

Przedmiar robót

Część III - rozdzielnia R500V nr 1

Data: 2012-06-12

Obiekt: Budynek maszyny wyciągowej szybu "Sobieski III"
Zamawiający: Południowy Koncern Węglowy S.A.
ul. Grunwaldzka 37, 43-600 Jaworzno
ZG Sobieski
ul. Sulińskiego 2, 43-600 Jaworzno
Jednostka opracowująca kosztorys: OPA-ROW sp. z o.o.
ul. Rymera 40c, 44-270 Rybnik

mgr inż. Marek Stopnicki
Uprawnienia budowlane bez ograniczeń
do projektowania i kierowania robotami budowlanymi
w specjalności Instalacyjno-energetycznej w zakresie sieci, instalacji
i urządzeń elektrycznych i elektroenergetycznych
Nr ew. SLK/8221/PWOE/10

Sprawdzający:

Zakład Górniczy Sobieski
Zamawiający:
Nadsztygar Energetyczny

mgr inż. Mirosław Sokół

Wykonawca:

.....

Przedmiar robót

Podstawa nakładu, opis pozycji, wyliczenie ilości robót		Ilość	Krot.	Jedn.
1 Część III - rozdzielnia R500V				
1.1 Roboty kablowe				
1.1.1 KNR 510/116/3 Układanie kabli jednożyłowych z mocowaniem na istniejących trasach kablowych w budynku (4 odcinki) R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	105			m
1.1.2 KNR 510/602/5 Obróbka na sucho kabli do 1-kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych, kable energetyczne 1-żyłowe z Cu, do 240-mm ² R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	6			szt
1.1.3 KNR 510/118/2 Układanie kabli wielożyłowych z mocowaniem w budynkach, budowlach lub na estakadach, do 1,0-kg/m R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	35			m
1.1.4 KNR 510/604/1 Obróbka na sucho kabli do 1-kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych, kabel Cu wielożyłowy R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	5			szt
1.1.5 KNR 510/603/8 Obróbka na sucho kabli do 1-kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych, kabel Al wielożyłowy R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	11			szt
1.1.6 KNP 1813/1327/1 Pomiar izolacji linii kablowej do 1 kV	16			odcinek
1.2 Rozdzielnia R 500V nr 1				
1.2.1 KNR 508/806/4 Ręczne wykonanie ślepych otworów i wnęk w betonie do zamocowania rozdzielni 500V	24			szt
1.2.2 KNR 508/702/19 Montaż konstrukcji rozdzielni 500V	24			szt
1.2.3 KNR 514/104/9 Montaż rozdzielni 500V R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	1			szt
1.2.4 Dostawa Rozdzielnia R500V nr 1 typu Prisma	1			kpl
1.2.5 KNP 1813/1301/3 Badania odbiorcze rozdzielni R500V nr 1	10			szt
1.3 Transformatory				
1.3.1 KNR 515/701/3 Transformatory lub dławiki dla napięć do 30-kV, masa 1-3-t, ustawienie R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	1			szt
1.3.2 KNR 515/701/4 Transformatory lub dławiki dla napięć do 30-kV, masa 1-3-t, podłączenie przewodów R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	1			szt
1.3.3 KNR 515/701/1 Transformatory lub dławiki dla napięć do 30-kV, masa do 1-t, ustawienie R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	1			szt
1.3.4 KNR 515/701/2 Transformatory lub dławiki dla napięć do 30-kV, masa do 1-t, podłączenie przewodów R= 0,955 M= 1,000 S= 1,000	1			szt
1.3.5 Dostawa Transformator 6/0,5kV 400kVA IP31	1			szt
1.3.6 Dostawa Transformator 0,5/0,4kV 40kVA IP 23	1			szt
1.3.7 KNP 1813/1311/1 Badanie odbiorcze transformatora	2			szt

Zestawienie robocizny

Lp.	Nazwa zawodu	Jedn.	Ilość
1.	Elektromonter grupa II	r-g	48,65518
2.	Elektromonter grupa III	r-g	139,55205
3.	Robotnicy	r-g	249,6
Razem (z dokładnością do zaokrągleń):			437,80723

Zestawienie materiałów

Lp.	Nazwa materiału	Jedn.	Ilość
1.	Bednarka ocynkowana St0S 40x5-mm	kg	14
2.	Benzyna do ekstrakcji	dm3	9,285
3.	Kabel 1 kV YKXS 1x240 mm ²	m	109,2
4.	Kabel YKY 0,6/1kV 3x10-mm ² RE	m	36,4
5.	Konstrukcje stalowe drobne do mocowania aparatów i urządzeń elektrycznych	kg	12
6.	Końcówka kablowa rurkowa 2kA, do zaprasowania na żyłach Al	szt	44

Lp.	Nazwa materiału	Jedn.	Ilość
7.	Końcówka kablowa rurkowa K, do zaprasowania na żyłach Cu	szt	21
8.	Opaski kablowe instalacyjne typu OKi	szt	29
9.	Rozdzielnia R500V nr 1	kpl	1
10.	Śruby stalowe zgrubne M16 z nakrętkami i podkładkami	kg	10,8
11.	Transformator 0,5/0,4kV 40kVA IP23	szt	1
12.	Transformator 6/0,5kV 400kVA IP31	szt	1
13.	Uchwyty kablowe uniwersalne UKU	szt	22
14.	Wazelina techniczna niskotopliwa N (TN)	kg	3,3375
15.	Zacisk przyłączeniowy	szt	6,12

Zestawienie sprzętu

Lp.	Nazwa sprzętu	Jedn.	Ilość
1.	Ciągnik kołowy 55-63 kW (75-85 KM) (1)	m-g	0,6265
2.	Prasa hydrauliczna z napędem elektrycznym 100-t	m-g	6
3.	Przyczepa do przewożenia kabli do 4-t	m-g	0,6265
4.	Samochód dostawczy do 0,9-t (1)	m-g	0,938
5.	Samochód skrzyniowy do 5-t (1)	m-g	1,6
6.	Spawarka elektryczna wirująca 300 A	m-g	3,5
7.	Żuraw samochodowy 5-6-t (1)	m-g	9,1
8.	Żuraw samochodowy do 4-t (1)	m-g	0,6265
Razem m-g (z dokładnością do zaokrążeń):			23,0175

Spis treści

A Strona tytułowa	1
B Przedmiar robót	2
1 Część III - rozdzielnia R500V	2
1.1 Roboty kablowe	2
1.1.1 Układanie kabli jednożyłowych z mocowaniem na istniejących trasach kablowych w budynku (4 odcinki)	2
1.1.2 Obróbka na sucho kabli do 1-kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych, kable energetyczne 1-żyłowe z Cu, do 240·mm ²	2
1.1.3 Układanie kabli wielożyłowych z mocowaniem w budynkach, budowliach lub na estakadach, do 1,0·kg/m	2
1.1.4 Obróbka na sucho kabli do 1-kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych, kabel Cu wielożyłowy	2
1.1.5 Obróbka na sucho kabli do 1-kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych, kabel Al wielożyłowy	2
1.1.6 Pomiar izolacji linii kablowej do 1 kV	2
1.2 Rozdzielnia R 500V nr 1	2
1.2.1 Ręczne wykonanie ślepych otworów i wnęk w betonie do zamocowania rozdzielni 500V	2
1.2.2 Montaż konstrukcji rozdzielni 500V	2
1.2.3 Montaż rozdzielni 500V	2
1.2.4 Rozdzielnia R500V nr 1 typu Prisma	2
1.2.5 Badania odbiorcze rozdzielni R500V nr 1	2
1.3 Transformatory	2
1.3.1 Transformatory lub dławiki dla napięć do 30·kV, masa 1-3·t, ustawienie	2
1.3.2 Transformatory lub dławiki dla napięć do 30·kV, masa 1-3·t, podłączenie przewodów	2
1.3.3 Transformatory lub dławiki dla napięć do 30·kV, masa do 1·t, ustawienie	2
1.3.4 Transformatory lub dławiki dla napięć do 30·kV, masa do 1·t, podłączenie przewodów	2
1.3.5 Transformator 6/0,5kV 400kVA IP31	2
1.3.6 Transformator 0,5/0,4kV 40kVA IP 23	2
1.3.7 Badanie odbiorcze transformatora	2
C Zestawienie robocizny	2
D Zestawienie materiałów	2
E Zestawienie sprzętu	3
F Spis treści	4