

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

do przetargu nieograniczonego na:

**Dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.
– Zakładu Górniczego Janina.**

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.

43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:

godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00;

fax +48 32 615 08 62 lub +48 32 615 59 42,

tel. +48 32 618 52 01

Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

Dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakładu Górniczego Janina.

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:

Kod CPV: 42417230-3 „Opancerzone przenośniki górnicze (AFCS)”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

dostawa do 3 miesięcy od daty zawarcia umowy, przewidywany termin dostawy - do dnia 03.01.2014r.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ

Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

Załącznik nr 1a – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych.

Załącznik nr 1b – Szczegółowa specyfikacja dostawy.

Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór).

Załącznik nr 3 – Wykaz dostaw (wzór).

Załącznik nr 4 – Oświadczenia Wykonawcy potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania (wzór).

- Załącznik nr 5 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór).
- Załącznik nr 6 – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- Załącznik nr 7 – Projekt UMOWY.

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych.
2. Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
3. Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*).
4. Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
5. W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.
6. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
7. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
8. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
9. Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
10. Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.
11. Wymaga się, aby najpóźniej w dniu zawierania umowy, ale przed jej podpisaniem Wykonawca dostarczył Zamawiającemu listę jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości, która stanowić będzie załącznik do umowy oraz niezwłocznie informował Zamawiającego o każdej zmianie w składzie swojej Grupy Kapitałowej.

Jeśli wykonawca nie należy do żadnej Grupy Kapitałowej, zamiast listy jednostek zależnych składa stosowne oświadczenie, że jego firma nie wchodzi w skład żadnej Grupy Kapitałowej i nie posiada jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej.

Niedostarczenie powyższej listy jednostek zależnych lub stosownego oświadczenia w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego będzie traktowane jako uchylanie się Wykonawcy od zawarcia umowy, co w konsekwencji skutkować będzie zatrzymaniem wadium na podstawie art. 46 ust. 5 ustawy.

12. Wymaga się, aby Wykonawca, zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (*Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 6 do SIWZ*).

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- A. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- B. posiadania wiedzy i doświadczenia;
- C. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- D. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

Ad. B.

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie posiadania wiedzy i doświadczenia, jeżeli Wykonawca wykaże się w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, należyta realizacją dostaw przenośników ścianowych lub podścianowych, których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż 25 000 000,00 zł.

Na potwierdzenie spełniania powyższego warunku udziału Wykonawca załączy do oferty:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełniania powyższego warunku dotyczącego wiedzy i doświadczenia, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu na składanie ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów na rzecz których dostawy zostały wykonane (odbiorców) oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie.

(Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.)

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, ich potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. **Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia.**

Ad. D.

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej, jeżeli wykaże się osiągnięciem przychodu z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż 25.000.000,00 zł.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału Wykonawca załączy do oferty:

Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta, zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia, zgodnego z Załącznikiem nr 4 do SIWZ – pkt. 3.

Jeżeli z uzasadnionej przyczyny Wykonawca nie może przedstawić dokumentów dotyczących sytuacji finansowej i ekonomicznej wymaganych przez Zamawiającego, może przedstawić inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnianie opisanego przez Zamawiającego warunku.

III. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU WYKAZANIA BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA ICH Z POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

- A.** W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 i 2 ustawy, Wykonawca dołączy do oferty:
1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych (*zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ*).
 2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (*zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ*).
 3. Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
 4. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłaceniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 5. Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłaceniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.

7. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
 8. Lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50, poz. 331 z późn. zm.), do której należy Wykonawca lub informacja, że Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
- B.** Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób lub przed notariuszem.
- C.** Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:
1. sekcji III. A. pkt 3, 4, 5, 7 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie,
 2. sekcji III. A. pkt 6. składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.
- D.** Dokumenty, o których mowa w sekcji III. C ust. 1 lit. a) i c) oraz w ust. 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji III. C ust. 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
- E.** Jeżeli w kraju miejsca zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w sekcji III.C. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie, w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji wykonawcy, złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, lub przed notariuszem. Przepis sekcji III.D stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ

- Formularz ofertowy) wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.

2. Wymaga się, aby przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.:
- a) Ustawy Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 9 czerwca 2011r. (Dz. U. z 2011r. Nr 163, poz. 981),
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.), Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami),
 - d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
 - e) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),
 - g) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. Nr 82 poz. 556),
 - h) Wymogów normy PN-G-50055:2003 „Ochrona pracy w górnictwie. Kruszkarki. Wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.”
 - i) Wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

i mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakładu Górniczego Janina.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że dostarczony przedmiot zamówienia będzie mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakładu Górniczego Janina i spełniał będzie wymogi niżej wymienionych przepisów:

- a) *Ustawy Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 9 czerwca 2011r. (Dz. U. z 2011r. Nr 163, poz. 981),*
- b) *Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),*
- c) *Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.), Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami),*
- d) *Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),*
- e) *Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),*

- f) *Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),*
 - g) *Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. Nr 82 poz. 556),*
 - h) *Wymogów normy PN-G-50055:2003 „Ochrona pracy w górnictwie. Kruszarki. Wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.”*
 - i) *Wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.”*
3. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty:

- 1) wypisy z dokumentacji technicznej lub wypisy z instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE oraz rysunki, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające:
 - a) charakterystykę techniczną przenośnika ścianowego i podścianowego,
 - b) opis budowy przenośnika ścianowego i podścianowego,
 - c) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego (systemu automatyki, instalacji oświetleniowej, bramki bezpieczeństwa, agregatu zasilającego układ hamulcowy),
 - d) opis postępowania w przypadku wymiany gwiazd napędowych i zwrotnych w poszczególnych przenośnikach,
 - e) zwymiarowane rysunki napędu wysypowego i zwrotnego przenośnika ścianowego oraz napędu wysypowego i zwrotni przenośnika podścianowego,
 - f) zwymiarowany rysunek trasy przenośnika podścianowego na odcinku zabudowy nad najazdową stacją zwrotną tzw. „szytwny” most,
 - g) zwymiarowane rysunki przekroju członu trasy przenośnika ścianowego i podścianowego,
 - h) opis budowy oraz zwymiarowane rysunki najazdowej stacji zwrotnej (urządzenia do przekładki przenośnika podścianowego),
 - i) parametry techniczne kruszarki przenośnika podścianowego,
 - j) zwymiarowany rysunek kruszarki na przenośniku podścianowym,
 - k) szkice lub rysunki złożeniowe przenośnika ścianowego i podścianowego wraz z urządzeniem do jego przekładki,
 - l) opis budowy oraz rysunki rozmieszczenia elementów bezpieczeństwa, sposób prowadzenia i zabudowy linki bezpieczeństwa po obydwu stronach przenośnika podścianowego,
 - m) opis budowy oraz rysunki przedstawiające sposób zabudowy bramki bezpieczeństwa (najazdowej).
 - n) schemat blokowy systemu automatyki przenośnika zgrzeblowego ścianowego i podścianowego.
- 2) uzupełniony wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 1a do SIWZ,
- 3) uzupełnione specyfikacje dostaw przenośnika ścianowego i podścianowego zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 1b do SIWZ i 1c do SIWZ, które będą stanowić załącznik nr 1 i 2 do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu,
- 4. Wymaga się, aby w przypadku zamiaru dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, Wykonawca dostarczył komplet dokumentów w postaci dokumentacji technicznej lub instrukcji użytkowania lub rysunków (szkiców) technicznych lub opisów lub badań technicznych itp., które pozwolą

Zamawiającemu jednoznacznie ocenić ich równoważność w zakresie parametrów technicznych opisanych w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty:

Komplet dokumentów w postaci dokumentacji technicznej lub instrukcji użytkowania lub rysunków (szkiców) technicznych lub opisów lub badań technicznych itp., które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić równoważność elementów równoważnych w zakresie parametrów technicznych opisanych w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Dokumenty określone w sekcji III. A, B, C, D, E składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji III. A, B, C, D, E może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy Wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II SIWZ Wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą Wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy Wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 5 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. INFORMACJA O AUKCJI ELEKTRONICZNEJ

1. Zamawiający przewiduje zastosowanie aukcji elektronicznej do wyboru oferty najkorzystniejszej, zgodnie z art. 91a ust. 1 ustawy Zamawiający przeprowadza aukcję, jeżeli złożono co najmniej 3 oferty niepodlegające odrzuceniu.
2. Wymagania dotyczące rejestracji i identyfikacji Wykonawców, w tym wymagania techniczne urządzeń informatycznych:
 - 2.1. Udział w aukcji może wziąć wyłącznie Wykonawca, który złożył ofertę niepodlegającą odrzuceniu i został zaproszony do udziału w aukcji.
 - 2.2. Zaproszenie do udziału w aukcji jest wysyłane wyłącznie drogą elektroniczną **na adres e-mail wskazany w ofercie pisemnej Wykonawcy.**

Ofertę pisemną Wykonawca sporządza zgodnie ze wzorem zawartym w załączniku nr 2 do SIWZ – „Formularz ofertowy”.
 - 2.3. W celu wzięcia udziału w aukcji Wykonawca musi dysponować bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu oraz zapoznać się z „Regulaminem aukcji elektronicznej w zamówieniach publicznych Południowego Koncernu Węglowego S.A.” i informacjami zawartymi w zaproszeniu do udziału w aukcji.
 - 2.4. W celu prawidłowego korzystania z systemu informatycznego Wykonawca powinien dysponować komputerem spełniającym co najmniej następujące wymagania techniczne:
 - a) zainstalowana przeglądarka WWW Internet Explorer w wersji 7 lub wyższej (dla wersji 9 włączyć widok zgodności) lub Firefox w wersji 2 lub wyższej,
 - b) system operacyjny Windows XP, Windows Vista lub Windows 7 (wersje 32-bit).Bardziej szczegółowe wymagania techniczne są dostępne na stronie internetowej zamawiającego: <http://eezp.pkwsa.pl/aukcje/> w zakładce „Wymagania”.
 - 2.5. Do Aukcji nie zostaną zaproszeni Wykonawcy wykluczeni z postępowania oraz Wykonawcy, których oferty pisemne zostały odrzucone.
 - 2.6. W czasie aukcji uczestnik aukcji będzie się posługiwał wyłącznie **swoim loginem i hasłem zawartym w zaproszeniu** do udziału w aukcji.

Uwaga: Nie ma możliwości powtórzenia lub odtworzenia zaproszenia do udziału w aukcji, w tym loginu i hasła, które generuje i przesyła się Wykonawcom automatycznie poprzez system informatyczny obsługujący aukcję elektroniczną.
 - 2.7. Organizator nie ponosi odpowiedzialności za ujawnienie przypisanego Wykonawcy loginu i hasła osobom trzecim przez uczestnika aukcji lub z jego winy.
3. Kryteria oceny ofert, które będą stosowane w toku aukcji elektronicznej: cena brutto oferty (waga 100%).
4. Postąpienia w aukcji może składać wyłącznie osoba uprawniona do reprezentowania wykonawcy w aukcji, na podstawie danych wskazanych przez Wykonawcę, tj. imię, nazwisko i numer PESEL (maksymalnie 5 osób).

Powyższe informacje są konieczne do wprowadzenia przez Zamawiającego niezbędnych danych do systemu informatycznego obsługującego aukcję elektroniczną, oraz do zweryfikowania przez w/w system osoby uprawnionej do składania postąpień w imieniu wykonawcy.
5. Jeśli uprawnienie wskazanej osoby do jednoosobowego reprezentowania wykonawcy nie wynika z dokumentów załączonych do oferty, to należy stosowne pełnomocnictwo załączyć do oferty.

6. Wykonawca ponosi wszelkie konsekwencje związane z brakiem możliwości wzięcia udziału w aukcji elektronicznej, w przypadku nieprzekazania lub przekazania zamawiającemu nieprawidłowych danych wymaganych dla udziału w aukcji elektronicznej, tj. adres e-mail, imię, nazwisko oraz numer PESEL osoby uprawnionej do reprezentowania wykonawcy w aukcji.

XI. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1) Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz. U. Nr 54, poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97, poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust. 1 ustawy ofertę, która zawiera błąd nie dający się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić, zgodnie z obowiązującymi przepisami (zgodnie z art. 91 ust. 3a) ustawy).

2) Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty niepodlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

- O_i - ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt],
 CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł],
 CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł].

3) Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1 Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2 Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
 - a) nie jest niezgodna z ustawą,
 - b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XII. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

- 1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości: 200.000,00 zł.
- 1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
 - a) w pieniądzu;
 - b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
 - c) w gwarancjach bankowych;
 - d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).
- 1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:

Bank PEKAO S.A. nr 13 1240 6292 1111 0010 3774 0994
- 1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, przy ul. Grunwaldzkiej 37 (budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00).
- 1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.
- 1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:
 - a) w pieniądzu - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
 - b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
- 1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 2 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.
- 1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1 Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3 W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu

klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” przez osoby umocowane do reprezentowania Wykonawcy.

- 3.4 W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku innych podmiotów, na zasobach których Wykonawca polega na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem odpowiednio przez Wykonawcę lub te podmioty (zgodnie z § 7 ust. 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 19.02.2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy oraz formy w jakich te dokumenty mogą być składane – Dz. U. z dnia 19.02.2013 r., poz. 231).
- 3.5 Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.
- 3.6 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.7 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.8 Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.
- 3.9 Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.10 Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.11 Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opíše w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„Dostawa przerośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A – Zakładu Górniczego Janina” – sprawa nr 34/2013/EEZP/MN – Nie otwierać przed dniem godz. ... – Otwarcie komisyjne! (należy wpisać datę i godzinę otwarcia ofert).
- 3.12 Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.13 Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNA OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (**koperta wewnętrzna**) i opisać w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawa przerośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A – Zakładu Górniczego Janina” – sprawa nr 34/2013/EEZP/MN – Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”
- 3.14 W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.15 Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelny zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 25 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **30.07.2013 r. do godz. 10:00**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

- 5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.
- 5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3. W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4. Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w poprzednim zdaniu, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.

Treść zapytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaże Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.
- 5.6. Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **30.07.2013 r. o godz. 12:00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

- 7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.
- 7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:
 - a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
 - b) cenę oferty,
 - c) termin wykonania zamówienia,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
- 7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:

- a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
 - b) termin wykonania zamówienia,
 - c) okres gwarancji,
 - d) warunki płatności,
 - e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.5. W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o tym fakcie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.
- 7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

- 9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.
- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych zmian SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności

- 10.1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury
- 10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- 10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego: Południowy Koncern Węglowy S.A., 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą

- 12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.
- 12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert - do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia (art.182 ust. 6 ustawy).

XIII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - d) terminie, określonym zgodnie z art. 94 ust. 1 lub 2 ustawy, po którego upływie umowa w sprawie zamówienia publicznego może być zawarta.
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.
3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przyjęte kryterium wyboru.
4. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.
5. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaże ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Publikacji Unii Europejskiej.
6. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, Zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIV. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust. 1 ustawy.

XV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekt umowy stanowiący załącznik nr 7 do SIWZ.

XVI. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym podmiotom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez Zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Odwołanie powinno:
 - a) wskazywać czynność lub zaniechanie Zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy;
 - b) określić żądanie odwołującego;
 - c) zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów;
 - d) wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania;

- e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem odwołującego zostały naruszone przez Zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych;
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu odwołującego.
3. Terminy na wniesienie odwołania regulują zapisy art. 182 ustawy.
 4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej 02-676 Warszawa, ul. Postępu 17A w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym. Odwołujący przesyła kopię odwołania Zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

XVII. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE

Zgodnie z art. 144 ustawy Zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy możliwość: zmiany ceny w umowie - w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług (VAT), obliczonej zgodnie ze wzorem zamieszczonym w projekcie umowy stanowiącym załącznik nr 7 do SIWZ,

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Janina.

2. Kod CPV – 42417230 -3 „Opancerzone przenośniki górnicze (AFCS)”

3. Symbol PKWiU: 28.92.11.0 „Wyciągi i przenośniki zaprojektowane do pracy pod powierzchnią ziemi”

4. Opis wspólny dla obu przenośników:

4.1. Opis środowiska pracy:

- | | |
|--|----------------------------|
| a) Zagrożenie metanowe | – nie występuje |
| b) Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | – klasa A |
| c) Długość ściany | – 220 m |
| d) Nachylenie podłużne ściany | – w zakresie $\pm 6^\circ$ |
| e) Nachylenie poprzeczne ściany | – max $\pm 10^\circ$ |
| f) Chodnik przyścianowy wykonany w obudowie ŁP-9 | |

4.2. Urządzenia współpracujące:

- | | |
|---------------------------|--------------------|
| a) Kombajn ścianowy | – FS-400 |
| b) Obudowa zmechanizowana | – Glinik 18/30 POz |
| c) Przenośnik taśmowy | – Gwarek 1200 |

4.3. Gwarancja i serwis:

4.3.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot zamówienia gwarancji na okres **24 miesięcy** z wyłączeniem:

- Kadłubów napędów, zwrotni i rynien trasy poza rynnami przegiętymi, na które Wykonawca winien udzielić gwarancji **48 miesięcy**,
- Gwiazd napędowych, zwrotnych, ślizgów, wyrzutników i pokryw wyrzutników oraz bijaków do kruszarki, na które Wykonawca winien udzielić gwarancji **12 miesięcy**.

4.3.2. Pozostałe zapisy dotyczące gwarancji i rękojmi ujęte zostały w § 3 projektu umowy stanowiącego zał. nr 7 do SIWZ.

4.3.3. Świadczenie usług serwisowych po okresie gwarancji, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej z Wykonawcą, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

4.4. Wymagana dokumentacja:

4.4.1. Na 14 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej)).

4.4.2. Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:

- deklarację zgodności WE na dostarczone przenośniki (dla każdego osobno),

- b) deklarację zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
- c) świadectwa jakości wyrobu,
- d) katalogi części zamiennych,
- e) karty gwarancyjne poszczególnych elementów dostawy,
- f) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
- g) atest hutniczy na gatunek blachy, z którego wykonane są blachy ślizgowe, zamykające i ślizgi,
- h) instrukcją określającą kryteria zużycia poszczególnych elementów i podzespołów przenośników,
- i) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- j) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia napraw gwarancyjnych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

4.5. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne.

Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne będą posiadać stosowne uprawnienia lub upoważnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 121 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Ustawa z dnia 9 czerwca 2011 r. Dz. U. Nr 163, poz. 981 wraz z aktami wykonawczymi), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.

4.6. Pozostałe wymagania.

- 4.6.1. Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia (poza elementami będącymi w posiadaniu Zamawiającego) muszą być fabrycznie nowe pochodzące z produkcji w roku 2012 lub 2013, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.
- 4.6.2. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 4.6.3. Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu zamówienia u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 4.6.4. Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji przenośników zgrzeblowych. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa uprawniające pracowników do prowadzenia w/w. prac.
- 4.6.5. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika zgrzeblowego nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg, za wyjątkiem jednostkowych elementów napędów takich jak korpusy napędów, rynny dołączane, płyty lub zespoły podnapędowe, itp., których maksymalne wymiary gabarytowe nie mogą przekraczać – 5000 x 1500 x 2150mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 10 000 kg a które to wymiary i masa umożliwią doraźny transport tych elementów szybem pod skipem.

4.7. Termin dostawy:

Dostawa do 3 miesięcy od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin dostawy - do dnia 03.01.2014 r.

5. OPIS DOTYCZĄCY DOSTAWY PRZENOŚNIKA ŚCIANOWEGO:

5.1. Wymagane podstawowe parametry przenośnika ścianowego:

- 5.1.1. Wydajność przenośnika – określona wg Wykonawcy, dostosowana do długości przenośnika 225 m i sumarycznej mocy 3 x 315 kW, nie mniejsza niż 1200 t/h.
- 5.1.2. Prędkość łańcucha - określona wg Wykonawcy, nie większa niż 1,5 m/s
- 5.1.3. Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej napędu wysypowego do osi gwiazdy napędowej napędu zwrotnego) - nie mniej niż 225 m
- 5.1.4. Szerokość wewnętrzna rynny - min. 800 mm
- 5.1.5. Ilość i moc jednostek napędowych - 1 x 315 kW (docelowo 3 x 315 kW)
- 5.1.6. Łańcuch zgrzeblowy - 2 x (ϕ 34 x 126 mm)

5.2. Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu wysypowego:

- 5.2.1. Napęd wysypowy wyposażony w gwiazdę napędową dwustronną wraz ze wszystkimi elementami umożliwiającymi zabudowę dwóch jednostek napędowych w dowolnych następujących konfiguracjach:
 - a) dwóch prostopadłych,
 - b) jednej prostopadłej i jednej równoległej (usytuowanej od strony sekcji) dla każdego kierunku sypania,
 - c) jednej prostopadłej zabudowanej z dowolnej strony,
 - d) jednej równoległej usytuowanej od strony sekcji, dla każdego kierunku sypania.
- 5.2.2. Napęd wysypowy wyposażony w jedną jednostkę napędową prostopadłą zabudowaną od strony wychodu chodnika odstawczego, składającą się z następujących podzespołów:
 - a) Przekładni zębatej czołowej Preinfalk PSPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki:
 - umożliwiającej przeniesienie mocy 615 kW,
 - posiadającej przełożenie $i = 33,376_{-0,007}^0$
 - posiadającej wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika zalecane przez normę RAGN 335 000,
 - posiadającej gabaryty nie większe niż:
 - średnica mierzona w połowie długości przekładni bez uchwytów transportowych i elementów złącznych – max. 990 mm,
 - długość mierzona po osi przekładni z elementami przyłączeniowymi – max. 1300 mm
 - przystosowanej do chłodzenia wodą z sieci ppoż. o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MPa,
 - umożliwiającą równoczesną jej współpracę w jednym przenośniku z przekładniami Preinfalk wielkości 35 i przełożeniu 1:33.
 - b) przekładnia wyposażona będzie w czujnik przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważny, tj. spełniającym warunki:
 - posiadający przyłączy mechaniczne w postaci gwintu wewnętrznego jedno calowego,
 - posiadający przyłączy elektryczne w postaci przewodu o długości 30mb,

- posiadający sterowanie – bez okablowania tj. styki zwierny i rozwierny bez dodatkowych elementów elektrycznych,
- przystosowany do pracy przy ciśnieniu wody obejmującej zakres od 0,4 do 1,6 MPa,
- posiadający stopień ochrony obudowy min. IP 54.

Czujnik przepływu DAK-025 lub równoważny do niego, powinien posiadać zainstalowane obustronne redukcje umożliwiające podpięcie przewodów z przyłączami typu „STECKO DN20”.

c) silnika o mocy 105/315 kW i napięciu 1 kV spełniającego warunki:

- indukcyjny dwubiegowy, 3 fazowy,
- moc: 105kW – wolny bieg, 315kW – szybki bieg,
- napięcie znamionowe 1000V,
- silnik posiadający dwa niezależne uzwojenia: dla prędkości 500 obr/min ($2p=12$) i dla prędkości 1500 obr/min ($2p=4$),
- prędkość obrotowa pracy 492 (± 5) obr/min na wolnym biegu, 1480min (± 5) obr/min na szybkim biegu,
- częstotliwości napięcia zasilania 50Hz,
- stopień ochrony IP67,
- możliwość pracy w zanurzeniu w środowisku wodnym,
- klasa izolacji H,
- wyposażony w 15 m odcinek przewodu wprowadzony w przyłączy silnika i zakończony skrzynką łączeniową,
- średnica wału napędowego 100 mm,
- budowy przeciwwybuchowej z osłoną ognioszczelną „d”,
- wykonanie kołnierzowe,
- skrzynka zasilająca winna posiadać dwa wpusty zasilające umożliwiające wpięcie przewodu $\varnothing 55-65\text{mm}$ (średnica zewnętrzna przewodu),
- człon końcowy obwodu kontroli ciągłości przewodu ochronnego, montowany w skrzynce zaciskowej,
- przystosowany do zasilania z sieci dołowej kopalnianej, z rozruchem przez bezpośrednie włączenie do sieci,
- chłodzenie wodą,
- ochrona termiczna uzwojeń silnika i węzłów łożyskowych czujnikami PTC lub bimetalowymi rozwiernymi

d) silnik wyposażony w czujnik przepływu wody DAK-025/30L/G1”/E30/N lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.2.2.b)

e) sprzęgła wysokoelastycznego SET 315 lub równoważnego, tj. spełniającego warunki:

- sprzęgło przystosowane do przeniesienia mocy min 315 kW,
- piasta sprzęgła ze strony przekładni, przystosowana do zabudowy na wale wejściowym przekładni PSPL-35 Preinfalk lub równoważnej opisanej w punkcie 5.2.2.a)
- piasta sprzęgła ze strony silnika, przystosowana do zabudowy na wale silnika typu SGS400S-12/4 lub równoważnego opisanego w punkcie 5.2.2.c)
- piasta sprzęgła ze strony przekładni, połączona za pomocą śrub z segmentem elastycznym, oraz z tarczą kłową, która poprzez wkładkę elastyczną, przenosi moment obrotowy z tarczy kłowej osadzonej na piaście sprzęgła ze strony silnika,
- wymiana wkładki elastycznej bez konieczności rozkręcania połączeń śrubowych

- wykonanych fabrycznie,
- sprzęgło fabrycznie wyważone, posiadające możliwość po wymianie wkładki elastycznej, ustawienia za pomocą znaków na tarczach kłowych, bez konieczności ponownego wyważania,
 - odkształcenie kątowe sprzęgła – powyżej 6°,
 - odchyłka montażowa poosiowa – $1 \div 4$ mm,
 - odchyłka montażowa promieniowa – min. 1,5 mm.
- f) hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,

Uwaga: Druga jednostka napędowa - prostopadła przeznaczona do zabudowy w napędzie wysypowym, jest w posiadaniu Zamawiającego i nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia.

- 5.2.3. Napęd wysypowy usytuowany w chodniku przyścianowym.
- 5.2.4. Napęd wysypowy z wysypem bocznym przystosowany do lewego i prawego kierunku sypania. W ramach dostawy winien być wykonany jako wysyp boczny prawy. (Interpretujemy, że wysyp boczny prawy jest wtedy, gdy stojąc na przenośniku ścianowym, patrząc w kierunku napędu wysypowego, wysyp urobku ze ściany odbywa się w kierunku prawym). Elementy niezbędne do zmiany kierunku sypania urobku, czyli przystosowania napędu wysypowego do lewego kierunku sypania wchodzi w zakres dostawy i winny być jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.
- 5.2.5. Belka podnapędowa napędu wysypowego przenośnika ścianowego połączona na sztywno z trasą zgrzeblowego przenośnika podścianowego opisanego w punkcie 6,
- 5.2.6. Gwiazda napędowa dwustronna dostosowana do łańcucha 2 x (ϕ 34 x 126) mm.
- 5.2.7. Przekładka napędu wysypowego odbywać się będzie wraz z przemieszczaniem przenośnika zgrzeblowego podścianowego,
- 5.2.8. Wysokość napędu wysypowego w najniższym stopniu podwyższenia mierzona od spągu do najwyższej położonego elementu nie może przekraczać 1900 mm. Wysokość ta powinna mieć możliwość zwiększenia o 900 mm ze skokiem 300 mm, za pomocą trzech segmentów dystansowych o wysokości 300 mm,
- 5.2.9. Napęd wysypowy wyposażony w siłowniki hydrauliczne, zabudowane pomiędzy kadłubem napędu wysypowego a belką podnapędową (wraz z kompletnym układem hydraulicznym do ich sterowania i zasilania emulsją z magistrali zasilającej i spływowej pierwszej obudowy zmechanizowanej) do zmiany wysokości napędu w zakresie podanym w punkcie 5.2.8.,
- 5.2.10. Kadłub oraz rynna dołączna napędu wysypowego powinny być wyposażone w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania i wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. takiej, która posiadać będzie, co najmniej taką samą: twardość, wytrzymałość na rozciąganie i odporność na ścieranie (porównywaną na podstawie wszystkich parametrów podawanych w atestach blach trudnościeralnych) jak blacha HARDOX 400,
- 5.2.11. Rynna dołączna napędu wysypowego wyposażona w okno rewizyjne do dolnego przedziału trasy (okno powinno spełniać taką samą funkcję jak okno w rewizyjnym członie trasy),
- 5.2.12. Konstrukcja napędu i rynny dołącznej napędu wysypowego powinny umożliwić zabudowę uchylnej kruszarki ścianowej.

Uwaga: Uchylna kruszarka ścianowa nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia i może być pozyskana w innym terminie.

5.3. Wymagania techniczno-konstrukcyjne trasy:

- 5.3.1. Długość rynny – 1500 mm,
- 5.3.2. Wysokość profilu rynny – 300 mm (± 10 mm)
- 5.3.3. Szerokość wewnętrzna rynny – min. 800 mm,
- 5.3.4. Grubość blachy ślizgowej – min. 40 mm,
- 5.3.5. Grubość blachy dolnej zamykającej – min. 25 mm,
- 5.3.6. Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej – HARDOX 400 lub równoważna, tj. taka, która spełniać będzie warunki równoważności określone w punkcie 5.2.10.
- 5.3.7. Nośność złączy między rynnami – min. 2 x 3000 kN, – łączniki od strony ociosu muszą mieć podwójne zabezpieczenie przed wypadnięciem
- 5.3.8. Ucha przyłączeniowe rynien służące do połączenia z belkami układów przekładkowych sekcji winny posiadać kształt tzw. „łezki”,
- 5.3.9. Wyposażona w drabinki EICOTRACK o podziałce 126 mm,
- 5.3.10. Wysokość osi drabinki od spągu – 429 mm \pm 1mm
- 5.3.11. Możliwość przegięcia się w dwóch płaszczyznach sąsiednich rynien
 - a) w płaszczyźnie poziomej $\pm 1,5^\circ$
 - b) w płaszczyźnie pionowej $\pm 3,0^\circ$
- 5.3.12. Profil boczny rynny – odlewany lub walcowany,
- 5.3.13. Trasa wyposażona w człony inspekcyjne otwierane na ocios ściany – co 5 rynna,
- 5.3.14. Łańcuch, 2 x ϕ 34 mm x 126 mm, parowany, produkcji THIELE lub równoważny tj. spełniający warunki:
 - będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
 - obciążenie zrywające wynosić będzie min 1 450 kN,
 - wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 090 kN wynosić będzie max 1,6 %,
 - średnica pręta wynosić będzie 34 ($\pm 1,0$) mm,
 - podziałka łańcucha wynosić będzie 126 ($\pm 1,3$) mm,
 - szerokość wewnętrzna ogniwa wynosić będzie min 38 mm
 - szerokość zewnętrzna wynosić będzie max 109 mm.
- 5.3.15. Zgrzebla – kute,
- 5.3.16. Prowadnice kablowe:
 - a) wysokości zabudowy prowadnic kablowych od spągu – dwuzakresowa 1000 (± 20) mm i 1150 (± 20) mm);
 - b) przystosowane do współpracy z układami kablowymi typu UKT-43;
 - c) prowadnica kablowa przystosowana do prowadzenia przewodów elektrycznych i ciśnieniowych – wymagane dwa osobne przedziały dla części stałych i jedna dla części ruchomej;
 - d) w rejonie napędu wysypowego przewody zasilające ścianę winny być osłonięte, tzn. zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym i zanieczyszczeniem urobkiem;
 - e) konstrukcja prowadnic kablowych musi zapewniać:
 - przepad drobnego urobku, który w czasie urabiania kombajnem dostanie się do przedziału kablowego zastawki,

- dostęp do sworzni podpięcia sekcji bez konieczności wybudowania prowadnicy kablowej,
- możliwość zabudowy elementów łączności lokalnej i blokad;
- osobny przedział do prowadzenia przewodów elektrycznych zasilających kombajn i napęd pomocniczy;
- osobny przedział do prowadzenia magistrali giętkiej sphywowej DN 63, ciśnieniowej DN 38, oraz przewodu wodnego DN 32 wraz ze złączami, Wielkość przedziału prowadnic kablowych do prowadzenia magistrali giętkiej ciśnieniowej, sphywowej i przewodu wodnego oraz jego konstrukcja musi uwzględniać wymiary złączy i trójników magistrali giętkiej ciśnieniowej i sphywowej pracujących w systemie Hy Pres, których producentem jest firma Hamacher GmbH. Połączenia śrubowe zastawki z członem trasowym, w przedziałach kablowych zrealizowane tak aby nie prowadziły do uszkodzenia przewodów elektrycznych i ciśnieniowych.

- 5.3.17. Konstrukcja członu trasy powinna umożliwiać po zdemontowaniu prowadnicy kablowej dostęp do elementów napędu kombajnu współpracujących z drabinkami EICOTRACK w każdym miejscu przenośnika ścianowego. Każda z zastawek przenośnika ma mieć możliwość zabudowy elementów systemu automatyzacji UGS-01/02
- 5.3.18. 120m układaka kablowego typu UKT-43 lub równoważny, który w zakresie wymiarów zewnętrznych, wymiarów przedziałów kablowych, siły naciągu oraz materiału z jakiego wykonane są elementy złącza będzie odpowiadał układakowi kablowemu UKT-43. Powinien spełniać wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochrony przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wprowadzającego do prawa polskiego dyrektywę Unii Europejskiej 94/9/WE (Dz. U. 2005 nr 263 poz. 2203)

5.4. Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu zwrotnego:

- 5.4.1. Napęd zwrotny umiejscowiony w ścianie, bez przekładni pośredniej, wyposażony w gwiazdę napędową jednostronną, przystosowany do zabudowy jednej równoległej jednostki napędowej będącej w posiadaniu Zamawiającego (w konfiguracji zarówno dla ściany o lewym jak i prawym kierunku sypania) i składającej się z:
- a) przekładni Preinfalk PKPL 35 o przełożeniu 1:33,369
 - b) silnika dwubiegowego o mocy 105/315 kW i napięciu 1 kV, chłodzonego wodą
 - c) sprzęgła wysokoelastycznego SET 315,

Uwaga: Jednostka napędowa - równoległa, która zostanie zabudowana w napędzie zwrotnym, jest w posiadaniu Zamawiającego i nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia.

- 5.4.2. Konstrukcja napędu zwrotnego powinna umożliwiać urabianie kombajnem ścianowym na całej długości strefy napędu,
- 5.4.3. Kadłub napędu zwrotnego powinien być wyposażony w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania, wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. takiej, która spełniać będzie warunki równoważności określone w punkcie 5.2.9.
- 5.4.4. Gwiazda napędowa jednostronna dostosowana do łańcucha 2 x (ϕ 34 x 126) mm.
- 5.4.5. Na całej długości jednostki napędowej napędu zwrotnego winna być wykonana osłona, zabezpieczająca jednostkę napędową przed zasypaniem jej odpryskami urobku pochodzącymi z procesu urabiania węgla kombajnem ścianowym i ewentualnymi zanieczyszczeniami ze stropu pochodzącymi z procesu przekładki sekcji obudowy zmechanizowanej.

5.4.6. Napęd zwrotny powinien posiadać teleskopową konstrukcję i musi być wyposażony w układ do nadążnego napinania łańcucha za pośrednictwem dwóch siłowników hydraulicznych z kompletnym układem ich sterowania na bazie emulsji z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej. Układ napinania łańcucha musi mieć możliwość przejścia na sterowanie ręczne.

5.5. Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego:

5.5.1. Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- prowadzenie rozmów głośnomówiących w systemie simplex,
- emitowanie z priorytetem sygnałów ostrzegawczych przed uruchomieniem maszyn i urządzeń,
- identyfikacja miejsca wyłączenia i blokady napędów,
- sygnalizacja włączenia blokady oraz innych stanów pracy systemu przy pomocy zapowiedzi słownych,
- sygnalizacja blokady diodami LED na sygnalizatorze lub skrzynce, w której została włączona blokada,
- kontrola napięcia zasilania,
- kontrola ciągłości linii transmisyjnej,
- lokalizacja uszkodzonego odcinka linii transmisyjnej,
- wywołanie dyspozytora i rozmowa z nim w trybie normalnym,
- wywołanie dyspozytora w trybie alarmowym,
- rozgłaszanie komunikatów dyspozytorskich,
- połączenie do ośmiu systemów UGS-01/2 w ciągu prostym lub rozgałęzionym
- współpraca z systemem wizualizacji za pośrednictwem płytki IRS z łączem RS-422
- współpraca za pośrednictwem płytki ITR z systemem automatyzacji przenośników ELSAP-05 w zakresie wizualizacji,
- skrzynki wykonane ze stali nierdzewnej,

w skład, którego winny wchodzić, co najmniej:

- a) elementy systemu łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad wymagane przepisami, przeznaczone do zabudowy na długości przenośnika ścianowego w ilości minimum 12 szt. sygnalizatorów głośnomówiących wyłączających i minimum 13 sztuk skrzynek wyłączających przeznaczonych do naprzemiennej zabudowy na co szóstą prowadnicy kablowej,
- b) system łączności głośnomówiącej i blokad ma być kompatybilny (tożsamy) z systemem łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad na przenośniku podścianowym,
- c) komplet przewodów dla elementów automatyki dla przenośnika ścianowego,
- d) elementy mocujące system blokad do konstrukcji przenośnika ścianowego, które powinny gwarantować bezpieczne ich użytkowanie oraz zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi powstać w wyniku opadania skał z ociosu lub stropu.
- e) pulpit sterowniczy ze stali nierdzewnej,
- f) dodatkowy sygnalizator w rejonie pociągu aparatury elektrycznej, zabudowanego w chodniku odstawkowym przed najazdowa stacją zwrotną przenośnika podścianowego, umożliwiający łączność z trasą przenośników ścianowego i podścianowego.

g) linkę stalową w powłoce PCV do blokad w całej ścianie.

5.6. Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika ścianowego:

- 5.6.1. Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać realizację odjazdu i dojazdu kombajnu od strony napędu wysypowego i od strony napędu zwrotnego.
Wielkość i długość odjazdów winna zabezpieczyć prawidłową współpracę przedmiotowego przenośnika z pracującym na nim kombajnem ścianowym FS- 400 produkcji Famur.
- 5.6.2. Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać regulację podpięcia sekcji na długości 6m od napędu wysypowego i zwrotnego, tzn. na długości 4 pierwszych sekcji obudowy od strony każdego z chodników przyścianowych.
Regulacja realizowana winna być ze skokiem nie większym niż 250 mm, a połączenie przenośnik – układ przesuwany sekcji winno być realizowane za pomocą łącznika oraz pionowego sworznia do płyty podnapędowej. (dostawa sworzni oraz łączników po stronie Wykonawcy).
- 5.6.3. Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego winna umożliwiać wymianę gwiazd napędowych bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,
- 5.6.4. Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego oraz gwiazd napędowych winny umożliwiać zabudowę gwiazdy napędowej dwustronnej i jednostronnej zarówno w napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym. W skład dostawy winny wchodzić elementy zabezpieczające wolny koniec gwiazdy napędowej dwustronnej na napędzie zwrotnym,
- 5.6.5. Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego każda wyposażona w dwa lub jedno koła łańcuchowe, dla łańcucha wymienionego w punkcie 6.2.24. mocowane na wale głównym gwiazdy
- 5.6.6. Smarowanie łożysk gwiazd napędowych – olejowe,
- 5.6.7. Do oferty należy dołączyć obliczenia sprawdzające zapotrzebowanie mocy dla maksymalnej wydajności przenośnika przy założonej prędkości łańcucha i gęstości nasypowej urobku $\gamma = 1030 \text{ kg/m}^3$ dla nachylenia podłużnego ściany w zakresie kątów $+4^\circ$; 0° ; -4° i długości przenośnika 225 m,
- 5.6.8. Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy następującym składzie chemicznym wód dołowych:
- | | | |
|-------------------|---------------------------------------|--------|
| CHLORKI | mg/dm ³ | 91800 |
| SIARCZANY | mg/dm ³ | 4380 |
| WAPŃ | mg/dm ³ | 3730 |
| MAGNEZ | mg/dm ³ | 3300 |
| SUCHA POZOSTAŁOŚĆ | mg/dm ³ | 171000 |
| TWARDOŚĆ OGÓLNA | mg CaCO ₃ /dm ³ | 22900 |
- 5.6.9. Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów musi eliminować konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.

5.7. Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika ścianowego.

- 5.7.1. Człon pasowy bez odjazdu (komplet z zastawką, drabinką i łącznikami) o długości 0,5 m - 1 kpl.
- 5.7.2. Człon pasowy bez odjazdu (komplet z zastawką, drabinką i łącznikami) o długości 1 m - 1 kpl.
- 5.7.3. Kompletny wyrzutnik napędu wysypowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.

- 5.7.4. Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu wysypowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 5.7.5. Kompletny wyrzutnik napędu zwrotnego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 5.7.6. Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu zwrotnego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 5.7.7. Zgrzebło kompletne (z obejmą i elementami złącznymi) - 10 kpl.
- 5.7.8. Drabinki Eicotrack wraz ze sworzniami i zabezpieczeniami – 5 kpl.
- 5.7.9. Łącznik rynien - 10 szt.
- 5.7.10. Dodatkowe złącze uniwersalne łańcucha (oprócz złączy niezbędnych do połączenia łańcucha przy montażu) - 4 szt.
- 5.7.11. Wciągnik dźwigniowo -zapadkowy o nośności 5000 kg – 1 szt.
- 5.7.12. Komplet narzędzi do montażu i demontażu przenośnika - 2 kpl.
- 5.7.13. Urządzenie do kontroli napięcia łańcucha - 1 kpl.

6. OPIS DOTYCZĄCY DOSTAWY PRZENOŚNIKA PODŚCIANOWEGO:

6.1. Wymagane podstawowe parametry przenośnika podścianowego:

- 6.1.1. Wydajność przenośnika – określona wg Wykonawcy, dostosowana do długości przenośnika 55 m i sumarycznej mocy 2 x 200 kW, nie mniejsza niż 1500 t/h
- 6.1.2. Prędkość łańcucha - określona wg Wykonawcy, nie większa niż 1,9 m/s
- 6.1.3. Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej do osi gwiazdy zwrotnej) - min. 55 m
- 6.1.4. Szerokość wewnętrzna rynny - min. 800 mm
- 6.1.5. Ilość i moc jednostek napędowych - 1 x 200 kW/1kV (docelowo 2 x 200 kW)
- 6.1.6. Łańcuch zgrzebłowy - 2 x (φ 34 x 126 mm)

6.2. Wymagania techniczno-konstrukcyjne do przenośnika podścianowego.

- 6.2.1. Przenośnik zgrzebłowy podścianowy dostosowany przez Wykonawcę do współpracy ze ścianowym przenośnikiem zgrzebłowym opisanym w punkcie 5,
- 6.2.2. Człony trasowe - zamknięte od dołu,
- 6.2.3. Profil boczny rynny - odlewany lub walcowany,
- 6.2.4. Trasa wyposażona w człony inspekcyjne - co 5 rynna,
- 6.2.5. Grubość blachy ślizgowej rynien trasowych - min. 40mm,
- 6.2.6. Grubość blachy ślizgowej rynny pod kruszarkę - min. 70mm,
- 6.2.7. Grubość blachy zamykającej (dolnej) - min. 25 mm
- 6.2.8. Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej - HARDOX 400 lub równoważna, tj. spełniająca warunki określone w punkcie 5.2.10.
- 6.2.9. Zgrzebła – kute,
- 6.2.10. Połączenie rynien z profili odlewanych - łącznikami kutymi,
- 6.2.11. Nośność łączników rynien - min. 3000kN,
- 6.2.12. Maksymalna szerokość kompletnego napędu umożliwiająca zachowanie wymaganych odstępów ruchowych w wyrobiskach przyścianowych wykonanych w obudowie wielkości ŁP-9 – nie przekraczająca gabarytów 3500mm (w rzucie z góry).

- 6.2.13. Konstrukcja korpusu napędu winna umożliwiać wymianę gwiazdy napędowej bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,
- 6.2.14. Gwiazda napędowa i zwrotna, każda wyposażona w dwa lub jedno koła łańcuchowe, dla łańcucha wymienionego w punkcie 6.2.24. mocowane na wale głównym gwiazdy,
- 6.2.15. Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej i zwrotnej - olejowe,
- 6.2.16. Napęd wyposażony w jedną jednostkę napędową, składającą się z następujących podzespołów:
- a) przekładni RKW 20/20 o przełożeniu 19,918 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki:
- umożliwiającej przeniesienie mocy 200 kW,
 - posiadającej przełożenie $i = 19,918 (\pm 0,005)$,
 - posiadającej wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika takie same jak przekładnia RKW 20/20,
 - posiadającej gabaryty nie większe niż:
 - wysokość (bez uchwytów transportowych) - max. 520 mm,
 - szerokość (razem z wałem wyjściowym wielowypustowym) – max.650 mm,
 - długość (razem z wałem wejściowym) – max.1500 mm
 - posiadającej możliwość pracy w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez obrót przekładni o kąt 180° i odpowiedni dla danego układu montaż odpowietrznika, korka i pompki olejowej,
 - przystosowanej do chłodzenia wodą z sieci ppoż. o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MPa,
- umożliwiającą równoczesną jej współpracę w jednym przenośniku z przekładnią RKW 20/20 o przełożeniu 1:19,918
- b) silnika o mocy 200 kW i napięciu 1 kV typu 2SGP 315M-4, chłodzonego wodą lub równoważnego
- Zamawiający uzna silnik za równoważny, jeżeli będzie charakteryzował się następującymi parametrami:
- silnik indukcyjny górniczy, 3 fazowy,
 - moc: 200kW,
 - napięcie znamionowe 1000V,
 - prędkość obrotowa synchr. 1500min^{-1} , przy częstotliwości napięcia zasilania 50Hz ,
 - prędkość obrotowa pracy 1477min^{-1}
 - częstotliwości napięcia zasilania 50Hz,
 - stopień ochrony minimum IP54,
 - klasa izolacji H,
 - średnica wału napędowego 90mm,
 - budowy przeciwwybuchowej z osłoną ognioszczelną „d”,
 - wykonanie kołnierzone,
 - skrzynka zasilająca dwuwłotowa wyposażona w jeden wpust kablowy z uszczelką gumową i zaślepką zapewniającą ognioszczelne zamknięcie niewykorzystanego otworu wlotowego, umożliwiający wpięcie przewodu $\varnothing 55\text{-}65\text{mm}$ (średnica zewnętrzna przewodu),
 - człon końcowy obwodu kontroli ciągłości przewodu ochronnego, montowany w skrzynce zaciskowej,
 - przystosowany do zasilania z sieci dołowej kopalnianej, z rozruchem przez bezpośrednie włączenie do sieci,
 - chłodzenie wodą,

- ochrona termiczna uzwojeń silnika i węzłów łożyskowych czujnikami PTC lub bimetalowymi rozwiernymi.
- c) silnik i przekładnia wyposażone w czujniki przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważne, tj. spełniającym warunki wymienione w drugiej części punktu 5.2.2.a)
- d) sprzęgła wysokoelastycznego typu SET 200 lub równoważnego, tj. spełniającego między innymi następujące warunki:
 - sprzęgło przystosowane do przeniesienia mocy min 200 kW,
 - piasta sprzęgła ze strony przekładni, przystosowana do zabudowy na wale wejściowym przekładni RKW 20/20 lub równoważnej,
 - piasta sprzęgła ze strony silnika, przystosowana do zabudowy na wale silnika typu 2SGP 315M-4 lub równoważnego,
 - piasta sprzęgła ze strony przekładni, połączona za pomocą śrub z segmentem elastycznym, oraz z tarczą kłową, która poprzez wkładkę elastyczną, przenosi moment obrotowy z tarczy kłowej osadzonej na piaście sprzęgła ze strony silnika,
 - wymiana wkładki elastycznej bez konieczności rozkręcania połączeń śrubowych wykonanych fabrycznie,
 - sprzęgło fabrycznie wyważone, posiadające możliwość po wymianie wkładki elastycznej, ustawienia za pomocą znaków na tarczach kłowych, bez konieczności ponownego wyważania,
 - odkształcenie kątowe sprzęgła – powyżej 6°,
 - odchyłka montażowa poosiowa – $1 \div 3$ mm,
 - odchyłka montażowa promieniowa – min. 1,5 mm.

6.2.17. Korpus napędu winien umożliwiać zabudowę dwóch jednostek napędowych:

- a) jednej opartej na podzespołach opisanych w punkcie 6.2.16.
- b) drugiej, bez sprzęgła i obudowy sprzęgła, będącej w posiadaniu Zamawiającego, opartej na:
 - przekładni RKW 20/20 o przełożeniu 19,918,
 - silniku o mocy 200 kW i napięciu 1 kV typu 2SGP 315M-4, chłodzonym wodą,

Uwaga: Przekładnia i silnik elektryczny drugiej jednostki napędowej przeznaczona do zabudowy w napędzie, są w posiadaniu Zamawiającego i nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia. Przedmiotowa jednostka napędowa wymaga ze strony Wykonawcy uzupełnienia jej o sprzęgło wysokoelastyczne typu SET 200 lub równoważne, zgodnie z zapisami punktu 6.2.16. d) oraz obudowę sprzęgła przystosowane do zabudowy układu hamulcowego.

6.2.18. Przenośnik wyposażony w dwa układy hamulcowe tarczowe, zabudowane na każdej z dwóch jednostek napędowych, opisanych w punkcie 6.2.17.

6.2.19. Jeden układ hamulcowy zamontowany na jednostce napędowej dostarczonej zgodnie z wymaganiami pkt. 6.2.16.

6.2.20. Drugi układ hamulcowy winien być zabudowany przez Wykonawcę na jednostce napędowej będącej w posiadaniu Zamawiającego, opisanej w punkcie 6.2.17.b) i udostępnionej Wykonawcy w terminie obustronnie uzgodnionym,

6.2.21. Układy hamulcowe powinny być wyposażone w agregat hydrauliczny zasilający typu AZRH 5.1 lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) olejowy, z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięciu zasilania 1000 V,
- b) zabezpieczający stałą siłą hamowania,

- c) posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s).
- 6.2.22. Agregat hydrauliczny wymieniony w punkcie 6.2.21 musi się przemieszczać wraz z przenośnikiem podścianowym i winien wyposażony być w elektryczny przewód zasilający o długości 50 m oraz komplet przewodów hydraulicznych o długościach umożliwiających zasilanie układów hamulcowych na jednostkach napędowych,
- 6.2.23. Przenośnik wyposażony w rynnę napinającą (teleskopową) do kompensacji wydłużeń łańcucha zlokalizowaną w rejonie napędu wysypowego,
- 6.2.24. Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj spełniający warunki:
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
 - obciążenie zrywające wynosić będzie min 1 800 kN,
 - średnica pręta wynosić będzie 34 (\pm 1,0) mm,
 - podziałka łańcucha wynosić będzie 126 (\pm 1,3) mm,
 - szerokość wewnętrzna ogniwa wynosić będzie min 38 mm
 - szerokość zewnętrzna wynosić będzie max 109 mm.
- 6.2.25. Kadłub napędu i zwrotni oraz rynny dołączane i przegięte, powinny być wyposażone w ślizgi wymienne (rynną przegiętą w górę – górne ślizgi wymienne; rynną przegiętą w dół – dolne ślizgi wymienne).
- 6.2.26. Napęd przenośnika zabudowany na belce podnapędowej urządzenia przekładkowego z przegubowym połączeniem umożliwiającym obrót w płaszczyźnie pionowej i poziomej.
- 6.2.27. Trasa przenośnika zgrzeblowego podścianowego winna być wykonana w wersji „sztywnej” (most) minimum na odcinku zabudowy nad najazdową stacją zwrotną.
- 6.2.28. Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać minimum 12 metrowy „najazd” na stację najazdową przenośnika taśmowego.
- 6.2.29. Połączenie rynien w moście sztywnym - śrubami,
- 6.2.30. Ustalenie wzajemnego położenia rynien na trasie wiszącej powinno być zrealizowane poprzez zastosowanie kołków ustalających.
- 6.2.31. Przenośnik wyposażony w uchwyty do prowadzenia kabli z jednej strony i węży z drugiej strony rozmieszczone, co 1,5 m na całej długości.
- 6.2.32. Zastawki powinny posiadać uchwyty i otwory montażowe do mocowania linki blokady elektrycznej i oświetlenia.
- 6.2.33. Wysokość zastawek mierzona od górnej półki profilu rynny powinna wynosić.
- dla rynien od napędu przenośnika ścianowego do kruszarki – min 1050 mm.
 - dla rynien od kruszarki do napędu głównego - min 800 mm, za wyjątkiem odcinka „mostowego”, gdzie wysokość zastawek nie powinna być mniejsza niż 600 mm,
- 6.2.34. Na odcinku przed kruszarką, oraz za kruszarką powinny znajdować się przykręcane osłony górne tworzące z nadstawkami tunel umożliwiające zabudowę na przenośniku urządzeń pomocniczych o obciążeniu rzędu 1500kg/mb trasy. Łączna długość trasy przenośnika przystosowana do zabudowy urządzeń pomocniczych nie może być krótsza niż 25 m.
- 6.2.35. Przenośnik wyposażony w dodatkowe zastawki bezpośrednio za odkładnią na długości jednostki napędowej przenośnika ścianowego oraz konstrukcji przesyphu.
- 6.2.36. Przenośnik wyposażony w pomost umożliwiający przejście załogi przez przenośnik.
- 6.2.37. Przenośnik wyposażony na wlocie do kruszarki w urządzenie zatrzymania awaryjnego (tzw. bramka najazdowa), które umożliwi wyłączenie przenośnika i kruszarki oraz urządzenie typu WAJL-07 lub równoważne, tj. spełniające warunki opisane w punkcie

6.5.3. wykrywające obecność pracowników obsługi w pełnej przestrzeni tunelu (wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem typu GLON).

- 6.2.38. Urządzenie zatrzymania awaryjnego kruszarki i przenośnika podścianowego musi spełniać wymogi normy PN-G-50055:2003. Bramka najazdowa musi być zabudowana min. 10 m od bębna kruszarki.
- 6.2.39. Zwrotnia wyposażona w osłony mocowane za pomocą sworzni lub zawiasów, umożliwiające kontrolę zużycia ślizgów, wyrzutników i kół łańcuchowych przez jednego pracownika bez konieczności ich demontażu.
- 6.2.40. Korpus zwrotni wyposażony w otwory technologiczne w dolnej jej części umożliwiające wydostanie się na zewnątrz ewentualnej wody gromadzącej się wewnątrz zwrotni.
- 6.2.41. Korpus zwrotni przystosowany do możliwości sypania na przenośnik podścianowy urobku, bezpośrednio z przenośnika SKAT E-180 prowadzonego za przenośnikiem. Połączenie przenośników winno być zrealizowane przez posadowienie napędu wysypowego przenośnika Skat E-180 na podbudowie i przymocowaniu go za pomocą śrub. Rynnociąg przenośnika typu Skat E-180 podparty winien być klinem prowadzącym, przymocowanym do kadłuba zwrotni przenośnika podścianowego.

Uwaga: Dostawa elementów niezbędnych do zabudowy przenośnika zgrzeblowego SKAT E-180 na korpusie zwrotni przenośnika podścianowego leży po stronie Wykonawcy.

- 6.2.42. Konstrukcja zwrotni i elementów niezbędnych do zabudowy na niej przenośnika SKAT E-180, winna wykluczyć możliwość kolizji napędu przenośnika zgrzeblowego z jednostką napędową przenośnika ścianowego.

6.3. Wymagania techniczno- konstrukcyjne kruszarki do przenośnika podścianowego.

- 6.3.1. Kruszarka dynamiczna.
- 6.3.2. Wydajność kruszarki dostosowana do parametrów określonych dla przenośnika zgrzeblowego podścianowego.
- 6.3.3. Kruszarka musi posiadać możliwość hydraulicznej regulacji wysokości wału nad zgrzeblami łańcucha przenośnika podścianowego w zakresie od 100 mm do 450 mm z blokadą mechaniczną, co 50 mm.
- 6.3.4. Wysokość kruszarki nie większa niż 1800 mm.
- 6.3.5. Kruszarka musi być wyposażona w jedną jednostkę napędową, z przekładnią pasową umiejscowioną po lewej stronie kruszarki (patrząc za biegiem łańcucha w kierunku napędu przenośnika podścianowego) z silnikiem o mocy 160 kW na napięciu 1 kV chłodzony wodą i wyposażony w czujnik przepływu wody DAK-025 lub równoważny, tj spełniający warunki wymienione w drugiej części punktu 5.2.2.b)
- 6.3.6. Możliwość wymiany bijaków bębna kruszącego, bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.
- 6.3.7. Wyposażona w układ zraszania w tunelu kruszarki zasilany z rurociągu ppoż.
- 6.3.8. Wyposażona w osłony przeciwdopryskowe na wejściu do i wyjściu z tunelu kruszarki.
- 6.3.9. Wyposażona w układ przeciążeniowy zabezpieczający kruszarkę przed awarią w przypadku blokady wału kruszącego.

6.4. Wymagania techniczno- konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej do przenośnika podścianowego.

- 6.4.1. Najazdowa stacja zwrotna przenośnika taśmowego z układem przekładkowym zapewniającym jednoczesną przekładkę napędu przenośnika ścianowego i przenośnika podścianowego, umożliwiając minimum 12 metrowy najazd przenośnika podścianowego na stację zwrotną przenośnika taśmowego z jednego ustawienia.
- 6.4.2. Najazdowa stacja zwrotna dostosowana do trudnych warunków pracy na miękkim mocno nawodnionym spągu.
- 6.4.3. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w bęben zwrotny o średnicy w zakresie od 600 do 650 mm, grubości płaszcza min. 16 mm i łożyskami smarowanymi olejem, przystosowana do przenośników taśmowych z trasą ceownikową, szerokością taśmy 1200mm i mocą napędu 750 kW.
- 6.4.4. Regulacja ustawienia bębna zwrotnego realizowana za pomocą siłowników hydraulicznych zabudowanych z obu jego stron.
- 6.4.5. Najazdowa stacja zwrotna posiadająca budowę segmentową łączoną za pomocą sworzni, wyposażona w układy korekcji poziomej i pionowej położenia segmentów względem siebie i wyrobiska, realizowana za pomocą siłowników hydraulicznych.
- 6.4.6. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w wymienne blachy ślizgowe o grubości min 16 mm prowadzące taśmę górną, których konstrukcja uniemożliwiać będzie spadanie urobku na taśmę dolną i wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.2.10.,
- 6.4.7. Przekładka przenośnika podścianowego i napędu przenośnika ścianowego, realizowana siłą podtłokową dwóch siłowników, której wartość nie będzie mniejsza niż 2000 kN , a siłowniki te nie będą znajdować się pod trasą przenośnika podścianowego.
- 6.4.8. Przesuw najazdowej stacji zwrotnej, realizowany za pomocą siły nadtłokowej dwóch siłowników wymienionych w punkcie 6.4.7.
- 6.4.9. Układ przekładkowy najazdowej stacji zwrotnej działający na zasadzie mechanizmu zapadkowego sterowanego hydraulicznie, przemieszczającego się po listwach przytwierdzonych do segmentów trasy najazdowej stacji zwrotnej.
- 6.4.10. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w belkę podnapędową zapewniającą współpracę z oferowanym przenośnikiem o szerokości wewnętrznej rynny 800 mm (± 10 mm), umożliwiającą przegubowe połączenie z możliwością obrotu w płaszczyźnie pionowej.
- 6.4.11. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne hydrauliczne urządzenie rozparcia poziomego zabudowane w rejonie bębna zwrotnego (pomiędzy stacją zwrotną, a ostatnim segmentem najazdowej stacji zwrotnej). Urządzenie musi posiadać możliwość poziomego rozparcia dla pracy przenośnika w dowolnym miejscu chodnika odstawczego.
- 6.4.12. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne obustronne hydrauliczne urządzenie rozparcia pionowego zabudowane w rejonie połączenia najazdowej stacji zwrotnej z trasą przenośnika taśmowego.
- 6.4.13. Wszystkie węzły konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej dostosowane do maksymalnych sił wynikających z obciążeń.
- 6.4.14. Najazdowa stacja zwrotna powinna być wyposażona w komplet dwóch zgarniaczy:
 - pierwszy w rejonie połączenia trasy przenośnika taśmowego z najazdową stacją zwrotną
 - drugi przed bębniem stacji zwrotnej, z możliwością wygodnego i bezpiecznego odprowadzania urobku
- 6.4.15. Najazdowa stacja zwrotna powinna posiadać przesyp o długości min 3000 mm przymocowany do belki podnapędowej przesuwany po jej segmentach.

- 6.4.16. Najazdowa stacja zwrotna powinna posiadać dwie listwy zewnętrzne wraz z konstrukcją wsporczą prowadzenia górnej taśmy, regulowane hydraulicznie, budowane na pierwszym segmencie po obu jego stronach, służące do łagodnego wprowadzenia taśmy górnej z segmentów stacji zwrotnej na trasę przenośnika.
- 6.4.17. Najazdowa stacja zwrotna powinna być wyposażona w kompletną hydraulikę sterowniczą i siłową przystosowaną do zasilania emulsją olejowo-wodną o ciśnieniu od 25 do 35 MPa wraz z magistralą węzową zasilającą i spływową, każda o długości co najmniej 30m w odcinkach nie dłuższych niż 5 m , a sterowanie wszystkich funkcji układu hydraulicznego powinno odbywać się z pulpitu sterowniczego zlokalizowanego w miejscu gwarantującym bezpieczeństwo i dobrą widoczność obsługi. Przewody zasilające siłowniki hydrauliczne winny być prowadzone w osłonach zabezpieczających je przed uszkodzeniem.

6.5. Wyposażenie elektryczne do przenośnika podścianowego.

- 6.5.1. Instalacja oświetleniowa na trasę przenośnika podścianowego:
- lampy oświetleniowe z diodowymi źródłami światła (LED) w ilości 12 szt. zapewniające oświetlenie przenośnika podścianowego wraz z kompletem przewodów,
 - zespół transformatorowy typu ZTO 2x2 - 1 szt. do zasilania instalacji oświetleniowej, lub równoważny tj. spełniający warunki:
 - a) będzie posiadać dwa odpływy,
 - b) znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz,
 - c) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
 - d) znamionowa moc transformatora min 4000 VA,
 - e) stopień ochrony min. IP 54,
 - f) posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2, lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - kontrolno pomiarowe:- przełącznika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
 - przełącznika kontroli ciągłości uziemienia,
 - przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
 - przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
 - sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
 - wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.
- 6.5.2. Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.5.1. w skład, którego winny wchodzić, co najmniej:
- a) elementy systemu łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad wymagane przepisami, przeznaczone do zabudowy na długości przenośnika podścianowego w ilości minimum 4 szt. sygnalizatorów głośnomówiących wyłączających i minimum 4 sztuk skrzynek wyłączających,
 - b) system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad ma być kompatybilny (tożsamy) z systemem łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad na przenośniku ścianowym,
 - c) oprzewodowanie elementów automatyki dla przenośnika podścianowego,
 - d) elementy mocujące system blokad do konstrukcji przenośnika podścianowego, które powinny gwarantować bezpieczne ich użytkowanie oraz zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi.
 - e) pulpit sterowniczy ze stali nierdzewnej zgodny z Dokumentacją Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego

- 6.5.3. Wyłącznik wykrywający pracowników typu WAJL 07 lub równoważny (wykrywający obecność pracowników obsługi wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem) znajdujący się na przenośniku podścianowym w rejonie wlotu do tunelu przed kruszarką. Warunkiem potwierdzenia równoważności wyłącznika typu WAJL-07 jest spełnienie nw. wymagań:
- ma być wykonany jako urządzenie iskrobezpieczne,
 - ma wykrywać nadajniki GLON,
 - musi posiadać sygnalizację stanu pracy,
 - znamionowe napięcie zasilania 15 V DC,
 - ma posiadać dwa tryby pracy z zapamiętaniem zadziałania i bez zapamiętania zadziałania.
- 6.5.4. Linkę stalową w powłoce PCV do blokad po obu stronach przenośnika na całej jego długości, oraz w tunelu przed kruszarką
- 6.5.5. Transparent świetlny ostrzegawczy oraz lampa błyskowa sygnalizująca pracę kruszarki na przenośniku podścianowym.

6.6. Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika podścianowego:

- 6.6.1. Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów musi eliminować konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.
- 6.6.2. Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy następującym składzie chemicznym wód dołowych:

CHLORKI	mg/dm ³	91800
SIARCZANY	mg/dm ³	4380
WAPŃ	mg/dm ³	3730
MAGNEZ	mg/dm ³	3300
SUCHA POZOSTAŁOŚĆ	mg/dm ³	171000
TWARDOŚĆ OGÓLNA	mg CaCO ₃ /dm ³	22900

6.7. Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika podścianowego.

- 6.7.1. Kompletny wyrzutnik napędu przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 6.7.2. Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 6.7.3. Kompletny wyrzutnik zwrotni przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 6.7.4. Kompletna płyta wyrzutnikowa zwrotni przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 6.7.5. Kompletny łącznik rynien przenośnika podścianowego (z elementami zabezpieczającymi) - 4 szt.
- 6.7.6. Kompletny zgrzebło przenośnika podścianowego (z obejmą i elementami złącznymi) - 6 szt
- 6.7.7. Dodatkowe złącze uniwersalne łańcucha (oprócz złączy niezbędnych do połączenia łańcucha przy montażu) - 2 szt.
- 6.7.8. Komplet przyrządów do kontroli i pomiaru naciągu łańcucha - 1 kpl.
- 6.7.9. Po 1 szt. każdego rodzaju zastosowanego siłownika hydraulicznego w przenośniku podścianowym, kruszarce przenośnika podścianowego i najazdowej stacji zwrotnej
- 6.7.10. Komplet pasków klinowych do kruszarki przenośnika podścianowego - 1 kpl.
- 6.7.11. Komplet bijaków do bębna kruszarki przenośnika podścianowego - 1 kpl.

- 6.7.12. Wciągnik dźwigniowo -zapadkowy o nośności 2500 kg - 1 szt.
- 6.7.13. Komplet narzędzi do montażu i demontażu przenośnika podścianowego, kruszarki na przenośniku podścianowym i najazdowej stacji zwrotnej - 2 kpl.

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych**A. Dotyczy dostawy przenośnika ścianowego.**

Typ przenośnika ścianowego.....

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
I.	Wymagane podstawowe parametry przenośnika ścianowego:		
1.	Wydajność przenośnika	min 1200 t/h (podać wydajność przenośnika)	
2.	Prędkość łańcucha	max. 1,5 m/s (podać prędkość łańcucha)	
3.	Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej napędu wysypowego do osi gwiazdy napędowej napędu zwrotnego)	min 225 m (podać długość przenośnika)	
4.	Szerokość wewnętrzna rynny	min. 800 mm (podać szerokość wewnętrzną rynny)	
5.	Ilość i moc jednostek napędowych	1 x 315 kW/1 kV (docelowo 3 x 315 kW /1 kV)	
II.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne napędu wysypowego:		
1.	Napęd wysypowy wyposażony w gwiazdę napędową dwustronną wraz ze wszystkimi elementami umożliwiającymi zabudowę dwóch jednostek napędowych w dowolnych następujących konfiguracjach: a) dwóch prostopadłych, b) jednej prostopadłej i jednej równoległej (usytuowanej od strony sekcji) dla każdego kierunku sypania, c) jednej prostopadłej zabudowanej z dowolnej strony, d) jednej równoległej usytuowanej od strony sekcji, dla każdego kierunku sypania.	TAK	
2.	Napęd wysypowy wyposażony w jedną jednostkę napędową prostopadłą zabudowaną od strony wychodu chodnika składającą się z następujących podzespołów:	TAK	
a)	przekładni Preinfalk PSPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej wraz z czujnikiem przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważnym,	TAK (podać typ i przełożenie przekładni oraz typ czujnika przepływu wody)	
b)	silnika o mocy 105/315 kW i napięciu 1 kV spełniającego warunki w zakresie podanym w punkcie 5.2.2. c) Opisu przedmiotu zamówienia wraz z czujnikiem przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważnym,	TAK (podać moc i typ silnika oraz typ czujnika przepływu wody)	
c)	sprzęgła wysokoelastycznego SET 315 lub równoważnego,	TAK (podać typ sprzęgła)	
d)	hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,	TAK	

3.	Napęd wysypowy usytuowany w chodniku przyścianowym.	TAK	
4.	Napęd wysypowy z wysypem bocznym przystosowany do lewego i prawego kierunku sypania. W ramach dostawy będzie wykonany jako wysyp boczny prawy. (Interpretujemy, że wysyp boczny prawy jest wtedy, gdy stojąc na przenośniku ścianowym, patrząc w kierunku napędu wysypowego, wysyp urobku ze ściany odbywa się w kierunku prawym). Elementy niezbędne do zmiany kierunku sypania urobku, czyli przystosowania napędu wysypowego do lewego kierunku sypania wejdą w zakres dostawy i będą jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.	TAK	
5.	Belka podnapędowa napędu wysypowego przenośnika ścianowego połączona na sztywno z trasą zgrzeblowego przenośnika podścianowego opisanego w punkcie 6 Opisu przedmiotu zamówienia,	TAK	
6.	Gwiazda napędowa dwustronna dostosowana do łańcucha 2 x (ϕ 34 x 126) mm,	TAK	
7.	Przekładka napędu wysypowego odbywać się będzie wraz z przemieszczaniem przenośnika zgrzeblowego podścianowego	TAK	
8.	Wysokość napędu wysypowego w najniższym stopniu podwyższenia mierzona od spągu do najwyższego położonego elementu nie może przekraczać 1900 mm. Wysokość ta powinna mieć możliwość zwiększenia o 900 mm ze skokiem 300 mm, za pomocą trzech segmentów dystansowych o wysokości 300 mm,	TAK (podać wysokość napędu przy najniższym stopniu podwyższenia)	
9.	Napęd wysypowy wyposażony w siłowniki hydrauliczne (wraz z kompletnym układem hydraulicznym do ich sterowania i zasilania emulsją z magistrali zasilającej i spływowej pierwszej obudowy zmechanizowanej) do zmiany wysokości napędu w zakresie podanym w punkcie 5.2.8. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
10.	Kadłub oraz rynna dołączna napędu wysypowego wyposażone w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania i wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione punkcie 5.2.10. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać gatunek stali z której wykonane będą ślizgi wymienne)	
11.	Rynna dołączna napędu wysypowego wyposażona w okno rewizyjne do dolnego przedziału trasy (okno spełniać będzie taką samą funkcję jak okno w rewizyjnym członie trasy),	TAK	
12.	Konstrukcja napędu i rynny dołącznej napędu wysypowego umożliwią zabudowę uchylnej kruszarki ścianowej,	TAK	
III.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne trasy:		
1.	Długość rynny	1500 mm	
2.	Wysokość profilu rynny	300 (\pm 10 mm) (podać wysokość profilu)	
3.	Szerokość wewnętrzna rynny	min. 800 mm (podać szerokość wewnętrzną rynny)	
4.	Grubość blachy ślizgowej	min 40 mm (podać grubość blachy ślizgowej)	

5.	Grubość blachy dolnej zamykającej	min 25 mm (podać grubość blachy zamykającej)	
6.	Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej	HARDOX 400 lub równoważna (podać gatunek blachy)	
7.	Nośność złączy między rynnami	min 2 x 3000 kN (podać nośność złączy)	
8.	Ucha przyłączeniowe rynien służące do połączenia z belkami układów przekładkowych sekcji powinny posiadać kształt tzw. „leżki”.	TAK	
9.	Wyposażona w drabinki EICOTRACK o podziałce 126 mm.	TAK	
10.	Wysokość osi drabinki od spągu – 429 mm ± 1 mm	TAK (Podać wysokość osi drabinki od spągu)	
11.	Możliwość przegięcia się w dwóch płaszczyznach sąsiednich rynien a) w płaszczyźnie poziomej ±1,5° b) w płaszczyźnie pionowej ±3,0°	TAK	
12.	Profil boczny rynny – odlewany lub walcowany	TAK (podać rodzaj profilu)	
13.	Trasa wyposażona w człony inspekcyjne otwierane na ocios ściany – co 5 rynna	TAK	
14.	Łańcuch 2 x φ 34 mm x 126 mm, , parowany, produkcji THIELE, lub równoważny,	TAK (podać typ łańcucha oraz jego obciążenie zrywające)	
15.	Zgrzebła - kute	TAK	
16.	Prowadnice kablowe spełniające wymagania przedstawione w punkcie 5.3.16. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać wysokość zabudowy prowadnic od spągu)	
17.	Konstrukcja członu trasy będzie umożliwiać po zdemontowaniu prowadnicy kablowej dostęp do elementów napędu kombajnu współpracujących z drabinkami EICOTRACK w każdym miejscu przenośnika ścianowego.	TAK	
18.	120 m układaka kablowego typu UKT-43 lub równoważnego spełniającego wymagania zawarte w punkcie 5.3.18 Opisu przedmiotu zamówienia .	TAK (podać typ układaka kablowego)	
IV.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu zwrotnego:		
1.	Napęd zwrotny umiejscowiony w ścianie, bez przekładni pośredniej, wyposażony w gwiazdę napędową jednostronną, przystosowany do zabudowy jednej równoległej jednostki napędowej (w konfiguracji zarówno dla ściany o lewym jak i prawym kierunku sypania) przystosowany do zabudowy jednostki napędowej będącej w posiadaniu Zamawiającego składającej się z: a) przekładni Preinfalk PKPL 35 o przełożeniu 1:33 b) silnika dwubiegowego o mocy 105/315 kW i napięciu 1 kV, chłodzonego wodą c) sprzęgła wysokoelastycznego SET 315	TAK	
2.	Konstrukcja napędu zwrotnego umożliwiająca urabianie kombajnem ścianowym na całej długości strefy napędu	TAK	

3.	Kadłub napędu zwrotnego wyposażony w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania, wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej,	TAK (podać gatunek stali z której wykonane będą ślizgi wymienne)	
4.	Gwiazda napędowa jednostronna dostosowana do łańcucha 2 x (φ34 x 126)mm.	TAK	
5.	Na całej długości jednostki napędowej napędu zwrotnego wykonana będzie osłona, zabezpieczająca jednostkę napędową przed zasypaniem jej odpryskami urobku pochodzącymi z procesu urabiania węgla kombajnem ścianowym i ewentualnymi zanieczyszczeniami ze stropu pochodzącymi z procesu przekładki sekcji obudowy zmechanizowanej.	TAK	
6.	Napęd zwrotny posiadać będzie teleskopową konstrukcję i będzie wyposażony w układ do nadążnego napinania łańcucha za pośrednictwem dwóch siłowników hydraulicznych z kompletnym układem ich sterowania na bazie emulsji z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej. Układ napinania łańcucha musi mieć możliwość przejścia na sterowanie ręczne.	TAK	
V.	Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego		
1.	Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione punkcie 5.5.1. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ systemu łączności głośnomówiącej)	
VI.	Pozostałe wymagania techniczne:		
1.	Konstrukcja przenośnika umożliwi realizację odjazdu i dojazdu kombajnu od strony napędu wysypowego i od strony napędu zwrotnego.	TAK	
2.	Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać regulację podpięcia sekcji na długości 6 m od napędu wysypowego i zwrotnego, tzn. na długości 4 pierwszych sekcji obudowy od strony każdego z chodników przyścianowych. Regulacja realizowana będzie ze skokiem nie większym niż 250 mm, a połączenie przenośnik – układ przesuwany sekcji realizowane będzie za pomocą łącznika oraz pionowego sworzni do płyty podnapędowej. (dostawa sworzni oraz łączników po stronie Wykonawcy)	TAK (podać wielkość skoku regulacji)	
3.	Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego umożliwi wymianę gwiazd napędowych bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,	TAK	
4.	Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego oraz gwiazd napędowych umożliwi zabudowę gwiazdy napędowej dwustronnej i jednostronnej zarówno w napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym. W skład dostawy wchodzić będą elementy zabezpieczające wolny koniec gwiazdy napędowej dwustronnej zarówno na napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym,	TAK	
5.	Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego, każda wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe dla łańcucha wymienionego w punkcie 5.3.14. Opisu przedmiotu zamówienia, mocowane na wale głównym gwiazdy.	TAK	

6.	Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej – olejowe.	TAK	
7.	Wszystkie elementy konstrukcji stalowej pokryte będą farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę, dla składu chemicznego wód dołowych wymienionych w punkcie 5.6.8. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
8.	Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów eliminować będzie konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.	TAK	
VII.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika ścianowego:		
1.	Wykonawca dostarczy wyposażenie dodatkowe do przenośnika ścianowego, wymienione w punkcie 5.7. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	

B. Dotyczy dostawy przenośnika podścianowego.

Typ przenośnika podścianowego.....

Typ kruszarki na przenośniku podścianowym

Typ najazdowej stacji zwrotnej

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
VIII.	Wymagane podstawowe parametry przenośnika podścianowego:		
1.	Wydajność przenośnika	min. 1500 t/h (podać wydajność przenośnika)	
2.	Prędkość łańcucha	max. 1,9 m/s (podać wydajność przenośnika)	
3.	Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej do osi gwiazdy zwrotnej)	min 55 m (podać długość przenośnika)	
4.	Szerokość wewnętrzna rynny	min.800 mm (podać szerokość wewnętrzną rynny)	
5.	Ilość i moc jednostek napędowych	1 x 200 kW/1kV (docelowo 2 x 200 kW/1kV)	
IX.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne do przenośnika podścianowego:		
1.	Przenośnik zgrzeblowy podścianowy dostosowany przez Wykonawcę do współpracy ze ścianowym przenośnikiem zgrzeblowym opisanym w punkcie 6 Opisu przedmiotu zamówienia,	TAK	
2.	Człony trasowe - zamknięte od dołu,	TAK	
3.	Profil boczny rynny – odlewany lub walcowany	TAK (podać rodzaj profilu)	
4.	Trasa wyposażona w człony inspekcyjne - co 5 rynna,	TAK	
5.	Grubość blachy ślizgowej rynien trasowych- min. 40mm,	TAK (podać grubość blachy ślizgowej)	

6.	Grubość blachy ślizgowej rynny pod kruszarkę - min. 70mm,	TAK (podać grubość blachy pod kruszarką)	
7.	Grubość blachy zamykającej (dolnej) - min. 25mm	TAK (podać grubość blachy zamykającej)	
8.	Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej - HARDOX 400 lub równoważna	TAK (podać gatunek blachy ślizgowej i zamykającej)	
9.	Zgrzebła – kute,	TAK	
10.	Połączenie rynien (spągowych) - łącznikami kutymi	TAK	
11.	Nośność łączników rynien - min. 3000kN,	TAK (podać nośność łączników)	
12.	Maksymalna szerokość kompletnego napędu umożliwiająca zachowanie wymaganych odstępów ruchowych w wyrobiskach przyścianowych wykonanych w obudowie wielkości ŁP-9 – nie przekraczająca gabarytów 3500mm (w rzucie z góry).	TAK (podać szerokość napędu dla dwóch jednostek napęd.)	
13.	Konstrukcja korpusu napędu umożliwiająca wymianę gwiazdy napędowej bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,	TAK	
14.	Gwiazda napędowa i zwrotna, każda wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe, dla łańcucha wymienionego w punkcie 6.2.24. Opisu przedmiotu zamówienia, mocowane na wale głównym gwiazdy,	TAK	
15.	Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej i zwrotnej - olejowe,	TAK	
16.	Napęd wyposażony w jedną jednostkę napędową równoległą, składającą się z następujących podzespołów:	TAK	
a)	Przekładni RKW 20/20 o przełożeniu 19,918 lub równoważnej,	TAK (podać typ i przełożenie przekł.)	
b)	Silnika o mocy 200 kW i napięciu 1 kV typu 2SGP 315M-4, chłodzonego wodą lub równoważnego,	TAK (podać typ silnika)	
c)	Silnik i przekładnia wyposażone w czujniki przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważne,	TAK (podać typ czujnika przepływu wody)	
d)	Sprzęgła wysokoelastycznego typu SET 200 lub równoważnego	TAK (podać typ sprzęgła)	
17.	Korpus napędu winien umożliwić zabudowę dwóch jednostek napędowych opisanych w punkcie 6.2.17. Opisu przedmiotu zamówienia,	TAK	
18.	Przenośnik wyposażony w dwa układy hamulcowe tarczowe,	TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego)	
19.	Jeden układ hamulcowy zamontowany na jednostce napędowej dostarczonej zgodnie z wymaganiami pkt. 6.2.16	TAK	
20.	Drugi układ hamulcowy zamontowany zostanie na jednostce napędowej, będącej w posiadaniu Zamawiającego i opisanej w punkcie 6.2.17.b) Opisu przedmiotu zamówienia i udostępnionej Wykonawcy w terminie obustronnie	TAK	

	uzgodnionym,		
21.	Układy hamulcowe wyposażone będą w agregat hydrauliczny zasilający typu AZRH 5.1 lub równoważny	TAK (podać nazwę, typ agregatu zasilającego układy hamulcowe)	
22.	Agregat hydrauliczny wymieniony w punkcie 6.2.21 Opisu przedmiotu zamówienia będzie przemieszczany wraz z przenośnikiem podścianowym i będzie wyposażony być w elektryczny przewód zasilający o długości 50 m oraz komplet przewodów hydraulicznych zasilających układy hamulcowe na jednostkach napędowych,	TAK (podać oznaczenie cyfrowo-literowe elektrycznego przewodu zasilającego agregat hydrauliczny)	
23.	Przenośnik wyposażony w rynnę teleskopowa (teleskopową) do kompensacji wydłużeń łańcucha zlokalizowaną w rejonie napędu wysypowego,	TAK	
24.	Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126 mm produkcji THIELE lub równoważny, tj spełniający warunki wymienione w punkcie 6.2.24. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ łańcucha oraz jego obciążenie zrywające)	
25.	Kadłub napędu i zwrotni oraz rynny dołączane i przegięte wyposażone w ślizgi wymienne (rynna przegięta w górę – górne ślizgi wymienne; rynna przegięta w dół – dolne ślizgi wymienne).	TAK	
26.	Napęd przenośnika zabudowany na belce podnapędowej urządzenia przekładkowego z przegubowym połączeniem umożliwiającym obrót w płaszczyźnie pionowej i poziomej.	TAK	
27.	Trasa przenośnika wykonana w wersji „sztywnej” (most) minimum na odcinku zabudowy nad najazdową stacją zwrotną.	TAK	
28.	Połączenie rynien w moście sztywnym – śrubami.	TAK	
29.	Ustalenie wzajemnego położenia rynien na trasie wiszącej zrealizowane poprzez zastosowanie kołków ustalających	TAK	
30.	Konstrukcja przenośnika umożliwi minimum 12 metrowy „najazd” na stację najazdową przenośnika taśmowego.	TAK (podać długość najazdu)	
31.	Przenośnik wyposażony w uchwyty do prowadzenia kabli z jednej strony i węży z drugiej strony rozmieszczone, co 1,5 m na całej długości.	TAK	
32.	Zastawki powinny posiadać uchwyty i otwory montażowe do mocowania linki blokady elektrycznej i oświetlenia.	TAK	
33.	Wysokość zastawek mierzona od górnej półki profilu rynny powinna wynosić. <ul style="list-style-type: none"> • dla rynien od napędu przenośnika ścianowego do kruszarki – min 1050 mm. • dla rynien od kruszarki do napędu głównego - min 800 mm, za wyjątkiem odcinka „mostowego”, gdzie wysokość zastawek nie powinna być mniejsza niż 600 mm, 	TAK (podać wysokość zastawek od napędu przenośnika ścianowego do kruszarki, od kruszarki do odcinka mostowego i na odcinku mostowym)	
34.	Na odcinku przed kruszarką, oraz za kruszarką będą znajdować się przykręcane osłony górne tworzące z nadstawkami tunel umożliwiające zabudowę na przenośniku urządzeń pomocniczych o obciążeniu rzędu 1500kg/mb trasy.	TAK (podać łączną długość trasy wyposażonej w	

	Łączna długość trasy przenośnika przystosowana do zabudowy urządzeń pomocniczych nie może być krótsza niż 25 m.	osłony górne)	
35.	Przenośnik wyposażony w dodatkowe zastawki bezpośrednio za odkładnią na długości jednostki napędowej przenośnika ścianowego oraz konstrukcji przesypu.	TAK	
36.	Przenośnik wyposażony w pomost umożliwiający przejście załogi przez przenośnik.	TAK	
37.	Przenośnik wyposażony na wlocie do kruszarki w urządzenie zatrzymania awaryjnego (tzw. bramka najazdowa), które umożliwi wyłączenie przenośnika i kruszarki oraz urządzenie typu WAJL-07 lub równoważne, wykrywające obecność pracowników w pełnej przestrzeni tunelu (wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem typu GLON).	TAK (podać typ urządzenia wykrywającego obecność pracowników w pełnej przestrzeni tunelu)	
38.	Urządzenie zatrzymania awaryjnego kruszarki i przenośnika podścianowego musi spełniać wymogi normy PN-G-50055:2003. Bramka najazdowa musi być zabudowana min 10m od bębna kruszarki.	TAK (podać odległość bramki najazdowej od bębna kruszarki)	
39.	Zwrotnia wyposażona w osłony mocowane za pomocą sworzni lub zawiasów, umożliwiające kontrolę zużycia ślizgów, wyrzutników i kół łańcuchowych przez jednego pracownika bez konieczności ich demontażu.	TAK	
40.	Korpus zwrotni wyposażony w otwory technologiczne w dolnej jej części umożliwiające wydostanie się na zewnątrz ewentualnej wody gromadzącej się wewnątrz zwrotni	TAK	
41.	Korpus zwrotni przystosowany do możliwości sypania na przenośnik podścianowy urobku, bezpośrednio z przenośnika SKAT E-180 prowadzonego za przenośnikiem. Połączenie przenośników winno być zrealizowane przez posadowienie napędu wysypowego przenośnika Skat E-180 na podbudowie i przymocowaniu go za pomocą śrub. Rynnościąg przenośnika typu Skat E-180 podparty winien być klinem prowadzącym, przymocowanym do kadłuba zwrotni przenośnika podścianowego. (Dostawa elementów niezbędnych do zabudowy przenośnika zgrzeblowego SKAT E-180 na korpusie zwrotni przenośnika podścianowego leży po stronie Wykonawcy).	TAK	
42.	Konstrukcja zwrotni i elementów niezbędnych do zabudowy na niej przenośnika SKAT E-180, wykluczyć będzie możliwość kolizji napędu przenośnika zgrzeblowego z jednostką napędową przenośnika ścianowego.	TAK	
X.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne kruszarki do przenośnika podścianowego:		
1.	Kruszarka dynamiczna fabrycznie nowa.	TAK	
2.	Wydajność kruszarki dostosowana do parametrów określonych dla przenośnika zgrzeblowego podścianowego.	TAK (podać wydajność kruszarki)	
3.	Kruszarka będzie posiadać możliwość hydraulicznej regulacji wysokości wału nad zgrzeblami łańcucha przenośnika podścianowego w zakresie od 100 mm do 450 mm z blokadą mechaniczną, co 50 mm.	TAK (podać wielkość zakresu regulacji)	
4.	Wysokość kruszarki od spągu nie większa niż 1800 mm.	TAK (podać wysokość kruszarki od spągu)	
5.	Kruszarka wyposażona w jedną jednostkę napędową, z przekładnią pasową umiejscowioną po lewej stronie kruszarki	TAK (podać typ silnika)	

	(patrząc za biegiem łańcucha w kierunku napędu przenośnika podścianowego) z silnikiem o mocy 160 kW na napięcie 1 kV chłodzony wodą i wyposażony w czujnik przepływu wody DAK-025 lub równoważny,	elektrycznego i typ czujnika przepływu wody)	
6.	Możliwość wymiany bijaków bębna kruszącego, bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.	TAK	
7.	Wyposażona w układ zraszania w tunelu kruszarki zasilany z rurociągu ppoż.	TAK	
8.	Wyposażona w osłony przeciwodpryskowe na wejściu do i wyjściu z tunelu kruszarki.	TAK	
9.	Wyposażona w układ przeciążeniowy zabezpieczający kruszarkę przed awarią w przypadku blokady wału kruszącego.	TAK	
XI.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej do przenośnika podścianowego:		
1.	Najazdowa stacja zwrotna przenośnika taśmowego z układem przekładkowym zapewniającym jednoczesną przekładkę napędu przenośnika ścianowego i przenośnika podścianowego, umożliwiając minimum 12 metrowy najazd przenośnika podścianowego na stację zwrotną przenośnika taśmowego z jednego ustawienia.	TAK (podać wielkość najazdu)	
2.	Najazdowa stacja zwrotna dostosowana do trudnych warunków pracy na miękkim mocno nawodnionym spągu.	TAK	
3.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w bęben zwrotny o średnicy w zakresie od 600 do 650 mm, grubości płaszcz min. 16 mm i łożyskami smarowanymi olejem, przystosowana do przenośników taśmowych z trasą ceownikową, szerokością taśmy 1200mm i mocą napędu 750 kW.	TAK (podać średnicę bębna zwrotnego i grubość jego płaszcz)	
4.	Regulacja ustawienia bębna zwrotnego realizowana za pomocą siłowników hydraulicznych zabudowanych z obu jego stron.	TAK	
5.	Najazdowa stacja zwrotna posiadająca budowę segmentową łączoną za pomocą sworzni, wyposażona w układy korekcji poziomej i pionowej położenia segmentów względem siebie i wyrobiska.	TAK	
6.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w wymienne blachy ślizgowe o grubości min 16 mm prowadzące taśmę górną, których konstrukcja uniemożliwić będzie spadanie urobku na taśmę dolną i wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej,	TAK (podać grubość blach ślizgowych i gatunek blachy z jakiej będą wykonane)	
7.	Przekładka przenośnika podścianowego i napędu przenośnika ścianowego, realizowana siłą podtłokową dwóch siłowników, której wartość nie będzie mniejsza niż 2000 kN, a siłowniki te nie będą znajdować się pod trasą przenośnika podścianowego.	TAK (podać wielkość siły realizującej przekładkę przenośnika podścianowego)	
8.	Przesuw najazdowej stacji zwrotnej, realizowany za pomocą siły nadtłokowej dwóch siłowników wymienionych w punkcie 6.4.7. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
9.	Układ przekładkowy najazdowej stacji zwrotnej działający na zasadzie mechanizmu zapadkowego sterowanego hydraulicznie, przemieszczającego się po listwach przytwierdzonych do segmentów trasy najazdowej stacji zwrotnej.	TAK	

10.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w belkę podnapędową zapewniającą współpracę z oferowanym przenośnikiem o szerokości wewnętrznej 800 mm (± 10 mm), umożliwiającą przegubowe połączenie z możliwością obrotu w płaszczyźnie pionowej.	TAK	
11.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne hydrauliczne urządzenie rozparcia poziomego zabudowane w rejonie bębna zwrotnego (pomiędzy stacją zwrotną, a ostatnim segmentem najazdowej stacji zwrotnej). Urządzenie posiadać będzie możliwość poziomego rozparcia dla pracy przenośnika w dowolnym miejscu chodnika odstawczego.	TAK	
12.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne obustronne hydrauliczne urządzenie rozparcia pionowego zabudowane w rejonie połączenia najazdowej stacji zwrotnej z trasą przenośnika taśmowego	TAK	
13.	Wszystkie węzły konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej dostosowane do maksymalnych sił wynikających z obciążeń.	TAK	
14.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w komplet dwóch zgarniaczy: - pierwszy w rejonie połączenia trasy przenośnika taśmowego z najazdową stacją zwrotną, - drugi przed bębniem stacji zwrotnej z możliwością wygodnego i bezpiecznego odprowadzania urobku,	TAK	
15.	Najazdowa stacja zwrotna powinna posiadać przesyp o długości min 3000 mm przymocowany do belki podnapędowej przesuwany po jej segmentach.	TAK (podać długość przesypu)	
16.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w dwie listwy zewnętrzne wraz z konstrukcją wsporczą prowadzenia górnej taśmy, regulowane hydraulicznie, budowane na pierwszym segmencie po obu jego stronach, służące do łagodnego wprowadzenia taśmy górnej z segmentów stacji zwrotnej na trasę przenośnika.	TAK	
17.	Najazdowa stacja zwrotna powinna być wyposażona w kompletną hydraulikę sterowniczą i siłową przystosowaną do zasilania emulsją olejowo-wodną o ciśnieniu od 25 do 35 MPa wraz z magistralą węzową zasilającą i sphywową, każda o długości, co najmniej 30m w odcinkach nie dłuższych niż 5 m, a sterowanie wszystkich funkcji układu hydraulicznego powinno odbywać się z pulpitu sterowniczego zlokalizowanego w miejscu gwarantującym bezpieczeństwo i dobrą widoczność obsługi. Przewody zasilające siłowniki hydrauliczne winny być prowadzone w osłonach zabezpieczających je przed uszkodzeniem.	TAK (podać długość magistrali zasilającej i sphywowej oraz długość jej odcinków składowych)	
XII.	Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego		
1.	Instalacja oświetleniowa na trasę przenośnika podścianowego, spełniająca wymagania przedstawione w punkcie 6.5.1. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ lamp oświetleniowych, zespołu transformatorowego oraz typ przekaźnika mikroprocesorowego sterowniczo-zabezpieczającego)	
2.	Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny	TAK (podać typ systemu łączności głośnomówiącej)	
3.	Wyłącznik wykrywający pracowników typu WAJL 07 lub	TAK	

	równoważny, wykrywający obecność pracowników wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem.	(podać typ wyłącznika)	
4.	Linkę stalową do blokad po obu stronach przenośnika na całej jego długości, oraz w tunelu przed kruszarką	TAK	
5.	Transparent świetlny ostrzegawczy oraz lampa błyskowa sygnalizująca pracę kruszarki na przenośniku podścianowym.	TAK	
XIII.	Pozostałe wymagania techniczne:		
1.	Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów eliminować będzie konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.	TAK	
2.	Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę, dla składu chemicznego wód dołowych wymienionych w punkcie 6.6.2. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
XIV.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika podścianowego		
1.	Wykonawca dostarczy wyposażenie dodatkowe do przenośnika podścianowego, wymienione w punkcie 6.7. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	

C. Dotyczy dostawy przenośnika ścianowego i podścianowego.

XV.	Gwarancja i serwis		
1.	Udzielona gwarancja nie będzie uwarunkowana zanieczyszczeniem transportowanego urobku.	TAK	
XVI.	Wymagana dokumentacja:		
1.	Na 14 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	TAK	
2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy: a) deklarację zgodności WE na, dostarczone przenośniki (dla każdego z osobną) b) deklarację zgodności WE dla urządzeń elektrycznych, c) świadectwa jakości wyrobu, d) katalogi części zamiennych, e) karty gwarancyjne poszczególnych elementów dostawy, f) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników), g) atest hutniczy na gatunek blachy, z którego wykonane są blachy ślizgowe, zamykające i ślizgi, h) instrukcję określającą kryteria zużycia poszczególnych elementów i podzespołów przenośników, i) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, j) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia napraw gwarancyjnych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK	
XVII.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne.		
1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art.	TAK	

	77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.		
XVIII.	Pozostałe wymagania		
1.	Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia (poza elementami będącymi w posiadaniu Zamawiającego) muszą być fabrycznie nowe pochodzące z produkcji w roku 2012 lub 2013, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	TAK	
2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	
3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu zamówienia u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	
4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji przenośników zgrzeblowych. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa uprawniające pracowników do prowadzenia w/w. prac.	TAK	
5.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika zgrzeblowego nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg, za wyjątkiem jednostkowych elementów napędów takich jak korpusy napędów, rynny dołączne, płyty lub zespoły podnapędowe, itp., których maksymalne wymiary gabarytowe nie mogą przekraczać – 5000 x 1500 x 2150mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 10 000 kg a które to wymiary i masa umożliwią doraźny transport tych elementów szybem pod skipem.	TAK (podać wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego oraz masę najcięższego elementu lub podzespołu przenośnika)	
XIX.	Termin dostawy		
1.	Dostawa do 3 miesięcy od dnia zawarcia umowy. Przewidywany termin dostawy - do dnia 03.01.2014 r	TAK	

.....
Podpis osoby lub osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy

Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym

Typ przenośnika

L.p.	Specyfikacja	Jednostka miary (kpl., szt., m)	Ilość	Uwagi
1.	Napęd wyspowy składający się z:			
1.1.
1.2.
1.3.
.....
2.	Trasa przenośnika składająca się z:			
2.1.
2.2.
2.3.
.....
3.	Napęd zwrotny składający się z:			
3.1.
3.2.
3.3.
.....
4.	Wyposażenie elektryczne składające się z:			
4.1.
4.2.
4.3.
.....
5.	Wyposażenie dodatkowe składające się z:			
5.1.
5.2.
5.3.
.....

..... wpisać: nazwę, typ, oznaczenie, parametr, jednostkę miary, ilość, uwagi w razie potrzeby

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką, najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym.

Typ przenośnika

L.p.	Specyfikacja	Jednostka miary (kpl., szt., m)	Ilość	Uwagi
1.	Napęd składający się z:			
1.4.
1.5.
1.6.
.....
2.	Trasa przenośnika składająca się z:			
2.4.
2.5.
2.6.
.....
3.	Kruszarka typuskładająca się z:			
3.4.
3.5.
3.6.
.....
4.	Najazdowa stacja zwrotna typu składająca się z:			
4.1.
4.2.
4.3.
.....
5.	Wyposażenie elektryczne składające się z:			
5.1.
5.2.
5.3.
.....
6.	Wyposażenie dodatkowe składające się z:			
6.1.
6.2.

6.3.
.....

..... wpisać: nazwę, typ, oznaczenie, parametr, jednostkę miary, ilość, uwagi w razie potrzeby

.....
 (pieczęć i podpis osoby/osób
 upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

dostawa do 3 miesięcy od daty zawarcia umowy, przewidywany termin dostawy - do dnia 03.01.2014r.

III. WARUNKI GWARANCJI:

Wykonawca udziela gwarancji zgodnie z zapisami § 3 projektu umowy stanowiącego zał. nr 7 do SIWZ.

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI:

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
3. Oryginał faktury należy przesyłać na adres Zamawiającego: Południowy Koncern Węglowy S.A., 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

4. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

...../*

*/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić

5. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało wniesione w dniu w formie

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)....., dnia.....
(miejsowość)**WYKAZ DOSTAW**

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A – Zakładu Górniczego Janina” – sprawa nr 34/2013/EEZP/MN.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres podmiotu, na rzecz którego dostawa została wykonana]	Nr załącznika/* do Wykazu dostaw
1.					
2.					
...					

/*

- 1) Dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dowód należytego wykonania lub wykonywania dostawy (poświadczenie).
- 2) W odniesieniu do nadal wykonywanych dostaw okresowych lub ciągłych poświadczenie powinno być wydane nie wcześniej niż **na 3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A – Zakładu Górniczego Janina” – sprawa nr 34/2013/EEZP/MN.

1. Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu zgodnie z art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych.
 2. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych.
 3. Oświadczamy, że zgodnie z przepisami ustawy o rachunkowości, sprawozdanie finansowe nie podlega badaniu przez biegłego rewidenta.*
 4. Informujemy, że należymy do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50, poz. 331 z późn. zm.).
Lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, do której należy Wykonawca, (zawierająca nazwę podmiotu, dokładny adres i NIP) stanowi załącznik nr do oferty./*
- Informujemy, że nie należymy do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50, poz. 331 z późn. zm.)/*

**/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić*

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A – Zakładu Górniczego Janina” – sprawa nr 34/2013/EEZP/MN.

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

lub

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców /***

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....
.....

**/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić.*

2. Oświadczamy, że dostarczony przedmiot zamówienia będzie mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakładu Górniczego Janina i spełniał będzie wymogi niżej wymienionych przepisów:

- a) Ustawy Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 9 czerwca 2011r. (Dz. U. z 2011r. Nr 163, poz. 981),
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
- c) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.), Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami),
- d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
- e) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),

- g) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. Nr 82 poz. 556),
- h) Wymogów normy PN-G-50055:2003 „Ochrona pracy w górnictwie. Kruszarcki. Wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.”
- i) Wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misja Grupy:

Zapewnienie energii naszym klientom w oparciu o najlepsze praktyki gwarantujące wzrost wartości firmy

Wizja Grupy:

Należać do grupy wiodących firm energetycznych w regionie

Nadrzędny cel strategiczny:

*Ciągły wzrost wartości zapewniający zwrot z zainwestowanego kapitału dla **akcjonariuszy***

Cel główny:

Zwiększenie wartości Grupy Tauron poprzez dostarczenie konkurencyjnego kosztowo paliwa dla Grupy oraz optymalizację wolumenu sprzedaży pozostałych produktów.

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- dążenie do dostosowania poziomu produkcji węgla handlowego do potrzeb Grupy TAURON Polska Energia S.A.,
- rozwój działalności poprzez kompleksowe projektowanie i planowanie produkcji oraz działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w zakładach górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.,
- zwiększenie efektywności zarządzania, wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta,
- rozwój systemu zarządzania kapitałem ludzkim i środkami produkcji zgodnie z najnowocześniejszymi trendami.

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- optymalizacja parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek,
- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych,
- optymalizacja kierunków zagospodarowania odpadów i zwiększenie skuteczności realizacji przyjętych zadań w tym zakresie,
- zapobieganie zanieczyszczeniom.

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy,
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzenie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy,
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych.

Kadrę zarządzającą i kierującą zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów,
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko,
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia,
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki,
- ciągłego doskonalenia Systemu.

PROJEKT UMOWY

UMOWA

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
NIP: 6321880539, REGON 240033634, nr KRS 0000228587 – Sąd Rejonowy Katowice -
Wschód w Katowicach Wydział VIII Gospodarczy KRS, kapitał zakładowy: 352.040.780,00 zł,
kapitał wpłacony: 352.040.780,00 zł, zwanym dalej „Zamawiającym”, reprezentowanym przez:

1. -
2. -

a firmą:

(pełna nazwa) z siedzibą w

.....

(dokładny adres)

.....

NIP:, REGON, zarejestrowaną w
pod numerem, kapitał zakładowy:

..... zwaną dalej „Wykonawcą” i reprezentowaną przez:

1. -
2. -

Umowa została zawarta w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na” Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakładu Górniczego Janina.” - sprawa nr 34/2013/EEZP/MN oraz na podstawie:

1. *Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do przedmiotowego postępowania,*
2. *Oferty Wykonawcy z dnia*
3. *Uchwały Zarządu Zamawiającego Nr z dnia*

§ 1

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest dostawa fabrycznie nowych tj. pochodzących z produkcji w roku 2012 lub 2013 :
 - przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym,
 - przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką, najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym,
 składających się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiących załączniki nr 1 i nr 2 do umowy, zwanych dalej przedmiotem Umowy.
2. Realizacja przedmiotu Umowy odbywać się będzie na podstawie pisemnego odrębnego zamówienia przekazanego Wykonawcy, niezwłocznie po zawarciu niniejszej umowy.

3. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot Umowy określony w ust. 1 do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego Janina w Libiążu w terminie do 3 miesięcy od daty zawarcia umowy.
4. Ze strony Zamawiającego:
 - a) osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:
....., tel.
....., tel.
 - b) osobami sprawującymi nadzór nad realizacją umowy są:
....., tel.
....., tel.
5. Ze strony Wykonawcy osobą/mi odpowiedzialną/y mi za realizację i rozliczenie umowy jest/są:
....., tel.
....., tel.

§ 2. WYDANIE PREDMIOTU UMOWY

1. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot Umowy Zamawiającemu do magazynu w Libiążu i wydać przedmiot Umowy Zamawiającemu.
2. O przygotowaniu przedmiotu Umowy do wydania Sprzedający powinien zawiadomić Kupującego przynajmniej z 3 - dniowym wyprzedzeniem.
3. Przedmiot Umowy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju części i sposobu przewozu. Przedmiot Umowy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację. Koszt opakowania nieprzewidzianego do zwrotu oraz koszt oznakowania przedmiotu Umowy wliczony jest w cenę przedmiotu Umowy. Opakowania przewidziane do zwrotu zostaną wydane Wykonawcy w magazynie Zamawiającego w terminie 30 dni od dnia przyjęcia przedmiotu Umowy, pod warunkiem umieszczenia przez Wykonawcę adnotacji na dokumencie WZ, że opakowanie podlega zwrotowi.
4. Zakończenie dostaw przedmiotu Umowy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostawy podpisanym przez osoby odpowiedzialne za realizację i rozliczenie umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu Umowy.
5. Do przedmiotu Umowy Wykonawca obowiązany jest dołączyć:
 - a) na 14 dni przed zakończeniem dostaw Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej)).
 - b) wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
 - deklarację zgodności WE na dostarczone przenośniki (dla każdego z osobna),
 - deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - świadectwa jakości wyrobu,
 - katalogi części zamiennych,
 - karty gwarancyjne poszczególnych elementów przedmiotu Umowy,
 - protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - atest hutniczy na gatunek blachy, z którego wykonane zostały blachy ślizgowe,

zamykające i ślizgi

- instrukcję określającą kryteria zużycia podstawowych elementów i podzespołów przenośników,
 - pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
 - listę pracowników uprawnionych do prowadzenia napraw gwarancyjnych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
6. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Brakujące elementy przedmiotu Umowy Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 5 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie brakujących elementów przedmiotu Umowy nie wyłącza uprawnień Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie zgodnie z § 5 ust.1 pkt.1 umowy.
7. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych elementów przedmiotu Umowy, Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt elementy przedmiotu Umowy wolne od wad oraz odebrać od Zamawiającego elementy wadliwe. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego elementów wadliwych, elementy te po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będą składowane przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę 500 zł netto za każdy dzień składowania.
8. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia brakujących elementów przedmiotu Umowy lub dostarczenia elementów przedmiotu Umowy wolnych od wad, określonego w ust. 6 i 7 Zamawiający może odstąpić od umowy w całości.
9. Prawo do odstąpienia od umowy w całości przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu Umowy, trwającej dłużej niż 14 dni.
10. Sprzedający oświadcza, że dostarczany przedmiot Umowy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
11. W przypadku, gdy Wykonawcą jest konsorcjum lub działające wspólnie dwa lub więcej podmioty nie tworzące konsorcjum: Wszystkie podmioty będące Wykonawcą ponoszą względem Zamawiającego solidarną odpowiedzialność za należyte wykonanie zobowiązań określonych niniejszą umową.

§ 3

GWARANCJA JAKOŚCI / RĘKOJMA ZA WADY

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości (dalej Gwarancja) na dostarczony przedmiot Umowy na okres 24 miesięcy z wyłączeniem:
- a) Kadłubów napędów, zwrotni i rynien trasy poza rynnami przegiętymi, na które udziela się gwarancji na okres 48 miesięcy,
 - b) Gwiazd napędowych, zwrotnych, ślizgów, wyrzutników i pokryw wyrzutników oraz bijaków do kruszarki, na które udziela się gwarancji na okres 12 miesięcy,

2. Wykonawca oświadcza, że przedmiot umowy objęty Gwarancją, o którym mowa w ust. 1, został wykonany zgodnie z zawartą umową, wiedza techniczną oraz odpowiednimi obowiązującymi przepisami prawa.
3. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu Umowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi jednak nie później niż w 91 dniu po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
4. Z tytułu Gwarancji Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wszelkie wady przedmiotu Umowy objętego gwarancją, w szczególności zmniejszające jego wartość użytkową, techniczną lub estetyczną.
5. Jeżeli w okresie, o którym mowa w ust. 1, tj. w okresie Gwarancji, Zamawiający stwierdzi wystąpienie wady przedmiotu Umowy objętego Gwarancją, uprawniony jest do zgłoszenia Wykonawcy reklamacji (dalej Reklamacja), pocztą elektroniczną lub w formie pisemnej. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie potwierdzić na piśmie lub pocztą elektroniczną otrzymanie zgłoszenia Reklamacji. Jeżeli w terminie 12 godzin od zgłoszenia Reklamacji przez zamawiającego Wykonawca nie potwierdzi jej otrzymania, uważa się, że Wykonawca takie potwierdzenie złożył z chwilą upływu tego terminu.
6. Reklamacje, o których mowa w ust. 5, mogą być składane w imieniu Zamawiającego na adres e-mail Wykonawcy:, przez następujące osoby uprawnione do działania w tym zakresie jednoosobowo:
 - nadsztygar górniczy na danej zmianie,
 - nadsztygar mechaniczny na danej zmianie,
 - nadsztygar elektryczny na danej zmianieWykonawca potwierdza otrzymanie Reklamacji na adres e-mail Zamawiającego:
W imieniu Wykonawcy uprawnione do działania w tym zakresie jest/są jednoosobowo następująca/e osoba/y:
 -,
 -
7. W przypadku zgłoszenia Reklamacji przez Zamawiającego, Strony niezwłocznie ustalą termin usunięcia wady, a w przypadku braku dokonania ustaleń w ciągu 12 godzin Zamawiający wyznaczy odpowiedni termin jej usunięcia. Wyznaczenia tego w imieniu Zamawiającego mogą dokonać osoby, o których mowa w ust. 6 zdanie pierwsze na adres e-mail Wykonawcy tam wskazany.
8. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie, jednak nie później niż w terminie, o którym mowa w ust. 7, usunąć na własny koszt wadę, a gdyby to nie było możliwe – dostarczyć nowy, wolny od wad przedmiot Umowy objęty Gwarancją lub odpowiednią, objętą Reklamacją, jego część i dokonać jego montażu i uruchomienia. W takim przypadku postanowienia niniejszego paragrafu stosuje się odpowiednio.
9. Jeżeli Wykonawca dostarczy Zamawiającemu zamiast wadliwego przedmiotu Umowy objętego Gwarancją, nowy, wolny od wad albo dokona istotnych napraw przedmiotu Umowy objętego Gwarancją, okres Gwarancji biegnie na nowo od chwili dostarczenia nowego, wolnego od wad przedmiotu Umowy objętego Gwarancją lub zwrócenia naprawionego. Jeżeli Wykonawca wymienił część przedmioty Umowy objętego Gwarancją, zdanie poprzedzające stosuje się odpowiednio do części wymienionej. W innych wypadkach okres Gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w ciągu którego skutek wady

przedmiotu Umowy objętego Gwarancją Kupujący nie mógł z niego korzystać. Ust. 3 stosuje się odpowiednio.

10. W przypadku wymiany przez Wykonawcę wadliwego przedmiotu Umowy objętego gwarancją lub jej wadliwej części na nowy, Wykonawca zobowiązany jest do odbioru od zamawiającego wadliwego przedmiotu umowy objętego Gwarancją lub jej wadliwej części i usunięcia wszelkich skutków tego odbioru.
11. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania przez Wykonawcę od Zamawiającego wadliwego przedmiotu Umowy objętego gwarancją lub jego wadliwej części w przypadku, o którym mowa w ust. 10, przedmiot ten będzie składowany przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego Składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę 500,00 zł za każdy dzień składowania.
12. Jeżeli w okresie Gwarancji przedmiot Umowy objęty Gwarancją lub jego część dwukrotnie będzie przedmiotem Reklamacji, to przy trzeciej Reklamacji, podlega wymianie na nowy, wolny od wad, bez względu na możliwość i dopuszczalność jego naprawy. Postanowienia niniejszego ustępu nie wykluczają możliwości żądania wymiany wadliwego przedmiotu objętego Gwarancją na nowy, wolny od wad już przy pierwszej lub drugiej Reklamacji.
13. Jeżeli Wykonawca odmówi usunięcia wady przedmiotu Umowy objętego Gwarancją lub jego części albo nie usunie jej w terminie, o którym mowa w ust. 6 lub określonym na podstawie ustępu 7, Kupujący będzie uprawniony do samodzielnego lub za pośrednictwem osoby trzeciej, usunięcia wady na koszt i ryzyko Sprzedającego.
14. Wykonawca jest zwolniony z odpowiedzialności z tytułu Gwarancji wyłącznie, jeżeli wykaże że:
 - 1) wady powstały na skutek siły wyższej,
 - 2) wady spowodowane zostały niezgodnym z przeznaczeniem przedmiotu Umowy objętego Gwarancją korzystaniem z tego przedmiotu Umowy przez Zamawiającego lub osoby trzecie, za które Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.
15. Wykonawca jest odpowiedzialny za wszelkie szkody, które spowodował w czasie usuwania wad.
16. Zamawiający może dochodzić roszczeń z tytułu Gwarancji także po upływie okresów Gwarancji, jeżeli wady ujawnią się przed ich upływem.
17. Postanowienia niniejszego paragrafu nie wyłączają ani nie ograniczają uprawnień Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady przysługujących mu na zasadach ogólnych z uwzględnieniem postanowień ust. 18 – 21.
18. Wykonawca udziela Zamawiającemu rękojmi na cały przedmiot Umowy na okres 24 miesięcy licząc od daty odbioru technicznego przedmiotu Umowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.
19. Wykonawca zobowiązuje się usunąć na swój koszt wady zgłoszone przez uprawnionego z rękojmi Kupującego w terminie 7 dni od dnia ich zgłoszenia przez Zamawiającego.
20. Niezależnie od możliwości składania reklamacji, o których mowa w ust. 19, przez Zamawiającego w formie pisemnej, reklamacje te mogą być składane w imieniu Zamawiającego na adres e-mail Wykonawcy wskazany w ust. 6 zdanie pierwsze, przez uprawnione przez Zamawiającego osoby tam wskazane.

21. Zamawiający może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi za wady fizyczne przedmiotu Umowy, niezależnie od uprawnień wynikających z Gwarancji.
22. Udzielona gwarancja nie będzie uwarunkowana zanieczyszczeniem transportowanego urobku.
23. Świadczenie usług serwisowych po okresie gwarancji, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej z Wykonawcą, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
24. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne będą posiadać stosowne uprawnienia lub upoważnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 121 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Ustawa z dnia 9 czerwca 2011 r. Dz. U. Nr 163, poz. 981 wraz z aktami wykonawczymi), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.

§ 4.
CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Łączna cena brutto za przedmiot Umowy wynosi zł (słownie:), w tym podatek VAT w wysokości 23 %, czyli łączna cena netto przedmiotu dostawy wynosizł (słownie:), w tym:

Lp	Przedmiot umowy wyszczególnienie	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto [zł / j.m.]
1	2	3	4
1	Przenośnik zgrzeblowy ścianowy typu	kpl.
2	Przenośnik zgrzeblowy podścianowy typu	kpl.
3	Kruszarka typu do przenośnika zgrzeblowego podścianowego	kpl.
4	Najazdowa stacja zwrotna typu	kpl.

2. W razie ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług Strony zobowiązują się dokonać zmiany ust. 1 – z mocą obowiązującą od dnia wejścia w życie przepisów wprowadzających nową stawkę – poprzez:
 - a) zastąpienie dotychczasowej stawki podatku od towarów i usług nową stawką,
 - b) zastąpienie dotychczasowej kwoty brutto nową kwotą obliczoną według wzoru:

$$B_N = N_W \times (1 + V_D)$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

- B_N – nowa wartość brutto zamówienia na podstawie umowy,
 N_W – wartość netto zamówienia wykonanego przez Wykonawcę przed wprowadzeniem nowej stawki podatku od towarów i usług,
 V_D – dotychczasowa stawka podatku od towarów i usług,

3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania przedmiotu Umowy,
 - b) dostawy do Zamawiającego,
 - c) nadzoru Wykonawcy nad montażem i uruchomieniem przedmiotu dostawy na dole kopalni,
 - d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym.
 - e) instruktażu dla pracowników Zamawiającego.
4. Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
*lub – gdy Wykonawca jest Zakładem Pracy Chronionej:
„Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty wystawienia prawidłowej faktury przez Wykonawcę. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego”*
5. Termin zapłaty ulega przedłużeniu o czas trwania postępowań reklamacyjnych, o których mowa w § 2 ust. 6 i 7 umowy, przy czym czas ten liczy się od daty zgłoszenia reklamacji do dnia uzupełnienia przez Wykonawcę braków ilościowych przedmiotu dostawy lub dostarczenia przedmiotu dostawy wolnego od wad, a jeżeli reklamacja okaże się nieuzasadniona - do dnia doręczenia Zamawiającemu oświadczenia Wykonawcy o odmowie uznania reklamacji.
6. Fakturę wraz z protokołem kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 2 ust. 4 należy przesłać na adres:
Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.
7. W przypadkach i na zasadach prawem przewidzianych Wykonawca ma prawo naliczania i dochodzenia odsetek.
8. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej Umowy musi zawierać numer zamówienia i numer pod którym niniejsza umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego. Faktura bez numeru zamówienia i numeru umowy nie jest prawidłowo wystawioną fakturą w rozumieniu ust. 4 umowy.

§ 5 KARY UMOWNE

1. Strony ustalają, że Wykonawca zobowiązany będzie do zapłaty na rzecz Zamawiającego kar umownych w następujących przypadkach:
 - 1) w przypadku opóźnienia w wykonaniu w terminie przedmiotu Umowy w wysokości 0,1 % całego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 4 ust. 1 Umowy - za każdy dzień opóźnienia;
 - 2) w przypadku opóźnienia w usunięciu w terminie braków lub wad stwierdzonych przy odbiorze przedmiotu Umowy - w wysokości 0,1 % całego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 4 ust. 1 Umowy - za każdy dzień opóźnienia;

- 3) w przypadku opóźnienia w usunięciu w terminie wad ujawnionych w okresie gwarancji/rękojmi - w wysokości 0,5 % całego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 4 ust. 1 Umowy - za każdy dzień opóźnienia;
 - 4) w przypadku, gdy którakolwiek ze Stron odstąpi od Umowy w całości z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub gdy Wykonawca odstąpi od Umowy w całości bez uzasadnionej przyczyny - w wysokości 10 % całego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 4 ust. 1 Umowy ;
 - 5) w przypadku, gdy którakolwiek ze Stron odstąpi od Umowy w części, z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub gdy Wykonawca odstąpi od Umowy w części, bez uzasadnionej przyczyny - w wysokości 10 % całego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 4 ust. 1 Umowy ;
 - 6) w przypadku, gdy którakolwiek ze Stron rozwiąże Umowę ze skutkiem natychmiastowym z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub gdy Wykonawca rozwiąże Umowę ze skutkiem natychmiastowym bez uzasadnionej przyczyny - w wysokości 10 % całego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 4 ust. 1 Umowy ;
 - 7) w przypadku, gdy Zamawiający wypowie Umowę z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub, gdy Wykonawca wypowie Umowę bez uzasadnionej, ważnej przyczyny lub z przyczyn leżących po jego stronie - w wysokości 10 % całego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 4 ust. 1 Umowy ;
2. Kary umowne mogą być potrącone z wynagrodzenia Sprzedającego.
3. Zamawiający zobowiązany będzie do zapłaty na rzecz Wykonawcy kary umownej w przypadku, gdy którakolwiek ze Stron odstąpi od Umowy w całości z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego lub gdy Zamawiający odstąpi od Umowy w całości bez uzasadnionej przyczyny - w wysokości 10 % całego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 4 ust. 1 Umowy.
4. Postanowienia Umowy dotyczące kar umownych z tytułu odstąpienia od Umowy w całości lub w części zachowują moc pomimo odstąpienia od Umowy.
5. Żądanie odszkodowania przenoszące wysokość zastrzeżonej kary umownej jest dopuszczalne, a tym samym zamawiający może dochodzić od wykonawcy odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych, przewidzianych w Kodeksie cywilnym.

§ 6 SIŁA WYŻSZA

1. Użyte w Umowie określenie „Siła Wyższa” oznacza zewnętrzne zdarzenie nagłe, nieprzewidywalne i niezależne od woli Stron, które wystąpiło po zawarciu Umowy, uniemożliwiające wykonanie Umowy w całości lub w części, na stałe lub na pewien czas, któremu nie można zapobiec ani przeciwdziałać przy zachowaniu należytej staranności Stron. Za przejawy Siły Wyższej Strony uznają w szczególności:
 - 1) klęski żywiołowe, w tym: trzęsienie ziemi, huragan, powódź oraz inne nadzwyczajne zjawiska atmosferyczne;
 - 2) akty władzy państwowej, w tym: stan wojenny, stan wyjątkowy, itd.;
 - 3) działania wojenne, akty sabotażu, akty terrorystyczne i inne podobne wydarzenia zagrażające porządkowi publicznemu;
 - 4) strajki powszechne lub inne niepokoje społeczne, w tym publiczne demonstracje, z wyłączeniem strajków u Stron.

2. Jeżeli Siła Wyższa uniemożliwia lub uniemożliwi jednej ze Stron wywiązanie się z jakiegokolwiek zobowiązania objętego Umową, Strona ta zobowiązana jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie dwóch dni od wystąpienia Siły Wyższej, zawiadomić drugą Stronę na piśmie o wydarzeniu lub okolicznościach stanowiących Siłę Wyższą wymieniając przy tym zobowiązania, z których nie może lub nie będzie mogła się wywiązać oraz wskazując przewidywany okres, w którym nie będzie możliwe wykonywanie Umowy. Powinna także dążyć do kontynuowania realizacji swoich zobowiązań w rozsądnym zakresie oraz podjąć działania niezbędne do zminimalizowania skutków działania Siły Wyższej oraz czasu jej trwania.
3. Strony nie ponoszą odpowiedzialności za niewykonanie lub nienależyte wykonanie Umowy w całości lub w części, w takim zakresie, w jakim zostało to spowodowane wystąpieniem Siły Wyższej. W wypadku zaistnienia Siły Wyższej o charakterze długotrwałym, powodującej niewykonywanie Umowy przez okres dłuższy niż jeden miesiąc, Strony będą prowadziły negocjacje w celu określenia dalszej realizacji lub rozwiązania Umowy.
4. Negocjacje, o których mowa w ust. 3 zdanie drugie, uważa się za bezskutecznie zakończone, jeżeli po upływie 14 dni od dnia ich rozpoczęcia Strony nie osiągną porozumienia, chyba że przed upływem tego terminu Strony wyrażą w formie pisemnej zgodę na ich kontynuowanie i określą inną datę zakończenia negocjacji.
5. W przypadku bezskutecznego zakończenia negocjacji w terminie określonym zgodnie z ust. 4, każda ze Stron jest uprawniona do rozwiązania Umowy bez zachowania okresu wypowiedzenia, ze skutkiem natychmiastowym.

§ 7 POUFNOŚĆ

1. Wykonawca nieodwołalnie i bezwarunkowo zobowiązuje się do zachowania w ścisłej tajemnicy Informacji Poufnych w rozumieniu niniejszego paragrafu oraz zobowiązuje się traktować je i chronić jak tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tekst jednolity: Dz. U. z 2003 roku, Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.).
2. Przez Informacje Poufne należy rozumieć wszelkie informacje (w tym przekazane lub pozyskane w formie ustnej, pisemnej, elektronicznej i każdej innej) związane z Umową (w tym także sam fakt jej zawarcia), uzyskane w trakcie negocjacji warunków Umowy, w trakcie postępowań mających na celu zawarcie Umowy oraz w trakcie jej realizacji, bez względu na to, czy zostały one udostępnione Sprzedającemu w związku z zawarciem lub wykonywaniem Umowy, czy też zostały pozyskane przy tej okazji w inny sposób, w szczególności informacje o charakterze finansowym, gospodarczym, ekonomicznym, prawnym, technicznym, organizacyjnym, handlowym, administracyjnym, marketingowym, w tym dotyczące Zamawiającego, a także innych podmiotów, w szczególności tych, z którymi Kupujący pozostaje w stosunku dominacji lub zależności oraz, z którymi jest powiązany kapitałowo lub umownie (Informacje Poufne).
3. Wykonawca nie może bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego ujawniać, upubliczniać, przekazywać ani w inny sposób udostępniać osobom trzecim lub wykorzystywać do celów innych niż realizacja Umowy, jakichkolwiek Informacji Poufnych.
4. Zobowiązanie do zachowania poufności nie ma zastosowania do Informacji Poufnych:
 - 1) które są dostępne Wykonawcy przed ich ujawnieniem Wykonawcy przez Zamawiającego;

- 2) które zostały uzyskane z wyraźnym wyłączeniem przez Zamawiającego zobowiązania Wykonawcy do zachowania poufności;
 - 3) które zostały uzyskane od osoby trzeciej, która uprawniona jest do udzielenia takich informacji;
 - 4) których ujawnienie wymagane jest na podstawie bezwzględnie obowiązujących przepisów prawa lub na podstawie żądania uprawnionych władz;
 - 5) które stanowią informacje powszechnie znane.
5. W zakresie niezbędnym do realizacji Umowy, Wykonawca może ujawniać Informacje Poufne swoim pracownikom lub osobom, którymi posługuje się przy wykonywaniu Umowy, pod warunkiem, że przed jakimkolwiek takim ujawnieniem zobowiąże te osoby do zachowania poufności na zasadach określonych w Umowie. Za działania lub zaniechania takich osób Wykonawca ponosi odpowiedzialność, jak za działania i zaniechania własne.
6. Zobowiązanie do zachowania poufności, o którym mowa w niniejszym paragrafie wiąże Wykonawcę bezterminowo, także w razie wygaśnięcia, rozwiązania lub odstąpienia od Umowy.
7. Wykonawca zobowiązuje się, że zarówno on, jak i osoby, którymi posługuje się przy wykonywaniu Umowy, niezwłocznie po zakończeniu wykonania Umowy, a także na każde pisemne żądanie zamawiającego, bezzwłocznie zwrócą lub zniszczą wszelkie dokumenty lub inne nośniki Informacji Poufnych, w tym ich kopie oraz opracowania i wyciągi, za wyjątkiem jednego ich egzemplarza dla celów archiwalnych, który Wykonawca uprawniony jest zachować.

§ 8 OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie ochrony środowiska. W związku z wdrożonym u Zamawiającego Zintegrowanym Systemem Zarządzania Wykonawca zobowiązuje się również do zapoznania się i przestrzegania obowiązujących u Zamawiającego uregulowań szczególnych dotyczących ochrony środowiska.
2. Wykonawca zobowiązuje się do takiego postępowania w trakcie wykonywania niniejszej Umowy, aby było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie wykonywania niniejszej Umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów oraz zobowiązuje się do:
 - 1) prowadzenia kart ewidencji i kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
 - 2) gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.
4. Wykonawca wyraża zgodę na dokonywanie audytów w zakresie przestrzegania postanowień niniejszego paragrafu przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu wykonywania niniejszej Umowy w związku z nadzorem w ramach obowiązującego u Zamawiającego Zintegrowanego Systemu Zarządzania.

§ 9 ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia SA – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na

podawanie

do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej Umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 10

INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 3 (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) do niniejszej Umowy oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 11

ODSTĄPIENIE OD UMOWY

1. Niezależnie od postanowień niniejszego paragrafu, każda ze Stron Umowy może od niej odstąpić w przypadkach i w sposób określony ustawą, w szczególności Kodeksem cywilnym.
2. Niezależnie od możliwości odstąpienia przez Zamawiającego od Umowy na podstawie ust. 1 oraz innych postanowień Umowy, Zamawiający może od Umowy odstąpić w całości lub części, jeżeli Wykonawca naruszy istotny obowiązek określony w Umowie, a w szczególności:
 - 1) nie przedłoży najpóźniej w dniu zakończenia dostawy przedmiotu Umowy dokumentów wymienionych w § 2 ust. 5. Umowy, wymaganych do wykonania przedmiotu Umowy;
 - 2) nie rozpocznie dostawy lub nie wyda przedmiotu Umowy w terminie bez uzasadnionej przyczyny lub przerwie dostawę i przerwa ta trwała będzie dłużej niż 5 dni;
 - 3) naruszy obowiązek zachowania poufności wynikający z Umowy, o którym mowa w § 7 Umowy;
 - 4) nie usunie wad przedmiotu Umowy objętego Gwarancją lub jego części w terminie określonym zgodnie z § 3 ust. 7 Umowy;
 - 5) nie usunie wad przedmiotu objętego rękojmią w terminie określonym zgodnie z § 3 ust. 19. Umowy.
3. Jeżeli przepis ustawy nie stanowi inaczej, uprawnienie do odstąpienia od Umowy Strona uprawniona może wykonać w ciągu 30 dni od dnia wystąpienia zdarzenia uprawniającego do złożenia oświadczenia o odstąpieniu od Umowy - nie później jednak, niż do dnia obowiązywania Umowy.
4. Niezależnie od możliwości odstąpienia od Umowy przez Zamawiającego na podstawie ust. 1 lub 2 Umowy oraz innych postanowień umowy, Zamawiający może od Umowy odstąpić także bez podania przyczyn w terminie do dnia obowiązywania Umowy. W takim przypadku ust. 3 nie ma zastosowania.
5. Odstąpienie od Umowy wymaga zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 12
ROZWIĄZANIE UMOWY

1. Umowa zostaje zawarta na okres 3 miesięcy.
2. Umowa może zostać rozwiązana w każdym czasie na mocy porozumienia Stron.
3. Strony przewidują możliwość rozwiązania Umowy przez Zamawiającego przed upływem okresu, na który Umowa została zawarta z zachowaniem 1-miesięcznego okresu wypowiedzenia, ze skutkiem na koniec miesiąca kalendarzowego w przypadku podjęcia przez Wykonawcę działania zmierzającego do przeniesienia praw lub obowiązków wynikających z Umowy w sposób naruszający postanowienia § 13.
4. Rozwiązanie Umowy wymaga zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności

§ 13
PRZENIESIENIE PRAW I OBOWIĄZKÓW

1. Z zastrzeżeniem odmiennych postanowień wynikających z Umowy, przeniesienie praw lub obowiązków jednej ze Stron, wynikających z Umowy, na osobę trzecią wymaga pisemnej zgody drugiej Strony, pod rygorem nieważności.
2. Druga Strona, wyrażając zgodę na przeniesienie praw lub obowiązków wynikających z Umowy na osobę trzecią może uzależnić swoją zgodę od spełnienia przez Stronę dokonującą przeniesienia praw lub obowiązków wynikających z Umowy, określonych warunków lub przesłanek.

§ 14
POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą Umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego.
2. Umowa podlega prawu polskiemu i zgodnie z nim powinna być interpretowana.
3. Wszelkie spory wynikłe na tle realizacji Umowy, Strony poddają pod rozstrzygnięcie sądu właściwego miejscowo dla siedziby Kupującego.
4. Wszelkie oświadczenia Stron, których skutkiem jest zmiana, rozwiązanie, wypowiedzenie lub odstąpienie od Umowy, wymagają zachowania formy pisemnej, pod rygorem nieważności, z zastrzeżeniem § 1 ust 8. Umowy.
5. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, po okresie gwarancyjnym, zgodnie z zapisami § 3 ust 23. Umowy.
6. Strony dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy na podstawie art. 145 ustawy Prawo zamówień publicznych

8. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach – po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.

Załącznik nr 1 – Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym.

Załącznik nr 2 – Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką, najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym.

Załącznik nr 3 – Lista jednostek zależnych wchodzących w skład grupy kapitałowej Wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości .

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA

Załącznik nr 1
do Umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym S.A
a firmą

**Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z
wyposażeniem elektrycznym**

Zgodna z załącznikiem nr 1b do SIWZ

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Załącznik nr 2
do Umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym S.A.
a firmą

**Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką,
najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym.**

Zgodna z załącznikiem nr 1c do SIWZ

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

LISTA JEDNOSTEK ZALEŻNYCH

wchodzących w skład grupy kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości

Lp.	Nazwa jednostki	Adres	NIP
1	2	3	4
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

WYKONAWCA