

BPIRI "SEPARATOR - ROBERTS & SCHAEFER"

44-100 GLIWICE; ul. Bojkowska 37

PRZEDMIAR

nr 13B/2009-09014M

POŁUDNIOWY KONCERN WĘGLOWY S.A.

ul. Grunwaldzka 37; 43-600 JAWORZNO

Rodzaj robót: **Cześć maszynowa**

Zakres robót: **Roboty montażowe i malarskie maszyn i urządzeń**

Obiekt: 70601 - Obiekt kompleksowy

Zadanie inwestycyjne: PRZEBUDOWA WĘZŁA KLASYFIKACJI W HYDROCYKLONACH W PKW S.A. ZG JANINA
W LIBIAŻU

Sporządził:

T. Maksymowicz

Sprawdził:

mgr inż. M. Wawryn

Przedmiar robót

| Lp | Normatyw | Opis | Obmiar | Jm |
|----------|--|--|--------|----------------|
| 1. | Obiekt: 70601 - OBIEKT KOMPLEKSOWY | | | |
| 1. 1. | Element: Roboty montażowe maszyn i urządzeń | | | |
| 1. 1. 1. | KNR 13-02-0113-0300 | Urząd. nr 2551 Zsuwnia rozdzielcza z przesiewacza do zbiornika (rząpia) przerostów urz. 2552 i na przenośnik taśmowy urz. 261 - przebudowa Nr rys. zestaw. 09014M-2551.01, ciężar cał. 1,55 Mg - Zsuwnia, poz. rys. 13-32, 34-62 | 1.017 | t |
| 1. 1. 2. | KNR 13-02-0112-0400 | Urząd. nr 2551 Zsuwnia rozdzielcza z przesiewacza do zbiornika (rząpia) przerostów urz. 2552 i na przenośnik taśmowy urz. 261 - przebudowa Nr rys. zestaw. 09014M-2551.01, ciężar cał. 1,55 Mg - Kłapa rozdzielcza, wał, ułożyskowanie, poz. rys. 1-11 | 0.120 | t |
| 1. 1. 3. | KNR 13-20-0210-0100 | Urząd. nr 2551 Zsuwnia rozdzielcza z przesiewacza do zbiornika (rząpia) przerostów urz. 2552 i na przenośnik taśmowy urz. 261 - przebudowa Nr rys. zestaw. 09014M-2551.01, ciężar cał. 1,55 Mg - spawanie blachy w istniejącą zsuwnie, poz. rys. 33 | 0.053 | t |
| 1. 1. 4. | AW - - - | Urząd. nr 2551 Zsuwnia rozdzielcza z przesiewacza do zbiornika (rząpia) przerostów urz. 2552 i na przenośnik taśmowy urz. 261 - przebudowa Nr rys. zestaw. 09014M-2551.01, ciężar cał. 1,55 Mg - Podest przejezdny (1 szt.) poz. rys. 12 | 0.360 | t |
| 1. 1. 5. | KNR 13-20-0204-0500 | Urząd. nr 2552 Rząpie przerostów (zbiornika stalowy) D=3000 mm; V=31,0 m ³ ; H=5,9 m - zmiana pojemności i wysokości zbiornika Nr rys. zestaw. 09014M-2552.01 poz. rys. 1-24 | 2.461 | t |
| 1. 1. 6. | KNR 04-06-0204-0300 | Urząd. nr 2552 - Dospawanie nowego elementu zbiornika, zmiana wysokości zbiornika - Wspawanie przelewów do zbiornika | 13.000 | m spoiny |
| 1. 1. 7. | KNR 07-09-0108-0200 | Urząd. nr 2552 Wspawanie rury śr. 323.9 mm grub.ścianki 12 mm w istniejący rurociąg | 1.000 | złącze |
| 1. 1. 8. | KNR 07-11-0206-0107 | Urząd. nr 2552 Rząpie przerostów (zbiornik stalowy) D=3000 mm; - wyłożenie nowej części zbiornika płytkami bazaltowymi Nr rys. zestaw. 09014M-2552.01 - Płytki bazaltowe 250x120x25 (11 m ² =760,0 kg) - Zaprawa klejowa Epidian 430 (lub równoważna według producenta płytek bazaltowych) (100,0 kg) - Siatka montażowa - (11 m ² =54,0 kg) | 11.000 | m ² |
| 1. 1. 9. | KNR 07-07-0101-1400 | Urząd. nr 262 Agregat pompowy KREBS model milIMAX 12x10x30 | 1.000 | kpl. |
| 1. 1.10. | KNR 07-07-0101-1400 | Urząd. nr 263 Agregat pompowy KREBS model milIMAX 12x10x30 | 1.000 | kpl. |
| 1. 1.11. | KNR 13-20-0211-0200 | Urząd. nr 264 Bateria hydrocyklonów KREBS model D20LB-10,5(500 mm) System 1 | 16.000 | t |
| 1. 1.12. | KNR 13-20-0211-0200 | Urząd. nr 265 Bateria hydrocyklonów KREBS model D20LB-10,5(500 mm) System 2 | 16.000 | t |
| 1. 1.13. | KNR 07-03-0104-0200 | Urząd. nr 2644 Wciągnik łańcuchowy przejezdny WŁ-P-25; Q=2,5 Mg; Hp=7 m; Hm=7 m (1 kpl.=0,068 Mg) | 1.000 | kpl. |

Przedmiar robót

| Lp | Normatyw | Opis | Obmiar | Jm |
|----------|---|--|--------|------|
| 1. 1.14. | KNR 07-03-0104-0200 | Urządź. nr 2645 Wciągnik łańcuchowy przejezdny WŁ-P-25; Q=2,5 Mg; Hp=7 m; Hm=7 m (1 kpl.=0,068 Mg) | 1.000 | kpl. |
| 1. 1.15. | KNR 07-07-0101-1000 | Urządź. nr 279 Agregat pompowy KREBS model millMAX 6x4-16MMBwf | 1.000 | kpl. |
| 1. 1.16. | KNR 07-07-0101-1000 | Urządź. nr 280 Agregat pompowy KREBS model millMAX 6x4-16MMBwf | 1.000 | kpl. |
| 1. 1.17. | KNR 13-20-0211-0200 | Urządź. nr 281 Hydrocyklon zagęszczający KREBS model D10LBB-10,5T129 (2 kpl.) | 0.300 | t |
| 1. 1.18. | KNR 13-20-0211-0200 | Urządź. nr 282 Hydrocyklon zagęszczający KREBS model D10LBB-10,5T129 (2 kpl.) | 0.300 | t |
| 1. 1.19. | - - - | Rezerwowowy silnik dla agregatów pompowych urz. 262; urz. 263 (3 fazowy silnik elektryczny 160kW/6000V/50Hz/4-półowy, przystosowany do współpracy z falownikiem. np. Sh355H4AF) | 1.000 | kpl. |
| 1. 2. | Element: Roboty malarskie - urządzenia | | | |
| 1. 2. 1. | AW - - - | Oczyszczenie powierzchni metodą strumieniowo - ścierną do stopnia czystości Sa 2 1/2 urz. 2551 - 1.550 Mg urz. 2552 - 2.440 Mg razem 3.990 Mg $3.990 \text{ Mg} \times 24 \text{ m}^2/\text{Mg} = 95.76 \text{ m}^2$ | 95.760 | m2 |
| 1. 2. 2. | KNR 07-12-0105-0100 | Odtłuszczenie powierzchni obmiar jak poz. 1.2.1 | 95.760 | m2 |
| 1. 2. 3. | KNR 07-12-0205-0100 | Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi TEKNOPLAST HS 150 | 95.760 | m2 |
| 1. 2. 4. | KNR 07-12-0211-0100 | Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi epoksydowymi TEKNOPLAST HS 150 | 95.760 | m2 |

W przedmiarze ujęto agregaty pompowe firmy KREBS.

UWAGA:

Agregaty pompowe urz. 262 i 263 oraz 279 i 280 rekomendowane przez ZG „JANINA” w wersji firmy Grupa Powen-Wafapomp S.A.
Notatka Nr 3 pkt. 2c z dnia 15.12.2009 r. zał. Nr 6 do opisu projektu wykonawczego nr arch. 1651/T

Zestawienie zespołów pompowych wg oferty Powen-Wafapomp S.A. Zabrze
ZNAK:ZAB/2009/12/2993/LM

| Nr urządzenia | Wyszczególnienie | Ciężar [Mg] |
|---------------|--------------------------|-------------|
| 262 | Zespół pompowy PH-300 ZC | ~ 5,250 |
| 263 | Zespół pompowy PH-300 ZC | ~ 5,250 |
| 279 | Zespół pompowy PH-150 ZC | ~ 1,550 |
| 280 | Zespół pompowy PH-150 ZC | ~ 1,550 |

Rezerwowy silnik dla agregatów pompowych urz. 262; urz. 263

| Wyszczególnienie |
|---|
| silnik elektryczny Sh355H8CF, przystosowany do współpracy z falownikiem |