

WYMAGANIA OFERTOWE
(przetarg- bez zastosowania aukcji elektronicznej)

I. Zamawiający:

Południowy Koncern Węglowy S.A., 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

II. Opis przedmiotu zamówienia:

Modernizacja systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miałów w ZG Sobieski dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. w Jaworznie. Szczegółowy zakres rzeczowy przedmiotu zamówienia, w tym wymagania techniczne i organizacyjne, określa załącznik nr 1.

III. Opis przygotowania oferty

1. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pismem czytelnym i posiadać datę jej sporządzenia.
2. Każdy oferent może złożyć w konkretnym przetargu tylko jedną ofertę.
3. Wszystkie zapisane strony oferty oraz wszystkie zapisane strony wymaganych załączników muszą być podpisane przez osoby upoważnione do reprezentowania oferenta, z zastrzeżeniem pkt.7.
4. W przypadku, gdy dany oferent dołącza do oferty jako załącznik kopię dokumentu, kopia ta winna być poświadczona za zgodność z oryginałem na każdej zapisanej stronie przez osoby upoważnione do reprezentowania oferenta.
5. W sytuacji, gdy udzielono pełnomocnictw, oferta winna zawierać oryginały lub kserokopie udzielonych pełnomocnictw.
6. Kilku oferentów może złożyć ofertę wspólną; w tym przypadku oferenci ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie przedmiotu Zamówienia.
7. W przypadku złożenia oferty wspólnej przez kilku oferentów, oferenci ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu. W takim przypadku wszystkie zapisane strony oferty oraz wszystkie zapisane strony wymaganych załączników muszą być podpisane przez tego pełnomocnika jako osobę upoważnioną do reprezentowania oferentów w postępowaniu.
Jeżeli dany oferent dołącza do oferty jako załącznik kopię dokumentu, wówczas kopia ta winna być poświadczona za zgodność z oryginałem na każdej zapisanej stronie przez osoby upoważnione do reprezentowania tego oferenta i jednocześnie winna być podpisana przez pełnomocnika ustanowionego przez działających wspólnie oferentów.
8. Wszystkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą ich dokonania oraz podpisami osób, które podpisały ofertę.
9. Ofertę należy sporządzić w dwóch odrębnych częściach: technicznej i handlowej i złożyć w jednym, nieprzejrzystym, zaklejonym opakowaniu (kopercie), opisanym w sposób określony w wymaganiach ofertowych.
10. Każda z części oferty wraz z odpowiednimi dla niej załącznikami ułożona w kolejności zgodnie z wzorem odpowiedniego formularza oferty powinna być trwale spięta lub zszyta w sposób uniemożliwiający dekompletację zawartości danej części oferty.
11. Każda z części oferty musi zawierać spis treści.
12. Wszystkie strony każdej z części oferty, zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, muszą być oddzielnie ponumerowane kolejnymi numerami stron.
13. Część techniczna oferty musi zawierać:
 - a) nazwę i siedzibę oferenta;

- b) datę sporządzenia oferty;
- c) przedmiot oferty;
W przypadku dostaw, gdy oferent nie jest producentem, należy podać informację o producencie/producentach przedmiotu zamówienia - dla każdej części przedmiotu zamówienia;
- d) termin wykonania przedmiotu zamówienia - do dnia 15.12.2010r.;
- e) warunki transportu - na koszt wykonawcy;
- f) okres gwarancji oraz warunki serwisu:
 - minimum: na okres 24 miesiące na zabudowane urządzenia, osprzęt i materiały licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego,
 - minimum: na okres 24 miesiące na wykonane prace licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego,
 - termin wykonania naprawy gwarancyjnej: naprawa musi być podjęta w ciągu maksymalnie 8 godzin od zgłoszenia telefonicznego lub faxem z dyspozycyjnością 24h/dobę we wszystkie dni tygodnia;
- g) oświadczenie oferenta, że usługa jest wolna od wad prawnych;
- h) oświadczenie, że przedmiotem dostawy będą towary fabrycznie nowe, pochodzące z produkcji w roku 2010;
- i) kserokopie:
 - stwierdzenia kwalifikacji osób dozoru wykonujących prace w ruchu Zakładu Górniczego o specjalności elektrycznej na powierzchni zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny, minimum 1 osoba,
 - zaświadczeń lekarskich o zdolności do pracy dla osób, które będą realizowały zadanie,
 - dokumentów potwierdzających współpracę z firmą SIEMENS w zakresie systemów automatyki opartej na sterownikach SIMATIC, minimum 1,
 - dokumentów potwierdzających, że firma jest autoryzowanym integratorem oprogramowania Wonderware, minimum 1,
 - dokumentów potwierdzających, że firma wykonała systemy sterowania oparte na platformie systemowej firmy Wonderware, minimum 1,
 - dokumentów potwierdzających, że oferent może prowadzić licencjonowane przez firmę SIEMENS, szkolenia z zakresu systemu automatyki na sterownikach S7, minimum 1,
 - dokumentów potwierdzających przeprowadzenie migracji ze sterownika Simatic S5 na sterownik Simatic S7, w ilości minimum 5 razy,
 - dokumentów potwierdzających przeprowadzenie migracji ze sterownika Simatic S5 na sterownik Simatic S7, które zostały przeprowadzone etapami w warunkach utrzymania ciągłości produkcji, w ilości minimum 2 razy;
 - certyfikatów jakości, minimum 1,
 - dokumentów stwierdzających, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia, (zgodnie z wykazem osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia),
- j) wzór karty gwarancyjnej na wykonane prace;
- k) oświadczenie, że oferent po pozytywnym rozstrzygnięciu postępowania przetargowego dostarczy zaświadczenia o przeszkoleniu BHP pracowników w ruchu zakładu górniczego;
- l) oświadczenie, że oferent dokona uruchomienia urządzeń i doprowadzi do ich optymalizacji pracy;
- m) oświadczenie, że oferent przeprowadzi na swój koszt dla służb utrzymania ruchu Zamawiającego 5 dniowe szkolenie dla 5 osób do etapu I oraz 2 dniowe szkolenie dla

- 7 osób w obiekcie do etapu II b;
- n) oświadczenie, że oferent po pozytywnym rozstrzygnięciu postępowania przetargowego przygotowuje technologie i organizację robót do zatwierdzenia przez Zamawiającego;
 - o) oświadczenie, że oferent zapoznał się z kosztorysem ofertowym dla etapu I oraz etapu II b;
 - p) oświadczenie, że oferent przeprowadził wizję lokalną u Zamawiającego;
 - q) oświadczenie, że oferent zapoznał się z projektem wykonawczym dla etapu I oraz etapu II b;
 - r) oświadczenie, że oferent posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - s) oświadczenie, że oferent posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - t) wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw i usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia oferty, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem dostawom i usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców;
 - u) dokumenty potwierdzające, że dostawy i usługi wymienione w ppkt t zostały należycie wykonane (referencje);
 - v) wykaz osób (zespół minimum 5 osobowy) i podmiotów, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia, niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakres wykonywanych przez nich czynności,
 - w) wykaz (wraz z załączeniem kserokopii) dokumentów stwierdzających, że osoby, które, będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia, (zgodnie z wykazem osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia),
 - x) oświadczenie, że oferent prześle deklaracje zgodności CE na wymienione urządzenia,
 - y) oświadczenie oferenta o zapoznaniu się i przestrzeganiu Zintegrowanej Polityki Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A. przedstawiają w Załączniku nr 2a do Wymagań Ofertowych.
 - z) oświadczenie oferenta o gotowości przestrzegania obowiązujących rygorów związanych z ochroną środowiska w ramach wdrożonego Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A. zgodnie z wzorem Załącznika nr 2b do Wymagań Ofertowych.
14. Część handlowa oferty musi zawierać:
- a) dane oferenta: pełna nazwa oferenta, skrót nazwy oferenta, NIP, REGON, adres pocztowy, nr telefonu, nr faksu, e-mail., wskazanie osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie przetargu oraz adres e-mailowy tej osoby;
 - b) datę sporządzenia oferty;
 - c) przedmiot oferty;
 - d) cenę netto za przedmiot zamówienia (wg tabeli w załączniku nr 3), wraz z szczegółowym kosztorysem wykonanym na podstawie przedmiaru robót z wyszczególnieniem ceny za realizację etapu I oraz etapu II b przedmiotu zamówienia. Nie dopuszcza się składania kosztorysów uproszczonych. Cena winna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne dla realizacji przedmiotu umowy.

- e) kserokopię aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
 - f) kserokopię aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego brak zaległości w opłacaniu podatków, opłat lub zaświadczenie o uzyskaniu przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia lub rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymaniu w całości wykonania decyzji organu podatkowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
 - g) kserokopię aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega w opłacaniu składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
 - h) dowód wpłacenia wadium;
 - i) dowód wykupu wymagań ofertowych;
 - j) warunki płatności:
Wymagany minimalny termin płatności faktur wynosi 60 dni od daty otrzymania faktury.
Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
 - k) forma płatności – przelew;
 - l) termin związania ofertą - 75 dni , przy czym bieg tego terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert (dzień, w którym upływa termin składania ofert jest pierwszym dniem terminu związania ofertą) ;
 - m) oświadczenie, że oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
 - n) oświadczenie, że oferent zapoznał się z wymaganiami ofertowymi i przyjmuje je bez zastrzeżeń;
 - o) oświadczenie, że oferent wyraża zgodę na podpisanie umowy zgodnie z załączonym wzorem,
15. W przypadku kiedy kilka podmiotów składa ofertę wspólnie, do oferty należy załączyć dokumenty wymienione w punkcie 14 lit. e, f, g, – wystawione indywidualnie na każdy z podmiotów.
16. W przypadku, gdy oferta oferentów występujących wspólnie zostanie przyjęta, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia należy przedstawić umowę konsorcjum.
17. Jeżeli oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów określonych w punkcie. 14 lit. e, f, g, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio, że:
- a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

Jeśli w kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa powyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub adres zamieszkania.

18. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez oferenta.

IV. Termin i miejsce składania ofert

1. Ofertę należy złożyć w jednym, nieprzejrzystym, zaklejonym opakowaniu w: Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, Kancelaria Główna (Budynek Zarządu- parter), pokój nr 5
do dnia **25.08.2010r.** godz. **14.00.**

Na opakowaniu oferty należy umieścić:

- a) Nazwę i siedzibę oferenta
- b) Nazwę i siedzibę Zamawiającego
- c) napis: „Nr przetargu:(wpisać numer)...

Przetarg na „Modernizację systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miałów w ZG Sobieski dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. w Jaworznie”

2. Odpowiedzialność za prawidłowe zabezpieczenie oferty ponosi oferent.
3. Oferent może zwrócić się, na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów wymagań ofertowych.
4. Zamawiający udzieli wyjaśnień oferentowi, jeżeli pytanie wpłynie do Zamawiającego nie później niż 5 dni przed terminem składania ofert.
5. Treść pytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaże oferentom, którym przekazał wymagania ofertowe oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował wymagania ofertowe.
6. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może nie później niż do 7 dni przed terminem składania ofert zmodyfikować treść wymagań ofertowych opisując je klauzulą „ZMIANA”. Dokonana w ten sposób modyfikacja staje się częścią wymagań ofertowych, zostaje przekazana oferentom i jest dla nich wiążąca. W przypadku dokonania modyfikacji wymagań ofertowych, termin do złożenia zapytania, o którym mowa w ust.5, skraca się do 3 dni przed terminem składania ofert.
7. Oferent może wprowadzić zmiany do oferty przed upływem terminu do składania ofert. Zmiany należy złożyć według takich samych zasadach jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”.

V. Wadium

1. Przystępujący do przetargu winien wnieść wadium w wysokości 25 400,00 zł (słownie: dwadzieścia pięć tysięcy czterysta złotych) w terminie do dnia poprzedzającego komisyjne otwarcie ofert.
2. Oferent wnosi wadium w jednej lub kilku następujących formach:
 - a) pieniądzu, lub
 - b) gwarancji bankowej (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określonym w pkt. III ppkt. 14 lit.1), lub
 - c) poręczeniu bankowym lub poręczeniu spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określonym w pkt III ppkt 14 lit.1), lub

- d) gwarancji ubezpieczeniowej (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofert, określonym w pkt. III ppkt. 14 lit.1),
3. Ponadto dopuszczalne jest zaliczenie (przeksięgowanie) na poczet wadium, wymagalnych na dzień wniesienia wadium zobowiązań Południowego Koncernu Węglowego S.A. wobec oferenta, na podstawie oświadczenia oferenta o wyborze tej formy wniesienia wadium.
Wpłaty wadium należy dokonać na konto: Południowy Koncern Węglowy S.A. Bank Pekao SA nr rachunku 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309, z wpisaniem na dowodzie wpłaty hasła: „Wadium na przetarg- Modernizacja systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miałów w ZG Sobieski dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. w Jaworznie”.
4. Wadium w postaci punkt 2 lit. b, c, d, należy dołączyć do oferty przetargowej w formie oryginału dokumentu (który zostanie zwrócony do Wystawcy dokumentu) oraz kserokopii dokumentu (który stanowić będzie część oferty), przed upływem terminu określonego w pkt. 1. Dokumenty gwarancji i poręczeń, o których mowa w podpunkcie 2 lit. b, c, d, muszą zawierać w swej treści zobowiązanie – odpowiednio gwaranta lub poręczyciela – do zapłaty na rzecz Zamawiającego całej kwoty wadium we wszystkich przypadkach uprawniających Zamawiającego do zatrzymania wadium, określonych w pkt. VI podpunkt 4, przy czym wszystkie te przypadki muszą zostać wymienione w treści dokumentu gwarancji lub poręczenia poprzez dokładne ich przytoczenie.
5. Za termin wniesienia wadium uważa się:
- uznanie rachunku bankowego Zamawiającego,
 - dzień złożenia oferty przetargowej w Kancelarii Głównej (Budynek Zarządu- parter), w terminie wyznaczonym na składanie ofert.

VI. Zwrot wadium

- Zwrot wadium oferentom, których oferty nie zostały wybrane w wyniku przetargu, powinien nastąpić niezwłocznie po zakończeniu przetargu, nie później jednak niż w ciągu 7 dni po terminie rozstrzygnięcia przetargu.
- Oferentowi, który wygrał przetarg, zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy.
- Wadium będzie zwracane w tej samej formie w jakiej zostało wniesione.
- Zamawiający jest uprawniony do zatrzymania wadium, jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana:
 - odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie lub ustalonych w drodze negocjacji przeprowadzonych pomiędzy Oferentem i Komisją,
 - nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
 - zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Oferenta.
- Zwrotu wadium oferentom, których oferty wpłynęły po terminie i zostały odrzucone w części jawnej przetargu, Zamawiający dokona niezwłocznie po zakończeniu części jawnej przetargu.

VII. Wymagany termin realizacji przedmiotu przetargu:

Do dnia 15.12.2010r.

VIII. Projekt umowy

Przy określaniu warunków oferty oferent powinien zapoznać się z projektem umowy Zamawiającego.

IX. Tryb udzielania wyjaśnień

Wszelkich wyjaśnień dotyczących przetargu udzielają:

- a) w sprawach technicznych:
 - mgr inż. Dariusz Jachimczyk, tel.(32) 618 5271; 032 618 5258, (0) 604 669 619
 - inż. Norbert Fornalczyk, tel. (32) 618 50 80
 - mgr inż. Łukasz Bochenek, tel. (32) 618 50 24

- b) w sprawach formalno-prawnych:

Wydział Umów: tel.(32) 618 56 80.

X. Otwarcie ofert

1. Otwarcie złożonych do przetargu ofert nastąpi w dniu **26.08.2010r.** o godz. **11.00.** w Południowym Koncernie Węglowym S.A. w Jaworznie, przy ul. Grunwaldzkiej 37, w budynku Zarządu.
2. Otwarcie ofert jest jawne.
3. Komisja w obecności przybyłych oferentów:
 - a) stwierdza prawidłowość ogłoszenia przetargu oraz liczbę otrzymanych ofert, liczbę ofert złożonych po wyznaczonym terminie ich składania, stan kopert;
 - b) otwiera koperty z ofertami w kolejności ich złożenia; nie otwiera ofert złożonych po terminie; zwrotu ofert, które zostały złożone po terminie i zostały odrzucone w części jawnej przetargu, Zamawiający dokona niezwłocznie po zakończeniu części jawnej przetargu;
 - c) po otwarciu każdej z ofert podaje się nazwy (firmy) oraz adresy oferentów, a także informacje dotyczące ceny, oraz warunków płatności zawartych w ofertach. Ceny nie podaje się w sytuacji, gdy formularz oferty handlowej zawiera powyżej 20 pozycji cen jednostkowych.
 - d) informuje obecnych oferentów o przewidywanym terminie zakończenia postępowania.

XI. Część niejawną przetargu.

1. W części niejawną Komisja dokonuje sprawdzenia ofert pod względem formalnym i określa braki w ofertach.
2. Komisja wzywa równocześnie oferentów (e-mail), którzy w określonym terminie nie złożą oświadczeń lub dokumentów określonych w wymaganiach ofertowych, lub którzy złożą dokumenty zawierające błędy, do ich uzupełnienia w ponownie wyznaczonym terminie, w formie zgodnej z opisem przygotowania oferty. Oświadczenia lub dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez oferenta oraz przez oferowane dostawy/usługi wymagań określonych w wymaganiach ofertowych nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
3. Komisja dokonuje merytorycznej analizy ofert.
4. Komisja odrzuca oferty:
 - złożone po wyznaczonym terminie,
 - gdy nie wniesiono wadium, lub wniesiono wadium wadliwe
 - które pomimo wezwania do uzupełnienia, o którym mowa w ust.2, nie spełniają warunków formalnych określonych w wymaganiach ofertowych,
 - gdy z analizy merytorycznej wynika, że oferty nie odpowiadają warunkom przetargu przyjętym w wymaganiach ofertowych.
5. W przypadku podjęcia decyzji o przeprowadzeniu negocjacji Komisja zaprasza oferentów, którzy złożą oferty nie podlegające odrzuceniu, na ten sam dzień i tę samą godzinę, a następnie prowadzi z nimi negocjacje w kolejności ustalonej w drodze losowania. W przypadku nieprzybycia oferenta na negocjacje w ustalonym terminie lub

jego spóźnienia się, ocena przeprowadzona zostanie w oparciu o złożoną przed wyznaczonym terminem negocjacji ofertę.

6. Z przebiegu negocjacji sporządza się protokół.

XII. Kryteria oceny ofert, zgodnie z którymi Komisja będzie oceniać oferty

1. Przy ocenie ofert Komisja kierować się będzie następującymi kryteriami oceny ofert:

- | | |
|--|-------------|
| 1) cena netto oferty | - waga 85 % |
| 2) gwarancja na wykonane prace | - waga 5 % |
| 3) gwarancja na urządzenia osprzęt i materiały | - waga 5 % |
| 4) doświadczenie | - waga 5 % |
| Razem: 100 % | |

2. Ocena każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona według następujących wzorów:

a) Całkowita ocena punktowa oferty zostanie obliczona według wzoru:

$$Q_i = 0,85C_i + 0,05G_i + 0,05G_j + 0,05D_i,$$

gdzie:

Q_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt.],

C_i - cząstkowa ocena badanej oferty według kryterium „cena netto oferty” [pkt.],

G_i - cząstkowa ocena badanej oferty uzyskanej z gwarancji na wykonane prace [pkt.],

G_j - cząstkowa ocena badanej oferty uzyskanej z gwarancji na urządzenia osprzęt i materiały [pkt.],

D_i - cząstkowa ocena badanej oferty uzyskanej z doświadczenia [pkt.].

b) Cząstkowa ocena oferty według kryterium „cena netto oferty (waga 85 %) zostanie obliczona według wzoru :

$$C_i = (C_{\min} : C_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

C_i - cząstkowa ocena badanej oferty według kryterium „cena netto oferty” [pkt.]

C_{\min} - najniższa cena netto oferty spośród ofert nie podlegających odrzuceniu [zł]

C_{bad} - cena netto oferty badanej [zł],

c) Cząstkowa ocena oferty według kryterium „gwarancja na wykonane prace” (waga 5 %) zostanie obliczona według wzorów :

$$G_i = (G_{\text{bad}} / G_{\text{max}}) \times 100$$

gdzie:

G_i - cząstkowa ocena badanej oferty według kryterium „gwarancji na wykonane prace” [pkt.]

G_{max} - najdłuższa gwarancja w złożonych ofertach. W przypadku określenia gwarancji większej niż 60 m-cy, do obliczeń przyjęta liczba 60 m-cy.

G_{bad} - okres gwarancji badanej oferty (miesiące).

- d) Częstkowa ocena oferty według kryterium „gwarancja na urządzenia osprzęt i materiały” (waga 5 %) zostanie obliczona według wzorów :

$$G_j = (G_{\text{bad}} / G_{\text{max}}) \times 100$$

gdzie:

- G_j - częstkowa ocena badanej oferty według kryterium „gwarancji na urządzenia, osprzęt i materiały” [pkt.] ,
 G_{max} - najdłuższa gwarancja w złożonych ofertach. W przypadku określenia gwarancji większej niż 60 m-cy, do obliczeń zostanie przyjęta liczba 60 m-cy.
 G_{bad} - okres gwarancji badanej oferty (miesiące),

- e) Częstkowa ocena oferty według kryterium „doświadczenie” (waga 5%) zostanie obliczona według następujących kryteriów:

- D_i - ilość punktów badanej oferty uzyskanej z posiadanego doświadczenia [pkt.],
- oferent przedstawi wykonanie usług i dostaw odpowiadających swoim rodzajem dostawom i usługom stanowiącym przedmiot zamówienia w okresie ostatnich trzech lat na minimalną kwotę netto 800 000,00 zł otrzymuje 100 [pkt.],
- oferent nie przedstawi wykonanie usług i dostaw odpowiadających swoim rodzajem dostawom i usługom stanowiącym przedmiot zamówienia w okresie ostatnich trzech lat na minimalną kwotę netto 800 000,00 zł otrzymuje 0 [pkt.],

3. Wylczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

XIII. Rozstrzygnięcie przetargu

1. Postępowanie przetargowe jest poufne.
2. Protokół z przebiegu postępowania przetargowego winien być sporządzony w terminie do 45 dni od dnia otwarcia ofert.
3. Decyzje o przyjęciu oferty podejmuje Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A.
4. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. podejmuje decyzję o unieważnieniu przetargu lub jego części bez podania przyczyny.
5. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. nie ma obowiązku udzielania oferentom wyjaśnień w sprawie motywów wyboru oferty.
6. Niezwłocznie po zakończeniu przetargu oferenci zostaną powiadomieni pisemnie o jego wyniku.
7. Oferta otwarta nie podlega zwrotowi.
8. Opłata za wymagania ofertowe nie podlega zwrotowi.

XIV. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy

1. Udzielenie zamówienia wymaga wniesienia przed zawarciem umowy zabezpieczenia należytego wykonania umowy w jednej lub kilku następujących formach:
 - 1) pieniądzu,
 - 2) gwarancji bankowej,
 - 3) poręczeniu bankowym lub poręczeniu spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym,
 - 4) gwarancji ubezpieczeniowej.
2. Wysokość zabezpieczenia ustala się w wysokości 5 % wartości netto umowy w przypadku usług,

3. Zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu Wykonawca wpłaca przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego.
4. W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu Wykonawca może złożyć wniosek o zaliczenie kwoty wadium na poczet zabezpieczenia.
5. Jeżeli zabezpieczenie wniesiono w pieniądzu, Zamawiający przechowuje je na oprocentowanym rachunku bankowym Zamawiający zwraca zabezpieczenie wniesione w pieniądzu z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszt prowadzenia tego rachunku oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy Wykonawcy.
6. Zabezpieczenie służy pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy przez oferenta, z którym zawarto umowę.

XV. Postanowienia końcowe

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji warunków realizacji zamówienia z oferentami, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu.
4. Zamawiający dopuszcza udział podwykonawców w realizacji zamówienia, przy czym oferent zobowiązany jest wskazać w ofercie zakres zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcy wskazanemu w ofercie.
5. Poddostawca Wykonawcy nie będzie traktowany jako podwykonawca.
6. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

Załączniki:

- zał. nr 1 - Szczegółowy zakres rzeczowy – wg przedmiotu zamówienia.
- zał. nr 2 - Wzór oferty technicznej.
- zał. nr 2a - Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- zał. nr 2b - Oświadczenie oferenta o gotowości przestrzegania obowiązujących rygorów związanych z ochroną środowiska w ramach wdrożonego Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- zał. nr 3 - Wzór oferty handlowej.
- zał. nr 4 - Wykaz dostaw, usług lub robót budowlanych wykonanych lub wykonywanych w okresie ostatnich trzech lat.
- zał. nr 5 - Projekt umowy – wg przedmiotu zamówienia.

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES RZECZOWY – wg przedmiotu zamówienia

I. Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miałów w Zakładzie Górniczym Sobieski dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. w Jaworznie na podstawie projektu wykonawczego wykonanego przez firmę Atempol dla etapu I – wymiana sterownika S 5 na S 7 i dla etapu II b – rozbudowa systemu wizualizacji.

II. Wymagania techniczne

1. Opis aktualnego systemu sterowania

System sterowania Zakładu Odsiarczania i Wzbogacania Miału zbudowany jest na systemie Simatic S5 firmy Siemens z wizualizacją InTouch firmy Wonderware. Sterownik pochodzi z 1994 roku (wg dokumentacji elektrycznej szafy PLC firmy Holter GmbH), natomiast wizualizacja InTouch w wersji 7.1 została wykonana w 2002 roku. Wizualizacja ta zastąpiła oryginalny system wizualizacji oparty na systemie COROS-LSC firmy Siemens.

Sterownik Simatic S5 zbudowany jest z:

- czterech kaset SIMATIC S5 135U/155U (karty łączące IM),
- procesora centralnego CPU948,
- procesora komunikacyjnego sieci Ethernet CP143,
- 21 kart wejść cyfrowych DI po 32 wejścia,
- 6 kart wyjść cyfrowych DO po 32 wyjścia,
- 1 karty wyjść cyfrowych DO po 16 wyjść,
- 7 kart wejść analogowych AI po 8 wejść,
- 6 kart wyjść analogowych AO po 8 wyjść.

Program jednostki centralnej sterownika S5 o wielkości MCM 86000 słów podzielony jest na:

- około 150 bloków programowych PB,
- 80 bloków funkcyjnych FB,
- 70 bloków danych DB,
- kilka bloków organizacyjnych OB,
- kilkanaście bloków krokowych SB.

Część programu sterującego stanowi standardowy, zabezpieczony system sterowania firmy Siemens realizujący regulację PID.

Te fragmenty programu należy napisać i sparametryzować od nowa. Utrudnieniem tutaj jest niekompletna lista opisów bloków danych zawierających parametry regulatorów. Program sterowania binarnego można przekonwertować.

2. Opis aktualnego stanu systemu wizualizacji.

Wizualizacja systemu sterowania Zakładu Odsiarczania i Wzbogacania Miału zbudowana jest na systemie InTouch w wersji 7.1 i została wykonana w 2002 roku. Wizualizacja ta zastąpiła oryginalny system wizualizacji oparty na systemie COROS-LSC firmy Siemens.

System wizualizacji składa się z: 2 identycznych komputerów PC z zainstalowanym systemem operacyjnym Windows 2000 Professional, systemem InTouch v7.1 firmy Wonderware, kartą komunikacyjną CP1613 firmy Siemens do komunikacji z sterownikiem S5 poprzez sieć Ethernet (procesor komunikacyjny CP143), programem komunikacyjnym łączącym aplikację InTouch z CP1613 o nazwie "Wonderware I/O Server for Siemens SIMATIC NET S5/IT".

Aplikacja zawiera 190 obrazów i okien, 2100 zmiennych zewnętrznych.

Opis istniejącego systemu wizualizacji, lista zmiennych systemu InTouch, a także stan aplikacji InTouch, oprogramowania S5 i dokumentacja elektryczna części PLC Simatic S5 dostępna jest do wglądu u Zamawiającego w Dziale Przeróbki Mechanicznej ZG Sobieski tel. (032) 618 52 71.

3. Zakres prac do wykonania.

Modernizacja systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miałów ma składać się z dwóch etapów:

Etap I - obejmuje wymianę sterownika Simatic S5 na Simatic S7,

Etap II b - obejmuje rozbudowę systemu wizualizacji do systemu informatycznego, który obok realizacji dotychczasowych funkcji sterowniczo-monitorujących będzie podstawą do dalszej informatyzacji Zakładu Przeróbczego (stworzenie bazy danych, złożonych raportów produkcyjnych, a w przyszłości połączenie zakładu przeróbczego systemem ERP).

ETAP I - wymiana sterownika Simatic S5 na Simatic S7.

Proces wymiany sterownika ma zostać przeprowadzony tak, aby przerwy w procesie produkcji nie były dłuższe niż 16 godzin (wymiana powinna zostać zrealizowana w kilku podetapach w czasie przerw weekendowych).

W czasie każdej przerwy nastąpi wymiana:

- części kart wejściowych lub wyjściowych sterownika S5 na karty sterownika S7 rozmieszczone w kasetach ET200M,

- podmiana programu S5 w zakresie związanym z zamianą kart S5 na S7,

- uruchomienie całości sterownika Simatic S5 do normalnej pracy obiektu.

Sposób ten minimalizuje ingerencję w proces produkcji, ryzyko zatrzymania produkcji, ewentualne problemy zostają ograniczone od obszaru zmian sprzętowych.

Podmiana sygnałów następuje na złączach kart sterownika.

Po zakończeniu wymiany kart wejściowych i wyjściowych sterownika Simatic S5 na karty systemu Simatic S7 (ET200M) mamy otrzymać system, w którym procesem technologicznym steruje jeszcze procesor centralny Simatic S5. Następnie należy zamontować kasetę Simatic S7 z zasilaczem, jednostką centralną CPU 414-2 i procesorem komunikacyjnym CP 443-1. Połączyć sterowniki S5 i S7 siecią Profibus DP w ten sposób, aby stany wszystkich wejść sterownikowych były dostępne w jednostce centralnej S7. Należy wgrać do sterownika S7 przekonwertowany (przepisany) program. W pierwszej fazie testów wyjścia sterownika Simatic S7 nie oddziałują na obiekt.

Do jednego z istniejących na sterowni komputerów PC z wizualizacją InTouch v7.1 należy wgrać poprawioną aplikację (zmienione adresy zmiennych z sterownika Simatic S5 na adresy zmiennych sterownika Simatic S7 – inna adresacja w blokach danych), oraz program komunikacyjny InToucha do sterownika S7. Połączyć ten komputer z sterownikiem Simatic S7 kablem Ethernet wykorzystując złącze RJ45 karty CP1613 (protokół TCP/IP). Następnie w tej konfiguracji należy przetestować nową wizualizację, druga stacja operatorska jest w

dalszym ciągu połączona z sterownikiem Simatic S5. Zmiana komunikacji z S5 na S7 nie wymaga zmiany (uaktualnienia) licencji firmy Wonderware.

Po sprawdzeniu nowej wizualizacji należy przystąpić do rozruchu nowego programu S7. Rozruch nowego programu powinien być przeprowadzany w tle działającego starego programu, co zapewni czas na poprawianie ewentualnych błędów. Wstępne testy nowego oprogramowania należy przeprowadzać w układzie otwartym, bez możliwości wpływania na proces technologiczny.

Po wstępnym uruchomieniu programu należy przystąpić do pełnych testów w układzie zamkniętym z sterowaniem procesem technologicznym. Należy to robić etapowo, tzn. dla wybranego obiektu odblokowane zostaną wyjścia sterownika wyliczane przez program S7, a zablokowane wyjścia wyliczane przez program S5. W ten sposób należy instalacje testować, w razie problemów istnieje możliwość łatwego powrotu do sterowania przez program S5.

Do rozruchu końcowego należy przystąpić z wstępnie przetestowanym i zaakceptowanym programem. Należy przeprowadzić testy nowego oprogramowania, wykonać poprawki w programach bez wpływania na proces technologiczny.

Po całkowitym uruchomieniu i przetestowaniu nowego systemu sterowania i wizualizacji powinna nastąpić zamiana systemu wizualizacji na drugim z komputerów PC, zmiana konfiguracji sprzętowej sterownika Simatic S7 i wyłączenie sterownika Simatic S5. Wyłączenie i demontaż sterownika S5 uniemożliwi ewentualny powrót do starego systemu sterowania.

W trakcie rozruchu oraz po jego zakończeniu ma zostać przez Wykonawcę poprawiona dokumentacja elektryczna, instrukcja obsługi (opis systemu) oraz przeprowadzone szkolenie operatorów i utrzymania ruchu.

Na tym etapie nie przewiduje się wymiany sprzętu komputerowego. Funkcjonalność systemu sterowania i wizualizacji ma zostać w pełni zachowana.

ETAP II b - rozbudowa systemu wizualizacji.

Rozbudowa systemu wizualizacji polega na stworzeniu systemu informatycznego, który obok dotychczasowych funkcji sterowniczo-monitorujących będzie podstawą do dalszej informatyzacji Zakładu Przeróbczego. Rozbudowa systemu ma celu stworzenie bazy danych i złożonych raportów produkcyjnych, a także w przyszłości dostęp do danych przez Internet. Polegać ma na wymianie aktualnie pracujących 2 komputerów PC z systemem InTouch 7.11 firmy Wonderware na system wizualizacji oparty na Platformie Systemowej. Zastosowana Platforma Systemowa obok realizacji funkcji bazodanowych i raportowych (dostęp w sieci zakładowej oraz w przyszłości poprzez portal internetowy) ma stanowić podstawę do zaimplementowania na niej modułów systemu zarządzania produkcją i wydajnością (system klasy MES), którego integrację przewiduje się w przyszłości w ewentualnych dalszych etapach związanych z modernizacją systemów zarządzania produkcją zakładu przeróbczego.

Podobnie jak w etapie I - wymiany sterownika S5 na S7 – wymiana systemu wizualizacji musi zostać zrealizowana bez zakłócania produkcji. Generalnie rozruch wizualizacji odbędzie się po wykonaniu etapu I.

Po wykonaniu etapu I - wymiana sterownika S5 na S7 - adresy zmiennych zewnętrznych do komunikacji z sterownikiem Simatic S5 będą już zamienione na adresy do komunikacji ze sterownikiem Simatic S7.

Do pomieszczenia sterowni elektrycznej PLC Zakładu Odsiarczania i Wzbogacania Miału należy wstawić szafę serwerową, w której mają znajdować się cztery serwery Platformy Systemowej Wonderware, monitor, klawiatura, UPS, przełączniki (switche) sieci Ethernet (sieć sterowników PLC, sieć Platformy Systemowej, sieć zakładowa).

Dwa z serwerów stanowią mają redundantną parę serwerów aplikacyjnych z IO, trzeci ma być serwerem bazy danych, a czwarty serwerem komunikacyjnym udostępniającym dane dla klientów sieci zakładowej. Szafa serwerowa ma zostać zasilona z szaf elektrycznych znajdujących się w tym samym pomieszczeniu. Należy położyć trzy kable sieci Ethernet do pomieszczenia sterowni do komunikacji systemu z stacjami operatorskimi, jeden kabel sieci Ethernet do połączenia ze sterownikiem S7-400.

Do szafy serwerowej należy doprowadzić kabel światłowodowy łączący ją z budynkiem kierownictwa zakładu, obiekt. 501. W szafie serwerowej należy umieścić zakończenia światłowodu, konwertery światła na miedź, przełącznik sieci zakładowej. Na drugim końcu światłowodu ma być szafka z odpowiednim sprzętem do podłączenia do istniejącej sieci zakładowej.

Aktualnie wizualizacja Zakładu Odsiarczania i Wzbogacania Miału zbudowana jest na systemie InTouch w wersji 7.1, co umożliwi wykorzystanie jej w nowym systemie wizualizacji opartym na Platformie Systemowej Wonderware, jednak należy zbudować nowy sposób zbierania i archiwizacji informacji.

Zmienne z sterownika Simatic S7-400 czytane mają być przez serwery IO, natomiast stacje operatorskie odwoływać się mają nie bezpośrednio do sterownika Simatic S7-400, ale do serwerów IO. Umożliwia to wykorzystanie w systemie wielu stacji operatorskich /raportowych (sterownia Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miału – 3 szt., sieć zakładowa - budynek kierownictwa – 4 szt.). Udostępnienie informacji na stacjach raportowych w budynku kierownictwa poprzez sieć zakładową wymaga zbudowania odcinka sieci światłowodowej pomiędzy sterownią elektryczną PLC Zakładu Odsiarczania i Wzbogacania Miału a budynkiem kierownictwa, obiekt. 501.

Nowy system wizualizacji oparty na Platformie Systemowej ma składać się (oprócz 4 serwerów) z stacji operatorskich (2 szt.), stacji inżynierskiej/raportowej (1 szt.) i komputerów na sieci zakładowej (4 szt.). Powinien zostać zbudowany i wstępnie wytestowany w biurze Wykonawcy. Po montażu komputerów w szafie serwerowej i na sterowni Zakładu Odsiarczania i Wzbogacania Miału nastąpić powinien etap testów nowej aplikacji na miejscu docelowym. Podczas testów, stary (wizualizacja InTouch 7.1) i nowy system wizualizacji (Platforma Systemowa) powinny pracować równolegle, co umożliwi bezzakłóceniowe wdrożenie nowej aplikacji. Po wykonaniu wszystkich testów i po uruchomieniu nowej wizualizacji nastąpi wyłączenie starej.

W trakcie rozruchu oraz po jego zakończeniu ma zostać poprawiona dokumentacja elektryczna, instrukcja obsługi (opis systemu) oraz przeprowadzone szkolenie operatorów i utrzymania ruchu przez Wykonawcę.

Wszystkie komputery (serwery i stacje operatorskie) mają być wyposażone w odpowiednie licencje na system operacyjny i system Platformy Systemowej. Część z komputerów ma mieć także pakiet Office. Stacje operatorskie, raportowe, komputery kierownictwa mają mieć system operacyjny dostarczany łącznie ze sprzętem (system Win7 + WINXP). Dla serwerów zastosowany ma być system operacyjny MS Windows Server 2003 Standard R2 dla Platformy Systemowej v3.1 lub MS Windows Server 2008 Standard, jeżeli będzie już dostępna Platforma Systemowa w wersji v4.0.

3a) Termin przeprowadzenia wizji ustala się na dzień:

Termin I: 11.08.2010r. godz. 9.00.

Termin II: 18.08.2010r. godz. 9.00.

Osobą upoważnioną do kontaktów jest mgr inż. Dariusz Jachimczyk (lub osoba przez niego wyznaczona), tel. (032) 618 5271; (0) 517 959 589

4. Dostawa elementów.

4.1. System sterownika SIMATIC S7 zgodnie z poniższą specyfikacją:

4.1.1. Elementy sterownika Simatic S7

Lp.	Elementy sterownika Simatic S7	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	SIMATIC S7-400 Kasetka podstawowa UR2, 9-cio polowa , Siemens	szt.	1	
2	SIMATIC S7-400 Zasilacz PS400 4A,120/230VAC, DC 5V/4A , Siemens	szt.	1	
3	SIMATIC S7-400 Bateria 3,6V/2,3Ah do zasilacza PS400, Siemens	szt.	1	
4	SIMATIC S7-400 Jednostka centralna CPU 414-2, 1MB, 1-MPI/DP,2-PROFIBUS DP, Siemens	szt.	1	
5	SIMATIC S7-400, Micro memory card 1MB, Siemens	szt.	1	
6	SIMATIC S5-400,Moduł procesor. komunikacyjnego CP 443-1 Industrial Ethernet, Siemens	szt.	1	
7	SIMATIC S7-300, Szyna montażowa L=480 mm, Siemens	szt.	9	
8	SIMATIC S7-300, Moduł połączeniowy do ET 200M, IM-153-1, Siemens	szt.	9	
9	SIMATIC S7-300, Moduł wejść cyfrowych, SM 321, 16DE, 24VDC, Siemens	szt.	42	
10	SIMATIC S7-300, Moduł wyjść cyfrowych, SM 322, 16DA, 24VDC/0,5A, Siemens	szt.	13	
11	SIMATIC S7-300, Moduł wejść analogowych, SM 331, 8AE, 13 BIT, Siemens	szt.	8	
12	SIMATIC S7-300, Moduł wyjść analogowych, SM 321, 8AA, 11/12 BIT, Siemens	szt.	5	
13	SIMATIC S7-300 Listwa czołowa 20-zaciskowa	szt.	55	
14	SIMATIC S7-300 Listwa czołowa 40-zaciskowa	szt.	13	
15	SIMATIC S7 Wtyczka PROFIBUS kątowna 90 stopni	szt.	10	
16	SIMATIC S7 Moduł teleserwisu (Ethernet)	szt.	1	
17	Kabel PROFIBUS DP	m	20	

4.1.2. Materiały pomocnicze do wymiany sterownika S5 na S7

Lp.	Materiały pomocnicze dla wymiany S5 na S7	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Wyłącznik instalacyjny 2-biegunowy 10A/C, typ CLS6-C10/2	kpl.	1	MOELLER
2	Kabel Ethernetowy konfekcjonowany z końcówkami RJ45, dł.1m	kpl.	3	MOLEX PCD-00180-0E
3	Kabel Ethernetowy (ekranowany) SFTP , dł. 15m	m	15	Kategoria min.5e
4	Wtyczka RJ45 GR/2 (27 44 85 6)	szt.	2	Phoenix Contact
5	Switch DES 1005	szt.	1	D-Link
6	Korytka kablowe (60x80) (szer. x wys.), dł.6m	m	6	
7	Przewód jednożyłowy 0,5 mm ² Cu ciemnoniebieski 300V, LgY 0,5	m	100	
8	Przewód jednożyłowy 1,0 mm ² Cu ciemnoniebieski 300V, LgY 1	m	200	

4.2. Szafa serwerowa z kompletnym wyposażeniem zgodnie z poniższą specyfikacją

4.2.1. Szafa serwerowa z materiałami pomocniczymi

Lp.	Szafa serwerowa 19"	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Szafa serwerowa 19": wykonanie 6 szerokość 600mm, głębokość 1000mm, wysokość 42U 2000mm, przednie drzwi szklane, tylne blaszane drzwi pełne, osłony boczne pełne, dach z otworami pod zaślepki, cokół o wysok.100mm, ściany cokołu pełne, dwie pary belek nośnych, kolor RAL 7035 Zaślepka z włókniną filtracyjną 380x380 (płyta dolna), Producent: ZPAS, Numer katalogowy: WZ-SZBSE-006-3111-23-1111-2-011	kpl	1	
2	Zaślepka z przepustem z pianki 380x380 (płyta dolna), ZPAS WZ-1718-42-01-011	szt.	1	
3	Zaślepka z przepustem z pianki 380x210 (płyta dolna), ZPAS WZ-1718-40-02-011	szt.	1	
4	Panel wentylacyjny, 380x380, 4 wentylatory (dach), PWD-4W ZPAS WN-0200-02-00-011	szt.	1	

5	Termostat zamykający + zaciski przyłączeniowe, KTS 1141 ZPAS WN-0201-02-00-000	kpl.	1	
6	Zaślepka pełna 380x210 (dach) ZAPS WZ-1718-38-02-011	szt.	1	
7	Panel dystrybucji napięć 19" 3U do zab. aparat. modułowej(18szt x 17,5mm) ZPAS WZ-PS3U-00-00-011	szt.	2	
8	Ceownik do usztywnienia korytka kablowego, szer. 61mm, wysokość 42U ZPAS WZ-SB00-31-02-011	szt.	2	
9	Korytka kablowe 60x80, wysokość 42U (U = 44,45mm)	szt.	2	
10	Listwa zasilająca 19" 1U, 9 gniazd z bolcem 2P+Z, zasil. listwy komputerowe	szt.	2	
11	Panel szczotkowy 19" 1U do prowadzenia kabli, z płytą wsporcą 400mm ZPAS WZ-SB63-00-02-011	szt.	5	
12	Szuflada na klawiaturę 19" 1U 400mm gł., wymiary wew. 378x262x36mm ZPAS WZ-SB78-00-04-011	szt.	1	
13	Półka 19" 1U o regulowanej głębokości 500-900mm (dla monitora) ZPAS WZ-3074-83-00-011	szt.	1	
14	Zaślepka 19" 2U; ZPAS WZ-SB00-33-02-011	szt.	1	
15	Zaślepka 19" 1U; ZPAS WZ-SB00-33-01-011	szt.	6	
16	Złączka przelotowa 4mm ² , szara 880 WAGO 880-901	szt.	2	
17	Złączka przelotowa 4mm ² , niebieska 880 WAGO 880-904	szt.	2	
18	Złączka przelotowa PE 4mm ² , żółto-zielona 880 WAGO 880-907	szt.	3	
19	ścianka końcowa 880 WAGO 880-325	szt.	1	
20	Mostek poprzeczny szary 880 WAGO 280-402	szt.	2	
21	Blokada końcowa szer. 6 mm 880 WAGO 249-116	szt.	2	
22	Podstawka oznacznika grupowego 880 WAGO 249-119	szt.	1	
23	Oznaczniki WSB 1.10 880 WAGO 209-502	kpl.	1	
24	Złączka przelotowa 4mm ² , szara WAGO 880-901	szt.	4	
25	Złączka przelotowa 4mm ² , niebieska WAGO 880-904	szt.	4	
26	Złączka przelotowa PE 4mm ² , żółto-zielona WAGO 880-907	szt.	2	

27	ścianka końcowa WAGO 880-325	szt.	1	
28	Mostek poprzeczny szary WAGO 280-402	szt.	6	
29	Blokada końcowa szer. 6 mm WAGO 249-116	szt.	2	
30	Podstawka oznacznika grupowego 880 WAGO 249-119	szt.	1	
31	Wyłącznik nadprądowy 2-biegunowy 16A/C CLS6-C16/2 MOELLER 27 03 86	szt.	1	
32	Wyłącznik nadprądowy 2-biegunowy 6A/C CLS6-C6/2 MOELLER 27 03 83	szt.	1	
33	Przełącznica panelowa prosta 1U 19", 24xST (kompletnie wyposażona: 24x adapter ST SM, 24x pigtail ST SM, 1x kasetka na 12/24 spawy z pokrywą, 1x przelotka kablowa)	szt.	1	
34	Patchcord ST-LC SM duplex 1m; Data Optics	szt.	2	
35	Wkładka do switch Cisco GE SFP, LC connector LX/LH transceiver (GLC-LH-SM=)	szt.	1	

4.2.2. Sprzęt komputerowy stanowiący wyposażenie szafy serwerowej

Lp.	Wyposażenie szafy serwerowej	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Serwer HP DL160 G6 (AV340A), 1xIntel Quad-Core XEON E5504 2.00 GHz, 2x2GB Ram, HP 250GB SATA HD, DVDRW, 2xRJ45	kpl	4	
2	dodatkowe dyski HP 250GB SATA	szt.	4	
3	dodatkowe dyski HP 500GB SATA	szt.	2	
4	dodatkowe karty sieciow. HP NC112T PCIe 1xRJ45	szt.	3	
5	Monitor LCD HP Compaq 17", klawiatura HP USB, myszka HP USB	kpl	1	
6	Przełącznik monitora, klawiatury i myszki na 4 komputery - D-Link DKVM 4U dla USB	szt.	1	
7	Kabel KVM 1.8m (USB, D-Sub-15) dla DKVM-4U (2 komplety zawierają 4 sztuki)	kpl	2	
8	UPS - APC Smart - UPS 3000 VA RM 2U	szt.	1	
9	Switch Cisco Catalyst 2960 24 10/100/1000, 4 T/SFP LAN Base Image (WS-C2960G-24TC-L)	szt.	3	

10	SMARTNET 8X5XNBD Catalyst 2960 24 10/100/1000, 4 T/SFP (CON-SNT-C2960G2C)	szt.	3	
11	Kabel Ethernetowy 15m do połączenia szafa serwerowa - PC w sterowni (Kabel F/UTP PowerCat 5e LSZH 4 pary, 305m Fioletowy ,MOLEX, Nr 39A-504-LS)	szt.	3	
12	Wtyczka RJ45, Cat6 044915-0021, MOLEX	szt.	6	
13	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, czerwony, 10m, (szafa serwerowa - S7 400) PCD-00317-0C, MOLEX	szt.	1	
14	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, czerwony, 3m, PCD-00309-0C, MOLEX	szt.	2	
15	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, szary, 3m, PCD-00309-0E, MOLEX	szt.	4	
16	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, niebieski, 3m, PCD-00309-0H, MOLEX	szt.	1	
17	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, czerwony, 0,5m, PCD-00304-0C, MOLEX	szt.	1	

4.3. Sprzęt komputerowy dla stacji operatorskich

Lp.	Stacje operatorskie	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Komputer PC HP Compaq 8000 Elite SFF, Intel Pentium 2.6-GHz, 2GB Ram, HD 320GB, DVD+/-RW, Win7+WINXP, klawiatura, mysz,	kpl	7	
2	Monitor HP LCD LE2201w 22" TN 16:10	szt.	4	
3	Monitor HP LCD W2558 hc 25" TFN 16:10	szt.	3	
4	Drukarka Laserowa HP LaserJet P2035	szt.	4	

4.4. Materiały pomocnicze do zasilenia szafy serwerowej

Lp.	Materiały pomocnicze do zasilenia szafy serwerowej	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Wyłącznik silnikowy PKZM0-16 MOELLER 046938	szt.	1	
2	Wyłącznik instalacyjny dwubiegunowy 20A/C CLS6-C20/2 MOELLER 270387	szt.	1	
3	Trasformator jednofazowy 500V/230V, 5,0 kVA ET1o-5,0SU ELHAND Lubliniec	szt.	1	
4	Kabel 3G x 2,5 Oelflex Classic 110 LappKabel 1119403	m	10	
5	Złączka przelotowa 4 mm ² szara 880 WAGO 880-901	szt.	2	
6	Ścianka końcowa 880 WAGO 880-325	szt.	1	
7	Blokada końcowa szer. 6mm 880 WAGO 249-116	szt.	2	

4.5. Linia światłowodowa

Lp.	Linia światłowodowa	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Kabel światłowodowy jednomodowy, 24 włókna, górniczy, YOTKGtsDFony 24J, Telefonika	m	500	
2	Kabel światłowodowy jednomodowy, 24 włókna, wewnętrzny, SL 24J SM9/125, Teldor	m	2x40	
3	Obudowa ze stelażem zapasu kabla, OL-SZKZ, Data Optic	kpl	2	
4	Mufa kablowa (połączenie 24 włókien światłowodowych) OL-M-CH150003, Data Optic	kpl	2	

4.6. Skrzynka krosowa nr 2

Lp.	Skrzynka krosowa nr 2	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Szafa 19" 12U; drzwi metalowe, ZPAS	kpl	1	
2	Przełącznica panelowa prosta 1U 19', 24xST (wyposaż.: 24xadapter ST SM, 24xpigtail ST SM, 1xKaseta na 12/24 spawy z pokrywą, 1xprzelotka kablowa), Data Optic	kpl	1	
3	Organizator kabli poziomy 1U, Data Optic	szt.	1	
4	Patchcord ST-LC SM duplex, 1m, Data Optic	szt.	2	
5	Switch Cisco Catalyst 2960 24 10/100/1000, 4 T/SFP LAN Base Image (WS-C2960G-24TC-L)	szt.	1	
6	SMARTNET 8X5XNBD Catalyst 2960 24 10/100/1000, 4 T/SFP (CON-SNT-C2960G2C)	szt.	1	
7	Wkładka do switch Cisco GE SFP, LC connector LX/LH transceiver (GLC-LH-SM=)	szt.	1	
8	Wyłącznik nadprądowy, akcesoria Data Optic	kpl	1	

4.7. Falownik firmy VACON dla silnika 55 kW / 500V (IP54) – 1 szt.

5. Dostawa licencji oprogramowania.

Lp.	Oprogramowanie z licencjami	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	nr SP-3231A System Platform 3.1 - 5k I/O; 3x Platforma AS; Historian 1k; DI Server IS 3.1 IS CAL	szt.	1	
2	nr SO-D131 Dodatkowy Device Integration Server; v3.1	szt.	1	
3	nr 01-2392 InTouch, Platforma AS; v10.1	szt.	2	
4	nr 01-2394 InTouch Read-only; Platforma AS; ActiveFactory; v10.1	szt.	1	
5	nr 09-0096 IS klient Standard v3.1, licencja na komputer	szt.	2	
6	nr 09-0102 IS klient Standard v3.1, licencja równoległa	szt.	2	
7	nr 17-0209 WW Basic CAL 1szt. razem z MS SQL Server CAL (do licencji równoległej)	szt.	2	
8	nr 10-7001 Kontrakt Serwisowy dla oprogr. Wonderware Standard	szt.	1	
9	MS Office 2007 Pro PL - serwer raportowy x1, stacja raportowa na sterowni x1, PC kierownictwa x4	szt.	5	
10	MS Windows Server 2003 Standard R2 (dla Platformy Systemowej v3.1)	szt.	4	
11	Windows 7 professional +Windows XP professional	szt.	7	Dostarczane z komputerami PC /pkt.1.3/

6. Usługi do wykonania.

6.1. Wykonanie projektu technologii organizacji robót

6.2. Wykonanie oprogramowania

- 6.2.1. Oprogramowanie sterownika S7 w oparciu o oprogramowanie sterownika S5.
- 6.2.2. Oprogramowanie wizualizacji InTouch do komunikacji z S7 (zmiana adresacji zmiennych).
- 6.2.3. Instalacja Platformy Systemowej (na sprzęcie komputerowym z pkt. 1.2.2. i 1.3.) konwersja starego programu InTouch na Platformę Systemową oraz wykonanie raportów udostępnianych na stacji raportowej na sterowni.
- 6.2.4. Napisanie programów raportowych na stacje klienckie w sieci zakładowej (7 uczestników). Raporty obejmują: publikacje ekranów synoptycznych na WIS, Active Factory (alarmy i trendy).

6.3. Prace montażowo instalacyjne

- 6.3.1. Prefabrykacja / przygotowanie elementów zestawów ET200M.
- 6.3.2. Sukcesywny montaż ET200M oraz przeniesienie sygnałów z kart S5 na karty S7 (praca w przerwach produkcyjnych 16 h w soboty lub niedziele).
- 6.3.3. Zabudowa sterownika S7-400 z jednostką centralną oraz kartą komunikacyjną do równoległej pracy z sterownikiem S5 oraz połączenie go kablem Ethernetowym z komputerami w sterowni.
- 6.3.4. Odłączenie sterownika Simatic S5 oraz całego osprzętu związanego z starym sterownikiem.
- 6.3.5. Montaż zasilania szafy serwerowej w szafie =A00+A01.
- 6.3.6. Montaż: szafy serwerowej, stacji operatorskich w sterowni, sieci Ethernet pomiędzy szafą serwerową a sterownikiem S7-400 oraz komputerami PC w sterowni.
- 6.3.7. Wykonanie instalacji światłowodowej pomiędzy pomieszczeniem stycznikowni 107SPS a pomieszczeniami kierownictwa Zakładu Przeróbczego obiekt 501 (po istniejących trasach kablowych).

6.4. Prace rozruchowo wdrożeniowe

- 6.4.1. Sukcesywne uruchomienie instalowanych zestawów ET200M.
- 6.4.2. Uruchomienie i testy sterownika S7400 do testów w układzie otwartym.
- 6.4.3. Uruchomienie i testy stacji operatorskiej podłączonej do sterownika S7.
- 6.4.4. Uruchomienie i testy oprogramowania sterownika S7 wraz z wizualizacją w układzie otwartym (obiektem steruje w dalszym ciągu sterownik S5).
- 6.4.5. Uruchomienie i testy oprogramowania sterownika S7 wraz z wizualizacją w układzie zamkniętym (obiektem steruje nowy sterownik S7).
- 6.4.6. Uruchomienie i testy oprogramowania Platformy Systemowej oraz oprogramowania InTouch na stacjach operatorskich w dyspozytorni
- 6.4.7. Uruchomienie i testy raportów na stacji raportowej w dyspozytorni.
- 6.4.8. Uruchomienie i testy programów raportowych na stacjach klienckich w sieci zakładowej.

6.5. Dokumentacja porozruchowa

- 6.5.1. Wykonanie dokumentacji elektrycznej porozruchowej szafy PLC (w wersji elektronicznej) wg oryginalnej dokumentacji firmy Holter GmbH, poprawki naniesione ręcznie w dokumentacji modernizacji wykonanej w 2009 roku wraz z zmianami porozruchowymi wynikającymi z zamiany S5 na S7 oraz poprawki naniesione ręcznie w dokumentacji części siłowej (wg aktualnych dokumentacji dostarczonych przez inwestora) oprogramowania.
- 6.5.2. Wykonanie dokumentacji elektrycznej porozruchowej szafy serwerowej oraz sieci światłowodowej.

6.6. Instrukcja obsługi i szkolenia

- 6.6.1. Wykonanie aktualizacji Instrukcji Obsługi dla obsługi systemu.
- 6.6.2. Przeszkolenie obsługi i służb utrzymania ruchu w zakresie obsługi systemu z poziomu stacji operatorskich (dwudniowy kurs dla 5-ciu osób przeprowadzany na obiekcie).

- 6.6.3. Przeszkolenie służb utrzymania ruchu w zakresie sterownika Simatic S7 (pięciodniowy kurs dla 5-ciu osób; trzy dni zajęć laboratoryjnych + 2 dni zajęć na obiekcie).
- 6.6.4. Przeszkolenie służb utrzymania ruchu w zakresie obsługi systemu: serwery, komputery PC, Platforma Systemowa Wonderware (dwudniowy kurs dla 2-ch osób na obiekcie).

III. Wymagania jakościowe.

Wykonawca przedstawi dla zabudowanych urządzeń:

1. Karty gwarancyjne.
2. Deklaracje zgodności CE.
3. Instrukcję obsługi i użytkowania.

IV. Wymagania organizacyjne.

Prace należy tak wykonywać, aby zagwarantować nieprzerwaną produkcję zakładu.

Zamawiający zastrzega sobie terminy „wpuszczania” Wykonawcy w czasie przez siebie dogodnym w związku z utrzymaniem reżimu produkcyjnego.

Prace limitujące ruch zakładu należy prowadzić tylko w czasie przerwy weekendowej nie przekraczającej 16 godzin.

Kolejność wykonywania prac:

- 1) Etap I - wymiana sterownika Simatic S5 na Simatic S7.
- 2) Etap II b - rozbudowa systemu wizualizacji w celu stworzenia bazy danych i złożonych raportów produkcyjnych.

WZÓR OFERTY TECHNICZNEJ

1. Dane oferenta:

pełna nazwa oferenta:
.....
.....
adres pocztowy:
.....
.....

2. Data sporządzenia oferty:

3. Przedmiot (zakres) oferty:

Modernizacja systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miałów w ZG Sobieski dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. w Jaworznie.

4. Termin wykonania przedmiotu zamówienia:

Do 15. 12. 2010r.

5. Warunki transportu:

transport własny oferenta i na koszt oferenta

6. Okres gwarancji:

-..... miesięcy na zabudowane urządzenia, osprzęt i materiały licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego,

-..... miesięcy na wykonane prace licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego,

- termin wykonania naprawy gwarancyjnej: naprawa musi być podjęta w ciągu maksymalnie godzin od zgłoszenia telefonicznego lub faxem z dyspozycyjnościąh/dobę we wszystkie dni tygodnia

7. Oświadczamy, że oferowana usługa jest wolna od wad prawnych.

8. Oświadczamy, że przedmiotem dostawy będą towary fabrycznie nowe, pochodzące z produkcji w roku 2010 roku.

9. Oświadczamy, że po pozytywnym rozstrzygnięciu postępowania przetargowego dostarczymy zaświadczenia o przeszkoleniu BHP pracowników w ruchu zakładu górniczego.

10. Oświadczamy, że dokonamy uruchomienia urządzeń i doprowadzimy do ich optymalizacji pracy.

11. Oświadczamy, że przeprowadzimy na nasz koszt dla służb utrzymania ruchu Zamawiającego 5 dniowe szkolenie dla 5 osób do etapu I oraz 2 dniowe szkolenie dla 7 osób w obiekcie dla etapu II b.
12. Oświadczamy, że po pozytywnym rozstrzygnięciu postępowania przetargowego przygotujemy technologię i organizację robót do zatwierdzenia przez Zamawiającego.
13. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z kosztorysem ofertowym dla etapu I oraz etapu II b.
14. Oświadczamy, że przeprowadziliśmy wizję lokalną u Zamawiającego.
15. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z projektem wykonawczym dla etapu I oraz etapu II b.
16. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
17. Oświadczamy, że posiadamy uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
18. Oświadczamy, że prześlemy deklaracje zgodności CE na wymienione urządzenia.
19. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się i będziemy przestrzegać postanowień zawartych w Zintegrowanej Polityce Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A. przedstawionej w Załączniku 2a do Wymagań Ofertowych.
20. Oświadczamy, że będziemy przestrzegać obowiązujących rygorów związanych z ochroną środowiska w ramach wdrożonego Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A. zgodnie z wzorem Załącznika nr 2b do Wymagań Ofertowych.
21. Załącznikami do niniejszej oferty są:
 - 21.1. Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw i usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem dostawom i usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców:
zał. nr
 - 21.2. Dokumenty potwierdzające, że usługi i dostawy zostały należycie wykonane (Referencje):
zał. nr

21.3. Wykaz osób (zespół minimum 5 osób) i podmiotów, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia, niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakres wykonywanych przez nich czynności:

zał. nr

21.4. Wykaz (wraz z załączeniem kserokopii) dokumentów stwierdzających, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia: (zgodnie z wykazem osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia),

zał. nr

21.5. Wzór karty gwarancyjnej.

zał. nr

21.6. Kserokopie dokumentów:

- a) zał. nr 1 - stwierdzenia kwalifikacji osób dozoru wykonujących prace w ruchu Zakładu Górniczego o specjalności elektrycznej na powierzchni zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny, minimum 1 osoba;
- b) zał. nr 2 - zaświadczeń lekarskich o zdolności do pracy dla osób, które będą realizować zadanie;
- c) zał. nr 3 - potwierdzających współpracę z firmą SIMENS w zakresie systemów automatyki opartej na sterownikach SIMATIC, minimum 1;
- d) zał. nr 4 - potwierdzających, że firma jest autoryzowanym integratorem oprogramowania Wonderware, minimum 1;
- e) zał. nr 5 – potwierdzających, firma wykonała system sterowania oparty na platformie systemowej firmy Wonderware, minimum 1;
- f) zał. nr 6 - potwierdzających, że oferent może prowadzić licencjonowane przez firmę SIMENS, szkolenia z zakresu systemu automatyki na sterownikach S7, minimum 1;
- g) zał. nr 7 - potwierdzających przeprowadzenie migracji ze sterownika Simatic S5 na sterownik Simatic S7, w ilości minimum 5 razy;
- h) zał. nr 8 - potwierdzających przeprowadzenie migracji ze sterownika Simatic S5 na sterownik Simatic S7, które zostały przeprowadzone etapami w warunkach utrzymania ciągłości produkcji, w ilości minimum 2 razy;
- i) zał. nr 9 - certyfikatów jakości, minimum 1;
- j) zał. nr 10 - stwierdzających, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia (zgodnie z wykazem osób, które będą uczestniczyć w wykonaniu zamówienia).

*¹) – niepotrzebne skreślić

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

**Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny
Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia.

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta;
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych;
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek;
- zapobieganie zanieczyszczeniom.

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości i wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy;
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzenie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy;
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych.

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów;
- prowadzenie polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko;
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia;
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki;
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość;....., dnia.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:.....

**OŚWIADCZENIE OFERENTA/WYKONAWCY
W ZWIĄZKU Z REALIZACJĄ UMOWY REMONTOWEJ
O GOTOWOŚCI PRZESTRZEGANIA OBOWIĄZUJĄCYCH
U ZAMAWIAJĄCEGO RYGORÓW ZWIĄZANYCH Z OCHRONĄ
ŚRODOWISKA – W RAMACH WDROŻONEGO
ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA
POŁUDNIOWEGO KONCERNU WĘGLOWEGO S.A.**

Dotyczy:

.....
(podać nazwę postępowania)

.....nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania **Oferenta/Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska – w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania z remontowanymi (naprawianymi) maszynami/urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania w procesie naprawy/remontu odpadów, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nimi zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

WZÓR OFERTY HANDLOWEJ

1. Dane oferenta:

pełna nazwa oferenta:

 skrót nazwy oferenta:
 NIP:
 REGON:
 adres pocztowy:
 nr telefonu:
 nr faksu:
 e-mail:

(w przypadku oferentów występujących wspólnie powyższe należy wypełnić dla każdego oferenta oddzielnie)

2. Data sporządzenia oferty:

3. Przedmiot (zakres) oferty:

4. Cenę netto za przedmiot zamówienia (wg tabeli w załączniku nr 3), wraz z szczegółowym kosztorysem wykonanym na podstawie przedmiaru robót z wyszczególnieniem ceny za realizację etapu I oraz etapu II b przedmiotu zamówienia. Nie dopuszcza się składania kosztorysów uproszczonych. Cena winna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne dla realizacji przedmiotu umowy.

Lp.	Nr etapu	Nazwa etapu	Jedn. miary	Ilość	Cena jednostkowa netto [w zł]	Cena netto [w zł]
1	2	3	4	5	6	7(5*6)
1.	I	Wymiana sterownika Simatic S5 na Simatic S7 w Zakładzie Wzbogacania i Odsiarczania Miałów	kpl	1
2.	II b	Rozbudowa systemu wizualizacji Zakładzie Wzbogacania i Odsiarczania Miałów	kpl	1
Łączna cena netto oferty [w zł]					
Słownie zł:					

..... – pola do wypełnienia

Cena winna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne dla realizacji przedmiotu umowy.

4. Warunki płatności:

Minimalny termin płatności faktur wynosi 60 dni od daty otrzymania faktury.
Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

5. Forma płatności: przelew.

6. Termin związania ofertą:

Oświadczamy, że uważamy się za związanych ofertą na czas wskazany w wymaganiach ofertowych.

7. Oświadczamy, że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

8. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z wymaganiami ofertowymi i przyjmujemy je bez zastrzeżeń.

9. Oświadczamy, że wyrażamy zgodę na podpisanie umowy zgodnie z załączonym wzorem.

11. Załącznikami do niniejszej oferty są:

11.1. Kserokopia aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert:

zał. nr

11.2. Kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego brak zaległości w opłaceniu podatków, opłat lub zaświadczenie o uzyskaniu przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia lub rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymaniu w całości wykonania decyzji organu podatkowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert:

zał. nr

11.3. Kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega w opłaceniu składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert:

zał. nr

11.4. Dowód wpłacenia wadium:

zał. nr

11.5. Dowód wykupu wymagań ofertowych:

zał. nr

11.6. Pełnomocnictwa**):

zał. nr

*) – niepotrzebne skreślić

***) – w przypadku, gdy udzielono pełnomocnictw

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

**WYKAZ DOSTAW I USŁUG
WYKONANYCH LUB WYKONYWANYCH
W OKRESIE OSTATNICH TRZECH LAT**

Nazwa oferenta:

Adres oferenta:

Data:.....

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość zamówienia netto (bez VAT)	Termin realizacji	Pełna nazwa podmiotu, na rzecz którego wykonywano zamówienie

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

WZÓR UMOWY

Projekt

UMOWA NR.....

Zawarta dnia w Jaworznie, pomiędzy:

Południowy Koncern Węglowy S.A.

43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

REGON 240033634, NIP: 6321880539,

nr KRS 0000228587 – Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy KRS,

kapitał zakładowy: 352.040.780,00zł, kapitał wpłacony: 352.040.780,00zł,

zwanym w treści umowy Zamawiającym, w imieniu i na rzecz którego działają:

1.....

2.....

a

.....

.....

reprezentowanym przez:

1.....

2.....

REGON.....

NIP

Nr KRS

kapitał zakładowy: zł, kapitał wpłacony: zł,

zwanym w treści umowy Wykonawcą.

Umowa została zawarta na podstawie Uchwały Zarządu nr zatwierdzającej wyniki przetargu oraz protokołu z rokowań z dnia 2010 r.

§ 1

1. Przedmiotem umowy jest modernizacja systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miałów w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie.
2. Zamawiający zobowiązuje się wykonać przedmiot umowy zgodnie ze szczegółowym zakresem rzeczowym określonym w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy oraz na podstawie projektu wykonawczego modernizacja systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miału wykonanego przez firmę Atempol dla etapu I - wymiana sterownika S5 na S7 i dla etapu II b - rozbudowa systemu wizualizacji, projektu technologii robót, kosztorysu inwestorskiego, a także zgodnie z najlepszą wiedzą techniczną i przepisami BHP.
3. Podstawą do wykonania przez Wykonawcę przedmiotu umowy będzie pisemne zlecenie podpisane przez dwóch członków Zarządu Zamawiającego.

§ 2

Wykonawca zobowiązuje się wykonać przedmiot umowy w terminie do dnia 2010 r.

§ 3

1. Za wykonanie przedmiot umowy Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy wynagrodzenie ryczałtowe w wysokości zł (słownie : złotych) netto. Do wynagrodzenia tego doliczony zostanie podatek od towarów i usług według obowiązującej stawki.
2. Ustala się fakturowanie miesięczne wg stopnia zaawansowania robót, na podstawie protokołów częściowego odbioru wykonanych robót zatwierdzonych przez osoby odpowiedzialne za realizację umowy ze strony Zamawiającego.

§ 4

1. Zapłaty wynagrodzenia Zamawiający dokona w terminie 60 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury, przelewem na rachunek bankowy wskazany w fakturze.
2. Za fakturę prawidłowo wystawioną strony uznają wyłącznie taką fakturę, do której dołączony zostanie protokół częściowego odbioru wykonanych robót potwierdzony przez osoby odpowiedzialne za realizację przedmiotu umowy ze strony Zamawiającego oraz którą zawierać będzie numer, pod jakim niniejsza umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego.
3. Za dzień zapłaty uznaje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
4. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego.
5. Zamawiający upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury bez konieczności potwierdzenia odbioru przez osobę upoważnioną.
6. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą zostać przeniesione na osobę trzecią bez zgody Zamawiającego.

§ 5

1. Wykonawca wniósł w dniu..... zabezpieczenie należytego wykonania umowy w wysokości..... w formie.....
2. Zamawiający zwróci w/w zabezpieczenie w terminie 30 dni od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.
3. Zabezpieczenie służy pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy przez Wykonawcę
4. Za pisemne powiadomienie Wydziału Finansowego Zamawiającego o zwrocie Wykonawcy w/w zabezpieczenia jest odpowiedzialny: mgr inż. Łukasz Bochenek.

§ 6

1. Odbiory częściowe wykonanych robót następować będą w ostatnim dniu roboczym miesiąca kalendarzowego na podstawie obustronnego uzgodnienia stopnia zaawansowania prac.
2. Odbiór końcowy nastąpi w terminie uzgodnionym przez Strony. Wykonawca zgłosi Zamawiającemu pisemnie, najpóźniej w terminie 3 dni po zakończeniu robót, gotowość do odbioru przedmiotu umowy. Zamawiający zobowiązany jest przystąpić do odbioru końcowego wykonanych na podstawie niniejszej umowy robót w ciągu 7 dni od daty zgłoszenia przez Wykonawcę gotowości do odbioru i potwierdzenia tej gotowości przez osoby odpowiedzialne za realizację umowy ze strony Zamawiającego.

3. Warunkiem przystąpienia do odbioru końcowego jest przedłożenie przez Wykonawcę kompletu dokumentów pozwalających na ocenę prawidłowości wykonania przedmiotu umowy, a w szczególności zaświadczeń fabrycznych, certyfikatów jakości i dokumentacji powykonawczej modernizacji systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miałów.
4. W przypadku stwierdzenia, w toku odbioru końcowego wad przedmiotu umowy, Zamawiający może odmówić dokonania odbioru i wezwać Wykonawcę do usunięcia wad, wyznaczając w tym celu odpowiedni termin, co nie uchybia jego uprawnieniu do domagania się od Wykonawcy zapłaty kary umownej, o której mowa w § 11 ust.1.
5. Jeżeli Zamawiający ze swej winy nie przystąpi do odbioru w terminie wyznaczonym w ust.1 lub ust. 2, Wykonawca może dokonać odbioru jednostronnego, powiadamiając o tym fakcie Zamawiającego.
6. Odbiór robót ulegających zakryciu nastąpi w terminie do 3 dni od daty zgłoszenia przez Wykonawcę gotowości do odbioru.

§ 7

1. Na przedmiot umowy Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji:
 - a) miesięcy – na wykonane prace;
 - b) miesięcy – na dostarczone urządzenia, osprzęt i materiały od dnia podpisania protokołu odbioru technicznego zakończenia realizacji przedmiotu umowy.
2. Gwarancja obowiązuje pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji określonych w dokumentacji techniczno-ruchowej.
3. W przypadku wystąpienia wad w okresie gwarancyjnym w dostarczonych urządzeniach i materiałach oraz wykonanych prac objętych zakresem określonym w załączniku nr 1 do umowy, Wykonawca zobowiązuje się w terminie nie dłuższym niż dni po ich zgłoszeniu, usunąć wady na własny koszt, poprzez wymianę lub naprawę dotkniętych wadami elementów.
4. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu umowy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego.
5. Zgłoszenia awarii oraz reklamacje należy kierować na adres:
.....
.....
6. Okres gwarancji wydłuża się o czas usuwania wad liczony od dnia zgłoszenia przez Zamawiającego wystąpienia tych wad do dnia ich usunięcia potwierdzonego protokołem sporządzonym przez przedstawicieli stron.

§ 8

Podczas wykonywania prac na terenie Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego S.A., Wykonawca i Zamawiający przestrzegają będą postanowienia zawarte w Załączniku nr 2 – „Obowiązki stron w zakresie Prawa Geologicznego i Górniczego, ustalenia organizacyjno – techniczne”.

§ 9

1. Strony nie ponoszą odpowiedzialności za częściowe lub całkowite niewykonanie umowy spowodowane siłą wyższą. „Siła wyższa” oznacza okoliczności o nadzwyczajnym charakterze spowodowane zdarzeniami losu, lub takimi zdarzeniami jak: strajki, rozruchy, wojna, katastrofy itp., które wystąpiły po podpisaniu umowy i pozostawały całkowicie poza kontrolą stron.

2. Każda ze stron może powołać się na siłę wyższą pod warunkiem, że druga strona zostanie natychmiast powiadomiona o w/w okolicznościach. Gdyby te okoliczności trwały dłużej niż 1 miesiąc, każda ze stron ma prawo odstąpić od umowy przy czym w takim przypadku nie stosuje się postanowień § 11 ust. 2.

§ 10

Zamawiający zobowiązuje się do:

- 1) przekazania frontu robót,
- 2) zapewnienia dostawy energii elektrycznej i wody w celu należytego wykonania obowiązku współdziałania wynikającego z artykułu 354 K.C.,
- 3) umożliwienia na warunkach określonych w odrębnych umowach korzystania za odpłatnością z łaźni i szatni górniczej.

§ 11

1. W razie zwłoki w wykonaniu przedmiotu umowy Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,2% wynagrodzenia netto określonego w § 3 ust. 1 za każdy rozpoczęty dzień zwłoki.
2. W razie odstąpienia od niniejszej umowy przez jedną ze Stron, Strona ponosząca odpowiedzialność za przyczynę odstąpienia zapłaci drugiej stronie karę umowną w wysokości 10% wynagrodzenia netto określonego w § 3 ust. 1.
3. Strony mogą dochodzić odszkodowania na zasadach ogólnych w przypadku, gdy kary umowne nie pokryją poniesionej szkody.

§ 12

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska
2. Wykonawca oświadcza, że jeżeli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 13

1. Strony zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy.
2. Odpowiedzialni za realizację umowy są:
 - a) ze strony Zamawiającego:
za realizację i rozliczenie umowy :
w zakresie technicznym - mgr inż. Dariusz Jachimczyk- WNN tel. 32 618 5271
- inż. Norbert Fornalczyk- PTIS tel. 32 618 5080
- mgr inż. Łukasz Bochenek- II tel. 32 618 5024

za nadzór nad realizacją umowy :
-mgr inż. Franciszek Krzyżak- II tel. 32 618 55 90
-mgr inż. Tomasz Figura- PTI tel. 32 618 55 58
-mgr inż. Zbigniew Jagiełło- TOW tel. 32 618 55 70
 - b) ze strony Wykonawcy:
w zakresie wykonawstwa - tel.

- tel.
3. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie mają zastosowanie przepisy

Kodeksu cywilnego.

4. Zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
5. Wszelkie spory wynikłe z niniejszej umowy poddaje się pod rozstrzygnięcie sądowni właściwemu ze względu na siedzibę Zamawiającego.
6. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron Umowy.
7. Integralną część umowy stanowią załączniki:
Załącznik nr 1 – Szczegółowy zakres rzeczowy.
Załącznik nr 2 – Prawa i obowiązki stron w zakresie wzajemnego współdziałania zapewniającego przestrzeganie przepisów ustawy z dn. 04.02.1994 r. Prawo Geologiczne i Górnicze

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES RZECZOWY

1. Dostawa elementów.

1.1. System sterownika SIMATIC S7 zgodnie z poniższą specyfikacją:

1.1.1. Elementy sterownika Simatic S7

Lp.	Elementy sterownika Simatic S7	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	SIMATIC S7-400 Kaseta podstawowa UR2, 9-cio polowa , Siemens	szt.	1	
2	SIMATIC S7-400 Zasilacz PS400 4A,120/230VAC, DC 5V/4A , Siemens	szt.	1	
3	SIMATIC S7-400 Bateria 3,6V/2,3Ah do zasilacza PS400, Siemens	szt.	1	
4	SIMATIC S7-400 Jednostka centralna CPU 414-2, 1MB, 1-MPI/DP,2-PROFIBUS DP, Siemens	szt.	1	
5	SIMATIC S7-400, Micro memory card 1MB, Siemens	szt.	1	
6	SIMATIC S5-400,Moduł procesor. komunikacyjnego CP 443-1 Industrial Ethernet, Siemens	szt.	1	
7	SIMATIC S7-300, Szyna montażowa L=480 mm, Siemens	szt.	9	
8	SIMATIC S7-300, Moduł połączeniowy do ET 200M, IM-153-1, Siemens	szt.	9	
9	SIMATIC S7-300, Moduł wejść cyfrowych, SM 321, 16DE, 24VDC, Siemens	szt.	42	
10	SIMATIC S7-300, Moduł wyjść cyfrowych, SM 322, 16DA, 24VDC/0,5A, Siemens	szt.	13	
11	SIMATIC S7-300, Moduł wejść analogowych,SM 331, 8AE, 13 BIT, Siemens	szt.	8	
12	SIMATIC S7-300, Moduł wyjść analogowych,SM 321, 8AA, 11/12 BIT, Siemens	szt.	5	
13	SIMATIC S7-300 Listwa czołowa 20-zaciskowa	szt.	55	
14	SIMATIC S7-300 Listwa czołowa 40-zaciskowa	szt.	13	
15	SIMATIC S7 Wtyczka PROFIBUS kątowna 90 stopni	szt.	10	
16	SIMATIC S7 Moduł teleserwisu (Ethernet)	szt.	1	
17	Kabel PROFIBUS DP	m	20	

1.1.2. Materiały pomocnicze do wymiany sterownika S5 na S7

Lp.	Materiały pomocnicze dla wymiany S5 na S7	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Wyłącznik instalacyjny 2-biegunowy 10A/C, typ CLS6-C10/2	kpl.	1	MOELLER
2	Kabel Ethernetowy konfekcjonowany z końcówkami RJ45, dł. 1m	kpl.	3	MOLEX PCD-00180-0E
3	Kabel Ethernetowy (ekranowany) SFTP , dł. 15m	m	15	Kategoria min.5e
4	Wtyczka RJ45 GR/2 (27 44 85 6)	szt.	2	Phoenix Contact
5	Switch DES 1005	szt.	1	D-Link
6	Korytka kablowe (60x80) (szer. x wys.), dł.6m	m	6	
7	Przewód jednożyłowy 0,5 mm ² Cu ciemnoniebieski 300V, LgY 0,5	m	100	
8	Przewód jednożyłowy 1,0 mm ² Cu ciemnoniebieski 300V, LgY 1	m	200	

1.2. Szafa serwerowa z kompletnym wyposażeniem zgodnie z poniższą specyfikacją

1.2.1. Szafa serwerowa z materiałami pomocniczymi

Lp.	Szafa serwerowa 19"	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Szafa serwerowa 19": wykonanie 6 szerokość 600mm, głębokość 1000mm, wysokość 42U 2000mm, przednie drzwi szklane, tylne blaszane drzwi pełne, osłony boczne pełne, dach z otworami pod zaślepki, cokół o wysok.100mm, ściany cokołu pełne, dwie pary belek nośnych, kolor RAL 7035 Zaślepka z włókniną filtracyjną 380x380 (płyta dolna), Producent: ZPAS, Numer katalogowy: WZ-SZBSE-006-3111-23-1111-2-011	kpl	1	
2	Zaślepka z przepustem z pianki 380x380 (płyta dolna), ZPAS WZ-1718-42-01-011	szt.	1	
3	Zaślepka z przepustem z pianki 380x210 (płyta dolna), ZPAS WZ-1718-40-02-011	szt.	1	
4	Panel wentylacyjny, 380x380, 4 wentylatory (dach), PWD-4W ZPAS WN-0200-02-00-011	szt.	1	

5	Termostat zamykający + zaciski przyłączeniowe, KTS 1141 ZPAS WN-0201-02-00-000	kpl.	1	
6	Zaślepka pełna 380x210 (dach) ZAPS WZ-1718-38-02-011	szt.	1	
7	Panel dystrybucji napięć 19" 3U do zab. aparat. modułowej(18szt x 17,5mm) ZPAS WZ-PS3U-00-00-011	szt.	2	
8	Ceownik do usztywnienia korytka kablowego, szer. 61mm, wysokość 42U ZPAS WZ-SB00-31-02-011	szt.	2	
9	Korytka kablowe 60x80, wysokość 42U (U = 44,45mm)	szt.	2	
10	Listwa zasilająca 19" 1U, 9 gniazd z bolcem 2P+Z, zasil. listwy komputerowe	szt.	2	
11	Panel szczotkowy 19" 1U do prowadzenia kabli, z płytą wsporczą 400mm ZPAS WZ-SB63-00-02-011	szt.	5	
12	Szuflada na klawiaturę 19" 1U 400mm gł., wymiary wew. 378x262x36mm ZPAS WZ-SB78-00-04-011	szt.	1	
13	Półka 19" 1U o regulowanej głębokości 500-900mm (dla monitora) ZPAS WZ-3074-83-00-011	szt.	1	
14	Zaślepka 19" 2U; ZPAS WZ-SB00-33-02-011	szt.	1	
15	Zaślepka 19" 1U; ZPAS WZ-SB00-33-01-011	szt.	6	
16	Złączka przelotowa 4mm ² , szara 880 WAGO 880-901	szt.	2	
17	Złączka przelotowa 4mm ² , niebieska 880 WAGO 880-904	szt.	2	
18	Złączka przelotowa PE 4mm ² , żółto-zielona 880 WAGO 880- 907	szt.	3	
19	ścianka końcowa 880 WAGO 880-325	szt.	1	
20	Mostek poprzeczny szary 880 WAGO 280-402	szt.	2	
21	Blokada końcowa szer. 6 mm 880 WAGO 249-116	szt.	2	
22	Podstawka oznacznika grupowego 880 WAGO 249-119	szt.	1	
23	Oznaczniki WSB 1.10 880 WAGO 209-502	kpl.	1	
24	Złączka przelotowa 4mm ² , szara WAGO 880-901	szt.	4	
25	Złączka przelotowa 4mm ² , niebieska WAGO 880-904	szt.	4	
26	Złączka przelotowa PE 4mm ² , żółto-zielona WAGO 880-907	szt.	2	

27	ścianka końcowa WAGO 880-325	szt.	1	
28	Mostek poprzeczny szary WAGO 280-402	szt.	6	
29	Blokada końcowa szer. 6 mm WAGO 249-116	szt.	2	
30	Podstawka oznacznika grupowego 880 WAGO 249-119	szt.	1	
31	Wyłącznik nadprądowy 2-biegunowy 16A/C CLS6-C16/2 MOELLER 27 03 86	szt.	1	
32	Wyłącznik nadprądowy 2-biegunowy 6A/C CLS6-C6/2 MOELLER 27 03 83	szt.	1	
33	Przełącznica panelowa prosta 1U 19", 24xST (kompletnie wyposażona: 24x adapter ST SM, 24x pigtail ST SM, 1x kasetka na 12/24 spawy z pokrywą, 1x przelotka kablowa)	szt.	1	
34	Patchcord ST-LC SM duplex 1m; Data Optics	szt.	2	
35	Wkładka do switch Cisco GE SFP, LC connector LX/LH transceiver (GLC-LH-SM=)	szt.	1	

1.2.2. Sprzęt komputerowy stanowiący wyposażenie szafy serwerowej

Lp.	Wyposażenie szafy serwerowej	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Serwer HP DL160 G6 (AV340A), 1xIntel Quad-Core XEON E5504 2.00 GHz, 2x2GB Ram, HP 250GB SATA HD, DVDRW, 2xRJ45	kpl	4	
2	dodatkowe dyski HP 250GB SATA	szt.	4	
3	dodatkowe dyski HP 500GB SATA	szt.	2	
4	dodatkowe karty sieciow. HP NC112T PCIe 1xRJ45	szt.	3	
5	Monitor LCD HP Compaq 17", klawiatura HP USB, myszka HP USB	kpl	1	
6	Przełącznik monitora, klawiatury i myszki na 4 komputery - D-Link DKVM 4U dla USB	szt.	1	
7	Kabel KVM 1.8m (USB, D-Sub-15) dla DKVM-4U (2 komplety zawierają 4 sztuki)	kpl	2	
8	UPS - APC Smart - UPS 3000 VA RM 2U	szt.	1	
9	Switch Cisco Catalyst 2960 24 10/100/1000, 4 T/SFP LAN Base Image (WS-C2960G-24TC-L)	szt.	3	

10	SMARTNET 8X5XNBD Catalyst 2960 24 10/100/1000, 4 T/SFP (CON-SNT-C2960G2C)	szt.	3	
11	Kabel Ethernetowy 15m do połączenia szafa serwerowa - PC w sterowni (Kabel F/UTP PowerCat 5e LSZH 4 pary, 305m Fioletowy ,MOLEX, Nr 39A-504-LS)	szt.	3	
12	Wtyczka RJ45, Cat6 044915-0021, MOLEX	szt.	6	
13	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, czerwony, 10m, (szafa serwerowa - S7 400) PCD-00317-0C, MOLEX	szt.	1	
14	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, czerwony, 3m, PCD-00309-0C, MOLEX	szt.	2	
15	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, szary, 3m, PCD-00309-0E, MOLEX	szt.	4	
16	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, niebieski, 3m, PCD-00309-0H, MOLEX	szt.	1	
17	Kabel Ethernetowy, FTP PowerCat 10G, RJ45, czerwony, 0,5m, PCD-00304-0C, MOLEX	szt.	1	

1.3. Sprzęt komputerowy dla stacji operatorskich

Lp.	Stacje operatorskie	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Komputer PC HP Compaq 8000 Elite SFF, Intel Pentium 2.6-GHz, 2GB Ram, HD 320GB, DVD+/-RW, Win7+WINXP, klawiatura, mysz,	kpl	7	
2	Monitor HP LCD LE2201w 22" TN 16:10	szt.	4	
3	Monitor HP LCD W2558 hc 25" TFN 16:10	szt.	3	
4	Drukarka Laserowa HP LaserJet P2035	szt.	4	

1.4. Materiały pomocnicze do zasilenia szafy serwerowej

Lp.	Materiały pomocnicze do zasilenia szafy serwerowej	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Wyłącznik silnikowy PKZM0-16 MOELLER 046938	szt.	1	
2	Wyłącznik instalacyjny dwubiegunowy 20A/C CLS6-C20/2 MOELLER 270387	szt.	1	
3	Trasformator jednofazowy 500V/230V, 5,0 kVA ET1o-5,0SU ELHAND Lubliniec	szt.	1	
4	Kabel 3G x 2,5 Oelflex Classic 110 LappKabel 1119403	m	10	
5	Złączka przelotowa 4 mm ² szara 880 WAGO 880-901	szt.	2	
6	Ścianka końcowa 880 WAGO 880-325	szt.	1	
7	Blokada końcowa szer. 6mm 880 WAGO 249-116	szt.	2	

1.5. Linia światłowodowa

Lp.	Linia światłowodowa	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Kabel światłowodowy jednomodowy, 24 włókna, górniczy, YOTKGtsDFony 24J, Telefonika	m	500	
2	Kabel światłowodowy jednomodowy, 24 włókna, wewnętrzny, SL 24J SM9/125, Teldor	m	2x40	
3	Obudowa ze stelażem zapasu kabla, OL-SZKZ, Data Optic	kpl	2	
4	Mufa kablowa (połączenie 24 włókien światłowodowych) OL-M-CH150003, Data Optic	kpl	2	

1.6. Skrzynka krosowa nr 2

Lp.	Skrzynka krosowa nr 2	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	Szafa 19" 12U; drzwi metalowe, ZPAS	kpl	1	
2	Przełącznica panelowa prosta 1U 19', 24xST (wyposaż.: 24xadapter ST SM, 24xpigtail ST SM, 1xKaseta na 12/24 spawy z pokrywą, 1xprzelotka kablowa), Data Optic	kpl	1	
3	Organizator kabli poziomy 1U, Data Optic	szt.	1	
4	Patchcord ST-LC SM duplex, 1m, Data Optic	szt.	2	
5	Switch Cisco Catalyst 2960 24 10/100/1000, 4 T/SFP LAN Base Image (WS-C2960G-24TC-L)	szt.	1	
6	SMARTNET 8X5XNBD Catalyst 2960 24 10/100/1000, 4 T/SFP (CON-SNT-C2960G2C)	szt.	1	
7	Wkładka do switch Cisco GE SFP, LC connector LX/LH transceiver (GLC-LH-SM=)	szt.	1	
8	Wyłącznik nadprądowy, akcesoria Data Optic	kpl	1	

1.7. Falownik firmy VACON dla silnika 55 kW / 500V (IP54) - 1 szt.

2. DOSTAWA LICENCJI OPROGRAMOWANIA

Lp.	Oprogramowanie z licencjami	Jm	Ilość	Uwagi
1.	2.	3.	4.	5.
1	nr SP-3231A System Platform 3.1 - 5k I/O; 3x Platforma AS; Historian 1k; DI Server IS 3.1 IS CAL	szt.	1	
2	nr SO-D131 Dodatkowy Device Integration Server; v3.1	szt.	1	
3	nr 01-2392 InTouch, Platforma AS; v10.1	szt.	2	
4	nr 01-2394 InTouch Read-only; Platforma AS; ActiveFactory; v10.1	szt.	1	
5	nr 09-0096 IS klient Standard v3.1, licencja na komputer	szt.	2	
6	nr 09-0102 IS klient Standard v3.1, licencja równoległa	szt.	2	
7	nr 17-0209 WW Basic CAL 1szt. razem z MS SQL Server CAL (do licencji równoległej)	szt.	2	
8	nr 10-7001 Kontrakt Serwisowy dla oprogr. Wonderware Standard	szt.	1	
9	MS Office 2007 Pro PL - serwer raportowy x1, stacja raportowa na sterowni x1, PC kierownictwa x4	szt.	5	
10	MS Windows Server 2003 Standard R2 (dla Platformy Systemowej v3.1)	szt.	4	
11	Windows 7 professional +Windows XP professional	szt.	7	Dostarczane z komputerami PC /pkt.1.3/

3. USŁUGI DO WYKONANIA

3.1. Wykonanie projektu technologii organizacji robót

3.2. Wykonanie oprogramowania

3.2.1. Oprogramowanie sterownika S7 w oparciu o oprogramowanie sterownika S5

3.2.2. Oprogramowanie wizualizacji InTouch do komunikacji z S7 (zmiana adresacji zmiennych)

3.2.3. Instalacja Platformy Systemowej (na sprzęcie komputerowym z pkt. 1.2.2. i 1.3), konwersja starego programu InTouch na Platformę Systemową oraz wykonanie raportów udostępnianych na stacji raportowej na sterowni

3.2.4. Napisanie programów raportowych na stacje klienckie w sieci zakładowej (7 uczestników). Raporty obejmują: publikacje ekranów synoptycznych na WIS, Active Factory (alarmy i trendy).

3.3. Prace montażowo instalacyjne

- 3.3.1. Prefabrykacja / przygotowanie elementów zestawów ET200M
- 3.3.2. Sukcesywny montaż ET200M oraz przeniesienie sygnałów z kart S5 na karty S7 (praca w przerwach produkcyjnych 16 h w soboty lub niedziele)
- 3.3.3. Zabudowa sterownika S7-400 z jednostką centralną oraz kartą komunikacyjną do równoległej pracy z sterownikiem S5 oraz połączenie go kablem Ethernetowym z komputerami w sterowni
- 3.3.4. Odłączenie sterownika Simatic S5 oraz całego osprzętu związanego z starym sterownikiem
- 3.3.5. Montaż zasilania szafy serwerowej w szafie =A00+A01
- 3.3.6. Montaż: szafy serwerowej, stacji operatorskich w sterowni, sieci Ethernet pomiędzy szafą serwerową a sterownikiem S7-400 oraz komputerami PC w sterowni
- 3.3.7. Wykonanie instalacji światłowodowej pomiędzy pomieszczeniem stycznikowni 107SPS a pomieszczeniami kierownictwa Zakładu Przerobczego obiekt 501 (po istniejących trasach kablowych)

3.4. Prace rozruchowo wdrożeniowe

- 3.4.1. Sukcesywne uruchomienie instalowanych zestawów ET200M
- 3.4.2. Uruchomienie i testy sterownika S7400 do testów w układzie otwartym
- 3.4.3. Uruchomienie i testy stacji operatorskiej podłączonej do sterownika S7
- 3.4.4. Uruchomienie i testy oprogramowania sterownika S7 wraz z wizualizacją w układzie otwartym (obiektem steruje w dalszym ciągu sterownik S5)
- 3.4.5. Uruchomienie i testy oprogramowania sterownika S7 wraz z wizualizacją w układzie zamkniętym (obiektem steruje nowy sterownik S7)
- 3.4.6. Uruchomienie i testy oprogramowania Platformy Systemowej oraz oprogramowania InTouch na stacjach operatorskich w dyspozytorni
- 3.4.7. Uruchomienie i testy raportów na stacji raportowej w dyspozytorni
- 3.4.8. Uruchomienie i testy programów raportowych na stacjach klienckich w sieci zakładowej

3.5. Dokumentacja porozruchowa

- 3.5.1. Wykonanie dokumentacji elektrycznej porozruchowej szafy PLC (w wersji elektronicznej) wg oryginalnej dokumentacji firmy Holter GmbH, poprawki naniesione ręcznie w dokumentacji modernizacji wykonanej w 2009 roku wraz z zmianami porozruchowymi wynikającymi z zamiany S5 na S7 oraz poprawki naniesione ręcznie w dokumentacji części siłowej (wg aktualnych dokumentacji dostarczonych przez inwestora) oprogramowania
- 3.5.2. Wykonanie dokumentacji elektrycznej porozruchowej szafy serwerowej oraz sieci światłowodowej

3.6. Instrukcja obsługi i szkolenia

- 3.6.1. Wykonanie aktualizacji Instrukcji Obsługi dla obsługi systemu
- 3.6.2. Przeszkolenie obsługi i służb utrzymania ruchu w zakresie obsługi systemu z poziomu stacji operatorskich (dwudniowy kurs dla 5-ciu osób przeprowadzany na obiekcie)

- 3.6.3. Przeszkolenie służb utrzymania ruchu w zakresie sterownika Simatic S7 (pięciodniowy kurs dla 5-ciu osób; trzy dni zajęć laboratoryjnych + 2 dni zajęć na obiekcie)
- 3.6.4. Przeszkolenie służb utrzymania ruchu w zakresie obsługi systemu: serwery, komputery PC, Platforma Systemowa Wonderware (dwudniowy kurs dla 2-ch osób na obiekcie)

Prawa i obowiązki stron w zakresie wzajemnego współdziałania zapewniającego przestrzeganie przepisów ustawy z dn. 04.02.1994 r. – Prawo Geologiczne i Górnicze oraz przynależnych jej aktów wykonawczych oraz ustawy z dn. 07.07.1994r.

Przedmiot umowy:

Modernizacja systemu sterowania Zakładu Wzbogacania i Odsiarczania Miałów w ZG Sobieski dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. w Jaworznie.

1. Wykonawca jest zobowiązany:

- 1) Dostosować działalność firmy w zakresie realizacji usługi w ruchu Zakładu Górniczego Sobieski do wymogów określonych w następujących aktach prawnych :
 - Ustawa Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 4 lutego 1994r. (Dz.U.1994 nr 27, poz.96 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi,
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U.2002 nr 139, poz.1169) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. 2006 nr 124, poz.863) z późniejszymi zmianami,
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 11 czerwca 2002r. w sprawie kwalifikacji wymaganych od osób kierownictwa i dozoru ruchu zakładów górniczych, mierniczego górniczego i geologa górniczego oraz wykazu stanowisk w ruchu zakładu górniczego, które wymagają szczególnych kwalifikacji (Dz. U. 2002 nr 84, poz. 755 z późniejszymi zmianami),
 - Kodeks Pracy z dnia 26 czerwca 1974r. (Dz. U. 1998 nr 21, poz.94 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
 - Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 28 lipca 1998r. w sprawie ustalania okoliczności i przyczyn wypadków przy pracy oraz sposobu ich dokumentowania, a także zakresu informacji zamieszczanych w rejestrze wypadków przy pracy (Dz. U. 1998 nr 115, poz.744 z późniejszymi zmianami),
 - Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 2 września 1997r. w sprawie służby BHP (Dz.U.1997 nr 109, poz.704 z późniejszymi zmianami),
 - Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 nr 169, poz.1650 z późniejszymi zmianami) ,
 - Ustawa O ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych z dnia 30 października 2002r. (Dz. U. 2002 nr 199, poz.1673 z późniejszymi zmianami),
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. 2002 nr 191, poz. 1596 z późniejszymi zmianami).

- 2) Zapewnić kierownictwo i dozór nad wykonywanymi robotami przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy "Prawo Geologiczne i Górnicze" z dnia 04.02.1994 r. z późniejszymi zmianami oraz zgodnie z ustawą Prawo Budowlane. Wykaz osób dozoru i kierownictwa przewidzianych do realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca jest zobowiązany przedłożyć Kierownikowi Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego S.A. lub osobie posiadającej Jego pełnomocnictwo przed rozpoczęciem robót, a w trakcie prowadzenia robót, w przypadku zaistnienia zmian, wykaz na bieżąco aktualizować.
- 3) Przedłożyć Zamawiającemu do zatwierdzenia część schematu organizacyjnego z wyszczególnieniem osób kierownictwa i dozoru ruchu (inspektorów nadzoru), które sprawować będą nadzór nad robotami oraz przedłożyć odpisy posiadanych stwierdzeń kwalifikacji ww. osób wydanych przez organy państwowego nadzoru górniczego.
- 4) Przedłożyć Zamawiającemu zakres obowiązków i odpowiedzialności osób sprawujących kierownictwo i nadzór nad wykonywanymi robotami.
- 5) Posiadać służbę BHP i przejąć na siebie wszelkie obowiązki, odpowiedzialność i uprawnienia wynikające z obowiązujących przepisów, a w szczególności przepisów Prawa Geologicznego i Górniczego:
- 6) Odpowiadać za całokształt spraw związanych z bezpieczeństwem pracy załogi zatrudnionej w rejonie, za który jest odpowiedzialny Wykonawca,
- 7) W razie zaistnienia wypadku przy pracy, któremu uległ pracownik Wykonawcy, powiadomić o tym fakcie Zamawiającego, zabezpieczyć miejsce wypadku, a w przypadkach koniecznych wyprowadzić załogę ze strefy zagrożenia,
- 8) Sporządzać dokumentację powypadkową.
- 9) Zapewnić, by roboty prowadzone na terenie Zakładu Górniczego wykonywane były przez pracowników posiadających odpowiednie upoważnienia wydane przez Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Zamawiającego lub osobę posiadającą Jego pełnomocnictwo.
- 10) Prowadzić roboty zgodnie z obowiązującym Planem Ruchu i projektami technicznymi, budowlanymi wraz z technologiami.
- 11) Poczytać wszystkich pracowników zatrudnionych na terenie Zakładu Górniczego o obowiązkach wynikających z art. 77 ust.1 "Prawo Geologiczne i Górnicze".
- 12) Prowadzić dokumentację szkoleń pracowników (m.in. szkoleń nowoprzyjętych, szkoleń okresowych, instruktaży stanowiskowych).
- 13) Zapewnić szkolenia pracowników w zakresie obowiązującego w kopalni porządku i dyscypliny pracy, przepisów bhp oraz bezpieczeństwa pożarowego i występujących zagrożeń, zasad łączności i alarmowania, znajomości rejonu robót, zgłaszania wypadków i zagrożeń, a także przeprowadzenie szkolenia wstępnego i okresowego pracowników wg obowiązujących przepisów. Wykonawca nie może zatrudnić w zakładzie górniczym pracownika, który szkolenia takiego nie odbył.
- 14) Zatrudniać w zakładzie górniczym wyłącznie pracowników posiadających aktualne badania lekarskie, w tym specjalistyczne dopuszczające do pracy.
- 15) W przypadku zaistnienia stanu zagrożenia dla życia i zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu Zakładu Górniczego, Wykonawca obowiązany jest natychmiast wstrzymać prowadzenie robót w strefie zagrożenia, wycofać pracującą tam załogę w bezpieczne miejsce oraz powiadomić o tym fakcie dyspozytora kopalni i kierownictwo ruchu zakładu górniczego.
- 16) Prawidłowo eksploatować powierzony sprzęt Zamawiającego.

- 17) Posiadać wymagane dopuszczenia WUG, deklaracje zgodności na znak CE, atesty, świadectwa jakości, na wszelkie materiały, sprzęt i urządzenia wykorzystywane przez Wykonawcę.
- 18) Wyposażyć swoich pracowników w odzież ochronną i roboczą, obuwie robocze, środki ochrony indywidualnej zgodnie z obowiązującymi przepisami i zarządzeniami Zamawiającego oraz w podstawowe narzędzia niezbędne do prowadzenia robót. Pracownicy Wykonawcy nie mogą używać odzieży ochronnej i roboczej oznaczonej znakami Zamawiającego.
- 19) Obłożyć na każdej zmianie roboczej co najmniej jedną osobę, przeszkoloną w udzielaniu pierwszej pomocy i z odpowiednio wyposażoną torbą sanitarną.
- 20) Zapoznać w niezbędnym zakresie z obowiązującym planem ruchu ZG Sobieski osoby kierownictwa i dozoru ruchu (inspektorów nadzoru). Osoby dozoru Wykonawcy oraz pracownicy zobowiązane są do znajomości i stosowania w niezbędnym zakresie postanowień w/w planu ruchu oraz zarządzeń, regulaminów i instrukcji regulujących zasady wykonywania robót w zakresie dotyczącym specyfiki zleconych do wykonania prac w ruchu ZG Sobieski;
- 21) Zapewnić ochronę mienia i przestrzeganie przepisów przeciwpożarowych w miejscu wykonywania robót.
- 22) Sporządzać wszelkie instrukcje stanowiskowe dla wykonywanych robót oraz niezbędne technologie wykonania tych robót oraz przedkładać je do zatwierdzenia Kierownikowi Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego S.A. lub osobie posiadającej Jego pełnomocnictwo.
- 23) Prowadzić dokumentację eksploatacyjną pracy maszyn i urządzeń użytkowanych w podległym rejonie zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego procedurami.
- 24) Przedłożyć Zamawiającemu przed rozpoczęciem robót informację o zagrożeniach mogących wystąpić w trakcie realizacji umowy i ich wpływie na środowisko.
- 25) Zapoznać się przed rozpoczęciem robót i przestrzegać podczas realizacji umowy w niezbędnym zakresie obowiązujących u Zamawiającego procedur Zintegrowanego Systemu Zarządzania w obszarze zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego.
- 26) Zapoznać załogę Wykonawcy przed rozpoczęciem robót w niezbędnym zakresie z dokumentem bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych w zakładzie górniczym Zamawiającego, prowadzić ciągłą analizę i ocenę ryzyka zawodowego na stanowiskach i miejscach pracy oraz przedkładać udokumentowaną ocenę ryzyka do zatwierdzenia Kierownikowi Ruchu Zakładu Górniczego Zamawiającego.
- 27) Zgłaszać do Działu BHP Zamawiającego ostatniego dnia każdego miesiąca wszystkie wypadki pracowników Wykonawcy, choroby zawodowe oraz zdarzenia potencjalnie wypadkowe.

2. Zamawiający jest zobowiązany :

- 1) Zapewnić, aby roboty zlecane do wykonania przez Wykonawcę ujęte były w obowiązującym planie ruchu ZG Sobieski.
- 2) Przekazać protokolarnie front robót pod względem ruchowym z odpowiednim wyprzedzeniem, umożliwiającym Wykonawcy rozpoczęcie robót w uzgodnionym terminie.
- 3) Wyposażyć obiekty budowlane w sprzęt ppoż., zapewnić nadzór nad jego stanem technicznym oraz przeprowadzać okresowe, zgodnie z przepisami, analizy i pomiary środowiska pracy. Z wynikami analiz i pomiarów należy zapoznać Wykonawcę.

- 4) Dostarczyć energię elektryczną, zapewnić urządzenia łączności w obiektach budowlanych.
- 5) Zapewnić załodze Wykonawcy możliwość korzystania z ambulatorium (punkt opatrunkowy).
- 6) W razie wypadku pracownika Wykonawcy, do czasu podjęcia przez służby Wykonawcy odpowiednich działań zapewnić pomoc dla osób, które uległy wypadkowi, udostępnić niezbędne informacje i materiały oraz udzielić wszechstronnej pomocy zespołowi powypadkowemu ustalającemu okoliczności i przyczyny wypadku.
- 7) Zgłaszać do OUG wypadki pracowników Wykonawcy zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 8) W przypadku powstania w miejscu prowadzonych przez Wykonawcę robót stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa specjalistycznego, zapewnić zorganizowanie akcji ratowniczej zgodnie z zasadami techniki górniczej i budowlanej oraz obowiązującymi w tym względzie przepisami.
- 9) Przekazywać Wykonawcy pisemne informacje o zaistniałych wypadkach i zdarzeniach w reSORCIE górnictwa oraz tygodniową tematykę szkoleń BHP.
- 10) Zapoznać Wykonawcę ze znaczącymi zagrożeniami występującymi w zakładzie górnictwym Zamawiającego oraz rejestrem Znaczących Aspektów Środowiskowych.

3. Wzajemne współdziałanie stron:

- 1) Strony ustalą protokolarnie rejon zakładu górnictwego, za który Wykonawca będzie odpowiedzialny w czasie prowadzenia robót w tym rejonie.
- 2) W celu zapewnienia właściwej współpracy i koordynacji robót pomiędzy osobami kierownictwa i dozoru ruchu (inspektorami nadzoru) ze strony Zamawiającego i Wykonawcy, będą się odbywały spotkania w terminach uzależnionych od potrzeb ruchowych, z których sporządzane będą stosowne notatki przechowywane w dokumentacji wykonawczej Zamawiającego. W sytuacjach awaryjnych, nieprzewidzianych w/w dokumentacji projektowej wszelkie działania, dotyczące przede wszystkim zapewnienia bezpieczeństwa powszechnego i bezpieczeństwa robót, zgłaszać należy do Dyspozytora ZG Sobieski Tel. 5500, który podejmie działania zgodne z obowiązującymi w ZG Sobieski procedurami.
- 3) Roboty maszynowe będą odbierane komisyjnie przez odpowiednie służby Zamawiającego.
- 4) Kontrolę załogi Wykonawcy, na okoliczność trzeźwości oraz posiadania środków do wzniesienia ognia prowadzi Zamawiający i Wykonawca.
- 5) Strony mają obowiązek wzajemnego powiadamiania się o podejmowanych środkach dla zapobiegania i usuwania ewentualnych zagrożeń w rejonie prowadzonych przez Wykonawcę robót.

4. W związku z wykonywaniem prac w ruchu zakładu górnictwego, zobowiązuję się każdego Wykonawcę przedmiotowych robót do:

- 1) Przestrzegania procedur obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w zakresie zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego podczas wykonywania prac w ruchu zakładu górnictwego, w tym do stosowania punktu 4.4.10 normy PN-N-18001, obowiązkowego zgłaszania wypadków przy pracy, chorób zawodowych i zagrożeń potencjalnie wypadkowych wśród pracowników Wykonawcy podczas wykonywania usługi na rzecz Południowego Koncernu Węglowego S.A.

- 2) Prowadzenia dokumentacji związanej z zatrudnianiem pracowników zawierającej:
 - a) aktualny wykaz kierownictwa i dozoru ruchu oraz pracowników zatrudnionych w ruchu ZG Sobieski ,
 - b) zaświadczenia o odbytych szkoleniach wstępnych i okresowych,
 - c) zaświadczenia o ukończeniu szkolenia w zakresie BHP dla pracowników firm świadczących usługi w ruchu ZG Sobieski,
 - d) zaświadczenia o ważnych badaniach profilaktycznych lekarskich, psychologicznych lub innych specjalistycznych oraz w zakresie udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej,
 - e) wykaz pracowników zapoznanych z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac oraz z odpowiednimi instrukcjami bezpiecznego wykonywania prac.Powyższą dokumentację Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć na żądanie odpowiednich służb Zamawiającego.
- 3) Prowadzenia obowiązującej dokumentacji stosownie do wymagań Prawa Geologicznego i Górniczego i innych przepisów wykonawczych.
- 4) Natychmiastowego wstrzymania prowadzenia robót, w przypadku powstania na tych robotach stanu zagrożenia dla życia lub zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu zakładu górniczego w strefie zagrożenia, wycofania pracowników w bezpieczne miejsce , niezwłocznego powiadomienia o tym fakcie Zamawiającego oraz przystąpienia dostępnymi środkami do usuwania zagrożenia.
- 5) Działania zgodnego z poleceniami kierownictwa akcji ratowniczej (zorganizowanej przez Zamawiającego zgodnie z zasadami techniki górniczej, budowlanej i obowiązującymi przepisami) w przypadku powstania na realizowanych robotach stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa specjalistycznego.
- 6) Przestrzegania wymagań dotyczących ochrony środowiska określonych w obowiązujących w Południowym Koncernie Węglowym S.A. procedurach:
 - a) P-3.1 Procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych,
 - b) P-3.2 Procedura postępowania z odpadami,
 - c) P-3.3 Procedura sterowania operacyjnego, monitorowania i pomiarów dla znaczących aspektów środowiskowych oraz oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA: