

Wydział Zamówień Publicznych
ul. Grunwaldzka 37
43-600 Jaworzno
tel. +48 32 618 54 31
fax.+48 32 615 08 62

Jaworzno, dnia 18.02.2015 r.

Sprawa nr 62/2014/EEZP/AP

**Wykonawcy zainteresowani
postępowaniem o udzielenie
zamówienia publicznego**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na „Dostawę fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do pokładów o grubości do 2,4 m dla TAURON Wydobyćie S.A. Zakładu Górniczego Sobieski”.

WYJAŚNIENIA TREŚCI SIWZ ORAZ ZMIANA SIWZ

W związku z otrzymanymi pytaniami w sprawie wyjaśnienia treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia na „Dostawę fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do pokładów o grubości do 2,4 m dla TAURON Wydobyćie S.A. Zakładu Górniczego Sobieski”, na podstawie art. 38 ustawy Prawo zamówień publicznych poniżej cytujemy otrzymane pytania, odpowiedzi Zamawiającego oraz dokonujemy zmiany SIWZ.

Pytanie 1

W Załączniku nr 1 do SIWZ „OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA” w pkt. 7.6 i 7.7 zapisano, że wraz z dostawą należy dostarczyć refraktometr optyczny ATAGO - 1 szt. oraz refraktometr elektroniczny - 1 szt.

Prosimy o wyjaśnienie do czego mają służyć refraktometry i bliżej sprecyzować rodzaj i typ tych urządzeń poprzez podanie ich funkcji i parametrów.

Odpowiedź 1

Refraktometry służą do pomiaru stężenia emulsji zasilającej obudowę zmechanizowaną. Powinny one charakteryzować się odpowiednim zakresem pomiarowym i dokładnością pomiaru umożliwiającą kontrolę stężenia emulsji opisaną w pkt 2.30. załącznika nr 1 do SIWZ.

Pytanie 2

Formularz cenowy stanowiący Załącznik nr 1 do Formularza Oferty nie uwzględnia całego wymaganego zakresu dostawy. Prosimy o jego uzupełnienie lub wyrażenie zgody na

uzupełninie go samodzielnie przez Wykonawcę tak, by cena brutto pokazana w Formularzu Ofertowym była zgodna z ceną brutto w Formularzu cenowym.

Odpowiedź 2

Cena sekcji liniowych, przejściowych i skrajnych musi uwzględniać cały zakres dostawy. Nie można go uzupełniać. Patrz pkt C. 1. Oświadczenia i zapewnienia Wykonawcy załącznik nr 2 do SIWZ FORMULARZ OFERTY.

Pytanie 3

Prosimy o wprowadzenie do „Klauzuli Poufności” § 11 Wzoru Umowy, zapisów zobowiązujących do zachowania w ścisłej tajemnicy Informacji Poufnych dla obu stron zarówno Wykonawcy jak i Zamawiającego.

Odpowiedź 3

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Pytanie 4

Zgodnie z SIWZ Załącznik nr 1 pkt. 2.9 - Zamawiający wymaga, aby geometryczny zakres obudowy wynosił 1,2m - 2,5m.

Prosimy o potwierdzenie, że geometryczny zakres obudowy 1,2m do 2,6m spełnia wymagania stawiane przedmiotowi zamówienia.

lub

Czy Zamawiający uzna geometryczny zakres obudowy 1,2m do 2,6m za spełniający wymagania stawiane przedmiotowi zamówienia.

Odpowiedź 4

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Pytanie 5

Zgodnie z SIWZ Załącznik nr 1 pkt 7.1 p - Zamawiający wymaga dostarczenia ognioszczelnego agregatu sprężarkowego wyposażonego w zintegrowany z agregatem ognioszczelny wyłącznik stycznikowy budowy przeciwwybuchowej na napięcie znamionowe 500/1000V firmy Invertim z wbudowanym licznikiem czasu pracy i przełącznikiem kolejności faz uniemożliwiający załączenie sprężarki przy niewłaściwym kierunku wirowania pola magnetycznego.

W związku z tym, iż na rynku nie występuje rozwiązanie opisane powyżej, prosimy o jego modyfikację tak, aby możliwa była dostawa sprzętu dostępnego na rynku (np. agregat MAS ze zintegrowanym wyłącznikiem firmy Carboautomatyka).

Odpowiedź 5

Zamawiający zmienia zapisy SIWZ poprzez wykreślenie w pkt 7.1.p) słów „firmy Invertim”

Treść pkt 7.1.p) przyjmuje nowe brzmienie:

p) wyposażony w zintegrowany z agregatem sprężarkowym ognioszczelny wyłącznik

stycznikowy budowy przeciwybuchowej, na napięcie znamionowe 500/1000V z wbudowanym licznikiem czasu pracy i przełącznikiem kolejności faz uniemożliwiający załączenie sprężarki przy niewłaściwym kierunku wirowania pola magnetycznego.

Pytanie 6

Zgodnie z SIWZ punkt 3.3.2 ppkt. 1h - wymagana średnica organu wynosi 1600mm, jednocześnie w punkcie 3.3.2 ppkt. 1i - podana średnica organu wynosi 1500mm. W związku z powyższym, prosimy o ujednoczenie w/w zapisów i określenie prawidłowej średnicy organów.

Odpowiedź 6

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Pytanie 7

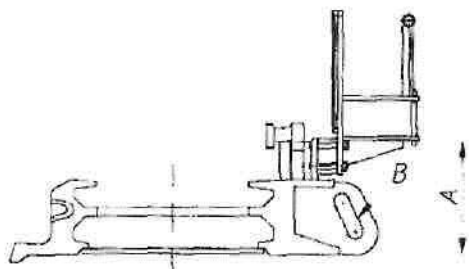
Prosimy o informację jaki jest odstęp od czoła ściany do osi połączenia belki sekcji w rejonie głównego i skrajnego napędu ?

Odpowiedź 7

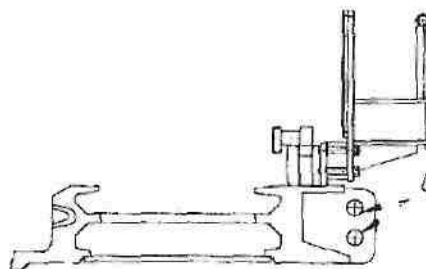
W rejonie napędu głównego odległość od końca ostrogi rynny dołącznej do osi przyłącza belki sekcji wynosi 2765mm, pozostałe parametry zgodne z SIWZ.

Pytanie 8

Prosimy o informację jaki jest odstęp od spągu do spodu prowadnicy kabli (wymiar A na rys. 1)



Rysunek 1



Rysunek 2

Odpowiedź 8

Wymiar A wynosi max. 450 mm.

Pytanie 9

Prosimy o informację w jaki sposób w przenośniku ścianowym został wykonany otwór połączenia belki sekcji obudowy - w postaci przedstawionej na rys. 1 (otwór B), czy na rys. 2 (otwory C) ?

Odpowiedź 9

Otwór połączenia belki sekcji obudowy został wykonany w postaci przedstawionej na rys. 1 (otwór B) zamieszczonym w pytaniu nr 8.

Pytanie 10

Prosimy o podanie wymaganych przez Zamawiającego parametrów technicznych zgniatacza kęsów wspomnianego w pkt. 2.25 Zał. nr 1 do SIWZ (m.in. długość cylindra, skok, siła nacisku, wymagane zabezpieczenie antykorozyjne, itp.).

Odpowiedź 10

Parametry techniczne zgniatacza kęsów należy zaprojektować dla sekcji w górnych zakresach jej pracy (2,0 ÷ 2,4)m. Dobranie długości cylindra, skoku, siły nacisku, zabezpieczenia antykorozyjnego należy do Wykonawcy.

Pytanie 11

W związku z koniecznością zaprojektowania sekcji pośredniej oraz weryfikacji możliwości współpracy w jednej ścianie sekcji liniowych, skrajnych i pośrednich z sekcją GLINIK-12/25-POz (załącznik 18, pkt. 1.1 i 1.2), prosimy o określenie odległości od końca klina ładującego przenośnika lub końca napędu do osi przyłącza belki sekcji pośredniej oraz określenie możliwych konfiguracji wzajemnego ustawienia w ścianie sekcji liniowych, skrajnych i pośrednich oraz możliwych wariantów współpracy tych sekcji z sekcją GLINIK- 12/25-POz.

Z wymagań przetargowych wynika, że sekcje liniowe współpracują bezpośrednio z sekcjami skrajnymi (pkt. 3.3.7, ppkt. c) - gdzie zatem ustawione są sekcje przejściowe?

Z wymagań przetargowych wynika, że sekcje liniowe i skrajne współpracują bezpośrednio z sekcjami GLINIK-12/25-POz - zamawiający nie określa czy chce wykorzystać sekcje liniowe i skrajne GLINIK-12/25-POz.

Wymagana jest również współpraca sekcji liniowych, skrajnych i pośrednich z sekcją GLINIK-12/25-POz (załącznik 18, pkt. 1.1 i 1.2) - czy Zamawiający chce wstawiać sekcje GLINIK-12/25-POz w każdą strefę ściany?

Odpowiedź 11

Precyzyjne połączenie sekcji przejściowej będzie dobrane na etapie realizacji zamówienia zgodnie z pkt 8.5. załącznika nr 1 do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia.

Sekcje liniowe Glinik 12/25-POz będą ustawione przy sekcjach liniowych nowej obudowy i sekcjach przejściowych nowej obudowy.

Określenie „współpraca w jednej ścianie” opisana w załączniku nr 18 do SIWZ pkt 1.2. nie oznacza ustawienia bezpośrednio obok siebie sekcji skrajnych nowej obudowy i obudowy Glinik 12/25-POz.

Zamawiający nie będzie wykorzystywał sekcji skrajnych Glinik 12/25-POz.

Pytanie 12

Prosimy o wyjaśnienie, co Zamawiający rozumie poprzez zapis: „awaryjne rozpieranie ociosu” (załącznik 1 pkt. 2.32, ppkt. h)?

Odpowiedź 12

Uchwyty te mają być pomocne przy awaryjnym zabezpieczaniu stropu i ociosu w trakcie prowadzenia prac remontowych i technologicznych z wykorzystaniem np. drewna lub stalowych prostek.

ZMIANA TREŚCI SIWZ

Działając w oparciu o art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U. z 2010 r. poz. 907 z późn. zm.) Zamawiający – TAURON Wydobycie S.A., dokonuje zmiany Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ) w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę fabrycznie nowej obudowy zmechanizowanej do pokładów o grubości do 2,4m dla TAURON Wydobycie S.A. – Zakładu Górniczego Sobieski”.

Zmianie ulegają następujące zapisy Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia:

1. Zamawiający zmienia zapisy SIWZ załącznik nr 1 pkt 2.31. lit g).

było:

„g) stojaki obudowy należy wyposażyć w osłony gładzi wykonane z tkaniny wodoszczelnej o grubości minimum 1,5 mm ($\pm 20\%$), o bezwzględnej wytrzymałości wzdłużnej i poprzecznej minimum 2200N/cm. Osłony powinny być spinane skośnie, po linii śrubowej w podwójny sposób rzepowo-klamrowy, zapewniając szybki i łatwy montaż bez konieczności rozłączania stojaka od stropnicy. Po zabudowie osłona powinna gwarantować szczelność i nie ograniczać wejścia do sekcji. Wraz z osłonami należy dostarczyć stosowny środek do konserwacji gładzi siłowników. Osłony wraz z rzepem powinny być przebadane pod kątem palności i antyelektrostatyczności.

Parametry wytrzymałościowe oraz dotyczące palności i antyelektrostatyczności powinny być potwierdzone stosownymi badaniami przeprowadzonymi przez jednostkę notyfikującą. Sumaryczna ilość osłon – 300 szt.”

nowe brzmienie:

„g) stojaki obudowy należy wyposażyć w osłony gładzi wykonane z tkaniny wodoszczelnej. Osłony powinny być spinane skośnie, po linii śrubowej w podwójny sposób rzepowo-klamrowy, zapewniając szybki i łatwy montaż bez konieczności rozłączania stojaka od stropnicy. Po zabudowie osłona powinna gwarantować szczelność i nie ograniczać wejścia do sekcji. Wraz z osłonami należy dostarczyć stosowny środek do konserwacji gładzi siłowników.
Sumaryczna ilość osłon – 300 szt.”

2. Zamawiający zmienia zapisy SIWZ załącznik nr 1 pkt 2.33. lit c).

było:

„c) stojaki obudowy należy wyposażyć w wypełnienia piankowe gniazd stojakowych w spągnicy z kołnierzem o grubości min. 3 cm wychodzącym poza górną krawędź

gniazda stojakowego spągnicy, które uniemożliwiają gromadzenie się urobku u podstawy stojaka. Wypełnienie powinno być dzielone na dwie części, wykonane z materiału elastycznego, gąbczastego zapewniającego prawidłową pracę stojaka w pełnym zakresie wysokości sekcji. Wypełnienia powinny być zabezpieczone powłoką ochronną złączoną trwale wypełnieniem zapobiegającą przed nasiąkaniem cieczami. Odształcenie trwałe po 72 godzinach wypełnienia przy 50% zgnioście grubości początkowej nie może być większe niż 5%, co powinno być potwierdzone stosownymi badaniami przeprowadzonymi przez jednostkę notyfikowaną zgodnie z PN-EN ISO 1856:2004. Sumaryczna ilość wypełnień piankowych – 300 szt.”

nowe brzmienie:

„c) stojaki obudowy należy wyposażyć w wypełnienia piankowe gniazd stojakowych w spągnicy z kołnierzem o grubości min. 3 cm wychodzącym poza górną krawędź gniazda stojakowego spągnicy, które uniemożliwiają gromadzenie się urobku u podstawy stojaka. Wypełnienie powinno być dzielone na dwie części, wykonane z materiału elastycznego, gąbczastego zapewniającego prawidłową pracę stojaka w pełnym zakresie wysokości sekcji. Wypełnienia powinny być zabezpieczone powłoką ochronną złączoną trwale wypełnieniem zapobiegającą przed nasiąkaniem cieczami.

Sumaryczna ilość wypełnień piankowych – 300 szt.”