

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

do przetargu nieograniczonego na:

***Dostawę obudów zmechanizowanych
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.
– Zakład Górniczy JANINA.***

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:

godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax +48 32 615 08 62, tel. +48 32 618 54 31

Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

***Dostawa obudów zmechanizowanych
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA***

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:

kod CPV: 43100000-4 – „Urządzenia górnicze”.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Przewidywane terminy dostaw 173 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do ścian o wysokości do 4,0 m (części nr 1 zamówienia):

- a) 85 szt. obudowy - dostawa w terminie od 01.10. 2012 r. do 03.12.2012 r.
- b) 55 szt. obudowy - dostawa w terminie od 05.12. 2012 r. do 15.01.2013 r.
- c) 33 szt. obudowy - dostawa w terminie od 04.11. 2013 r. do 30.11.2013 r.

Przewidywany termin dostawy 27 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej Glinik-20/41-POz lub równoważnej (część nr 2 zamówienia) - dostawa w terminie od 26.11. 2012 r. do 28.12.2012 r.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ

Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

Załącznik nr 1a – Podstawowe parametry techniczne obudowy zmechanizowanej dla części nr 1 zamówienia.

- Załącznik nr 1b – Podstawowe parametry techniczne obudowy zmechanizowanej dla części nr 2 zamówienia.
- Załącznik nr 1c – Rozkład nacisków na spąg wg metody Jackson.
- Załącznik nr 1d – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 1 zamówienia.
- Załącznik nr 1e – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 2 zamówienia.
- Załącznik nr 1f – Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 1 zamówienia.
- Załącznik nr 1g – Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 2 zamówienia.
- Załącznik nr 1h – Profil geologiczny pokładu 207 w partii G.
- Załącznik nr 1i – Profil geologiczny pokładu 207 w partii S1,S3.
- Załącznik nr 1j – Charakterystyka pokładu 207 partia G i warunki górniczo-geologiczne.
- Załącznik nr 1k – Charakterystyka pokładu 207 partie S1, S2, S3 i warunki górniczo-geologiczne.
- Załącznik nr 1l – Parametry wytrzymałościowe skał stropowych i spagowych pokł. 207 w rejonie ściany nr 700 (badania penetrometryczne.)
- Załącznik nr 1ł – Mapa wyrobisk górniczych Pokład 207 partia G, S3.
- Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór).
- Załącznik nr 3 – Wykaz zamówień (wzór).
- Załącznik nr 4 – Oświadczenia Wykonawcy potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania (wzór).
- Załącznik nr 5 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór).
- Załącznik nr 6 – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- Załącznik nr 7 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z realizacją umowy (wzór).
- Załącznik nr 8 – Projekt UMOWY dla części nr 1 zamówienia.
- Załącznik nr 9 – Projekt UMOWY dla części nr 2 zamówienia.

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych.
2. Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
3. Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
4. Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
5. W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.
6. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
7. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
8. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
9. Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
10. Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.
11. Wymaga się, aby najpóźniej w dniu zawierania umowy, ale przed jej podpisaniem Wykonawca dostarczył Zamawiającemu listę jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości, która stanowić będzie załącznik do umowy oraz niezwłocznie informował Zamawiającego o każdej zmianie w składzie swojej Grupy Kapitałowej.

Jeśli wykonawca nie należy do żadnej Grupy Kapitałowej, zamiast listy jednostek zależnych składa stosowne oświadczenie, że jego firma nie wchodzi w skład żadnej Grupy Kapitałowej i nie posiada jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej.

Niedostarczenie powyższej listy jednostek zależnych lub stosownego oświadczenia w terminie wyznaczonym przez zamawiającego będzie traktowane jako uchylanie się wykonawcy od zawarcia umowy, co w konsekwencji skutkować będzie zatrzymaniem wadium na podstawie art. 46 ust. 5 ustawy.

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- A. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- B. posiadania wiedzy i doświadczenia;
- C. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- D. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

ad. B

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie wiedzy i doświadczenia, jeżeli:

Wykonawca wykaże się w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należytą realizacją dostaw:

- dla części nr 1 zamówienia: minimum 350 sztuk nowej obudowy zmechanizowanej,
- dla części nr 2 zamówienia: minimum 50 sztuk nowej obudowy zmechanizowanej.

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, ilość sztuk obudowy zmechanizowanej dostarczonej przez Wykonawcę w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, musi być nie mniejsza niż suma sztuk obudowy zmechanizowanej określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

Na potwierdzenie spełnienia powyższych warunków udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia powyższego warunku w zakresie wiedzy i doświadczenia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że usługi te zostały wykonane należyście. *Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.*

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, ich potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia (zgodnie ze wzorem przedstawionym w załączniku nr 5 do SIWZ).

ad. D

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej, jeżeli:

Wykonawca wykaże się osiągnięciem przychodu z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż:

- dla części nr 1 zamówienia: 100 000 000,00 zł
- dla części nr 2 zamówienia: 15 000 000,00 zł

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia zdolność ekonomiczna i finansowa Wykonawcy (wg powyższego opisu) musi być nie mniejsza od sumy minimalnych wartości określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

Jeżeli z uzasadnionej przyczyny wykonawca nie może przedstawić dokumentów dotyczących sytuacji finansowej i ekonomicznej wymaganych przez Zamawiającego, może przedstawić inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnianie opisanego przez zamawiającego warunku.

III. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU WYKAZANIA BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA ICH Z POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA - w okolicznościach określonych w art.24 ust. 1 oraz w art.24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy.

A. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 oraz ust. 2 pkt. 1 i 3 ustawy, Wykonawca dołączy do oferty:

1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy. (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
3. Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1

pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy (*zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ*).

4. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłaceniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 5. Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłaceniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
 7. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
- B. Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.
- C. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:
1. sekcji III.A. pkt 3, 4, 5, 7 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.
 2. w sekcji III.A. pkt 6. składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.
- D. Dokumenty, o których mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. a) i c) oraz w ust. 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.

- E. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w sekcji III.C. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis sekcji III.D stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - Formularz ofertowy wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.
2. Wymaga się, aby Wykonawca, zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (*Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 9 do SIWZ*).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (*wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 10 do SIWZ*).

3. Wymaga się, aby przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.:
 - a) Ustawy z dnia 09.06.2011 r. - Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. Nr 163, poz. 981) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. Nr 139 poz. 1169 z późn. zm.),
 - c) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.),
 - d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
 - e) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),

- g) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. Nr 82 poz. 556),
- h) wymogów norm: PN-EN 1804-1:2004, PN-EN 1804-2:2004, PN-EN 1804-3:2010, PN-G-02600:1996

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że dostarczony przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi niżej wymienionych przepisów i będzie mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Janina:

- a) Ustawy z dnia 09.06.2011 r. - Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. Nr 163, poz. 981) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. Nr 139 poz. 1169 z późn. zm.),
- c) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.),
- d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
- e) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),
- g) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. Nr 82 poz. 556),
- h) wymogów norm: PN-EN 1804-1:2004, PN-EN 1804-2:2004, PN-EN 1804-3:2010, PN-G-02600:1996.

(wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

- 4. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokumenty w postaci:

Dla części nr 1 zamówienia

- 4.1. Wypisów z dokumentacji technicznej lub wypisów z instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE oraz rysunków, które potwierdzać będą, że oferowana obudowa spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia – część nr 1, zawierających:
 - a) wykaz parametrów technicznych obudowy – wykonany zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1a) do SIWZ,
 - b) rysunek sekcji liniowej zrabowanej przygotowanej do transportu z podanymi wymiarami gabarytowymi,

- c) rysunek sekcji liniowej przygotowanej do rozparcia w przecince ścianowej (złamanej, z podaną min. długością i max. wysokością).
- d) rysunek sekcji skrajnej zrabowanej przygotowanej do transportu (bez części stropnicy wychylnie wysuwnej) z podanymi wymiarami gabarytowymi,
- e) rysunek sekcji skrajnej przygotowanej do rozparcia w przecince ścianowej (kompletnej, złamanej z podaną min. długością i max. wysokością).

Rysunki od b) do e) mają posłużyć do określenia min. wymiarów wyrobisk, zakrętów i skrzyżowań. Na każdym rysunku należy określić środek ciężkości, masę sekcji oraz uchwyty transportowe z opisem ich nośności.

- f) rysunek zestawieniowy (szkic) sekcji liniowej – przekrój przez ścianę z wrysowanym zarysem przenośnika PSZ 850 Nowomag i kombajnu JOY 4 LS 22 (sekcja w układzie „z krokiem wstecz” odsunięta od przenośnika o skok 800mm).

Na rysunku należy przyjąć następujące założenia:

- szerokość przenośnika od końca klina ładującego do końca prowadnicy kablowej wynosi 1650mm,
- odległość od końca klina ładującego przenośnika do osi przyłącza belki sekcji wynosi 1350mm,
- wysokość prowadnicy kablowej od spągu – 1100 mm,
- szerokość wewnętrzna rynny przenośnika – 790 mm,
- wysokość profilu rynny przenośnika – 295 mm
- wysokość kombajnu z zamkniętymi osłonami ociosowymi mierzona od spągu wynosi 1658 mm,
- ścieżka kombajnowa (odległość ostrogi przenośnika ścianowego do końca płyt organowych) - 273 mm
- szerokość organów urabiających - 800 mm,
- średnica organu – 2030 mm,
- układ przesuwny w pozycji umożliwiającej przesunięcie sekcji o 300 mm w kierunku ociosu i o 150 mm w kierunku zawału,

- g) rysunek zestawieniowy (szkic) sekcji skrajnej – przekrój przez ścianę z wrysowanym zarysem przenośnika PSZ 850 Nowomag i kombajnu JOY 4 LS 22 (sekcja w układzie „bez kroku wstecz” dosunięta do przenośnika)

Na rysunku należy przyjąć następujące założenia:

- wymiar poprzeczny od osi przyłącza układu przesuwnej sekcji do końca zespołu podbudowy napędu zwrotnego – 3157 mm,
- wymiar poprzeczny najdalej wysuniętej części osłony jednostki napędowej napędu zwrotnego do końca zespołu podbudowy napędu zwrotnego - 3019 mm,
- całkowita wysokość osłony nad jednostką napędową napędu zwrotnego od spągu – 1560 mm,
- szerokość wewnętrzna rynny przenośnika – 790mm,
- wysokość profilu rynny przenośnika – 295 mm
- wysokość kombajnu z zamkniętymi osłonami ociosowymi mierzona od spągu wynosi 1658 mm,
- ścieżka kombajnowa (odległość ostrogi przenośnika ścianowego do końca płyt organowych) - 273 mm

- szerokość organów urabiających - 800 mm,
 - średnica organu – 2030 mm,
 - układ przesuwny w pozycji umożliwiającej przesunięcie sekcji o 300 mm w kierunku ociosu i o 150 mm w kierunku zawału,
- h) rysunek zestawieniowy (szkic) sekcji liniowej – przekrój przez ścianę z wrysowanym zarysem przenośnika ścianowego o wewnętrznej szerokości trasy wynoszącej 900 mm i kombajnu JOY 4 LS 22 (sekcja w układzie „z krokiem wstecz” odsunięta od przenośnika o skok 800mm).

Na rysunku należy przyjąć następujące założenia:

- szerokość przenośnika od końca klina ładującego do końca prowadnicy kablowej wynosi 1900mm,
 - odległość od końca klina ładującego przenośnika do osi przyłącza belki sekcji wynosi 1500mm,
 - wysokość prowadnicy kablowej od spągu – 1200mm,
 - szerokość wewnętrzna rynny przenośnika – 900mm,
 - wysokość profilu rynny przenośnika – 335 mm
 - wysokość kombajnu z zamkniętymi osłonami ociosowymi mierzona od spągu wynosi 1658 mm,
 - ścieżka kombajnowa (odległość ostrogi przenośnika ścianowego do końca płyt organowych) - 273 mm
 - szerokość organów urabiających - 800 mm,
 - średnica organu – 2030 mm,
 - układ przesuwny w pozycji umożliwiającej przesunięcie sekcji o 150 mm w kierunku ociosu i o 300 mm w kierunku zawału,
- i) rysunek zestawieniowy (szkic) sekcji skrajnej – przekrój przez ścianę z wrysowanym zarysem przenośnika ścianowego o wewnętrznej szerokości trasy wynoszącej 900 mm i kombajnu JOY 4 LS 22 (sekcja w układzie „ bez kroku wstecz” dosunięta do przenośnika)

Na rysunku należy przyjąć następujące założenia:

- wymiar poprzeczny od osi przyłącza układu przesuwnego sekcji do końca zespołu podbudowy napędu zwrotnego – 3350 mm,
- wymiar poprzeczny najdalej wysuniętej części osłony jednostki napędowej napędu zwrotnego do końca zespołu podbudowy napędu zwrotnego - 3200 mm,
- całkowita wysokość osłony nad jednostką napędową napędu zwrotnego od spągu – 1600 mm,
- szerokość wewnętrzna rynny przenośnika – 790mm,
- wysokość profilu rynny przenośnika – 330 mm
- wysokość kombajnu z zamkniętymi osłonami ociosowymi mierzona od spągu wynosi 1658 mm,
- ścieżka kombajnowa (odległość ostrogi przenośnika ścianowego do końca płyt organowych) - 273 mm
- szerokość organów urabiających - 800 mm,
- średnica organu – 2030 mm,
- układ przesuwny sekcji w pozycji umożliwiającej przesunięcie sekcji o 150 mm w kierunku ociosu i o 300 mm w kierunku zawału,

Na rysunkach od f) do i) Wykonawca określi:

- otwarcie stropu dla wysokości 4,0 m i 2,3 m,
 - charakterystyczne wymiary sekcji i jej elementów (między innymi: min. i max. wysokość sekcji, odległość od początku stropnicy do osi stojaka, odległość od osi stojaka do końca stropnicy stykającej się ze stropem, całkowite długości: stropnicy, spągnicy, układu przesuwnego, szerokość przejścia w sekcji za stojakami oraz odległość pomiędzy prowadnicą kablową a elementami sekcji przed i po przekładce przenośnika),
 - środek ciężkości sekcji oraz całkowitą jej długość przy rozparciu na wysokości 4,0 m i 2,3 m,
- j) schemat układu hydraulicznego sekcji skrajnej,
- k) schemat układu hydraulicznego sekcji liniowej,
- l) schemat magistrali ciśnieniowej i spływowej zasilającej obudowę zmechanizowaną w ścianie,
- m) szkice z wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów obudowy z podaniem ich mas z zaznaczonymi środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi z opisem ich nośności,
- 4.2. Wypisów z dokumentacji technicznej lub wypisów z instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE oraz rysunków, które potwierdzać będą, że oferowany agregat zasilający obudowę spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia – część nr 1, zawierające:
- a) parametry techniczne agregatu i jego elementów składowych,
 - b) rysunki z wymiarami gabarytowymi.
- 4.3. Opisu parametrów technicznych oferowanej instalacji oświetleniowej ściany.
- 4.4. Wykazu spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych, wykonanego zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1d do SIWZ.

Dla części nr 2 zamówienia

A) W przypadku dostawy obudowy Glinik 20/41 POz:

5.1.1. Oświadczenia o treści:

„Oświadczamy, że obudowa Glinik 20/41 POz, wykonana zostanie zgodnie z rys. nr G 028A-01-00 wersja B wg Dokumentacji Techniczno-Ruchowej nr DTR-15/2009.

(wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

B) W przypadku dostawy obudowy równoważnej do obudowy Glinik 20/41 POz:

5.1.2. Wypisów z dokumentacji technicznej lub wypisów z instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE oraz rysunków, które potwierdzać będą, że oferowana obudowa spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia – część nr 2, zawierających:

- a) wykaz parametrów technicznych obudowy – zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1b do SIWZ,

- b) rysunek sekcji zrabowanej przygotowanej do transportu z podanymi wymiarami gabarytowymi,
- c) rysunek sekcji przygotowanej do rozparcia w przecince ścianowej (złamanej, z podaną min. długością i max. wysokością).

Rysunki od b) do c) mają posłużyć do określenia min. wymiarów wyrobisk, zakrętów i skrzyżowań. Na każdym rysunku należy określić środek ciężkości, masę sekcji oraz uchwyty transportowe z opisem ich nośności.

- d) rysunek zestawieniowy (szkic) sekcji – przekrój przez ścianę z wrysowanym zarysem przenośnika PSZ 950 Nowomag i kombajnu ścianowego o zakresie urabiania do 4,5 m (sekcja w układzie „z krokiem wstecz” odsunięta od przenośnika o skok 800mm).

Na rysunku należy przyjąć następujące założenia:

- szerokość przenośnika od końca klina ładującego do końca prowadnicy kablowej wynosi 1810 mm,
- odległość od końca klina ładującego przenośnika do osi przyłącza belki sekcji wynosi 1500mm,
- wysokość prowadnicy kablowej od spągu – 1200 mm,
- szerokość wewnętrzna rynny przenośnika – 900 mm,
- wysokość profilu rynny przenośnika – 335 mm
- wysokość kombajnu z zamkniętymi osłonami ociosowymi mierzona od spągu wynosi 1700 mm,
- ścieżka kombajnowa (odległość ostrogi przenośnika ścianowego do końca płyt organowych) - 275 mm
- szerokość organów urabiających - 800 mm,
- średnica organu – 2200 mm,
- układ przesuwny w pozycji umożliwiającej przesunięcie sekcji o 150 mm w kierunku ociosu i o 300 mm w kierunku zawału,

Na rysunku Wykonawca określi:

- otwarcie stropu dla wysokości 4,0 m i 2,3 m,
- charakterystyczne wymiary sekcji i jej elementów (między innymi: min. i max. wysokość sekcji, odległość od początku stropnicy do osi stojaka, odległość od osi stojaka do końca stropnicy stykającej się ze stropem, całkowite długości: stropnicy, spągnicy, układu przesuwnego, szerokość przejścia w sekcji za stojakami oraz odległość pomiędzy prowadnicą kablową a elementami sekcji przed i po przekładce przenośnika),
- środek ciężkości sekcji oraz całkowitą jej długość przy rozparciu na wysokości 4,0 m i 2,3 m,

- n) schemat układu hydraulicznego sekcji,

- o) szkice z wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów obudowy z podaniem ich mas z zaznaczonymi środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi z opisem ich nośności,

5.1.3. kserokopie dokumentu - opinii, wystawionego przez upoważnioną jednostkę, potwierdzającego możliwość stosowania w jednej ścianie sekcji linowych oferowanej obudowy z sekcjami liniowymi i skrajnymi obudowy Glinik 20/41 POz .

5.1.4. Wykazu spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych, wykonanego zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1e do SIWZ.

5.2. Wymaga się, aby oferowana obudowa była fabrycznie nowa, tzn. wyprodukowana w 2012 i/lub 2013 r.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że oferowane przez nas sekcje obudowy zmechanizowanej oraz pozostałe urządzenia w ramach części nr 1 i nr 2 zamówienia będą fabrycznie nowe, tzn. wyprodukowane w 2012 i/lub 2013 r.” (w razie potrzeby niepotrzebne skreślić)

(wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

5.3. Wymaga się, aby w przypadku zamiaru dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, Wykonawca dostarczył komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu stwierdzenie równoważności w/w elementów w zakresie parametrów technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca w przypadku zamiaru dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, załączy do oferty: komplet dokumentów, które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić ich równoważność w zakresie parametrów technicznych w stosunku do elementów wymienionych w ww. załączniku.

5.4. Wymaga się, aby maksymalny nacisk jednostkowy na spąg liczony metodą Jacksona dostarczonej obudowy nie był większy niż 5,5 MPa (zgodnie z zapisami pkt. 4.4.12 i 5.9.11 załącznika nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia)

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty:

wyniki obliczeń i wykres rozkładu nacisków na spąg liczony metodą Jacksona wg wzoru zamieszczonego w załączniku nr 1c do SIWZ oraz wykres wielkości nacisków na spąg w zależności od wysokości w całym zakresie roboczym oferowanej obudowy – z wyłączeniem części nr 2 zamówienia w przypadku dostawy obudowy Glinik 20/41 POz.

5.5. Dla części nr 1 zamówienia wymaga się, aby dostarczona obudowa, była poprawnie dobrana do warunków górniczo –geologicznych panujących w pokł. 207.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty:

kserokopię kompletnej analizy poprawności doboru oferowanej obudowy do ściany 702 w partii G poł. 207, wykonaną przez upoważnioną jednostkę (rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego).

Oryginały analiz potwierdzających poprawność doboru obudowy do ściany 702 w partii G i ścian 703 i 704 w partii S 3 pokł. 207, Wykonawca dostarczy wraz z dostawą obudowy zgodnie z zapisami § 2 ust. 8 lit. d) projektu umowy, stanowiącego załącznik 8 do SIWZ.

Ww. analizy muszą zawierać:

- pozytywną opinię dotyczącą możliwości zastosowania oferowanych sekcji obudowy w ścianie 702 partii G i ścianach 703 i 704 partii S3 w pokł. 207.
- Opinia ta powinna przedstawiać wyliczone wskaźniki nośności stropu „g” dla sekcji liniowych i sekcji skrajnych dla maksymalnej wysokości roboczej sekcji przy różnych

prędkościach postępu dobowego w przedziale od 0,8 do 8,0 m/dobę (planowana średnia prędkość ściany 4,0 m/dobę) dla warunków górniczo – geologicznych ww. ścian oraz obowiązujących przepisów z uwzględnieniem wpływu lokalnego zawodnienia na parametry wytrzymałościowe skał. Zaproponowane sekcje liniowe i skrajne powinny zapewnić poprawne warunki utrzymania stropu w ścianie na całym jej wybiegu. Dla minimalnego postępu ściany wynoszącego 0,8 m/dobę, wskaźnik nośności stropu „g” powinien być \geq od 0,85 dla sekcji liniowej i \geq od 0,80 dla sekcji skrajnej przy górnym ich zakresie pracy.

- pozytywną opinię dotyczącą upodatnienia oferowanej sekcji obudowy zmechanizowanej zastosowanej w warunkach występowania wstrząsów górotworu, (prognozowana maksymalna wartość energii wstrząsów może wynieść sporadycznie 1×10^5 J).
- pozytywną opinię rzeczoznawcy o możliwości i warunkach współpracy oferowanych sekcji liniowych wyposażonych w stropnice sztywne z sekcjami skrajnymi wyposażonymi w stropnice wychylno-wysuwne.

Profil geologiczny, charakterystykę, warunki górniczo-geologiczne i mapę wyrobisk górniczych pokł. 207 w partii G i S3 oraz parametry wytrzymałościowe skał stropowych i spągowych pokł. 207 w partii G w rejonie ściany 700 przedstawiono w załącznikach nr 1h – 1l do SIWZ .

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Dokumenty określone w sekcji III.A, B, C, D, E składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji III.A, B, C, D, E może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II SIWZ wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych, ale na pełny zakres danej części zamówienia.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 5 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. INFORMACJA O AUKCJI ELEKTRONICZNEJ

1. Zamawiający przewiduje zastosowanie aukcji elektronicznej do wyboru oferty najkorzystniejszej.
 2. Wymagania dotyczące rejestracji i identyfikacji wykonawców, w tym wymagania techniczne urządzeń informatycznych:
 - 2.1. Udział w aukcji może wziąć wyłącznie wykonawca, który złożył ofertę niepodlegającą odrzuceniu i został zaproszony do udziału w aukcji.
 - 2.2. Zaproszenie do udziału w aukcji jest wysyłane wyłącznie drogą elektroniczną na adres e-mail wskazany w ofercie pisemnej wykonawcy.
 - 2.3. W celu wzięcia udziału w aukcji wykonawca musi dysponować bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu oraz zapoznać się z „Regulaminem aukcji elektronicznej w zamówieniach publicznych Południowego Koncernu Węglowego S.A.” i informacjami zawartymi w zaproszeniu do udziału w aukcji.
 - 2.4. W celu prawidłowego korzystania z systemu informatycznego wykonawca powinien dysponować komputerem spełniającym co najmniej następujące wymagania techniczne:
 - a) zainstalowana przeglądarka WWW Internet Explorer w wersji 7 lub wyższej (dla wersji 9 włączyć widok zgodności) lub Firefox w wersji 2 lub wyższej,
 - b) system operacyjny Windows XP, Windows Vista lub Windows 7 (wersje 32-bit).

Bardziej szczegółowe wymagania techniczne są dostępne na stronie internetowej zamawiającego: <http://eezp.pkwsa.pl/aukcje/> w zakładce „Wymagania”.
 - 2.5. Do Aukcji nie zostaną zaproszeni wykonawcy wykluczeni z postępowania oraz wykonawcy, których oferty pisemne zostały odrzucone.
 - 2.6. W czasie aukcji uczestnik aukcji będzie się posługiwał wyłącznie swoim loginem i hasłem zawartym w zaproszeniu do udziału w aukcji.
 - 2.7. Organizator nie ponosi odpowiedzialności za ujawnienie przypisanego wykonawcy loginu i hasła osobom trzecim przez uczestnika aukcji lub z jego winy.
3. Kryteria oceny ofert, które będą stosowane w toku aukcji elektronicznej:

cena brutto oferty - waga 100%

XI. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1) Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz. U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty, oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art. 91 ust.3a) ustawy).

2) Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

- O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]
 CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]
 CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3) Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1. Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
 - a) nie jest niezgodna z ustawą,
 - b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XII. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

- 1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości:
 - dla części nr 1: 1 000 000,00 zł
 - dla części nr 2: 150 000,00 zł
- 1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
 - a) w pieniądzu;
 - b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
 - c) w gwarancjach bankowych;
 - d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).
- 1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:

Bank PEKAO S.A. nr 13 1240 6292 1111 0010 3774 0994
- 1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 **(budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00)**
- 1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.
- 1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:
 - a) w pieniądzu - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
 - b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.

- 1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 2 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.
- 1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1 Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3 W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „za zgodność z oryginałem” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 3.4 Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.
- 3.5 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.6 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.7 Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.
- 3.8 Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.9 Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.10 Wykonawca umieści ofertę w kopercie (koperta zewnętrzna) i opisze w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 85/2011/EEZP/AP - Nie otwierać przed dniem godz. – Otwarcie komisyjne!” (należy wpisać datę i godzinę otwarcia ofert).

- 3.11 Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12 Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNA OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (koperta wewnętrzna) i opisać w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
- „CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 85/2011/EEZP/AP - Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”
- 3.13 W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.14 Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 27 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **11 maja 2012 r. do godz. 9:00.**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

- 5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.
- 5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w poprzednim zdaniu, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.

Treść zapytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaże Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.

5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **11 maja 2012 r. o godz. 10:00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.

7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:

- a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
- b) cenę oferty
- c) termin wykonania zamówienia,
- d) okres gwarancji,
- e) warunki płatności.

7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:

- a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
- b) termin wykonania zamówienia,
- c) warunki płatności,
- d) okres gwarancji,
- e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

7.5. W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o tym fakcie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.

7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.

9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych zmian SIWZ.

- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności

- 10.1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
- 10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- 10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą

- 12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.
- 12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert - do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia (art.182 ust. 6 ustawy).

XIII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
- a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - d) Terminie, określonym zgodnie z art. 94 ust. 1 lub 2 ustawy, po którego upływie umowa w sprawie zamówienia publicznego może być zawarta.
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.

3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przyjęte kryterium wyboru.
4. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.
5. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaze ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
6. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIV. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust. 1 ustawy.

XV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji są projekty umów stanowiące załączniki nr 8 i 9 do SIWZ.

XVI. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym podmiotom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Odwołanie powinno:
 - a) wskazywać czynność lub zaniechanie zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy;
 - b) określić żądanie odwołującego;
 - c) zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów;
 - d) wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem odwołującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu odwołującego.
3. Terminy na wniesienie odwołania regulują zapisy art. 182 ustawy.
4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej 02-676 Warszawa, ul. Postępu 17A w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

XVII. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE

Zgodnie z art. 144 ustawy zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy:

- 1) możliwość zmiany ceny w umowie - w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług (VAT), obliczonej zgodnie ze wzorem zamieszczonym w projektach umów stanowiących załączniki nr 8 i 9 do SIWZ..
- 2) możliwość zmiany terminu dostawy, tj. przyspieszenia lub opóźnienia terminów wymienionych w punkcie TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA o 30 dni za trzymiesięcznym wcześniejszym powiadomieniem o tym fakcie Wykonawcy, ze względu na możliwą zmianę planowanych terminów uruchomienia ścian wynikającą ze zmiennych warunków górnictwo-geologicznych.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawy obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina.

Część nr 1 zamówienia:

Dostawa 173 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do ścian o wysokości do 4,0 m.

Część nr 2 zamówienia:

Dostawa 27 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej Glinik-20/41-POz lub równoważnej.

2. Kod CPV:

43.10.00.00-4 „Urządzenia górnicze”.

3. Opis wspólny dla wszystkich części zamówienia:

3.1. Opis środowiska pracy obudów zmechanizowanych:

- | | |
|---|--|
| 3.1.1. Zagrożenie metanowe | - nie występuje |
| 3.1.2. Zagrożenie tapaniami | - nie występuje |
| 3.1.3. Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | - klasa A |
| 3.1.4. Zagrożenie wodne | - I stopień |
| 3.1.5. Głębokość eksploatacji | - 500 - 700 m |
| 3.1.6. Wysokość ścian | - 3,0 - 4,0 m |
| 3.1.7. Temperatura otoczenia | - + 15 ⁰ C ÷ + 30 ⁰ C |
| 3.1.8. Wilgotność względna | - 90 % w temp. + 30 ⁰ C |
| 3.1.9. Nachylenie pokładów | - podłużne do 10 ⁰
- poprzeczne do 10 ⁰ |

3.2. Przepisy i normy:

Obudowy zmechanizowane winny spełniać wymogi przepisów i norm wymienionych w punkcie IV.3 SIWZ.

3.3. Gwarancja i serwis:

- 3.3.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji w zależności od rodzajów elementów:
- elementy konstrukcji stalowej – min. 60 miesięcy,
 - transpondery bezprzewodowej identyfikacji elementów podstawowych obudowy zmechanizowanej – min. 60 miesięcy,
 - elementy hydrauliki siłowej – min. 36 miesięcy,

- d) elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami – min. 24 miesiące,
 - e) agregaty zasilające – min. 24 miesiące,
 - f) instalacja oświetleniowa – min. 18 miesięcy,
- 3.3.2. Udzielona gwarancja nie może być uwarunkowana warunkami górniczo – geologicznymi.
- 3.3.3. Działania zmierzające do usunięcia wad obudowy wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę. W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcji obudowy dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie strony.
- 3.3.4. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania obudowy pod ziemią. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona ich wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego, bez utraty uprawnień gwarancyjnych.
- 3.3.5. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji obudowy.
- 3.3.6. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z instrukcją obsługi.
- 3.3.7. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 112 i 121 ustawy z dnia 09.06.2011 r. Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. Nr 163, poz. 981), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania środków ochrony dróg oddechowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.
- 3.4. Warunki dostawy:
- 3.4.1. Przedmiot dostawy należy dostarczyć do Zamawiającego transportem i na koszt Wykonawcy.
- 3.4.2. Dostawy obudowy muszą być systematyczne do 3 sekcji / dobę (w dniach roboczych) w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego.
- 3.4.3. Otwory pod sworznie główne należy pokryć smarem, a otwory ślepe, montażowe, gwintowane należy zabezpieczyć z zewnątrz korkiem z tworzywa sztucznego.
- 3.4.4. Elementy, które tego wymagają należy zabezpieczyć przed działaniem niskich temperatur.
- 3.4.5. Elementy, które tego wymagają należy zabezpieczyć przed wpływami wilgoci.

- 3.4.6. Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy następującym składzie chemicznym wód dołowych:

CHLORKI	mg/dm ³	91800
SIARCZANY	mg/dm ³	4380
WAPŃ	mg/dm ³	3730
MAGNEZ	mg/dm ³	3300
SUCHA POZOSTAŁOŚĆ	mg/dm ³	171000
TWARDOSĆ OGÓLNA	mg CaCO ₃ /dm ³	22900

3.5. Pozostałe wymagania:

- 3.5.1. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe
- 3.5.2. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji i prób ruchowych przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
- 3.5.3. Prezentacja i próby ruchowe u Wykonawcy winny być potwierdzone obustronnie podpisanym protokołem z ich przeprowadzenia.
- 3.5.4. Wykonawca zapewni okresowy nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 3.5.5. W okresie gwarancji na elementy konstrukcji stalowej obudowy Wykonawca zapewni udział swoich przedstawicieli w przeglądzie i badaniach technicznych obudowy w trakcie jej przebrojenia do kolejnych ścian.
- 3.5.6. Konstrukcja obudowy ma zapewnić jej eksploatację i naprawę na dole kopalni bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.
- 3.5.7. Każdy element podstawowy obudowy powinien być oznakowany przy użyciu transpondera typu TRID-01 lub równoważnego umożliwiającego współpracę z mikrokomputerem typu TRMC-01, łańcuchem odczytującym typu TRH-01, stacją dokującą typu SDR-01 i obsługiwanych przez oprogramowanie GATHER będących w posiadaniu Zamawiającego.
- 3.5.8. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu sekcji nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg. Przedmiotowe parametry nie dotyczą elementów sekcji skrajnych.

4. Opis - Części nr 1 zamówienia:

Dostawa 173 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do ścian o wysokości do 4,0 m.

4.1. Wstęp:

I etap obejmuje dostawę 140 szt. przedmiotowej obudowy celem zabudowy jej w ścianie 702 o długości 210 m, natomiast II etap obejmuje dostawę 33 szt. przedmiotowej obudowy celem zabudowy jej w kolejnej ścianie 704 o długości 260 m.

W ścianie 702 przedmiotowa obudowa współpracować będzie z przenośnikiem zgrzeblowym PSZ 850 Nowomag i kombajnem JOY 4 LS 22, natomiast w ścianie 704 i kolejnych współpracować będzie z planowanym do pozyskania przenośnikiem zgrzeblowym o wewnętrznej szerokości trasy ok. 900 mm i ww. kombajnem JOY 4 LS 22.

4.2. Skład dostawy:

- 4.2.1. 167 szt. sekcji liniowych (wraz z przejściowymi pomiędzy liniowymi i skrajnymi w przypadku ich zastosowania),
- 4.2.2. 6 szt. sekcji skrajnych,
- 4.2.3. Komplet sterowania pilotowego,
- 4.2.4. Komplet magistrali wewnątrz sekcyjnej ciśnieniowej i sphywowej,
- 4.2.5. Komplet elastycznej węzowej magistrali ciśnieniowej i sphywowej zasilającej obudowę zmechanizowaną w ścianie,
- 4.2.6. Komplet agregatu zasilającego obudowę zmechanizowaną,
- 4.2.7. Kompletna instalacja oświetleniowa ściany,
- 4.2.8. Wyposażenie dodatkowe.

4.3. Termin dostawy:

- 4.3.1. I etap dostawy obejmuje dostawę:
 - a) 85 szt. obudowy w przewidywanym terminie od 01.10. 2012 r. do 03.12.2012 r.
 - b) 55 szt. obudowy w przewidywanym terminie od 05.12. 2012 r. do 15.01.2013 r.
- 4.3.2. II etap dostawy obejmuje dostawę 33 szt. obudowy w przewidywanym terminie od 04.11. 2013 r. do 30.11.2013 r.
- 4.3.3. Zamawiający zastrzega sobie prawo przyspieszenia lub opóźnienia ww. terminów o 30 dni za trzymiesięcznym wcześniejszym powiadomieniem o tym fakcie Wykonawcy.
- 4.3.4. Szczegółowy harmonogram dostaw określony jest w zał. nr 2 projektu umowy stanowiącego załącznik nr 8 do SIWZ.

4.4. Wymagania techniczno-konstrukcyjne obudowy:

- 4.4.1. Typ obudowy – podporowo – osłonowa
- 4.4.2. Zakres pracy – dolny zakres nie więcej niż 2,3 m
– górny zakres nie mniej niż 4,0 m
- 4.4.3. Wysokość transportowa obudowy – nie więcej niż 2,0 m
- 4.4.4. Podziałka obudowy – 1,5 m
- 4.4.5. Liczba stojaków hydraulicznych – 2 szt.
- 4.4.6. Średnica stojaków – min. 300 mm
- 4.4.7. Krok obudowy – 0,8 m
- 4.4.8. Otwarcie stropu (odległość początku stropnicy od ociosu w zakresie roboczym sekcji – 0,4 ÷ 0,5 m
- 4.4.9. Sekcje liniowe przystosowane do „pracy z krokiem wstecz” – wymagane

- 4.4.10. Sekcje skrajne przystosowane do „pracy bez kroku wstecz” – wymagane
- 4.4.11. Podporność robocza sekcji obudowy (dobrana przez Wykonawcę), przy czym nie powinna ona być mniejsza od 0,8 MPa dla sekcji liniowych i 0,65 MPa dla sekcji skrajnych.

UWAGA:

Podporność robocza sekcji, liczona jako stosunek wypadkowej siły roboczej (dla $\mu=0$) działającej na stropnicę do pola powierzchni stropnicy, liczonej jako iloczyn długości styku stropnicy ze stropem i podziałki obudowy.

O rzeczywistej wartości podporności i ostatecznym jej wyborze decydować będą wyniki przedstawionej przez Wykonawcę kompletnej analizy poprawności doboru obudowy, wykonanej przez upoważnioną jednostkę (rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego) - zgodnie z zapisami punktu IV.5.5. SIWZ.

- 4.4.12. Maksymalny nacisk jednostkowy na spąg nie może być większy niż 5,5 MPa.

UWAGA:

Wykonawca przedstawi w ofercie wyniki obliczeń i wykres rozkładu nacisków na spąg liczony metodą Jacksona wg wzoru zamieszczonego w załączniku nr 1c do SIWZ oraz przedstawi wykres wielkości nacisków na spąg w zależności od wysokości w całym zakresie roboczym oferowanej obudowy.

- 4.4.13. Przejście dla załogi powinno znajdować się za stojakami w sekcjach.
- 4.4.14. Uchwyty rozdzielaczy sterujących oraz sygnalizatorów głośnomówiących i blokad powinny znajdować się między stojakami i umożliwiać ich zabudowę w zależności od potrzeb w miejscu dostępnym zarówno od strony przejścia za stojakami jak i od strony zabudowanego przenośnika ścianowego, a ich lokalizacja powinna uniemożliwić ich zniszczenie podczas transportu maksymalnie zrabowanej obudowy.
- 4.4.15. Elementy sekcji muszą posiadać zaczepy, uchwyty lub otwory, które zapewnią możliwość ich transportu kolejkami podwieszanymi.
- 4.4.16. Wraz z obudową należy dostarczyć trzy komplety specjalnych uchwytów do transportu sekcji w całości kolejką podwieszaną z zastosowaniem belek MZN 240 będącymi w posiadaniu Zamawiającego.
- 4.4.17. Sekcje wyposażone w uchwyty do podwieszania magistrali ciśnieniowych i spływowych.
- 4.4.18. Stojaki:
- teleskopowe powinny zapewniać pracę obudowy w całym zakresie wysokości roboczej bez konieczności stosowania przedłużaczy mechanicznych,
 - średnica wewnętrzna I stopnia cylindra stojaka nie może być mniejsza niż 300mm,
 - bloki zaworowe montowane na stojakach powinny być osłonięte łatwo demontowalną osłoną,
 - stojakowe bloki zaworowe muszą być zabudowane w miejscach nie narażonych na zanieczyszczenie wyposażone w manometryczne wskaźniki ciśnienia zabudowane na stojakach z możliwością odczytu od strony przejścia. Manometry powinny mieć czytelne wartości wskazania ciśnienia i być zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym,
 - wymiana stojaka powinna być realizowana bez konieczności pozostawiania sąsiedniej sekcji krok z tyłu,

- f) powierzchnie zewnętrzne rdzenników powinny być zabezpieczone pokryciami ochronnymi o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,
- g) Wszystkie stojaki obudowy należy wyposażyć w osłony gładzi wykonane z materiału nienasiąkliwego grubości min 2,5 mm o wytrzymałości wzdłużnej i poprzecznej nie mniejszej niż 1400 N / cm. Osłony powinny być wzmocnione pierścieniami centrującymi, stalowymi o przekroju nie mniejszym niż 5 mm. Mocowanie osłon powinno się odbywać przy pomocy obejm stalowych w górnej i dolnej części zapewniając jej hermetyczność.

4.4.19. Stropnica:

- a) dla sekcji liniowej powinna być wykonana w wersji sztywnej bez wysuwu, dzielona z uwagi na dostosowanie jej długości do możliwości transportowych wyciągów szybowych Zamawiającego.
- b) powinna posiadać ruchome osłony czoła ściany, dolegające do ociosu płaszczyzną, zabezpieczone w pozycji zamkniętej blachami ochronnymi przed ewentualnym kolizyjnym zetknięciem się z podzespołami kombajnu,
- c) uszy mocowania osłony ociosowej muszą być zabudowane w stropnicy, osłonięte przed uszkodzeniem ze strony organu kombajnu, powinny być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,
- d) osłony czoła ściany powinny składać się z dwóch części połączonych ze sobą przegubowo, w dobranych przez dostawcę proporcjach, ale ruch na przegubie powinien być ograniczony. Do górnej części osłony zamontowane powinny być dwa siłowniki sterujące, dolna część swobodnie dolega do ociosu płaszczyzną w zakresie określonego przez Wykonawcę kąta. Rozwiązanie to umożliwia uzyskanie lepszego kontaktu dolnej części osłony z czołem ściany.
- e) osłony boczne stropnicy powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie,
- f) powinna posiadać gniazda lub uchwyty umożliwiające podnoszenie, układanie i przemieszczanie ciężkich elementów przy prowadzeniu standardowych prac pomocniczych w ścianie z wykorzystaniem obudowy zmechanizowanej. W przypadku zastosowania uchwytów powinny one być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,
- g) powinna posiadać otwory umożliwiające zamocowanie w nich (bez użycia gwintowanych elementów złącznych) w razie potrzeby uchwyty służące do podwieszenia wiertnic typu MDR i WDH będących w posiadaniu Zamawiającego,
- h) powinna posiadać wgłębienia, uchwyty i osłony do mocowania lamp oświetleniowych, instalacji elektrycznej i przewodów hydraulicznych,
- i) powinna posiadać gniazda umożliwiające awaryjne rozpięcie ociosu, zlokalizowane w przedniej części stropnicy, jak najbliżej jej końca, a ich średnica winna umożliwić w nich oparcie głowicy stojaków hydraulicznych SHC, ciernych Valent lub stempli drewnianych o max. średnicy 200 mm,
- j) powierzchnia zewnętrzna tłoczyska podpory stropnicy powinna być zabezpieczona pokryciem ochronnym o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,
- k) siłownik podpory stropnicy powinien być zabezpieczony na wypadek nagłego opadnięcia w przypadku uszkodzenia uszu mocujących podporę,

- l) przełożenie stropnicy powinno być nie większe niż 2,7 liczone jako stosunek długości mierzonej (od początku stropnicy do osi stojaka) do długości mierzonej (od osi stojaka do końca stropnicy stykającej się ze stropem). Wymiary te należy przedstawić na załączonych do oferty rysunkach.
- m) stropnica powinna być wyposażona w uchwyty lub gniazda umożliwiające zamocowanie w nich za pomocą śrub klasowych M20 i nasuniętego na nie łańcucha nośnego 18x64 trasy kolejki podwieszanej o podziałce 1,5 m.
W przypadku zastosowania uchwytów powinny one być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,
- n) dla sekcji skrajnej powinna być wykonana w wersji wychylno-wysuwnej przy czym wysuw stropnicy powinien być zrealizowany za pomocą dwóch siłowników o minimalnej średnicy wewnętrznej cylindra DN 90.

4.4.20. Spągnica:

- a) zespolona jednolita typu „katamaran” z pionowym siłownikiem podnoszenia spągnicy,
- b) długość i profil zakończenia spągnicy tak zaprojektowana, by przy podnoszeniu spągnic nie dochodziło do kolizji z przegrodami przewodnic kablowych,
- c) siedzenia stojaków w spągnicy powinny być zabezpieczone osłoną lub wypełnieniem piankowym przed dostawaniem się do nich urobku, a w spągnicy powinny być wykonane otwory umożliwiające wypłukanie pozostałości zanieczyszczeń z gniazd stojaków,
- d) w górnej części spągnicy w rejonie połączenia jej z przesuwnikiem, należy wykonać uchwyty podłączenia układu przesuwnego zapewniające minimum 3 stopniową regulację ustawienia sekcji względem ociosu (odsunięcie od ociosu o 2 x 150 mm i przybliżenie o 150 mm),
- e) siłownik podnoszenia spągnicy powinien mieć osłonięte wloty przewodów zasilających odpowiednią osłoną zabezpieczającą,

4.4.21. Układ przesuwny:

- a) z przegubowym łącznikiem trasy,
- b) belka układu przesuwego winna mieć możliwość jednorazowej zmiany długości (wydłużenia) o 200 mm, w zależności od zastosowanego przenośnika ścianowego o szerokości wewnętrznej trasy od ok. 800 do ok. 1000 mm,
- c) w części pozostającej w strefie zawałowej, powinien posiadać osłonę zabezpieczającą go przed niekorzystnym działaniem opadających skał z zawału,
- d) konstrukcja winna zapewnić łatwość wymiany siłownika przesuwu (bez konieczności pozostawiania sekcji krok z tyłu),
- e) zasilanie siłownika przesuwu powinno odbywać się przez tłoczysko,
- f) przesuwnik o minimalnej wewnętrznej średnicy cylindra DN 160 powinien mieć powierzchnię zewnętrzną tłoczyska zabezpieczoną pokryciem ochronnym o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,

4.4.22. Osłona odzawałowa:

- a) łączniki tylne (lemniskaty) wyposażone w osłony lub inne rozwiązanie techniczne, skutecznie zabezpieczające przed wpadaniem i gromadzeniem się urobku w sekcji od strony zawалу,
- b) osłony boczne osłony odzawałowej powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie.

4.4.23. Wszystkie tłoczyska siłowników muszą być wykonane jako jednolite (niedopuszczalne jest połączenie tłoczysk z uchami przy pomocy spawania lub gwintów).

4.4.24. Grubość powłok ochronnych siłowników obudowy (poza stojkami, podporą stropnicy i siłownikiem przesuwu) powinna wynosić min. 50 μm dla powierzchni zewnętrznych i 30 μm dla powierzchni wewnętrznych.

4.4.25. W przypadku zastosowania sekcji przejściowych pomiędzy sekcjami liniowymi i skrajnymi Wykonawca jednoznacznie je oznakuje.

4.4.26. Układ hydrauliczny winien zabezpieczać:

- a) rozpieranie sekcji,
- b) rabowanie sekcji,
- c) przesuwanie sekcji z funkcją kontaktu stropnicy ze stropem z możliwością jej wyłączenia,
- d) przekładkę przenośnika z podtrzymaniem funkcji budynku ,
- e) rabowanie siłownika podnoszenia spągnic powiązane z funkcją rozpierania sekcji,
- f) korygowanie położenia sekcji za pomocą osłon bocznych z oddzielnych funkcji dla osłon lewych i prawych,
- g) sterowanie osłon bocznych wspólne dla stropnicy i osłony odzawałowej z oddzielnych funkcji dla osłon lewych i prawych z podtrzymaniem funkcji rozsuwania,
- h) podnoszenie spągnicy,
- i) regulację kąta położenia stropnicy względem osłony odzawałowej,
- j) wychylanie i zamykanie osłony czoła ściany,
- k) regulacja położenia stropnicy wychylnej (dotyczy sekcji skrajnych),
- l) regulacja położenia stropnicy wysuwnej (dotyczy sekcji skrajnych),
- m) włączanie i okresowe wyłączenie funkcji automatycznego dopełniania stojaków,
- n) dźwignie sterujące bierne w przypadku niezamierzonego dociśnięcia przez przechodzących ludzi siłą o kierunku od strony przejścia,
- o) stosowanie funkcji tzw. "elastycznej podpory" w czasie rozpierania sekcji z możliwością jej wyłączenia,
- p) czas przekładki sekcji poniżej 10 sekund.

4.4.27. Ciśnienie zasilania z magistrali w zakresie: (25 ÷ 32 MPa).

4.4.28. Ciecz hydrauliczna: niskoprocentowa emulsja olejowo-wodna.

4.5. Komplet sterowania pilotowego:

4.5.1. System sterowania rozdzielnego. Rozdzielacze sterujące z przodu – wykonawcze z tyłu,

4.5.2. Dźwignie sterowników typu biernego, tzn. sterowanie nimi odbywa się wyłącznie w momencie odchylenia dźwigni sterowniczej przez operatora - dla funkcji wymagających stałego ciśnienia sterowniki winne być wyposażone w dźwignie ustalające,

4.5.3. Sterowniki jednostronnego działania, tzn. realizujące z osobna wysuw i zsuw siłownika,

4.5.4. Dźwignie sterowników muszą być zabezpieczone przed uszkodzeniem uchylną osłoną stalową,

4.5.5. Piktogramy opisujące funkcje do sterowania muszą być widoczne, odporne na działanie korozji i wykonane ze stali nierdzewnej lub mosiądzu.

4.6. Magistrala ciśnieniowa i spływowa wewnątrz sekcyna:

4.6.1. Magistrala wewnątrz sekcyna: podwójna ciśnieniowa 2x DN 25 i spływowa DN 32,

4.6.2. Sekcje z podwójnej magistrali ciśnieniowej zasilane, co druga naprzemiennie z każdej nitki,

4.6.3. Podwójna magistrala ciśnieniowa, co 8 sekcji winna być połączona ze sobą łącznikiem z zabudowanymi zaworami odcinającymi DN 25 z osobna każdą nitkę magistrali oraz trójnikiem 25-25-25 do połączenia z magistralą ciśnieniową w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego,

4.6.4. Magistralę ciśnieniową prowadzoną w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyną należy połączyć przewodem DN25, co 8 sekcji, a w miejscu ich połączenia należy umiejscowić zawór odcinający DN 25 oraz wyjście do zasilania urządzeń małej mechanizacji, składające się z zaworu odcinającego DN 10 i filtra liniowego DN 10 o filtracji 40 µm zakończonych korkiem DN 10,

4.6.5. Sekcje zasilane naprzemiennie z podwójnej wewnątrz sekcynnej magistrali ciśnieniowej winny posiadać zawór odcinający DN 20 wbudowany na przewodzie ciśnieniowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcyną poprzez trójnik 25-20-25. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.

4.6.6. Każda sekcja powinna mieć w układzie ciśnieniowym na zasilaniu zabudowany filtr liniowy 40 µm

4.6.7. Wszystkie węże ciśnieniowe muszą być min. czteroopłotowe dostosowane do maksymalnego ciśnienia zasilania sekcji 32MPa.

4.6.8. Magistralę spływową prowadzoną w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyną należy połączyć przewodem DN32 co 8 sekcji poprzez trójnik 32-32-32, a w miejscu ich połączenia należy umiejscowić wejście do włączenia spływu z urządzeń małej mechanizacji, składające się z zaworu zwrotnego DN 10 zakończonych korkiem DN 10,

- 4.6.9. Każda sekcja powinna posiadać zawór zwrotny DN 25 wbudowany na przewodzie spływowym połączonym z magistralą spływową wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 32-25-32. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.
- 4.6.10. Na wejściu do ściany z obu stron oraz w rejonie sekcji 60 i 120 w ścianie należy zabudować manometry na podwójnej magistrali ciśnieniowej (na każdej nitce) i magistrali spływowej.
- 4.6.11. Na wejściu do ściany z obu stron oraz w rejonie sekcji 60 i 120 w ścianie należy zabudować na magistrali spływowej zawory przelewowe ustawione na ciśnienie 3 MPa.
- 4.6.12. Każdy stojak powinien być wyposażony w zawór odcinający na zasilaniu przestrzeni podłokowej służący do odcięcia ciśnienia w przypadku konieczności wymiany stojaka sąsiedniego.
- 4.6.13. Osłony przewodów hydraulicznych łączących magistralę prowadzoną w prowadnicach kablowych z magistralą wewnątrz sekcijną należy wykonać z tworzywa sztucznego w kształcie spiral.
- 4.6.14. Końce magistral należy zaślepić.
- 4.7. Magistrala ciśnieniowa i spływowa zasilająca obudowę zmechanizowaną w ścianie:
- 4.7.1. Magistrala ciśnieniowa i spływowa: elastyczne węzowe, planowane do zabudowy w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z systemem przyłączy szybkołącznych SSKV o następujących parametrach:
- magistrala ciśnieniowa na długości ściany - średnica min DN38, ciśnienie robocze min. 350 bar,
 - magistrala spływowa na długości ściany - średnica min DN63, ciśnienie robocze min. 70 bar.
- 4.7.2. Wypusty łączeniowe na magistrali ciśnieniowej DN38 powinny być wykonane, co 8 sekcji poprzez trójnik 38-25-38 i zakończone zaworem odcinającym DN 25,
- 4.7.3. Wypusty łączeniowe na magistrali spływowej DN63 powinny być wykonane, co 8 sekcji poprzez trójnik 63-32-63 i zakończone zaworem zwrotnym DN32.
- 4.7.4. Połączenia pomiędzy magistralą prowadzoną w prowadnicach kablowych, a magistralą wewnątrz sekcijną powinny być typu Stecko.
- 4.7.5. Na wejściu do ściany na magistrali ciśnieniowej winien być zabudowany kolektor z następującymi wejściami zakończonymi zaworami odcinającymi:
- 3 wloty DN 38 z połączeniem typu SSKV
 - 2 wloty DN 25 z połączeniem typu Stecko
 - 1 wlot DN 10 z połączeniem typu Stecko
- 4.7.6. Na wejściu do ściany na magistrali spływowej winien być zabudowany kolektor z następującymi wejściami zakończonymi zaworami odcinającymi:
- 3 wloty DN 63 z połączeniem typu SSKV
 - 1 wlot DN 32 z połączeniem typu Stecko
 - 1 wlot DN 10 z połączeniem typu Stecko
- 4.7.7. Kolektor, o którym mowa w punkcie 4.7.5. winien być połączony:
- z podwójną magistralą ciśnieniową w sekcjach dwoma odcinkami węży DN 25 długości 15 m każdy, składających się z odcinków nie dłuższych niż 5 m

- z systemem połączeń Stecko z zaworami odcinającymi zabudowanymi od strony sekcji,
- z magistralą ciśnieniową w prowadnicach kablowych węzłem DN 38 o długości 12 m składającym się z odcinków nie dłuższych niż 6 m z systemem połączeń SSKV z zaworem odcinającym od strony sekcji.
- 4.7.8. Kolektor, o którym mowa w punkcie 4.7.6. winien być połączony:
- z magistralą spływową w sekcjach węzłem DN 32 długości 15 m składających się z odcinków nie dłuższych niż 5 m z systemem połączeń Stecko z zaworem odcinającym od strony sekcji,
 - z magistralą ciśnieniową w prowadnicach kablowych węzłem DN 38 o długości 12 m składającym się z odcinków nie dłuższych niż 6 m z systemem połączeń SSKV z zaworem odcinającym od strony sekcji.
- 4.7.9. Na stalowej magistrali ciśnieniowej DN 70 z systemem połączeń HyPress będącej w posiadaniu Zamawiającego i zabudowanej w chodniku przyścianowym winien być zabudowany kolektor z następującymi wejściami:
- a) 1 wlot DN 70 z połączeniem typu HyPress
 - b) 2 wloty DN 38 z połączeniem typu SSKV z zaworami odcinającymi
- 4.7.10. Na stalowej magistrali spływowej DN 100 z systemem połączeń Victaulick będącej w posiadaniu Zamawiającego i zabudowanej w chodniku przyścianowym winien być zabudowany kolektor z następującymi wejściami:
- a) 1 wlot DN 100 z połączeniem typu Victaulick
 - b) 2 wloty DN 63 z połączeniem typu SSKV z zaworami odcinającymi
- 4.7.11. Kolektor, o którym mowa w punkcie 4.7.5. z kolektorem, o którym mowa w punkcie 4.7.9. winien być połączony dwoma odcinkami węży DN 38 długości 72 m każdy składających się z odcinków nie dłuższych niż 12 m z systemem połączeń SSKV,
- 4.7.12. W ciągu dwóch odcinków magistrali ciśnieniowej DN 38, o których mowa w punkcie 4.7.11. winien być zabudowany układ filtracyjny składający się z dwóch wysokociśnieniowych zespołów filtracyjnych z przepłukiwaniem wstecznym każdy o parametrach:
- ciśnienie robocze – min. 35 MPa,
 - wydajność – min. 2 x 300 l/min (dwa filtry z przepłukiwaniem wstecznym w zespole każdy o wydajności min. 300 l/min)
 - dokładność filtracji - 50 μ m.
 - obudowa filtrów i wkłady filtracyjne wykonane ze stali nierdzewnej.
 - samoczyszczący przełączalny sterowany ręcznie.
 - wyposażony w manometry, przewody, złączki oraz szafkę zabezpieczającą.
- 4.7.13. Układ filtrów, o którym mowa w punkcie 4.7.12. winien być włączony w ciąg dwóch odcinków magistral ciśnieniowych DN 38, o których mowa w punkcie 4.7.11. poprzez dwa kolektory z następującymi wejściami zakończonymi zaworami odcinającymi:
- a) 2 wloty DN 38 z połączeniem typu SSKV
 - b) 4 wloty DN 25 z połączeniem typu Stecko
 - c) 1 wlot DN 10 z połączeniem typu Stecko
- oraz komplet owężowania o długości niezbędnej do połączenie ww. kolektorów z zespołami filtracyjnymi wymienionymi w punkcie 4.7.12

4.7.14. Kolektor, o którym mowa w punkcie 4.7.6. z kolektorem, o którym mowa w punkcie 4.7.10 winien być połączony dwoma odcinkami węży DN 63 długości 72 m każdy składających się z odcinków nie dłuższych niż 12 m z systemem połączeń SSKV,

4.8. Agregat zasilający obudowę zmechanizowaną.

4.8.1. Zespół pompowy 2 szt. o następujących parametrach

- a) pompa nurnikowa samozasysająca o poziomej zabudowie nurników bez zewnętrznej chłodnicy oleju,
- b) średnica nurnika – min. 50mm
- c) ilość nurników – min. 3 szt.
- d) wydajność jednej pompy - min. 240 l/min
- e) ciśnienie robocze - min. 35 MPa
- f) silnik w wykonaniu kołnierzo - łapowym, 1000V, chłodzony powietrzem, IP min. 54 o mocy dobranej przez Wykonawcę,
- g) czas pracy 24 h
- h) hydroakumulator - min 2,5l
- i) zawór bezpieczeństwa typu S 301 lub równoważny,
- j) niezbędna armatura, przyłącza i oczujnikowanie

4.8.2. Zbiornik na emulsję (zbiornik o pojemności min. 2000 litrów wykonany ze stali nierdzewnej o szerokości nie większej niż 1200mm) wyposażony w niezbędne przyłącza i czujnik poziomu emulsji, urządzenie do automatycznego przygotowywania emulsji oraz przepływomierzy kontrolujących ilość emulsji i wody w obiegu zbiornika.

4.8.3. Zawór przelewowy (bezpieczeństwa) zabudowany na magistrali ciśnieniowej z przelewem skierowanym do zbiornika na emulsję, zabezpieczający układ przed niekontrolowanym wzrostem ciśnienia w przypadku awarii układu sterowania agregatu zasilającego.

4.8.4. Zespół hydroakumulatora o poj. min.32 l – 1 kpl. (40 MPa, zawór bezpieczeństwa typu S301 lub równoważny),

4.8.5. Wysokociśnieniowy zespół filtracyjny z przepłukiwaniem wstecznym – 2 kpl. każdy o parametrach:

- ciśnienie robocze – min. 35 MPa,
- wydajność – min. 2 x 300 l/min (dwa filtry z przepłukiwaniem wstecznym w zespole każdy o wydajności min. 300 l/min)
- dokładność filtracji - 50 μ m.
- obudowa filtrów i wkłady filtracyjne wykonane ze stali nierdzewnej.
- samoczyszczący przełączalny sterowany ręcznie.
- wyposażony w manometry, przewody, złączki oraz szafkę zabezpieczającą.

4.8.6. Zespół filtra sphywowego - 2 kpl , każdy o parametrach:

- a) przepływ - min 600 dm³/min,
- b) ciśnienie robocze - min 2,5 MPa,
- c) dokładność filtracji - 100 μ m.

- d) obudowa i wkłady filtracyjne wykonane ze stali nierdzewnej.
 - e) podwójny, przełączalny sterowany ręcznie.
 - f) wyposażony w manometry i osłony zabezpieczające manometry.
- 4.8.7. Zespół filtra zabudowany na rurociągu uzupełniającym poziom emulsji w zbiorniku – 1 kpl
- a) przepływ - min 250 l/min,
 - b) ciśnienie robocze - min 2,5 MPa,
 - a) dokładność filtracji - 50 µm.
 - b) automatyczny samoczyszczący
- 4.8.8. Należy zastosować mechaniczne (poprzez inżektor) dozowanie i uzupełnianie poziomu emulsji w zbiorniku.
- 4.8.9. Komplet zaworów odcinających, armatury, przewodów hydraulicznych, itp, zapewniających połączenie wszystkich elementów wyposażenia agregatu zasilającego.
- 4.8.10. Układ sterowania agregatu zasilającego powinien umożliwić:
- a) bezobsługową pracę agregatu pompowego,
 - b) nastawę ciśnienia emulsji, pod jakim ma być tłoczona do rejonu eksploatacji,
 - c) programowalny wybór jednej z pomp jako pompy priorytetowej,
 - d) zliczanie czasu pracy poszczególnych pomp,
 - e) sterowanie procesem uzupełniania ubytków emulsji w zbiornikach agregatu,
 - f) wizualizację na wyświetlaczu urządzenia sterującego kontrolowanych czujników i wartości mierzonych wielkości - ciśnienie i przepływ emulsji.
- 4.9. Kompletna instalacja oświetleniowa ściany.
- 4.9.1. LAMPY oświetleniowe w ilości zapewniającej wymagane przepisami natężenie oświetlenia w ścianie z diodowymi źródłami światła (LED) typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki:
- a) przystosowane do zasilania z napięciem 127, 230 AC, 50 ÷ 60 Hz,
 - b) możliwość łączenia przelotowego,
 - c) budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej,
 - d) klosz wykonany z wysoko uderzeniowego tworzywa sztucznego lub szkła hartowanego,
 - e) źródło światła diody LED : liczba źródeł światła co najmniej 12 sztuk,
 - f) strumień świetlny 3000 lm,
 - g) stopień ochrony min. IP 65,
 - h) klasa ochronności 1.
- 4.9.2. Zespół transformatorowy typu ZTO 2x2 - 1 szt. do zasilania instalacji oświetleniowej w ścianie lub równoważny tj. spełniający warunki:
- a) będzie posiadać dwa odpływy,
 - b) znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz,

- c) znamionowe napięcie odplywów 231V, 50Hz,
- d) znamionowa moc transformatora min 4000 VA,
- e) stopień ochrony min. IP 54,
- f) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2, lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciový i asymetryczny),
 - przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
 - przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
 - sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
 - wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

4.9.3. Przewody zasilające:

- a) zespół transformatorowy - o przekroju żyły roboczej min. 10 mm² i długości 100m
- b) lampy oświetleniowe - o przekroju żyły roboczej min. 4 mm² i długości 400 m.

4.10. Wyposażenie dodatkowe.

- 4.10.1. Wszystkie rodzaje siłowników zabudowane w sekcji liniowej - po 10 szt.
- 4.10.2. Pozostałe siłowniki zabudowane w sekcji skrajnej, które nie występują w sekcji liniowej – 1 kpl.
- 4.10.3. Belka układu przesuwnego dla sekcji liniowej – 3 szt.
- 4.10.4. Belka układu przesuwnego dla sekcji skrajnej – 1 szt.
- 4.10.5. Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbieraniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją liniową z odległości min. 10 m (4 standardowe multiwęże połączone złączkami) – 6 kpl.
- 4.10.6. Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbieraniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją skrajną z odległości min. 10 m (4 standardowe multiwęże połączone złączkami) – 2 kpl.
- 4.10.7. Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi:
 - a) dla sekcji liniowej – 4 kpl.
 - b) dla sekcji skrajnej – 1 kpl.
- 4.10.8. Osłona czoła ściany liniowa – 5 szt.
- 4.10.9. Ruchoma część stropnicy wysuwnej wraz z osłoną czoła ściany – 1 kpl.
- 4.10.10. Siłownik – 4 szt. służący do prac pomocniczo transportowych o następujących parametrach:
 - a) skok– około 1,0 m

- b) ciśnienie zasilania – 25 ÷ 32 MPa
 - c) siła nadłokowa – min. 200 kN
 - d) uszy siłownika muszą mieć możliwość zaczepienia łańcucha ϕ 34 m x126 mm
- 4.10.11. Wymienne uszy mocowania osłony czoła ściany – 20 kpl.
- 4.10.12. Wymienne uszy mocowania kolejki lub prowadzenia standardowych prac pomocniczych w ścianie – po 10 kpl. w przypadku ich zastosowania.
- 4.10.13. Specjalne przyrządy, narzędzia, uchwyty, siłowniki umożliwiające montaż, demontaż obudowy oraz transport kolejkami podwieszanymi podzespołów obudowy – 2 kpl.
- 4.10.14. Specjalne uchwyty do transportu sekcji w całości kolejką podwieszaną z zastosowaniem belek MZN 240 będącymi w posiadaniu Zamawiającego, (o których mowa w punkcie 4.4.16.) – 3 kpl.
- 4.10.15. Uchwyt do mocowania wiertnicy wraz z elementami mocującymi, (o którym mowa w punkcie 4.4.19.g) – 2 kpl.
- 4.10.16. Filtr liniowy do sekcji – 20 szt.
- 4.10.17. Wkład do filtra liniowego do sekcji – 30 szt.
- 4.10.18. Filtr liniowy DN 10 do zasilania małej mechanizacji, (o którym mowa w punkcie 4.6.4.) – 5 szt.
- 4.10.19. Wkład do filtra DN 10, (o którym mowa w punkcie 4.10.18.) – 5 szt.
- 4.10.20. Wysokociśnieniowy filtr z przepłukiwaniem wstecznym zabudowy w zespole filtracyjnym, (o którym mowa w punkcie 4.7.12. i 4.8.5.) – 2 szt.
- 4.10.21. Wkład filtracyjny do filtra wymienionego w punkcie 4.10.20. – 10 szt.
- 4.10.22. Wkład filtracyjny do filtra wymienionego w punkcie 4.8.6. i 4.8.7. – po 2 szt.
- 4.10.23. Zawór przelewowy zastosowany wewnątrz sekcyjnej magistrali spływowej, (o którym mowa w punkcie 4.6.11.) – 1 szt.
- 4.10.24. Zawór zwrotny DN 25 zastosowany w sekcji ,(o którym mowa w punkcie 4.6.9.) – 10 szt.
- 4.10.25. Przewody zastosowane wewnątrz sekcyjnej magistrali ciśnieniowej i spływowej oraz magistrali ciśnieniowej i spływowej zasilającej obudowę zmechanizowaną w ścianie – po 5 szt. każdego rodzaju,
- 4.10.26. Elementy złączne do przewodów wymienionych w punkcie 4.10.25. – po 3 szt. każdego rodzaju.
- 4.10.27. Zawory odcinające zastosowane wewnątrz sekcyjnej magistrali ciśnieniowej i spływowej oraz magistrali ciśnieniowej i spływowej zasilającej obudowę zmechanizowaną w ścianie – po 5 szt. każdego rodzaju
- 4.10.28. Manometry zabudowane wewnątrz sekcyjnej magistrali ciśnieniowej i spływowej – po 2 szt.
- 4.10.29. Osłony gładzi stojaków – 30 szt.
- 4.10.30. Osłony zabezpieczające przed dostawaniem się urobku do siedzeń stojaków w spągnicy – 10 szt.
- 4.10.31. Hydroakumulator min. 32l wraz z zaworem bezpieczeństwa, (o których mowa w punkcie 4.8.4.) – 1 szt.
- 4.10.32. Hydroakumulator min. 2,5l wraz z zaworem bezpieczeństwa, (o których mowa w punkcie 4.8.1.h.) – 1 szt.

- 4.10.33. Komplet części szybkozużywających do zespołu pompowego wymienionego w punkcie 4.8.1. się w postaci:
- a) pierścieni uszczelniających – po 2 szt.
 - b) zgarniaczy – 6 szt.
 - c) uszczelnień nurnika – 12 szt.
 - d) pierścieni oporowo- dociskowych – 12 szt.
- 4.10.34. Lampy oświetleniowe zastosowane w instalacji oświetleniowej ściany (o których mowa w punkcie 4.9.1) – 4 szt.

4.11. Gwarancja

- 4.11.1. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego obudowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji dla 140 szt. obudowy dostarczonej w I etapie dostawy nastąpi jednak nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy 140 szt. obudowy, natomiast naliczania okresu gwarancji dla 33 szt. obudowy dostarczonej w II etapie dostawy nastąpi nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy obudowy 33 szt. obudowy.

4.12. Dokumentacja:

- 4.12.1. W terminie 14 dni przed rozpoczęciem I etapu dostawy obudowy, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
- a) instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG) - 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej,
 - b) instrukcje sposobu transportu sekcji wraz z rysunkami z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów obudowy, z podaniem ich mas, z zaznaczonymi środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,
 - c) instrukcję transportu sekcji w całości wraz z rysunkiem z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi obudowy, z podaniem jej masy, z zaznaczonym środkiem ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,
 - d) oryginał kompletnej analizy poprawności doboru obudowy do ściany 702 w partii G i ścian 703 i 704 w partii S 3 pokł. 207 wykonaną przez upoważnioną jednostkę (rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego).
- 4.12.2. Wraz z dostawą obudowy w I etapie dostawy, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
- a) deklarację zgodności WE dla 140 szt. sekcji obudowy,
 - b) certyfikat badania lub świadectwo badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,
 - c) świadectwa jakości,
 - d) karty gwarancyjne,
 - e) instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów obudowy,

- f) katalog części zamiennych,
- g) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.
- h) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

4.12.3. Wraz z dostawą obudowy w II etapie dostawy, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:

- a) deklarację zgodności WE dla 33 szt. sekcji obudowy,
- b) świadectwa jakości,
- c) karty gwarancyjne,
- d) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.

4.13. Pozostałe wymagania:

4.13.1. Wykonawca przeszkoli 30 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i kontroli przedmiotu dostawy w terminie obustronnie uzgodnionym.

5. Opis - Części nr 2 zamówienia:

Dostawa 27 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej Glinik-20/41-POz lub równoważnej.

5.1. Wstęp:

Zamawiający obecnie eksploatuje 160 szt. sekcji (w tym 8 szt. sekcji skrajnych) obudowy zmechanizowanej Glinik 20/41 POz wykonanej wg Dokumentacji Techniczno-Ruchowej nr DTR -15/2009 w ścianach o długości 240 m. W związku z wydłużeniem kolejnej ściany nr 385 do długości 280 m, niezbędnym jest pozyskanie 27 szt. sekcji liniowych obudowy Glinik 20/41 POz lub obudowy równoważnej do niej umożliwiającej bezproblemową jej współpracę w jednej ścianie z obudową Glinik 20/41 POz.

W ścianie 385 przedmiotowa obudowa współpracować będzie z przenośnikiem zgrzeblowym PSZ 950 Nowomag i planowanym do pozyskania kombajnem ścianowym o zakresie urabiania do 4,5 m,.

5.2. Skład dostawy:

5.2.1. 27 szt. sekcji liniowych,

5.2.2. Komplet sterowania pilotowego dla 27 szt. sekcji,

5.2.3. Komplet magistrali wewnątrz sekcyjnej ciśnieniowej i sphywowej dla 27 szt. sekcji,

5.2.4. Komplet magistrali ciśnieniowej i sphywowej zasilającej obudowę zmechanizowaną

w ścianie prowadzonej w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego na długości 27 szt. sekcji,

5.2.5. Komplet instalacji oświetlenia ściany na długości 27 szt. sekcji,

5.2.6. Wyposażenie dodatkowe.

5.3. Termin dostawy:

5.3.1. Dostawa obejmuje dostawę 27 szt. sekcji obudowy w przewidywanym terminie od 26.11.2012 r. do 28.12.2012 r.

5.3.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo przyspieszenia lub opóźnienia ww. terminu o 30 dni za trzymiesięcznym wcześniejszym powiadomieniem o tym fakcie Wykonawcy.

5.3.3. Szczegółowy harmonogram dostaw określony jest w załączniku nr 2 projektu umowy stanowiącego załącznika nr 9 do SIWZ.

5.4. Komplet magistrali ciśnieniowej i spływowej w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego:

Wykonawca wraz z obudową dostarczy kpl. magistrali ciśnieniowej i spływowej prowadzonej w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego na długości 27 szt. sekcji, spełniającej następujące wymagania:

5.4.1. Magistrale elastyczne węzowe z system przyłączy szybko skrętnych typu Hy Press o następujących parametrach:

a) magistrala ciśnieniowa - średnica DN38, ciśnienie robocze 350 bar,

b) magistrala spływowa - średnica DN63, ciśnienie robocze 70 bar.

5.4.2. Wypusty łączeniowe na magistrali DN38 wykonane co 8 sekcji poprzez trójnik 38-25-38 i zakończone:

a) zaworem odcinającym DN 25,

b) trójnikiem 25-10-25 z wbudowanym zaworem odcinającym DN 10

5.4.3. Magistrala ciśnieniowa prowadzona w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyjną połączona przewodem DN25 co 8 sekcji.

5.4.4. Wypusty łączeniowe na magistrali DN63 wykonane, co 8 sekcji poprzez trójnik 63-32-63 i zakończone zaworem zwrotnym DN32 na magistrali spływowej.

5.4.5. Magistrala spływowa prowadzona w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyjną połączona przewodem DN32 co 8 sekcji.

5.5. Komplet instalacji oświetlenia ściany

Wykonawca wraz z obudową dostarczy komplet instalacji oświetlenia ściany na długości 27 szt. sekcji składający się z:

5.5.1 6 szt. lamp oświetleniowych z diodowymi źródłami światła (LED) typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki:

a) przystosowane do zasilania z napięciem 127, 230 AC, 50 ÷ 60 Hz,

b) możliwość łączenia przelotowego,

- c) budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej,
 - d) klosz wykonany z wysoko uderowego tworzywa sztucznego lub szkła hartowanego,
 - e) źródło światła diody LED : liczba źródeł światła co najmniej 12 sztuk,
 - f) strumień świetlny 3000 lm,
 - g) stopień ochrony min. IP 65,
 - h) klasa ochronności 1
- 5.5.2 60 m przewodu zasilającego lampy oświetleniowe - o przekroju żyły roboczej min. 4 mm².

W przypadku dostawy obudowy Glinik 20/41 POz:

- 5.6. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić w ofercie oświadczenie o treści zawartej w punkcie IV.5.1.1. SIWZ
- 5.7. Wykonawca wraz z obudową dostarczy komplet wyposażenia dodatkowego w postaci:
- 5.7.1. Wszystkie rodzaje siłowników zabudowane w sekcji - po 3 szt.
 - 5.7.2. Belka układu przesuwne - 3 szt.
 - 5.7.3. Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi – 2 kpl.
 - 5.7.4. Osłona czoła ściany – 3 szt.
 - 5.7.5. Wymienne uszy mocowania osłony czoła ściany – 5 kpl.
 - 5.7.6. Filtr liniowy do sekcji – 20 szt.
 - 5.7.7. Manometry zabudowane w ścianie na magistrali ciśnieniowej i spływowej – po 1 szt.
 - 5.7.8. Osłony głazów stojaków – 10 szt.
 - 5.7.9. Osłony zabezpieczające przed dostawaniem się urobku do siedzeń stojaków w spągnicy – 10 szt.
- 5.8. Wraz z dostawą obudowy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
- a) deklarację zgodności WE dla 27 szt. sekcji obudowy,
 - b) świadectwa jakości,
 - c) karty gwarancyjne,
 - d) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.

W przypadku dostawy obudowy równoważnej do obudowy Glinik 20/41 POz

winna ona spełniać następujące wymagania:

5.9. Wymagania techniczno-konstrukcyjne obudowy:

- 5.9.1. Typ obudowy – podporowo – osłonowa
- 5.9.2. Zakres pracy – dolny zakres nie więcej niż 2,3 m
– górny zakres nie mniej niż 4,0 m
- 5.9.3. Wysokość transportowa obudowy – nie więcej niż 2,0 m
- 5.9.4. Podziałka obudowy – 1,5 m
- 5.9.5. Liczba stojaków hydraulicznych – 2 szt.
- 5.9.6. Średnica stojaków – min. 300 mm
- 5.9.7. Krok obudowy – 0,8 m
- 5.9.8. Otwarcie stropu (odległość początku stropnicy od ociosu w zakresie roboczym sekcji) – 0,4 ÷ 0,5 m
- 5.9.9. Sekcje liniowe przystosowane do „pracy z krokiem wstecz” – wymagane
- 5.9.10. Podporność robocza obudowy - nie mniejsza niż 0,8 MPa

UWAGA:

Podporność robocza sekcji, liczona jako stosunek wypadkowej siły roboczej (dla $\mu=0$) działającej na stropnicę do pola powierzchni stropnicy, liczonej jako iloczyn długości styku stropnicy ze stropem i podziałki obudowy.

- 5.9.11. Maksymalny nacisk jednostkowy na spąg nie może być większy niż 5,5 MPa.

UWAGA:

Wykonawca przedstawi w ofercie wyniki obliczeń i wykres rozkładu nacisków na spąg liczony metodą Jacksona wg wzoru zamieszczonego w załączniku nr 1c do SIWZ oraz przedstawi wykres wielkości nacisków na spąg w zależności od wysokości w całym zakresie roboczym oferowanej obudowy.

- 5.9.12. Przejście dla załogi powinno znajdować się za stojakami w sekcjach.
- 5.9.13. Uchwyty sterowników sekcji oraz uchwyty sygnalizatorów głośnomówiących i blokad powinny znajdować się w miejscu dostępnym od strony przejścia technologicznego, a ich lokalizacja powinna uniemożliwić ich zniszczenie podczas transportu maksymalnie zrabowanej obudowy.
- 5.9.14. Elementy sekcji muszą posiadać zaczepy, uchwyty lub otwory, które zapewnią możliwość ich transportu kolejkami podwieszanymi.
- 5.9.15. Wraz z obudową należy dostarczyć dwa komplety specjalnych uchwytów do transportu sekcji w całości kolejką podwieszaną z zastosowaniem belek MZN 240 będącymi w posiadaniu Zamawiającego,
- 5.9.16. Sekcje wyposażone w uchwyty do podwieszania magistrali ciśnieniowych i sphywowych.
- 5.9.17. Stojaki:
 - a) teleskopowe powinny zapewniać pracę obudowy w całym zakresie wysokości roboczej bez konieczności stosowania przedłużaczy mechanicznych,
 - b) średnica wewnętrzna I stopnia cylindra stojaka nie może być mniejsza niż 300mm,
 - c) bloki zaworowe montowane na stojakach powinny być osłonięte łatwo demontowalną osłoną,
 - d) stojakowe bloki zaworowe muszą być zabudowane w miejscach nie narażonych na zanieczyszczenie wyposażone w manometryczne wskaźniki ciśnienia

zabudowane na stojakach z możliwością odczytu od strony przejścia. Manometry powinny mieć czytelne wartości wskazania ciśnienia i być zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym,

- e) wymiana stojaka powinna być realizowana bez konieczności pozostawiania sąsiedniej sekcji krok z tyłu,
- f) powierzchnie zewnętrzne rdzenników powinny być zabezpieczone pokryciami ochronnymi o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,
- g) wszystkie stojaki obudowy należy wyposażyć w osłony gładzi wykonane z materiału nienasiąkliwego grubości min 2,5 mm o wytrzymałości wzdłużnej i poprzecznej nie mniejszej niż 1400 N / cm. Osłony powinny być wzmocnione pierścieniami centrującymi, stalowymi o przekroju nie mniejszym niż 5 mm. Mocowanie osłon powinno się odbywać przy pomocy obejm stalowych w górnej i dolnej części zapewniając jej hermetyczność.

5.9.18. Stropnica:

- a) powinna być wykonana w wersji sztywnej bez wysuwu, dzielona z uwagi na dostosowanie jej długości do możliwości transportowych wyciągów szybowych Zamawiającego.
- b) powinna posiadać ruchome osłony czoła ściany, dolegające do ociosu płaszczyzną, zabezpieczone w pozycji zamkniętej blachami ochronnymi przed ewentualnym kolizyjnym zetknięciem się z podzespołami kombajnu,
- c) uszy mocowania osłony ociosowej muszą być zabudowane w stropnicy, osłonięte przed uszkodzeniem ze strony organu kombajnu, powinny być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,
- d) osłony czoła ściany powinny składać się z dwóch części połączonych ze sobą przegubowo, w dobranych przez dostawcę proporcjach, ale ruch na przegubie powinien być ograniczony. Do górnej części osłony zamontowane powinny być dwa siłowniki sterujące, dolna część swobodnie dolega do ociosu płaszczyzną w zakresie określonego przez Wykonawcę kąta. Rozwiązanie to umożliwia uzyskanie lepszego kontaktu dolnej części osłony z czołem ściany.
- e) osłony boczne stropnicy powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie,
- f) powinna posiadać gniazda lub uchwyty umożliwiające podnoszenie, układanie i przemieszczanie ciężkich elementów przy prowadzeniu standardowych prac pomocniczych w ścianie z wykorzystaniem obudowy zmechanizowanej. W przypadku zastosowania uchwytów powinny one być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,
- g) powinna posiadać otwory służące do podwieszenia uchwytu mocowania wiertnicy wykonanego wg. rys. G028-04-01, służącego do podwieczenia wiertnic typu MDR i WDH,
- h) powinna posiadać wgłębienia, uchwyty i osłony do mocowania lamp oświetleniowych, instalacji elektrycznej i przewodów hydraulicznych,
- i) powinna posiadać gniazda umożliwiające awaryjne rozpieranie ociosu, zlokalizowane w przedniej części stropnicy, jak najbliżej jej końca, a ich średnica winna umożliwić w nich oparcie głowicy stojaków hydraulicznych SHC, ciernych Valent lub stempli drewnianych o max. średnicy 200 mm,

- j) powierzchnia zewnętrzna tłoczyska podpory stropnicy powinna być zabezpieczona pokryciem ochronnym o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,
- k) siłownik podpory stropnicy powinien być zabezpieczony na wypadek nagłego opadnięcia w przypadku uszkodzenia uszu mocujących podpore,
- l) przełożenie stropnicy powinno być nie większe niż 2,7 liczone jako stosunek długości mierzonej (od początku stropnicy do osi stojaka) do długości mierzonej (od osi stojaka do końca stropnicy stykającej się ze stropem). Wymiary te należy przedstawić na załączonych do oferty rysunkach.
- m) stropnica powinna być wyposażona w uchwyty lub gniazda umożliwiające zamocowanie w nich za pomocą śrub klasowych M20 i nasuniętego na nie łańcucha nośnego 18x64 trasy kolejki podwieszanej o podziałce 1,5 m.

W przypadku zastosowania uchwytów powinny one być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.

5.9.19. Spągnica:

- a) zespolona jednolita typu „katamaran” z pionowym siłownikiem podnoszenia spągnicy,
- b) długość i profil zakończenia spągnicy tak zaprojektowana, by przy podnoszeniu spągnic nie dochodziło do kolizji z przegrodami prowadnic kablowych,
- c) siedzenia stojaków w spągnicy powinny być zabezpieczone osłoną lub wypełnieniem piankowym przed dostawaniem się do nich urobku, a w spągnicy powinny być wykonane otwory umożliwiające wypłukanie pozostałości zanieczyszczeń z gniazd stojaków,
- d) w górnej części spągnicy w rejonie połączenia jej z przesuwnikiem, należy wykonać uchwyty podłączenia układu przesuwnego zapewniające minimum 3 stopniową regulację ustawienia sekcji względem ociosu (odsunięcie od ociosu o 2 x 150 mm i przybliżenie o 150 mm),
- e) siłownik podnoszenia spągnicy powinien mieć osłonięte wloty przewodów zasilających odpowiednią osłoną zabezpieczającą,

5.9.20. Układ przesuwny:

- a) z przegubowym łącznikiem trasy,
- b) belka układu przesuwego musi mieć możliwość jednorazowej zmiany długości o 200 mm, w zależności od zastosowanego przenośnika ścianowego o szerokości od ok.800 do ok. 1000 mm,
- c) w części pozostającej w strefie zawałowej, powinien posiadać osłonę zabezpieczającą go przed niekorzystnym działaniem opadających skał z zawału,
- d) konstrukcja winna zapewnić łatwość wymiany siłownika przesuwu (bez konieczności pozostawiania sekcji krok z tyłu),
- e) łącznik belki powinien być wyposażony w siłownik korekcyjny trasy
- f) zasilanie siłownika przesuwu powinno odbywać się przez tłoczysko,
- g) przesuwnik o minimalnej wewnętrznej średnicy cylindra DN 160 powinien mieć powierzchnię zewnętrzną tłoczyska zabezpieczoną pokryciem ochronnym

o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm.

5.9.21. Osłona odzawałowa:

- a) łączniki tylne (lemniskaty) wyposażone w osłony lub inne rozwiązanie techniczne, skutecznie zabezpieczające przed wpadaniem i gromadzeniem się urobku w sekcji,
- b) osłony boczne osłony odzawałowej powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie.

5.9.22. Wszystkie tłoczyska siłowników muszą być wykonane jako jednolite (niedopuszczalne jest połączenie tłoczysk z uchami przy pomocy spawania lub gwintów).

5.9.23. Grubość powłok ochronnych siłowników obudowy zmechanizowanej min. 50 μm dla powierzchni zewnętrznych i 30 μm dla powierzchni wewnętrznych (nie dotyczy stojaków, siłowników podpory stropnicy i przesuwników).

5.9.24. Układ hydrauliczny winien zabezpieczać:

- a) rozpieranie sekcji,
- b) rabowanie sekcji,
- c) przesuwanie sekcji z funkcją kontaktu stropnicy ze stropem z możliwością jej wyłączenia,
- d) przekładkę przenośnika z podtrzymaniem funkcji budynku ,
- e) możliwość grupowej (4 sekcje) przekładki przenośnika z możliwością włączania i wyłączania tej funkcji,
- f) korekcję trasy przenośnika zgrzebłowego ścianowego z możliwością sterowania siłownikami korekcji trasy w grupie 4-ch sekcji,
- g) rabowanie siłownika podnoszenia spągnic powiązane z funkcją rozpierania sekcji,
- h) korygowanie położenia sekcji za pomocą osłon bocznych z oddzielnymi funkcjami dla osłon lewych i prawych,
- i) sterowanie osłon bocznych wspólne dla stropnicy i osłony odzawałowej z oddzielnymi funkcjami dla osłon lewych i prawych z podtrzymaniem funkcji rozsuwania,
- j) podnoszenie spągnic,
- k) regulację kąta położenia stropnicy względem osłony odzawałowej,
- l) wychyłanie i zamykanie osłony czoła ściany,
- m) włączanie i okresowe wyłączanie funkcji automatycznego dopełniania stojaków,
- n) dźwignie sterujące bierne w przypadku niezamierzonego dociśnięcia przez przechodzących ludzi siłą o kierunku od strony przejścia,
- o) stosowanie funkcji tzw. "elastycznej podpory" w czasie rozpierania sekcji z możliwością jej wyłączenia,
- p) czas przekładki sekcji poniżej 10 sekund.

5.9.25. Ciśnienie zasilania z magistrali w zakresie: (25 ÷ 32 MPa).

5.9.26. Ciecz hydrauliczna: niskoprotentowa emulsja olejowo-wodna.

5.10. Komplet sterowania pilotowego:

5.10.1. System sterowania rozdzielnego, Tiefenbach z 14-to funkcyjnym rozdzielaczem sterującym i blokiem wykonawczym lub równoważny system sterowania, umożliwiający współpracę z ww. systemem w jednej ścianie. W przypadku konieczności stosowania elementów przejściowych, powinna być w niej wyposażona każda sekcja, w celu umożliwienia zabudowy jej w dowolnym miejscu w ścianie.

5.10.2. Dźwignie sterowników muszą być zabezpieczone przed uszkodzeniem uchylną osłoną stalową.

5.11. Magistrala ciśnieniowa i spływowa wewnątrz sekcyna:

5.11.1. Magistrala wewnątrz sekcyna ciśnieniowa DN 25 i spływowa DN 32,

5.11.2. Na magistrali ciśnieniowej, co 8 sekcji należy zamontować zawór odcinający DN 25.

5.11.3. Na magistrali spływowej, należy zamontować zawór przelewowy ustawiony na ciśnienie 3 MPa.

5.11.4. Wszystkie węże ciśnieniowe muszą być mim. czterooplotowe dostosowane do maksymalnego ciśnienia zasilania sekcji 32MPa.

5.11.5. Magistralę ciśnieniową prowadzoną w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyna należy połączyć przewodem, DN25 co 8 sekcji. Przewód ma być zakończony zaworem odcinającym DN 25 i łączony z magistralą wewnątrz sekcyna poprzez trójnik 25-25-25.

5.11.6. Magistralę spływową prowadzoną w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyna należy połączyć przewodem DN32, co 8 sekcji. Przewód ma być łączony z magistralą wewnątrz sekcyna poprzez trójnik 32-32-32.

5.11.7. Każda sekcja powinna posiadać zawór odcinający DN 20 wbudowany na przewodzie ciśnieniowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcyna poprzez trójnik 25-20-25. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.

5.11.8. Każda sekcja powinna mieć w układzie ciśnieniowym na zasilaniu zabudowany filtr liniowy 40 µm.

5.11.9. Każda sekcja powinna posiadać zawór zwrotny DN 25 wbudowany na przewodzie spływowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcyna poprzez trójnik 32-25-32. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.

5.11.10. Każdy stojak powinien być wyposażony w zawór odcinający na zasilaniu przestrzeni podłokowej służący do odcięcia ciśnienia w przypadku konieczności wymiany stojaka sąsiedniego.

5.11.11. Osłony przewodów hydraulicznych łączących magistralę prowadzoną w zastawkach z magistralą wewnątrz sekcyna należy wykonać z tworzywa sztucznego w kształcie spiral.

5.11.12. Magistrala zasilająca i spływowa wyposażona po 1 szt. manometrów.

5.11.13. Końce magistral należy zaślepić.

5.12. Wyposażenie dodatkowe.

- 5.12.1. Wszystkie rodzaje siłowników zabudowane w sekcji - po 3 szt.
- 5.12.2. Belka układu przesuwnego – 3 szt.
- 5.12.3. Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi – 2 kpl.
- 5.12.4. Osłona czoła ściany – 3 szt.
- 5.12.5. Wymienne uszy mocowania osłony czoła ściany – 5 kpl.
- 5.12.6. Filtr liniowy do sekcji – 20 szt.
- 5.12.7. Manometry zabudowane w ścianie na magistrali ciśnieniowej i spływowej – po 1 szt.
- 5.12.8. Specjalne przyrządy, narzędzia, uchwyty, siłowniki umożliwiające montaż, demontaż obudowy oraz transport kolejkami podwieszanymi podzespołów obudowy – 2 kpl.
- 5.12.9. Specjalne uchwyty do transportu sekcji w całości kolejką podwieszaną z zastosowaniem belek MZN 240 będącymi w posiadaniu Zamawiającego, (o których mowa w punkcie 5.9.15) – 2 kpl.
- 5.12.10. Przewody zastosowane wewnątrz sekcyjnej magistrali ciśnieniowej i spływowej oraz magistrali ciśnieniowej i spływowej zasilającej obudowę zmechanizowaną w ścianie – po 3 szt. każdego rodzaju,
- 5.12.11. Elementy złączne do przewodów wymienionych w punkcie 5.12.10. – po 2 szt. każdego rodzaju.
- 5.12.12. Osłony gładzi stojaków – 10 szt.
- 5.12.13. Osłony zabezpieczające przed dostawaniem się urobku do siedzeń stojaków w spagnicy – 10 szt.

5.13. Gwarancja

- 5.13.1. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego obudowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji dla 27 szt. obudowy nastąpi jednak nie później niż po upływie 6 miesięcy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy.

5.14. Dokumentacja:

- 5.14.1. W terminie 14 dni przed rozpoczęciem dostawy obudowy, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
 - a) instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG) - 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej,
 - b) instrukcje sposobu transportu sekcji wraz z rysunkami z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów obudowy, z podaniem ich mas, z zaznaczonymi środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,
 - c) instrukcję transportu sekcji w całości wraz z rysunkiem z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi obudowy, z podaniem jej masy, z zaznaczonym środkiem ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,

- d) certyfikat badania lub świadectwo badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,
- e) instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów obudowy,
- f) katalog części zamiennych,
- g) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia,
- h) oryginał dokumentu - opinii, wystawionego przez upoważnioną jednostkę, potwierdzającego możliwość stosowania w jednej ścianie oferowanych sekcji linowych obudowy z sekcjami liniowymi i skrajnymi obudowy Glinik 20/41 POz

5.14.2. Wraz z dostawą obudowy, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:

- a) deklarację zgodności WE obudowy,
- b) świadectwa jakości,
- c) karty gwarancyjne,
- d) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,

5.15. Pozostałe wymagania:

5.15.1. Wykonawca przeszkoli 30 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i kontroli przedmiotu dostawy w terminie obustronnie uzgodnionym.

Podstawowe parametry techniczne obudowy zmechanizowanej

Część nr 1 – Dostawa 173 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do ścian o wysokości do 4,0m.

L.p.	Podstawowe parametry			Sekcja liniowa typu	Sekcja skrajna typu
			**
1	Wysokość obudowy:	min	[m]
	„	max	[m]
2	Zakres pracy obudowy:	min	[m]
	„	max	[m]
3	Nachylenie ściany:	podłużne	[°]
	„	poprzeczne	[°]
4	Ciśnienie zasilania		[MPa]
5	Podziałka obudowy		[m]
6	Liczba stojaków hydraulicznych		[szt.]
7	Podporność wstępna stojaka przy ciśnieniu zasilania 25 MPa i 32 MPa		[kN]
	Podporność robocza stojaka		[kN]
8	Średnica cylindra stojaka - I st.		[mm]
	Średnica cylindra stojaka - II st.		[mm]
9	Podporność robocza sekcji dla min. zakresu pracy		[MPa]
	dla max. zakresu pracy		
10	Max. nacisk jednostkowy na spąg (liczony wg metody Jacksona)		[MPa]
11	Nacisk średni na spąg		[MPa]
12	Max. nacisk jednostkowy na strop		[MPa]
13	Krok (przesuw) sekcji		[m]
14	Siła przesuwu sekcji		[kN]
	Siła przesuwu przenośnika		[kN]
	Siła pchająca podnośnika spągnicy		[kN]
15	Masa sekcji		[kg]
16	Typ (producent) sterowania pilotowego		
17	Ilość funkcji sterowania pilotowego		

* Wpisać oznaczenie obudowy

.....
Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy

Załącznik nr 1b do SIWZ**Podstawowe parametry techniczne obudowy zmechanizowanej**

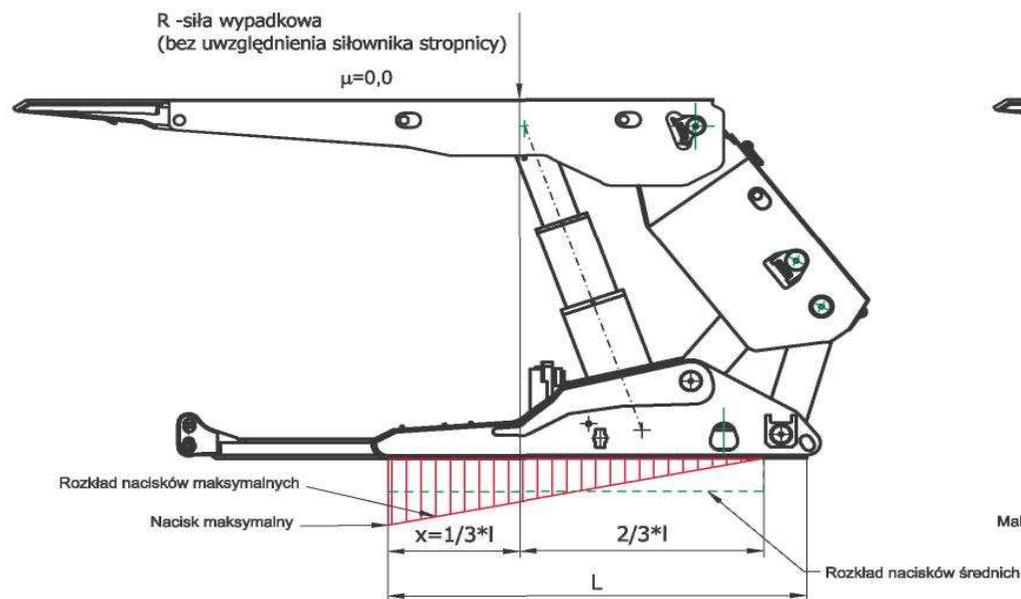
Część nr 2 – Dostawa 27 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej Glinik-20/41 POz lub równoważnej.

L.p.	Podstawowe parametry		Sekcja liniowa typu*
1	Wysokość obudowy: min	[m]
	” max	[m]
2	Zakres pracy obudowy: min	[m]
	” max	[m]
3	Nachylenie ściany: podłużne	[°]
	” poprzeczne	[°]
4	Ciśnienie zasilania	[MPa]
5	Podziałka obudowy	[m]
6	Liczba stojaków hydraulicznych	[szt.]
7	Podporność wstępna stojaka przy ciśnieniu zasilania 25 MPa i 32 MPa	[kN]
	Podporność robocza stojaka	[kN]
8	Średnica cylindra stojaka - I st.	[mm]
	Średnica cylindra stojaka - II st.	[mm]
9	Podporność robocza sekcji dla min. zakresu pracy dla max. zakresu pracy	[MPa]
10	Max. nacisk jednostkowy na spąg (liczony wg metody Jacksona)	[MPa]
11	Nacisk średni na spąg	[MPa]
12	Max. nacisk jednostkowy na strop	[MPa]
13	Krok (przesuw) sekcji	[m]
14	Siła przesuwu sekcji	[kN]
	Siła przesuwu przenośnika	[kN]
	Siła pchająca podnośnika spągnicy	[kN]
15	Masa sekcji	[kg]
16	Typ (producent) sterowania pilotowego	
17	Ilość funkcji sterowania pilotowego	

* Wpisać oznaczenie obudowy

.....
Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy

Rozkład nacisków na spąg wg metody Jacksona

Rozkład trójkątny
(kiedy $x < L/3$)

$$\text{Naciski średnie} = \frac{R}{l*W}$$

$$\text{Naciski maksymalne} = \frac{2*R}{l*W}$$

gdzie:

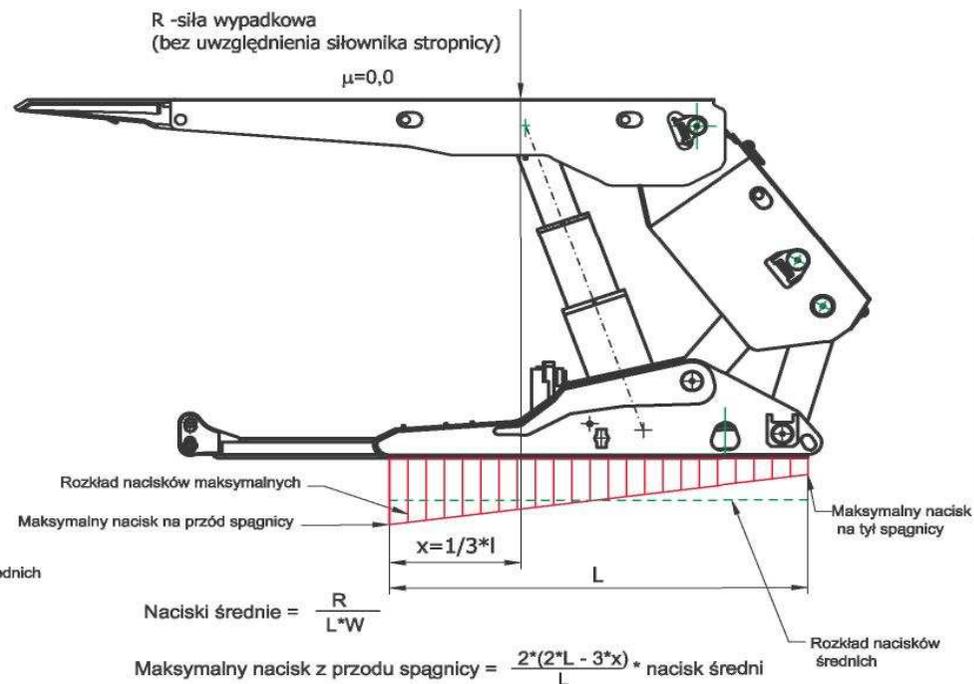
R - siła wypadkowa

x - odległość od punktu styku spągnicy ze spagiem do kierunku działania siły wypadkowej

l=3*x - efektywna długość spągnicy

W - całkowita szerokość spągnicy

L - całkowita długość spągnicy

Rozkład trapezoidalny
(kiedy $x > L/3$)

$$\text{Naciski średnie} = \frac{R}{L*W}$$

$$\text{Maksymalny nacisk z przodu spągnicy} = \frac{2*(2*L - 3*x)}{L} * \text{nacisk średni}$$

$$\text{Maksymalny nacisk z tyłu spągnicy} = \frac{2*(2*x - L)}{L} * \text{nacisk średni}$$

gdzie:

R - siła wypadkowa

x - odległość od punktu styku spągnicy ze spagiem do kierunku działania siły wypadkowej

l=3*x - efektywna długość spągnicy

W - całkowita szerokość spągnicy

L - całkowita długość spągnicy

Załącznik nr 1d do SIWZ

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Część nr 1 – Dostawa 173 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej
do ścian o wysokości do 4,0m

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
1. W skład dostawy wchodzić będą:			
1.1	167 szt. sekcji liniowych (w tym przejściowe pomiędzy liniowymi a skrajnymi)	Tak (podać ilość sekcji przejściowych w przypadku ich zastosowania)	
1.2	6 szt. sekcji skrajnych	Tak	
1.3	Komplet sterowania pilotowego	Tak	
1.4	Komplet magistrali wewnątrz sekcyjnej ciśnieniowej i spływowej	Tak	
1.5	Komplet elastycznej węzowej magistrali ciśnieniowej i spływowej zasilającej obudowę zmechanizowaną w ścianie,	Tak	
1.6	Komplet agregatu zasilającego obudowę zmechanizowaną	Tak	
1.7	Komplet lamp oświetleniowych wraz z przewodem i transformatorem	Tak	
1.8	Części dodatkowe	Tak	
2. Wymagania techniczno – konstrukcyjne obudowy:			
2.1	Typ obudowy: podporowo-osłonowa	Tak	
2.2	Zakres pracy obudowy: dolny nie więcej niż 2,3 m górny nie mniej niż 4,0 m	Tak	
2.3	Wysokość transportowa obudowy: nie więcej niż 2 m	Tak (podać min. wysokość transportową obudowy w całości)	
2.4	Podziałka obudowy: 1,5 m	Tak	
2.5	Liczba stojaków hydraulicznych: 2	Tak	
2.6	Średnica stojaków hydraulicznych: min 300 mm	Tak	
2.7	Krok obudowy: 0,8 m	Tak	
2.8	Otwarcie stropu (odległość początku stropnicy od ociosu w zakresie roboczym sekcji) : 0,4- 0,5 m	Tak (podać otwarcie stropu sekcji liniowej przy PSZ 850 Nowomag)	
2.9	Sekcje liniowe przystosowane do „pracy z krokiem wstecz” - wymagane	Tak	
2.10	Sekcje skrajne przystosowane do „pracy bez kroku wstecz” - wymagane	Tak	
2.11	Podporność robocza sekcji obudowy: dobrana przez Wykonawcę, nie mniejsza od 0,8 MPa dla sekcji liniowych i 0,65 MPa dla sekcji skrajnych	Tak	
2.12	Maksymalny nacisk jednostkowy na spąg liczony wg metody Jacksona: nie większy niż 5,5 MPa w całym zakresie roboczym obudowy	Tak	

Sprawa nr 85/2011/EEZP/AP - „Dostawa obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

2.13	Konstrukcja obudowy zapewnić będzie jej eksploatację bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych przy jej naprawie na dole kopalni.	Tak	
2.14	Każdy element podstawowy obudowy będzie oznakowany przy użyciu transpondera typu TRID-01 lub równoważnego umożliwiającego współpracę z mikrokomputerem typu TRMC-01, łańcuchem odczytującym typu TRH-01, stacją dokującą typu SDR-01 i obsługiwanych przez oprogramowanie GATHER będących w posiadaniu Zamawiającego.	Tak (podać typ transpondera)	
2.15	Przejście dla załogi znajdować się będzie za stojakami w sekcjach.	Tak	
2.16	Uchwyty rozdzielaczy sterujących oraz sygnalizatorów głośnomówiących i blokad będą znajdować się między stojakami i umożliwią ich zabudowę w zależności od potrzeb w miejscu dostępnym zarówno od strony przejścia za stojakami jak i od strony zabudowanego przenośnika ścianowego, a ich lokalizacja będzie uniemożliwić ich zniszczenie podczas transportu maksymalnie zrabowanej obudowy.	Tak	
2.17	Elementy sekcji będą posiadać zaczepy, uchwyty lub otwory, które zapewnią możliwość ich transportu kolejkami podwieszanymi.	Tak	
2.18	Wraz z obudową dostarczone zostaną trzy komplety specjalnych uchwytów do transportu sekcji w całości kolejką podwieszaną z zastosowaniem belek MZN 240 będących w posiadaniu Zamawiającego.		
2.19	Sekcje wyposażone będą w uchwyty do podwieszania magistrali ciśnieniowych i sphywowych.	Tak	
2.20	Stojaki:		
a)	Teleskopowe, będą zapewniać pracę obudowy w całym zakresie wysokości roboczej bez konieczności stosowania przedłużaczy mechanicznych,	Tak	
b)	Średnica wewnętrzna cylindra stojaka nie będzie mniejsza niż 300mm,	Tak (podać średnicę I stopnia stojaka)	
c)	Bloki zaworowe montowane na stojakach będą osłonięte łatwo demontowalną osłoną	Tak	
d)	Stojakowe bloki zaworowe będą zabudowane w miejscach nie narażonych na zanieczyszczenie, będą wyposażone w manometryczne wskaźniki ciśnienia zabudowane na stojakach z możliwością odczytu od strony przejścia. Manometry będą mieć czytelne wartości wskazania ciśnienia i będą zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym,	Tak	
e)	Wymiana stojaka będzie realizowana bez konieczności pozostawiania sąsiedniej sekcji krok z tyłu,	Tak	
f)	Powierzchnie zewnętrzne rdzenników będą zabezpieczone pokryciami ochronnymi o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,	Tak (podać grubość i sposób wykonania pokrycia ochronnego)	
g)	Wszystkie stojaki obudowy wyposażone będą w osłony gładzi wykonane z materiału nienasiąkliwego grubości min 2,5 mm o wytrzymałości wzdłużnej i poprzecznej nie mniejszej niż 1400 N /cm. Osłony będą wzmocnione pierścieniami centrującymi, stalowymi o przekroju nie mniejszym niż 5 mm. Osłony mocowane będą przy pomocy obejm stalowych w górnej i dolnej części zapewniając jej hermetyczność.	Tak	
2.21	Stropnica:		
a)	Dla sekcji liniowej wykonana w wersji sztywnej bez wysuwu, będzie dzielona z uwagi na dostosowanie jej długości do możliwości transportowych wyciągów szybowych Zamawiającego.	Tak	
b)	Będzie posiadać ruchome osłony czoła ściany, dolegające do ociosu płaszczyzną, zabezpieczone w pozycji zamkniętej blachami ochronnymi przed ewentualnym kolizyjnym zetknięciem się z podzespołami kombajnu,	Tak	

c)	Uszy mocowania osłony ociosowej będą zabudowane w stropnicy, osłonięte przed uszkodzeniem ze strony organu kombajnu i będą wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,	Tak	
d)	Oslony czoła ściany będą składać się z dwóch części połączonych ze sobą przegubowo, w dobranych przez dostawcę proporcjach, z ograniczonym ruchem na przegubie. Do górnej części osłony zamontowane będą dwa siłowniki sterujące, dolna część swobodnie dolegać będzie do ociosu płaszczyzną w zakresie określonego przez Wykonawcę kąta.	Tak	
e)	Oslony boczne stropnicy będą ruchome na dwie strony a ruch ten będą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie,	Tak	
f)	Posiadać będzie gniazda lub uchwyty umożliwiające podnoszenie, układanie i przemieszczanie ciężkich elementów przy prowadzeniu standardowych prac pomocniczych w ścianie z wykorzystaniem obudowy zmechanizowanej.	Tak (podać sposób rozwiązania możliwości prowadzenia przedmiotowych prac)	
g)	Posiadać będzie otwory umożliwiające zamocowanie w nich uchwyty służącego do podwieszenia wiertnicy typu MDR i WDH,	Tak	
h)	Posiadać będzie wgłębienia, uchwyty i osłony do mocowania lamp oświetleniowych, instalacji elektrycznej i przewodów hydraulicznych,	Tak	
i)	Posiadać będzie gniazda umożliwiające awaryjne rozpieranie ociosu, zlokalizowane w przedniej części stropnicy, jak najbliżej jej końca, a ich średnica umożliwi w nich oparcie głowicy stojaków hydraulicznych SHC, ciernych Valent lub stempli drewnianych o max. średnicy 200 mm,	Tak	
j)	Powierzchnia zewnętrzna tłoczyska podpory stropnicy będzie zabezpieczona pokryciem ochronnym o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,	Tak (podać grubość i sposób wykonania pokrycia ochronnego)	
k)	Siłownik podpory stropnicy będzie zabezpieczony na wypadek nagłego opadnięcia w przypadku uszkodzenia uszu mocujących podpore,	Tak	
l)	Przełożenie stropnicy nie będzie większe niż 2,7 liczone jako stosunek długości mierzonej (od początku stropnicy do osi stojaka) do długości mierzonej (od osi stojaka do końca stropnicy stykającej się ze stropem).	Tak (podać przełożenie stropnicy)	
m)	Stropnica będzie wyposażona w uchwyty lub gniazda umożliwiające zamocowanie w nich za pomocą śrub klasowych M20 i nasuniętego na nie łańcucha nośnego 18x64 trasy kolejki podwieszanej o podziałce 1,5 m. W przypadku zastosowania uchwytów będą one wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.	Tak (podać sposób rozwiązania zamocowania łańcucha nośnego kolejki podwieszanej)	
n)	Dla sekcji skrajnej wykonana będzie w wersji wychylno-wysuwnej przy czym wysuw stropnicy realizowany będzie za pomocą dwóch siłowników o minimalnej średnicy wewnętrznej cylindra DN 90.	Tak (podać średnicę wewnętrzną cylindra)	
2.22	Spągnica:		
a)	Zespolona jednolita typu „katamaran” z pionowym siłownikiem podnoszenia spągnicy,	Tak	
b)	Długość i profil zakończenia spągnicy będzie tak zaprojektowany, aby przy podnoszeniu spągnicy nie dochodziło do kolizji z przegrodami zastawek kablowych,	Tak	
c)	Siedzenia stojaków w spągnicy będą zabezpieczone osłoną lub wypełnieniem piankowym zabezpieczającym przed dostawaniem się do nich urobku, a w spągnicy wykonane będą otwory umożliwiające wypłukanie pozostałości zanieczyszczeń z gniazd stojaków,	Tak (podać sposób zabezpieczenia siedzeń stojaków)	
d)	W górnej części spągnicy w rejonie połączenia jej z przesuwnikiem, wykonane będą uchwyty podłączenia układu przesuwnego zapewniające minimum 3 stopniową regulację ustawienia sekcji względem ociosu (odsunięcie od ociosu o 2 x 150 mm i przybliżenie o 150 mm),	Tak	
e)	Siłownik podnoszenia spągnicy będzie miał osłonięte wloty przewodów zasilających odpowiednią osłoną zabezpieczającą,	Tak	

2.23	Układ przesuwny:		
a)	Z przegubowym łącznikiem trasy,	Tak	
b)	Belka układu przesuwego będzie miała możliwość jednorazowej zmiany długości (wydłużenia) o 200 mm, w zależności od zastosowanego przenośnika ścianowego o szerokości wewnętrznej trasy od ok. 800 do ok. 1000 mm,	Tak	
c)	W części pozostającej w strefie zawałowej, posiadać będzie osłonę zabezpieczającą go przed niekorzystnym działaniem opadających skał z zawału,	Tak	
d)	Konstrukcja zapewni będzie wymianę siłownika przesuwu bez konieczności pozostawiania sekcji krok z tyłu,	Tak	
e)	Zasilanie siłownika przesuwu odbywać się będzie przez tłoczysko,	Tak	
f)	Siłownik przesuwu o minimalnej wewnętrznej średnicy cylindra DN 160 będzie mieć powierzchnię zewnętrzną tłoczyska zabezpieczoną pokryciem ochronnym o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,	Tak (podać średnicę wewnętrzną siłownika przesuwu oraz grubość i sposób wykonania pokrycia ochronnego jego tłoczyska)	
2.24	Osłona odzawałowa:		
a)	Łączniki tylne (lemniskaty) wyposażone będą w osłony lub inne rozwiązanie techniczne, skutecznie zabezpieczające przed wpadaniem i gromadzeniem się urobku w sekcji od strony zawału,	Tak (podać sposób zabezpieczenia przed wpadaniem i gromadzeniem się urobku w sekcji od strony zawału)	
b)	Osłony boczne osłony odzawałowej będą ruchome na dwie strony, a ruch ten będzie zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie.	Tak	
2.25	Wszystkie tłoczyska siłowników będą wykonane jako jednolite bez stosowania połączeń tłoczysk z uchami przy pomocy spawania lub gwintów.	Tak	
2.26	Grubość powłok ochronnych pozostałych siłowników obudowy (poza stojakami, podporą stropnicy i siłownikiem przesuwu) wynosić będzie min. 50 µm dla powierzchni zewnętrznych i 30 µm dla powierzchni wewnętrznych	Tak (podać grubość powłok ochronnych)	
2.27	Układ hydrauliczny zabezpieczy:		
a)	rozpieranie sekcji,	Tak	
b)	rabowanie sekcji,	Tak	
c)	przesuwanie sekcji z funkcją kontaktu stropnicy ze stropem z możliwością jej wyłączenia,	Tak	
d)	przekładkę przenośnika z podtrzymaniem funkcji budynku,	Tak	
e)	rabowanie siłownika podnoszenia spągnic powiązane z funkcją rozpierania sekcji,	Tak	
f)	korygowanie położenia sekcji za pomocą osłon bocznych z oddzielnych funkcji dla osłon lewych i prawych,	Tak	
g)	sterowanie osłon bocznych wspólne dla stropnicy i osłony odzawałowej z oddzielnych funkcji dla osłon lewych i prawych z podtrzymaniem funkcji rozsuwania,	Tak	
h)	podnoszenie spągnicy,	Tak	
i)	regulację kąta położenia stropnicy względem osłony odzawałowej,	Tak	
j)	wychylanie i zamykanie osłony czoła ściany,	Tak	
k)	regulacja położenia stropnicy wychylnej (dotyczy sekcji skrajnych),	Tak	
l)	regulacja położenia stropnicy wysuwnej (dotyczy sekcji skrajnych)	Tak	
m)	włączanie i okresowe wyłączanie funkcji automatycznego dopełniania stojaków,	Tak	

n)	dźwignie sterujące bierne w przypadku niezamierzonego dociśnięcia przez przechodzących ludzi siłą o kierunku od strony przejścia,	Tak	
o)	stosowanie funkcji tzw. "elastycznej podpory" w czasie rozpierania sekcji z możliwością jej wyłączenia	Tak	
p)	czas przekładki sekcji poniżej 10 sekund	Tak	
2.28	Ciśnienie zasilania z magistrali w zakresie: 25 - 32 MPa	Tak	
2.29	Ciecz hydrauliczna: niskoprocentowa emulsja olejowo-wodna.	Tak	
3. Komplet sterowania pilotowego:			
3.1.	System sterowania rozdzielnego. Rozdzielacze sterujące z przodu – wykonawcze z tyłu,	Tak	
3.2.	Dźwignie sterowników typu biernego, tzn. sterowanie nimi odbywać się będzie wyłącznie w momencie odchylenia dźwigni sterowniczej przez operatora - dla funkcji wymagających stałego ciśnienia sterowniki będą wyposażone w dźwignie ustalające,	Tak	
3.3.	Sterowniki jednostronnego działania, tzn. realizować będą z osobna wysuw i zsuw siłownika,	Tak	
3.4.	Dźwignie sterowników będą zabezpieczone przed uszkodzeniem uchylną osłoną stalową.	Tak	
3.5.	Piktogramy opisujące funkcje do sterowania będą widoczne, odporne na działanie korozji i wykonane ze stali nierdzewnej lub mosiądzu	Tak (podać materiał, z którego zostaną wykonane piktogramy)	
4. Magistrala ciśnieniowa i spływowa wewnątrz sekcyna:			
4.1.	Magistrala wewnątrz sekcyna: podwójna ciśnieniowa 2x DN 25 i spływowa DN 32,	Tak	
4.2.	Sekcje z podwójnej magistrali ciśnieniowej zasilane będą, co druga naprzemiennie z każdej nitki,	Tak	
4.3.	Podwójna magistrala ciśnieniowa, co 8 sekcji będzie połączona ze sobą łącznikiem z zabudowanymi zaworami odcinającymi DN 25 z osobna każdą nitkę magistrali oraz trójnikiem 25-25-25 do połączenia z magistralą ciśnieniową w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego	Tak	
4.4.	Magistrala ciśnieniowa prowadzona w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyną będzie połączona przewodem DN25, co 8 sekcji, a w miejscu ich połączenia będzie umiejscowiony zawór odcinający DN 25 oraz wyjście do zasilania urządzeń małej mechanizacji, składające się z zaworu odcinającego DN 10 i filtra liniowego DN 10 o filtracji 40 µm zakończonych korkiem DN 10,	Tak	
4.5.	Sekcje zasilane naprzemiennie z podwójnej wewnątrz sekcynnej magistrali ciśnieniowej będą posiadać zawór odcinający DN 20 wbudowany na przewodzie ciśnieniowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcyną poprzez trójnik 25-20-25. Ilość zaworów będzie odpowiadać ilości sekcji.	Tak	
4.6.	Każda sekcja posiadać będzie w układzie ciśnieniowym na zasilaniu zabudowany filtr liniowy 40 µm	Tak	
4.7.	Wszystkie węże ciśnieniowe będą min. czteroopłotowe dostosowane do maksymalnego ciśnienia zasilania sekcji 32MPa.	Tak (podać ilość opłotów i typ węży ciśnieniowych)	
4.8.	Magistrala spływowa prowadzona w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyną połączona będzie przewodem DN32 co 8 sekcji poprzez trójnik 32-32-32, a w miejscu ich połączenia będzie umiejscowione wejście do włączenia spływu z urządzeń małej mechanizacji, składające się z zaworu zwrotnego DN 10 zakończonych korkiem DN 10,	Tak	

4.9.	Każda sekcja posiadać będzie zawór zwrotny DN 25 wbudowany na przewodzie sphywowym połączonym z magistralą sphywową wewnątrz sekcyjną poprzez trójnik 32-25-32. Ilość zaworów odpowiadać będzie ilości sekcji.	Tak	
4.10	Na wejściu do ściany z obu stron oraz w rejonie sekcji 60 i 120 w ścianie zabudowane będą manometry na podwójnej magistrali ciśnieniowej (na każdej nitce) i magistrali sphywowej.	Tak	
4.11	Na wejściu do ściany z obu stron oraz w rejonie sekcji 60 i 120 w ścianie zabudowane będą na magistrali sphywowej zawory przelewowe ustawione na ciśnienie 3 MPa.	Tak	
4.12	Każdy stojak wyposażony będzie w zawór odcinający na zasilaniu przestrzeni podłokowej służący do odcięcia ciśnienia w przypadku konieczności wymiany stojaka sąsiedniego.	Tak	
4.13	Ostony przewodów hydraulicznych łączących magistralę prowadzoną w zastawkach z magistralą wewnątrz sekcyjną wykonane będą z tworzywa sztucznego w kształcie spiral.	Tak	
4.14	Końce magistral będą zaślepiene.	Tak	
5. Magistrala ciśnieniowa i sphywowa zasilająca obudowę zmechanizowaną w ścianie:			
5.1.	Magistrala ciśnieniowa i sphywowa: elastyczne węzowe, planowane do zabudowy w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z systemem przyłączy szybkozłącznych SSKV o następujących parametrach: a)magistrala ciśnieniowa na długości ściany - średnica min DN38, ciśnienie robocze min. 350 bar, b)magistrala sphywowa na długości ściany - średnica min DN63, ciśnienie robocze min. 70 bar.	Tak (podać średnice i ciśnienia robocze magistrali ciśnieniowej i sphywowej)	
5.2.	Wypusty łączeniowe na magistrali DN38 będą wykonane, co 8 sekcji poprzez trójnik 38-25-38 i zakończone zaworem odcinającym DN 25,	Tak	
5.3.	Wypusty łączeniowe na magistrali DN63 będą wykonane, co 8 sekcji poprzez trójnik 63-32-63 i zakończone zaworem zwrotnym DN32.	Tak	
5.4.	Połączenia pomiędzy magistralą prowadzoną w prowadnicach kablowych, a magistralą wewnątrz sekcyjną będą typu Stecko.	Tak	
5.5.	Na wejściu do ściany na magistrali ciśnieniowej zabudowany będzie kolektor z następującymi wejściami zakończonymi zaworami odcinającymi: a) 3 wloty DN 38 z połączeniem typu SSKV b) 2 wloty DN 25 z połączeniem typu Stecko c) 1 wlot DN 10 z połączeniem typu Stecko	Tak	
5.6.	Na wejściu do ściany na magistrali sphywowej zabudowany będzie kolektor z następującymi wejściami zakończonymi zaworami odcinającymi: a) 3 wloty DN 63 z połączeniem typu SSKV b) 1 wlot DN 32 z połączeniem typu Stecko c) 1 wlot DN 10 z połączeniem typu Stecko	Tak	
5.7.	Kolektor, o którym mowa w tabeli Lp. 5.5. będzie połączony: - z podwójną magistralą ciśnieniową w sekcjach dwoma odcinkami węży DN 25 długości 15 m każdy, składających się z odcinków nie dłuższych niż 5 m z systemem połączeń Stecko z zaworami odcinającymi zabudowanymi od strony sekcji, - z magistralą ciśnieniową w prowadnicach kablowych wężem DN 38 o długości 12 m składającym się z odcinków nie dłuższych niż 6 m z systemem połączeń SSKV z zaworem odcinającym od strony sekcji.	Tak	

5.8.	Kolektor, o którym mowa w tabeli Lp. 5.6. winien być połączony: - z magistralą spływową w sekcjach węzłem DN 32 długości 15 m składających się z odcinków nie dłuższych niż 5 m z systemem połączeń Stecko z zaworem odcinającym od strony sekcji, - z magistralą ciśnieniową w prowadnicach kablowych węzłem DN 38 o długości 12 m składającym się z odcinków nie dłuższych niż 6 m z systemem połączeń SSKV z zaworem odcinającym od strony sekcji.	Tak	
5.9.	Na stalowej magistrali ciśnieniowej DN 70 z systemem połączeń HyPress będącej w posiadaniu Zamawiającego i zabudowanej w chodniku przyścianowym będzie zabudowany kolektor z następującymi wejściami: a) 1 wlot DN 70 z połączeniem typu HyPress b) 2 wloty DN 38 z połączeniem typu SSKV z zaworami odcinającymi	Tak	
5.10	Na stalowej magistrali spływowej DN 100 z systemem połączeń Victaulic będącej w posiadaniu Zamawiającego i zabudowanej w chodniku przyścianowym winien być zabudowany kolektor z następującymi wejściami: a) 1 wlot DN 100 z połączeniem typu Victaulic b) 2 wloty DN 63 z połączeniem typu SSKV z zaworami odcinającymi	Tak	
5.11	Kolektor, o którym mowa w tabeli Lp. 5.5 z kolektorem, o którym mowa w tabeli Lp. 5.9 będzie połączony dwoma odcinkami węży DN 38 długości 72 m każdy składających się z odcinków nie dłuższych niż 12 m z systemem połączeń SSKV,	Tak	
5.12	W ciągu dwóch odcinków magistrali ciśnieniowej DN 38, o których mowa w tabeli Lp. 5.11 będzie zabudowany układ filtracyjny składający się z dwóch wysokociśnieniowych zespołów filtracyjnych z przepływaniem wstecznym każdy o parametrach wymienionych w punkcie 4.7.12. Opisu przedmiotu zamówienia.	Tak (podać typ i producenta oraz ciśnienie robocze i wydajność zespołu filtracyjnego)	
5.13	Układ filtrów, o którym mowa w tabeli Lp.5.12 będzie włączony w ciąg dwóch odcinków magistral ciśnieniowych DN 38, o których mowa w tabeli Lp. 5.11 poprzez dwa kolektory z następującymi wejściami zakończonymi zaworami odcinającymi: a) wloty DN 38 z połączeniem typu SSKV b) wloty DN 25 z połączeniem typu Stecko c) 1 wlot DN 10 z połączeniem typu Stecko oraz komplet owężowania o długości niezbędnej do połączenie ww. kolektorów z zespołami filtracyjnymi wymienionymi w tabeli Lp. 5.12.	Tak	
5.14	Kolektor, o którym mowa w tabeli Lp.5.6 z kolektorem, o którym mowa w tabeli Lp. 5.10 będzie połączony dwoma odcinkami węży DN 63 długości 72 m każdy składających się z odcinków nie dłuższych niż 12 m z systemem połączeń SSKV,	Tak	
6. Komplet agregatu zasilającego obudowę zmechanizowaną.			
6.1	Dwa zespoły pompowe każdy o parametrach	Tak	
a)	pompa nurnikowa samozasysająca o poziomej zabudowie nurników bez zewnętrznej chłodnicy oleju,	Tak (podać typ i producenta pompy)	
b)	średnica nurnika - min. 50 mm	Tak (podać średnicę nurnika)	
c)	ilość nurników – min. 3 szt.	Tak (podać ilość nurników)	
d)	wydajność jednej pompy – min. 240 l/min	Tak (podać wydajność jednej pompy)	

e)	ciśnienie robocze – min. 35 MPa	Tak (podać ciśnienie robocze pompy)	
f)	silnik w wykonaniu kołnierzo – łapowym, 1000V, chłodzony powietrzem, IP min. 54 o mocy dobranej przez Wykonawcę	Tak (podać typ i moc silnika)	
g)	czas pracy – 24 h	Tak	
h)	hydroakumulator – min 2,5 l	Tak (podać pojemność hydroakumulatora)	
i)	zawór bezpieczeństwa typu S 301 lub równoważny	Tak (podać typ zaworu bezpieczeństwa)	
j)	niezbędna armatura, przyłącza i oczujnikowanie.	Tak	
6.2.	Zbiornik na emulsję (zbiornik o pojemności min 2000 litrów wykonany ze stali nierdzewnej o szerokości nie większej niż 1200mm) wyposażony w niezbędne przyłącza i czujnik poziomu emulsji, urządzenie do automatycznego przygotowywania emulsji oraz przepływomierzy kontrolujących ilość emulsji i wody w obiegu zbiornika.	Tak (podać pojemność i szerokość zbiornika)	
6.3.	Zawór przelewowy (bezpieczeństwa) zabudowany na magistrali ciśnieniowej z przelewem skierowanym do zbiornika na emulsję, zabezpieczający układ przed niekontrolowanym wzrostem ciśnienia w przypadku awarii układu sterowania agregatu zasilającego.	Tak	
6.4.	Zespół hydroakumulator o poj. Min 32 l, 40 MPa, z zaworem bezpieczeństwa S 301 lub równoważnym – 1 kpl.	Tak (podać pojemność hydroakumulatora i typ zaworu bezpieczeństwa)	
6.5.	Wysokociśnieniowy zespół filtracyjny z przepłukiwaniem wstecznym – 2 kpl. Każdy o parametrach wymienionych w punkcie 4.8.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	Tak (podać typ i producenta oraz ciśnienie robocze i wydajność zespołu filtracyjnego)	
6.6.	Zespół filtra sphywowego – 2 kpl. każdy o parametrach wymienionych w punkcie 4.8.6. Opisu przedmiotu zamówienia.:	Tak (podać typ i producenta oraz ciśnienie robocze i przepływ zespołu filtra)	
6.7.	Zespół filtra zabudowany na rurociągu uzupełniającym poziom emulsji w zbiorniku o parametrach wymienionych w punkcie 4.8.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	Tak (podać typ i producenta oraz ciśnienie robocze i przepływ zespołu filtra)	
6.8.	Mechaniczne (poprzez inżektor) dozowanie i uzupełnianie poziomu emulsji w zbiorniku	Tak	
6.9.	Komplet , zaworów odcinających, armatury, owężowania, itp, zapewniających połączenie wszystkich elementów wyposażenia agregatu zasilającego.	Tak	
6.10.	Układ sterowania agregatu zasilającego powinien umożliwić:		
a)	bezobsługową pracę agregatu pompowego,	Tak	
b)	nastawę ciśnienia emulsji, pod jakim ma być tłoczona do rejonu eksploatacji,	Tak	
c)	programowalny wybór jednej z pomp jako pompy priorytetowej,	Tak	
d)	zliczanie czasu pracy poszczególnych pomp,	Tak	
e)	sterowanie procesem uzupełniania ubytków emulsji w zbiornikach agregatu,	Tak	

f)	wizualizację na wyświetlaczu urządzenia sterującego kontrolowanych czujników i wartości mierzonych wielkości – ciśnienie i przepływ emulsji.	Tak	
7. Kompletna instalacja oświetleniowa ściany.			
7.1.	Lampy oświetleniowe w ilości zapewniającej wymagane przepisami natężenie oświetlenia w ścianie z diodowymi źródłami światła (LED) typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki wymienione w punkcie 4.9.1. Opisu przedmiotu zamówienia.	Tak (podać typ i ilość lamp w ścianie o docelowej długości 260 m)	
7.2.	Zespół transformatorowy typu ZTO 2x2 – 1 szt. Do zasilania instalacji oświetleniowej w ścianie lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.9.2. Opisu przedmiotu zamówienia.	Tak (podać typ transformatora oraz przełącznika mikroprocesorowego sterowniczo-zabezpieczającego)	
7.3.	Przewód zasilający lampy długości a) zespół transformatorowy – o przekroju żyły roboczej min. 10 mm ² i długości 100m b) lampy oświetleniowe - o przekroju żyły roboczej min. 4 mm ² i długości 400 m.	Tak (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodów zasilających zespół transferowy i lampy)	
8. Wyposażenie dodatkowe			
1.	Wykonawca dostarczy wyposażenie dodatkowe wymienione w punkcie 4.10 Opisu przedmioty zamówienia	Tak	
9. Gwarancja			
9.1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji w zależności od rodzajów elementów: a) elementy konstrukcji stalowej – min. 60 miesięcy, b) transpondery bezprzewodowej identyfikacji elementów podstawowych obudowy zmechanizowanej – min. 60 miesięcy, c) elementy hydrauliki siłowej – min. 36 miesięcy, d) elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami – min. 24 miesiące, e) agregaty zasilające – min. 24 miesiące, f) instalacja oświetleniowa – min. 18 miesięcy,	Tak (podać okresy gwarancji na poszczególne elementy)	
9.2.	Udzielona gwarancja nie będzie uwarunkowana warunkami górnictwo – geologicznymi.	Tak	
9.3.	Działania zmierzające do usunięcia wad obudowy wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę. W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcji obudowy dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie strony.	Tak	
9.4.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania obudowy pod ziemią. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona ich wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego, bez utraty uprawnień gwarancyjnych.	Tak	

9.5.	Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 112 i 121 ustawy z dnia 09.06.2011 r. Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. Nr 133, poz. 981) będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania środków ochrony dróg oddechowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.	Tak	
9.6.	Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego obudowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji dla 140 szt. obudowy dostarczonej w I etapie dostawy nastąpi jednak nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy 140 szt. obudowy, natomiast naliczania okresu gwarancji dla 33 szt. obudowy dostarczonej w II etapie dostawy nastąpi nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy obudowy 33 szt. obudowy.	Tak	
10. Dokumentacja:			
10.1	W terminie 14 dni przed rozpoczęciem I etapu dostawy obudowy, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: a) instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG) - 3 egzemplarze +1 egzemplarz w formie elektronicznej, b) instrukcje sposobu transportu sekcji wraz z rysunkami z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów obudowy, z podaniem ich mas, z zaznaczonymi środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności, c) instrukcję transportu sekcji w całości wraz z rysunkiem z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi obudowy, z podaniem jej masy, z zaznaczonym środkiem ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności, d) oryginał kompletnej analizy poprawności doboru obudowy do ściany 702 w partii G i ścian 703 i 704 w partii S 3 pokł. 207 wykonaną przez upoważnioną jednostkę (rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego).	Tak	
10.2	Wraz z dostawą obudowy w I etapie dostawy, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: a) deklarację zgodności WE dla 140 szt. sekcji obudowy, b) certyfikat badania lub świadectwo badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną, c) świadectwa jakości, d) karty gwarancyjne, e) instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów obudowy, f) katalog części zamiennych, g) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania obudowy zmechanizowanej w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.	Tak	

	h) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.		
10.3	Wraz z dostawą obudowy w II etapie dostawy, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: a) deklarację zgodności WE dla 33 szt. sekcji obudowy, b) świadectwa jakości, c) karty gwarancyjne, d) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.	Tak	
11. Termin i warunki dostawy:			
11.1	I etap dostawy obejmie dostawę: - 85 szt. obudowy w przewidywanym terminie od 01.10. 2012 r. do 03.12.2012 r. - 55 szt. obudowy w terminie od 05.12. 2012 r. do 15.01.2013 r.	Tak	
11.2	II etap dostawy obejmuje dostawę 33 szt. obudowy w przewidywanym terminie od 04.11. 2013 r. do 30.11.2013 r.	Tak	
11.3	Zamawiający zastrzega sobie prawo przyspieszenia lub opóźnienia ww. terminów o 30 dni za trzymiesięcznym wcześniejszym powiadomieniem o tym fakcie Wykonawcy.	Tak	
11.4	Przedmiot dostawy będzie dostarczony do Zamawiającego transportem i na koszt Wykonawcy.	Tak	
11.5	Dostawy obudowy odbywać się będą systematycznie w dniach roboczych do 3 sekcji / dobę w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego.	Tak	
11.6	Otwory pod sworznie główne będą pokryte smarem, a otwory ślepe, montażowe, gwintowane będą zabezpieczone z zewnątrz korkiem z tworzywa sztucznego.	Tak	
11.7	Elementy, które tego wymagają będą zabezpieczone przed działaniem niskich temperatur.	Tak	
11.8	Elementy, które tego wymagają będą zabezpieczone przed wpływem wilgoci.	Tak	
11.9	Wszystkie elementy konstrukcji stalowej będą pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy składzie chemicznym wód dołowych wymienionym w punkcie 3.4.6. Opisu przedmiotu zamówienia.	Tak	
12. Pozostałe wymagania:			
12.1	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji i prób ruchowych przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
12.2	Prezentacja i próby ruchowe u Wykonawcy będą potwierdzone obustronnie podpisanym protokołem z ich przeprowadzenia.	Tak	
12.3	Wykonawca zapewni okresowy nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
12.4	W okresie gwarancji na elementy konstrukcji stalowej obudowy Wykonawca zapewni udział swoich przedstawicieli w przeglądzie i badaniach technicznych obudowy w trakcie jej przezbrojenia do kolejnych ścian.	Tak	
12.5	Konstrukcja obudowy zapewni jej eksploatację i naprawę na dole kopalni bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.	Tak	

12.6	Każdy element podstawowy obudowy powinien być oznakowany przy użyciu transpondera typu TRID-01 lub równoważnego umożliwiającego współpracę z mikrokomputerem typu TRMC-01, łańcuchem odczytującym typu TRH-01, stacją dokującą typu SDR-01 i obsługiwanych przez oprogramowanie GATHER będących w posiadaniu Zamawiającego.	Tak (podać typ transpondera)	
12.7	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu sekcji nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg. Przedmiotowe parametry nie dotyczą elementów sekcji skrajnych.	Tak (podać masę największego i wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego elementu sekcji liniowej)	
12.8	Wykonawca przeszkoli 30 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i kontroli przedmiotu dostawy w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 1e do SIWZ

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Część nr 2 – Dostawa 27 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej
Glinik-20/41Poz lub równoważnej.

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
1. W skład dostawy wchodzić będą:			
1.1	27 szt. sekcji liniowych	Tak	
1.2	Komplet sterowania pilotowego dla 27 szt. sekcji	Tak	
1.3	Komplet magistrali wewnątrz sekcyjnej ciśnieniowej i spływowej dla 27 szt. sekcji	Tak	
1.4	Komplet magistrali ciśnieniowej i spływowej zasilającej obudowę zmechanizowaną w ścianie prowadzonej w przewodnicach kablowych przenośnika ścianowego na długości 27 szt. sekcji	Tak	
1.5	Komplet lamp oświetleniowych i przewodu zasilającego niezbędnych do oświetlenia ściany na długości 27 szt. sekcji	Tak	
1.6	Wyposażenie dodatkowe	Tak	
2. Termin i warunki dostawy:			
2.1	Dostawa obejmie dostawę 27 szt. obudowy w przewidywanym terminie od 26.11. 2012 r. do 28.12.2012 r.	Tak	
2.2	Zamawiający zastrzega sobie prawo przyspieszenia lub opóźnienia ww. terminów o 30 dni za trzymiesięcznym wcześniejszym powiadomieniem o tym fakcie Wykonawcy.	Tak	
2.3	Przedmiot dostawy będzie dostarczony do Zamawiającego transportem i na koszt Wykonawcy.	Tak	
2.4	Dostawy obudowy odbywać się będą systematycznie w dniach roboczych do 3 sekcji / dobę w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego.	Tak	
2.5	Otwory pod sworznie główne będą pokryte smarem, a otwory ślepe, montażowe, gwintowane będą zabezpieczone z zewnątrz korkiem z tworzywa sztucznego.	Tak	
2.6	Elementy, które tego wymagają będą zabezpieczone przed działaniem niskich temperatur.	Tak	
2.7	Elementy, które tego wymagają będą zabezpieczone przed wpływem wilgoci.	Tak	
2.8	Wszystkie elementy konstrukcji stalowej będą pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy składzie chemicznym wód dołowych wymienionym w punkcie 3.4.6. Opisu przedmiotu zamówienia.	Tak	

3. Gwarancja			
3.1	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji w zależności od rodzajów elementów: a) elementy konstrukcji stalowej – min. 60 m-cy, b) transpondery bezprzewodowej identyfikacji elementów podstawowych obudowy zmechanizowanej – min. 60 m-cy, c) elementy hydrauliki siłowej – min. 36 m-cy, d) elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami – min. 24 m-ce, e) instalacja oświetleniowa – min. 18 m-cy,	Tak (podać okresy gwarancji na poszczególne elementy)	
3.2	Udzielona gwarancja nie będzie uwarunkowana warunkami górniczo – geologicznymi.	Tak	
3.3	Działania zmierzające do usunięcia wad obudowy wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę. W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcji obudowy dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie strony.	Tak	
3.4	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania obudowy pod ziemią. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona ich wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego, bez utraty uprawnień gwarancyjnych.	Tak	
3.5	Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 112 i 121 ustawy z dnia 09.06.2011 r Prawo geologiczne i górnicze Dz. U. Nr 133 poz. 981) będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania środków ochrony dróg oddechowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.	Tak	
3.6	Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego obudowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji dla 27 szt. obudowy nastąpi jednak nie później niż po upływie 6 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy .	Tak	
4. Magistrala ciśnieniowa i spływowa w przewodnicach kablowych przenośnika ścianowego na długości 27 szt. sekcji:			
4.1	Magistrale elastyczne węzowe z system przyłączy szybko skrętnych typu Hy Press o następujących parametrach: a) magistrala ciśnieniowa - średnica DN38, ciśnienie robocze 350 bar, b) magistrala spływowa - średnica DN63, ciśnienie robocze 70 bar.	Tak	

4.2	Wypusty łączeniowe na magistrali DN38 wykonane będą, co 8 sekcji poprzez trójnik 38-25-38 i zakończone: a) zaworem odcinającym DN 25, b) trójnikiem 25-10-25 z wbudowanym zaworem odcinającym DN 10	Tak	
4.3	Magistrala ciśnieniowa prowadzona w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyjną będzie połączona przewodem DN25 z zaworem odcinającym od strony sekcji co 8 sekcji.	Tak	
4.4	Wypusty łączeniowe na magistrali DN63 wykonane będą co 8 sekcji poprzez trójnik 63-32-63 i zakończone zaworem zwrotnym DN32 na magistrali spływowej.	Tak	
4.5	Magistrala spływowa prowadzona w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyjną połączona przewodem DN32 co 8 sekcji.	Tak	
5. Komplet instalacji oświetlenia ściany na długości 27 szt. sekcji:			
5.1	6 szt. lamp oświetleniowych z diodowymi źródłami światła (LED) typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki wymienione w punkcie 5.5.1 Opisu przedmiotu zamówienia.	Tak (podać typ lamp oświetleniowych)	
5.2	60 m przewodu zasilającego lampy oświetleniowe - o przekroju żyły roboczej min. 4 mm ² .	Tak (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu zasilającego lampy)	
<i>Wypełnić tabela Lp. od 6 do 8 w przypadku dostawy obudowy Glinik 20/41 POz</i>			
6. Wyposażenie dodatkowe:			
6.1	Wykonawca dostarczy wyposażenie dodatkowe wymienione w punkcie 5.7 Opisu przedmiotu zamówienia.	Tak	
7. Dokumentacja:			
7.1	Wraz z dostawą obudowy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: a) deklarację zgodności WE dla 27 szt. sekcji obudowy, b) świadectwa jakości, c) karty gwarancyjne, d) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.	Tak	
8. Pozostałe wymagania:			
8.1.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji i prób ruchowych przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
8.2.	Prezentacja i próby ruchowe u Wykonawcy będą potwierdzone obustronnie podpisanym protokołem z ich przeprowadzenia.	Tak	

8.3.	W okresie gwarancji na elementy konstrukcji stalowej obudowy Wykonawca zapewni udział swoich przedstawicieli w przeglądzie i badaniach technicznych obudowy w trakcie jej przebrojenia do kolejnych ścian.	Tak	
8.4.	Każdy element podstawowy obudowy będzie oznakowany przy użyciu transpondera typu TRID-01 lub równoważnego umożliwiającego współpracę z mikrokomputerem typu TRMC-01, łańcą odczytującą typu TRH-01, stacją dokującą typu SDR-01 i obsługiwanych przez oprogramowanie GATHER będących w posiadaniu Zamawiającego.	Tak (podać typ transpondera)	
<i>Wypełnić tabela Lp. od 9 do 14 w przypadku dostawy obudowy równoważnej do obudowy Glinik 20/41 POz</i>			
9. Wymagania techniczno – konstrukcyjne obudowy:			
9.1	Typ obudowy: podporowo-osłonowa	Tak	
9.2	Zakres pracy obudowy: dolny nie więcej niż 2,3 m górny nie mniej niż 4,0 m	Tak	
9.3	Wysokość transportowa obudowy: nie więcej niż 2 m	Tak (podać min. wysokość transportową obudowy w całości)	
9.4	Podziałka obudowy: 1,5 m	Tak	
9.5	Liczba stojaków hydraulicznych: 2	Tak	
9.6	Średnica stojaków hydraulicznych: min 300 mm	Tak	
9.7	Krok obudowy: 0,8 m	Tak	
9.8	Otwarcie stropu (odległość początku stropnicy od ościsłu w zakresie roboczym sekcji) : 0,4- 0,5 m	Tak (podać otwarcie stropu sekcji liniowej przy PSZ 950 Nowomag)	
9.9	Sekcje liniowe przystosowane do „pracy z krokiem wstecz” - wymagane	Tak	
9.10	Podporność robocza sekcji obudowy: dobrana przez Wykonawcę, nie mniejsza od 0,8 MPa.	Tak	
9.11	Maksymalny nacisk jednostkowy na spąg liczony wg metody Jacksona: nie większy niż 5,5 MPa w całym zakresie roboczym obudowy	Tak	
9.12	Przejście dla załogi znajdować się będzie za stojakami w sekcjach.	Tak	
9.13	Uchwyty rozdzielaczy sterujących oraz sygnalizatorów głośnomówiących i blokad będą od strony przejścia technologicznego, a ich lokalizacja będzie uniemożliwić ich zniszczenie podczas transportu maksymalnie zrabowanej obudowy.	Tak	
9.14	Elementy sekcji będą posiadać zaczepy, uchwyty lub otwory, które zapewnią możliwość ich transportu kolejkami podwieszanymi .	Tak	
9.15	Wraz z obudową dostarczone zostaną dwa komplety specjalnych uchwytów do transportu sekcji w całości kolejką podwieszaną z zastosowaniem belek MZN 240 będących w posiadaniu Zamawiającego.		
9.16	Sekcje wyposażone będą w uchwyty do podwieszania magistrali ciśnieniowych i sphywowych.	Tak	
9.17	Stojaki:		
a)	Teleskopowe, będą zapewniać pracę obudowy w całym zakresie wysokości roboczej bez konieczności stosowania przedłużaczy mechanicznych,	Tak	
b)	Średnica wewnętrzna I stopnia cylindra stojaka nie będzie mniejsza niż 300mm,	Tak (podać średnicę I stopnia stojaka)	

c)	Bloki zaworowe montowane na stojakach będą osłonięte łatwo demontowalną osłoną	Tak	
d)	Stojakowe bloki zaworowe będą zabudowane w miejscach nie narażonych na zanieczyszczenie, będą wyposażone w manometryczne wskaźniki ciśnienia zabudowane na stojakach z możliwością odczytu od strony przejścia. Manometry będą mieć czytelne wartości wskazania ciśnienia i będą zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym,	Tak	
e)	Wymiana stojaka będzie realizowana bez konieczności pozostawiania sąsiedniej sekcji krok z tyłu,	Tak	
f)	Powierzchnie zewnętrzne rdzenników będą zabezpieczone pokryciami ochronnymi o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,	Tak (podać grubość i sposób wykonania pokrycia ochronnego)	
g)	Wszystkie stojaki obudowy wyposażone będą w osłony gładzi wykonane z materiału nienasiąkliwego grubości min 2,5 mm o wytrzymałości wzdłużnej i poprzecznej nie mniejszej niż 1400 N /cm. Osłony będą wzmocnione pierścieniami centrującymi, stalowymi o przekroju nie mniejszym niż 5 mm. Osłony mocowane będą przy pomocy obejm stalowych w górnej i dolnej części zapewniając jej hermetyczność.	Tak	
9.18	Stropnica:		
a)	Wykonana w wersji sztywnej bez wysuwu, będzie dzielona z uwagi na dostosowanie jej długości do możliwości transportowych wyciągów szybowych Zamawiającego.	Tak	
b)	Będzie posiadać ruchome osłony czoła ściany, dolegające do ociosu płaszczyzną, zabezpieczone w pozycji zamkniętej blachami ochronnymi przed ewentualnym kolizyjnym zetknięciem się z podzespołami kombajnu,	Tak	
c)	Uszy mocowania osłony ociosowej będą zabudowane w stropnicy, osłonięte przed uszkodzeniem ze strony organu kombajnu i będą wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,	Tak	
d)	Osłony czoła ściany będą składać się z dwóch części połączonych ze sobą przegubowo, w dobranych przez dostawcę proporcjach, z ograniczonym ruchem na przegubie. Do górnej części osłony zamontowane będą dwa siłowniki sterujące, dolna część swobodnie dolegać będzie do ociosu płaszczyzną w zakresie określonego przez Wykonawcę kąta.	Tak	
e)	Osłony boczne stropnicy będą ruchome na dwie strony a ruch ten będą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie,	Tak	
f)	Posiadać będzie gniazda lub uchwyty umożliwiające podnoszenie, układanie i przemieszczanie ciężkich elementów przy prowadzeniu standardowych prac pomocniczych w ścianie z wykorzystaniem obudowy zmechanizowanej.	Tak (podać sposób rozwiązania możliwości prowadzenia przedmiotowych prac)	
g)	Posiadać będzie otwory umożliwiające zamocowanie w nich uchwyty mocowania wiertnicy wykonanego wg. rys.G028-04-01 służącego do podwieszenia wiertnic typu MDR i WDH,	Tak	
h)	Posiadać będzie wgłębienia, uchwyty i osłony do mocowania lamp oświetleniowych, instalacji elektrycznej i przewodów hydraulicznych,	Tak	
i)	Posiadać będzie gniazda umożliwiające awaryjne rozpięcie ociosu, zlokalizowane w przedniej części stropnicy, jak najbliżej jej końca, a ich średnica umożliwi w nich oparcie głowicy stojaków hydraulicznych SHC, ciernych Valent lub stempli drewnianych o max. średnicy 200 mm,	Tak	

j)	Powierzchnia zewnętrzna tłoczyska podpory stropnicy powinna być zabezpieczona pokryciem ochronnym o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,	Tak (podać grubość i sposób wykonania pokrycia ochronnego)	
k)	Siłownik podpory stropnicy będzie zabezpieczony na wypadek nagłego opadnięcia w przypadku uszkodzenia uszu mocujących podporę,	Tak	
l)	Przełożenie stropnicy nie będzie większe niż 2,7 liczone jako stosunek długości mierzonej (od początku stropnicy do osi stojaka) do długości mierzonej (od osi stojaka do końca stropnicy stykającej się ze stropem).	Tak (podać przełożenie stropnicy)	
m)	Stropnica będzie wyposażona w uchwyty lub gniazda umożliwiające zamocowanie w nich za pomocą śrub klasowych M20 i nasuniętego na nie łańcucha nośnego 18x64 trasy kolejki podwieszanej o podziałce 1,5 m. W przypadku zastosowania uchwytów będą one wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.	Tak (podać sposób rozwiązania zamocowania łańcucha nośnego kolejki podwieszanej)	
9.19	Spągnica:		
a)	Zespolona jednolita typu „katamaran” z pionowym siłownikiem podnoszenia spągnicy,	Tak	
b)	Długość i profil zakończenia spągnicy będzie tak zaprojektowany, aby przy podnoszeniu spągnicy nie dochodziło do kolizji z przegrodami przewodnic kablowych,	Tak	
c)	Siedzenia stojaków w spągnicy będą zabezpieczone osłoną lub wypełnieniem piankowym zabezpieczającym przed dostawaniem się do nich urobku, a w spągnicy wykonane będą otwory umożliwiające wypłukanie pozostałości zanieczyszczeń z gniazd stojaków,	Tak (podać sposób zabezpieczenia siedzeń stojaków)	
d)	W górnej części spągnicy w rejonie połączenia jej z przesuwnikiem, wykonane będą uchwyty podłączenia układu przesuwego zapewniające minimum 3 stopniową regulację ustawienia sekcji względem ociosu (odsunięcie od ociosu o 2 x 150 mm i przybliżenie o 150 mm),	Tak	
e)	Siłownik podnoszenia spągnicy będzie miał osłonięte wloty przewodów zasilających odpowiednią osłoną zabezpieczającą,	Tak	
9.20	Układ przesuwny:		
a)	Z przegubowym łącznikiem trasy,	Tak	
b)	Belka układu przesuwego będzie miała możliwość jednorazowej zmiany długości (wydłużenia) o 200 mm, w zależności od zastosowanego przenośnika ścianowego o szerokości wewnętrznej trasy od ok. 800 do ok. 1000 mm,	Tak	
c)	W części pozostającej w strefie zawałowej, posiadać będzie osłonę zabezpieczającą go przed niekorzystnym działaniem opadających skał z zawału,	Tak	
d)	Konstrukcja zapewni będzie wymianę siłownika przesuwu bez konieczności pozostawiania sekcji krok z tyłu,	Tak	
e)	Łącznik belki będzie wyposażony w siłownik korekcyjny trasy	Tak	
f)	Zasilanie siłownika przesuwu odbywać się będzie przez tłoczysko,	Tak	
g)	Siłownik przesuwu o minimalnej wewnętrznej średnicy cylindra DN 160 będzie mieć powierzchnię zewnętrzną tłoczyska zabezpieczoną pokryciem ochronnym o wysokiej odporności na korozję w warunkach silnego zawilgocenia i zasolenia grubości min. 0,7 mm ,	Tak (podać średnicę wewnętrzną siłownika przesuwu oraz grubość i sposób wykonania pokrycia ochronnego) jego tłoczyska)	

9.21	Osłona odzawałowa:		
a)	Łączniki tylne (lemniskaty) wyposażone będą w osłony lub inne rozwiązanie techniczne, skutecznie zabezpieczające przed wpadaniem i gromadzeniem się urobku w sekcji od strony zawалу,	Tak (podać sposób zabezpieczenia przed wpadaniem i gromadzeniem się urobku w sekcji od strony zawalu)	
b)	Osłony boczne osłony odzawałowej będą ruchome na dwie strony, a ruch ten będzie zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie.	Tak	
9.22	Wszystkie tłoczyska siłowników będą wykonane jako jednolite bez stosowania połączeń tłoczysk z uchami przy pomocy spawania lub gwintów.	Tak	
9.23	Grubość powłok ochronnych pozostałych siłowników obudowy (poza stojakami, podporą stropnicy i siłownikiem przesuwu) wynosić będzie min. 50 µm dla powierzchni zewnętrznych i 30 µm dla powierzchni wewnętrznych	Tak (podać grubość powłok ochronnych)	
9.24	Układ hydrauliczny zabezpieczy:		
a)	rozpieranie sekcji,	Tak	
b)	rabowanie sekcji,	Tak	
c)	przesuwanie sekcji z funkcją kontaktu stropnicy ze stropem z możliwością jej wyłączenia,	Tak	
d)	przekładkę przenośnika z podtrzymaniem funkcji budynku,	Tak	
e)	możliwość grupowej (4 sekcje) przekładki przenośnika z możliwością włączania i wyłączenia tej funkcji,	Tak	
f)	korekcję trasy przenośnika zgrzeblowego ścianowego z możliwością sterowania siłownikami korekcji trasy w grupie 4-ch sekcji,	Tak	
g)	rabowanie siłownika podnoszenia spągnic powiązane z funkcją rozpierania sekcji,	Tak	
h)	korygowanie położenia sekcji za pomocą osłon bocznych z oddzielnych funkcji dla osłon lewych i prawych,	Tak	
i)	sterowanie osłon bocznych wspólne dla stropnicy i osłony odzawałowej z oddzielnych funkcji dla osłon lewych i prawych z podtrzymaniem funkcji rozsuwania,	Tak	
j)	podnoszenie spągnicy,	Tak	
k)	regulację kąta położenia stropnicy względem osłony odzawałowej,	Tak	
l)	wychylanie i zamykanie osłony czoła ściany	Tak	
m)	włączanie i okresowe wyłączenie funkcji automatycznego dopełniania stojaków,	Tak	
n)	dźwignie sterujące bierne w przypadku niezamierzonego dociśnięcia przez przechodzących ludzi siłą o kierunku od strony przejścia,	Tak	
o)	stosowanie funkcji tzw. "elastycznej podpory" w czasie rozpierania sekcji z możliwością jej wyłączenia	Tak	
p)	czas przekładki sekcji poniżej 10 sekund	Tak	
9.25	Ciśnienie zasilania z magistrali w zakresie: 25 - 32 MPa	Tak	
9.26	Ciecz hydrauliczna: niskoprocentowa emulsja olejowo-wodna.	Tak	

10. Komplet sterowania pilotowego:			
10.1.	System sterowania rozdzielnego, Tiefenbach z 14-to funkcyjnym rozdzielaczem sterującym i blokiem wykonawczym lub równoważny system sterowania, umożliwiający współpracę z ww. systemem w jednej ścianie. W przypadku konieczności stosowania elementów przejściowych, powinna być w nie wyposażona każda sekcja, w celu umożliwienia zabudowy jej w dowolnym miejscu w ścianie.	Tak (podać typ, producenta sterowania pilotowego)	
10.2.	Dźwignie sterowników będą zabezpieczone przed uszkodzeniem uchylną osłoną stalową.	Tak	
11. Magistrala ciśnieniowa i spływowa wewnątrz sekcyjna:			
11.1.	Magistrala wewnątrz sekcyjna: podwójna ciśnieniowa DN 25 i spływowa DN 32,	Tak	
11.2.	Na magistrali ciśnieniowej, co 8 sekcji należy zamontować zawór odcinający DN 25.	Tak	
11.3.	Na magistrali spływowej, należy zamontowany będzie zawór przelewowy ustawiony na ciśnienie 3 MPa.	Tak	
11.4.	Wszystkie węże ciśnieniowe będą min. czteroopłotowe dostosowane do maksymalnego ciśnienia zasilania sekcji 32MPa.	Tak (podać ilość opłotów i typ węży ciśnieniowych)	
11.5.	Magistrala ciśnieniowa prowadzona w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcijną połączona będzie przewodem, DN25 co 8 sekcji. Przewód zakończony będzie zakończony zaworem odcinającym DN 25 i łączony z magistralą wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 25-25-25	Tak	
11.6.	Magistrala spływowa prowadzona w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcijną będzie połączona przewodem DN32, co 8 sekcji. Przewód będzie łączony z magistralą wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 32-32-32.	Tak	
11.7.	Każda sekcja powinna posiadać zawór odcinający DN 20 wbudowany na przewodzie ciśnieniowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 25-20-25. Ilość zaworów odpowiadać będzie ilości sekcji.	Tak	
11.8.	Każda sekcja powinna mieć w układzie ciśnieniowym na zasilaniu zabudowany filtr liniowy 40 µm.	Tak	
11.9.	Każda sekcja powinna posiadać zawór zwrotny DN 25 wbudowany na przewodzie spływowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 32-25-32. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.	Tak	
11.10	Każdy stojak powinien być wyposażony w zawór odcinający na zasilaniu przestrzeni podłokowej służący do odcięcia ciśnienia w przypadku konieczności wymiany stojaka sąsiedniego.	Tak	
11.11	Osłony przewodów hydraulicznych łączących magistralę prowadzoną w zastawkach z magistralą wewnątrz sekcijną będzie wykonana z tworzywa sztucznego w kształcie spiral.	Tak	
11.12	Magistrala zasilająca i spływowa wyposażona będzie po 1 szt. manometrów.	Tak	
11.13	Końce magistral zostaną zaślepione.	Tak	

12. Wyposażenie dodatkowe			
12.1	Wykonawca dostarczy wyposażenie dodatkowe wymienione w punkcie 5.12 Opisu przedmioty zamówienia	Tak	
13. Dokumentacja:			
13.1	<p>W terminie 14 dni przed rozpoczęciem dostawy obudowy, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:</p> <p>a) instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG - 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej,</p> <p>b) instrukcje sposobu transportu sekcji wraz z rysunkami z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów obudowy, z podaniem ich mas, z zaznaczonymi środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,</p> <p>c) instrukcję transportu sekcji w całości wraz z rysunkiem z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi obudowy, z podaniem jej masy, z zaznaczonym środkiem ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,</p> <p>d) certyfikat badania lub świadectwo badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,</p> <p>e) instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów obudowy,</p> <p>f) katalog części zamiennych,</p> <p>g) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia,</p> <p>h) oryginał dokumentu - opinii, wystawionego przez upoważnioną jednostkę, potwierdzającego możliwość stosowania w jednej ścianie oferowanych sekcji linowych obudowy z sekcjami liniowymi i skrajnymi obudowy Glinik 20/41 POz</p>	Tak	
13.2	<p>Wraz z dostawą obudowy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:</p> <p>a) deklarację zgodności WE obudowy,</p> <p>b) świadectwa jakości,</p> <p>c) karty gwarancyjne,</p> <p>d) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,</p>	Tak	
14. Pozostałe wymagania:			
14.1.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji i prób ruchowych przedmioty dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
14.2.	Prezentacja i próby ruchowe u Wykonawcy będą potwierdzone obustronnie podpisanym protokołem z ich przeprowadzenia.	Tak	
14.3.	Wykonawca zapewni okresowy nadzór nad montażem przedmioty dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	

14.4.	W okresie gwarancji na elementy konstrukcji stalowej obudowy Wykonawca zapewni udział swoich przedstawicieli w przeglądzie i badaniach technicznych obudowy w trakcie jej przebrojenia do kolejnych ścian.	Tak	
14.5.	Konstrukcja obudowy zapewni jej eksploatację i naprawę na dole kopalni bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.	Tak	
14.6.	Każdy element podstawowy obudowy będzie oznakowany przy użyciu transpondera typu TRID-01 lub równoważnego umożliwiającego współpracę z mikrokomputerem typu TRMC-01, łańcuchem odczytującym typu TRH-01, stacją dokującą typu SDR-01 i obsługiwanych przez oprogramowanie GATHER będących w posiadaniu Zamawiającego.	Tak (podać typ transpondera)	
14.7.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu sekcji nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg. Przedmiotowe parametry nie dotyczą elementów sekcji skrajnych.	Tak (podać masę najcięższego i wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego elementu sekcji liniowej)	
14.8.	Wykonawca przeszkoli 30 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i kontroli przedmiotu dostawy w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Szczegółowa specyfikacja dostawy

Część nr 1 – Dostawa 173 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do ścian o wysokości do 4,0m.

L.p.	Nazwa / typ	Jednostka miary (kpl.,szt, m)	Ilość	UWAGI
1.	Obudowa typu(liniowa)
1.1.
1.2.
2.	Obudowa typu(skrajna)
2.1.
2.2.
3.	Magistrala ciśnieniowa i spływowa wewnątrz sekcyjna
3.1.
3.2.
4.	Sterowanie pilotowe
4.1.
4.2.
5.	Instalacja oświetleniowa
5.1.
5.2.
6.	Magistrala zasilająca i spływowa prowadzona na przenośniku ścianowym
6.1.
6.2.
7.	Agregat zasilający obudowę
7.1.
7.2.
8.	Wyposażenie dodatkowe
8.1.
8.2.
9.	Pozostałe	(nie wymienione powyżej)
9.1.
9.2.

* / - wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy)

Szczegółowa specyfikacja dostawy

Część nr 2 – Dostawa 27 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej Glinik-20/41 POz lub równoważnej.

L.p.	Nazwa / typ	Jednostka miary (kpl.,szt, m)	Ilość	UWAGI
10.	Obudowa typu(liniowa)
1.1.
1.2.
11.	Magistrala ciśnieniowa i spływowa wewnątrz sekcyjna
3.3.
3.4.
12.	Sterowanie pilotowe
4.3.
4.4.
4.	Instalacja oświetleniowa
4.1.
4.2.
5.	Magistrala zasilająca i spływowa prowadzona na przenośniku ścianowym
6.3.
6.4.
6.	Wyposażenie dodatkowe
8.3.
8.4.
7.	Pozostałe	(nie wymienione powyżej)
9.3.
9.4.

*/- wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

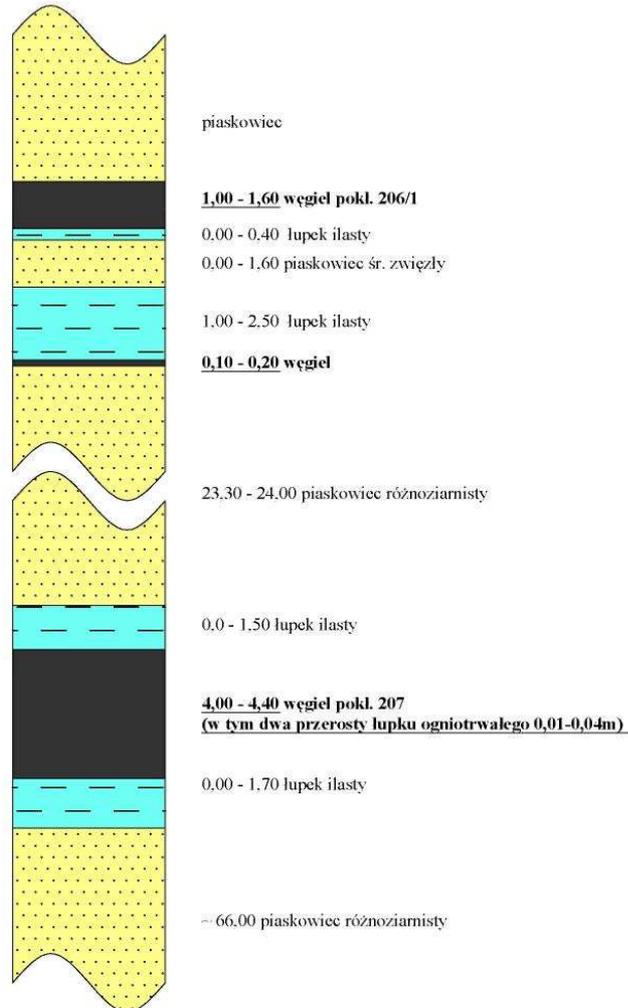
.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy)

**PROFIL GEOLOGICZNY POKŁADU
207
ORAZ WARSTW STROPOWYCH I SPĄGOWYCH**

SKALA 1:200

PARTIA G

Na podstawie danych z otworów wiertniczych : G-VI,
oraz wyrobisk korytarzowych w partii G

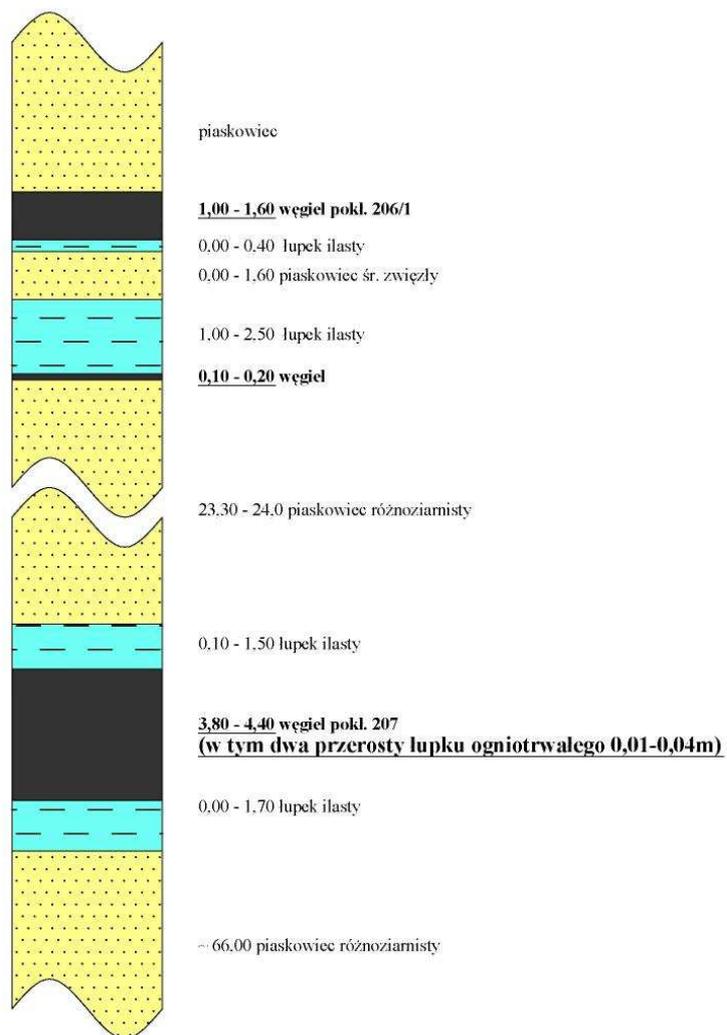


**PROFIL GEOLOGICZNY POKŁADU
207
ORAZ WARSTW STROPOWYCH I SPĄGOWYCH**

SKALA 1:200

PARTIA S1, S3

Na podstawie danych z otworów wiertniczych : G-40
oraz wyrobisk korytarzowych w partii G



CHARAKTERYSTYKA POKŁADU 207 PARTIA „G”
I WARUNKI GÓRNICZO-GEOLOGICZNE

Partia „G” zlokalizowana jest we wschodniej części obszaru górniczego „Libiąż IV”. W historii kopalni, w partii „G” była już prowadzona eksploatacja następujących pokładów :

- pokład 116/2 w latach 1957 ÷ 1961,
- pokład 117 w latach 1958 ÷ 1961,
- pokład 118 w latach 1928 ÷ 1940,
- pokład 119/2 w latach 1961 ÷ 1965,
- pokład 201/1 w latach 1951 ÷ 1957.

Granice przedmiotowego pola stanowią :

- od północy – uskok o przebiegu SW-NE i zrzucie $h \sim 150,0$ m w kierunku NW,
- od zachodu – uskok Byczyna – Libiąż o przebiegu zbliżonym do NNW-SSE i zrzucie $h \sim 160,0 \div 180,0$ m w kierunku SWW,
- od wschodu – uskok o przebiegu zbliżonym od N-S do NNW-SSE i zrzucie $h \sim 90,0$ m w kierunku od E do NEE,
- od południa – uskok o przebiegu zbliżonym do W-E i zrzucie $h \sim 50,0$ m w kierunku S.

Według aktualnie posiadanego rozpoznania głównie na podstawie wyrobisk korytarzowych w wykonanych w opisywanej partii, pokład 207 zbudowany jest z jednej warstwy węgla o grubości około $4,00 \div 4,40$ m. W stropie pokładu może występować warstwa łupku ilastego o miąższości $0,00 \div 1,50$ m, a nad nią warstwa piaskowca różnoziarnistego

o miąższości około $23,30 \div 24,00$ m. Powyżej zalega warstwa węgla o grubości $0,10 - 0,20$ m oraz łupku ilastego o miąższości $1,00 \div 2,50$ m, a nad nim zalega warstwa piaskowca średnio zwięzłego o grubości $0,00 \div 1,60$ m. Powyżej zalega warstwa łupku ilastego o grubości około $0,00 \div 0,40$ m, nad którą zalega pokład 206/1 o miąższości $1,00 \div 1,60$ m. W spągu pokładu 207 występuje łupek ilasty o grubości około $0,00 \div 1,70$ m, poniżej którego zalega piaskowiec różnoziarnisty.

Pokład 207 w partii „G” posiada kierunek rozciągłości NW-SE. Nachylenie pokładu wynosi około 5° w kierunku NE. Pokład 207, znajduje się w obrębie warstw łaziskich.

Warunki hydrogeologiczne

W granicach omawianej części złoża, warstwy nadkładu budują utwory czwartorzędu i trzeciorzęd.

Utwory czwartorzędu tworzą jeden poziom wodonośny. Wykształcone są głównie w postaci piasków różnoziarnistych z przewarstwieniami żwirów, glin lub iłów. Soczewki glin i iłów występują lokalnie i nie odgrywają większej roli w izolowaniu wód czwartorzędowych od warstw zalegających poniżej.

Utwory trzeciorzędu występują jako nieprzepuszczalne skały miocenu, izolujące zawodnione utwory czwartorzędu od warstw zalegających poniżej. Wkładki piaskowców i piasków występujące wśród łtów mioceńskich mają niewielkie rozprzestrzenienie i nie odgrywają większej roli w zawodnieniu górotworu. Spągowe utwory trzeciorzędu, w wypadku ich okrucowego charakteru tworzą z podścielającymi je utworami karbonu jeden poziom wodonośny.

Karboński poziom wodonośny związany jest z pakietami piaskowców warstw libiąskich krakowskiej serii piaskowcowej. Między ławicami piaskowców karbońskich istnieją związki hydrauliczne, znacznie ograniczone pakietami skał nieprzepuszczalnych. Woda dopływająca do projektowanych wyrobisk pochodzić będzie przede wszystkim ze szczywania zasobów statycznych i dynamicznych karbońskiego poziomu wodonośnego w formie wykropeń i wycieków stropowych.

Zawodnione piaskowce łaziskie stanowiąc będą główne źródło dopływu wody do wyrobisk górnich drążonych w pokładzie 207 partii „G”. Z obserwacji wykonanych w trakcie eksploatacji wyższych pokładów w porównywalnych warunkach hydrogeologicznych wynika, że należy się liczyć ze zwiększonymi dopływami wody do ścian, szczególnie po wystąpieniu pełnego zawału, to znaczy na początkowym wybiegu około 40 m. Przy eksploatacji pierwszej ściany w partii „G” należy się liczyć z dopływami rzędu ok. 1,9 m³/min.

Ze zwiększonymi wypływami należy się liczyć również w przypadku prowadzenia robót chodnikowych w strefach zaburzonych tektonicznie. Dopływy wody do poszczególnych wyrobisk w partii „G” mogą być zróżnicowane, gdyż zależą one od wielu czynników geologicznych (obecność izolacyjnego nadkładu, szczelin uskokowych, parametrów hydrogeologicznych skał itd.), a prócz tego od powierzchni objętej działalnością górnictw oraz od intensywności prowadzenia robót przygotowawczych i eksploatacyjnych.

Budowa geologiczna nadkładu w partii „G” cechuje się brakiem izolujących (nieprzepuszczalnych) warstw mioceńskich.

CHARAKTERYSTYKA POKŁADU 207 PARTIE „S1”, „S2”, „S3”
I WARUNKI GÓRNICZO-GEOLOGICZNE

Partie „S1”, „S2” i „S3” zlokalizowane są w południowo-wschodniej części obszaru górniczego „Libiąż IV”. W historii kopalni, w partii „S1” była już prowadzona eksploatacja następujących pokładów :

- pokład 116/2 w latach 1968 ÷ 1975,
- pokład 117 w latach 1968 ÷ 1994,
- pokład 118 w latach 1970 ÷ 1996,
- pokład 119/2 w latach 1976 ÷ 1989.

W partii „S2” była prowadzona eksploatacja następujących pokładów :

- pokład 116/2 w latach 1970 ÷ 1973,
- pokład 117 w latach 1970 ÷ 1974,
- pokład 118 w latach 1971 ÷ 1975,
- pokład 119/2 w latach 1977 ÷ 1984.

W partii „S3” była prowadzona eksploatacja pokładu 116/2 w latach 1990 ÷ 1991.

Granice partii „S1-S2” stanowią :

- od północy – uskok o przebiegu SW-NE i zrzucie h~30,0 m w kierunku SE,
- od zachodu – uskok o przebiegu NNW-SSE i zrzucie h~70,0 ÷ 100,0 m w kierunku SWW,
- od wschodu – uskok o przebiegu NNW-SSE i zrzucie h~200,0 m w kierunku NEE,
- od południa – uskok o przebiegu NNW-SEE i zrzucie h~200,0 m w kierunku SSW oraz uskok przebiegu SW-NE i zrzucie h~30,0 m w kierunku SE.

Ponadto partię „S1” od partii „S2” rozdziela umowna granica stanowiąca uskok o przebiegu SWW-NEE i zrzucie h=1,10 ÷ 2,80 m w kierunku SSE.

Granice partii „S3” stanowią :

- od północy – uskok o przebiegu zbliżonym do W-E i zrzucie h~50,0 m w kierunku S,
- od zachodu – uskok o przebiegu NNW-SSE i zrzucie h~100,0 ÷ 180,0 m w kierunku SWW,
- od wschodu – uskok centralny o przebiegu NNW-SSE i zrzucie h~90,0 ÷ 200,0 m w kierunku NEE,
- od południa – uskok o przebiegu SW-NE i zrzucie h~30,0 m w kierunku SE.

Według aktualnie posiadanego rozpoznania na podstawie danych z otworów powierzchniowych G40 (1961) i G72 (1967) zlokalizowanych w partii „S2”, oraz wyrobisk korytarzowych w sąsiedniej partii „G” pokład 207 w partiach „S1”, „S2” i „S3”, posiada miąższość od 3,7m do 4,40 m. W stropie pokładu występuje warstwa łupku ilastego o miąższości 0,40 ÷ 1,50 m, a nad nią warstwa piaskowca różnoziarnistego o miąższości

około 23,30 ÷ 24,00 m. Powyżej zalega warstwa węgla o grubości 0,10 ÷ 0,20 m, w stropie której leży warstwa łupku ilastego o miąższości 1,00 ÷ 2,50 m, a nad nią zalega warstwa piaskowca średnio zwięzłego o grubości 0,00 ÷ 1,60 m, w stropie której zalega warstwa łupku ilastego o grubości około 0,00 ÷ 0,40 m, nad którą zalega pokład 206/1. W spągu pokładu 207 występuje łupek ilasty o grubości około 0,00 ÷ 1,70 m, poniżej którego zalega warstwa piaskowca różnoziarnistego o grubości około 66,00 m.

Pokład 207 w partiach „S1”, „S2” i „S3” posiada kierunek rozciągłości NE-SW, a w partii „S2” kierunek NWW-SEE. Nachylenie pokładu wynosi około $2^{\circ} \div 3^{\circ}$.

Węgiel pokładu 207 jest węglem energetycznym typu 31.2, o następujących średnich parametrach fizykochemicznych :

- zawartość popiołu około 15,30 %,
- zawartość siarki około 1,37 %,
- wartość opałowa około 23 438 kJ/kg,
- ciężar objętościowy 1,38 g/cm³.

Projektowany do eksploatacji pokład 207, w partiach „S1”, „S2” i „S3” znajduje się w obrębie warstw łaziskich.

Warunki hydrogeologiczne

W granicach omawianej części złoża, warstwy nadkładu budują utwory czwartorzędu i trzeciorzędu.

Utwory czwartorzędu tworzą jeden poziom wodonośny. Wykształcone są głównie w postaci piasków różnoziarnistych z przewarstwieniami żwirów, glin lub iłów. Soczewki glin i iłów występują lokalnie i nie odgrywają większej roli w izolowaniu wód czwartorzędowych od warstw zalegających poniżej.

Utwory trzeciorzędu występują jako nieprzepuszczalne skały miocenu, izolujące zawodnione utwory czwartorzędu od warstw zalegających poniżej. Wkładki piaskowców i piasków występujące wśród iłów mioceńskich mają niewielkie rozprzestrzenienie i nie odgrywają większej roli w zawodnieniu górotworu. Spągowe utwory trzeciorzędu, w wypadku ich okruchowego charakteru tworzą z podścielającymi je utworami karbonu jeden poziom wodonośny.

Karboński poziom wodonośny związany jest z pakietami piaskowców warstw libiąskich krakowskiej serii piaskowcowej. Między ławicami piaskowców karbońskich istnieją związki hydrauliczne, znacznie ograniczone pakietami skał nieprzepuszczalnych. Woda dopływająca do projektowanych wyrobisk pochodzić będzie przede wszystkim ze szczypania zasobów statycznych i dynamicznych karbońskiego poziomu wodonośnego w formie wykropleń i wycieków stropowych.

Zawodnione piaskowce łaziskie stanowią główne źródło dopływu wody do wyrobisk górniczych drążonych w pokładzie 207 partiach „S1”, „S2” i „S3”. Z obserwacji wykonanych w trakcie eksploatacji wyższych pokładów, w porównywalnych warunkach hydrogeologicznych wynika, że należy się liczyć ze zwiększonymi dopływami wody do ścian, szczególnie po wystąpieniu pełnego zawалу, to znaczy na początkowym wybiegu około 40 m. Przy eksploatacji pierwszych ścian w partiach „S1”, „S2” i „S3”, należy się liczyć z dopływami rzędu max 1,8 – 3,4 m³/min.

Ze zwiększonymi wypływami należy się liczyć również w przypadku prowadzenia robót chodnikowych w strefach zaburzonych tektonicznie. Dopływy wody do poszczególnych wyrobisk w partiach „S1”, „S2” i „S3”, mogą być zróżnicowane, gdyż zależą one od wielu

czynników geologicznych (obecność izolacyjnego nadkładu, szczelin uskokowych, parametrów

hydrogeologicznych skał itd.), a prócz tego od powierzchni objętej działalnością górnictwem oraz od intensywności prowadzenia robót przygotowawczych i eksploatacyjnych.

Budowa geologiczna nadkładu w partiach „S1”, „S2” i „S3”, cechuje się brakiem izolujących (nieprzepuszczalnych) warstw mioceńskich.

Stopień mineralizacji wód dołowych z warstw otaczających pokład 207 w partiach „S1”, „S2” i „S3”, zostanie określony w oparciu o próby wody pobrane w trakcie wykonywania robót udostępniających i przygotowawczych w tym rejonie.

Załącznik nr 11 do SIWZ

Parametry wytrzymałościowe skał stropowych i spągowych pokładu 207 w rejonie ściany nr 700 (badania penetrometryczne).

Gp 180/10 Chodnik G-797

Strop	Rc	Rr
	Mpa	Mpa
węgiel	11,50	0,74
p-c średniozwięzły	15,13	0,97
p-c twardy	15,75	1,01
p-c średniozwięzły	13,23	0,85
Średnia	13,83	0,89
3-m pakiet sk. strop.	13,92	0,89

Spąg	Rc	Rr
	Mpa	Mpa
łupek + węgiel	5,00	0,32
piaskowiec	14,14	0,91
Średnia	13,81	0,89

Gp 187/10 Chodnik G-700

Strop	Rc	Rr
	Mpa	Mpa
węgiel	9,06	0,58
łupek ilasty	12,08	0,78
p-c średniozwięzły	13,43	0,86
p-c twardy	21,67	0,88
p-c średniozwięzły	13,65	0,88
Średnia	13,44	0,86
3-m pakiet sk. strop.	11,45	0,73

Spąg	Rc	Rr
	Mpa	Mpa
p-c średniozwięzły	17,16	1,10

Gp 349/10 Chodnik G-757

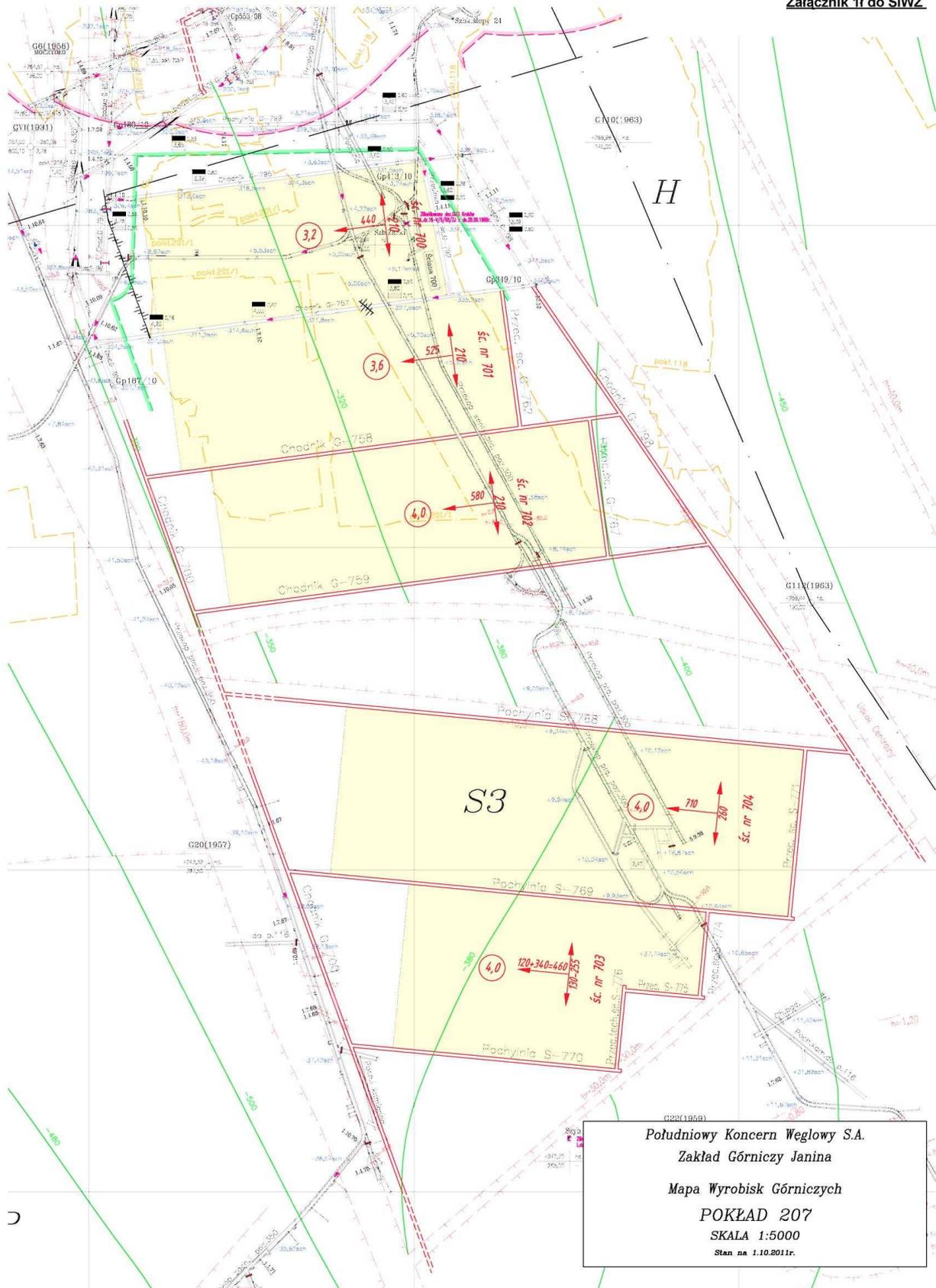
Strop	Rc	Rr
	Mpa	Mpa
węgiel	11,35	0,73
piaskowiec twardy	17,48	1,12
p-c średniozwięzły	12,12	0,78
piaskowiec twardy	17,33	1,11
p-c średniozwięzły	15,78	1,01
Średnia	14,12	0,91
3-m pakiet sk. strop.	11,36	0,73

Spąg	Rc	Rr
	Mpa	Mpa
p-c średniozwięzły	13,29	0,85
Średnia	13,29	0,85

Gp 413/10 chodnik G-795

Strop	Rc	Rr
	Mpa	Mpa
węgiel	11,34	0,73
Piaskowiec śr.zwięzły	13,48	0,86
Łupek ilasty	11,45	0,73
p-c średniozwięzły	9,69	0,62
Średnia	10,88	0,70
3-m pakiet sk. strop.	11,52	0,74

Spąg	Rc	Rr
	Mpa	Mpa
Łupek ilasty	10,63	0,68
p-c średniozwięzły	12,15	0,78
Średnia	11,88	0,76



Południowy Koncern Węglowy S.A.
 Zakład Górniczy Janina
 Mapa Wyrobisk Górniczych
POKŁAD 207
 SKALA 1:5000
 Stan na 1.10.2011r.

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejsowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy lub Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie:

.....
.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy/-ów:

.....
.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy/-cach:

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

**Zamawiający: Południowy Koncern Węglowy SA
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 85/2011/EEZP/AP) na:

Dostawę obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.

I. CENA

Część nr 1 zamówienia:

Dostawa 173 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do ścian o wysokości do 4,0 m.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Oferowany typ obudowy (oznaczenie techniczne obowiązujące u Wykonawcy)	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto [zł]
1	2	3	4	5	6	7(5*6)	8	9 (7 + VAT)
1	Obudowa zmechanizowana	Sekcja liniowa	szt.	167 %
2		Sekcja skrajna	szt.	6 %
3	Agregat zasilający		kpl.	1 %
Łączna cena oferty [poz. 1 +poz. 2 + poz. 3]						x

Cena brutto oferty w zakresie części nr 1 zamówienia (słownie złotych):

.....
.....

Część nr 2 zamówienia:

Dostawa 27 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej Glinik-20/41-POz lub równoważnej.

Lp.	Przedmiot zamówienia.	Oferowany typ obudowy (oznaczenie techniczne obowiązujące u Wykonawcy)	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto [zł]
1	2	3	4	5	6	7(5*6)	8	9 (7 + VAT)
1	Sekcja liniowa obudowy zmechanizowanej		szt.	27 %
Łączna cena oferty						x

Cena brutto oferty w zakresie części nr 2 zamówienia (słownie złotych):

.....
.....

Uwaga:

W cenie oferty Wykonawca uwzględnił wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Przewidywane terminy dostaw 173 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do ścian o wysokości do 4,0 m (części nr 1 zamówienia):

- a) 85 szt. obudowy - dostawa w terminie od 01.10. 2012 r. do 03.12.2012 r.
- b) 55 szt. obudowy - dostawa w terminie od 05.12. 2012 r. do 15.01.2013 r.
- c) 33 szt. obudowy - dostawa w terminie od 04.11. 2013 r. do 30.11.2013 r.

Przewidywany termin dostawy 27 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej Glinik-20/41-POz lub równoważnej (części nr 2 zamówienia) - dostawa w terminie od 26.11. 2012 r. do 28.12.2012 r.

III. GWARANCJA

Część nr 1 zamówienia:

Na dostarczoną obudowę Wykonawca udziela gwarancji w zależności od rodzajów elementów:

- a) elementy konstrukcji stalowej – miesięcy,
- b) transpondery bezprzewodowej identyfikacji elementów podstawowych obudowy zmechanizowanej – miesięcy,
- c) elementy hydrauliki siłowej – miesięcy,
- d) elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami – miesięcy,
- e) agregat zasilający – miesięcy,
- f) instalacja oświetleniowa – miesięcy.

Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego obudowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy.

Część nr 2 zamówienia:

Na dostarczoną obudowę Wykonawca udziela gwarancji w zależności od rodzajów elementów:

- a) elementy konstrukcji stalowej – miesięcy,
- b) transpondery bezprzewodowej identyfikacji elementów podstawowych obudowy zmechanizowanej – miesięcy,
- c) elementy hydrauliki siłowej – miesięcy,
- d) elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami – miesięcy,
- e) instalacja oświetleniowa – miesięcy.

Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego obudowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy.

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI:

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

V. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

...../*

...../*

*/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

5. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało wniesione w dniu w formie

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

WYKAZ DOSTAW

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” – sprawa nr 85/2011/EEZP/AP.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy]	Nr załącznika* do Wykazu dostaw w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia [np. referencje]
1	2	3	4	5	6

/* - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” – sprawa nr 85/2011/EEZP/AP.

1. Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu zgodnie z art. 22 ust. 1 pkt 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 oraz ust. 2 pkt 1 i pkt 3 ustawy Prawo zamówień publicznych.
3. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych. **(dotyczy tylko Wykonawcy będącego osobą fizyczną, a gdy nie dotyczy - należy skreślić cały pkt 3)**

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” – sprawa nr 85/2011/EEZP/AP.

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

lub

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców** /*

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....
..
.....

*/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

2. Oświadczamy, że **nie będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów. /*

lub

Oświadczamy, że **będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów.

W związku z powyższym przedstawiamy pisemne zobowiązanie podmiotów:

.....
(należy wpisać nazwę podmiotu/-ów wystawiających pisemne zobowiązanie)

.....
...

do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia, które stanowi załącznik nr do oferty. /*

/* **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

3. Oświadczamy, że dostarczony przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi niżej wymienionych przepisów i będzie mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Janina:
- a) Ustawy z dnia 09.06.2011 r. - Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. Nr 163, poz. 981) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. Nr 139 poz. 1169 z późn. zm.),
 - c) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.),
 - d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
 - e) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),
 - g) Ustawy z dnia 13.04.2007 r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. Nr 82 poz. 556),
 - h) wymogów norm: PN-EN 1804-1:2004, PN-EN 1804-2:2004, PN-EN 1804-3:2010, PN-G-02600:1996.
4. Oświadczamy, że obudowa Glinik 20/41 POz, wykonana zostanie zgodnie z rys. nr G 028A-01-00 wersja B wg Dokumentacji Techniczno-Ruchowej nr DTR-15/2009.
- (w przypadku dostawy obudowy Glinik 20/41 POz)*
5. Oświadczamy, że oferowane przez nas sekcje obudowy zmechanizowanej oraz pozostałe urządzenia w ramach części nr 1 i nr 2 zamówienia będą fabrycznie nowe, tzn. wyprodukowane w 2012 i/lub 2013 r. *(w razie potrzeby niepotrzebne skreślić)*

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
(w związku z realizacją umowy)
o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” – sprawa nr 85/2011/EEZP/AP.

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

PROJEKT UMOWY**UMOWA**

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie

43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,

NIP: 6321880539, REGON: 240033634, nr KRS: 0000228587 – Sąd Rejonowy Katowice –
Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał
zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony: 352 040 780,00 zł,

zwanym dalej „**Zamawiającym**” i reprezentowanym przez:

1. –

2. –

a

(nazwa)

(adres)

NIP, REGON nr KRS

w kapitał zakładowy:, kapitał wpłacony:

zwanym dalej „**Wykonawcą**” i reprezentowanym przez:

1. –

2. –

Niniejsza umowa została zawarta w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „*Dostawę obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA*” – sprawa nr 85/2011/EEZP/AP, oraz na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do przedmiotowego postępowania.
2. Oferty Wykonawcy z dnia – część nr 1 zamówienia.
3. Uchwały Zarządu Zamawiającego Nr z dnia

§ 1.

PRZEDMIOT UMOWY I TERMIN REALIZACJI

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu 173 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej typu składającej się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 1 do umowy, zwanych dalej „obudową”.
2. Realizacja dostaw odbywać się będzie na podstawie pisemnych odrębnych zamówień, wystawionych przez Zamawiającego, w których określona zostanie ilość obudowy oraz termin jej dostawy, zgodnie z zapisami zawartymi w ust. 3 i 4.

3. Wykonawca zobowiązuje się dostarczać obudowę określoną w ust. 1 do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego Janina w Libiążu, systematycznie w dni robocze w ilości nie przekraczającej 3 szt./dobę, własnym transportem oraz na własny koszt i ryzyko w następujących terminach:
 - a) 85 szt. obudowy - dostawa w terminie od do
 - b) 55 szt. obudowy - dostawa w terminie od do
 - c) 33 szt. obudowy - dostawa w terminie od do
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo przyspieszenia lub opóźnienia ww. terminów o 30 dni za trzymiesięcznym wcześniejszym powiadomieniem o tym fakcie Wykonawcy.
5. Szczegółowy harmonogram dostaw określony jest w załączniku nr 2 do umowy.
6. Ze strony Zamawiającego:
 - a) osobą/mi odpowiedzialną/yymi za realizację i rozliczenie umowy jest/są:
 , tel.
 , tel.
 - b) osobą/mi sprawującą/yymi nadzór nad realizacją umowy jest/są:
 , tel.
 , tel.
7. Ze strony Wykonawcy osobą odpowiedzialną/yymi za realizację i rozliczenie umowy jest/są:
 , tel.
 , tel.
8. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 6 i 7 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 2.

WYDANIE TOWARU. BRAKI ILOŚCIOWE I WADY TOWARU. GWARANCJA.

1. Przed realizacją zamówienia Wykonawca, dokona na swoim terenie prezentacji i prób ruchowych 1 sekcji obudowy liniowej i jednej sekcji obudowy skrajnej z podłączoną hydrauliką sterowniczą w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.
2. Z prezentacji i prób ruchowych zostanie sporządzony protokół podpisany przez przedstawicieli obu stron.
3. Przed dostawą obudowy Wykonawca usunie ewentualne usterki wskazane przez Zamawiającego ujęte w protokole z prezentacji i prób ruchowych.
4. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego o terminie rozpoczęcia dostaw faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem.
5. Wydanie obudowy nastąpi w magazynie Zamawiającego w Zakładzie Górniczym Janina w Libiążu.
6. Obudowa zostanie wydana Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Elementy obudowy i jej wyposażenie winny być oznakowane w sposób umożliwiający łatwą ich identyfikację.

7. Obudowa dostarczona w podzespołach uzgodnionych z Zamawiającym, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne,
 - c) zabezpieczenie przed wpływami niskich temperatur elementów, które tego wymagają,
 - d) zabezpieczenie przed wpływami wilgoci elementów, które tego wymagają.
8. W terminie 14 dni przed rozpoczęciem dostawy obudowy, o której mowa w § 1 ust. 3 lit. a) Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
 - a) instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG) - 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej,
 - b) instrukcje sposobu transportu sekcji wraz z rysunkami z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów obudowy, z podaniem ich mas, z zaznaczonymi środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,
 - c) instrukcję transportu sekcji w całości wraz z rysunkiem z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi obudowy, z podaniem jej masy, z zaznaczonym środkiem ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,
 - d) oryginał kompletnej analizy poprawności doboru obudowy do ściany 702 w partii G i ścian 703 i 704 w partii S 3 pokł. 207. wykonaną przez upoważnioną jednostkę (rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego).
9. Wraz z dostawą obudowy, o której mowa w § 1 ust.3 lit. a) i lit. b) Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
 - a) deklarację zgodności WE,
 - b) certyfikat badania lub świadectwo badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,
 - c) świadectwa jakości,
 - d) karty gwarancyjne,
 - e) instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów obudowy,
 - f) katalog części zamiennych,
 - g) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.
 - h) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
10. Wraz z dostawą obudowy, o której mowa w § 1 ust.3 lit. c) Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
 - a) deklarację zgodności WE,
 - b) świadectwa jakości,
 - c) karty gwarancyjne,

- d) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.
11. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w dostawie. Braki te Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 7 dni od daty otrzymania reklamacji.
12. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych obudowy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji, która winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy, który zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt elementy obudowy wolne od wad oraz odebrać od Zamawiającego elementy wadliwe.
13. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia obudowy wolnej od wad, określonych w ust. 11 i 12 Zamawiający może odstąpić od umowy w całości lub w części.
14. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie, trwającej dłużej niż 14 dni.
15. Zakończenie dostaw każdej partii obudowy wymienionej w § 1 ust. 3 będzie potwierdzone protokołem kompletności dostawy, zatwierdzonym przez osoby odpowiedzialne za nadzór i realizację umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego danej partii obudowy.
16. Na dostarczoną obudowę Wykonawca udziela gwarancji w zależności od rodzajów elementów:
- a) elementy konstrukcji stalowej – miesięcy,
 - b) transpondery bezprzewodowej identyfikacji elementów podstawowych obudowy zmechanizowanej – miesięcy,
 - c) elementy hydrauliki siłowej – miesięcy,
 - d) elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami – miesięcy,
 - e) agregat zasilający – miesięcy,
 - f) instalacja oświetleniowa – miesięcy.
17. Udzielona gwarancja nie jest uwarunkowana warunkami górnictwo-geologicznymi.
18. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego obudowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji dla 140 szt. obudowy dostarczonej zgodnie z zapisami § 1 ust.3 lit. a) i lit. b) nastąpi jednak nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy obudowy wymienionej w § 1 ust. 3 lit.b), natomiast naliczania okresu gwarancji dla 33 kpl. obudów nastąpi nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy obudowy wymienionej w § 1 ust. 3 lit.c).
19. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu Wykonawcy telefonicznie oraz faksem na numer: tel:.....; fax:

20. Działania zmierzające do usunięcia wad obudowy wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę. W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcji obudowy dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie strony.
21. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania obudowy pod ziemią. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona ich wymiany przy współdziałaniu przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego, bez utraty uprawnień gwarancyjnych.
22. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji obudowy.
23. W okresie gwarancji na elementy konstrukcji stalowej Wykonawca zapewni udział swoich przedstawicieli w przeglądzie i badaniach technicznych obudowy w trakcie jej przebrojenia do kolejnych ścian.
24. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z instrukcją obsługi.
25. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 112 i 121 ustawy z dnia 09.06.2011 r. Prawo geologiczne i górnicze, (Dz.U. Nr 163, poz. 981) będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania środków ochrony dróg oddechowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.

§ 3.

CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Łączna cena brutto obudowy wynosi: zł (słownie złotych:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli łączna cena netto obudowy wynosi zł (słownie złotych:), w tym:

Lp	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto [zł / j.m.]
1	2	3	4
1	Sekcja liniowa obudowy zmechanizowanej typ..... (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.
2	Sekcja skrajna obudowy zmechanizowanej typ.....	szt.

	(zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)		
3	Agregat zasilający typ (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	kpl.

2. Cena określona w ust.1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:

- a) wykonania obudowy,
- b) dostawy obudowy do Zamawiającego,
- c) okresowego nadzoru nad montażem obudowy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią,
- d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym,
- e) szkolenia 30 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i kontroli obudowy,
- f) odbioru technicznego obudowy na dole kopalni,
- g) udziału swoich przedstawicieli w przeglądzie i badaniach technicznych obudowy w trakcie jej przebrojenia do kolejnych ścian.

3. W razie ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług Strony zobowiązują się dokonać zmiany ust. 1 – z mocą obowiązującą od dnia wejścia w życie przepisów wprowadzających nową stawkę – poprzez:

- a) zastąpienie dotychczasowej stawki podatku od towarów i usług nową stawką,
- b) zastąpienie dotychczasowej kwoty brutto nową kwotą obliczoną według wzoru:

$$B_N = [N_W \times (1 + V_D/100)] + [(N - N_W) \times (1 + V_N/100)]$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

B_N – nowa wartość brutto zamówień na podstawie umowy [zł],

N_W – wartość netto zamówień wykonanych przez Wykonawcę (tzn. towarów dostarczonych Zamawiającemu) przed wprowadzeniem nowej stawki podatku od towarów i usług [zł],,

V_D – dotychczasowa stawka podatku od towarów i usług [%],

N – wartość netto określona w ust. 1 [zł],

V_N – nowa stawka podatku od towarów i usług [%].

4. Rozliczenie nastąpi trzema fakturami, wystawionymi po zakończeniu dostaw każdej partii obudowy wymienionej w § 1 ust. 3.

5. Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.

(lub - gdy Wykonawca jest Zakładem Pracy Chronionej:

„Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty wystawienia prawidłowej faktury przez Wykonawcę.”)

6. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

7. Termin zapłaty ulega przedłużeniu o czas trwania postępowań reklamacyjnych, o których mowa w § 2 ust.11 i 12 umowy, przy czym czas ten liczy się od daty zgłoszenia

reklamacji do dnia uzupełnienia przez Wykonawcę braków ilościowych obudowy lub dostarczenia obudów wolnych od wad, a jeżeli reklamacja okaże się nieuzasadniona - do dnia doręczenia Zamawiającemu oświadczenia Wykonawcy o odmowie uznania reklamacji.

8. Faktury wraz z protokołem kompletności dostawy, o którym mowa w § 2 ust. 15 należy przesłać na adres:

Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

9. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przeniesione na osobę trzecią, ani stać się przedmiotem zastawu bez zgody Zamawiającego wyrażonej na piśmie.
10. Faktury wystawione na podstawie niniejszej Umowy muszą zawierać numer zamówienia i numer, pod którym niniejsza umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego. Faktura bez numeru zamówienia i numeru umowy nie jest prawidłowo wystawioną fakturą w rozumieniu ust. 5 umowy.
11. Wykonawcy (będący uczestnikami konsorcjum firm) ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.
12. Faktury z tytułu realizacji umowy wystawiane będą przez:

§ 4.

KARY UMOWNE

1. Zamawiający ma prawo żądać od Wykonawcy zapłaty kar umownych:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % łącznej ceny netto określonej w § 3 ust. 1.
 - b) w przypadku niedotrzymania terminu określonego w § 1 ust. 3 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto sztuk obudowy objętych zwłoką
 - c) w przypadku niedotrzymania terminu określonego w § 1 ust. 3 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto agregatu zasilającego.
 - d) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 12 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 50 000,00 złotych za każde kolejne 12 godzin powyżej w/w czasu.
2. Wykonawca ma prawo żądać od Zamawiającego zapłaty kary umownej w wysokości 10% łącznej ceny netto określonej w § 3 ust. 1 w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności, za które odpowiada Zamawiający.
3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
4. Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne.

§ 5.

SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od Stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich

jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwa, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).

2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane nawzajem niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku, gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 4 ust.1 lit. a) i § 4 ust. 2.

§ 6.

OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 7.

POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 oraz § 8 i 9.
2. Klauzula ta nie dotyczy dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 8.

ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia S.A. – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 9.

INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 3 (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) do niniejszej umowy oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 10.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Ewentualne spory wynikłe z niniejszej umowy rozstrzygał będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu Cywilnego.
3. Wszelkie zmiany postanowień niniejszej umowy dla swej ważności, muszą być sporządzone w formie pisemnej w postaci aneksu do umowy.
4. Strony dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy na podstawie art. 145 ustawy Prawo zamówień publicznych.
6. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach – po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.
7. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 2 ust 22.
8. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach – po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.
9. Umowa wchodzi w życie z dniem zawarcia.

Integralną część umowy stanowią załączniki:

Załącznik nr 1 - Szczegółowa specyfikacja dostawy.

Załącznik nr 2 – Szczegółowy harmonogram dostaw.

Załącznik nr 3 - Lista jednostek zależnych wchodzących w skład grupy kapitałowej Wykonawcy.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 1
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym S.A.
a firmą

Szczegółowa specyfikacja dostawy
(zgodna z załącznikiem nr 1f do Formularza informacyjnego)

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 2
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym S.A.
a firmą

Szczegółowy harmonogram dostaw

Etap	Termin dostawy	Kolejność dostawy	Wyszczególnienie	Ilość
I..	od do	1.	Agregat zasilający	1 kpl.
		2.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbrajaniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją liniową z odległości min. 10 m (standardowe węże połączone złączkami).	6 kpl.
			Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbrajaniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją skrajną z odległości min. 10 m (standardowe węże połączone złączkami).	2 kpl.
			Siłownik – służący do prac pomocniczo - transportowych	4 szt.
			Specjalne przyrządy, narzędzia, uchwyty, siłowniki umożliwiające montaż i demontaż obudowy oraz transport kolejkami podwieszanymi podzespołów obudowy.	2 kpl.
			Kompletna magistrala zasilająca i spływowa prowadzona w prowadnicach PZŚ dla 140 szt. sekcji	1 kpl.
			Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i spływowa	85 kpl.
		Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi	85 kpl. (w tym 6 skrajnych)	
		3.	Sekcja skrajna	6 szt.
		4.	Sekcja liniowa	79 szt.
5.	Kompletna instalacja oświetlenia ściany dla 140 szt. sekcji (transformator, przewód, lampy)	1 kpl.		
II.	od do	6.	Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i spływowa	55 kpl.
		7.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi	55 kpl.
		8.	Sekcja liniowa.	55 szt.
		9.	Wyposażenie dodatkowe.	zgodnie ze specyfikacją
III.	od do.....	10.	Kompletna magistrala zasilająca i spływowa prowadzona w prowadnicach PZŚ dla 33 szt. sekcji	1 kpl.
		11.	Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i spływowa	33 kpl.
		12.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi	33 kpl.
		13.	Sekcja liniowa.	33 szt.
		14.	Kompletna instalacja oświetlenia ściany dla 33 szt. sekcji (przewód, lampy)	1 kpl.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 3
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym S.A.
a firmą

Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości *

lp	nazwa	adres	NIP

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

*) jeśli nie dotyczy, przekreślić, wpisać stosowne uzasadnienie (oświadczenie) i podpisać

PROJEKT UMOWY**UMOWA**

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie

43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,

NIP: 6321880539, REGON: 240033634, nr KRS: 0000228587 – Sąd Rejonowy Katowice –
Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał
zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony: 352 040 780,00 zł,

zwanym dalej „**Zamawiającym**” i reprezentowanym przez:

1. –

2. –

a

(nazwa)

(adres)

NIP, REGON nr KRS

w kapitał zakładowy:, kapitał wpłacony:

zwanym dalej „**Wykonawcą**” i reprezentowanym przez:

1. –

2. –

Niniejsza umowa została zawarta w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „*Dostawę obudów zmechanizowanych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA*” – sprawa nr 85/2011/EEZP/AP, oraz na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do przedmiotowego postępowania,
2. Oferty Wykonawcy z dnia – część nr 2 zamówienia
3. Uchwały Zarządu Zamawiającego Nr z dnia

§ 1.

PRZEDMIOT UMOWY I TERMIN REALIZACJI

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu 27 szt. fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej typu składającej się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 1 do umowy, zwanych dalej „obudową”.
2. Realizacja dostawy odbywać się będzie na podstawie pisemnego odrębnego zamówienia, wystawionego przez Zamawiającego.

3. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć obudowę określoną w ust. 1 do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego Janina w Libiążu, systematycznie w dni robocze w ilości nie przekraczającej 3 szt./dobę, własnym transportem oraz na własny koszt i ryzyko w terminie od do r.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo przyspieszenia lub opóźnienia ww. terminu o 30 dni za trzymiesięcznym wcześniejszym powiadomieniem o tym fakcie Wykonawcy.
5. Szczegółowy harmonogram dostaw określony jest w załączniku nr 2 do umowy.
6. Ze strony Zamawiającego:
 - a) osoba/mi odpowiedzialną/yami za realizację i rozliczenie umowy jest/są:
 , tel.
 , tel.
 - b) osoba/mi sprawującą/yami nadzór nad realizacją umowy jest/są:
 , tel.
 , tel.
7. Ze strony Wykonawcy osobą odpowiedzialną/yami za realizację i rozliczenie umowy jest/są:
 , tel.
 , tel.
8. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 6 i 7 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 2.

WYDANIE TOWARU. BRAKI ILOŚCIOWE I WADY TOWARU. GWARANCJA.

1. Przed realizacją zamówienia Wykonawca, dokona na swoim terenie prezentacji i prób ruchowych 1 sekcji obudowy liniowej z podłączoną hydrauliką sterowniczą w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.
2. Z prezentacji i prób ruchowych zostanie sporządzony protokół podpisany przez przedstawicieli obu stron.
3. Przed dostawą obudowy Wykonawca usunie ewentualne usterki wskazane przez Zamawiającego ujęte w protokole z prezentacji i prób ruchowych.
4. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego o terminie rozpoczęcia dostaw faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem.
5. Wydanie obudowy nastąpi w magazynie Zamawiającego w Zakładzie Górniczym Janina w Libiążu.
6. Obudowa zostanie wydana Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Elementy obudowy i jej wyposażenie winny być oznakowane w sposób umożliwiający łatwą ich identyfikację.
7. Obudowa dostarczona w podzespołach uzgodnionych z Zamawiającym, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,

- b) zabezpieczenie antykorozyjne,
 - c) zabezpieczenie przed wpływami niskich temperatur elementów, które tego wymagają,
 - d) zabezpieczenie przed wpływami wilgoci elementów, które tego wymagają.
8. W terminie 14 dni przed rozpoczęciem dostawy obudowy, o której mowa w § 1 ust. 3, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
- a) instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG) - 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej,
 - b) instrukcje sposobu transportu sekcji wraz z rysunkami z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów obudowy, z podaniem ich mas, z zaznaczonymi środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,
 - c) instrukcję transportu sekcji w całości wraz z rysunkiem z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi obudowy, z podaniem jej masy, z zaznaczonym środkiem ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,
 - d) certyfikat badania lub świadectwo badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,
 - e) instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów obudowy,
 - f) katalog części zamiennych,
 - g) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia,
 - h) oryginał dokumentu - opinii, wystawionego przez upoważnioną jednostkę, potwierdzającego możliwość stosowania w jednej ścianie sekcji liniowych obudowyz sekcjami liniowymi i skrajnymi obudowy Glinik 20/41 POz .

Uwaga: Ustęp 8 do wykreślenia w przypadku dostawy sekcji liniowych obudowy Glinik 20/41 POz

9. Wraz z dostawą obudowy, o której mowa w § 1 ust.3 Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
- a) deklarację zgodności WE,
 - b) świadectwa jakości,
 - c) karty gwarancyjne,
 - d) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania elementów dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
10. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w dostawie. Braki te Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 7 dni od daty otrzymania reklamacji.
11. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych obudowy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji, która winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy, który zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć

Zamawiającemu na swój koszt elementy obudowy wolne od wad oraz odebrać od Zamawiającego elementy wadliwe.

12. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia obudowy wolnej od wad, określonych w ust. 10 i 11 Zamawiający może odstąpić od umowy w całości lub w części.
13. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie, trwającej dłużej niż 14 dni.
14. Zakończenie dostawy obudowy wymienionej w § 1 ust. 3 będzie potwierdzone protokołem kompletności dostawy, zatwierdzonym przez osoby odpowiedzialne za nadzór i realizację umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego danej partii obudowy.
15. Na dostarczoną obudowę Wykonawca udziela gwarancji w zależności od rodzajów elementów:
 - f) elementy konstrukcji stalowej – miesięcy,
 - g) transpondery bezprzewodowej identyfikacji elementów podstawowych obudowy zmechanizowanej – miesięcy,
 - h) elementy hydrauliki siłowej – miesięcy,
 - i) elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami – miesięcy,
 - j) instalacja oświetleniowa – miesięcy,
16. Udzielona gwarancja nie jest uwarunkowana warunkami górniczo-geologicznymi.
17. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego obudowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji dla 27 szt. obudowy dostarczonej zgodnie z zapisami § 1 ust.3 nastąpi jednak nie później niż po upływie 6 miesięcy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy obudowy.
18. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu Wykonawcy telefonicznie oraz faksem na numer: tel:.....; fax:
19. Działania zmierzające do usunięcia wad obudowy wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę. W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcji obudowy dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie strony.
20. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania obudowy pod ziemią. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona ich wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego, bez utraty uprawnień gwarancyjnych.
21. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji obudowy.

22. W okresie gwarancji na elementy konstrukcji stalowej Wykonawca zapewni udział swoich przedstawicieli w przeglądzie i badaniach technicznych obudowy w trakcie jej przebrojenia do kolejnych ścian.
23. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z instrukcją obsługi.
24. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 112 i 121 ustawy z dnia 09.06.2011 r Prawo geologiczne i górnicze (Dz.U. Nr 163, poz. 981) będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania środków ochrony dróg oddechowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.

§ 3.

CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Łączna cena brutto obudowy wynosi: zł (słownie złotych:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli łączna cena netto obudowy wynosi zł (słownie złotych:), w tym cena jednostkowa netto sekcji liniowej wynosi: zł (słownie złotych:)
2. Cena określona w ust.1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania obudowy,
 - b) dostawy obudowy do Zamawiającego,
 - c) okresowego nadzoru nad montażem obudowy u Zamawiającego w miejscu
 - d) pracy pod ziemią,
 - e) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym,
 - f) szkolenia 30 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i kontroli obudowy,
 - g) odbioru technicznego obudowy na dole kopalni,
 - h) udziału swoich przedstawicieli w przeglądzie i badaniach technicznych obudowy w trakcie jej przebrojenia do kolejnych ścian.

Uwaga: Litera e) do wykreślenia w przypadku dostawy sekcji liniowych obudowy Glinik 20/41 POz

3. W razie ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług Strony zobowiązują się dokonać zmiany ust. 1 – z mocą obowiązującą od dnia wejścia w życie przepisów wprowadzających nową stawkę – poprzez:
 - a) zastąpienie dotychczasowej stawki podatku od towarów i usług nową stawką,
 - b) zastąpienie dotychczasowej kwoty brutto nową kwotą obliczoną według wzoru:

$$B_N = [N_W \times (1 + V_D/100)] + [(N - N_W) \times (1 + V_N/100)]$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

B_N – nowa wartość brutto zamówień na podstawie umowy [zł],

N_W – wartość netto zamówień wykonanych przez Wykonawcę (tzn. towarów dostarczonych Zamawiającemu) przed wprowadzeniem nowej stawki podatku od towarów i usług [zł],

V_D – dotychczasowa stawka podatku od towarów i usług [%],

N – wartość netto określona w ust. 1 [zł],

V_N – nowa stawka podatku od towarów i usług [z%],.

4. Rozliczenie nastąpi jedną fakturą, wystawioną po zakończeniu dostawy.
5. Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
*(lub - gdy Wykonawca jest Zakładem Pracy Chronionej:
„Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty wystawienia prawidłowej faktury przez Wykonawcę.”)*
6. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
7. Termin zapłaty ulega przedłużeniu o czas trwania postępowań reklamacyjnych, o których mowa w § 2 ust. 10 i 11 umowy, przy czym czas ten liczy się od daty zgłoszenia reklamacji do dnia uzupełnienia przez Wykonawcę braków ilościowych obudowy lub dostarczenia obudów wolnych od wad, a jeżeli reklamacja okaże się nieuzasadniona - do dnia doręczenia Zamawiającemu oświadczenia Wykonawcy o odmowie uznania reklamacji.
8. Fakturę wraz z protokołem kompletności dostawy, o którym mowa w § 2 ust. 14 należy przesać na adres:
Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.
9. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przeniesione na osobę trzecią, ani stać się przedmiotem zastawu bez zgody Zamawiającego wyrażonej na piśmie.
10. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej Umowy musi zawierać numer zamówienia i numer, pod którym niniejsza umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego. Faktura bez numeru zamówienia i numeru umowy nie jest prawidłowo wystawioną fakturą w rozumieniu ust. 5 umowy.
11. Wykonawcy (będący uczestnikami konsorcjum firm) ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.
12. Faktury z tytułu realizacji umowy wystawiane będą przez:

§ 4.

KARY UMOWNE

1. Zamawiający ma prawo żądać od Wykonawcy zapłaty kar umownych:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % łącznej ceny netto określonej w § 3 ust. 1.
 - b) w przypadku niedotrzymania terminu określonego w § 1 ust. 3 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto sztuk obudowy objętych zwłoką;

- c) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 12 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 50 000,00 złotych za każde kolejne 12 godzin powyżej w/w czasu.
2. Wykonawca ma prawo żądać od Zamawiającego zapłaty kary umownej w wysokości 10% łącznej ceny netto określonej w § 3 ust. 1 w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności, za które odpowiada Zamawiający.
 3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
 4. Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne.

§ 5.

SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od Stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnicznych, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane nawzajem niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku, gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 4 ust.1 lit. a) i § 4 ust. 2.

§ 6.

OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 7.

POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 oraz § 8 i 9.
2. Klauzula ta nie dotyczy dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 8.

ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia S.A. – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 9.

INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 3 (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) do niniejszej umowy oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 10.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Ewentualne spory wynikłe z niniejszej umowy rozstrzygał będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu Cywilnego.
3. Wszelkie zmiany postanowień niniejszej umowy dla swej ważności, muszą być sporządzone w formie pisemnej w postaci aneksu do umowy.
4. Strony dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy na podstawie art. 145 ustawy Prawo zamówień publicznych.
6. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach – po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.
7. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 2 ust 21.
8. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach – po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.
9. Umowa wchodzi w życie z dniem zawarcia.

Integralną część umowy stanowią załączniki:

Załącznik nr 1 – Szczegółowa specyfikacja dostawy

Załącznik nr 2 – Szczegółowy harmonogram dostaw

Załącznik nr 3 – Lista jednostek zależnych wchodzących w skład grupy kapitałowej
Wykonawcy

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 1
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym S.A.
a firmą

Szczegółowa specyfikacja dostawy
(zgodna z załącznikiem nr 1g do Formularza informacyjnego)

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 2
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym S.A.
a firmą

Szczegółowy harmonogram dostaw

Termin dostawy	Kolejność dostawy	Wyszczególnienie	Ilość
od do	1.	Kompletna magistrala zasilająca i spływowa prowadzona w prowadnicach PZŚ dla 27 szt. sekcji	1 kpl.
	2.	Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i spływowa	27 kpl.
	3.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi	27 kpl.
	4.	Sekcja liniowa.	27 szt.
	5.	Kompletna instalacja oświetlenia ściany dla 27 szt. sekcji (przewód, lampy)	1 kpl.
	6.	Wyposażenie dodatkowe	zgodnie ze specyfikacją

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 3
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym S.A.
a firmą

Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości *

lp	nazwa	adres	NIP

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

*) jeśli nie dotyczy, przekreślić, wpisać stosowne uzasadnienie (oświadczenie) i podpisać