

egz. 1



„CARBO PROJEKT” Sp. z o.o.

43-100 Tychy, ul. Budowlanych 168

GRUPA CARBOAUTOMATYKA SA

tel.: (32) 323 42 28, fax.: (32) 323 42 28, e-mail: projekt@carbo.com.pl  
NIP: 634-24-08-428 Regon: 276907648

Zlecenie nr CP/318/2012

Przedmiar CP/318 J-P

Inwestor: **Południowy Koncern Węglowy S.A.**  
**43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**  
**ZAKŁAD GÓRNICZY SOBIESKI**  
**43-600 Jaworzno, ul. Ks. Jana Sulińskiego 2**

Inwestycja: **PRZEBUDOWA MOSTU PRZENOŚNIKOWEGO NR 8**  
**Z DOSTOSOWANIEM DO ZABUDOWY RUROCIĄGU**  
**TECHNOLOGICZNEGO I PRZECIWPOŻAROWEGO**  
**DO ZAKŁADU PRZERÓBCZEGO I NADSZYBIA**  
**SZYBU SOBIESKI W PKW S.A. ZG SOBIESKI**

Stadium:

# PRZEDMIAR ROBÓT

SPECJALNOŚĆ INSTALACYJNA

RUROCIĄG PRZECIWPOŻAROWY

Stawka roboczogodziny:  
Poziom cen:

zł.  
II kw. 2012

## NARZUTY

Koszty pośrednie [Kp]  
Zysk [Z]

% R + S  
% R + S + Kp (R+S)

Zatwierdziła

**Teresa KATEUSZ**

Tychy, czerwiec 2012 r.

Zakład Górniczy Sobieski  
Nadsztygar Bógdany  
inż. Ryszard Stadler

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
<b>Przebudowa Mostu Przenośnikowego nr.8 z Dostosowaniem do Zabudowy Rurociągu Technologicznego i Przeciwpowozarowego do Zakładu Przerobczego i Nadszybia Szybu Sobieski w PKW S.A. Sobieski - Rurociąg Przeciwpowozarowy Zasilający Zakład Przerobczy i Nadszybie Szybu Sobieski</b>					
1		<b>Roboty demontażowe</b>			
1	KNR 4-02 d.1 0130-04	Demontaż hydrantu ściennego o śr. 50 mm	szt.		
		6	szt.	6.00	
				<b>RAZEM</b>	6.00
2	KNR 4-02 d.1 0506-05	Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych o śr. 40-50 mm	m		
		180.0	m	180.00	
				<b>RAZEM</b>	180.00
3	KNR 4-02 d.1 0506-09	Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych o śr. 159-219 mm	m		
		50.0	m	50.00	
				<b>RAZEM</b>	50.00
4	KNR 4-04 d.1 1107-01 1107-04	Transport złomu samochodem skrzyniowym z załadunkiem i wyładunkiem ręcznym na odległość 15 km	t		
		UWAGA: Uzysk ze sprzedaży złomu Wykonawca powinien rozliczyć w ofercie [24.0+1863.0+985.0]*0.001	t	2.87	
				<b>RAZEM</b>	2.87
2		<b>Roboty montażowe</b>			
5	KNR 7-09 d.2 2105-01	Montaż rurociągów stalowych b/s spawanych o średnicy zewnętrznej 159.0 mm. Grubość ścianki 4,5 mm wg PN-EN 10216-1	m		
		165.0	m	165.00	
				<b>RAZEM</b>	165.00
6	KNR 7-09 d.2 2103-02	Montaż rurociągów stalowych b/s spawanych o średnicy zewnętrznej 108.0 mm. Grubość ścianki 4, 5 mm wg PN-EN 10216-1	m		
		120.0	m	120.00	
				<b>RAZEM</b>	120.00
7	KNR 7-09 d.2 2102-01	Montaż rurociągów stalowych b/s spawanych o średnicy zewnętrznej 57.0 mm. Grubość ścianki 4.5 mm wg PN-EN 10216-1	m		
		5.0	m	5.00	
				<b>RAZEM</b>	5.00
8	KNR 7-09 d.2 2101-04	Montaż rurociągów stalowych b/s spawanych o średnicy zewnętrznej 33.7 mm. Grubość ścianki 3,6 mm wg PN-EN 10216-1	m		
		1.0	m	1.00	
				<b>RAZEM</b>	1.00
9	KNR 7-09 d.2 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej 159.0 mm. Grubość ścianki 4,5 mm - Trójnik równoprzelotowy DN150, PN10 z wewnętrzną wkładką polietylenową, kołnierzykowy-rowkowanie typu Victaulic	szt.		
		1	szt.	1.00	
				<b>RAZEM</b>	1.00
10	KNR 7-09 d.2 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej 159.0 mm. Grubość ścianki 4,5 mm - Trójnik kołnierzykowy DN150, PN10, równoprzelotowy np. JAFAR typ9203	szt.		
		1	szt.	1.00	
				<b>RAZEM</b>	1.00
11	KNR 7-09 d.2 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej 159.0 mm. Grubość ścianki 4,5 mm - Redukcja niesymetryczna DN150/DN100, PN10	szt.		
		1	szt.	1.00	
				<b>RAZEM</b>	1.00
12	KNR 7-09 d.2 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej 159.0 mm. Grubość ścianki 4,5 mm - Kolano bez szwu 90° DN150, PN10	szt.		
		16	szt.	16.00	
				<b>RAZEM</b>	16.00
13	KNR 7-09 d.2 2115-02	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm - Kolano bez szwu 90° DN100, PN10	szt.		
		8	szt.	8.00	
				<b>RAZEM</b>	8.00
14	KNR 7-09 d.2 2114-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 57.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm - Kolano bez szwu 90° DN50, PN10	szt.		
		6	szt.	6.00	
				<b>RAZEM</b>	6.00
15	KNR 7-09 d.2 2116-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej 159.0 mm. Grubość ścianki 4,5 mm - Kolano bez szwu 45° DN150, PN10	szt.		
		2	szt.	2.00	
				<b>RAZEM</b>	2.00
16	KNR 7-09 d.2 2115-02	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm - Kolano bez szwu 45° DN100, PN10	szt.		
		2	szt.	2.00	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz RAZEM	Razem 2.00
17	KNR 2-18 d.2 0113-04	Spawanie kołnierzy do rur stalowych o śr.zewn. 159/4,5 mm - PN10, typ 01, PN-EN 1092-1:2004 11	szt. szt.	11.00 RAZEM	11.00
18	KNR 2-18 d.2 0113-03	Spawanie kołnierzy do rur stalowych o śr.zewn. 108/4,5 mm - PN10, typ 01, PN-EN 1092-1:2004 4	szt. szt.	4.00 RAZEM	4.00
19	KNR 2-18 d.2 0113-01	Spawanie kołnierzy do rur stalowych o śr.zewn. 57/4.5 mm - PN10, typ 01, PN-EN 1092-1:2004 15	szt. szt.	15.00 RAZEM	15.00
20	KNR 7-09 d.2 2619-07	Montaż zasuw kołnierzowych z napędem ręcznym + pokrętło o średnicy nominalnej 150 mm PN10 np. JAFAR typ2002MPa 2	szt. szt.	2.00 RAZEM	2.00
21	KNR 7-09 d.2 2619-05	Montaż zasuw kołnierzowych z napędem ręcznym + pokrętło o średnicy nominalnej 100 mm PN10 np. JAFAR typ2002MPa 2	szt. szt.	2.00 RAZEM	2.00
22	KNR 7-09 d.2 2619-02	Montaż zasuw kołnierzowych z napędem ręcznym + pokrętło o średnicy nominalnej 50 mm PN10 np. JAFAR typ2002MPa 6	szt. szt.	6.00 RAZEM	6.00
23	KNR 2-15 d.2 0112-03	Zawór grzybkowy, DN25, PN10 gwintowany, z napędem ręcznym, np. JAFAR, TH-1101-0025-4 1	szt. szt.	1.00 RAZEM	1.00
24	KNR 2-15 d.2 0116-01	Zawór hydrantowy DN52, PN10 zewn gwintowany . + pokrywa nasady, np. EL-MASZ ZH-52 6	szt. szt.	6.00 RAZEM	6.00
25	KNR 7-09 d.2 2601-07	Zawór napowietrzająco-odpowietrzający DN50, PN10, kołnierzowy np. JAFAR typ7010 2	szt. szt.	2.00 RAZEM	2.00
26	KNR 2-18 d.2 0314-01	Kompensator stalowy dławicowy DN150, PN10, kołnierzowy, wydłużenie 150mm np. Energomet 1	szt. szt.	1.00 RAZEM	1.00
27	KNR 2-18 d.2 0314-01	Kompensator stalowy dławicowy DN100, PN10, kołnierzowy, wydłużenie 145mm np. Energomet 2	szt. szt.	2.00 RAZEM	2.00
28	d.2 kalk. własna	Opaska ślimakowa 9 mm DN25 stal 2	kpl. kpl.	2.00 RAZEM	2.00
29	d.2 kalk. własna	Wąż przemysłowy śr. wewn. 32 mm PE długości 2,0 m 1	kpl. kpl.	1.00 RAZEM	1.00
30	KNR 2-15/ d.2 GEBERIT 0314-01	Złączka elastyczna typu Victaulic do rowkowego łączenia np. Elplast+ S75 4	szt. szt.	4.00 RAZEM	4.00
31	KNR 7-09 d.2 2901-01	Próba wodna rurociągów o średnicy do 102 mm na ciśnienie próbne do 4.0 MPa 1.0+5.0+120.0	m m	126.00 RAZEM	126.00
32	KNR 7-09 d.2 2901-02	Próba wodna rurociągów o średnicy do 273 mm na ciśnienie próbne do 4.0 MPa 165.0	m m	165.00 RAZEM	165.00
33	KNR 5 d.2 0213-01	Instalacja termoelektryczna z elastycznych elementów grzewczych - przewód grzewczy mocowany na listwach montażowych 146.0*2	m m	292.00 RAZEM	292.00
3		<b>Izolacje</b>			
34	KNR 7-12 d.3 0109-04	Czyszczanie strumieniowo ściernie do drugiego stopnia czystości rurociągów o średnicy zewnętrznej do 57 mm (stan wyjściowy powierzchni A)	m <sup>2</sup>		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		1.0*0.104+5.0*0.186	m <sup>2</sup>	1.03	
				RAZEM	1.03
35	KNR 7-12 d.3 0109-05	Czyszczenie strumieniowo ściernie do drugiego stopnia czystości rurociągów o średnicy zewnętrznej 58-219 mm (stan wyjściowy powierzchni A) 120.0*0.339+165.0*0.5	m <sup>2</sup>		
			m <sup>2</sup>	123.18	
				RAZEM	123.18
36	KNR 7-12 d.3 0105-04	Odfuszczenie rurociągów poz.34+poz.35	m <sup>2</sup>		
			m <sup>2</sup>	124.21	
				RAZEM	124.21
37	KNR 7-12 d.3 0205-04	Malowanie pędzlem - Teknoplaster Primer 7, dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania o niskiej zawartości rozpuszczalników rurociągów o średnicy zewnętrznej do 57 mm poz.34	m <sup>2</sup>		
			m <sup>2</sup>	1.03	
				RAZEM	1.03
38	KNR 7-12 d.3 0205-05	Malowanie pędzlem - Teknoplaster Primer 7, dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania o niskiej zawartości rozpuszczalników rurociągów o średnicy zewnętrznej 58-219 mm poz.35	m <sup>2</sup>		
			m <sup>2</sup>	123.18	
				RAZEM	123.18
39	KNR 7-12 d.3 0211-04	Malowanie pędzlem - Teknoplaster HS 150 tiksotropowa dwuskładnikowa farba epoksydowa, o niskiej zawartości rozpuszczalników rurociągów o średnicy zewnętrznej do 57 mm poz.34	m <sup>2</sup>		
			m <sup>2</sup>	1.03	
				RAZEM	1.03
40	KNR 7-12 d.3 0211-05	Malowanie pędzlem - Teknoplaster HS 150 tiksotropowa dwuskładnikowa farba epoksydowa, o niskiej zawartości rozpuszczalników rurociągów o średnicy zewnętrznej 58-219 mm poz.35	m <sup>2</sup>		
			m <sup>2</sup>	123.18	
				RAZEM	123.18
41	KNR 0-34 d.3 0112-18	Izolacja rurociągów matami Thermasheet FR, A/C - gr.izolacji 15 mm 165.0*0.63+120.0*0.47+5.0*0.31+1.0*0.25	m <sup>2</sup>		
			m <sup>2</sup>	162.15	
				RAZEM	162.15