

**Wykonawcy zainteresowani  
postępowaniem o udzielenie zamówienia  
nie objętego ustawą Prawo zamówień publicznych**

**dotyczy: postępowania nr 149/A/12 nie objętego ustawą Prawo zamówień publicznych w trybie przetargu nieograniczonego z zastosowaniem aukcji elektronicznej na dostawę sprzętu małej mechanizacji dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.**

Zgodnie z pkt. IV.6 wymagań ofertowych Zamawiający zmienia treść wymagań ofertowych:

- I. Załącznik nr 1 do wymagań ofertowych - zadanie nr 1 lp. 9 brzmią:  
Przecinarka pneumatyczna taśmowa Spitznas nr kat. 560810010 wraz z dodatkowym wyposażeniem lub równoważna – 5 kpl. ZG Janina
- Prędkość obrotowa silnika- obr/min.
  - Długość piły taśmowej-1500 mm;
  - Maksymalny wymiar ciętego materiału -195x160 mm;
  - Ciśnienie nominalne: 200 bar

Wyposażenie dodatkowe: taśma do cięcia metalu w ilości-10 szt.

Dokumenty:

1. Karta gwarancyjna.
2. Dokumentacja techniczno – ruchowa wraz z instrukcją użytkowania.
3. Deklaracja zgodności WE lub dopuszczenie WUG.
4. Świadectwo jakości.

*po zmianach otrzymuje brzmienie:*

Przecinarka pneumatyczna taśmowa Spitznas nr kat. 560810010 wraz z dodatkowym wyposażeniem lub równoważna – 5 kpl. ZG Janina

- Prędkość taśmy na biegu luzem: 65 m/min. (4 bar), 80 m/min. (6 bar)
- Maksymalne wymiary poprzeczne ciętego materiału -195x160 mm;
- Moc silnika: 1,0 kW
- Ciśnienie pracy: 4 – 6 bar

Wyposażenie dodatkowe: taśma do cięcia metalu w ilości-10 szt.

Dokumenty:

1. Karta gwarancyjna.
2. Dokumentacja techniczno – ruchowa wraz z instrukcją użytkowania.
3. Deklaracja zgodności WE lub dopuszczenie WUG.
4. Świadectwo jakości.

- II. Załącznik nr 1 do wymagań ofertowych - zadanie nr 1 lp. 10 brzmiat:  
Przecinarka taśmowa ERGONOMIC 275.230 DG z dodatkowym wyposażeniem lub równoważna – 1 kpl. ZG Janina
- cykl cięcia i podnoszenia ramienia przecinarki: ręczny
  - zacisk imadła: ręczny szybko-mocujący
  - prędkość obrotowa taśmy: 40 i 80 mm
  - cięcie pod kątem: w prawo 0-60<sup>0</sup> i lewo 0-45<sup>0</sup>
  - zasilanie: 3x400V
  - szczotka czyszcząca
  - układ chłodzenia

Wyposażenie dodatkowe: 10 szt. brzeszczotów, podajniki rolkowe laserowa linia cięcia, pistolet do mycia chłodziwem

Dokumenty:

1. Karta gwarancyjna.
2. Dokumentacja techniczno-ruchowa wraz z instrukcją użytkownika.
3. Deklaracja zgodności CE.

*po zmianach otrzymuje brzmienie:*

- Przecinarka taśmowa ERGONOMIC 275.230 DG z dodatkowym wyposażeniem lub równoważna – 1 kpl. ZG Janina
- cykl cięcia i podnoszenia ramienia przecinarki: ręczny
  - maksymalna średnica cięcia: Ø 230
  - moc przyłączeniowa: 2,7 kVA
  - zacisk imadła: ręczny szybko-mocujący (mimośród)
  - 2 prędkość przesuwu taśmy: 40 i 80 m/min.
  - cięcie pod kątem: w prawo 0-60<sup>0</sup> i lewo 0-45<sup>0</sup>
  - zasilanie: 400V
  - szczotka czyszcząca
  - układ chłodzenia

Wyposażenie dodatkowe: 10 szt. brzeszczotów, podajniki rolkowe laserowa linia cięcia, pistolet do mycia chłodziwem

Dokumenty:

1. Karta gwarancyjna.
2. Dokumentacja techniczno-ruchowa wraz z instrukcją użytkownika.
3. Deklaracja zgodności CE.

- III. Załącznik nr 1 do wymagań ofertowych - zadanie nr 3 lp. 10 brzmiat:  
Klucz pneumatyczny ZPU-18 z wyposażeniem dodatkowym lub równoważny – 1 kpl. ZG Janina
- Rozmiar uchwytu: 25,4 (1")
  - Obroty na luzie: 3200 obr/min.
  - Maksymalny moment znamionowy: 2900 Nm
  - Ciśnienie robocze max.: 0,6 MPa
  - Średnica węża doptywowego: DN13

Wyposażenie dodatkowe: komplet nasadek S30, S32, S36, S41, S46

Dokumenty:

1. Karta gwarancyjna.
2. Dokumentacja techniczno – ruchowa wraz z instrukcją użytkowania.
3. Deklaracja zgodności WE lub dopuszczenie WUG.
4. Świadectwa jakości.

po zmianach otrzymuje brzmienie:

Klucz pneumatyczny ZPU-18 z wyposażeniem dodatkowym lub równoważny – 1 kpl.  
ZG Janina

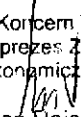
- Wielkość trzpienia roboczego : 3/4"
- Obroty znamionowe: 4000 obr/min.
- Moment skręcający: 2000 Nm
- Maksymalne ciśnienie robocze: 0,6 MPa
- Przyłącze zasilania: Rd-32

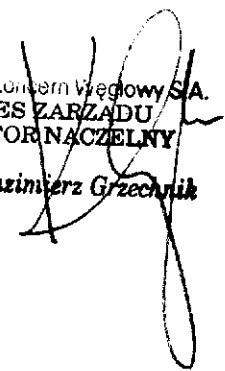
Wyposażenie dodatkowe: komplet nasadek S30, S32, S36, S41, S46

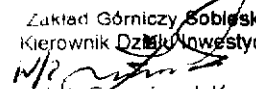
Dokumenty:

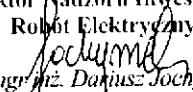
1. Karta gwarancyjna.
2. Dokumentacja techniczno – ruchowa wraz z instrukcją użytkowania.
3. Deklaracja zgodności WE lub dopuszczenie WUG.
4. Świadectwa jakości.

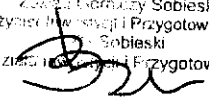
IV. Pozostałe zapisy wymagań ofertowych i projektu umowy pozostają bez zmian.

Południowy Koncern Węglowy S. A.  
Wiceprezes Zarządu  
Dyrektor ds. Ekonomiczno- Finansowych  
  
mgr Teresa Rajca-Biszyga

Południowy Koncern Węglowy S.A.  
PREZES ZARZĄDU  
DYREKTOR NACZELNY  
  
mgr inż. Kazimierz Grzechylik

Zakład Górniczy Sobieski  
Kierownik Działu Inwestycji  
  
mgr inż. Franciszek Krzyżak

Zakład Górniczy Sobieski  
Inspektor Nadzoru Inwestycyjnego  
Robot Elektrycznych  
  
mgr inż. Dariusz Jochymek

Zakład Górniczy Sobieski  
Kierownik Inzynierstwa Inwestycji i Przygotowania Produkcji  
Kierownik Działu Inzynierstwa i Przygotowania Produkcji  
  
mgr inż. Bogusław Kilian

Południowy Koncern Węglowy S.A.  
ul. Grunwaldzka 37  
43 600 Jaworzno  
tel. +48 32 618 50 00  
fax +48 32 616 44 76  
e-mail: sekretariat@pkwsa.pl

Sąd Rejonowy Katowice - Wschód w Katowicach  
Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  
KRS: 0000228587, NIP: 6321880539, REGON: 240033634  
Kapitał zakładowy (wpłacony): 352 040 780 zł