundament 64/F1 rys. CP 259PW-B-2.9.03						
1.2.3	Fundament 63/F2 rys. CP 259PW-B-2.9.04						
1.2.4	Fundament 63/F3 rys. CP 259PW-B-2.9.05-fundament sta- cji pośredniej						
1.2.5	Fundament 63/F4 rys. CP 259PW-B-2.9.06						
1.2.6	Śruby Fundamentowe rys. CP 259 PW-B-4.9.07						
1.2	FUNDAMENTY						

Lp.	Nazwa	Robocizna	Materiały	Sprzęt	Kp	Z	RAZEM
1	MOST PRZENOŚNIKOWY 71363l						
2.1.1	konstrukcja stalowa -zakup						
2.1.2	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.I rys. CP 259 PW-B-2.10.04						
2.1.3	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.II rys. CP 259 PW-B-2.10.05						
2.1.4	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.III rys. CP 259 PW-B-2.10.06						
2.1.5	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.IV rys. CP 259 PW-B-2.10.07						
2.1.6	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.V rys. CP 259 PW-B-2.10.08						
2.1.7	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.VI rys. CP 259 PW-B-2.10.09						
2.1.8	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.VII rys. CP 259 PW-B-2.10.10						
2.1.9	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.VIII rys. CP 259 PW-B-2.10.11						
2.1.10	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.IX rys. CP 259 PW-B-2.10.12						
2.1.11	STACJA POŚREDNIA -Elementy stalowe Ark.X rys. CP 259 PW-B-2.10.13						
2.1.12	STACJA POŚREDNIA rys. CP 259 PW-B-2.10.13						
2.1	KONSTRUKCJA STAŁOWA						
2.2.1	STACJA POŚREDNIA-Strop żelbetowy - rys. CP 259 PW-B-2.10.14						
2.2	STROP ŻELBETOWY						
2.3.1	STACJA POŚREDNIA- Lekka obudowa rys. CP 259 PW-B-2.10.15						
2.3	LEKKA OBUDOWA						
2	STACJA POŚREDNIA						
	<b>RAZEM</b>						

Słownie:

## PODSUMOWANIE

				STAL
	<b>RAZEM</b>	<b>Robocizna</b>	<b>Materiały</b>	<b>Sprzęt</b>
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				
	<b>OGÓŁEM</b>			

Słownie:

## FUNDAMENTY

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

## PODSUMOWANIE

## MOST PRZENOŚNIKOWY 71363I

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

## PODSUMOWANIE

## KONSTRUKCJA STALOWA

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

## PODSUMOWANIE

## STROP ŻELBETOWY

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:



## LEKKA OBUDOWA

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

## PODSUMOWANIE

## STACJA POŚREDNIA

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

## PODSUMOWANIE

## CAŁY KOSZTORYS

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	robocizna	r-g	48389,2840		
RAZEM					

Słownie:

L p.	Nazwa	Jm	Ilość	Il inw.	Il wyk.	Cena jedn.	War- tość	Grupa	Do- staw- ca	Ce- na do- staw- cy	Ra- bat ma ksy- ma lny	Ra- bat za- sto- so- wa- ny
1.	konstrukcja stalowa	t	26,2020		26,2020							
2.	konstrukcja stalowa'	t	141,276 0		141,276 0							
3.	Blacha gładka gr.1mm	r-g	1319,35 60		1319,35 60							
4.	piasek	r-g	377,120 0		377,120 0							
5.	Benzyna do ekstrakcji luzem	dm <sup>3</sup>	446,705 0		446,705 0							
6.	Kształtowniki walcowane-grodzice St3S-G 62	kg	628,950 0		628,950 0							
7.	kształtowniki stalowe walcowane na gorąco	kg	124786, 2000		124786, 2000							
8.	pręty okrągłe do zbrojenia betonu że- browane śr 20 mm kl. A III	t	8,0370		8,0370							
9.	Blacha trapezowa profil T-55 gr.1mm	m <sup>2</sup>	543,356 0		543,356 0							
10.	Blacha trapezowa profil T-55 gr 1mm	m <sup>2</sup>	776,000 0		776,000 0							
11.	Drabiny stalowe	kg	0,6251		0,6251							
12.	okna stalowe	szt	110,000 0		110,000 0							
13.	elektrody do spawania stali niskowę- lowych o średnicy śr. 3,25 mm	szt	50960,9 887		50960,9 887							
14.	Gwoździe budowlane okrągłe gołe	kg	10,5332		10,5332							
15.	farba ftalowa do gruntowania przeciw- rdzewna miniowa	dm <sup>3</sup>	1545,09 05		1545,09 05							
16.	emalia epoksydowa chemoodporna czerwona,czarna	dm <sup>3</sup>	284,594 3		284,594 3							
17.	farba epoksydowa do gruntowania chemoodporna czerwona tlenkowa	dm <sup>3</sup>	291,799 3		291,799 3							
18.	rozcieńczalnik do wyrobów epoksydo- wych ogólnego stosowania	dm <sup>3</sup>	46,1115		46,1115							
19.	utwardzacz do wyrobów lakierowych epoksydowych poliamidowy	dm <sup>3</sup>	317,016 5		317,016 5							
20.	acetylen techniczny rozpuszczony	kg	514,355 5		514,355 5							
21.	tlen techniczny sprężony	m <sup>3</sup>	1555,01 02		1555,01 02							
22.	Płyta stropowa wielootworowa	szt	590,000 0		590,000 0							
23.	lepik asfaltowy bez wypełniaczy stoso- wany na gorąco	kg	863,504 0		863,504 0							
24.	masa asfaltowa	kg	2,3394		2,3394							
25.	roztwór asfaltowy do gruntowania	kg	148,880 0		148,880 0							
26.	papa asfaltowa	m <sup>2</sup>	342,424 0		342,424 0							
27.	papa asfaltowa SBS	m <sup>2</sup>	342,424 0		342,424 0							
28.	Beton zwykły C20/25 (B-25)	m <sup>3</sup>	119,403 5		119,403 5							
29.	Beton zwykły C25/30 (B-30)	m <sup>3</sup>	6,1200		6,1200							
30.	Beton zwykły C25/30 (B-30)	m <sup>3</sup>	63,4810		63,4810							
31.	zaprawa cementowa M 12	m <sup>3</sup>	0,6885		0,6885							
32.	Zaprawa cementowa M-20	m <sup>3</sup>	49,5000		49,5000							
33.	Deski iglaste obrzynane gr.19- 25mm,kl.I	m <sup>3</sup>	0,0171		0,0171							
34.	deski nasyczone gr.19-25 mm kl.III	m <sup>3</sup>	0,1233		0,1233							
35.	Deski iglaste obrzynane gr.19- 25mm,kl.III	m <sup>3</sup>	0,2341		0,2341							
36.	Deski iglaste obrzynane gr.28- 45mm,kl.III	m <sup>3</sup>	0,2341		0,2341							
37.	deski iglaste obrzynane 38 mm kl.III	m <sup>3</sup>	0,0030		0,0030							
38.	Sklejka liść.wodoodp.kl.III(BBB),gr.> 12mm	m <sup>3</sup>	0,0012		0,0012							
39.	Drewno na stemple okrągłe korowane	m <sup>3</sup>	0,1170		0,1170							
40.	drewno opałowe	kg	4,0104		4,0104							
41.	Śruby stalowe zgrubne M-6 dł. do 40 mm	kg	15,3322		15,3322							
42.	materiały pomocnicze	zł										

L p.	Nazwa	Jm	Ilość	Il inw.	Il wyk.	Cena jedn.	War- tość	Grupa	Do- staw- ca	Ce- na do- staw- cy	Ra- bat ma- ksy- ma- lny	Ra- bat za- sto- wa- ny
RAZEM												

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	koparko-spycharka 0.15 m3	m-g	101,3981		
2.	spycharka gasienicowa 55 kW (75 KM)	m-g	13,0484		
3.	żuraw do 5t	m-g	59,0000		
4.	żuraw samochodowy	m-g	552,1073		
5.	Żuraw wieżowy "Potain"100tm(1)	m-g	5,1660		
6.	wyciągi towarowo-osobowe i budowlane	m-g	671,8266		
7.	środek transportowy	m-g	344,2322		
8.	ciągnik kołowy 37-50 KM	m-g	4,3230		
9.	Ciągnik kołowy 37kW (1)	m-g	1,9740		
10.	środek transportowy	m-g	0,0100		
11.	przyczepa skrzyniowa 3,5 t	m-g	6,2970		
12.	samochód samowyladowczy 5 t	m-g	3689,1107		
13.	deskowanie drobnowymiarowe U-Form	m-g	32,6820		
14.	mechaniczny pomost roboczy	m-g	339,9098		
15.	gietarka do prętów	m-g	38,5008		
16.	nożyce do prętów	m-g	46,5218		
17.	prościarka do prętów	m-g	34,4903		
18.	spawarka	m-g	4167,1576		
19.	Spawarka elektr.wirująca 500A	m-g	4400,0000		
				<b>RAZEM</b>	

Słownie: