

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. - Zakładu Górniczego Janina.

Część nr 1 zamówienia:

Dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego z kruszarkami oraz najazdową stacją zwrotną.

Część nr 2 zamówienia:

Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego.

Szczegółowy opis wspólny dla wszystkich części zamówienia:

1. Opis środowiska pracy urządzeń :

- | | |
|--|---|
| a) Zagrożenie metanowe | - nie występuje |
| b) Zagrożenie łąpaniami | - I stopień |
| c) Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | - klasa A |
| d) Zagrożenie wodne | - I stopień |
| e) Temperatura otoczenia | - + 15 ⁰ C ÷ + 35 ⁰ C |
| f) Wilgotność względna | - 90 % w temp. + 35 ⁰ C |
| g) Nachylenie podłużne ściany | - w zakresie ± 4 ⁰ |
| h) Nachylenie poprzeczne ściany | - max ± 10 ⁰ |
| i) Chodnik przyścianowy wykonany w obudowie ŁP - 9 | |

2. Urządzenia współpracujące:

- Kombajn ścianowy - do ścian o wys. 4 m, planowany do wynajmu przez Zamawiającego,
- Obudowa zmechanizowana - o zakresie pracy 2,1 – 4,0 m, pozyskiwana przez Zamawiającego w odrębnej procedurze,
- Przenośnik taśmowy - o mocy napędu 2x132 kW, szerokości taśmy 1200 mm, pozyskiwany przez Zamawiającego w odrębnej procedurze.

3. Gwarancja i serwis:

- 3.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot zamówienia gwarancji na okres 24 miesięcy z wyłączeniem:
 - a) Kadłubów napędów, zwrotni i rynien trasy poza rynnami przegiętymi, na które Wykonawca winien udzielić gwarancji na okres 48 miesięcy,
 - b) Gwiazd napędowych, zwrotnych, ślizgów, wyrzutników i pokryw wyrzutników oraz noży i bijaków do kruszarki, na które Wykonawca winien udzielić gwarancji na okres 12 miesięcy,
- 3.2. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania protokołu odbioru przenośnika zabudowanego przez Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu stron Umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji przenośnika nastąpi jednak nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy.
- 3.3. Pozostałe zapisy dotyczące gwarancji i rękojmi ujęte zostały w projekcie umowy.
- 3.4. Świadczenie usług serwisowych po okresie gwarancji, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

4. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności związane z serwisem i gwarancją:

Osoby, które będą wykonywać czynności związane z serwisem i gwarancją będą posiadać stosowne uprawnienia lub upoważnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 121 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Ustawa z dnia 9 czerwca 2011 r. Dz. U. Nr 163, poz. 981 wraz z aktami wykonawczymi), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania środków ochrony dróg oddechowych.

5. Termin dostawy:

Dostawa do 4 miesięcy od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin dostawy – do dnia 28.02.2015 r

Część nr 1 zamówienia – opis szczegółowy:

Dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego z kruszarkami oraz najazdową stacją zwrotną.

1. Zakres dostawy:

- 1.1. Przenośnik ścianowy opisany w punktach 3, 4, 5,
- 1.2. Kruszarka do przenośnika ścianowego opisana w punkcie 6,
- 1.3. Układak kablowy UKT 43 opisany w punkcie 4.20,
- 1.4. Przenośnik podścianowy opisany w punktach 7, 8,
- 1.5. Kruszarka do przenośnika podścianowego opisana w punkcie 9,
- 1.6. Najazdowa stacja zwrotna opisana w punkcie 10,

2. Wymagane podstawowe parametry przenośnika ścianowego:

- 2.1. Wydajność przenośnika – określona wg Wykonawcy, dostosowana do długości przenośnika 225 m i sumarycznej mocy 3 x 500 kW - nie mniejsza niż 1200 t/h,
- 2.2. Prędkość łańcucha - określona wg Wykonawcy - nie większa niż 1,5 m/s,
- 2.3. Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej napędu wysypowego do osi gwiazdy napędowej napędu zwrotnego) - nie mniejsza niż 225 m,
- 2.4. Szerokość wewnętrzna rynny - 900 mm ($\pm 3\%$),
- 2.5. Ilość i moc jednostek napędowych - 3 x 500 kW,
- 2.6. Łańcuch zgrzebłowy płaski - 2 x ($\phi 42 \times 146$ mm).

3. Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu wysypowego przenośnika ścianowego:

- 3.1. Napęd wysypowy wyposażony w gwiazdę napędową dwustronną wraz ze wszystkimi elementami umożliwiającymi zabudowę dwóch jednostek napędowych w dowolnych, następujących konfiguracjach:
 - a) dwóch prostopadłych,
 - b) jednej prostopadłej i jednej równoległej (usytuowanej od strony sekcji) dla każdego kierunku sypania,
 - c) jednej prostopadłej zabudowanej z dowolnej strony,
 - d) jednej równoległej usytuowanej od strony sekcji, dla każdego kierunku sypania.
- 3.2. Napęd wysypowy wyposażony w dwie jednostki napędowe prostopadłe, każda składająca z następujących podzespołów:
 - a) Przekładni zębatej czołowej Preinfalk PSPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki:
 - umożliwiającej przeniesienie mocy 630 kW,
 - posiadającej przełożenie $i = 33,376_{-0,007}^0$
 - posiadającej wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika zalecane przez normę RAGN 335 000,
 - posiadającej gabaryty nie większe niż:
 - średnica mierzona w połowie długości przekładni bez uchwytów transportowych i elementów złącznych – max. 990 mm,
 - długość mierzona po osi przekładni z elementami przyłączeniowymi – max. 1300 mm,
 - przystosowanej do chłodzenia wodą z sieci ppoż. o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MPa,
 - umożliwiającą równoczesną jej współpracę w jednym przenośniku z przekładniami Preinfalk wielkości 35 i przełożeniu 1:33.
 - b) sprzęgła hydrokinetycznego przepływowego przystosowanego do mocy jednostki napędowej,
 - c) sprzęgła przeciążeniowego o chwilowym poślizgu typu Safe Set SR-PG lub równoważnego, tj. spełniającego warunki:

- przystosowane do przenoszenia mocy 630 kW przy obrotach gwiazdy napędowej na poziomie $45 (\pm 1)$ obr/min,
 - zabudowane pomiędzy kołnierzami sprzęgła zębatego łączącego przekładnię i gwiazdę napędową,
 - posiadające możliwość nastawienia niezmiennej zadanej wartości momentu obrotowego w wysokości ustalonej w toku prac konstrukcyjnych w zakresie od 355 kNm do 620 kNm,
 - posiadające możliwość przenoszenia zadanej wielkości momentu obrotowego z chwilowym poślizgiem po przekroczeniu zadanej wartości momentu obrotowego, lecz bez konieczności całkowitego rozłączenia układu oraz ingerencji obsługi w celu ponownego uruchomienia napędu,
 - posiadające konstrukcję zapewniającą brak konieczności stosowania elementów zużywających się, takich jak ścinane kołki i sworznie, mechanizmy kulkowo-sprężynowe, łożyska toczne i ślizgowe itp.,
 - posiadające mechaniczny identyfikator poślizgu ze skalą od 0° do 360° umożliwiający stwierdzenie wystąpienia poślizgów sprzęgła i połączeń układu napędowego w trakcie pracy,
 - posiadające jak najmniejsze wymiary, celem zminimalizowania szerokości napędu.
- d) dwóch czujników przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważnych, tj. spełniających warunki:
- posiadające przyłącze mechaniczne w postaci gwintu wewnętrznego jedno calowego,
 - posiadające przyłącze elektryczne w postaci przewodu o długości 30mb,
 - posiadające sterowanie – bez okablowania tj. styki zwierny i rozwierny bez dodatkowych elementów elektrycznych,
 - przystosowane do pracy przy ciśnieniu wody obejmującej zakres od 0,4 do 1,6 MPa,
 - posiadające stopień ochrony obudowy min. IP 54.

przeznaczonych do zabudowy w przekładni zębatej, opisanej w punkcie 3.2.a) oraz silniku elektrycznym 500 kW, będącym w posiadaniu Zamawiającego.

Uwaga: Czujnik przepływu DAK-025 lub równoważny do niego, powinien posiadać zainstalowane obustronne redukcje umożliwiające podpięcie przewodów z przyłączami typu „STECKO DN20

- e) hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,

Uwaga: Dwa silniki elektryczne typu SG3 450X4, 500kW, 3,3kV, przeznaczone do zabudowy w jednostkach napędowych napędu wysypowego, są w posiadaniu Zamawiającego i nie wchodzą w zakres przedmiotowego zamówienia.

- 3.3. Napęd wysypowy usytuowany w chodniku przyścianowym.
- 3.4. Napęd wysypowy z wysypem bocznym przystosowany do lewego i prawego kierunku sypania. W ramach dostawy winien być wykonany jako wysyp boczny prawy. (Interpretujemy, że wysyp boczny prawy jest wtedy, gdy stojąc na

przenośniku ścianowym, patrząc w kierunku napędu wysypowego, wysyp urobku ze ściany odbywa się w kierunku prawym). Elementy niezbędne do zmiany kierunku sypania urobku, czyli przystosowania napędu wysypowego do lewego kierunku sypania wchodzi w zakres dostawy i winny być jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.

- 3.5. Belka podnapędowa napędu wysypowego przenośnika ścianowego połączona na sztywno z trasą zgrzeblowego przenośnika podścianowego opisanego w punkcie 9.
- 3.6. Gwiazda napędowa dwustronna dostosowana do łańcucha płaskiego 2 x (ϕ 42 x 146) mm.
- 3.7. Przekładka napędu wysypowego odbywać się będzie wraz z przemieszczaniem przenośnika zgrzeblowego podścianowego
- 3.8. Wysokość napędu wysypowego w najniższym stopniu podwyższenia mierzona od spągu do najwyższej położonego elementu nie może przekraczać 1900 mm. Wysokość ta powinna mieć możliwość zwiększenia o 900 mm ze skokiem 300 mm, za pomocą trzech segmentów dystansowych o wysokości 300 mm
- 3.9. Napęd wysypowy wyposażony w siłowniki hydrauliczne, zabudowane pomiędzy kadłubem napędu wysypowego a belką podnapędową (wraz z kompletnym układem hydraulicznym do ich sterowania i zasilania emulsją z magistrali zasilającej i spływowej pierwszej obudowy zmechanizowanej) do zmiany wysokości napędu w zakresie podanym w punkcie 3.8.
- 3.10. Kadłub oraz rynna dołączna napędu wysypowego powinny być wyposażone w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania i wykonane z blachy trudnościeralnej o twardości min. 400 HB.
- 3.11. Rynna dołączna napędu wysypowego wyposażona w okno rewizyjne do dolnego przedziału trasy (okno powinno spełniać taką samą funkcję jak okno w rewizyjnym członie trasy).
- 3.12. Konstrukcja napędu i rynny dołącznej napędu wysypowego przystosowana do zabudowy uchylnej kruszarki ścianowej opisanej w punkcie 6.
- 3.13. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania napędu wysypowego, zgodnie z wymaganiami punktów od 3.1. do 3.12 wraz z dostawą, Wykonawca dostarczy:
 - a) Kompletny wyrzutnik napędu wysypowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
 - b) Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu wysypowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
 - c) Kompletna gwiazda napędowa dwustronna (przygotowana do zabudowy w napędzie z dwoma jednostkami napędowymi) - 1 kpl.
 - d) Ślizgi wymienne zastosowane w rejonie napędu wysypowego i zwrotnego - 1 kpl,
 - e) Silnik hydrauliczny do hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na jednostce napędowej napędu wysypowego i zwrotnego – 1 szt.
 - f) Komplet zaworów elektromagnetycznych zastosowanych w bloku zaworowym sprzęgieł hydrodynamicznych – 1 kpl.
 - g) Siłownik zastosowany w mechanizmie zmiany wysokości napędu o którym mowa w punkcie 3.9. – 1 szt.

4. Wymagania techniczno-konstrukcyjne trasy przenośnika ścianowego:

- 4.1. Długość rynny – 1500 mm,
- 4.2. Wysokość profilu rynny (wysokość profilu bocznego (monolitu) bez elementów przyspawanych od spodu rynny) – 330 mm (± 10 mm),
- 4.3. Szerokość wewnętrzna rynny – 900 mm (± 3 %),
- 4.4. Grubość blachy ślizgowej – min. 50 mm,
- 4.5. Grubość blachy dolnej zamykającej – min. 30 mm,
- 4.6. Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej – blacha trudnościeralna o twardości min. 400 HB,
- 4.7. Nośność złączy między rynnami – min. 2 x 3 000 kN, – łączniki od strony ociosu muszą mieć podwójne zabezpieczenie przed wypadnięciem,
- 4.8. Ucha przyłączeniowe rynien służące do połączenia z belkami układów przekładkowych sekcji winny posiadać kształt tzw. „leżki”,
- 4.9. Wyposażona w drabinki EICOTRACK o podziałce 126 mm,
- 4.10. Wysokość osi drabinki od spodu rynny – 500 mm \pm 1mm
- 4.11. Możliwość przegięcia się w dwóch płaszczyznach sąsiednich rynien:
 - a) w płaszczyźnie poziomej $\pm 1,5^\circ$
 - b) w płaszczyźnie pionowej $\pm 3,0^\circ$
- 4.12. Profil boczny rynny – odlewany,
- 4.13. Szerokość przenośnika mierzona od końca klina ładującego do końca prowadnicy kablowej powinna wynosić max 1900 mm,
- 4.14. Odległość od końca klina ładującego przenośnika do osi przyłącza belki sekcji powinna wynosić max. 1500 mm,
- 4.15. Trasa wyposażona w człony inspekcyjne otwierane na ocios ściany – co 5 rynna,
- 4.16. Łańcuch płaski 2 x ϕ 42 x146 mm, cynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE lub równoważny, tj. spełniający warunki:
 - a) posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
 - b) będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
 - c) obciążenie zrywające w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem) wynosić będzie min. 2 220kN,
 - d) wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 660 kN wynosić będzie max 1,6%,
 - e) średnica pręta wynosić będzie 42 ($\pm 1,1$)mm,
 - f) podziałka łańcucha wynosić będzie 146 ($\pm 1,5$)mm,
 - g) szerokość zewnętrzna ogniwa okrągłego (poziomego) wynosić będzie max 135mm,
 - h) szerokość (wysokość) ogniwa płaskiego (pionowego) wynosić będzie max 115mm.

o rozstawie nitek dobranym przez Wykonawcę wraz z kompletem zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha.
- 4.17. Zgrzebła – kute,

4.18. Prowadnice kablowe:

- a) wysokości zabudowy prowadnic kablowych od spągu – dwuzakresowa 1000 (\pm 20) mm i 1150 (\pm 20) mm);
- b) przystosowane do współpracy z układami kablowymi typu UKT-43;
- c) przystosowane do prowadzenia przewodów elektrycznych i ciśnieniowych – wymagane dwa osobne przedziały dla części stałych i jedna dla części ruchomej;

Uwaga: W celu zabezpieczenia odpowiednich gabarytów przedziałów w prowadnicach kablowych Zamawiający informuje, że prowadzone w nich będą:

1) w pierwszym przedziale dla części stałych:

- przewód elektryczny PROTOMONT o średnicy zewnętrznej \varnothing 63 mm,
- dwa przewody elektryczne 95 mm², każdy o średnicy \varnothing 64 mm,
- przewód elektryczny o średnicy \varnothing 30 mm,
- przewód elektryczny 500 V o średnicy \varnothing 57 mm,

2) w drugim przedziale dla części stałych:

- wąż hydrauliczny zasilający (ciśnienie) DN 38 o średnicy zewnętrznej węża \varnothing 56 mm, z systemem przyłączy szybkozłącznych SSKV,
- przewód hydrauliczny spływowy (spływ) DN 63 o średnicy zewnętrznej węża \varnothing 75 mm, z systemem przyłączy szybkozłącznych SSKV,
- wąż hydrauliczny DN 25 (do prac pomocniczych) o średnicy zewnętrznej węża \varnothing 40 mm z systemem połączeń Stecko,
- dwa węże wodny \varnothing 32, każdy o średnicy zewnętrznej węża \varnothing 50 mm z systemem połączeń Stecko,
- wąż powietrzny \varnothing 32 o średnicy zewnętrznej węża \varnothing 50 mm z systemem połączeń Stecko,

3) w części ruchomej przystosowanej do współpracy z układaniem UKT-43:

- przewód elektryczny PROTOMONT o średnicy zewnętrznej \varnothing 63 mm,
- wąż wodny \varnothing 32 o średnicy zewnętrznej węża \varnothing 50 mm,
- wąż powietrzny \varnothing 32 o średnicy zewnętrznej węża \varnothing 50 mm.

- d) w rejonie napędu wysypowego przewody zasilające ścianę winny być osłonięte, tzn. zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym i zanieczyszczeniem urobkiem,

- e) konstrukcja prowadnic kablowych musi zapewniać:

- przepad drobnego urobku, który w czasie urabiania kombajnem dostanie się do przedziału kablowego zastawki,
- dostęp do sworzni podpięcia sekcji bez konieczności wybudowania prowadnicy kablowej,
- możliwość zabudowy elementów łączności lokalnej i blokad;
- osobny przedział do prowadzenia ww. przewodów elektrycznych zasilających kombajn i napęd pomocniczy;
- osobny przedział do prowadzenia ww. przewodów hydraulicznych, wodnych i powietrznego wraz z armaturą na nich zabudowaną,

- przedziały do prowadzenia kabli i magistrali powinny być osłonięte przed uszkodzeniem bryłami znajdującymi się na spągnicach obudowy zmechanizowanej.
 - f) połączenia śrubowe przewodnicy kablowej z członem trasowym, w przedziałach kablowych winno zrealizowane być tak, aby nie prowadziły do uszkodzenia przewodów elektrycznych i ciśnieniowych.
- 4.19. Konstrukcja członu trasy powinna umożliwiać po zdemontowaniu przewodnicy kablowej dostęp do elementów napędu kombajnu współpracujących z drabinkami EICOTRACK w każdym miejscu przenośnika ścianowego. Każda z przewodnic kablowych ma mieć możliwość zabudowy elementów systemu automatyzacji UGS-01/02.
- 4.20. Układak kablowy typu UKT-43 w ilości 120 mb lub równoważny, który w zakresie wymiarów zewnętrznych, wymiarów przedziałów kablowych, siły naciągu oraz materiału z jakiego wykonane są elementy złącza będzie odpowiadał układakowi kablowemu UKT-43. Powinien spełniać wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochrony przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wprowadzającego do prawa polskiego dyrektywę Unii Europejskiej 94/9/WE (Dz. U. 2005 nr 263 poz. 2203).
- 4.21. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania trasy przenośnika ścianowego, zgodnie z wymaganiami punktów od 4.1. do 4.19 wraz z dostawą, Wykonawca dostarczy:
- a) Człony pasowe bez odjazdów (komplet z zastawkami, drabinkami i łącznikami) o długości 0,75 i 1,0 m. od strony napędu wysypowego - po 1 kpl.
 - b) Człony pasowe bez odjazdów (komplet z zastawkami, drabinkami i łącznikami) o długości 0,75 i 1,0 m. od strony napędu zwrotnego - po 1 kpl.
 - c) Człony liniowe (o długości 1,5 m) bez odjazdów zamknięte (komplet z zastawkami, drabinkami i łącznikami) - 3 kpl.
 - d) Zgrzebło kompletne (z obejmą i elementami złącznymi) - 10 kpl
 - e) Drabinki Eicotrack wraz ze sworzniami i zabezpieczeniami – 10 kpl
 - f) Łącznik rynien - 20 szt.
 - g) Złącze uniwersalne do łańcucha, o którym mowa w punkcie 4.16. - 6 szt.

5. Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu zwrotnego przenośnika ścianowego :

- 5.1. Napęd zwrotny umiejscowiony w ścianie, bez przekładni pośredniej, wyposażony w gwiazdę napędową jednostronną oraz jedną równoległą jednostkę napędową (w konfiguracji zarówno dla ściany o lewym jak i prawym kierunku sypania) i składającej się z:
- a) przekładni Preinfalk PKPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki:
 - umożliwi przeniesienie max mocy 630 kW,
 - posiadać będzie przełożenie $i = 33,376_{-0,007}^0$
 - posiadać będzie wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika zalecane przez normę RAGN 335 000,

- posiadać będzie gabaryty nie większe niż:
 - szerokość mierzona po osi wału wyjściowego przekładni – 1200 mm,
 - wysokość bez uchwytów transportowych i elementów złącznych – 1010 mm,
 - długość mierzona po osi wału wejściowego przekładni z elementami przyłączeniowymi – 1960 mm
 - przystosowana będzie do chłodzenia wodą o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MP,
 - umożliwi równoczesną jej współpracę w jednym przenośniku z przekładniami Preinfalk wielkości 35 i przełożeniu 1:33
- b) silnika elektrycznego typu SG3 450X4, 500 kW, 3,3 kV, chłodzonego wodą lub równoważnego, tj. spełniającego warunki;
- indukcyjny 3 fazowy
 - moc 500 kW
 - napięcie znamionowe 3,3 kV \pm 5%, 50 Hz
 - chłodzony wodą
 - stopień ochrony min. IP 67
 - budowy przeciwwybuchowej
 - obroty $n = 1475 \pm (10)$ obr/min
 - średnica wału napędowego 110 mm
 - wykonanie typu A
- c) sprzęgła hydrokinetycznego przepływowego przystosowanego do mocy jednostki napędowej,
- d) dwóch czujników przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważnych, tj. spełniających warunki opisane w punkcie 3.2.d), wraz z zawartą w tym punkcie uwagą, przeznaczonych do zabudowy w przekładni zębatej, opisanej w punkcie 5.1.a) oraz silniku elektrycznym opisanym w punkcie 5.1.b).
- e) hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,

Uwaga: Konieczność zabudowy w napędzie zwrotnym sprzęgła przeciążeniowego, opisanego w punkcie 3.2.c) pozostawia się w gestii Wykonawcy, mając na uwadze fakt, że zabudowane w przedmiotowym przenośniku sprzęgła przeciążeniowe mają zabezpieczyć łańcuch przed zerwaniem.

- 5.2. Konstrukcja napędu zwrotnego powinna umożliwiać urabianie kombajnem ścianowym na całej długości strefy napędu.
- 5.3. Kadłub napędu zwrotnego powinien być wyposażony w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania, wykonane z blachy trudnościeralnej o twardości min. 400 HB.
- 5.4. Gwiazda napędowa jednostronna dostosowana do łańcucha płaskiego 2 x (ϕ 42 x 146 mm).

- 5.5. Na całej długości jednostki napędowej napędu zwrotnego winna być wykonana osłona, zabezpieczająca jednostkę napędową przed zasypaniem jej odpryskami urobku pochodzącymi z procesu urabiania węgla kombajnem ścianowym oraz ewentualnymi zanieczyszczeniami spadającymi ze stropu w trakcie procesu przekładki sekcji obudowy zmechanizowanej.
- 5.6. Napęd zwrotny powinien posiadać teleskopową konstrukcję i musi być wyposażony w układ do napinania łańcucha za pośrednictwem jednego lub dwóch siłowników hydraulicznych z kompletnym układem ich sterowania na bazie emulsji z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej. Układ napinania łańcucha musi mieć możliwość sterowania ręcznego zarówno z rejonu napędu pomocniczego jak i głównego oraz musi mieć możliwość blokady mechanicznej tego układu, realizowanej w sposób skokowy na całej długości wysuwu siłowników hydraulicznych, celem wykorzystania jej w przypadku awarii układu napinającego.
- 5.7. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania napędu zwrotnego przenośnika ścianowego, zgodnie z wymaganiami punktów od 5.1. do 5.6 wraz z dostawą, Wykonawca dostarczy:
 - a) Kompletny wyrzutnik napędu zwrotnego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
 - b) Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu zwrotnego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
 - c) Kompletna gwiazda napędowa jednostronna (przygotowana do zabudowy w napędzie z dwoma jednostkami napędowymi) - 1 kpl.
 - d) Ślizgi wymienne zastosowane w rejonie napędu zwrotnego - 1 kpl.
 - e) Zespół sprzęgła zębatego zastosowany w połączeniu gwiazda napędowa-przekładnia napędu zwrotnego - 1 kpl. (w przypadku braku zastosowania sprzęgła przeciążeniowego o którym mowa w punkcie 3.2.c).
 - f) Siłownik hydrauliczny zastosowany w układzie napinania łańcucha przenośnika ścianowego o którym mowa w punkcie 5.6. – 1 szt.

6. Wymagania techniczno-konstrukcyjne kruszarki do przenośnika ścianowego:

- 6.1. Kruszarka przeznaczona do kruszenia dużych brył urobku i zabudowy w rejonie kadłuba oraz rynny dołącznej napędu wysypowego przystosowanego zarówno do lewego jak i prawego kierunku sypania.
- 6.2. Kruszarka przystosowana do pracy ciągłej lub okresowej na czas niezbędny do rozkruszenia dużych brył urobku.
- 6.3. Kruszarka niewymagająca stałej obsługi ani specjalnego stanowiska operatora, powinna być obsługiwana przez operatora przenośnika ścianowego.
- 6.4. Kruszarka wyposażona w przekładnię zębatą, służącą do przeniesienia mocy z silnika elektrycznego na wał kruszący (niedopuszczalne stosowanie przekładni pasowej).
- 6.5. Kruszarka umożliwiająca urabianie kombajnem do wyrobiska korytarzowego w rejonie napędu wysypowego.
- 6.6. Moc silnika kruszarki - minimum 100 kW, chłodzony wodą.
- 6.7. Napięcie zasilania silnika elektrycznego kruszarki – 1000 V, 50 Hz.
- 6.8. Wydajność kruszarki – nie mniejsza niż max. wydajność przenośnika ścianowego.

- 6.9. Regulacja wysokości prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika – płynna, siłownikiem hydraulicznym w zakresie od 400 do 1500 mm.
- 6.10. Kruszarca wyposażona w kompletny układ hydrauliczny do zasilania i sterowania siłownika hydraulicznego podnoszenia bębna kruszarki emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej.
- 6.11. Tłocznisko i układ hydrauliczny siłownika do regulacji prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika, zabezpieczone przed uszkodzeniem ze strony rozdrabnianych brył urobku.
- 6.12. Bęben kruszarki wyposażony w noże obrotowe mocowane w uchwytych nożowych.
- 6.13. Kruszarca wyposażona w układ zraszania dostosowany do zasilania z rurociągu ppoż. wodą o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MPa.
- 6.14. Kruszarca wyposażona w zderzak mocowany w odpowiednim miejscu na drabince Eicotrack o podziałce 126 mm, eliminujący kolizję kombajnu z kruszarką.
- 6.15. Kruszarca wyposażona w urządzenia sygnalizacji ostrzegawczej optycznej w czasie pracy kruszarki i sygnalizacji ostrzegawczej akustycznej w czasie poprzedzającym uruchomienie kruszarki.
- 6.16. Kruszarca wyposażona w komplet osłon chroniących przed odpryskami kruszonego urobku oraz uniemożliwiających bezpośredni kontakt obsługi z obracającym się bębniem kruszarki.
- 6.17. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania kruszarki do przenośnika ścianowego, zgodnie z wymaganiami punktów od 6.1. do 6.16 wraz z dostawą, Wykonawca dostarczy:
 - a) Siłownik podnoszenia bębna kruszącego kruszarki przenośnika ścianowego - 1 szt.
 - b) Silnik elektryczny zastosowany do napędu kruszarki przenośnika ścianowego - 1 szt.
 - c) Komplet zaprzęgający zastosowany w kruszarce przenośnika ścianowego na połączeniu silnik elektryczny –przekładnia – 1 kpl. (jeżeli występuje).
 - d) Dwa komplety noży wraz z zabezpieczeniami zastosowanych na bębnie kruszącym kruszarki przenośnika ścianowego.

7. Wymagane podstawowe parametry przenośnika podścianowego:

- 7.1. Wydajność przenośnika – określona wg Wykonawcy, dostosowana do długości przenośnika 55 m i sumarycznej mocy 2 x 250 kW - nie mniejsza niż 1500 t/h
- 7.2. Prędkość łańcucha - określona wg Wykonawcy - nie większa niż 1,9 m/s,
- 7.3. Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej do osi gwiazdy zwrotnej wraz z kruszarką przenośnika podścianowego) - min. 55 m,
- 7.4. Szerokość wewnętrzna rynny - 900 mm (± 3 %),
- 7.5. Ilość i moc jednostek napędowych - 2 x 250 kW,
- 7.6. Łańcuch zgrzeblowy - 2 x (φ 34 x 126 mm)

8. Wymagania techniczno-konstrukcyjne do przenośnika podścianowego.

- 8.1. Przenośnik zgrzeblowy podścianowy dostosowany przez Wykonawcę do współpracy z napędem przenośnika zgrzeblowego ścianowego opisanego w punkcie 3.
- 8.2. Człony trasowe - zamknięte od dołu.
- 8.3. Profil boczny rynny - odlewany o wys. 330 mm (\pm 10 mm),
- 8.4. Trasa wyposażona w człony inspekcyjne - co 5 rynna.
- 8.5. Grubość blachy ślizgowej rynien trasowych - min. 50mm.
- 8.6. Grubość blachy ślizgowej rynny pod kruszarkę - min. 70mm.
- 8.7. Grubość blachy zamykającej (dolnej) - min. 30 mm.
- 8.8. Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej – blacha trudnościeralna o twardości min. 400 HB.
- 8.9. Zgrzebła – kute.
- 8.10. Połączenie rynien z profili odlewanych - łącznikami kutymi.
- 8.11. Nośność łączników rynien - min. 3 000 kN.
- 8.12. Maksymalna szerokość kompletnego napędu umożliwiająca zachowanie wymaganych odstępów ruchowych w wyrobiskach przyścianowych wykonanych w obudowie wielkości ŁP-9 – nie przekraczająca gabarytów 3500 mm (w rzucie z góry).
- 8.13. Konstrukcja korpusu napędu winna umożliwiać wymianę gwiazdy napędowej bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni.
- 8.14. Gwiazda napędowa i zwrotna, każda wyposażona w dwa lub jedno koła łańcuchowe, dostosowane do łańcucha 2 x (ϕ 34 x 126) mocowane na wale głównym gwiazdy.
- 8.15. Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej i zwrotnej – olejowe.
- 8.16. Napęd wyposażony w dwie jednostki napędowe, każda składająca się z następujących podzespołów:
 - a) przekładni Preinfalk PKPL 15 o przełożeniu 1:21 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki:
 - umożliwi przeniesienie max mocy 320 kW,
 - posiadać będzie przełożenie $i = 20,953 (\pm 0,005)$,
 - posiadać będzie wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika zalecane przez normę RAGN 335 000,
 - posiadać będzie gabaryty nie większe niż:
 - szerokość mierzona po osi wału wyjściowego przekładni – 830 mm,
 - wysokość bez uchwytów transportowych i elementów złącznych – 700 mm,
 - długość mierzona po osi wału wejściowego przekładni z elementami przyłączeniowymi – 1400 mm
 - przystosowana będzie do chłodzenia wodą o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 - do 1,6 MP
 - połączonej z gwiazdą napędową za pomocą sprzęgła zębatego,

- b) silnika o mocy 250 kW i napięciu 1 kV typu 2SGP 315M-4, chłodzonego wodą lub równoważnego, tj. spełniającego warunki:
- silnik indukcyjny górniczy, 3 fazowy,
 - moc: 250 kW,
 - napięcie znamionowe 1000 V,
 - prędkość obrotowa synchr. 1500 min^{-1} , przy częstotliwości napięcia zasilania 50 Hz ,
 - prędkość obrotowa pracy $1477 (\pm 5) \text{ min}^{-1}$
 - częstotliwości napięcia zasilania 50 Hz,
 - stopień ochrony minimum IP54,
 - klasa izolacji H,
 - średnica wału napędowego 90 mm,
 - budowy przeciwybuchowej z osłoną ognioszczelną „d”,
 - wykonanie kołnierzowe,
 - skrzynka zasilająca dwuwłotowa wyposażona w jeden wpust kablowy z uszczelką gumową i zaślepką zapewniającą ognioszczelne zamknięcie niewykorzystanego otworu włotowego, umożliwiającą wpięcie przewodu $\varnothing 55-65 \text{ mm}$ (średnica zewnętrzna przewodu),
 - człon końcowy obwodu kontroli ciągłości przewodu ochronnego, montowany w skrzynce zaciskowej,
 - przystosowany do zasilania z sieci dołowej kopalnianej, z rozruchem przez bezpośrednie włączenie do sieci,
 - chłodzenie wodą,
 - ochrona termiczna uzwojeń silnika i węzłów łożyskowych czujnikami PTC lub bimetalowymi rozwiernymi.
- c) dwóch czujników przepływu wody DAK-025/30L/G1”/E30/N lub równoważnych, tj. spełniających warunki opisane w punkcie 3.2.d), wraz z zawartą w tym punkcie uwagą, przeznaczonych do zabudowy w przekładni zębatej, opisanej w punkcie 8.16.a) oraz silniku elektrycznym opisanym w punkcie 8.16.b).
- d) sprzęgła hydrokinetycznego typu 562 TVVF lub równoważnego, tj. spełniającego warunki:
- przystosowane do przenoszenia mocy $P = 250 \text{ kW}$, przy obrotach $n \approx 1500 \text{ min}^{-1}$,
 - napęd z silnika przenoszony poprzez wirnik zewnętrzny,
 - posiadające sprzęgło elastyczne, łączące wał przekładni z wirnikiem wewnętrznym sprzęgła,
 - posiadające możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca,
 - posiadające zawór odśrodkowy uniemożliwiający przeciążenie silnika,
 - posiadające śrubę wzornikową do kontroli napelnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub,

- posiadające zewnętrzną średnicę nie większą niż 635 mm,
 - posiadające zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C
 - posiadające powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch,
 - posiadające dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulację momentu rozruchowego.
- 8.17. Korpus napędu winien umożliwić oprócz ww. wymienionych jednostek napędowych opartych na przekładniach Preinfalk PKPL 15 o przełożeniu 1:21 lub równoważnych opisanych w punkcie 8.16.a), zabudowę w nim również jednostek napędowych opartych na przekładniach RKW20/20 o przełożeniu 19,918.
- 8.18. Elementy niezbędne do zabudowy w korpusie napędu jednostek napędowych opartych na przekładniach RKW20/20 o przełożeniu 19,918 wchodzi w zakres dostawy i winny być jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.
- 8.19. Przenośnik wyposażony w układ hamulcowy firmy Svendborg Brakes, składający się z dwóch siłowników hamulcowych tarczowych (po jednym na każdej jednostce napędowej) i z jednego agregatu zasilająco-sterowniczego typu HHT-VT lub równoważnych, tj. spełniających warunki:
- a) siłownik hamulcowy:
- musi zapewnić wymagany moment hamowania uwzględniając dopuszczalną średnicę tarczy i moc silnika napędowego,
 - musi zapewnić możliwość zablokowania mechanicznego w pozycji odhamowania,
 - musi posiadać łącznik stanu siłownika potwierdzający stan odhamowania i informujący o konieczności regulacji szczeliny (okładziny).
- b) agregat zasilająco – sterowniczy:
- musi umożliwiać hamowanie dwustopniowe z możliwością zmiany nastaw (czas, siła wstępna) w miejscu pracy,
 - napięcie zasilania 1000V, 50 Hz,
 - moc do 1,5 kW,
 - agregat zabudowany w obudowie min. IP 54,
 - wyposażony w pompę ręczną umożliwiającą odhamowanie siłowników hamulcowych w przypadku braku energii elektrycznej,
 - pompa agregatu hydraulicznego winna pracować do momentu uzyskania wymaganego ciśnienia, a następnie powinna być automatycznie wyłączona (nie dopuszcza się pracy ciągłej pompy)
 - musi zapewniać następujące sygnały wyjściowe:
 - temperatura oleju agregatu (prawidłowa/przekroczona),
 - poziom oleju (prawidłowy/niski),
 - wartość ciśnienia wymaganego do odhamowania siłowników hamulcowych.

- 8.20. Agregat hydrauliczny zasilająco-sterowniczy wymieniony w punkcie 10.19. musi się przemieszczać wraz z przenośnikiem podścianowym i winien być wyposażony w:
- Przewód elektryczny zasilający o długości 50 m,
 - Komplet przewodów hydraulicznych zasilających siłowniki hamulcowe.
- 8.21. Przenośnik wyposażony w rynnę napinającą (teleskopową) do kompensacji wydłużeń łańcucha zlokalizowaną w rejonie napędu wysypowego.
- 8.22. Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany, cynkowany ogniowo - 2 x (ϕ 34 x 126mm) produkcji THIELE lub równoważny, tj spełniający warunki:
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
 - obciążenie zrywające w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 1 600 kN,
 - wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 090 kN wynosić będzie max 1,6 %,
 - średnica pręta wynosić będzie 34 (\pm 1,0) mm,
 - podziałka łańcucha wynosić będzie 126 (\pm 1,3) mm,
 - szerokość wewnętrzną ogniwa wynosić będzie min 38 mm
 - szerokość zewnętrzną wynosić będzie max 109 mm.
- o rozstawie nitek dobranym przez Wykonawcę wraz z kompletem zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,.
- 8.23. Kadłub napędu i zwrotni oraz rynny dołączne i przegięte, powinny być wyposażone w ślizgi wymienne (rynna przegięta w górę – górne ślizgi wymienne; rynna przegięta w dół – dolne ślizgi wymienne).
- 8.24. Napęd przenośnika zabudowany na belce podnapędowej urządzenia przekładkowego z przegubowym połączeniem umożliwiającym obrót w płaszczyźnie pionowej.
- 8.25. Trasa przenośnika zgrzeblowego podścianowego winna być wykonana w wersji „sztywnej” (most) na odcinku zabudowy nad najazdową stacją zwrotną.
- 8.26. Połączenie rynien w moście sztywnym – śrubami.
- 8.27. Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać minimum 12 metrowy „najazd” na stację najazdową przenośnika taśmowego.
- 8.28. Przenośnik wyposażony w uchwyty do prowadzenia kabli z jednej strony i węży z drugiej strony rozmieszczone, co 1,5 m na całej długości.
- 8.29. Zastawki powinny posiadać uchwyty i otwory montażowe do mocowania linki blokady elektrycznej i oświetlenia.
- 8.30. Wysokość zastawek mierzona od górnej półki profilu rynny powinna wynosić:
- dla rynien od napędu przenośnika ścianowego do kruszarki – min 1050 mm.
 - dla rynien od kruszarki do napędu głównego - min 800 mm, za wyjątkiem odcinka „mostowego”, gdzie wysokość zastawek nie powinna być mniejsza niż 600 mm.
- 8.31. Na odcinku przed kruszarką, oraz za kruszarką powinny znajdować się przykręcane osłony górne tworzące z nadstawkami tunel umożliwiające zabudowę na przenośniku urządzeń pomocniczych o obciążeniu rzędu

- 1500 kg/mb trasy. Łączna długość trasy przenośnika przystosowana do zabudowy urządzeń pomocniczych nie może być krótsza niż 20m.
- 8.32. Przenośnik wyposażony w dodatkowe zastawki bezpośrednio za odkładnią na długości jednostki napędowej przenośnika ścianowego oraz konstrukcji przesypu.
- 8.33. Przenośnik wyposażony w pomost umożliwiający przejście załogi przez przenośnik.
- 8.34. Przenośnik wyposażony na wlocie do kruszarki w urządzenie zatrzymania awaryjnego (tzw. bramka najazdowa), które umożliwi wyłączenie przenośnika i kruszarki oraz urządzenie wykrywające obecność pracowników w pełnej przestrzeni tunelu typu WAJL-07 lub równoważne, tj. spełniające warunki:
- powinien być wykonany jako urządzenie iskrobezpieczne,
 - powinien wykrywać nadajniki GLON,
 - powinien posiadać sygnalizację stanu pracy,
 - powinien posiadać znamionowe napięcie zasilania 15 V DC,
 - powinien posiadać dwa tryby pracy z zapamiętaniem zadziałania i bez zapamiętania zadziałania.
- 8.35. Urządzenie zatrzymania awaryjnego kruszarki i przenośnika podścianowego musi spełniać wymogi normy PN-G-50055. Bramka najazdowa musi być zabudowana min. 10m od bębna kruszarki.
- 8.36. Zwrotnia wyposażona w osłony mocowane za pomocą sworzni lub zawiasów, umożliwiające kontrolę zużycia ślizgów, wyrzutników i kół łańcuchowych przez jednego pracownika bez konieczności ich demontażu.
- 8.37. Korpus zwrotni wyposażony w otwory technologiczne w dolnej jej części umożliwiające wydostanie się na zewnątrz ewentualnej wody gromadzącej się wewnątrz zwrotni.
- 8.38. Korpus zwrotni przystosowany do możliwości sypania na przenośnik podścianowy urobku, bezpośrednio z przenośnika SKAT E-180 prowadzonego za przenośnikiem. Połączenie przenośników winno być zrealizowane przez posadowienie napędu wysypowego przenośnika Skat E-180 na podbudowie i przymocowaniu go za pomocą śrub. Rynnociąg przenośnika typu Skat E-180 podparty winien być klinem prowadzącym, przymocowanym do kadłuba zwrotni przenośnika podścianowego.
- Uwaga:** Dostawa elementów niezbędnych do zabudowy przenośnika zgrzeblowego SKAT E-180 na korpusie zwrotni przenośnika podścianowego leży po stronie Wykonawcy.
- 8.39. Konstrukcja zwrotni i elementów niezbędnych do zabudowy na niej przenośnika SKAT E-180, winna wykluczyć możliwość kolizji napędu przenośnika zgrzeblowego z jednostką napędową przenośnika ścianowego
- 8.40. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania przenośnika podścianowego, zgodnie z wymaganiami punktów od 8.1. do 8.39. Wykonawca dostarczy:
- Kompletny wyrzutnik napędu przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
 - Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.

- c) Kompletny wyrzutnik zwrotni przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- d) Kompletna płyta wyrzutnikowa zwrotni przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- e) Kompletna gwiazda napędowa (przygotowana do zabudowy w napędzie przenośnika podścianowego) - 1 kpl.
- f) Kompletny zespół sprzęgła zębatego zastosowany na połączeniu gwiazda napędowa – przekładnia PKPL 15 lub równoważna (z półsprzęgłami, tuleją zębatą i elementami złącznymi) – 1 kpl.
- g) Elementy niezbędne do zabudowy w korpusie napędu przenośnika podścianowego jednostki napędowej opartej na przekładni RKW20/20 - 2 kpl.
- h) Kompletna gwiazda zwrotna (przygotowana do zabudowy na zwrotni przenośnika podścianowego) – 1 kpl.
- i) Kompletny łącznik rynien przenośnika podścianowego (z elementami zabezpieczającymi) - 10 szt.
- j) Kompletny zgrzebło przenośnika podścianowego (z obejmą i elementami złącznymi) - 6 szt.
- k) Złącze uniwersalne do łańcucha, o którym mowa w punkcie 8.22. - 6 szt.

9. Wymagania techniczno - konstrukcyjne kruszarki do przenośnika podścianowego:

- 9.1. Wydajność kruszarki dostosowana do parametrów określonych dla przenośnika zgrzeblowego podścianowego.
- 9.2. Kruszarka musi posiadać możliwość hydraulicznej regulacji wysokości wału nad zgrzeblami łańcucha przenośnika podścianowego w zakresie od 100 mm do 450 mm z blokadą mechaniczną, co 50 mm.
- 9.3. Wysokość kruszarki nie większa niż 1800 mm.
- 9.4. Kruszarka musi być wyposażona w jedną jednostkę napędową, z przekładnią pasową (niedopuszczalne stosowanie przekładni zębatej), umiejscowioną po lewej stronie kruszarki (patrzac za biegiem łańcucha w kierunku napędu przenośnika podścianowego) z silnikiem o mocy min.160 kW na napięcie 1 kV chłodzony wodą i wyposażony w czujnik przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione punkcie 3.2.d), wraz z zawartą w tym punkcie uwagą.
- 9.5. Możliwość wymiany bijaków bębna kruszącego, bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.
- 9.6. Wyposażona w osłony przeciwdpryskowe na wejściu do i wyjściu z tunelu kruszarki.
- 9.7. Wyposażona w układ przeciążeniowy zabezpieczający kruszarkę przed awarią w przypadku blokady wału kruszącego.
- 9.8. Wyposażona w układ zraszania w tunelu kruszarki zasilany z rurociągu ppoż.
- 9.9. Dodatkowo wyposażona w system mgłowy do redukcji zapylenia w rejonie kruszarki, składający się z następujących urządzeń:

- a) Systemu generowania mgły na kruszarkę, spełniającego wymagania:
- głowice mgłowe zasilane osobnymi przewodami w wodę i sprężone powietrze, generujące dynamiczny strumień mgły,
 - dwa kolektory umieszczone przed i za wylotem tunelu kruszarki, każdy wyposażony w 3 głowice mgłowe gazodynamiczne w skład których wchodzi dwa rodzaje dysz, tj. dysza powietrzna i wodna,
 - ilość generowanej mgły – $4,5 \div 5,5 \text{ m}^3/\text{min}$,
 - wyklucza się zastosowanie dysz zraszania wodnego i powietrzno-wodnego z mechaniczną regulacją przepływu wody,
- b) Systemu dozowania środka powierzchniowoczynnego, spełniającego wymagania:
- wykonany w wersji nonelektrycznej,
 - posiadający dopuszczenie do stosowania w wyrobiskach zagrożonych wybuchem pyłu węglowego,
 - wyposażony w pompę dozującą, filtr wody i regulator ciśnienia,
 - pompa dozująca wykonana ze stali nierdzewnej,
 - szczelność obudowy pompy dozującej – IP 65,
 - system łatwo przestawny, kompaktowy,
 - połączenie systemu dozowania z układem wody kolektora generującego mgłę za pomocą węża giętkiego z przyłączami Stecko,
- i spełniający niżej podane parametry techniczno-użytkowe:
- media zasilające - woda i sprężone powietrze
 - przepływ wody - max. 5 l/h
 - przepływ sprężonego powietrza - max. $58 \text{ dm}^3/\text{min}$
 - temperatura pracy - od 5°C do 35°C
 - ciśnienie robocze - od 4 do 8 bar
 - przewody hydrauliczne z dopuszczeniem do stosowania w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny,
 - przyłącza przewodów typu „Stecko”
 - skuteczność separacji pyłów respirabilnych z powietrza – min. 50 %

wraz pozostałym wyposażeniem w postaci dwóch filtrów głównych i dwóch węży ssawnych.

Uwaga: System mgłowy zabudowany w rejonie kruszarki na przenośniku podścianowym, zasilany będzie w wodę i sprężone powietrze z instalacji zasilającej system mgłowy zabudowany w ścianie, a biegnący wzdłuż przenośnika podścianowego i dlatego winien on być wyposażony w dwa przewody zasilające DN 20 długości po 10 m, każdy składający się z odcinków nie dłuższych niż 5 m.

9.10. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania kruszarki do przenośnika podścianowego, zgodnie z wymaganiami punktów od 9.1. do 9.9. Wykonawca dostarczy:

- a) Bijaki do bębna kruszarki przenośnika podścianowego - 2 kpl.

- b) Paski klinowe do kruszarki przenośnika podścianowego - 2 kpl.
- c) Siłownik zastosowany w mechanizmie zmiany położenia wysokości wału kruszarki przenośnika podścianowego – 1 szt.

10. Wymagania techniczno - konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej do przenośnika podścianowego.

- 10.1. Najazdowa stacja zwrotna przenośnika taśmowego z układem przekładkowym zapewniającym jednoczesną przekładkę napędu przenośnika ścianowego i przenośnika podścianowego, umożliwiając minimum 12 metrowy najazd przenośnika podścianowego na stację zwrotną przenośnika taśmowego z jednego ustawienia.
- 10.2. Najazdowa stacja zwrotna dostosowana do trudnych warunków pracy na miękkim mocno nawodnionym spągu.
- 10.3. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w bęben zwrotny ażurowy (umożliwiający usuwanie zanieczyszczeń na zewnątrz najazdowej stacji zwrotnej) o średnicy w zakresie od 600 do 650 mm i łożyskami smarowanymi olejem, przystosowana do przenośników taśmowych z trasą ceownikową, szerokością taśmy 1200mm i mocą napędu 500 kW.
- 10.4. Regulacja ustawienia bębna zwrotnego realizowana za pomocą siłowników hydraulicznych zabudowanych z obu jego stron.
- 10.5. Najazdowa stacja zwrotna posiadająca budowę segmentową łączoną za pomocą sworzni, wyposażona w układy korekcji poziomej i pionowej położenia segmentów względem siebie i wyrobiska – wymagane dodatkowe dwa (oprócz wymienionego w punkcie 12.12.) hydrauliczne urządzenia rozparcia poziomego zabudowane na długości najazdowej stacji zwrotnej, umożliwiające stabilizowanie i kierowanie stacją zwrotną względem osi wyrobiska . Urządzenia te muszą posiadać możliwość poziomego rozparcia dla pracy przenośnika przy dowolnym ociosie)
- 10.6. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w wymienne blachy ślizgowe o grubości min 16 mm prowadzące taśmę górną, których konstrukcja uniemożliwiać będzie spadanie urobku na taśmę dolną i wykonane z blachy trudnościeralnej o twardości min. 400 HB.
- 10.7. Taśma dolna prowadzona bez użycia krążników, poprzez ślizgi dolne wykonane z blachy trudnościeralnej o twardości min. 400 HB.
- 10.8. Przekładka przenośnika podścianowego i napędu przenośnika ścianowego, realizowana siłą podtłokową dwóch siłowników, której wartość nie będzie mniejsza niż 2000 kN , a siłowniki te nie będą znajdować się pod trasą przenośnika podścianowego.
- 10.9. Przesuw najazdowej stacji zwrotnej, realizowany za pomocą siły nadtłokowej dwóch siłowników wymienionych w punkcie 12.8.
- 10.10. Układ przekładkowy najazdowej stacji zwrotnej działający na zasadzie mechanizmu zapadkowego sterowanego hydraulicznie, przemieszczającego się po listwach przytwierdzonych do segmentów trasy najazdowej stacji zwrotnej.
- 10.11. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w belkę podnapędową zapewniającą współpracę z oferowanym przenośnikiem podścianowym o szerokości wewnętrznej 900 mm ($\pm 3\%$), umożliwiającą przegubowe połączenie z możliwością obrotu w płaszczyźnie pionowej.

- 10.12. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne hydrauliczne urządzenie rozparcia poziomego zabudowane w rejonie bębna zwrotnego (pomiędzy stacją zwrotną, a ostatnim segmentem najazdowej stacji zwrotnej). Urządzenie musi posiadać możliwość poziomego rozparcia dla pracy przenośnika przy dowolnym ociosie.
 - 10.13. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne obustronne hydrauliczne urządzenie rozparcia pionowego zabudowane w rejonie połączenia najazdowej stacji zwrotnej z trasą przenośnika taśmowego.
 - 10.14. Wszystkie węzły konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej dostosowane do maksymalnych sił wynikających z obciążeń.
 - 10.15. Najazdowa stacja zwrotna powinna być wyposażona w komplet dwóch zgarniaczy:
 - a) pierwszy w rejonie połączenia trasy przenośnika taśmowego z najazdową stacją zwrotną
 - b) drugi przed bębniem stacji zwrotnej.
 - 10.16. Najazdowa stacja zwrotna powinna posiadać przesyp o długości min 3 000 mm przymocowany do belki podnapędowej przesuwany po jej segmentach.
 - 10.17. Najazdowa stacja zwrotna powinna posiadać dwie listwy zewnętrzne wraz z konstrukcją wsporczą prowadzenia górnej taśmy, regulowane hydraulicznie, budowane na pierwszym segmencie po obu jego stronach, służące do łagodnego wprowadzenia taśmy górnej z segmentów stacji zwrotnej na trasę przenośnika.
 - 10.18. Najazdowa stacja zwrotna powinna być wyposażona w kompletną hydraulikę sterowniczą i siłową przystosowaną do zasilania emulsją olejowo-wodną o ciśnieniu od 25 do 35 MPa wraz z magistralą węzową zasilającą i spływową, każda o długości co najmniej 30m w odcinkach nie dłuższych niż 5 m, a sterowanie wszystkich funkcji układu hydraulicznego powinno odbywać się z pulpitu sterowniczego zlokalizowanego w miejscu gwarantującym bezpieczeństwo i dobrą widoczność obsługi. Przewody zasilające siłowniki hydrauliczne winny być prowadzone w osłonach zabezpieczających je przed uszkodzeniem.
 - 10.19. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania najazdowej stacji zwrotnej, zgodnie z wymaganiami punktów od 4.1. do 4.19 wraz z dostawą, Wykonawca dostarczy:
 - a) bęben zwrotny ażurowy, o którym mowa w punkcie 10.3 – 1 szt.
 - b) po 1 szt. każdego rodzaju zastosowanego siłownika hydraulicznego w najazdowej stacji zwrotnej.
- 11. Pozostałe elementy służące do prowadzenia prac montażowych w celu pierwszego uruchomienia przenośników: ścianowego i podścianowego wraz z kruszarkami i najazdową stacją zwrotną**
- 11.1. Komplet narzędzi do montażu przenośników - 2 kpl.
 - 11.2. Wciągnik dźwigniowo -zapadkowy o nośności 2500 kg i 5000 kg – po 1 szt.
 - 11.3. Wzmocniacz momentu z kluczem dynamometrycznym umożliwiającą uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 3500 Nm wraz z kompletem nasadek 24-65 – 1 szt.

- 11.4. Klucz hydrauliczny do montażu zgrzebeł wraz z trzema nasadkami oraz kompletnym układem hydraulicznym do jego zasilania emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej) – 2 szt.
- 11.5. Urządzenie do kontroli napięcia łańcucha przenośnika ścianowego - 1 kpl.
- 11.6. Urządzenie do kontroli napięcia łańcucha przenośnika podścianowego - 1 kpl.
- 11.7. Dwa średniociśnieniowe podwójne samoczyszczące filtry z przepłukiwaniem wstecznym, każdy z nich spełniający następujące wymagania:
 - a) ciśnienie robocze – od 5 do 10 MPa,
 - b) wydajność - min. 800 l/min,
 - c) wartość filtracji - 50 µm,
 - d) wejście/wyjście - typu Stecko o wielkości min DN 32,
 - e) obudowa i wkłady wykonane ze stali nierdzewnej,
 - f) wyposażony w dodatkowe dwa komplety (4 szt.) wkładów,
 - g) na wejściu i wyjściu wyposażony w komplet zaworów odcinających, elementów złącznych i owężowania z wyjściem typu Stecko o dł. min. 10 m. (w odcinkach o długości nie większej niż 5 m)celem zastosowania ich w układach chłodzenia jednostek napędowych w przenośniku ścianowym i podścianowym oraz kruszarkach.

12. Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika ścianowego i podścianowego:

- 12.1. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe i pochodziły z produkcji w latach 2014 - 2015. Pod pojęciem „fabrycznie nowe” Zamawiający żąda zaoferowania przedmiotu zamówienia do skompletowania, którego użyto wyłącznie materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.
- 12.2. Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy następującym składzie chemicznym wód dołowych:

CHLORKI	mg/dm ³	100 000
SIARCZANY	mg/dm ³	4 600
WAPŃ	mg/dm ³	2 670
MAGNEZ	mg/dm ³	6 480
SUCHA POZOSTAŁOŚĆ	mg/dm ³	205 000
TWARDOŚĆ OGÓLNA	mg CaCO ₃ /dm ³	33 300
- 12.3. Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów musi eliminować konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.
- 12.4. Konstrukcja przenośnika ścianowego powinna umożliwiać realizację odjazdu i dojazdu kombajnu ścianowego od strony napędu wysypowego i od strony napędu zwrotnego. Wielkość i długość odjazdów winna zabezpieczyć prawidłową współpracę przedmiotowego przenośnika z pracującym na nim kombajnem pozyskanym w ramach odrębnego postępowania. Do przygotowania oferty, należy przyjąć parametry kombajnu ścianowego FS 400 produkcji FAMUR (obecnie eksploatowanego przez ZG Janina),

przystosowanego do ściany o wysokości 4,0 m wyposażonego w organy urabiające o średnicy 2,0 m i zabiorze 0,8 m. Szczegóły dotyczące realizacji odjazdu i dojazdu kombajnu ścianowego, zostaną ustalone z Wykonawcą na etapie realizacji zamówienia.

- 12.5. Konstrukcja przenośnika ścianowego powinna umożliwiać regulację podpięcia sekcji na długości 6 m od napędu wysypowego i zwrotnego, tzn. na długości 4 pierwszych sekcji obudowy od strony każdego z chodników przyścianowych. Regulacja realizowana winna być ze skokiem nie większym niż 250 mm, a połączenie przenośnik – układ przesuwany sekcji winno być realizowane za pomocą łącznika oraz pionowego sworznia mocowanego do płyty podnapędowej.

Uwaga: *Dostawa sworzni oraz łączników o których wyżej mowa, leży po stronie Wykonawcy.*

- 12.6. Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego przenośnika ścianowego winna umożliwiać wymianę gwiazd napędowych bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni.
- 12.7. Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego oraz gwiazd napędowych przenośnika ścianowego winny umożliwiać zabudowę gwiazdy napędowej dwustronnej i jednostronnej zarówno w napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym. W skład dostawy winny wchodzić elementy zabezpieczające wolny koniec gwiazdy napędowej dwustronnej na napędzie zwrotnym.
- 12.8. Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego przenośnika ścianowego, każda wyposażona w dwa lub jedno koła łańcuchowe, dla łańcucha płaskiego 2 x ϕ 42 x 146 mm mocowane na wale głównym gwiazdy.
- 12.9. Gwiazda napędowa napędu i zwrotni przenośnika podścianowego, każda wyposażona w dwa lub jedno koła łańcuchowe, dla łańcucha 2 x ϕ 34 x 126 mm mocowane na wale głównym gwiazdy.
- 12.10. Smarowanie łożysk gwiazd napędowych – olejowe,
- 12.11. Do oferty w postępowaniu przetargowym konieczne będzie dołączenie obliczeń sprawdzających zapotrzebowanie mocy dla maksymalnej wydajności przenośnika ścianowego przy założonej prędkości łańcucha i gęstości nasypowej urobku $\gamma = 1030 \text{ kg/m}^3$ dla nachylenia podłużnego ściany w zakresie kątów $+4^\circ$; 0° ; -4° i długości przenośnika 225 m.
- 12.12. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg. Przedmiotowe parametry nie dotyczą jednostkowych elementów przenośników, takich jak korpusy napędów, rynny dołączne, płyty podnapędowe, itp., których maksymalne wymiary gabarytowe nie mogą przekraczać – 5000 x 1500 x 2150mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 10 000 kg a które to wymiary i masa umożliwią doraźny transport tych elementów szybem pod skipem.

13. Dokumentacja:

- 13.1. Na 14 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi przenośników: ścianowego i podścianowego wraz z kruszarkami i najazdową stacją zwrotną (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie

elektronicznej).

13.2. Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:

- a) deklarację zgodności WE na dostarczone przenośniki (dla każdego osobno),
- b) deklarację zgodności WE i protokoły kontroli ostatecznej dla silników elektrycznych,
- c) świadectwa jakości,
- d) katalogi części zamiennych,
- e) karty gwarancyjne poszczególnych elementów dostawy,
- f) atest hutniczy na gatunek blachy, z którego wykonane są blachy ślizgowe, zamykające i ślizgi,
- g) instrukcją określającą kryteria zużycia poszczególnych elementów i podzespołów przenośników,
- h) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,

Dokumenty o których wyżej mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.

- i) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia napraw gwarancyjnych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

Część nr 2 zamówienia – opis szczegółowy:

Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego.

1. Zakres dostawy:

- 1.1. Wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego opisane w punkcie 2,
- 1.2. Wyposażenie elektryczne do przenośnika podścianowego opisane w punkcie 3,

2. Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego:

- 2.1. Przewoźna ognioszczelna stacja transformatorowa o przekładni 6,0/3,3 kV i mocy 2100 kVA typu EH-d31-2100/6,0/3,3/2/01 lub równoważna do zasilania kombajnu ścianowego i jednego silnika przenośnika ścianowego, posiadająca następujące wyposażenie i parametry:
 - a) Przekładnia stacji transformatorowej - 6/3,3kV z regulacją +/-5%.
 - b) Moc stacji transformatorowej - min 2,1 MVA.
 - c) Stacja powinna posiadać system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę.
 - d) W komorze GN musi znajdować się odłącznik z uziemnikiem uziemiającym aparaturę wewnętrzną oraz łącznik.

- e) W komorze DN muszą znajdować się wykonane w elektronicznej technice cyfrowej zabezpieczenia zwarciowe, asymetrowe, przeciążeniowe oraz upływowe i ziemnozwarciowe.
 - f) zabezpieczenia nadprądowe muszą mieć możliwość realizacji ich nastaw z zewnątrz stacji bez otwierania drzwi lub pokryw.
 - g) W komorze DN musi znajdować się uziemnik o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, uziemiający każdą z faz z zaciskiem uziemiającym celem bezpiecznego wykonywania prac na odpływach stacji transformatorowej.
 - h) Powinna być wyposażone w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm.
 - i) Stacja transformatorowa powinna być przystosowana do monitoringu wszystkich parametrów pracy poprzez system transmisji na powierzchnię zakładu górniczego.
- 2.2. Ognioszczelny dwuodpływowy wyłącznik stycznikowy na napięciu 3,3 kV typu EH-d03-W/3,3/I/03.01 lub równoważny przeznaczony do załączania dwóch silników przenośnika ścianowego posiadający następujące wyposażenie i parametry:
- a) znamionowe napięcie łączeniowe 3,3 kV, 3 fazy
 - b) częstotliwość 50 Hz,
 - c) prąd ciągły min. 630 A
 - d) obciążalność odpływów 2 x 400 A
 - e) wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane stycznikami,
 - f) każdy odpływ musi być zabezpieczony niezależnym elektronicznym zabezpieczeniem,
 - g) wyłącznik powinien być wyposażony w urządzenia separujące umożliwiające wysłanie i odebranie sygnałów z systemu sterowania i automatyki,
 - h) odpływy wyłącznika powinny być przystosowane do łączenia, sterowania i zabezpieczenia odbiorników typu silnikowego w podziemnych wyrobiskach górniczych,
 - i) wyłącznik od strony zasilania musi być wyposażony w przełącznik rozłącznikowy zapewniający ze względów bezpieczeństwa wyłączenie prądu znamionowego w stanie awaryjnym (pod obciążeniem),
 - j) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające podłączenie przewodów zarówno od strony zasilania jaki i odpływów,
 - k) musi być wyposażony w dwa odpływy przeznaczone do zasilania odbiorników jednofazowych o napięciu znamionowym 42 V i 230 V (dla napięcia 230 V moc transformatora minimum 2,5 kVA),
 - l) musi być wyposażony w cyfrowe zabezpieczenia nadprądowe oraz cyfrowe zabezpieczenia upływowe - blokujące umożliwiające transmisję danych, zabezpieczenia nadprądowe muszą posiadać możliwość nastawy z zewnątrz bez otwierania komór.
- Uwaga:** *Celem unifikacji rezerwowych przekaźników wszystkie zabezpieczenia nadprądowe w ww. stacji transformatorowej i wyłączniku powinny być tego samego typu.*

- 2.3. Dwa separatory programowalne typu mFk/A wraz z zaprogramowaniem lub równoważny tj. spełniające wymagania:
- umożliwiający współpracę z ww. wyłącznikami,
 - posiadający wielokrotny separator iskrobezpieczny programowalny (ze zmienną logiką sterującą umożliwiającą zmianę programu w warunkach dołowych,
 - posiadający niezbędne zaprogramowanie zgodnym z wymaganiami zawartymi w dokumentacji systemowej dopuszczonej przez Prezesa WUG.
- 2.4. Dwa pulpity sterownicze typu EH-O/01/03 lub równoważne tj. spełniające wymagania:
- służący do załączania i wyłączania obwodu elektrycznego w układzie sterownia maszyny górniczej oraz sygnalizacji ich pracy,
 - sygnalizacja stanów pracy za pomocą wskaźników diodowych,
 - budowy przeciwwybuchowej w wykonaniu iskro-bezpiecznym zaliczającym pulpit do grupy I,
 - stopień ochrony – IP55,
 - napięcie łączeniowe styków 45 V,
 - wyposażony w dwa wpusty kablowe,
 - masie nie większej niż 10 kg,
 - umożliwiający załączanie i wyłączanie 5 obwodów
- 2.5. Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający wymagania:
- przewodzenie rozmów głośnomówiących w systemie simplex,
 - emitowanie z priorytetem sygnałów ostrzegawczych przed uruchomieniem maszyn i urządzeń,
 - regulację głośności dla poszczególnych sygnalizatorów za pomocą pokręteł zabudowanych wewnątrz urządzenia, po otwarciu drzwiczek sygnalizatora,
 - identyfikacja miejsca wyłączenia i blokady napędów,
 - sygnalizacja włączenia blokady oraz innych stanów pracy systemu przy pomocy zapowiedzi słownych,
 - sygnalizacja blokady diodami LED na sygnalizatorze lub skrzynce, w której została włączona blokada,
 - kontrola napięcia zasilania,
 - kontrola ciągłości linii transmisyjnej,
 - lokalizacja uszkodzonego odcinka linii transmisyjnej,
 - wywołanie dyspozytora i rozmowa z nim w trybie normalnym,
 - wywołanie dyspozytora w trybie alarmowym,
 - rozgłaszanie komunikatów dyspozytorskich,
 - połączenie do ośmiu systemów UGS-01/2 w ciągu prostym lub rozgałęzionym,
 - współpraca z systemem wizualizacji za pośrednictwem płytki IRS z łączem RS-422,

- o) współpraca za pośrednictwem płytki ITR z systemem automatyzacji przenośników ELSAP-05 w zakresie wizualizacji,
- p) współpraca w zakresie rozmowy i emisji sygnałów porozumiewawczych z systemami łączności stosowanymi na kopalni typu UGS-01/2, UGO-86/1
- q) skrzynki wykonane ze stali nierdzewnej,
- r) sygnalizatory i skrzynki wyłącznika linkowego mają być wyposażone w przełącznik blokady przekręcany o 90° sprzężony z ciągnami linki bezpieczeństwa,
- s) głośniki w sygnalizatorach mają być skierowane do przodu

w skład, którego winny wchodzić, co najmniej:

- elementy systemu łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad wymagane przepisami, przeznaczone do zabudowy naprzemiennie: sygnalizator akustyczny, skrzynka wyłączająca, poprzez szybkozłącza na długości przenośnika ścianowego (ma być kompatybilny z systemem łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad na przenośniku podścianowym),
- system musi być wyposażony w skrzynkę końcową budowaną na przeciwległym krańcu systemu zapewniającą autodiagnostykę napięć na żyłach zasilających, rozmówczej i blokady oraz kontrole ciągłości tych żył. Skrzynka końcowa powinna być wyposażona w analogowy układ blokady umożliwiający wyłączenie napędu,
- przewodowanie elementów automatyki dla przenośnika ścianowego poprzez wtykowe złącza systemowe (zastosowane szybkozłącza muszą mieć konstrukcję przystosowaną do mocowania poszczególnych żył przewodu za pomocą zacisków śrubowych tak, aby w przypadku uszkodzenia mechanicznego przewodu jego ponowne zaprawienie było możliwe do przeprowadzenia w warunkach dołowych na miejscu awarii przy użyciu tylko podstawowych narzędzi monterskich),
- elementy mocujące system blokad do konstrukcji przenośnika ścianowego, które powinny gwarantować bezpieczne ich użytkowanie oraz zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi powstać w wyniku opadania skał z ociosu lub stropu,
- pulpit sterowniczy ze stali nierdzewnej zgodny z Dokumentacją Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego - pkt 16.11,
- dodatkowy sygnalizator w rejonie pociągu aparatury elektrycznej, umożliwiający łączność z trasą przenośników ścianowego i podścianowego.

2.6. Przewód oponowy górniczy ekranowany na napięcie 1 kV o przekroju żyły roboczej dostosowanej do zasilania silnika kruszarki przenośnika ścianowego o długości 200 m.

2.7. Przewód PROTOMONT (V) NTSKCGECWOU 3x70+3x(1,5 ST KON +35/3 KON)+ UEL KON 3,6/6 kV lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- a) napięcie znamionowe 3,6/6 kV,
- b) przekrój żyły roboczej 70 mm²,

- c) przekrój żyły sterowniczej 1,5 mm²,
- d) ilość żył sterowniczych 3 szt.,
- e) średnica zewnętrzna przewodu - max. 62 mm,
- f) dopuszczalna siła rozciągająca - 3150 N
- g) masa przewodu - max. 6 800 kg/km,
- h) obciążalność prądowa długotrwała przy 25°C - min. 263 A,
- i) min. promień gięcia - 2,3 x D przy 5N/mm² (gdzie D oznacza średnicę zewnętrzną przewodu średnicy zewnętrznej),
- j) przewód powinien posiadać trwałe oznaczenie typu oraz cechy metryczne na powierzchni.
- k) o długości 950m (w odcinkach 350m, 300m, 300m) wraz z pięcioma skrzynkami łączeniowymi typu SŁO-240 lub równoważnymi tj. spełniającymi warunki:
 - umożliwią połączenie przewodów oponowych 3,3 kV,
 - wprowadzenie przewodów i kabli powinno być realizowane za pomocą wpustów kablowych o odpowiednio dobranej średnicy,
 - wyposażone będą w konstrukcję umożliwiającą jej zawieszenie na wózkach kablowych.
- l) uchwyty kablowe ocynkowane do montażu w/w przewodu zgodnych z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG - 225 szt.,

2.8. Kabel górniczy usieciowany typu YHKGXSekyn 3x120/x* 3,6/6 kV lub równoważny długości 1400 m posiadający:

- a) budowę kabla elektroenergetycznego górniczego z żyłami roboczymi miedzianymi, w ekranie indywidualnym o polu promieniowym, o izolacji z polietylenu usieciowanego, w powłoce polwinitowej w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia,
- b) napięcie znamionowe 3,6/6 kV,
- c) przekrój żyły roboczej 120 mm²,
- d) ilość żył roboczych 3,
- e) indywidualny ekran żyły roboczej,
- f) przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.

wraz z:

- uchwytyami kablowymi ocynkowanymi do montażu kabla 3,3/6kV 3x120 mm² zgodnymi z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG** - 850 szt.,
- osprzęt niezbędnym do wykonania prac łączeniowych i montażowych kabla 3,3/6 kV (*mufy, przelotki, itp.*),

Uwaga:

- Kable i przewody o napięciu znamionowym 6kV prądu przemiennego przeznaczony do stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, musi posiadać dopuszczenie Prezesa Wyższego Urzędu Górniczego wydane na podstawie Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia

30 kwietnia 2004r.w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.. 1003 z późn. zm.) i musi być oznakowany zgodnie z wyżej wymienionym dopuszczeniem.

- Uchwyty kablowe powinny być wykonane zgodnie z wymaganiami w zakresie budowy, materiałów oraz wymiarów wieszaków i uchwytów kablowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG**.
- * – x to przekrój wewnętrznych przewodów ochronnych - zgodny z wymaganiami pkt. 2.4. normy PN-G-42041:1997, który Wykonawca winien jest wpisać we właściwej pozycji wykazu spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych.
- ** Instrukcja nr 1/7/2004 Elektroenergetyczne linie kablowe w wyrobiskach podziemnych zakładach górniczych.

3. Wyposażenie elektryczne do przenośnika podścianowego:

3.1. Przewoźna ognioszczelna stacja transformatorowa o przekładni 6,0/1,0 kV i mocy 1400 kVA typu EH-d30-1400/6,0/1,0/4/01 lub równoważna do zasilania dwóch silników przenośnika podścianowego, jednego silnika agregatu hydraulicznego, jednego silnika kruszarki zabudowanej na przenośniku podścianowym, jednego silnika pompy wodnej przeznaczonej do zraszania i chłodzenia kombajnu, posiadająca następujące wyposażenie i parametry:

- a) musi posiadać co najmniej cztery w pełni zabezpieczone odpływy na napięcie 1000 V;
- b) musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej;
- c) musi posiadać układ połączeń Dyn5,
- d) musi posiadać od strony zasilania: odłącznik, uziemnik uziemiający aparaturę wewnętrzną oraz stycznik,
- e) stacja musi być bezwzględnie wyposażona w zabudowany wewnątrz uziemnik stacyjny z zewnętrzną dźwignią manipulacyjną o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, zamykany bez otwierania komory, umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno - naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 1000 V z oferowanej stacji zgodnie z pkt 2.6.1 PN-G-50003:2003;
- f) konstrukcja stacji powinna uniemożliwiać zamknięcie uziemnika, podczas gdy uziemiane obwody znajdują się pod napięciem (blokada mechaniczna lub elektryczna,
- g) stacja musi być wyposażona w indywidualne cyfrowe zabezpieczenia upływowe (centralne i blokujące) umożliwiające transmisję danych oraz umożliwiające współpracę z przemiennikami częstotliwości – do oferty dołączyć stosowny dokument potwierdzający spełnienie tego wymogu (np. dokument z przeprowadzonych badań w tym zakresie),
- h) stacja musi być wyposażona w indywidualne cyfrowe zabezpieczenia nadprądowe umożliwiające transmisję danych, zabezpieczenia nadprądowe muszą posiadać możliwość nastawy z zewnątrz bez otwierania komory.
- i) stacja musi posiadać możliwość regulacji przekładni transformatora mocy w zakresie +/- 5 %.
- j) wysokość stacji transformatorowej bez zestawu kołowego nie może być większa niż 1150 mm z uwagi na gabaryty wyrobiska.

- 3.2. Ognioszczelny zestaw manewrowy na napięcie 1,0 kV typu EH-d02-W/1,0/II/02.02 lub równoważny przeznaczony do załączania dwóch silników przonośnika podścianowego, jednego silnika agregatu hydraulicznego, jednego silnika kruszarki zabudowanej na przonośniku podścianowym, jednego silnika pompy wodnej przeznaczonej do zraszania i chłodzenia kombajnu, wyposażony w stycznik rezerwowy, posiadający następujące wyposażenie i parametry:
- a) prąd znamionowy stacji minimum 1200 A,
 - b) ilość odplywów na napięcie 1000 V – min. 6, każdy wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym 450 A,
 - c) musi posiadać dwa tory rozłącznikowe wyposażone w przełączniki rozłącznikowe umożliwiające wyłączenie prądu w stanach awaryjnych o wartości $3 \times I_{zn}$ przełącznika rozłącznikowego (kategoria użytkowania AC 32) o prądzie znamionowym min. 600 A każdy,
 - d) umożliwiać podłączenie na każdy tor rozłącznikowy napięcia zasilającego 500 V lub 1000 V, różnego na każdy z torów rozłącznikowych,
 - e) wysokość zestawu nie powinna przekraczać max 870 mm z uchwytami transportowymi,
 - f) wyprowadzenia dopływów oraz odpływów z zaproponowanego zestawu ma być zrealizowane poprzez wpusty kablowe,
 - g) powinien być wyposażony w cyfrowe zabezpieczenia nadprądowe oraz cyfrowe zabezpieczenia upływowe – blokujące, umożliwiające transmisję danych, zabezpieczenia nadprądowe muszą posiadać możliwość nastawy z zewnątrz bez otwierania komory.

wraz z dodatkowym jednym kompletem zabezpieczeń elektroenergetycznych.

Uwaga: Celem unifikacji rezerwowych przekaźników wszystkie zabezpieczenia nadprądowe stacji transformatorowej i zestawu manewrowego powinny być tego samego typu.

- 3.3. Przewód oponowy górniczy ekranowany na napięcie 1 kV o przekroju żyły roboczej dostosowanej do zasilania silnika kruszarki przonośnika podścianowego o długości 100 m.
- 3.4. Zestaw transportowy służący do podwieszania i przemieszczania po torze kolejki podwieszanej winien obejmować:
- a) dwie palety do zestawów manewrowych opisanych w punkcie 3.2.,
 - b) dwie palety do ognioszczelnych dwuodpływowych wyłączników stycznikowych opisanych w punkcie 2.2. ,
 - c) dwa kosze na zapasy przewodów o nośności min. 1000 kg każdy,
 - d) zaporę tylną,
 - e) kpl. wózków jezdnych do zawieszenia i transportu przewodów na odcinku 250 m.,
 - f) drążki łączące poszczególne podzespoły zestawu transportowego,
 - g) trzy stopnie ułatwiające dostęp obsługi do aparatury znajdującej się na platformach.

Uwaga: Ww. zestaw transportowy, dołączony zostanie do urządzenia przesuwającego typu 20-101 produkcji Carbomech, będącego w posiadaniu Zamawiającego.

3.5. Instalacja oświetleniowa na trasę przonośnika podścianowego:

3.5.1. Lampy oświetleniowe z diodowymi źródłami światła (LED) typu ŚWIT-09 w ilości 12 szt. lub równoważne, tj. spełniający warunki

- a) przystosowane do zasilania z napięciem 127, 230 AC, 50 ÷ 60 Hz,
- b) możliwość łączenia przelotowego,
- c) budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej,
- d) klosz wykonany z wysoko uderowego tworzywa sztucznego lub szkła hartowanego,
- e) źródło światła diody LED : liczba źródeł światła co najmniej 12 sztuk,
- f) strumień świetlny 3000 lm,
- g) stopień ochrony min. IP 65,
- h) klasa ochronności 1

3.5.2. Zespół transformatorowy typu ZTO 2x2 - 1 szt. do zasilania instalacji oświetleniowej, lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) będzie posiadać dwa odpływy,
- b) znamionowe napięcie dopływowe 1000 V, 50 Hz,
- c) znamionowe napięcie odpływów 231 V, 50 Hz,
- d) znamionowa moc transformatora min 4000 VA,
- e) stopień ochrony min. IP 54,
- f) posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2, lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - kontrolno pomiarowe:- przełącznika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
 - przełącznika kontroli ciągłości uziemienia,
 - przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
 - przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
 - sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
 - wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia,
 - ciągły pomiar prądu w trzech fazach z wyświetlaniem ich wartości,
 - posiadający możliwość zdalnego monitorowania i kontroli stanu pracy wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485,

- posiadający możliwość zdalnego sterowania wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485 z wykorzystaniem modułu MODBUS RTU,
- możliwość przeglądania i wykonywania nastaw przekaźnika bez potrzeby otwierania obudowy.

3.5.3. Przewody zasilające:

- a) zespół transformatorowy - o przekroju żyły roboczej min. 10 mm² i długości 100 m,
- b) lampy oświetleniowe - o przekroju żyły roboczej min. 4 mm² i długości 200 m

3.6. Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 2.5. w skład, którego winny wchodzić, co najmniej:

- a) elementy systemu łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad wymagane przepisami, przeznaczone do zabudowy na długości przenośnika podścianowego (ma być kompatybilny z systemem łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad na przenośniku ścianowym),
- b) oprzewodowanie elementów automatyki dla przenośnika podścianowego,
- c) elementy mocujące system blokad do konstrukcji przenośnika podścianowego, które powinny gwarantować bezpieczne ich użytkowanie oraz zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi,
- d) pulpit sterowniczy ze stali nierdzewnej zgodny z Dokumentacją Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego – pkt. 3.9.

3.7. Wyłącznik wykrywający pracowników typu WAJL 07 lub równoważny (wykrywający obecność pracowników obsługi wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem) znajdujący się na przenośniku podścianowym w rejonie wlotu do tunelu przed kruszarką. Warunkiem potwierdzenia równoważności wyłącznika typu WAJL-07 jest spełnienie nw. wymagań:

- a) ma być wykonany jako urządzenie iskrobezpieczne,
- b) ma wykrywać nadajniki GLON,
- c) musi posiadać sygnalizację stanu pracy,
- d) znamionowe napięcie zasilania 15 V DC,
- e) ma posiadać dwa tryby pracy z zapamiętaniem zadziałania i bez zapamiętania zadziałania.

3.8. Transparent świetlny ostrzegawczy oraz lampa błyskowa sygnalizująca pracę kruszarki na przenośniku podścianowym.

3.9. Wykonanie Dokumentacji Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego, posiadająca dopuszczenie Prezesa WUG do stosowania w Zakładach Górniczych TAURON Wydobywie S.A.

3.10. Przewód elektroenergetyczny o żyłach miedzianych i izolacji z gumy ciepłoodpornej i oponie z gumy trudnopalnej, z żyłami ekranowanymi, górniczy typu OnGcekż-G 3x95+35+3x4 0,6/1 kV lub równoważny, który musi spełniać następujące parametry:

- a) przekrój żyły roboczej 95 mm²,
- b) napięcie znamionowe 1 kV,
- c) żyły miedziane,
- d) przekrój żyły ochronnej min.35 mm²,
- e) posiadać ekran indywidualny żył
- f) ilość żył sterowniczych min. 3 szt.,
- g) opona zewnętrzna z gumy trudnopalnej.

o długości 800 m (w odcinkach 200 m) wraz z czterema skrzynkami łączeniowymi typu SŁO-120 lub równoważne tj. spełniający warunki:

- umożliwią połączenie przewodów oponowych 1 kV,
- wprowadzenie przewodów i kabli powinno być realizowane za pomocą wpustów kablowych o odpowiednio dobranej średnicy,
- wyposażone będą w konstrukcję umożliwiającą jej zawieszenie na wózkach kablowych.

oraz uchwytami kablowymi ocynkowanymi do montażu w/w przewodu zgodnych z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG w ilości 200 szt.

3.11. Przewód elektroenergetyczny o żyłach miedzianych i izolacji z gumy ciepłoodpornej i oponie z gumy trudnopalnej, z żyłami ekranowanymi, górniczy typu OnGcekż-G 3x70+35+3x4 0,6/1kV lub równoważny, który musi spełniać następujące parametry:

- a) przekrój żyły roboczej 70 mm²,
- b) napięcie znamionowe 1 kV,
- c) żyły miedziane,
- d) przekrój żyły ochronnej min.25mm²,
- e) posiadać ekran indywidualny żył
- f) ilość żył sterowniczych min. 3 szt.,
- g) opona zewnętrzna z gumy trudnopalnej.

o długości 700 m (w odcinkach 200 m, 200 m, 200 m, 100 m) wraz z czterema skrzynkami łączeniowymi typu SŁO-120 lub równoważne tj. spełniający warunki:

- umożliwią połączenie przewodów oponowych 1 kV,
- wprowadzenie przewodów i kabli powinno być realizowane za pomocą wpustów kablowych o odpowiednio dobranej średnicy,
- wyposażone będą w konstrukcję umożliwiającą jej zawieszenie na wózkach kablowych.

- 3.12. Kabel elektroenergetyczny górniczy, z żyłami roboczymi miedzianymi, w ekranie indywidualnym o polu promieniowym, o izolacji z polietylenu usieciowanego, w powłoce polwinitowej, z ekranem ogólnym, w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia typu YHKGXSekyn 3x120/x* mm² 06,/1 kV o długości 600 mb (w odcinakach 200m), lub równoważny.

x* – przekrój wewnętrznych przewodów ochronnych - zgodny z wymaganiami pkt. 2.4. normy PN-G-42041:1997.

wraz z sześcioma skrzynkami łączeniowymi typu SŁO-120 lub równoważnymi tj. spełniającymi warunki:

- a) umożliwią połączenie przewodów oponowych 1 kV,
- b) wprowadzenie przewodów i kabli powinno być realizowane za pomocą wpustów kablowych o odpowiednio dobranej średnicy,
- c) wyposażone będą w konstrukcję umożliwiającą jej zawieszenie na wózkach kablowych.

wraz z uchwytami kablowymi ocynkowanymi do montażu kabla 0,6/1Kv 3 x 120/x* mm² zgodnych z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG** w ilości 300 szt.,

Uwaga: Pozostałe elementy niezbędne do kompleksowego zasilenia przenośnika ścianowego i podścianowego, zabezpiecza Zamawiający.

4. Wymagana dokumentacja:

- a) Instrukcje obsługi dla urządzeń elektrycznych (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
- b) Deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych - oświadczenie Producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych,
- c) Świadectwa jakości ,
- d) Katalogi części zamiennych,
- e) Karty gwarancyjne poszczególnych elementów dostawy,
- f) Dopuszczenia Prezesa WUG dla urządzeń i kabli na napięcie znamionowe powyżej 1000V prądu przemiennego,
- g) Pozostałe niezbędne dokumenty wymagane przez obowiązujące przepisy w dniu dostawy, uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- h) Listę pracowników uprawnionych do wykonywania czynności związanych z serwisem i gwarancją, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

(pieczęć Wykonawcy/Wykonawców)	FORMULARZ OFERTY
<p>Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą:</p> <p>Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. Zakładu Górniczego Janina – sprawa nr 26/2014/EEZP/AP</p>	

A. DANE

Dane Wykonawcy¹:

Oznaczenie Wykonawcy ²		
Ulica		Nr lokalu
Kod pocztowy	Miejscowość	Państwo
Wpisany do CEIDG / KRS Nr/ innego właściwego rejestru ³ Nr.....		
Numer identyfikacji podatkowej NIP / inny numer ewidencji podatkowej		
Numer telefonu / nr faksu		
Adres e-mail	Adres strony internetowej	

¹ W przypadku Wykonawców występujących wspólnie należy wpisać dane każdego z tych Wykonawców, a nadto wskazać tego z nich, który reprezentuje Wykonawców w Postępowaniu (tzw. Lider konsorcjum, pełnomocnik Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia).

² W przypadku osoby fizycznej imię i nazwisko, zaś w przypadku osoby prawnej lub jednostki organizacyjnej nieposiadającej osobowości prawnej, której ustawa przyznaje zdolność prawną, nazwa (firma).

³ Należy wpisać nazwę innego właściwego rejestru.

Dane Osoby Uprawnionej⁴:

Oznaczenie Osoby Uprawnionej		
Ulica		Nr lokalu
Kod pocztowy	Miejscowość	Państwo
Numer telefonu / nr faksu		
Adres e-mail		Adres strony internetowej

Adres do korespondencji:

Ulica		Nr lokalu
Kod pocztowy	Miejscowość	Państwo

Dane użytkownika uprawnionego do udziału ze strony Wykonawcy w aukcji elektronicznej⁵:

Imię		Nazwisko
e-mail	Numer telefonu	Dodatkowe dane PESEL lub NIP niezbędny do weryfikacji podpisu elektronicznego

B. PARAMETRY OFERTY STANOWIĄCE KRYTERIA OCENY OFERT

Nawiązując do ogłoszenia o zamówieniu publicznym mającym charakter zamówienia sektorowego, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na realizację zamówienia pod nazwą „**Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobycie S.A. Zakładu Górniczego Janina**” oznaczonego numerem referencyjnym: **26/2014/EEZP/AP** i dopuszczeniem przez Zamawiającego do składania ofert częściowych.

⁴ Zgodnie z pkt 4.2.2.5. SIWZ Osobą Uprawnioną jest osoba uprawniona do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z odpowiednim wpisem o reprezentacji Wykonawcy w stosownym dokumencie uprawniającym do występowania w obrocie prawnym lub udzielonym pełnomocnictwem.

⁵ Dane powinny być zgodne z danymi umieszczonymi w podpisie elektronicznym.

1. Oświadczamy, że składamy ofertę na następujące części Przedmiotu Zamówienia:

1.1. W ramach oferty dotyczącej Części nr 1: zamówienie zostanie przez nas wykonane za Cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

Na Cenę brutto składa się:

Cena netto w wysokości: PLN (słownie złotych:)

Kwota podatku VAT w wysokości PLN (słownie złotych:)

wyliczona zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa, według obowiązującej stawki%.

Sposób wyliczenia Ceny brutto przedstawia Formularz Cenowy, stanowiący Załącznik nr 1 do Formularza Oferty.

1.2. W ramach oferty dotyczącej Części nr 2: zamówienie zostanie przez nas wykonane za Cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

Na Cenę brutto składa się:

Cena netto w wysokości: PLN (słownie złotych:)

Kwota podatku VAT w wysokości PLN (słownie złotych:)

wyliczona zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa, według obowiązującej stawki%.

Sposób wyliczenia Ceny brutto przedstawia Formularz Cenowy, stanowiący Załącznik nr 1 do Formularza Oferty.

C. OŚWIADCZENIA I ZAPEWNIENIA WYKONAWCY

1. Podana przez nas Cena zawiera wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia wynikające z zakresów i warunków określonych w SIWZ.
2. Oświadczamy, że niedoszacowanie, pominięcie lub brak należytego rozpoznania przez nas zakresu Przedmiotu Zamówienia nie jest podstawą do żądania zmiany wysokości wynagrodzenia.

3. Oświadczamy, że jesteśmy zdolni do wykonania Przedmiotu Zamówienia zgodnie z wymaganiami podanymi w SIWZ.
4. Oświadczamy, że przedmiot oferty jest zgodny z opisem Przedmiotu Zamówienia.
5. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią SIWZ, nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz że uzyskaliśmy wszystkie informacje niezbędne do właściwego przygotowania oferty.
6. Oświadczamy, iż akceptujemy termin realizacji zamówienia wskazany przez Zamawiającego w SIWZ.
7. Oświadczamy, że akceptujemy treść załączonego do SIWZ Wzoru Umowy wraz ze wszystkimi załącznikami.
8. Wadium w wysokości PLN (słownie złotych:)
w formie zostało przez nas wniesione w wymaganym przez Zamawiającego terminie i na cały okres związania ofertą.

Wadium wniesione w pieniądzu prosimy zwrócić na rachunek bankowy:

.....
(nazwa banku)

.....

nr rachunku

wadium wniesione w formie niepieniężnej prosimy przesłać na adres
.....
.....

9. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 60 dni.
10. Zobowiązujemy się w przypadku wybrania naszej oferty jako najkorzystniejszej do:
 - 10.1. Podpisania Umowy zgodnej z postanowieniami SIWZ w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
11. Oświadczamy, że niniejsza oferta jest kompletna, zawiera wszystkie wymagane w SIWZ dokumenty i załączniki oraz dane, posiada stron kolejno ponumerowanych i podpisanych przez upoważnioną osobę / osoby.
12. Informujemy, iż informacje składające się na ofertę, zawarte na stronach stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy

o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być udostępnione innym uczestnikom Postępowania.

13. Przy wykonaniu Przedmiotu Zamówienia

- powierzymy wykonanie/*
- nie powierzymy wykonania /*

części lub całości Przedmiotu Zamówienia podwykonawcom.

14. Oświadczamy, że będziemy ponosić solidarną odpowiedzialność z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania zamówienia⁶.

D. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Wykonawca załączy do Formularza Oferty następujące dokumenty⁷:

1.
2.
3.

..... dnia
(miejscowość)

.....
(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy/Wykonawców)

*/ niepotrzebne skreślić

⁶ Oświadczenie Wykonawców składających wspólnie ofertę.

⁷ Wykonawca jest zobowiązany w tej części Formularza Oferty wymienić wszystkie załączniki, które składa wraz z ofertą, zgodnie z treścią SIWZ.

FORMULARZ CENOWY⁸

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą:
Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. Zakładu Górniczego Janina – sprawa nr 26/2014/EEZP/AP.

Część nr 1 zamówienia – dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego z kruszarkami oraz najazdową stacją zwrotną

Lp	Przedmiot zamówienia	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa NETTO [PLN/j.m.]	CENA NETTO [PLN]	Stawka podatku VAT [%]	Podatek VAT [PLN]	CENA BRUTTO [PLN]
1	2	3	4	5	6 = 4 x 5	7	8 = 6 x 7	9 = 6 + 8
1	Dostawę przenośnika ścianowego spełniającego wymagania wymienione w części nr 1 zamówienia w punktach od 2 do 5., w punkcie 11. z wyłączeniem podpunktu 11.6. oraz w punkcie 12 w zakresie dotyczącym przenośnika ścianowego. Opisu przedmiotu zamówienia	komplet	1					
2	Dostawę kruszarki do przenośnika ścianowego spełniającej wymagania wymienione w części nr 1 zamówienia w punkcie 6. Opisu przedmiotu zamówienia.	komplet	1					

⁸ Wszystkie kwoty winny być podane w złotych i groszach. Najniższą wartością może być 1 grosz.

3	Dostawę przenośnika podścianowego spełniającego wymagania wymienione w części nr 1 zamówienia w punktach od 7. do 8., podpunkcie 11.6. oraz w punkcie 12. w zakresie dotyczącym przenośnika podścianowego Opisu przedmiotu zamówienia.	komplet	1					
4	Dostawę kruszarki do przenośnika podścianowego spełniającej wymagania wymienione w części nr1 zamówienia w punkcie 9. Opisu przedmiotu zamówienia.	komplet	1					
5	Dostawę najazdowej stacji zwrotnej do przenośnika podścianowego spełniającej wymagania wymienione w części nr 1 zamówienia w punkcie 10. Opisu przedmiotu zamówienia.	komplet	1					
6	RAZEM [poz. 1 + 2 + 3 + 4 + 5]					x		

Cena brutto oferty

słownie złotych:

Część nr 2 zamówienia – dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego.

Lp	Przedmiot zamówienia	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa NETTO [PLN/j.m.]	CENA NETTO [PLN]	Stawka podatku VAT [%]	Podatek VAT [PLN]	CENA BRUTTO [PLN]
1	2	3	4	5	6 = 4 x 5	7	8 = 6 x 7	9 = 6 + 8
1	Dostawę wyposażenia elektrycznego do przenośnika ścianowego spełniającego wymagania wymienione w części nr 2 zamówienia w punkcie 2. Opisu przedmiotu zamówienia.	komplet	1					
2	Dostawę wyposażenia elektrycznego do przenośnika podścianowego spełniającego wymagania wymienione w części nr 2 zamówienia w punkcie 3. Opisu przedmiotu zamówienia.	komplet	1					
3				RAZEM [poz. 1 + 2]		x		

Cena brutto oferty

słownie złotych:

.....
 (podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy/Wykonawców)

Załącznik nr 3 do SIWZ

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

potwierdzające spełnienie warunków określonych w art. 22 ust. 1 PZP

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą „**Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. Zakładu Górniczego Janina**” – sprawa nr 26/2014/EEZP/AP.

Oświadczamy, że spełniamy określone w art. 22 ust. 1 PZP warunki dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 4 do SIWZ

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z Postępowania

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą „**Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobyte S.A. Zakładu Górniczego Janina**” – sprawa nr 26/2014/EEZP/AP.

Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z Postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 pkt 1-4 PZP.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 5 do SIWZ

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
dotyczące przynależności do grupy kapitałowej

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą „**Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobyć S.A. Zakładu Górniczego Janina**” – sprawa nr 26/2014/EEZP/AP.

Informujemy, że należymy / nie należymy¹ do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50, poz. 331 ze zm.).

Lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, do której należy Wykonawca, (zawierająca nazwę podmiotu, dokładny adres i NIP) stanowi załącznik do niniejszego oświadczenia².

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

¹ Niepotrzebne skreślić.

² Załączyć w przypadku, gdy Wykonawca należy do grupy kapitałowej.

Załącznik nr 6 do SIWZ

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

WYKAZ DOSTAW

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą „**Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobycie S.A. Zakładu Górniczego Janina**” – sprawa nr 26/2014/EEZP/AP.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [PLN]	Termin realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres podmiotu, na rzecz którego zamówienie zostało wykonane]	Nr załącznika do wykazu dostaw w postaci dowodu potwierdzającego ich należyte wykonanie lub wykonywanie¹ [poświadczenie]
1.					

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

¹ Dla każdej pozycji wykazu dostaw należy przedłożyć dowód należytego wykonania zamówienia lub wykonywania zamówień okresowych lub ciągłych (poświadczenie). W odniesieniu do nadal wykonywanych zamówień okresowych lub ciągłych poświadczenie powinno być wydane nie wcześniej niż na 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

Załącznik nr 7 do SIWZ

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
dotyczące podwykonawców

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą „**Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobycie S.A. Zakładu Górniczego Janina**” – sprawa nr 26/2014/EEZP/AP.

Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować samodzielnie, tj. bez udziału podwykonawców / zamówienie będziemy realizować z udziałem podwykonawców¹.

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje²:

.....
.....

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

¹ Niepotrzebne skreślić.

² Uzupełnić w przypadku, gdy zamówienie realizowane będzie z udziałem podwykonawców.

Załącznik nr 8 do SIWZ

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące sytuacji finansowej i ekonomicznej

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą „**Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. Zakładu Górniczego Janina**” – sprawa nr 26/2014/EEZP/AP.

Oświadczamy, że zgodnie z przepisami ustawy o rachunkowości, sprawozdanie finansowe nie podlega badaniu przez biegłego rewidenta.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY dotyczące produktu

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą „**Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobyćie S.A. Zakładu Górniczego Janina**” – sprawa nr 26/2014/EEZP/AP.

Oświadczamy, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymogi niżej wymienionych przepisów i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach TAURON Wydobyćie S.A. - Zakładu Górniczego Janina:

- a) Ustawy Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 9 czerwca 2011 r. (j.t. Dz. U. z 2014 r., poz. 613),
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
- c) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.),
- d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
- e) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),
- g) Ustawy z dnia 13.04.2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. Nr 82 poz. 556),
- h) Wymogów normy PN-G-50055:2003 „Ochrona pracy w górnictwie. Kruszarcki. Wymagania bezpieczeństwa i ergonomii”.
- i) Wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 10 do SIWZ

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Dotyczy części nr 1 zamówienia:

Dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego z kruszarkami oraz najazdową stacją zwrotną.

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
I.	Wymagane podstawowe parametry przenośnika ścianowego:		
1.	Wydajność przenośnika	min 1200 t/h (podać wydajność przenośnika)	
2.	Prędkość łańcucha	max. 1,5 m/s (podać prędkość łańcucha)	
3.	Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej napędu wysypowego do osi gwiazdy napędowej napędu zwrotnego)	min 225 m (podać długość przenośnika)	
4.	Szerokość wewnętrzna rynny	900 mm ($\pm 3\%$) (podać szerokość wewnętrzną rynny)	
5.	Ilość i moc jednostek napędowych	TAK 3 x 500 kW	
6.	Łańcuch zgrzeblowy spełniał będzie wymagania zawarte w części nr 1 zamówienia w punkcie 4.16. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać wielkość i typ łańcucha oraz jego obciążenie zrywające w stanie NSW)	
7.	Napęd wysypowy przenośnika ścianowego spełniał będzie wymagania zawarte w części nr 1 zamówienia w punkcie 3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - typ, moc, przełożenie i wymiary gabarytowe przekładni wraz z wałem wejściowym i wyjściowym, - typ sprzęgła hydrokinetycznego i moc przez nie przenoszona - typ sprzęgła przeciążeniowego i moc przez nie przenoszona - typ czujników przepływu wody)	
8.	Trasa przenośnika ścianowego spełniał będzie wymagania zawarte w części nr 1 zamówienia w punkcie 4. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - wysokość profilu rynny, - szerokość wewnętrzną rynny, - grubość blachy ślizgowej, - grubość blachy dolnej zamykającej, - gatunek i twardość blachy z której wykonane będą blachy ślizgowe, zamykające i ślizgi - nośność złączy między rynnami, - szerokość przenośnika mierzona od końca klina ładującego do końca prowadnicy kablowej, - odległość od końca klina ładującego przenośnika do osi przyłącza belki sekcji, - typ układu kablowego)	

9.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu zwrotnego przenośnika ścianowego, zgodnie z zapisami punktu 5. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - typ, moc, przełożenie i wymiary gabarytowe przekładni wraz z wałem wejściowym i wyjściowym, - typ, moc, obroty i napięcie zasilania silnika elektrycznego, - typ i przenoszona moc przez sprzęgło łączące silnik z przekładnią - typ i przenoszona moc sprzęgła przeciążeniowego - typ czujników przepływu)	
II Wymagane podstawowe parametry kruszarki do przenośnika ścianowego:			
1.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne kruszarki do przenośnika ścianowego, zgodnie z zapisami punktu 6. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - typ, moc, przełożenie i wymiary gabarytowe, - typ, moc, obroty i napięcie zasilania silnika elektrycznego)	
III. Wymagane podstawowe parametry przenośnika podścianowego:			
1.	Wydajność przenośnika	min. 1500 t/h (podać wydajność przenośnika)	
2.	Prędkość łańcucha	max. 1,9 m/s (podać wydajność przenośnika)	
3.	Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej do osi gwiazdy zwrotnej)	min 55 m (podać długość przenośnika)	
4.	Szerokość wewnętrzna rynny	min.900 mm(± 3 %), (podać szerokość wewnętrzną rynny)	
5.	Ilość i moc jednostek napędowych	2 x 250 kW (podać ilość i moc)	
6.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne łańcucha, zgodnie z zapisami punktu 8.22. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ łańcucha)	
7.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu przenośnika podścianowego, zgodnie z zapisami punktu 8.16. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - typ, moc, przełożenie i wymiary gabarytowe przekładni wraz z wałem wejściowym i wyjściowym, - typ, moc, obroty i napięcie zasilania silnika elektrycznego, - typ i przenoszona moc przez sprzęgło łączące silnik z przekładnią - typ czujników przepływu)	
8.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne układu hamulcowego przenośnika podścianowego, zgodnie z zapisami punktu 8.19. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ układu hamulcowego)	

9.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne do przenośnika podścianowego, zgodnie z zapisami pozostałych podpunktów punktu 8. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia	TAK (podać: - wysokość profilu rynny, - grubość blachy ślizgowej rynien trasowych, - grubość blachy ślizgowej rynny pod kruszarką, - grubość blachy dolnej zamykającej, - gatunek i twardość blachy z której wykonane będą blachy ślizgowe, zamykające, ślizgi i blacha pod kruszarką - nośność złączy między rynnami, - długość najazdu na stację przenośnika taśmowego	
10.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne urządzenia zatrzymania awaryjnego, zgodnie z zapisami punktu 8.34. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ urządzenia wykrywającego obecność pracowników w pełnej przestrzeni tunelu)	
IV.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne kruszarki do przenośnika podścianowego:		
1.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne kruszarki do przenośnika podścianowego, zgodnie z zapisami punktu 9. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - typ, moc, obroty i napięcie zasilania silnika elektrycznego, - typ sprzęgła przeciążeniowego - typ czujnika przepływu)	
V.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej do przenośnika podścianowego:		
1.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej do przenośnika podścianowego, zgodnie z zapisami punktu 10. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - gatunek i twardość blach ślizgowych, - wielkość siły realizującej przekładkę przenośnika podścianowego i napędu przenośnika ścianowego)	

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznychDotyczy części nr 2 zamówienia:

Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego.

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
I.	Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego:		
1.	Przewoźna ognioszczelna stacja transformatorowa o przekładni 6,0/3,3 kV i mocy 2100 kVA, spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 2.1. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ stacji)	
2.	Ognioszczelny dwuodpływowy wyłącznik stycznikowy na napięcie 3,3 kV spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 2.2. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
3.	Dwa separatory programowalne spełniać będą wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 2.3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ separatorów)	
4.	Dwa pulpity sterownicze spełniać będą wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 2.4. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ pulpitów)	
5.	System łączności głośnomówiącej spełniać będą wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 2.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ systemu łączności)	
6.	Przewód oponowy górniczy ekranowany na napięcie 1 kV o przekroju żyły roboczej dostosowanej do zasilania silnika kruszarki przenośnika ścianowego o długości 200m.	TAK (podać typ i oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
7.	Przewód PROTOMONT lub równoważny dł. 950 m spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 2.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ i oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
8.	Kabel górniczy usieciowany dł. 1400 m spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 2.8. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ i oznaczenie literowo-cyfrowe kabla, przekrój jego przewodów ochronnych oraz rodzaj i ilość osprzętu do prac łączeniowych i montażowych kabla)	

II	Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika podścianowego:		
1.	Przewoźna ognioszczelna stacja transformatorowa o przekładni 6,0/1 kV i mocy 1400 kVA, spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 3.1. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ stacji)	
2.	Ognioszczelny zestaw manewrowy na napięcie 1,0 kV spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 3.2. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zestawu manewrowego)	
3.	Przewód oponowy górniczy ekranowany na napięcie 1kV o przekroju żyły roboczej dostosowanej do zasilania silnika kruszarki przenośnika podścianowego o długości 100m.	TAK (podać typ i oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
4.	Zestaw transportowy służący do podwieszania i przemieszczania po torze kolejki podwieszanej spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 3.4. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać skład zestawu transportowego)	
5.	Instalacja oświetleniowa spełniać , spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 3.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ lamp oświetleniowych, typ zespołu transformatorowego oraz oznaczenie literowo-cyfrowe przewodów do ich zasilania)	
6.	System łączności głośnomówiącej spełniać będą wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 3.6. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ systemu łączności)	
7.	Wyłącznik wykrywający pracowników spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 3.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
8.	Transparent świetlny ostrzegawczy oraz lampa błyskowa sygnalizująca pracę kruszarki na przenośniku podścianowym.	TAK	
9.	Wykonanie Dokumentacji Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego, posiadająca dopuszczenie Prezesa WUG do stosowania w Zakładach Górniczych TAURON Wydobywie S.A	TAK	

10.	Przewód elektroenergetyczny o przekroju żyły robocze 95 mm ² i długości 800 m spełniać będą wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 3.10. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ i oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
11.	Przewód elektroenergetyczny o przekroju żyły robocze 70 mm ² i długości 700 m spełniać będą wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 3.11. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ i oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
12.	Kabel elektroenergetyczny górniczy dł. 600 m spełniać będzie wymagania zawarte w części nr 2 zamówienia w punkcie 3.12. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ i oznaczenie literowo-cyfrowe kabla, przekrój jego przewodów ochronnych oraz typ skrzynek łączeniowych)	

.....

(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego ścianowego
wraz z kruszarką ścianową**

Typ przenośnika

L.p.	Specyfikacja	Jednostka miary (kpl., szt., m)	Ilość	Uwagi
1.	Napęd wyspowy składający się z:			
1.1.
1.2.
1.3.
.....
2.	Trasa przenośnika składająca się z:			
2.1.
2.2.
2.3.
.....
3.	Napęd zwrotny składający się z:			
3.1.
3.2.
3.3.
.....
4.	Kruszarka ścianowa..... składająca się z:			
4.1.
4.2.
4.3.
.....
5.	Pozostałe elementy:			
5.1.
5.2.
5.3.
.....

..... wpisać: nazwę, typ, oznaczenie, parametr, jednostkę miary, ilość, uwagi w razie potrzeby

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 13 do SIWZ

**Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego podścianowego
wraz z kruszarką i najazdową stacją zwrotną.**

Typ przenośnika

L.p.	Specyfikacja	Jednostka miary (kpl., szt., m)	Ilość	Uwagi
1.	Napęd składający się z:			
1.1.
1.2.
1.3.
.....
2.	Trasa przenośnika składająca się z:			
2.1.
2.2.
2.3.
.....
3.	Kruszarka typuskładająca się z:			
3.1.
3.2.
3.3.
.....
4.	Najazdowa stacja zwrotna typu składająca się z:			
4.1.
4.2.
4.3.
.....
5.	Pozostałe elementy:			
5.1.
5.2.
5.3.
.....

..... wpisać: nazwę, typ, oznaczenie, parametr, jednostkę miary, ilość, uwagi w razie potrzeby

.....
(*podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy*)

Załącznik nr 14 do SIWZ

**Specyfikacja dostawy wyposażenia elektrycznego do przerośników zgrzeblowych:
ścianowego i podścianowego**

L.p.	Specyfikacja	Jednostka miary (kpl., szt., m)	Ilość	Uwagi
1.	Wyposażenie elektryczne do przerośnika ścianowego składające się z:			
1.1.
1.2.
1.3.
.....
2.	Wyposażenie elektryczne do przerośnika podścianowego składające się z:			
2.1.
2.2.
2.3.
.....

..... wpisać: nazwę, typ, oznaczenie, parametr, jednostkę miary, ilość, uwagi w razie potrzeby

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

WZÓR UMOWY

UMOWA NA DOSTAWĘ URZĄDZEŃ NR

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:

TAURON Wydobycie S.A. z siedzibą w Jaworznie, 43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37, posiadającym nr identyfikacyjny NIP 6321880539, REGON 240033634 wpisanym do Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy Katowice – Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000228587, o kapitale zakładowym w wysokości 352.040.780,00 zł (wpłaconym w całości)

zwaną dalej „**Zamawiającym**” w imieniu której działają:

1.
2.

a

.....
z siedzibą w przy
ul , posiadającą nr identyfikacyjny NIP ,
Regon wpisaną do Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy
..... w Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru
Sądowego pod nr KRS , o kapitale zakładowym w wysokości
..... zł (wpłacony w całości),

zwaną dalej „**Wykonawcą**”, w imieniu której działają:

1.
2.

W rezultacie wyboru oferty Wykonawcy w postępowaniu nr 26/2014/EEZP/AP o udzielenie zamówienia „Dostawa fabrycznie nowych przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobycie S.A. - Zakładu Górniczego Janina”.

Część nr 1 zamówienia:

Dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego z kruszarkami oraz najazdową stacją zwrotną.

Część nr 2 zamówienia:

Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego.

w trybie na podstawie ustawy - Prawo Zamówień Publicznych Strony zawarły umowę, zwaną dalej „Umową”, o następującej treści:

PRZEDMIOT UMOWY

§ 1

1. Wykonawca zobowiązuje się do przeniesienia na Zamawiającego własności przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego z kruszarkami oraz najazdową stacją zwrotną (dla części nr 1 zamówienia), wyposażenia elektrycznego do przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego (dla części nr 2 zamówienia) zwanych dalej „Urządzeniami” (dalej jako „Przedmiot umowy”) – zgodnie z ofertą Wykonawcy z dnia, a Zamawiający zobowiązuje się do odbioru Urządzeń i zapłaty wynagrodzenia określonego zgodnie z postanowieniem § 6 Umowy.
2. Szczegółowy zakres Przedmiotu Umowy zawiera Załącznik nr 1 do Umowy.

TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA ZAMÓWIEŃ

§ 2

1. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Urządzenia w terminie do 4 miesięcy od dnia zawarcia umowy.
2. Niezwłocznie po zawarciu niniejszej Umowy, zostanie przekazane Wykonawcy pisemne zamówienie wystawione przez Zamawiającego.
3. Wykonanie dostaw musi być wcześniej awizowane przez Wykonawcę z co najmniej 3-dniowym wyprzedzeniem.
4. Dostawy będą realizowane w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach 6³⁰ ÷ 13³⁰. W razie podstawienia przez Wykonawcę Urządzeń w inne dni lub w innych godzinach niż wskazane w zdaniu poprzednim rozładunek zostanie rozpoczęty w pierwszym dniu roboczym następującym po terminie podstawienia, chyba że Zamawiający postanowi inaczej. Wszelkie ryzyka wynikające z postanowienia zdania poprzedniego, w tym w szczególności ryzyko utraty, uszkodzenia lub zniszczenia Urządzeń, koszty postoju, przechowania, ubezpieczenia i inne, obciążają Wykonawcę.

SZCZEGÓŁOWE OBOWIĄZKI STRON

§ 3

1. Wykonawca zobowiązuje się wykonać Przedmiot Umowy zgodnie z Umową oraz ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia i złożoną ofertą, w wyznaczonym terminie. Miejscem dostawy Urządzeń, będzie plac materiałowy Zakładu Górniczego Janina .
2. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu Urządzenia fabrycznie nowe, spełniające wymagania określone w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, posiadające wymagane świadectwa jakości i deklaracje zgodności, a także wolne od wad fizycznych i prawnych, w tym nieobciążone prawami ustanowionymi na rzecz osób trzecich.
3. Przedmiot Umowy będzie realizowany na koszt i ryzyko Wykonawcy.

4. Zamawiający zobowiązuje się do współpracy w zakresie realizacji Przedmiotu Umowy, w tym do udostępnienia Wykonawcy wszelkich niezbędnych danych potrzebnych do jego wykonania.
5. Wykonawca zobowiązuje się ponadto do: (dla części nr 1 zamówienia)
 - 1) Prezentacji Urządzeń przed rozpoczęciem ich dostawy, przedstawicielom Zamawiającego na swoim terenie, w terminie obustronnie uzgodnionym,
 - 2) Sporządzenia protokołu z prezentacji, celem podpisania go przez przedstawicieli obu Stron,
 - 3) Przedstawienia w trakcie prezentacji wzoru deklaracji zgodności na kompletne Urządzenia,
 - 4) Usunięcia ewentualnych usterek wskazanych przez Zamawiającego, ujętych w protokole z prezentacji,
 - 5) Okresowego nadzoru nad montażem urządzeń u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.
 - 6) Dostarczenia Zamawiającemu na 14 dni przed rozpoczęciem dostaw, instrukcji obsługi przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego wraz z kruszarkami i najazdową stacją zwrotną (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE) - 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej,
 - 7) Dostarczenia Urządzeń w podzespołach uzgodnionych z Zamawiającym,
 - 8) Dostarczenia Zamawiającemu wraz z dostawą :
 - a) Deklaracji zgodności WE na dostarczone przenośniki (dla każdego z osobna),
 - b) Deklaracji zgodności WE i protokołów kontroli ostatecznej dla silników elektrycznych,
 - c) Świadectw jakości,
 - d) Katalogów części zamiennych,
 - e) Kart gwarancyjnych poszczególnych elementów dostawy,
 - f) Atestu hutniczego na gatunek blachy, z którego wykonane są blachy ślizgowe, zamykające i ślizgi przenośników zgrzeblowych,
 - g) Instrukcją określającą kryteria zużycia poszczególnych elementów i podzespołów przenośników zgrzeblowych,
 - h) Pozostałych dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
 - i. Dokumenty, o których wyżej mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.
 - i) Listy pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych i gwarancyjnych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
 - 9) Przeprowadzenia instruktażu po zabudowie Urządzeń dla 30-tu pracowników Zamawiającego w zakresie ich konserwacji i obsługi .
6. Wykonawca zobowiązuje się ponadto do: (dla części nr 2 zamówienia)
 - 1) Okresowego nadzoru nad montażem urządzeń u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.
 - 2) Dostarczenia Zamawiającemu wraz z dostawą:

- a) Instrukcje obsługi dla urządzeń elektrycznych (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
- b) Deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych - oświadczenie Producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych,
- c) Świadectw jakości ,
- d) Katalogów części zamiennych,
- e) Karty gwarancyjne poszczególnych elementów dostawy,
- f) Dopuszczenia Prezesa WUG dla urządzeń i kabli na napięcie znamionowe powyżej 1000V prądu przemiennego,
- g) Pozostałe niezbędne dokumenty wymagane przez obowiązujące przepisy w dniu dostawy, uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- h) Listę pracowników uprawnionych do wykonywania czynności związanych z serwisem i gwarancją, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

**OBOWIĄZKI W ZAKRESIE OCHRONY ŚRODOWISKA, GOSPODAROWANIA
ODPADAMI I BHP ORAZ OBOWIĄZKI WYNIKAJĄCE Z USTAWY – PRAWO
GEOLOGICZNE I GÓRNICZE**

§ 4

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie ochrony środowiska. W związku z wdrożonym u Zamawiającego Zintegrowanym Systemem Zarządzania Wykonawca zobowiązuje się również do zapoznania się i przestrzegania obowiązujących u Zamawiającego uregulowań szczególnych dotyczących ochrony środowiska.
2. Wykonawca zobowiązuje się do takiego postępowania w trakcie wykonywania niniejszej Umowy, aby było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie wykonywania niniejszej Umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów oraz zobowiązuje się do:
 - 1) prowadzenia kart ewidencji i kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
 - 2) gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.
4. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności serwisowe i gwarancyjne będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz z ustaleniami art. 112 i 121 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (j.t. Dz. U. z 2014 r. poz. 613 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP oraz przeszkolenie z zakresu użytkowania środków ochrony dróg oddechowych.

ODBIORY

§ 5

1. Dostawa Urządzeń będzie udokumentowana dowodami Wz Wykonawcy zawierającymi numer realizowanego zamówienia, wystawionymi w sposób umożliwiający pełną i jednoznaczną identyfikację przez osoby upoważnione.
2. Odbiór Urządzeń wymaga potwierdzenia w formie protokołu odbioru:
 1. kompletności dostawy po zrealizowaniu dostawy w całości,
 2. technicznego po zabudowie Urządzeń na dole ZG Janina.
3. Zamawiający zobowiązuje się zapewnić warunki do odbioru Przedmiotu Umowy, w szczególności zobowiązuje się, iż osoby upoważnione do działania w imieniu Zamawiającego będą uczestniczyć w procedurze odbioru Przedmiotu Umowy.
4. W terminie do 7 dni od dnia dostarczenia przez Wykonawcę Urządzeń, Zamawiający dokona jego oceny i weryfikacji pod kątem spełnienia wymagań określonych w Załączniku nr 1 do Umowy, a następnie dokona protokolarnego ich odbioru.
5. Dokumentem potwierdzającym odbiór Przedmiotu Umowy jest podpisany przez obie Strony protokół odbioru potwierdzający odbiór przez Zamawiającego Przedmiotu Umowy bez zastrzeżeń.
6. W razie niestawienia się przedstawiciela Wykonawcy na odbiór lub nieuzasadnionej odmowy podpisania przez niego protokołu kompletności dostawy lub protokołu odbioru technicznego Zamawiający będzie uprawniony do jednostronnego podpisania tych protokołów.
7. W wypadku stwierdzenia podczas czynności odbiorowych przez Zamawiającego, że Urządzenia mają wady jakościowe lub ilościowe, w protokole odbioru należy wskazać te wady oraz termin ich usunięcia. Po upływie terminu usunięcia wad lub zastrzeżeń przedstawiciele Zamawiającego ponownie przystąpią do czynności odbioru.
8. Z chwilą podpisania protokołu odbioru przez przedstawiciela Zamawiającego wszelkie prawa w stosunku do Urządzeń przechodzą na Zamawiającego.
9. Dokonanie odbioru Przedmiotu Umowy przez Zamawiającego nie zwalnia Wykonawcy z odpowiedzialności z tytułu rękojmi lub Gwarancji.

WYNAGRODZENIE, ZASADY ROZLICZENIA I PŁATNOŚCI

§ 6

1. Za wykonanie Przedmiotu Umowy ustala się łączne wynagrodzenie Wykonawcy w kwocie:
 1. Dla części nr 1 zamówienia:

brutto: zł (słownie: złotych) w tym:

 - wartość netto wynosi: (słownie: złotych)
 - podatek VAT naliczony zgodnie z obowiązującymi przepisami w wysokości% co stanowi kwotę zł (słownie: złotych), w tym za:

Lp.	Przedmiot zamówienia, wyszczególnienie	Jednostka miary	Cena netto [zł]
1	2	3	4
1.	Dostawę przenośnika ścianowego spełniającego wymagania wymienione w części nr 1 zamówienia w punktach od 2 do 5., w punkcie 11. z wyłączeniem podpunktu 11.6. oraz w punkcie 12 w zakresie dotyczącym przenośnika ścianowego Opisu przedmiotu zamówienia	kpl.	...zł
2.	Dostawę kruszarki do przenośnika ścianowego spełniającej wymagania wymienione w części nr 1 zamówienia w punkcie 6. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	...zł
3.	Dostawę przenośnika podścianowego spełniającego wymagania wymienione w części nr 1 zamówienia w punktach od 7. do 8., podpunkcie 11.6. oraz w punkcie 12. w zakresie dotyczącym przenośnika podścianowego Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	...zł
4	Dostawę kruszarki do przenośnika podścianowego spełniającej wymagania wymienione w części nr 1 zamówienia w punkcie 9. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	...zł
5	Dostawę najazdowej stacji zwrotnej do przenośnika podścianowego spełniającej wymagania wymienione w części nr 1 zamówienia w punkcie 10. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	...zł

2. Dla części nr 2 zamówienia

brutto: zł (słownie: złotych) w tym:

- wartość netto wynosi: (słownie: złotych)

- podatek VAT naliczony zgodnie z obowiązującymi przepisami w wysokości% co stanowi kwotę zł (słownie: złotych), w tym za:

Lp.	Przedmiot zamówienia, wyszczególnienie	Jednostka miary	Cena netto [zł]
1	2	3	4
1.	Dostawę wyposażenia elektrycznego do przenośnika ścianowego spełniającego wymagania wymienione w części nr 2 zamówienia w punkcie 2. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	...zł
2.	Dostawę wyposażenia elektrycznego do przenośnika podścianowego spełniającego wymagania wymienione w części nr 2 zamówienia w punkcie 3. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	...zł

2. Wynagrodzenie za wykonanie Umowy zawiera wszelkie koszty niezbędne do prawidłowego zrealizowania przez Wykonawcę Przedmiotu Umowy, z uwzględnieniem wszystkich związanych z tym obowiązków Wykonawcy wynikających z Umowy lub z powszechnie obowiązujących przepisów prawa.
3. Ustala się, że rozliczenie za Przedmiot Umowy nastąpi na podstawie faktury wystawionej po zrealizowaniu całego Przedmiotu Umowy.
4. Podstawę do wystawienia przez Wykonawcę faktury i zapłaty wynagrodzenia stanowi wyłącznie protokół odbioru kompletności dostawy podpisany przez Zamawiającego bez zastrzeżeń.
5. Najpóźniej w terminie 7 dni kalendarzowych od daty realizacji Przedmiotu Umowy Wykonawca zobowiązuje się wysłać fakturę Zamawiającemu.
6. Faktura musi zawierać oprócz danych wymaganych powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, także:
 - 1) numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów Zamawiającego,
 - 2) dołączony protokół odbioru kompletności dostawy przedmiotu Umowy.
7. Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie za wykonanie Przedmiotu Umowy przelewem bankowym w terminie 60 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury, na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w fakturze.
8. Strony uzgadniają, że miejscem spełnienia świadczenia pieniężnego jest bank Zamawiającego, a za datę jego wykonania uznaje się dzień obciążenia rachunku Zamawiającego w tym banku.
9. Zamawiający oświadcza, że jest podatnikiem podatku VAT.
10. Wykonawca oświadcza, że *jest / nie jest* podatnikiem podatku VAT.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU RĘKOJMI I GWARANCJI

§ 7

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości (dalej Gwarancja) na Urządzenia, z których każde zwane będzie w treści niniejszego paragrafu „Przedmiotem objętym gwarancją” na okres 24 miesięcy z wyłączeniem:
 - a) Kadłubów napędów, zwrotni i rynien trasy poza rynnami przegiętymi, na które Wykonawca udziela gwarancji na okres 48 miesięcy,
 - b) Gwiazd napędowych, zwrotnych, ślizgów, wyrzutników i pokryw wyrzutników oraz noży i bijaków do kruszarki, na które Wykonawca udziela gwarancji na okres 12 miesięcy,
2. Okres Gwarancji, o której mowa w ust. 1, rozpoczyna bieg od dnia podpisania protokołu odbioru technicznego Urządzeń po ich zabudowie i uruchomieniu na dole ZG Janina. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji dla urządzeń nastąpi jednak nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy.
3. Z tytułu Gwarancji Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wszelkie wady Przedmiotu objętego Gwarancją, w szczególności zmniejszające jego wartość użytkową i techniczną.
4. Jeżeli w okresie, o którym mowa w ust. 1, tj. w okresie Gwarancji, Zamawiający stwierdzi wystąpienie wady Przedmiotu objętego Gwarancją, uprawniony jest do zgłoszenia Wykonawcy reklamacji (dalej Reklamacja), pocztą elektroniczną lub w formie pisemnej. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie potwierdzić na piśmie lub pocztą

- elektroniczną otrzymanie zgłoszenia Reklamacji. Jeżeli w terminie 24 godzin od zgłoszenia Reklamacji przez Zamawiającego Wykonawca nie potwierdzi jej otrzymania, uważa się, że Wykonawca takie potwierdzenie złożył z chwilą upływu tego terminu.
5. Reklamacje, o których mowa w ust. 4, mogą być składane w imieniu Zamawiającego na adres poczty elektronicznej Wykonawcy przez pracowników Zamawiającego uprawnionych do działania w tym zakresie jednoosobowo. Wykonawca potwierdza otrzymanie Reklamacji na adres poczty elektronicznej Zamawiającego, z którego otrzymał zgłoszenie reklamacyjne. Przy czym ilekroć w niniejszym paragrafie jest mowa o adresach poczty elektronicznej Zamawiającego lub Wykonawcy, chodzi o adresy poczty elektronicznej Zamawiającego lub Wykonawcy wskazane w § 12 Umowy.
 6. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie, jednak nie później niż w terminie do 3 dni od dnia zgłoszenia Reklamacji przez Zamawiającego, usunąć na własny koszt wadę, a gdyby to nie było możliwe - dostarczyć nowy, wolny od wad Przedmiot objęty Gwarancją lub odpowiednią, objętą Reklamacją, jego część i dokonać jego montażu i uruchomienia. W takim przypadku postanowienia niniejszego paragrafu stosuje się odpowiednio.
 7. W uzasadnionych przypadkach, w szczególności ze względów technologicznych, Zamawiający, na wniosek Wykonawcy, może wyrazić w formie pisemnej zgodę na przedłużenie terminu przewidzianego w ust. 6.
 8. Jeżeli Wykonawca dostarczy Zamawiającemu zamiast wadliwego Przedmiotu objętego Gwarancją, nowy, wolny od wad albo dokona istotnych napraw Przedmiotu objętego Gwarancją, okres Gwarancji biegnie na nowo od chwili dostarczenia nowego, wolnego od wad Przedmiotu objętego Gwarancją lub zwrócenia naprawionego. Jeżeli Wykonawca wymienił część Przedmiotu objętego Gwarancją, zdanie poprzedzające stosuje się odpowiednio do części wymienionej. W innych wypadkach okres Gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w ciągu którego wskutek wady Przedmiotu objętego Gwarancją, Zamawiający nie mógł z niego korzystać. Postanowienie ust. 2 stosuje się odpowiednio.
 9. Jeżeli Wykonawca odmówi usunięcia wady Przedmiotu objętego Gwarancją lub jego części albo nie usunie jej w terminie przewidzianym w ust. 6 lub określonym na podstawie ust. 7, Zamawiający będzie uprawniony do samodzielnego lub za pośrednictwem osoby trzeciej, usunięcia zgłoszonej wady na koszt i ryzyko Wykonawcy.
 10. Wykonawca jest odpowiedzialny za wszelkie szkody, które spowodował w czasie usuwania wad.
 11. Wykonawca jest zwolniony z odpowiedzialności z tytułu Gwarancji wyłącznie, jeżeli wykaże, że:
 - 1) wady powstały na skutek siły wyższej;
 - 2) wady spowodowane zostały niezgodnym z przeznaczeniem Przedmiotu objętego Gwarancją korzystaniem z tego Przedmiotu przez Zamawiającego lub osoby trzeciej, za które Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.
 12. Przed upływem terminu Gwarancji Zamawiający będzie uprawniony do dokonania odbioru pogwarancyjnego przy udziale Wykonawcy. O przewidywanym terminie odbioru pogwarancyjnego Zamawiający poinformuje Wykonawcę z co najmniej 14 – dniowym wyprzedzeniem. Postanowienie § 5 ust. 5 Umowy stosuje się także do odbioru, o którym mowa w niniejszym ust. 15.
 13. W protokole odbioru pogwarancyjnego Zamawiający określi zakres stwierdzonych wad. Wykonawca na swój koszt usunie wady stwierdzone w trakcie odbioru pogwarancyjnego w takim terminie, jaki Umowa przewiduje dla usuwania wad stwierdzonych w okresie Gwarancji, chyba że Strony ustalą inny termin.

14. Zamawiający może dochodzić roszczeń z tytułu Gwarancji także po upływie okresów Gwarancji, jeżeli wady ujawnią się przed ich upływem.
15. Postanowienia niniejszego paragrafu nie wyłączają ani nie ograniczają uprawnień Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady przysługujących mu na zasadach ogólnych, z uwzględnieniem postanowień poniższych ustępów niniejszego paragrafu. Zamawiający może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi za wady fizyczne Przedmiotu objętego Gwarancją niezależnie od uprawnień wynikających z Gwarancji.
16. Wykonawca udziela Zamawiającemu rękojmi na cały Przedmiot objęty Gwarancją na okres 60 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru Przedmiotu Umowy.
17. Wykonawca zobowiązuje się usunąć na swój koszt wady zgłoszone przez uprawnionego z rękojmi Zamawiającego w terminie 14 dni od dnia ich zgłoszenia przez Zamawiającego.
18. Niezależnie od możliwości składania reklamacji, o których mowa w ust. 17, przez Zamawiającego w formie pisemnej, reklamacje te mogą być składane w imieniu Zamawiającego na adres poczty elektronicznej Wykonawcy, przez uprawnione przez Zamawiającego osoby.

KARY UMOWNE

§ 8

1. Strony ustalają, że Wykonawca zobowiązany będzie do zapłaty na rzecz Zamawiającego kar umownych w następujących przypadkach:
 - 1) w przypadku opóźnienia w wykonaniu dostawy Urządzeń w terminie określonym zgodnie z § 2 ust. 1 Umowy - w wysokości 0,01% łącznego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy - za każdy dzień opóźnienia,
 - 2) w przypadku opóźnienia w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze w terminie określonym zgodnie z § 5 ust. 7 Umowy - w wysokości 0,01% łącznego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy - za każdy dzień opóźnienia,
 - 3) w przypadku opóźnienia w usunięciu w terminie określonym w § 7 ust. 7 wad ujawnionych w okresie Gwarancji lub rękojmi - w wysokości 0,01 % łącznego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy, za każdy dzień opóźnienia,
 - 4) w przypadku, gdy którakolwiek ze Stron odstąpi od Umowy w całości lub części z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub gdy Wykonawca odstąpi od Umowy w całości lub części bez uzasadnionej przyczyny - w wysokości 10% łącznego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy,
 - 5) w przypadku naruszenia przez Wykonawcę obowiązku poufności określonego w § 11 Umowy - w wysokości 0,01% łącznego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy - za każde jednokrotne naruszenie tego obowiązku.
2. Zamawiający zobowiązany będzie do zapłaty na rzecz Wykonawcy kary umownej w przypadku, gdy którakolwiek ze Stron odstąpi od Umowy w całości lub części z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego lub gdy Zamawiający odstąpi od Umowy w całości lub części bez uzasadnionej przyczyny - w wysokości 10% łącznego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy.
3. Jeżeli kary umowne wskazane w ust. 1 nie pokryją w całości szkody poniesionej przez Zamawiającego, Zamawiający zastrzega sobie możliwość dochodzenia odszkodowania uzupełniającego do pełnej wysokości .

4. Wykonawca wyraża zgodę na potrącanie przez Zamawiającego naliczonych kar umownych z wynagrodzenia za wykonanie Przedmiotu Umowy.
5. Kary umowne będą płatne przez Wykonawcę w terminie 14 dni od daty wystawienia noty obciążeniowej przez Zamawiającego.

ODSTĄPIENIE OD UMOWY

§ 9

1. Zamawiający może odstąpić od Umowy w całości lub części, jeżeli Wykonawca naruszy istotny obowiązek określony w Umowie, a w szczególności:
 - 1) nie zrealizuje dostawy w terminie określonym w § 2 ust. 1 Umowy bez uzasadnionej przyczyny;
 - 2) nie usunie wad jakościowych lub ilościowych stwierdzanych podczas czynności odbiorowych, w terminie określonym w § 5 ust.7 Umowy;
 - 3) naruszy obowiązek zachowania poufności wynikający z § 11 Umowy;
2. Strony zgodnie postanawiają, że w przypadkach wskazanych w ust. 1, niezależnie od uprawnienia do odstąpienia od Umowy Zamawiający według swego uznania, będzie mógł sam lub zlecając to innym podmiotom zrealizować Przedmiot Umowy na koszt i ryzyko Wykonawcy bez konieczności uzyskania uprzedniego upoważnienia sądowego na wykonanie zastępcze. W takim przypadku Zamawiający będzie uprawniony do potrącenia z wierzytelności Wykonawcy wszelkich kosztów związanych z wykonaniem zastępczym, kar umownych oraz odszkodowań, w tym związanych z dodatkowymi czynnościami i wydatkami poniesionymi przez Zamawiającego w związku z wykonywaniem Przedmiotu Umowy przez Wykonawcę w sposób wadliwy lub sprzeczny z Umową. W przypadku, gdyby potrącenie nie doprowadziło do umorzenia całości wierzytelności Zamawiającego z powyższego tytułu, Zamawiający ma prawo żądania od Wykonawcy natychmiastowej zapłaty odpowiedniej sumy pieniężnej.
3. Jeśli przepis ustawy nie stanowi inaczej, uprawnienie do odstąpienia od Umowy Strona uprawniona może wykonać w ciągu 14 dni od dnia wystąpienia zdarzenia uprawniającego do złożenia oświadczenia o odstąpieniu od Umowy.
4. Uprawnienia do odstąpienia od Umowy przewidziane w postanowieniach niniejszego paragrafu nie wykluczają możliwości odstąpienia przez Stronę od Umowy w przypadkach określonych w powszechnie obowiązujących przepisach prawa.
5. Odstąpienie od Umowy wymaga zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
5. Umowa zostaje zawarta do 4 miesięcy od dnia zawarcia umowy.
6. Umowa może być rozwiązana bez wypowiedzenia w przypadku określonym w § 13 ust. 5 Umowy.
7. Rozwiązanie Umowy wymaga zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.

ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

§ 10

Strony nie ustanowiły zabezpieczenia należytego wykonania Umowy.

KLAUZULA POUFNOŚCI

§ 11

1. Wykonawca nieodwołalnie i bezwarunkowo zobowiązuje się do zachowania w ścisłej tajemnicy Informacji Poufnych w rozumieniu niniejszego paragrafu oraz zobowiązuje się traktować je i chronić jak tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
2. Przez Informacje Poufne należy rozumieć wszelkie informacje (w tym przekazane lub pozyskane w formie ustnej, pisemnej, elektronicznej i każdej innej) związane z Umową (w tym także sam fakt jej zawarcia), uzyskane w trakcie negocjacji warunków Umowy, w trakcie postępowań mających na celu zawarcie Umowy oraz w trakcie jej realizacji, bez względu na to, czy zostały one udostępnione Wykonawcy w związku z zawarciem lub wykonywaniem Umowy, czy też zostały pozyskane przy tej okazji w inny sposób, w szczególności informacje o charakterze finansowym, gospodarczym, ekonomicznym, prawnym, technicznym, organizacyjnym, handlowym, administracyjnym, marketingowym, w tym dotyczące Zamawiającego, a także innych podmiotów, w szczególności tych, z którymi Zamawiający pozostaje w stosunku dominacji lub zależności oraz, z którymi jest powiązany kapitałowo lub umownie (Informacje Poufne).
3. Wykonawca nie może bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego ujawniać, upubliczniać, przekazywać ani w inny sposób udostępniać osobom trzecim lub wykorzystywać do celów innych niż realizacja Umowy, jakichkolwiek Informacji Poufnych.
4. Zobowiązanie do zachowania poufności nie ma zastosowania do Informacji Poufnych:
 - 1) które są dostępne Wykonawcy przed ich ujawnieniem Wykonawcy przez Zamawiającego;
 - 2) które zostały uzyskane z wyraźnym wyłączeniem przez Zamawiającego zobowiązania Wykonawcy do zachowania poufności;
 - 3) które zostały uzyskane od osoby trzeciej, która uprawniona jest do udzielenia takich informacji;
 - 4) których ujawnienie wymagane jest na podstawie bezwzględnie obowiązujących przepisów prawa lub na podstawie żądania uprawnionych władz;
 - 5) które stanowią informacje powszechnie znane.
5. W zakresie niezbędnym do realizacji Umowy, Wykonawca może ujawniać Informacje Poufne swoim pracownikom lub osobom, którymi posługuje się przy wykonywaniu Umowy, pod warunkiem, że przed jakimkolwiek takim ujawnieniem zobowiąże te osoby do zachowania poufności na zasadach określonych w Umowie. Za działania lub zaniechania takich osób Wykonawca ponosi odpowiedzialność, jak za działania i zaniechania własne.
6. Zobowiązanie do zachowania poufności, o którym mowa w niniejszym paragrafie wiąże Wykonawcę bezterminowo, także w razie wygaśnięcia, rozwiązania lub odstąpienia od Umowy. Wykonawca zobowiązuje się, że zarówno on, jak i osoby, którymi posługuje się przy wykonywaniu Umowy, niezwłocznie po zakończeniu wykonania Umowy, a także na każde pisemne żądanie Zamawiającego, bezzwłocznie zwrócą lub zniszczą wszelkie dokumenty lub inne nośniki Informacji Poufnych, w tym ich kopie oraz opracowania i wyciągi, za wyjątkiem jednego ich egzemplarza dla celów archiwalnych, który Wykonawca uprawniony jest zachować.
7. Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia S.A. (spółkę będącą jednostką dominującą wobec Zamawiającego) statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących Umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia S.A. obowiązków

informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz. U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz. U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

8. Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu obowiązujących Wykonawcę przepisów o rachunkowości stanowiącej Załącznik nr 3 do Umowy (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej Wykonawcy.
9. Wykonawca przyjmuje do wiadomości, że w imieniu Zamawiającego czynności w zakresie obsługi klienta, usługi kadrowo-płacowe lub usługi finansowo-księgowo, w tym usługi windykacyjne (dalej: Czynności), może wykonywać inny podmiot z grupy kapitałowej Zamawiającego, w szczególności TAURON Obsługa Klienta sp. z o.o. (dalej: Podmiot Obsługujący).
10. Wykonawca wyraża zgodę na przekazywania przez Zamawiającego Podmiotowi Obsługującemu wszelkich informacji i danych niezbędnych do prawidłowego wykonywania Czynności związanych z niniejszą Umową.
11. Udostępnienie Podmiotowi Obsługującemu informacji i danych, o których mowa w ust. 10, nie stanowi naruszenia obowiązku zachowania poufności przez Zamawiającego i obejmuje w szczególności prawo do udostępnienia treści Umowy, wszystkich załączników do niej oraz dokumentacji powiązanej z nią a także danych wytworzonych w toku jej wykonywania, zmiany, rozwiązania lub wygaśnięcia, w dowolnej formie i czasie.
12. Strony zgodnie oświadczają, że postanowienia ust. 9-11 powinny być interpretowane możliwie szeroko w celu umożliwienia wykonywania Czynności przez Podmiot Obsługujący.
13. Wykonawca wyraża zgodę na przekazywanie przez Zamawiającego jednostkom zależnym wchodzącym w skład jego Grupy Kapitałowej informacji o przedmiocie, zakresie i sposobie realizacji Umowy pod kątem możliwości objęcia wybranych kategorii zakupami skonsolidowanymi w Grupie.

OSOBY ODPOWIEDZIALNE

§ 12

1. Ze strony **Zamawiającego** osobami upoważnionymi do kontaktów w sprawach dotyczących Umowy oraz do podpisania protokołów odbioru są:
 -, tel:....., fax:, e-mail.
 -, tel:....., fax:, e-mail.
2. Ze strony **Wykonawcy** osobami upoważnionymi do kontaktów w sprawach dotyczących Umowy oraz do podpisania protokołów odbioru są:
 -, tel:....., fax:, e-mail.
 -, tel:....., fax:, e-mail.

SIŁA WYŻSZA

§ 13

1. Użyte w Umowie określenie „Siła Wyższa” oznacza zewnętrzne zdarzenie nagłe, nieprzewidywalne i niezależne od woli Stron, które wystąpiło po zawarciu Umowy, uniemożliwiające wykonanie Umowy w całości lub w części, na stałe lub na pewien czas, któremu nie można zapobiec ani przeciwdziałać przy zachowaniu należytej staranności Stron. Za przejawy Siły Wyższej Strony uznają w szczególności:
 - 1) klęski żywiołowe, w tym: trzęsienie ziemi, huragan, powódź oraz inne nadzwyczajne zjawiska atmosferyczne;
 - 2) akty władzy państwowej, w tym: stan wojenny, stan wyjątkowy, itd.;
 - 3) działania wojenne, akty sabotażu, akty terrorystyczne i inne podobne wydarzenia zagrażające porządkowi publicznemu;
 - 4) strajki powszechne lub inne niepokoje społeczne, w tym publiczne demonstracje, z wyłączeniem strajków u Stron.
2. Jeżeli Siła Wyższa uniemożliwia lub uniemożliwi jednej ze Stron wywiązanie się z jakiegokolwiek zobowiązania objętego Umową, Strona ta zobowiązana jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie dwóch dni od wystąpienia Siły Wyższej, zawiadomić drugą Stronę na piśmie o wydarzeniu lub okolicznościach stanowiących Siłę Wyższą wymieniając przy tym zobowiązania, z których nie może lub nie będzie mogła się wywiązać oraz wskazując przewidywany okres, w którym nie będzie możliwe wykonywanie Umowy. Powinna także dążyć do kontynuowania realizacji swoich zobowiązań w rozsądnym zakresie oraz podjąć działania niezbędne do zminimalizowania skutków działania Siły Wyższej oraz czasu jej trwania.
3. Strony nie ponoszą odpowiedzialności za niewykonanie lub nienależyte wykonanie Umowy w całości lub w części, w takim zakresie, w jakim zostało to spowodowane wystąpieniem Siły Wyższej. W wypadku zaistnienia Siły Wyższej o charakterze długotrwałym, powodującej niewykonywanie Umowy przez okres dłuższy niż jeden miesiąc, Strony będą prowadzić negocjacje w celu określenia dalszej realizacji lub rozwiązania Umowy.
4. Negocjacje, o których mowa w ust. 3 zdanie drugie, uważa się za bezskutecznie zakończone, jeżeli po upływie 2 dni od dnia ich rozpoczęcia Strony nie osiągną porozumienia, chyba że przed upływem tego terminu Strony wyrażą w formie pisemnej zgodę na ich kontynuowanie i określą inną datę zakończenia negocjacji.
5. W przypadku bezskutecznego zakończenia negocjacji w terminie określonym zgodnie z ust. 4, każda ze Stron jest uprawniona do rozwiązania Umowy bez zachowania okresu wypowiedzenia.

ZMIANY UMOWY

§ 14

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia niniejszej Umowy mogą być dokonywane pod rygorem nieważności jedynie w formie pisemnej w postaci aneksu do Umowy podpisanego przez obydwie Strony, z wyłączeniem zmiany firm Stron, danych wskazanych w § 16 ust. 3 zdanie pierwsze Umowy, osób wskazanych w § 12 Umowy, danych kontaktowych tych osób oraz innych tym podobnych danych, które będą następować w drodze pisemnego oświadczenia Strony, której dana zmiana dotyczy.
2. Strony dopuszczają możliwość dokonania istotnych zmian postanowień Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej,

z uwzględnieniem wskazanych warunków ich wprowadzenia:

- 1) Zmiany terminu realizacji Przedmiotu Umowy – w razie zaistnienia przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego lub Wykonawcy skutkujących niemożliwością dotrzymania pierwotnego terminu wynikającego z Umowy; w takim przypadku Zamawiający dopuszcza możliwość opóźnienia terminu o których mowa w § 2 ust. 1 o 30 dni, za 30-to dniowym wcześniejszym powiadomieniem drugiej strony Umowy,
- 2) zmiany wynagrodzenia Wykonawcy – w razie zmiany obowiązującej stawki podatku VAT, jeśli ta zmiana będzie powodować zwiększenie kosztów wykonania Przedmiotu Umowy po stronie Wykonawcy; w takim przypadku Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku zapłaconego przez Wykonawcę.

ZAŁĄCZNIKI

§ 15

Integralnymi składnikami niniejszej Umowy są następujące dokumenty:

- 1) Załącznik nr 1 do Umowy – Zakres Przedmiotu Umowy.
- 2) Załącznik nr 2 do Umowy – Karta gwarancji.
- 3) Załącznik nr 3 do Umowy – Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

§ 16

1. W przypadkach i na zasadach prawem przewidzianych Wykonawca ma prawo do naliczania i dochodzenia odsetek.
2. Zamawiający może bez zgody Wykonawcy przenieść wszelkie wierzytelności wynikające z niniejszej Umowy na osobę trzecią, chyba że sprzeciwiłoby się to ustawie, zastrzeżeniu umownemu albo właściwości zobowiązania. Z zastrzeżeniem odmiennych postanowień wynikających z Umowy, przeniesienie praw lub obowiązków Wykonawcy, wynikających z Umowy, na osobę trzecią wymaga uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, pod rygorem nieważności. Zamawiający, wyrażając zgodę na przeniesienie praw lub obowiązków wynikających z Umowy na osobę trzecią, może uzależnić swoją zgodę od spełnienia przez Wykonawcę dokonującego przeniesienia praw lub obowiązków wynikających z Umowy, określonych warunków lub przesłanek.
3. Strony zobowiązane są informować się wzajemnie w formie pisemnej o zmianie ich siedzib i adresów wskazanych w Umowie. W przypadku zaniechania tego obowiązku przez jedną ze Stron, doręczenie staje się skuteczne z chwilą dotarcia pisma drugiej ze Stron na ostatni znany jej adres Strony, która uchybiła obowiązkowi wynikającemu z niniejszego ustępu.
4. W sprawach nieuregulowanych Umową będą miały zastosowanie przepisy powszechnie obowiązujące. W przypadku sprzeczności któregośkolwiek postanowienia Umowy z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, pierwszeństwo mają powszechnie obowiązujące przepisy prawa.
5. Wszelkie spory mogące wynikać z Umowy będą rozpatrywane przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

6. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

Załącznik nr 1 do Umowy nr:

Zakres Przedmiotu Umowy

Zgodny z załącznikiem nr 12, 13, 14 do SIWZ

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

KARTA GWARANCJI

Wzór

sporządzona w dniu

1. Zamawiający: TAURON Wydobycie S.A. z siedzibą w Jaworznie
2. Wykonawca:
3. Umowa nr:
4. Przedmiot Umowy:
5. Data rozpoczęcia biegu Gwarancji: dzień miesiąc rok
6. Warunki Gwarancji.
 - 6.1 Wykonawca oświadcza, że przedmiot objęty Gwarancją wskazany w pkt. 6.2 został wykonany zgodnie z wymaganiami technicznymi i jakościowymi Zamawiającego, zawartą Umową oraz odpowiednimi obowiązującymi przepisami prawa.
 - 6.2. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości (dalej Gwarancja) na Urządzenia, z których każde zwane będzie w treści niniejszego paragrafu „Przedmiotem objętym gwarancją” na okres 24 miesiące z wyłączeniem:
 - a) Kadłubów napędów, zwrotni i rynien trasy poza rynnami przegiętymi, na które Wykonawca udziela gwarancji na okres 48 miesięcy,
 - Gwiazd napędowych, zwrotnych, ślizgów, wyrzutników i pokryw wyrzutników oraz noży i bijaków do kruszarki, na które Wykonawca udziela gwarancji na okres 12 miesięcy,
 - 6.3 Z tytułu Gwarancji Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wszelkie wady przedmiotu objętego Gwarancją, w szczególności zmniejszające jego wartość użytkową lub techniczną .
 - 6.4 Wykonawca zobowiązany jest do nieodpłatnego usunięcia wad ujawnionych w okresie Gwarancji.
 - 6.5 Usuwanie wad będzie następować poprzez naprawę lub wymianę wadliwych części Przedmiotu Umowy, w zależności od decyzji Zamawiającego, usprawiedliwionej charakterem wady.
 - 6.6 Ustala się poniższe terminy usuwania wad:
 - 6.6.1 Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wszelkich wad niezwłocznie, ale nie później niż w terminie ustalonym zgodnie z postanowieniami Umowy, zawiadamiając Zamawiającego o terminie ich usunięcia.
 - 6.6.2 W przypadku nie usunięcia lub nienależytego usunięcia przez Wykonawcę w wyznaczonym terminie wad, Zamawiający może zlecić usunięcie wad

innemu podmiotowi, obciążając Wykonawcę wszelkimi związanymi z tym usunięciem kosztami i zachowując prawo do żądania zastrzeżonych w Umowie kar umownych.

6.6.3 Usunięcie wad powinno być stwierdzone protokolarnie.

- 6.7 W przypadku usunięcia przez Wykonawcę wady, okres Gwarancji dla przedmiotu naprawy lub wymiany biegnie na nowo od dnia podpisania przez Strony protokołu przyjęcia wymiany lub naprawy.
- 6.8 Okres Gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w ciągu którego w skutek nieusuniętej wady utrudnione lub uniemożliwione było korzystanie z przedmiotu objętego Gwarancją.
- 6.9 Wykonawca jest zwolniony z odpowiedzialności z tytułu Gwarancji wyłącznie, jeżeli wykaże, że:
- a) wady powstały na skutek siły wyższej,
 - b) wady spowodowane zostały niezgodnym z przeznaczeniem przedmiotu objętego Gwarancją korzystaniem z tego przedmiotu przez Zamawiającego lub osoby trzecie, za które Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.
- 6.10 Wykonawca jest odpowiedzialny za wszelkie szkody, które spowodował w czasie usuwania wad.
7. Udzielenie Gwarancji pozostaje bez wpływu na uprawnienia Zamawiającego wynikające z rękojmi.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

Załącznik nr 3 do Umowy nr:

LISTA JEDNOSTEK ZALEŻNYCH

WCHODZĄCYCH W SKŁAD GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

w rozumieniu przepisów o rachunkowości

Lp.	Nazwa jednostki	Adres	NIP
1	2	3	4
1.			
2.			
3.			
...			

LUB

OŚWIADCZENIE

Oświadczamy, że
nie wchodzi w skład żadnej Grupy Kapitałowej i nie posiada jednostek zależnych
w rozumieniu przepisów o rachunkowości, wchodzących w skład ich Grupy Kapitałowej.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W TAURON WYDOBYCIE S.A.**

Misja Grupy:

Zapewnienie energii naszym klientom w oparciu o najlepsze praktyki gwarantujące wzrost wartości firmy

Wizja Grupy:

Należać do grupy wiodących firm energetycznych w regionie

Nadrzędny cel strategiczny:

Ciągły wzrost wartości zapewniający zwrot z zainwestowanego kapitału dla akcjonariuszy

Cel główny:

Zwiększenie wartości Grupy Tauron poprzez dostarczenie konkurencyjnego kosztowo paliwa dla Grupy oraz optymalizację wolumenu sprzedaży pozostałych produktów.

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- dążenie do dostosowania poziomu produkcji węgla handlowego do potrzeb Grupy TAURON Polska Energia S.A.,
- rozwój działalności poprzez kompleksowe projektowanie i planowanie produkcji oraz działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w zakładach górniczych TAURON Wydobycie S.A.,
- zwiększenie efektywności zarządzania, wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta,
- rozwój systemu zarządzania kapitałem ludzkim i środkami produkcji zgodnie z najnowocześniejszymi trendami.

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- optymalizacja parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrucanej do rzek,
- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych,
- optymalizacja kierunków zagospodarowania odpadów i zwiększenie skuteczności realizacji przyjętych zadań w tym zakresie,
- zapobieganie zanieczyszczeniom.

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy,
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzenie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy,
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych.

Kadrę zarządzającą i kierującą zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów,
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko,
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia,
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki,
- ciągłego doskonalenia Systemu.