

(pieczęć Wykonawcy/Wykonawców)	FORMULARZ OFERTY
Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą: Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. - Zakładu Górniczego Janina	

A. DANE**Dane Wykonawcy¹:**

Oznaczenie Wykonawcy ²		
Ulica		Nr lokalu
Kod pocztowy	Miejscowość	Państwo
Wpisany do CEIDG / KRS Nr/ innego właściwego rejestru ³ Nr.....		
Numer identyfikacji podatkowej NIP / inny numer ewidencji podatkowej		
Numer telefonu / nr faksu		
Adres e-mail		Adres strony internetowej

Dane Osoby Uprawnionej⁴:

Oznaczenie Osoby Uprawnionej		
Ulica		Nr lokalu
Kod pocztowy	Miejscowość	Państwo

¹ W przypadku Wykonawców występujących wspólnie należy wpisać dane każdego z tych Wykonawców, a nadto wskazać tego z nich, który reprezentuje Wykonawców w Postępowaniu (tzw. Lider konsorcjum, pełnomocnik Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia).

² W przypadku osoby fizycznej imię i nazwisko, zaś w przypadku osoby prawnej lub jednostki organizacyjnej nieposiadającej osobowości prawnej, której ustawa przyznaje zdolność prawną, nazwa (firma).

³ Należy wpisać nazwę innego właściwego rejestru.

⁴ Zgodnie z pkt 4.2.2.5. SIWZ Osobą Uprawnioną jest osoba uprawniona do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z odpowiednim wpisem o reprezentacji Wykonawcy w stosownym dokumencie upoważniającym do występowania w obrocie prawnym lub udzielonym pełnomocnictwem.

Numer telefonu / nr faksu	
Adres e-mail	Adres strony internetowej

Adres do korespondencji:

Ulica		Nr lokalu
Kod pocztowy	Miejscowość	Państwo

Dane użytkownika uprawnionego do udziału ze strony Wykonawcy w aukcji elektronicznej⁵:

Imię		Nazwisko
e-mail	Numer telefonu	Dodatkowe dane PESEL lub NIP niezbędny do weryfikacji podpisu elektronicznego

B. PARAMETRY OFERTY STANOWIĄCE KRYTERIA OCENY OFERT

Nawiązując do ogłoszenia o zamówieniu publicznym mającym charakter zamówienia sektorowego, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na realizację zamówienia pod nazwą „**Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobycie S.A. - Zakładu Górniczego Janina**” oznaczonego numerem referencyjnym: 25/2014/EEZP/IZ dla TAURON Wydobycie S.A. w Jaworznie.

Oświadczamy, że zamówienie zostanie przez nas wykonane za Cenę brutto:

.....PLN (słownie:.....)

Sposób wyliczenia Ceny brutto przedstawia Formularz cenowy, stanowiący Załącznik nr 1 do Formularza Oferty.

C. OŚWIADCZENIA I ZAPEWNIENIA WYKONAWCY

1. Podana przez nas Cena zawiera wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia wynikające z zakresów i warunków określonych w SIWZ.

⁵ Dane powinny być zgodne z danymi umieszczonymi w podpisie elektronicznym.

2. Oświadczamy, że niedoszacowanie, pominięcie lub brak należytego rozpoznania przez nas zakresu Przedmiotu Zamówienia nie jest podstawą do żądania zmiany wysokości wynagrodzenia.
3. Oświadczamy, że jesteśmy zdolni do wykonania Przedmiotu Zamówienia zgodnie z wymaganiami podanymi w SIWZ.
4. Oświadczamy, że przedmiot oferty jest zgodny z opisem Przedmiotu Zamówienia.
5. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią SIWZ, nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz że uzyskaliśmy wszystkie informacje niezbędne do właściwego przygotowania oferty.
6. Oświadczamy, iż akceptujemy termin realizacji zamówienia wskazany przez Zamawiającego w SIWZ.
7. Oświadczamy, że akceptujemy treść załączonego do SIWZ Wzoru Umowy wraz ze wszystkimi załącznikami.
8. Wadium w wysokości.....PLN (słownie:)
w formie..... zostało przez nas wniesione w wymaganym przez Zamawiającego terminie i na cały okres związania ofertą na część/części nr

Wadium wniesione w pieniądzu prosimy zwrócić na rachunek bankowy:

.....
(nazwa banku)

.....

nr rachunku

wadium wniesione w formie niepieniężnej prosimy przesłać na adres

.....
.....

9. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 60 dni.
10. Zobowiązujemy się w przypadku wybrania naszej oferty jako najkorzystniejszej do:
 - 10.1. Podpisania Umowy zgodnej z postanowieniami SIWZ w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
11. Oświadczamy, że niniejsza oferta jest kompletna, zawiera wszystkie wymagane w SIWZ dokumenty i załączniki oraz dane, posiada stron kolejno ponumerowanych i podpisanych przez upoważnioną osobę/osoby.

12. Informujemy, iż informacje składające się na ofertę, zawarte na stronach stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być udostępnione innym uczestnikom Postępowania.
13. Przy wykonaniu Przedmiotu Zamówienia
- powierzymy wykonanie⁶***
- lub*
- nie powierzymy wykonania⁶***
- części lub całości Przedmiotu Zamówienia podwykonawcom.
14. Oświadczamy, że będziemy ponosić solidarną odpowiedzialność z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania zamówienia⁷.

D. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Wykonawca załączy do Formularza Oferty następujące dokumenty⁸:

- 1)
- 2)

..... dnia
(miejscowość)

.....
(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy/Wykonawców)

⁶ Niepotrzebne skreślić.

⁷ Oświadczenie Wykonawców składających wspólnie ofertę.

⁸ Wykonawca jest zobowiązany w tej części Formularza Oferty wymienić wszystkie załączniki, które składa wraz z ofertą, zgodnie z treścią SIWZ.

FORMULARZ CENOWY¹

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą: **„Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. - Zakładu Górniczego Janina”.**

Lp.	Przedmiot zamówienia	Oferowany typ (oznaczenie techniczne obowiązujące u Wykonawcy)	Jednostka miary	Przewidywana ilość	Cena jednostkowa netto [PLN]	Cena netto [PLN]	Stawka VAT [%]	Podatek VAT [PLN]	Cena brutto [PLN]
	1	2	3	4	5	6 = 4 x 5	7	8 = 6 x 7	9 = 6 + 8
1.	Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 11 do SIWZ – Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.		[kpl.]	1			23		

.....
(podpis osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

¹ Wszystkie kwoty winny być podane w złotych i groszach. Najniższą wartością może być 1 grosz.

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

potwierdzające spełnienie warunków określonych w art. 22 ust. 1 PZP

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą: **„Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. - Zakładu Górniczego Janina”**.

Oświadczamy, że spełniamy określone w art. 22 ust. 1 PZP warunki dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z Postępowania

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą: „**Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. - Zakładu Górniczego Janina**”.

Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z Postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 pkt 1-4 PZP.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

.....

(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....

(miejscowość)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

dotyczące sytuacji finansowej i ekonomicznej

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą: **„Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobyć S.A. - Zakładu Górniczego Janina”**.

Oświadczamy, że zgodnie z przepisami ustawy o rachunkowości, sprawozdanie finansowe nie podlega badaniu przez biegłego rewidenta.

.....

(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
dotyczące przynależności do grupy kapitałowej

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą: „**Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. - Zakładu Górniczego Janina**”.

Informujemy, że należymy / nie należymy¹ do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50, poz. 331 ze zm.).

Lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, do której należy Wykonawca, (zawierająca nazwę podmiotu, dokładny adres i NIP) stanowi załącznik do niniejszego oświadczenia².

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

¹ Niepotrzebne skreślić.

² Załączyć w przypadku, gdy Wykonawca należy do grupy kapitałowej.

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

WYKAZ DOSTAW

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą: „**Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobyć S.A. - Zakładu Górniczego Janina**”.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [PLN]	Termin realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres podmiotu, na rzecz którego zamówienie zostało wykonane]	Nr załącznika do wykazu dostaw w postaci dowodu potwierdzającego ich należyte wykonanie lub wykonywanie ¹ [poświadczenie]
1.					

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

¹ Dla każdej pozycji wykazu dostaw należy przedłożyć dowód należytego wykonania zamówienia lub wykonywania zamówień okresowych lub ciągłych (poświadczenie). W odniesieniu do nadal wykonywanych zamówień okresowych lub ciągłych poświadczenie powinno być wydane nie wcześniej niż na 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY dotyczące podwykonawców

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą: „**Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. - Zakładu Górniczego Janina**”.

Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować samodzielnie, tj. bez udziału podwykonawców / zamówienie będziemy realizować z udziałem podwykonawców¹.

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje²:

.....
.....

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

¹ Niepotrzebne skreślić.

² Uzupełnić w przypadku, gdy zamówienie realizowane będzie z udziałem podwykonawców.

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY

dotyczące produktu

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwą: „**Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobyć S.A. - Zakładu Górniczego Janina**”.

- 1 Oświadczamy, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymogi niżej wymienionych przepisów i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach TAURON Wydobyć S.A. - Zakładu Górniczego Janina:
 - a) Ustawy Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 9 czerwca 2011r. (Dz. U. z 2011r. Nr 163, poz. 981),
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.), Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami),
 - d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
 - e) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. nr 155, poz. 1089),
 - g) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. Nr 82 poz. 556),
 - h) Wymogów normy PN-G-50005:1997 „Ochrona pracy w górnictwie. Przenośniki taśmowe. Wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.”
 - i) Wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.
- 2 Oświadczamy, że udział towarów pochodzących z państw członkowskich Unii Europejskiej lub państw, z którymi Wspólnota Europejska zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców będzie przekraczał 50%.

.....
(podpis osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

WZÓR UMOWY

UMOWA NA DOSTAWĘ URZĄDZEŃ NR

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:
TAURON Wydobycie S.A. z siedzibą w Jaworznie, 43 – 600 Jaworzno,
 ul. Grunwaldzka 37, posiadającym nr identyfikacyjny NIP 6321880539, REGON 240033634
 wpisanym do Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy Katowice – Wschód
 w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod
 nr KRS 0000228587, o kapitale zakładowym w wysokości 352.040.780,00 zł, (właconym
 w całości)

zwanym dalej „**Zamawiającym**” w imieniu którego działają:

1.
2.

a

.....
 z siedzibą w przy
 ul., posiadającą nr identyfikacyjny NIP ,
 Regon wpisaną do Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy
 w Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru
 Sądowego pod nr KRS , o kapitale zakładowym w wysokości
 zł (włacony w całości),

zwaną dalej „**Wykonawcą**”, w imieniu którego działają:

1.
2.

W rezultacie wyboru oferty Wykonawcy w postępowaniu nr 25/2014/EEZP/IZ o udzielenie zamówienia na „Dostawę fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobycie S.A. - Zakładu Górniczego Janina” w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie ustawy - Prawo Zamówień Publicznych Strony zawarły umowę, zwaną dalej „Umową”, o następującej treści:

PRZEDMIOT UMOWY

§ 1

1. Wykonawca zobowiązuje się do przeniesienia na Zamawiającego własności fabrycznie nowego przenośnika taśmowego..... zwanego dalej „Urządzeniem” (dalej jako „Przedmiot umowy”) - zgodnie z ofertą Wykonawcy z dnia , a Zamawiający zobowiązuje się do odbioru Urządzenia i zapłaty wynagrodzenia określonego zgodnie z postanowieniem § 6 Umowy.
2. Szczegółowy opis Przedmiotu Umowy zawiera Załącznik nr 1 do Umowy.

TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA ZAMÓWIENIA**§ 2**

1. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Urządzenie w terminie do 4 miesięcy od dnia zawarcia umowy.
2. Podstawą dostawy przez Wykonawcę Urządzenia jest pisemne zamówienie przekazane Wykonawcy niezwłocznie po zawarciu niniejszej Umowy.
3. Rozpoczęcie dostawy musi być wcześniej awizowane przez Wykonawcę z co najmniej 3-dniowym wyprzedzeniem.
4. Dostawa będzie realizowana w dni robocze w godzinach 6³⁰ ÷ 13³⁰. W razie podstawienia przez Wykonawcę Urządzenia w inne dni lub w innych godzinach niż wskazane w zdaniu poprzednim rozładunek zostanie rozpoczęty w pierwszym dniu roboczym następującym po terminie podstawienia, chyba że Zamawiający postanowi inaczej. Wszelkie ryzyka wynikające z postanowienia zdania poprzedniego, w tym w szczególności ryzyko utraty, uszkodzenia lub zniszczenia Urządzenia koszty postoju, przechowania, ubezpieczenia i inne, obciążają Wykonawcę.

SZCZEGÓŁOWE OBOWIĄZKI STRON**§ 3**

1. Wykonawca zobowiązuje się wykonać Przedmiot Umowy zgodnie z Umową oraz ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia i złożoną ofertą, w wyznaczonym terminie. Miejscem dostawy Urządzenia, będzie plac materiałowy Zakładu Górniczego Janina .
2. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu Urządzenie fabrycznie nowe, spełniające wymagania określone w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, posiadające deklarację zgodności, a także wolne od wad fizycznych i prawnych, w tym nieobciążone prawami ustanowionymi na rzecz osób trzecich.
3. Przedmiot Umowy będzie realizowany na koszt i ryzyko Wykonawcy.
4. Zamawiający zobowiązuje się do współpracy w zakresie realizacji Przedmiotu Umowy, w tym do udostępnienia Wykonawcy wszelkich niezbędnych danych potrzebnych do jego wykonania.
5. Wykonawca zobowiązuje się ponadto do:
 - 1) dostarczenia Zamawiającemu na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Urządzenia:
 - a) instrukcji obsługi przenośnika (Dokumentacji Techniczno-Ruchowej) - 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej,
 - b) instrukcji obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy - 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej,
 - 2) dostarczenia wraz z dostawą Urządzenia
 - a) deklaracji zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE,
 - b) deklaracji zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - c) kopii certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
 - d) dopuszczenia prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
 - e) świadectw jakości,
 - f) katalogów części zamiennych,

- g) kart gwarancyjnych poszczególnych urządzeń i elementów,
 - h) protokół kontroli ostatecznej (dotyczy silników),
 - i) pozostałych dokumentów potwierdzających jakość wykonania uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych i podajnika w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
 - j) dokumentacji technicznej zasilania i sterowania przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
 - k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
- Wszystkie dokumenty, o których mowa w ust.5, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy
- 3) zaprezentowania przygotowanego do dostawy Urządzenia przedstawicielom Zamawiającego, w terminie obustronnie uzgodnionym, zakończonego podpisanym przez obie strony protokołem z prezentacji,
 - 4) usunięcia ewentualnych usterek i braków wskazanych przez Zamawiającego ujętych w protokole z prezentacji,
6. Zamawiający zobowiązuje się do rozładunku Urządzenia na terenie zakładu Zamawiającego na własny koszt i ryzyko.

OBOWIĄZKI W ZAKRESIE OCHRONY ŚRODOWISKA, GOSPODAROWANIA ODPADAMI I BHP ORAZ OBOWIĄZKI WYNIKAJĄCE Z USTAWY – PRAWO GEOLOGICZNE I GÓRNICZE

§ 4

- 1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie ochrony środowiska. W związku z wdrożonym u Zamawiającego Zintegrowanym Systemem Zarządzania Wykonawca zobowiązuje się również do zapoznania się i przestrzegania obowiązujących u Zamawiającego uregulowań szczególnych dotyczących ochrony środowiska.
- 2. Wykonawca zobowiązuje się do takiego postępowania w trakcie wykonywania niniejszej Umowy, aby było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
- 3. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie wykonywania niniejszej Umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów oraz zobowiązuje się do:
 - 1) prowadzenia kart ewidencji i kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
 - 2) gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

ODBIORY

§ 5

- 1. Dostawa Urządzenia będzie udokumentowana dowodami Wz Wykonawcy zawierającymi numer realizowanego zamówienia, wystawionymi w sposób umożliwiający pełną i jednoznaczną identyfikację przez osoby upoważnione.

2. Odbiór Urządzenia wymaga potwierdzenia w formie protokołu odbioru:
 1. kompletności dostawy po zrealizowaniu dostawy w całości,
 2. technicznego po zabudowie urządzenia na dole ZG Janina.
3. Zamawiający zobowiązuje się zapewnić warunki do odbioru Przedmiotu Umowy, w szczególności zobowiązuje się, iż osoby upoważnione do działania w imieniu Zamawiającego będą uczestniczyć w procedurze odbioru Przedmiotu Umowy.
4. W terminie do 3 dni od dnia dostarczenia przez Wykonawcę Urządzenia, Zamawiający dokona jego oceny i weryfikacji pod kątem spełnienia wymagań określonych w Załączniku nr 1 do Umowy, a następnie dokona protokolarnego jego odbioru.
5. Dokumentem potwierdzającym odbiór Przedmiotu Umowy jest podpisany przez obie Strony protokół odbioru potwierdzający odbiór przez Zamawiającego Przedmiotu Umowy bez zastrzeżeń.
6. W razie niestawienia się przedstawiciela Wykonawcy na odbiór lub nieuzasadnionej odmowy podpisania przez niego protokołu odbioru Zamawiający będzie uprawniony do jednostronnego podpisania tego protokołu.
7. W wypadku stwierdzenia podczas czynności odbiorowych przez Zamawiającego, że Urządzenie ma wady jakościowe lub ilościowe, w protokole odbioru należy wskazać te wady oraz termin ich usunięcia. Po upływie terminu usunięcia wad przedstawiciele Zamawiającego ponownie przystąpią do czynności odbioru.
8. Z chwilą podpisania protokołu odbioru przez przedstawiciela Zamawiającego wszelkie prawa w stosunku do Urządzenia przechodzą na Zamawiającego.
9. Dokonanie odbioru lub odbioru warunkowego Przedmiotu Umowy przez Zamawiającego nie zwalnia Wykonawcy z odpowiedzialności z tytułu rękojmi lub Gwarancji.

WYNAGRODZENIE, ZASADY ROZLICZENIA I PŁATNOŚCI

§ 6

1. Za wykonanie Przedmiotu Umowy ustala się wynagrodzenie Wykonawcy w kwocie:
brutto: zł (słownie: złotych) w tym:
- wartość netto wynosi: (słownie: złotych)
- podatek VAT naliczony zgodnie z obowiązującymi przepisami w wysokości% co stanowi kwotę zł (słownie: złotych),
2. Wynagrodzenie za wykonanie Umowy zawiera wszelkie koszty niezbędne do prawidłowego zrealizowania przez Wykonawcę Przedmiotu Umowy, z uwzględnieniem wszystkich związanych z tym obowiązków Wykonawcy wynikających z Umowy lub z powszechnie obowiązujących przepisów prawa.
3. Ustala się, że rozliczenie za Przedmiot Umowy nastąpi na podstawie faktury wystawionej po zrealizowaniu całego Przedmiotu Umowy.
4. Podstawę do wystawienia przez Wykonawcę faktury i zapłaty wynagrodzenia stanowi wyłącznie protokół kompletności dostawy odbioru podpisany przez Zamawiającego bez zastrzeżeń.
5. Najpóźniej w terminie 7 dni kalendarzowych od daty realizacji Przedmiotu Umowy Wykonawca zobowiązuje się wysłać fakturę Zamawiającemu.
6. Faktura musi zawierać oprócz danych wymaganych powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, także:
 - 1) numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów Zamawiającego,

- 2) dołączony protokół kompletności dostaw odbioru Przedmiotu Umowy
7. Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie za wykonanie Przedmiotu Umowy przelewem bankowym w terminie 60 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury, na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w fakturze.
 8. Strony uzgadniają, że miejscem spełnienia świadczenia pieniężnego jest bank Zamawiającego, a za datę jego wykonania uznaje się dzień obciążenia rachunku Zamawiającego w tym banku.
 9. Zamawiający oświadcza, że jest podatnikiem podatku VAT.
 10. Wykonawca oświadcza, że *jest / nie jest* podatnikiem podatku VAT.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU RĘKOJMI I GWARANCJI

§ 7

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości (dalej Gwarancja) na Urządzenie, które zwane będzie w treści niniejszego paragrafu „Przedmiotem objętym gwarancją” na okres 24 miesięcy.
 2. Okres Gwarancji, o której mowa w ust. 1, rozpoczyna bieg od daty podpisania protokołu odbioru Przedmiotu Umowy, zabudowanego przez Zamawiającego. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji przenośnika nastąpi jednak nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy przenośnika.
 3. Z tytułu Gwarancji Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wszelkie wady Przedmiotu objętego Gwarancją, w szczególności zmniejszające jego wartość użytkową i techniczną.
 4. Jeżeli w okresie, o którym mowa w ust. 1, tj. w okresie Gwarancji, Zamawiający stwierdzi wystąpienie wady Przedmiotu objętego Gwarancją, uprawniony jest do zgłoszenia Wykonawcy reklamacji (dalej Reklamacja), pocztą elektroniczną lub w formie pisemnej. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie potwierdzić na piśmie lub pocztą elektroniczną otrzymanie zgłoszenia Reklamacji. Jeżeli w terminie 12 godzin od zgłoszenia Reklamacji przez Zamawiającego Wykonawca nie potwierdzi jej otrzymania, uważa się, że Wykonawca takie potwierdzenie złożył z chwilą upływu tego terminu.
 5. Reklamacje, o których mowa w ust. 4, mogą być składane w imieniu Zamawiającego na adres poczty elektronicznej Wykonawcy przez pracowników Zamawiającego uprawnionych do działania w tym zakresie jednoosobowo. Wykonawca potwierdza otrzymanie Reklamacji na adres poczty elektronicznej Zamawiającego, z którego otrzymał zgłoszenie reklamacyjne. Przy czym ilekroć w niniejszym paragrafie jest mowa o adresach poczty elektronicznej Zamawiającego lub Wykonawcy, chodzi o adresy poczty elektronicznej Zamawiającego lub Wykonawcy wskazane w § 12 Umowy.
 6. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie, jednak nie później niż w terminie do 3 dni od dnia zgłoszenia Reklamacji przez Zamawiającego, usunąć na własny koszt wadę, a gdyby to nie było możliwe - dostarczyć nowy, wolny od wad Przedmiot objęty Gwarancją lub odpowiednią, objętą Reklamacją, jego część i dokonać jego montażu i uruchomienia.
- W takim przypadku postanowienia niniejszego paragrafu stosuje się odpowiednio.
7. W uzasadnionych przypadkach, w szczególności ze względów technologicznych, Zamawiający, na wniosek Wykonawcy, może wyrazić w formie pisemnej zgodę na przedłużenie terminu przewidzianego w ust. 6.

8. Jeżeli Wykonawca dostarczy Zamawiającemu zamiast wadliwego Przedmiotu objętego Gwarancją, nowy, wolny od wad albo dokona istotnych napraw Przedmiotu objętego Gwarancją, okres Gwarancji biegnie na nowo od chwili dostarczenia nowego, wolnego od wad Przedmiotu objętego Gwarancją lub zwrócenia naprawionego. Jeżeli Wykonawca wymienił część Przedmiotu objętego Gwarancją, zdanie poprzedzające stosuje się odpowiednio do części wymienionej. W innych wypadkach okres Gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w ciągu którego wskutek wady Przedmiotu objętego Gwarancją, Zamawiający nie mógł z niego korzystać. Postanowienie ust. 2 stosuje się odpowiednio.
9. W przypadku wymiany przez Wykonawcę wadliwego Przedmiotu objętego Gwarancją lub jego wadliwej części na nowy, Wykonawca zobowiązany jest do odbioru od Zamawiającego wadliwego Przedmiotu objętego Gwarancją lub jego wadliwej części i usunięcia wszelkich skutków tego odbioru. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania przez Wykonawcę od Zamawiającego wadliwego Przedmiotu objętego Gwarancją lub jego wadliwej części w przypadku, przedmiot ten będzie składowany przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy.
10. Jeżeli w okresie Gwarancji Przedmiot objęty Gwarancją lub jego część dwukrotnie będzie przedmiotem Reklamacji, to przy trzeciej Reklamacji, podlega wymianie na nowy, wolny od wad, bez względu na możliwość i dopuszczalność jego naprawy. Postanowienia niniejszego ustępu nie wykluczają możliwości żądania wymiany wadliwego Przedmiotu objętego Gwarancją na nowy, wolny od wad już przy pierwszej lub drugiej Reklamacji.
11. W wypadku, gdy Wykonawca uchybi terminowi usunięcia wady Przedmiotu objętego Gwarancją, dostarczy Zamawiającemu na swój koszt, na czas usunięcia wady, w tym również poprzez dostarczenie nowego Przedmiotu objętego Gwarancją lub jego części, Urządzenie zastępcze o parametrach i właściwościach nie gorszych niż Przedmiot objęty Gwarancją, dokona jego montażu i uruchomienia oraz przeszkoli pracowników Zamawiającego w jego obsłudze w terminie 7 dni od dnia uchybienia terminowi usunięcia wady. Do Urządzenia zastępczego postanowienia niniejszego paragrafu stosuje się odpowiednio.
12. Jeżeli Wykonawca odmówi usunięcia wady Przedmiotu objętego Gwarancją lub jego części albo nie usunie jej w terminie przewidzianym w ust. 6 lub określonym na podstawie ust. 7, i nie dostarczy Zamawiającemu Urządzenia zastępczego, Zamawiający będzie uprawniony do samodzielnego lub za pośrednictwem osoby trzeciej, usunięcia zgłoszonej wady na koszt i ryzyko Wykonawcy.
13. Wykonawca jest odpowiedzialny za wszelkie szkody, które spowodował w czasie usuwania wad.
14. Wykonawca jest zwolniony z odpowiedzialności z tytułu Gwarancji wyłącznie, jeżeli wykaze, że:
 - 1) wady powstały na skutek siły wyższej;
 - 2) wady spowodowane zostały niezgodnym z przeznaczeniem Przedmiotu objętego Gwarancją korzystaniem z tego Przedmiotu przez Zamawiającego lub osoby trzecie, za które Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.
15. Przed upływem terminu Gwarancji Zamawiający będzie uprawniony do dokonania odbioru pogwarancyjnego przy udziale Wykonawcy. O przewidywanym terminie odbioru pogwarancyjnego Zamawiający poinformuje Wykonawcę z co najmniej 14 – dniowym wyprzedzeniem. Postanowienie § 5 ust. 5 Umowy stosuje się także do odbioru, o którym mowa w niniejszym ust. 15.
16. W protokole odbioru pogwarancyjnego Zamawiający określi zakres stwierdzonych wad. Wykonawca na swój koszt usunie wady stwierdzone w trakcie odbioru pogwarancyjnego

w takim terminie, jaki Umowa przewiduje dla usuwania wad stwierdzonych w okresie Gwarancji, chyba że Strony ustalą inny termin.

17. Zamawiający może dochodzić roszczeń z tytułu Gwarancji także po upływie okresów Gwarancji, jeżeli wady ujawnią się przed ich upływem.
18. Postanowienia niniejszego paragrafu nie wyłączają ani nie ograniczają uprawnień Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady przysługujących mu na zasadach ogólnych, z uwzględnieniem postanowień poniższych ustępów niniejszego paragrafu. Zamawiający może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi za wady fizyczne Przedmiotu objętego Gwarancją niezależnie od uprawnień wynikających z Gwarancji.
19. Wykonawca udziela Zamawiającemu rękojmi na cały Przedmiot objęty Gwarancją na okres 27 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru Przedmiotu Umowy.
20. Wykonawca zobowiązuje się usunąć na swój koszt wady zgłoszone przez uprawnionego z rękojmi Zamawiającego w terminie 14 dni od dnia ich zgłoszenia przez Zamawiającego.
21. Niezależnie od możliwości składania reklamacji, o których mowa w ust. 20, przez Zamawiającego w formie pisemnej, reklamacje te mogą być składane w imieniu Zamawiającego na adres poczty elektronicznej Wykonawcy, przez uprawnione przez Zamawiającego osoby.

KARY UMOWNE

§ 8

1. Strony ustalają, że Wykonawca zobowiązany będzie do zapłaty na rzecz Zamawiającego kar umownych w następujących przypadkach:
 - 1) w przypadku opóźnienia w wykonaniu dostawy Urządzenia w terminie określonym zgodnie z § 2 ust. 1 Umowy - w wysokości 0,1% wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy - za każdy dzień opóźnienia,
 - 2) w przypadku opóźnienia w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze w terminie określonym zgodnie z § 5 ust. 6 Umowy - w wysokości 0,1% wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy - za każdy dzień opóźnienia,
 - 3) w przypadku opóźnienia w usunięciu w terminie wad ujawnionych w okresie Gwarancji lub rękojmi - w wysokości 0,1 % wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy za każdy dzień opóźnienia,
 - 4) w przypadku, gdy którakolwiek ze Stron odstąpi od Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub gdy Wykonawca odstąpi od Umowy bez uzasadnionej przyczyny - w wysokości 10% wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy,
 - 5) w przypadku naruszenia przez Wykonawcę obowiązku poufności określonego w § 11 Umowy - w wysokości 1% wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy - za każde jednokrotne naruszenie tego obowiązku.
2. Zamawiający zobowiązany będzie do zapłaty na rzecz Wykonawcy kary umownej w przypadku, gdy którakolwiek ze Stron odstąpi od Umowy z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego lub gdy Zamawiający odstąpi od Umowy bez uzasadnionej przyczyny - w wysokości 10% wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy.
3. Jeżeli kary umowne wskazane w ust. 1 nie pokryją w całości szkody poniesionej przez

Zamawiającego, Zamawiający zastrzega sobie możliwość dochodzenia odszkodowania uzupełniającego do wysokości całego wynagrodzenia netto należnego Wykonawcy na podstawie § 6 ust. 1 Umowy.

4. Wykonawca wyraża zgodę na potrącanie przez Zamawiającego naliczonych kar umownych z wynagrodzenia za wykonanie Przedmiotu Umowy.
5. Kary umowne będą płatne przez Wykonawcę w terminie 14 dni od daty wystawienia noty obciążeniowej przez Zamawiającego.

ODSTĄPIENIE OD UMOWY

§ 9

1. Zamawiający może odstąpić od Umowy, jeżeli Wykonawca naruszy istotny obowiązek określony w Umowie, a w szczególności:
 - 1) nie zrealizuje dostawy Przedmiotu Umowy w terminie określonym w § 2 ust. 1 Umowy bez uzasadnionej przyczyny;
 - 2) nie usunie wad jakościowych lub ilościowych Przedmiotu Umowy stwierdzanych podczas czynności odbiorowych, w terminie określonym w § 5 ust.6 Umowy;
 - 3) naruszy obowiązek zachowania poufności wynikający z § 11 Umowy;
2. Strony zgodnie postanawiają, że w przypadkach wskazanych w ust. 1, niezależnie od uprawnienia do odstąpienia od Umowy Zamawiający według swego uznania, będzie mógł sam lub zlecając to innym podmiotom zrealizować Przedmiot Umowy na koszt i ryzyko Wykonawcy bez konieczności uzyskania uprzedniego upoważnienia sądowego na wykonanie zastępcze. W takim przypadku Zamawiający będzie uprawniony do potrącenia z wierzytelności Wykonawcy wszelkich kosztów związanych z wykonaniem zastępczym, kar umownych oraz odszkodowań, w tym związanych z dodatkowymi czynnościami i wydatkami poniesionymi przez Zamawiającego w związku z wykonywaniem Przedmiotu Umowy przez Wykonawcę w sposób wadliwy lub sprzeczny z Umową. W przypadku, gdyby potrącenie nie doprowadziło do umorzenia całości wierzytelności Zamawiającego z powyższego tytułu, Zamawiający ma prawo żądania od Wykonawcy natychmiastowej zapłaty odpowiedniej sumy pieniężnej.
3. Jeśli przepis ustawy nie stanowi inaczej, uprawnienie do odstąpienia od Umowy Strona uprawniona może wykonać w ciągu 14 dni od dnia wystąpienia zdarzenia uprawniającego do złożenia oświadczenia o odstąpieniu od Umowy.
4. Uprawnienia do odstąpienia od Umowy przewidziane w postanowieniach niniejszego paragrafu nie wykluczają możliwości odstąpienia przez Stronę od Umowy w przypadkach określonych w powszechnie obowiązujących przepisach prawa.
5. Odstąpienie od Umowy wymaga zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
6. Umowa zostaje zawarta na czas 4 miesięcy od dnia zawarcia umowy.
7. Umowa może być rozwiązana bez wypowiedzenia w przypadku określonym w § 13 ust. 5 Umowy.
8. Rozwiązanie Umowy wymaga zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.

ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

§ 10

Strony nie ustanowiły zabezpieczenia należytego wykonania Umowy.

KLAUZULA POUFNOŚCI

§ 11

1. Wykonawca nieodwołalnie i bezwarunkowo zobowiązuje się do zachowania w ścisłej tajemnicy Informacji Poufnych w rozumieniu niniejszego paragrafu oraz zobowiązuje się traktować je i chronić jak tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
2. Przez Informacje Poufne należy rozumieć wszelkie informacje (w tym przekazane lub pozyskane w formie ustnej, pisemnej, elektronicznej i każdej innej) związane z Umową (w tym także sam fakt jej zawarcia), uzyskane w trakcie negocjacji warunków Umowy, w trakcie postępowań mających na celu zawarcie Umowy oraz w trakcie jej realizacji, bez względu na to, czy zostały one udostępnione Wykonawcy w związku z zawarciem lub wykonywaniem Umowy, czy też zostały pozyskane przy tej okazji w inny sposób, w szczególności informacje o charakterze finansowym, gospodarczym, ekonomicznym, prawnym, technicznym, organizacyjnym, handlowym, administracyjnym, marketingowym, w tym dotyczące Zamawiającego, a także innych podmiotów, w szczególności tych, z którymi Zamawiający pozostaje w stosunku dominacji lub zależności oraz, z którymi jest powiązany kapitałowo lub umownie (Informacje Poufne).
3. Wykonawca nie może bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego ujawniać, upubliczniać, przekazywać ani w inny sposób udostępniać osobom trzecim lub wykorzystywać do celów innych niż realizacja Umowy, jakichkolwiek Informacji Poufnych.
4. Zobowiązanie do zachowania poufności nie ma zastosowania do Informacji Poufnych:
 - 1) które są dostępne Wykonawcy przed ich ujawnieniem Wykonawcy przez Zamawiającego;
 - 2) które zostały uzyskane z wyraźnym wyłączeniem przez Zamawiającego zobowiązania Wykonawcy do zachowania poufności;
 - 3) które zostały uzyskane od osoby trzeciej, która uprawniona jest do udzielenia takich informacji;
 - 4) których ujawnienie wymagane jest na podstawie bezwzględnie obowiązujących przepisów prawa lub na podstawie żądania uprawnionych władz;
 - 5) które stanowią informacje powszechnie znane.
5. W zakresie niezbędnym do realizacji Umowy, Wykonawca może ujawniać Informacje Poufne swoim pracownikom lub osobom, którymi posługuje się przy wykonywaniu Umowy, pod warunkiem, że przed jakimkolwiek takim ujawnieniem zobowiąże te osoby do zachowania poufności na zasadach określonych w Umowie. Za działania lub zaniechania takich osób Wykonawca ponosi odpowiedzialność, jak za działania i zaniechania własne.
6. Zobowiązanie do zachowania poufności, o którym mowa w niniejszym paragrafie wiąże Wykonawcę bezterminowo, także w razie wygaśnięcia, rozwiązania lub odstąpienia od Umowy. Wykonawca zobowiązuje się, że zarówno on, jak i osoby, którymi posługuje się przy wykonywaniu Umowy, niezwłocznie po zakończeniu wykonania Umowy, a także na każde pisemne żądanie Zamawiającego, bezzwłocznie zwrócić lub zniszczyć wszelkie dokumenty lub inne nośniki Informacji Poufnych, w tym ich kopie oraz opracowania

- i wyciągi, za wyjątkiem jednego ich egzemplarza dla celów archiwalnych, który Wykonawca uprawniony jest zachować.
7. Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia S.A. (spółkę będącą jednostką dominującą wobec Zamawiającego) statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących Umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia S.A. obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz. U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz. U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).
 8. Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu obowiązujących Wykonawcę przepisów o rachunkowości stanowiącej Załącznik nr 3 do Umowy (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej Wykonawcy.
 9. Wykonawca przyjmuje do wiadomości, że w imieniu Zamawiającego czynności w zakresie obsługi klienta, usługi kadrowo-płacowe lub usługi finansowo-księgowe, w tym usługi windykacyjne (dalej: Czynności), może wykonywać inny podmiot z grupy kapitałowej Zamawiającego, w szczególności TAURON Obsługa Klienta sp. z o.o. (dalej: Podmiot Obsługujący).
 10. Wykonawca wyraża zgodę na przekazywania przez Zamawiającego Podmiotowi Obsługującemu wszelkich informacji i danych niezbędnych do prawidłowego wykonywania Czynności związanych z niniejszą Umową.
 11. Udostępnienie Podmiotowi Obsługującemu informacji i danych, o których mowa w ust. 10, nie stanowi naruszenia obowiązku zachowania poufności przez Zamawiającego i obejmuje w szczególności prawo do udostępnienia treści Umowy, wszystkich załączników do niej oraz dokumentacji powiązanej z nią a także danych wytworzonych w toku jej wykonywania, zmiany, rozwiązania lub wygaśnięcia, w dowolnej formie i czasie.
 12. Strony zgodnie oświadczają, że postanowienia ust. 9-11 powinny być interpretowane możliwie szeroko w celu umożliwienia wykonywania Czynności przez Podmiot Obsługujący.
 13. Wykonawca wyraża zgodę na przekazywanie przez Zamawiającego jednostkom zależnym wchodzącym w skład jego Grupy Kapitałowej informacji o przedmiocie, zakresie i sposobie realizacji Umowy pod kątem możliwości objęcia wybranych kategorii zakupami skonsolidowanymi w Grupie.

OSOBY ODPOWIEDZIALNE

§ 12

1. Ze strony **Zamawiającego** osobami upoważnionymi do kontaktów w sprawach dotyczących Umowy oraz do podpisania protokołów odbioru są:
 -, tel:....., fax:, e-mail.
 -, tel:....., fax:, e-mail.

2. Ze strony **Wykonawcy** osobami upoważnionymi do kontaktów w sprawach dotyczących Umowy oraz do podpisania protokołów odbioru są:

-, tel:....., fax:, e-mail.
 -, tel:....., fax:, e-mail.

SIŁA WYŻSZA

§ 13

1. Użyte w Umowie określenie „Siła Wyższa” oznacza zewnętrzne zdarzenie nagłe, nieprzewidywalne i niezależne od woli Stron, które wystąpiło po zawarciu Umowy, uniemożliwiające wykonanie Umowy w całości lub w części, na stałe lub na pewien czas, któremu nie można zapobiec ani przeciwdziałać przy zachowaniu należytej staranności Stron. Za przejawy Siły Wyższej Strony uznają w szczególności:
 - 1) klęski żywiołowe, w tym: trzęsienie ziemi, huragan, powódź oraz inne nadzwyczajne zjawiska atmosferyczne;
 - 2) akty władzy państwowej, w tym: stan wojenny, stan wyjątkowy, itd.;
 - 3) działania wojenne, akty sabotażu, akty terrorystyczne i inne podobne wydarzenia zagrażające porządkowi publicznemu;
 - 4) strajki powszechne lub inne niepokoje społeczne, w tym publiczne demonstracje, z wyłączeniem strajków u Stron.
2. Jeżeli Siła Wyższa uniemożliwia lub uniemożliwi jednej ze Stron wywiązanie się z jakiegokolwiek zobowiązania objętego Umową, Strona ta zobowiązana jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie dwóch dni od wystąpienia Siły Wyższej, zawiadomić drugą Stronę na piśmie o wydarzeniu lub okolicznościach stanowiących Siłę Wyższą wymieniając przy tym zobowiązania, z których nie może lub nie będzie mogła się wywiązać oraz wskazując przewidywany okres, w którym nie będzie możliwe wykonywanie Umowy. Powinna także dążyć do kontynuowania realizacji swoich zobowiązań w rozsądnym zakresie oraz podjąć działania niezbędne do zminimalizowania skutków działania Siły Wyższej oraz czasu jej trwania.
3. Strony nie ponoszą odpowiedzialności za niewykonanie lub nienależyte wykonanie Umowy w całości lub w części, w takim zakresie, w jakim zostało to spowodowane wystąpieniem Siły Wyższej. W wypadku zaistnienia Siły Wyższej o charakterze długotrwałym, powodującej niewykonywanie Umowy przez okres dłuższy niż jeden miesiąc, Strony będą prowadzić negocjacje w celu określenia dalszej realizacji lub rozwiązania Umowy.
4. Negocjacje, o których mowa w ust. 3 zdanie drugie, uważa się za bezskutecznie zakończone, jeżeli po upływie 2 dni od dnia ich rozpoczęcia Strony nie osiągną porozumienia, chyba że przed upływem tego terminu Strony wyrażą w formie pisemnej zgodę na ich kontynuowanie i określą inną datę zakończenia negocjacji.
5. W przypadku bezskutecznego zakończenia negocjacji w terminie określonym zgodnie z ust. 4, każda ze Stron jest uprawniona do rozwiązania Umowy bez zachowania okresu wypowiedzenia.

ZMIANY UMOWY

§ 14

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia niniejszej Umowy mogą być dokonywane pod rygorem nieważności jedynie w formie pisemnej w postaci aneksu do Umowy podpisanego przez obydwie Strony, z wyłączeniem zmiany firm Stron, danych wskazanych w § 16 ust. 3 zdanie pierwsze Umowy, osób wskazanych w § 12 Umowy, danych kontaktowych tych osób oraz innych tym podobnych danych, które będą następować w drodze pisemnego oświadczenia Strony, której dana zmiana dotyczy.
2. Strony dopuszczają możliwość dokonania istotnych zmian postanowień Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku zmiany obowiązującej stawki podatku VAT, jeśli ta zmiana będzie powodować zwiększenie kosztów wykonania Przedmiotu Umowy po stronie Wykonawcy; w takim przypadku Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku zapłaconego przez Wykonawcę.

ZAŁĄCZNIKI

§ 15

Integralnymi składnikami niniejszej Umowy są następujące dokumenty:

- 1) Załącznik nr 1 do Umowy – Zakres Przedmiotu Umowy.
- 2) Załącznik nr 2 do Umowy – Karta gwarancji.
- 3) Załącznik nr 3 do Umowy – Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

§ 16

1. W przypadkach i na zasadach prawem przewidzianych Wykonawca ma prawo do naliczania i dochodzenia odsetek.
2. Zamawiający może bez zgody Wykonawcy przenieść wszelkie wierzytelności wynikające z niniejszej Umowy na osobę trzecią, chyba że sprzeciwiałoby się to ustawie, zastrzeżeniu umownemu albo właściwości zobowiązania. Z zastrzeżeniem odmiennych postanowień wynikających z Umowy, przeniesienie praw lub obowiązków Wykonawcy, wynikających z Umowy, na osobę trzecią wymaga uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, pod rygorem nieważności. Zamawiający, wyrażając zgodę na przeniesienie praw lub obowiązków wynikających z Umowy na osobę trzecią, może uzależnić swoją zgodę od spełnienia przez Wykonawcę dokonującego przeniesienia praw lub obowiązków wynikających z Umowy, określonych warunków lub przesłanek.
3. Strony zobowiązane są informować się wzajemnie w formie pisemnej o zmianie ich siedzib i adresów wskazanych w Umowie. W przypadku zaniechania tego obowiązku przez jedną ze Stron, doręczenie staje się skuteczne z chwilą dotarcia pisma drugiej ze Stron na ostatni znany jej adres Strony, która uchybiła obowiązkowi wynikającemu z niniejszego ustępu.
4. W sprawach nieuregulowanych Umową będą miały zastosowanie przepisy powszechnie obowiązujące. W przypadku sprzeczności któregośkolwiek postanowienia Umowy z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, pierwszeństwo mają powszechnie obowiązujące przepisy prawa.

5. Umowa podlega prawu polskiemu i zgodnie z nim powinna być interpretowana.
6. Wszelkie spory mogące wyniknąć z Umowy będą rozpatrywane przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
7. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

.....
(podpis i pieczęć Wykonawcy)

.....
(podpis i pieczęć Zamawiającego)

Załącznik nr 1 do Umowy dostawy urządzeń:

Zakres Przedmiotu Umowy

Zgodny z załącznikiem nr 13 do SIWZ.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

.....
(podpis i pieczęć Wykonawcy)

.....
(podpis i pieczęć Zamawiającego)

Załącznik nr 2 do Umowy dostawy urządzeń:

KARTA GWARANCJI

Wzór

sporządzona w dniu

1. Zamawiający: TAURON Wydobycie S.A. z siedzibą w Jaworznie
2. Wykonawca:
3. Umowa nr:
4. Przedmiot Umowy:
5. Data rozpoczęcia biegu Gwarancji: dzień miesiąc rok
6. Warunki Gwarancji.
 - 6.1 Wykonawca oświadcza, że przedmiot objęty Gwarancją wskazany w pkt. 6.2 został wykonany zgodnie z wymaganiami technicznymi i jakościowymi Zamawiającego, zawartą Umową oraz odpowiednimi obowiązującymi przepisami prawa.
 - 6.2 Wykonawca udziela Zamawiającemu na przenośnik gwarancji na okres **24 miesięcy**, licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego Przedmiotu Umowy.
 - 6.3 Z tytułu Gwarancji Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wszelkie wady przedmiotu objętego Gwarancją, w szczególności zmniejszające jego wartość użytkową lub techniczną .
 - 6.4 Wykonawca zobowiązany jest do nieodpłatnego usunięcia wad ujawnionych w okresie Gwarancji.
 - 6.5 Usuwanie wad będzie następować poprzez naprawę lub wymianę wadliwych części Przedmiotu Umowy, w zależności od decyzji Zamawiającego, usprawiedliwionej charakterem wady.
 - 6.6 Ustala się poniższe terminy usuwania wad:
 - 6.6.1 Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wszelkich wad niezwłocznie, ale nie później niż w terminie ustalonym zgodnie z postanowieniami Umowy, zawiadamiając Zamawiającego o terminie ich usunięcia.
 - 6.6.2 W przypadku nie usunięcia lub nienależytego usunięcia przez Wykonawcę w wyznaczonym terminie wad, Zamawiający może zlecić usunięcie wad innemu podmiotowi, obciążając Wykonawcę wszelkimi związanymi z tym usunięciem kosztami i zachowując prawo do żądania zastrzeżonych w Umowie kar umownych.
 - 6.6.3 Usunięcie wad powinno być stwierdzone protokolarnie.

- 6.7 W przypadku usunięcia przez Wykonawcę wady, okres Gwarancji dla przedmiotu naprawy lub wymiany biegnie na nowo od dnia podpisania przez Strony protokołu przyjęcia wymiany lub naprawy.
- 6.8 Okres Gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w ciągu którego w skutek nieusuniętej wady utrudnione lub uniemożliwione było korzystanie z przedmiotu objętego Gwarancją.
- 6.9 Wykonawca jest zwolniony z odpowiedzialności z tytułu Gwarancji wyłącznie, jeżeli wykaże, że:
- a) wady powstały na skutek siły wyższej,
 - b) wady spowodowane zostały niezgodnym z przeznaczeniem przedmiotu objętego Gwarancją korzystaniem z tego przedmiotu przez Zamawiającego lub osoby trzecie, za które Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.
- 6.10 Wykonawca jest odpowiedzialny za wszelkie szkody, które spowodował w czasie usuwania wad.
7. Udzielenie Gwarancji pozostaje bez wpływu na uprawnienia Zamawiającego wynikające z rękojmi.

WYKONAWCA

.....
(podpis i pieczęć Wykonawcy)

Załącznik nr 3 do Umowy dostawy urządzeń:**LISTA JEDNOSTEK ZALEŻNYCH****WCHODZĄCYCH W SKŁAD GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY**

w rozumieniu przepisów o rachunkowości

Lp.	Nazwa jednostki	Adres	NIP
1	2	3	4
1.			
2.			
3.			
...			

LUB**OŚWIADCZENIE**

Oświadczamy, że
nie wchodzi w skład żadnej Grupy Kapitałowej i nie posiada jednostek zależnych w rozumieniu przepisów o rachunkowości, wchodzących w skład ich Grupy Kapitałowej.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.
(obecnie TAURON Wydobywanie S.A.)**

Misja Grupy:

Zapewnienie energii naszym klientom w oparciu o najlepsze praktyki gwarantujące wzrost wartości firmy

Wizja Grupy:

Należać do grupy wiodących firm energetycznych w regionie

Nadrzędny cel strategiczny:

Ciągły wzrost wartości zapewniający zwrot z zainwestowanego kapitału dla akcjonariuszy

Cel główny:

Zwiększenie wartości Grupy Tauron poprzez dostarczenie konkurencyjnego kosztowo paliwa dla Grupy oraz optymalizację wolumenu sprzedaży pozostałych produktów.

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- dążenie do dostosowania poziomu produkcji węgla handlowego do potrzeb Grupy TAURON Polska Energia S.A.,
- rozwój działalności poprzez kompleksowe projektowanie i planowanie produkcji oraz działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w zakładach górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A. (obecnie TAURON Wydobywanie S.A.),
- zwiększenie efektywności zarządzania, wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta,
- rozwój systemu zarządzania kapitałem ludzkim i środkami produkcji zgodnie z najnowocześniejszymi trendami.

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- optymalizacja parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek,
- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych,
- optymalizacja kierunków zagospodarowania odpadów i zwiększenie skuteczności realizacji przyjętych zadań w tym zakresie,
- zapobieganie zanieczyszczeniom.

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy,
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzenie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy,
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych.

Kadrę zarządzającą i kierującą zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów,
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko,
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia,
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki,
- ciągłego doskonalenia Systemu.

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. - Zakładu Górniczego Janina.

2. Opis środowiska pracy przenośnika taśmowego.

- | | | |
|------|------------------------------------|---|
| 2.1. | Zagrożenie metanowe | - nie występuje |
| 2.2. | Zagrożenie łąpaniami | - I stopień |
| 2.3. | Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | - klasa A |
| 2.4. | Zagrożenie wodne | - I stopień |
| 2.5. | Temperatura otoczenia | - + 15 ⁰ C ÷ + 35 ⁰ C |
| 2.6. | Wilgotność względna | - 90 % w temp. + 35 ⁰ C |

3. Wymagane parametry przenośnika.

- 3.1. Przenośnik fabrycznie nowy
- 3.2. Szerokość taśmy – 1200 mm,
- 3.3. Prędkość taśmy – 3,1 ± 0,1m/s
- 3.4. Wydajność - min.1200 t/h,
- 3.5. Moc napędu - 2 x 132 kW
- 3.6. Całkowita szerokość napędu – max. 2500 mm, (na wysokości osi bębnów napędowych)
- 3.7. Maksymalna wysokość napędu – max 1500 mm (od spągu do uchwytów mocujących wysięgnik).
- 3.8. Długość przenośnika – 650 m
- 3.9. Napięcie zasilania – 1000 V,
- 3.10. Rozruch - łagodny - płynna regulacja prędkości poprzez przemienniki częstotliwości zintegrowane z silnikami elektrycznym

4. Wymagane wyposażenie przenośnika.

4.1. **Kompletny napęd przenośnika**, w skład którego muszą wchodzić:

- 4.1.1. Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę dwóch jednostek napędowych o mocy 132 kW każda z lewej lub prawej strony napędu, przystosowana do rozpierania i kotwienia, (w ramach przedmiotowej dostawy przekładnie winny być zabudowane po prawej stronie napędu, patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika) W rzucie z góry maksymalna szerokość napędu nie może przekraczać 2500 mm (na wysokości bębnów napędowych) oraz w rzucie z boku maksymalna wysokość napędu nie może przekraczać 1500 mm (od spągu do uchwytów mocujących wysięgnik bez wsporników trasy górnej)
- 4.1.2. Rama napędu o konstrukcji segmentowej umożliwiającej zabudowę jednostek

napędowych o mocy 132 kW każda, z lewej lub prawej strony napędu.

- 4.1.3. Dwa bębny napędowe ogumowane o średnicy 630 ($+0/-5$) mm, ustalone w napędzie przenośnika:
- z jednej strony poprzez ułożyskowany bok bębna napędowego □ z walcową powierzchnią ustalającą o średnicy □ 632 ($-0,1/-0,2$) mm,
 - z drugiej strony poprzez przekładnię walcową zasprzęgloną z bębniem napędowym za pomocą sprzęgła zębatego.
- 4.1.4. Dwie przekładnie walcowe mocowane do boku napędu typu ARK5 o przełożeniu 15,48 lub równoważne, tj. spełniające między innymi warunki:
- a) przystosowane do przeniesienia mocy min. 132 kW,
 - b) umożliwiające zabudowę silnika elektrycznego pod taśmą, prostopadle do osi głównej przenośnika,
 - c) posiadające przełożenie 15,48 ($\pm 0,05$),
 - d) posiadające symetryczny kadłub, względem płaszczyzny przechodzącej przez osie wałów, umożliwiający symetryczne położenie pracy przekładni w tzw. układzie lewym i prawym,
 - e) mocowane do boku napędu i ustalone względem niego, za pomocą kołnierza ustalającego posiadającego cztery otwory □ 26 mm o rozstawie 530($\pm 0,5$) x 530($\pm 0,5$) mm i zewnętrzną walcową powierzchnią ustalającą o średnicy □ 632 ($-0,1/-0,2$) mm,
 - f) posiadające gabaryty nie większe niż:
 - 1730 mm – długość przekładni,
 - 900 mm – szerokość przekładni (razem z wałem wejściowym i wyjściowym),
 - 750 mm – wysokość przekładni (bez uchwytów transportowych).
- 4.1.5. Dwa silniki elektryczne typu SG3F 315L-4A 132 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz zintegrowane z przemiennikiem częstotliwości lub równoważne tj. spełniające warunki:
- a) silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 132 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,
 - b) silniki jednobiegowe o wielkości mechanicznej 315 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,
 - c) posiadające stopień ochrony min. IP 66,
 - d) posiadające klasę izolacji „H”,
 - e) posiadające prędkość obrotową pracy min 90 – max 1800 min⁻¹,
 - f) zintegrowane z przemiennikiem częstotliwości,
 - g) budowy przeciwybuchowej z osłoną ognioszczelną „d”,
 - h) wykonanie kołnierzowe,
 - i) skrzynka przyłączowa winna posiadać 1 wpust zasilający umożliwiający wpięcie przewodu □□55-61mm (średnica zewnętrzna przewodu) oraz 2 wpusty sterownicze,
 - j) człon końcowy obwodu kontroli ciągłości przewodu ochronnego, montowany w skrzynce zaciskowej,
 - k) przeznaczony do napędu przenośników taśmowych, przystosowany do pracy w podziemnych częściach kopalń,
 - l) umożliwiający płynny rozruch, regulację prędkości obrotowej oraz

- optymalizację i automatyzację napędu,
- m) chłodzenie wodne stojana, płyty montażowej przemiennika częstotliwości i tarczy łożyskowej,
 - n) ochrona termiczna uzwojeń silnika i węzłów łożyskowych czujnikami PTC,
 - o) kontrola temperatury uzwojenia i węzłów łożyskowych rezystorami Pt 100,
 - p) sterownik wewnętrzny winien pełnić funkcje zabezpieczenia temperaturowego i przeciążeniowego silnika,
 - q) sterownie silnika zintegrowanego z przemiennikiem częstotliwości winno być realizowane przez sterownik wbudowany do silnika,
 - r) awaryjne zasilanie napięciem 1kV 50Hz z pominięciem falownika.
- s) zapewniające uzyskanie łagodnego rozruchu taśmy oraz prędkości taśmy.
- t) Wymagania dla przemiennika częstotliwości wbudowanego do każdego silnika:
- wykonanie modułowe,
 - budowa kompaktowa,
 - łatwy montaż i demontaż w warunkach dołowych,
 - wygodny dostęp do zacisków,
 - praca w dowolnej pozycji.
 - sterowanie mikroprocesorowe,
 - sterowanie wektorowe momentem,
 - sterowanie skalarne o liniowej (lub programowalnej) charakterystyce U/f,
 - zakres częstotliwości pracy od 3 Hz do 100Hz
 - szybkie ograniczenie prądu,
 - programowa rampa przyśpieszania,
 - ochrona nad/podnapięciowa,
 - ochrona przed zwarcie na wyjściu przemiennika,
 - zabezpieczenie przed nadmiernym przeciążeniem,
 - ochrona silnika poprzez funkcję I_{2t},
 - ochrona przed utykem silnika,
 - wykrywanie zablokowanego mechanicznie silnika,
 - ochrona termiczna,
 - współpraca z zabezpieczeniem termicznym silnika (PT-100, PTC),
 - wyrównywanie obciążeń w układach wielosilnikowych w całym zakresie pracy.

Uwaga: silniki pod taśmą należy osłonić przed zanieczyszczeniami.

4.1.6. Pulpit sterowniczy typu: PS-2008/1 do sterowania silnikami opisanymi w punkcie 4.1.5. lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- a) Wyposażony w sterownik DESKDAM lub równoważny, który jest iskrobezpiecznym urządzeniem komunikacyjnym, współpracującym z układem sterowania przemienników częstotliwości oraz z centralnym, nadrzędnym układem sterowania maszyny.
- b) zasilany z zewnątrz napięciem iskrobezpiecznym 12 VDC z zasilacza iskrobezpiecznego dopuszczonego typu lub zasilacza umieszczonego w silniku,

- c) wyposażony w wyświetlacz, pozwalający na dokonywanie parametryzacji przemienników sterujących silnikami,
- d) winien oferować ilości wejść i wyjść, które mogą być wykorzystane do podłączenia z układami zewnętrznymi (ze sterownikiem silnika, układami innych systemów sterowania):
 - 1 port RS-485 – przeznaczony do komunikacji z zewnętrznym systemem sterowania,
 - 8 portów RS-485 – przeznaczone do łączności z 8 przemiennikami częstotliwości,
 - porty komunikacyjne RS-485 pracujące w standardzie MODBUS ASCII lub RTU,
 - 2 wejścia analogowe 4..20mA,
 - 11 wejść cyfrowych dwustanowych,
 - 8 wyjść przekaźnikowych (możliwość wyboru styku z diodą lub bez diody),
 - możliwość podłączenia systemu sterowania radiem.
- e) Obudowa pulpitu sterowniczego wyposażona:
 - wpusty kablowe M28 dla kabli o średnicy 14 – 21 mm,
 - 11 wpustów kablowych M24 dla kabli o średnicy 9 -15 mm,
 - 4 przycisków sterujących do obsługi wyświetlacza: PLUS, MINUS, WYBÓR, WPIS,
 - 4 przycisków do sterowania silnikiem: START, STOP, WOLNIEJ, SZYBCIEJ,
 - wyłącznik awaryjny.

4.1.7. Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET z obudową przystosowane do mocy 132 kW lub równoważne, tj. spełniające między innymi warunki:

- a) piasta sprzęgła ze strony przekładni, połączona za pomocą śrub z segmentem elastycznym, oraz z tarczą kłową, która poprzez wkładkę elastyczną, przenosi moment obrotowy z tarczy kłowej osadzonej na piaście sprzęgła ze strony silnika,
- b) wymiana wkładki elastycznej, bez konieczności rozkręcania połączeń śrubowych wykonanych fabrycznie,
- c) sprzęgło fabrycznie wyważone, posiadające możliwość po wymianie wkładki elastycznej, ustawienia za pomocą znaków na tarczach kłowych, bez konieczności ponownego wyważania,
- d) odkształcenie kątowe sprzęgła – ok. 8° ,
- e) odchyłka montażowa poosiowa – $1 \div 3$ mm,
- f) odchyłka montażowa promieniowa – min. 1,5 mm,

4.1.8. Dwa układy hamulcowe szczękowe ze zwalnikami elektrohydraulicznymi ExZEH 1000V lub równoważnymi, tj. spełniającymi między innymi warunki:

- a) przystosowane do wykonywania pracy o ruchu posuwisto-zwrotnym,
- b) z zabudowaną wewnątrz sprężyną,
- c) posiadające obudowę o stopniu ochrony min. IP-54,
- d) przystosowane do zasilania napięciem $1000V \pm 5\%$, 50 Hz
- e) dopuszczalna siła obciążająca tłoczysko – min. 300 N.

- 4.1.9. Dwa czujniki przepływu wody DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważne, tj. spełniające warunki:
- a) posiadające przyłącze mechaniczne w postaci gwintu wewnętrznego jedno calowego,
 - b) posiadające przyłącze elektryczne w postaci przewodu o długości 30mb,
 - c) posiadające sterowanie – bez okablowania tj. styki zwierny i rozwierny bez dodatkowych elementów elektrycznych,
 - d) przystosowane do pracy przy ciśnieniu wody obejmującej zakres od 0,4 do 1,6 MPa,
 - e) posiadające stopień ochrony obudowy min. IP 54.
 - f) zabudowane po jednym na silnikach elektrycznych wymienionych w punkcie 4.1.5.
- 4.1.10. Komplet niezbędnych osłon.
- 4.1.11. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania napędu przenośnika taśmowego, zgodnie z wymaganiami punktów od 4.1.1. do 4.1.10. wraz z dostawą Wykonawca dostarczy:
- a) jeden bęben napędowy o którym mowa w pkt. 4.1.3.,
 - b) jedną przekładnię walcową o której mowa w pkt. 4.1.4.,
 - c) jeden silnik elektryczny o którym mowa w pkt. 4.1.5.,
 - d) jedno kompletne sprzęgło wysokoelastyczne o którym mowa w pkt. 4.1.7.,
 - e) dwa czujniki przepływowe o których mowa w pkt. 4.1.9.

4.2. Kompletny wysięgnik, w skład którego muszą wchodzić:

- 4.2.1. Głowica wysypowa wyposażona w ogumowany bęben o średnicy 650 (± 10) mm
- 4.2.2. Min. 4 segmenty wysięgnika wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągiem za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 3 do 4 m,
- 4.2.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
- 4.2.4. Dwa zgarniacze:
- a) Zgarniacz czołowy STARCLEAN typ 90-724-08-283V-11P lub równoważny tj. spełniający warunki:
 - zgarniacz czołowy nabębnowy zbudowany z niezależnie pracujących segmentów wykonanych z modyfikowanego poliuretanu o szerokości 20 i 30 cm,
 - segmenty wykonane w technologii Twist-Swing gwarantujące elastyczne ugięcie segmentu względem stopy segmentowej zapewniając należyte zabezpieczenie dla taśmy przenośnikowej i jej połączeń,
 - przystosowany do pracy z przenośnikami taśmowymi rewersyjnymi,
 - mocowanie segmentów w rdzeniu za pomocą mechanizmu zatraskowego,
 - regulacja docisku przez jednostronny mechanizm torzynny ze wskaźnikiem siły docisku,

- zgarniacz mocowany w mechanizmach wyposażonych w łożyska wahlowe.
 - Możliwość współpracy z połączeniami mechanicznymi typu Flexco taśmy przenośnikowej.
 - Możliwość wymiany jednego segmentu bez konieczności wyciągania pozostałych.
 - Wymiana segmentów czyszczących bez konieczności demontowania zgarniacza.
- b) Skrobak HOSCH C2K-1200-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki
- skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących.
 - moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową.
 - każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania
 - każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy
 - moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję.
 - moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie.
 - belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy.
 - każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację.
 - skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy.
 - skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi.
 - do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX).
- 4.2.5. Komplet osłon bocznych i dolnych,
- 4.2.6. Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika.
- 4.2.7. Stopniowane wsporniki z trzema krążnikami gładkimi ϕ 133 x 465 mm prowadzącymi taśmę górną, umożliwiające ciągły kontakt taśmy z krążnikami na całej długości wysięgnika,
- 4.2.8. Krążniki wzmocnione tarczowe min. ϕ 245 x1400 mm prowadzące taśmę dolną.
- 4.2.9. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania wysięgnika przenośnika taśmowego, zgodnie z wymaganiami punktów od 4.2.1. do 4.2.8. wraz z dostawą Wykonawca dostarczy:
- a) dwa komplety segmentów czyszczących do zgarniacza czołowego o którym mowa w pkt. 4.2.4.a),
 - b) dwa komplety segmentów czyszczących do skrobaka podtaśmowego o którym mowa w pkt. 4.2.4.b),
 - c) pięć krążników o których mowa w pkt. 4.2.8.

Uwaga: Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do czoła głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 6 ± 8 m

4.3. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy, w skład którego muszą wchodzić:

- 4.3.1. Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,
- 4.3.2. Stała zwrotnia pętlicy z bębnem ogumowanym o średnicy 650 (± 10) mm, mocowana od strony napędu przenośnika,
- 4.3.3. Wózek napinający pętlicy z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy 650 (± 10) mm,
- 4.3.4. Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,
- 4.3.5. Blachy działowe osłaniające pętlę zabudowane z jednostronnym spadkiem pod taśmą górną na całej długości pętlicy,
- 4.3.6. Komplet krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 465$ mm prowadzących taśmę górną,
- 4.3.7. Komplet wzmocnionych krążników tarczowych min. $\phi 133 \times 1400$ mm prowadzących taśmę dolną na długości pętlicy.
- 4.3.8. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania pętlicowego zasobnika taśmy przenośnika, zgodnie z wymaganiami punktów od 4.3.1. do 4.3.7. wraz z dostawą Wykonawca dostarczy:
 - a) bęben ogumowany baryłkowy o którym mowa w pkt. 4.3.3.,
 - b) pięć krążników o których mowa w pkt. 4.3.7.

Uwaga: Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości 30 m

4.4. Kompletna stacja napinająca w skład, której muszą wchodzić między innymi:

- 4.4.1. Zespół napędowy składający się z:
 - a) przekładni ślimakowej,
 - b) sprzęgła,
 - c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe 500/1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54,
- 4.4.2. Przekładnia zębata (jeżeli istnieje - niedopuszczalne stosowanie przekładni łańcuchowej),
- 4.4.3. Bęben linowy o średnicy min 400 mm,
- 4.4.4. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości min. 30 m z 20% zapasem,
- 4.4.5. Układ kontroli napięcia taśmy,

- 4.4.6 Blokada krańcowa wózka pętlicy,
- 4.4.7 Rama nośna przystosowana do rozpierania, kotwienia i mocowania do belki kotwiącej.

4.5. Kompletna stacja zwrotna, w skład której muszą wchodzić:

- 4.5.1. Zasyp o długości min. 6 m,
- 4.5.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi ϕ 133x465 mm, prowadzącymi taśmę górną,
- 4.5.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia wewnętrznej strony taśmy,
- 4.5.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1400 mm,
- 4.5.5. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy,
- 4.5.6. Kadłub z bębnem zwrotnym ogumowanym o średnicy 650 mm (± 10 mm),
- 4.5.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,
- 4.5.8. Komplet osłon.
- 4.5.9. Ponad elementy niezbędne do prawidłowego funkcjonowania stacji zwrotnej przenośnika taśmowego, zgodnie z wymaganiami punktów od 4.5.1. do 4.5.8. wraz z dostawą Wykonawca dostarczy:
 - 10 krążników pierścieniowych o których mowa w pkt. 4.5.2,
 - 2 krążniki o których mowa w pkt. 4.5.4.

Uwaga:

- Wysokość stacji zwrotnej, liczona od spągu do górnej krawędzi zasypu nie powinna być większa niż 1,5 m,
- Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.

4.6. Kompletna trasa spełniająca wymagania:

- 4.6.1. Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1200 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej.
- 4.6.2. Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropnicowych obudowy łukowej ŁP 9 ,
- 4.6.3. O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:
 - a) koźłów z kompletem dwóch krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 675$ mm prowadzących taśmę dolną,
 - b) wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 465$ mm prowadzących taśmę górną, (25 % wsporników górnych winno być przystosowana do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację),
 - c) belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100 mm o długości 6,0 m i grubości środnika nie mniejszej niż 6 mm,
 - d) kompletu elementów złącznych,

- 4.6.4. Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,
- 4.6.5. Długości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 650 m (licząc od osi bębna głowicy wysypowej do osi bębna w stacji zwrotnej).

4.7. Taśma przenośnikowa długości 1400 m, spełniająca wymagania:

- 4.7.1. rodzaj taśmy - tkaninowo-gumowa wieloprzekładowa trudnopalna ,
- 4.7.2. szerokość taśmy – 1200 mm,
- 4.7.3. wytrzymałość taśmy – min. 1250 kN/m,
- 4.7.4. ilość przekładek – min. 3,
- 4.7.5. grubość okładek – min. 4 mm dla nośnej i 3 mm dla bieżnej,

Uwaga: Taśma winna być dostarczona w odcinkach po 250 m

4.8. Komplet czujników, zabezpieczeń i sygnalizatorów:

- 4.8.1. Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy i zwrotni – 10 szt.
- 4.8.2. Czujnik spiętrzenia urobku, montowany w rejonie głowicy wysięgnikowej,
- 4.8.3. Czujnik ruchu taśmy,

4.9. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu EH-d33-630/6,0/1,0/2/01 – 1 szt. do zasilania wyłącznika stycznikowego 1kV, wymienionego w punkcie 4.10., lub równoważna spełniająca wymagania:

- 4.9.1. Napięcie górne 6000V,
- 4.9.2. Napięcie dolne 1000V,
- 4.9.3. Moc znamionowa 630kVA,
- 4.9.4. Częstotliwość 50Hz,
- 4.9.5. Regulacja przekładni +5%;0%;-5%,
- 4.9.6. Napięcie zwarcia max. 6%,
- 4.9.7. Grupa połączeń Dyn 5,
- 4.9.8. Musi posiadać, co najmniej dwa w pełni zabezpieczone odpływy na napięcie 1000V;
- 4.9.9. Musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej;
- 4.9.10. Komora górnego napięcia musi być wyposażona w odłącznik z uzemiennikiem szybkim uziemiającym aparaturę wewnętrzną stacji i stycznik;
- 4.9.11. Musi być wyposażona w oddzielne zabezpieczenie nadprądowe i oddzielne zabezpieczenie upływowe (nie dopuszcza się z powodów ruchowych zabezpieczeń zintegrowanych);
- 4.9.12. Stacja musi być bezwzględnie wyposażona w zabudowany wewnątrz komory dolnego napięcia uzemiennik stacjonarny o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciorowej, zamykany bez otwierania komory, umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno -naprawczych na instalacjach elektrycznych;

- 4.9.13. Konstrukcja stacji powinna uniemożliwiać zamknięcie uziemnika, podczas gdy uziemiane obwody znajdują się pod napięciem (blokada mechaniczna i/ lub elektryczna);
- 4.9.14. Stacja musi być wyposażona w cyfrowy zespół zabezpieczeń upływowych (centralne i blokujące) umożliwiających transmisję danych oraz współpracę z przemiennikami częstotliwości – do oferty dołączyć stosowny dokument potwierdzający spełnienie tego wymogu (np. dokument z przeprowadzonych badań w tym zakresie – referencje nie będą traktowane jako w/w dokument),
- 4.9.15. Stacja musi być wyposażona w cyfrowe zabezpieczenie nadprądowe, umożliwiające nastawy z zewnątrz stacji bez otwierania drzwi lub pokryw;
- 4.9.16. Stacja musi być wyposażona w transformator pomocniczy o mocy minimum 2,5kVA z napięciem wtórnym 230V z dwoma w pełni zabezpieczonymi odpywami 3x230V;
- 4.9.17. Wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550mm oraz przystosowana do transportu kolejkami podwieszanymi;
- 4.9.18. Posiadająca decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych, którą należy dołączyć do oferty.

wraz z dodatkowym kompletem aparatury elektrycznej komory dolnego i górnego napięcia oraz kompletem wpustów kablowych

4.10. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC -1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 1 szt. do zasilania:

- dwóch silników o mocy 132 kW na napięcie znamionowe 1000 V $\pm$ 5 %, 50 Hz.
- silnika stacji napinającej o mocy min.15 kW, napięcie zasilania 1000V $\pm$ 5 %, pracującego w reżimie pracy rewersyjnej,
- układów automatyki i zabezpieczeń przedmiotowego przenośnika

lub równoważny tj. spełniający warunki:

- 4.10.1. Napięcie łączeniowe 1000V, 50 Hz, 3 fazy,
- 4.10.2. Obudowę wyłącznika powinna stanowić osłona ognioszczelna składająca się z trzech komór: dopływowej, głównej oraz odpływowej,
- 4.10.3. Przystosowany do zasilania napięciem przemiennym z pojazdowych stacji transformatorowych z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- 4.10.4. Wyposażony w transformator o mocy min. 4000 VA 1000V/231Vz możliwością sterowania dwoma odpływami z napięciem 231 V,
- 4.10.5. Wyposażony w przełącznik kontroli faz, blokujący załączenie stycznika głównego lub powodujący jego wyłączenie w następujących przypadkach:
 - a) napięcie zasilające wyłącznik jest mniejsze niż 0,75 UN,
 - b) kolejność faz napięcia zasilającego wyłącznik jest nieprawidłowa,
 - c) występuje brak napięcia jednej z faz zasilających wyłącznik,
- 4.10.6. Wyposażony w odłącznik główny w komorze przyłączowej kabli zasilających, który powinien posiadać następujące właściwości:
 - a) odłącza jednocześnie wszystkie bieguny wyjściowe spod napięcia,
 - b) napęd odłącznika jednoznacznie wskazuje stan rozwarcia,

- c) napęd odłącznika zablokowany drzwiami komory głównej tak, że uniemożliwia otwarcie drzwi przy załączonym odłączniku i załączenie go przy otwartych drzwiach obudowy,
 - d) wyposażony w napęd odłącznika można zablokować w położeniu otwarcia za pomocą kłódki,
 - e) wyposażony w napęd odłącznika zablokowany jest elektrycznie z obwodami sterowania odpywów tak, że przed otwarciem styków odłącznika następuje wyłączenie styczników głównych wszystkich odpywów i bezprądowe otwarcie styków odłącznika,
- 4.10.7. System sterowania i zabezpieczenia odpywu w wyłączniku powinien być oparty na pojedynczym przekaźniku mikroprocesorowym PM-2 lub równoważny, zapewniającym ochronę trójfazowych silników indukcyjnych przed skutkami przeciążeń, zwarc, asymetrii prądu obciążenia oraz nadmiernego wzrostu temperatury, który kontroluje rezystancje izolacji torów głównych zapobiegając podaniu napięcia na uszkodzony odcinek sieci energetycznej oraz zapewnia kontrolę ciągłości uziemienia,
- 4.10.8. Przekaźnik mikroprocesorowy PM-2 lub równoważny powinien łączyć w sobie następujące funkcje kontrolno-pomiarowe:
- a) przekaźnika nadmiarowo-prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciový i asymetrowy),
 - b) przekaźnika upływowego blokującego,
 - c) przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - d) przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - e) przekaźnika sterowniczego,
 - f) przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - g) sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - h) sterowania lokalnego i zdalnego,
 - i) sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - j) wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - k) przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących (między innymi wartość prądów silników),
 - l) ciągły pomiar prądu w trzech fazach z wyświetlaniem ich wartości,
 - m) posiadający możliwość zdalnego monitorowania i kontroli stanu pracy wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485,
 - n) posiadający możliwość zdalnego sterowania wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485 z wykorzystaniem modułu MODBUS RTU,
 - o) możliwość przeglądania i wykonywania nastaw przekaźnika bez potrzeby otwierania obudowy.
- 4.10.9. Wyposażony w wpusty kablowo-przewodowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpywu,
- 4.10.10. Wszystkie odpywy powinny posiadać zabezpieczenia wymagane w podziemnych zakładach górniczych,
- 4.10.11. Od strony zasilania wyposażony w przełączniki rozłącznikowe zapewniające wyłączenie prądu znamionowego w stanie awaryjnym (pod obciążeniem),

wraz z dodatkowymi dwoma przekaźnikami mikroprocesorowymi opisanymi w punkcie 4.10.8.

4.11. System automatyki dla przenośnika taśmowego o dł. 650 m – 1 kpl., spełniający wymagania:

- 4.11.1. ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05/P produkcji „Elektrometal S.A,
- 4.11.2. ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- 4.11.3. wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
- 4.11.4. skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej,
- 4.11.5. ma umożliwić wizualizację parametrów pracy wraz z pomiarem prądu obciążenia silników,

4.12. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl. spełniająca wymagania:

- 4.12.1. ma umożliwiać oświetlenie rejonu napędu i pętlicowego zasobnika taśmy,
- 4.12.2. ma składać się z:
 - a) 8 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki:
 - przystosowane do zasilania z napięciem od 24 do 230VAC,
 - możliwość łączenia przelotowego,
 - budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej,
 - klosz wykonany z wysoko uderowego tworzywa sztucznego,
 - źródło światła diody LED : liczba źródeł światła 12 sztuk,
 - strumień świetlny 1200 lx,
 - stopień ochrony min. IP 65,
 - klasa ochronności 1,
 - b) okablowania długości 100 m, umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż napędu i pętlicowego zasobnika taśmy.

4.13. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2G – 1 szt. , do zasilania instalacji oświetleniowej wymienionej w punkcie 4.12. lub równoważny tj. spełniający warunki:

- 4.13.1. Będzie posiadać dwa odpływy,
- 4.13.2. Znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz,
- 4.13.3. Znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- 4.13.4. Znamionowa moc transformatora min 4000 VA,
- 4.13.5. Stopień ochrony min. IP 54,
- 4.13.6. Posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający

PM-2, lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:

- a) kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
- b) przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- c) przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciový i asymetryczny),
- d) przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
- e) przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
- f) sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą,
- g) sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
- h) wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia,
- i) ciągły pomiar prądu w trzech fazach z wyświetlaniem ich wartości,
- j) posiadający możliwość zdalnego monitorowania i kontroli stanu pracy wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485,
- k) posiadający możliwość zdalnego sterowania wyłącznika poprzez port szeregowy RS-485 z wykorzystaniem modułu MODBUS RTU,
- l) możliwość przeglądania i wykonywania nastaw przekaźnika bez potrzeby otwierania obudowy.

4.13.7. Zabezpieczony antykorozyjnie poprzez proces galwanizowania.

4.14. Przewody i kable zasilające – 1 kpl. - służące do zasilania:

- 4.14.1. Silników napędu wymienionych w punkcie: 4.1.5 , każdy o długości 50 m, w sumie 100 m
- 4.14.2. Silnika zespołu napędowego stacji napinającej wymienionego w punkcie 4.4.1.c) o długości 50 m,
- 4.14.3. Wyłącznika stycznikowego wymienionego w punkcie: 4.10. o długości 100 m.

4.15. Wymagania dodatkowe:

- 4.15.1. Bębny ogumowane o średnicy 650 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika oraz bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 650 mm (± 10 mm) zabudowany w wózku pętlicy, winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego.
- 4.15.2. Ww. bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy, wózku pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna.
- 4.15.3. Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy następującym składzie chemicznym wód dołowych:

CHLORKI	mg/dm ³	100	000
SIARCZANY	mg/dm ³	4 600	
WAPŃ	mg/dm ³	2 670	

- | | | |
|-------------------|---------------------------------------|---------|
| MAGNEZ | mg/dm ³ | 6 480 |
| SUCHA POZOSTAŁOŚĆ | mg/dm ³ | 205 000 |
| TWARDOŚĆ OGÓLNA | mg CaCO ₃ /dm ³ | 33 300 |
- 4.15.4. Krążniki prowadzące taśmę winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin, oraz spełniać warunki:
- rura o grubości ścianki min. 4 mm,
 - piasta krążnika odlewana,
 - średnica osi co najmniej 25 mm,
 - łożyska 6305 C3 lub równoważne,
 - uszczelnienie podwójne labiryntowe,
 - płaszcz krążnika oraz piasta zabezpieczona antykorozyjnie lakierem,
 - krążniki trwale oznaczone: skrótem nazwy producenta oraz miesiącem i rokiem dostawy, umożliwiającym identyfikację dostarczonej partii krążników.
- 4.15.5. Wymaga się, aby przedmiot zamówienia był fabrycznie nowy, skompletowany z podzespołów i elementów wyprodukowanych w latach 2014 - 2015. Pod pojęciem „fabrycznie nowy” Zamawiający żąda zaoferowania przedmiotu zamówienia do skompletowania, którego użyto wyłącznie materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.
- 4.15.6. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość) z masą nie większą niż 5 500 kg (poza belkami trasy i taśmą).

4.16. Pozostałe elementy niezbędne do uruchomienia i prawidłowego funkcjonowania przenośnika:

- 4.16.1. Zsuwnia skrętna prawa regulowana, wykonana jako złożenie segmentów o zarysie walcowym lub/i stożkowym oraz zsuwnia ścierów ze zgarniacza podtaśmowego zabudowanego na wysięgniku przedmiotowego przenośnika umożliwiającą przesyp urobku na zwrotnię przenośnika go poprzedzającego. Segmenty zbudowane na bazie osnowy wykonanej z blach o grubości min. 12 mm i wykładki wykonanej z blach trudnościeralnych o grubości min. 20 mm. Posadowienie zsuwni skrętnej na wsporniku z zapewnieniem odpowiedniej regulacji w płaszczyźnie poziomej z zakresie kąta $\pm 10^\circ$, w płaszczyźnie pionowej $\pm 20^\circ$ od położenia neutralnego. Kąt między ww. przenośnikami wynosi 90° (przenośniki zabudowane pod kątem prostym), natomiast odległość pomiędzy zgarniaczem podtaśmowym przedmiotowego przenośnika, a górną krawędzią zasypu zwrotni przenośnika go poprzedzającego wynosić będzie ok. 1m.

Uwaga: Konstrukcja przesypu winna być dobrana przez Wykonawcę na etapie realizacji zamówienia w oparciu o wizję lokalną na miejscu, którą zapewnia

Zamawiający,

- 4.16.2. Urządzenie zraszające okolice ww. zsuwni, montowane na głowicy wysięgnika, sterowane ręcznie i zasilane z rurociągu ppoż.,
- 4.16.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przenośnika,
- 4.16.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,
- 4.16.5. Przeład przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm przystosowanej do jazdy ludzi taśmą górną, przystosowany do zabudowy bezpośrednio za stacją napinającą i umożliwiający przejście na drugą stronę przenośnika pod taśmą,
- 4.16.6. Bezpieczniki do każdego urządzenia elektrycznego, w którym są zastosowane – po 1 kpl.
- 4.16.7. Przesyp wzmocniony spełniający warunki:
 - 4.16.7.1 Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200mm,
 - 4.16.7.2 Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm,
 - 4.16.7.3 Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,
 - 4.16.7.4 Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
 - 4.16.7.5 Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m.,
 - 4.16.7.6 Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w punkcie 4.16.7.2,
 - 4.16.7.7 Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,
 - 4.16.7.8 Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 465$ mm,
 - 4.16.7.9 Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,
 - 4.16.7.10 Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,
 - 4.16.7.11 Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$ m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w punkcie 4.16.7.2 powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$ m),
 - 4.16.7.12 Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,
 - 4.16.7.13 W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad

krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,

4.16.7.14 Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1400$ mm prowadzącymi taśmę dolną,

4.16.7.15 Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy

5. Gwarancja i serwis:

- 5.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot zamówienia gwarancji na okres **24 miesięcy**. Świadczenie usług serwisowych powinno być zawgwarantowane we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę
- 5.2. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania protokołu odbioru przenośnika zabudowanego przez Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu stron Umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji przenośnika nastąpi jednak nie później niż po upływie 3 m-cy od dnia podpisania protokołu kompletności dostawy.
- 5.3. Pozostałe zapisy dotyczące gwarancji i rękojmi ujęte zostały w projekcie umowy.
- 5.4. Świadczenie usług serwisowych po okresie gwarancji, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

6. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.

Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia lub upoważnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 119 oraz odpowiadających ustaleniom art. 121 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Ustawa z dnia 9 czerwca 2011 r. Dz. U. Nr 163, poz. 981 wraz z aktami wykonawczymi), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.

7. Dokumentacja:

- 7.1. Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
 - a) instrukcję obsługi przenośnika taśmowego w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),
 - b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem zamówienia (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).

- 7.2. Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca dostarczy:
- a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik,
 - b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
 - d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
 - e) świadectwa jakości,
 - f) katalogi części zamiennych,
 - g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
 - h) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - i) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
 - j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

Dokumenty, o których powyżej mowa będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,

- k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

**Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego
wymagań i parametrów technicznych**

„Dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1200 mm z automatyką i wyposażeniem elektrycznym dla TAURON Wydobywie S.A. - Zakładu Górniczego Janina”

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
1. Zakres dostawy:			
1.1.	Kompletny napęd przenośnika, zgodnie z zapisami punktu 4.1. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - średnicę bębnow napędowych, - typ, moc , przełożenie i wymiary gabarytowe przekładni wraz z wałem wejściowym i wyjściowym, bez uchwytów transportowych, - typ, moc , obroty i napięcie zasilania silników elektrycznych, - typ i przenoszona moc przez sprzęgło łączące silnik z przekładnią - typ zwalniaików zastosowanych w układach hamulcowych - typ czujników przepływu)	
1.2.	Kompletny wysięgnik, zgodnie z zapisami punktu 4.2. zał., nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - średnicę bębna zastosowanego w głowicy wysypowej wysięgnika, - ilość i długość segmentów powtarzalnych wysięgnika, - ilość i wielkość krążników (bębnow) odchylających i prowadzących taśmę dolną - typ zgarniacza czołowego - typ skrobaka)	
1.3.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy, zgodnie z zapisami punktu 4.3. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - średnicę bębna zastosowanego w zwrotni stałej i wózku pętlicy, - długość jazdy wózka pętlicy)	
1.4.	Kompletna stacja napinająca, zgodnie z zapisami punktu 4.4. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - typ, moc , obroty i napięcie zasilania silnika elektrycznego zastosowanego w stacji napinającej - średnicę bębna linowego, - średnicę i długość liny łączącej kołowrót z wózkiem pętlicy)	
1.5.	Kompletna stacja zwrotna, zgodnie z zapisami punktu 4.5. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać: - typ, oznaczenie przesypu wzmocnionego zastosowanego w stacji zwrotnej - średnicę bębna zastosowanego w kadłubie stacji zwrotnej,	
1.6.	Kompletna trasa i taśma zgodnie z zapisami punktu 4.6 i 4.7. zał. nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia	TAK (podać: - długość trasy, - wielkość ceownika, - rodzaj i oznaczenie taśmy, - ilość przekładek i grubość okładek, - wytrzymałość taśmy, - długość taśmy)	
1.7.	Komplet czujników, zabezpieczeń i sygnalizatorów zgodnie z zapisami punktu 4.8. Opisu przedmiotu	TAK (podać rodzaj, typ i ilość zastosowanych czujników, zabezpieczeń i sygnalizatorów)	

	zamówienia.		
1.8.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa zgodnie z zapisami punktu 4.9. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ stacji)	
1.9.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny zgodnie z zapisami punktu 4.10. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
1.10.	System automatyki zgodnie z zapisami punktu 4.11. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ automatyki)	
1.11.	Instalacja oświetleniowa zgodnie z zapisami punktu 4.12. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ lamp i oznaczenie literowo-cyfrowe kabla do wykonania instalacji oświetleniowej)	
1.12.	Zespół transformatorowy zgodnie z zapisami punktu 4.13. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zespołu transformatorowego)	
1.13.	Przewody i kable zasilające zgodnie z zapisami punktu 4.14. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać rodzaj, oznaczenie literowo-cyfrowe i ilość przewodów i kabli)	
2. Pozostałe wymagania			
2.1.	Bębny ogumowane o średnicy 650 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika oraz bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 650 mm (± 10 mm) zabudowany w wózku pętlicy, winny posiadać tę samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego	TAK	
2.2.	Krażniki prowadzące taśmę winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin,	TAK	
2.4.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 mm (długość x szerokość x wysokość) z masą nie większą niż 5 500 kg (poza belkami trasy i taśmą)	TAK (podać: długość, szerokość i wysokość największego pojedynczego niedemontowalnego elementu przygotowanego do transportu wraz z podaniem jego ciężaru)	

.....
Podpis osoby lub osób uprawnionych do reprezentowania wykonawcy

Szczegółowa specyfikacja dostawy

Przenośnik taśmowy typu/*

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Ilość szt.
1.	Napęd składający się z:		
1.1.			
1.2.			
1.3.			
			
2.	Wysięgnik składający się z:		
2.1.			
2.2.			
2.3.			
			
3.	Pętlicowy zasobnik taśmy składający się z:		
3.1.			
3.2.			
3.3.			
			
4.	Stacja napinająca składająca się z:		
4.1.			
4.2.			
4.3.			
			
5.	Stacja zwrotna składająca się z:		
5.1.			
5.2.			
5.3.			
			
6.	Trasa. składająca się z:		
6.1.			
6.2.			
6.3.			
			
7.	Taśma typu		
8.	Komplet czujników, zabezpieczeń i sygnalizatorów:		
8.1.			
8.2.			
8.3.			
			
9.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu		
10.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu		
11.	System automatyki typu		
11.1.			
11.2.			
11.3.			
			
12.	Instalacja oświetleniowa typu		
12.1.			
12.2.			

12.3.			
			
13.	Zespół transformatorowy typu		
14.	Przewody i kable:		
14.1.			
14.2.			
14.3.			
			
15.	Pozostałe elementy niezbędne do uruchomienia i prawidłowego funkcjonowania przenośnika:		
15.1.			
15.2.			
15.3.			
			

*/ - wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość

.....
Podpis osoby lub osób uprawnionych do reprezentowania wykonawcy