

Jaworzno, dn. 16.01.2013 r.

**Wykonawcy zainteresowani  
udziałem w postępowaniu o udzielenie  
zamówienia nie objętego ustawą Prawo  
zamówień publicznych**

Dotyczy: **odpowiedzi na pytania do przetargu nieograniczonego nr 5/A/2013 – Wyłonienie wykonawcy dla realizacji dostaw elektrod i drutu spawalniczego oraz sprzętu spawalniczego.**

Zadanie nr 1 „Dostawa osprzętu spawalniczego” informujemy:

1. Pytanie dotyczy pozycji 1,2,3,4:  
*Elektroda EVB 50 zmieniła nazwę na BASOWELD 50-EVB-50p.  
Czy może być zaoferowana elektroda BASOWELD 50-EVB 50p?*  
Odpowiedź:  
*Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty na dostawę elektrod typu BASOWELD 50-EVB 50p pod warunkiem przedłożenie w ofercie oświadczenia producenta o wprowadzeniu zmian w nazwie towaru bez zmian parametrów fizyko-chemicznych.*
2. Pytanie dotyczy pozycji 5,6,7:  
*Elektroda EVB 47 zmieniła nazwę na BASOWELD 46-EVB 46.  
Czy może być zaoferowana elektroda BASOWELD 46-EVB 46?*  
Odpowiedź:  
*Zamawiający dopuszcza możliwość złożenie oferty na dostawę elektrod typu BASOWELD 46-EVB 46 pod warunkiem przedłożenie w ofercie oświadczenia producenta o wprowadzeniu zmian w nazwie towaru bez zmian parametrów fizyko-chemicznych.*
3. Pytanie dotyczy pozycji 11,12,13:  
*Elektroda DUR 600 sprzedawana wcześniej przez Metalweld Fiprom Polska sp. z o.o. została zastąpiona elektrodą DURWELD 600.  
Czy może być zaoferowana zamiennie elektroda DURWELD 600 produkcji Metalweld Fiprom Polska sp. z o.o.?*  
Odpowiedź:  
*Zamawiający dopuszcza możliwość złożenie oferty na dostawę elektrod typu DURWELD 600 pod warunkiem przedłożenie w ofercie oświadczenia producenta o wprowadzeniu zmian w nazwie towaru bez zmian parametrów fizyko-chemicznych.*
4. Pytanie dotyczy pozycji 14,15,16,17:  
*Wskazane elektrody nie są tożsame.*

Elektrody ES 18-8-6B, INOX B 18/8/6, OK.67.45 to elektrody normowane wg AWS A -5-4: L308-16; EN 1600: E 18 8 Mn B 22;

Natomiast elektroda BES 19.9R to elektroda normowana wg AWS A-5-4; L 308-16; EN 1600; E 19 9 R12;

Są to dwie różne elektrody o różnych zastosowaniach – która jest prawidłowa.

Odpowiedź:

Zamawiający w zapytaniu ofertowym do przetargu 5/A/2013 podając w jednym zestawieniu elektrody ES 18-8-6 lub INOX B18/8/6 lub OK. 67.45 lub BES 19.9R nie kierował się ich równoważnością. Wybór elektrod wykazanych w zapytaniu ofertowym wynika z analizy potrzeb i prac wykonywanych przez Zamawiającego.

5. Pytanie dotyczy pozycji 18,19,20:

Elektroda CAST NiFe sprzedawana wcześniej przez Metalweld Fiprom Polska sp. z o.o. została zastąpiona elektrodą CASTWELD NiFeB.

Czy może być zaoferowana zamiennie elektroda CASTWELD NiFeB produkcji Metalweld Fiprom Polska sp. z o.o.?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza możliwość złożenie oferty na dostawę elektrod typu CASTWELD NiFeB pod warunkiem przedłożenie w ofercie oświadczenia producenta o wprowadzeniu zmian w nazwie towaru bez zmian parametrów fizyko-chemicznych.

6. Pytanie dotyczy pozycji 21,22,23:

Czy z powodu wycofania produkcji elektrod EA 146 może być zaoferowana zamiennie elektroda Rapid produkcji Metalweld Fiprom Polska sp. z o.o.?

Odpowiedź:

Zamawiający zgodnie z pkt IV. ppkt 6. do wymagań ofertowych dokonał modyfikacji treści wymagań ofertowych do przetargu nr 5/A/2013 w piśmie z dnia 14.01.2013r. opublikowanym w dniu 16.01.2013r. gdzie dopuszcza do składania ofert na dostawę m.in. elektrod EA-146 lub BES 1.460 AR  $\varnothing$  2,5. W innych przypadkach Zamawiający nie dopuszcza składania ofert z towarami innymi niż wymienione w zapytaniu ofertowym.

Zakład Górniczy Sobieski  
Dział Techniczny Organizacyjny  
Nadsztygarstwa

*Sławomir Opak*  
Sławomir Opak

ZAKŁAD GÓRNICZY SOBIESKI  
DYREKTOR TECHNICZNY  
ZAKŁADU GÓRNICZEGO SOBIESKI  
Kierownik Biura Zakładu Górniczego Sobieski

*mgr inż. Wojciech Kamiński*  
mgr inż. Wojciech Kamiński

Południowy Koncern Węglowy S.A.  
Kierownik Działu Energomechanicznego  
Naczelny inżynier ds. Zarządzania Środkami Produkcji  
i Gospodarki Energetyczno-Maszynowej

*mgr inż. Andrzej GLIMOS*  
mgr inż. Andrzej GLIMOS

Południowy Koncern Węglowy S.A.  
WICEPREZES ZARZĄDU  
DYREKTOR ds. TECHNICZNYCH

*mgr inż. Jerzy Wróbel*  
mgr inż. Jerzy Wróbel

Południowy Koncern Węglowy S.A.  
WICEPREZES ZARZĄDU  
DYREKTOR ds. HANDLOWYCH

*mgr Wojciech Rorat*  
mgr Wojciech Rorat