



Południowy Koncern Węglowy SA
GRUPA PKW

Południowy Koncern Węglowy SA
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
tel. 032 618-50-00, fax 032 618-50-78

**ogłasza przetargi pisemne nieograniczone nie objęte ustawą
Prawo zamówień publicznych**

nr 29/09 – Wyłonienie podmiotu wykonującego remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego SA.

Zadanie nr 1 – remont przekładni typu: Skat PPL 14/22, PTG 50/1000, Wampol 1000, ślimakowe zespołów napinających przenośników taśmowych;
Zadanie nr 2 – remont przekładni typu: Gilnik RKW20/20;
Zadanie nr 3 – remont przekładni typu: Rybnik (80, 15P 33, 15KP 33, 25P 33, 25KP 33), Preinfalk (PSPL-15, PSPL-25, PSPL-35, PKPL-15, PKPL-25, PKPL-35, K1SH-450 z „bec-stopem”, K1SH-450N z „bec-stopem”), KB-109M;
Zadanie nr 4 – remont przekładni typu: PIOMA (PD-250, KB-250);
Zadanie nr 5 – remont przekładni typu: Gwarek 1000, Gwarek 1000B, Gwarek 1200, BOA 11 KW;
Zadanie nr 6 – remont przekładni typu: KWDN 1000, KWDN 325 (2K), KWDN 400 (2K), KWDN 500 (2K), KWDN 650, KWDN 800 (2K);
termin realizacji: zadanie nr 1, nr 4, nr 6 od dnia 1.06.2009 r. do dnia 1.06.2010 r.
zadanie nr 2, nr 3, nr 5 od dnia 1.08.2009 r. do dnia 1.08.2010 r.

nr 30/09 – Wyłonienie podmiotu wykonującego remonty pomp cieczowych typu OS, WPS, ZW, SKA, S, PH, HC dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego SA.

Zadanie nr 1 – pompy cieczowe typu OS, WPS, ZW;
Zadanie nr 2 – pompy cieczowe typu SKA, S;
Zadanie nr 3 – pompy cieczowe typu PH, HC;
termin realizacji: od dnia zawarcia umowy na okres 12 miesięcy.

Pisemne oferty w zaklejonych i opleczętowanych kopertach z podaniem numeru i pełnej nazwy przetargu należy składać do dnia 8.04.2009 r. w Południowym Koncernie Węglowym SA, Wydział Umów, Budynek Centrali Telefonicznej, pok. nr 12 (do godz. 15.00). Warunkiem uczestnictwa w przetargu jest wcześniejsze zapoznanie się z wymaganiami ofertowymi oraz wykup wymagań ofertowych (pok. nr 12) w kwocie 100,00 zł dla każdego przetargu płatne w Kasie Głównej czynnej codziennie w godz. 11.00–14.00; w środę 7.30–10.00 i 12.00–14.00, jak również wpłata wadium w wysokości: nr 29/09: zadanie nr 1 - 1 500 zł, zadanie nr 2 - 3 000 zł, zadanie nr 3 - 14 000 zł, zadanie nr 4 - 4 500 zł, zadanie nr 5 - 5 700 zł, zadanie nr 6 - 4 200 zł; nr 30/09 - oferta kompleksowa - 21 750 zł, zadanie nr 1 - 12 000 zł, zadanie nr 2 - 1 750 zł, zadanie nr 3 - 8 000 zł na konto ING Bank Śląski SA w Katowicach nr 45 1050 1142 1000 0022 9302 8375 lub w formie gwarancji bankowej, poręczenia bankowego, gwarancji ubezpieczeniowej składanych w Wydziale Finansowym w Budyńku Centrali Telefonicznej, pokój nr 6 do dnia poprzedzającego komisyjne otwarcie ofert. Ponadto dopuszczalne jest zaliczenie (przeksięgowanie) na poczet wadium wymagalnych na dzień wniesienia wadium zobowiązań Południowego Koncernu Węglowego SA wobec oferenta, na podstawie oświadczenia oferenta o wyborze tej formy wniesienia.

Komisyjne otwarcie ofert nastąpi w dniu 9.04.2009 r. w Sali Narad - I piętro, Budynek Zarządu

nr 29/09 o godz. 12.00

nr 30/09 o godz. 12.30

Szczegółowych informacji udziela:

w sprawach proceduralnych: Wydział Umów:

nr 29/09 i nr 30/09: tel. 032 618 5680

w sprawach technicznych:

nr 29/09: Dział Gospodarki Maszynami, Smarami i Technologii Górniczej

ZG „Sobieski”: mgr inż. Łukasz Ganobis, tel. 032 618 5436, 618 5679,

ZG „Janina”: Jerzy Ślusarczyk, tel. 032 627 0651,

nr 30/09: Dział Gospodarki Maszynami, Smarami i Technologii Górniczej:

Jerzy Ślusarczyk, tel. 032 627 0651.

Południowy Koncern Węglowy SA zastrzega sobie prawo swobodnego wyboru oferty, jak również uznania, że przetarg nie dał rezultatu w całości lub części bez podania przyczyny.

WYMAGANIA OFERTOWE
(przetarg)

I. Zamawiający:

Południowy Koncern Węglowy S.A., 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

II. Opis przedmiotu zamówienia:

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Szczegółowy zakres rzeczowy przedmiotu zamówienia, w tym wymagania techniczne i organizacyjne określa załącznik nr 1.

III. Opis przygotowania oferty

1. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pismem czytelnym i posiadać datę jej sporządzenia.
2. Każdy oferent może złożyć w konkretnym przetargu tylko jedną ofertę.
3. Oferta oraz wszystkie wymagane załączniki wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania firmy, zgodnie z wymaganiami ustawowymi.
4. W przypadku, gdy oferent dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „za zgodność z oryginałem” przez osoby uprawnione do reprezentowania oferenta.
5. W sytuacji, gdy udzielono pełnomocnictw, oferta winna zawierać oryginały lub kserokopie udzielonych pełnomocnictw.
6. Kilku oferentów może złożyć ofertę wspólną, w tym przypadku oferenci ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie przedmiotu przetargu.
7. W przypadku, kiedy ofertę składa kilku oferentów wspólnie, oferenci ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu. W takim przypadku oferta oraz wszystkie wymagane załączniki muszą być podpisane przez osobę uprawnioną do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu oferentów.
8. Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osób podpisujących ofertę.
9. Ofertę należy sporządzić w dwóch odrębnych częściach: technicznej i handlowej i złożyć w jednym, nieprzejrystym, zaklejonym opakowaniu (kopercie), opisanym w sposób określony w wymaganiach ofertowych.
10. Każda z części oferty wraz z odpowiednimi dla niej załącznikami ułożona w kolejności zgodnie z wzorem odpowiedniego formularza oferty powinna być trwale spięta lub zszyta w sposób uniemożliwiający dekompletację zawartości danej części oferty.
11. Każda z części oferty musi zawierać spis treści.
12. Wszystkie strony każdej z części oferty, zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, muszą być oddzielnie ponumerowane kolejnymi numerami stron.
13. Część techniczna oferty (wg załącznika nr 2 wymagań ofertowych) musi zawierać:
 - a) nazwę i siedzibę oferenta;
 - b) datę sporządzenia oferty;
 - c) przedmiot oferty – w przypadku ofert częściowych należy podać numer i nazwę zadania;
 - d) termin wykonania przedmiotu zamówienia i termin realizacji poszczególnego zlecenia;
 - e) warunki transportu;
 - f) warunki i okres gwarancji;

- g) oświadczenie oferenta, że usługa jest wolna od wad prawnych;
- h) w przypadku gdy oferent jest Producentem urządzeń wymienionych w ofercie, przedstawi oświadczenie zgodne z wzorem wg załącznika nr 2a wymagań ofertowych;
- i) w przypadku gdy oferent nie jest Producentem urządzeń wymienionych w ofercie, przedstawi oświadczenie zgodne z wzorem wg załącznika nr 2b wymagań ofertowych. Kserokopia dokumentu (w zał.) potwierdzającego ocenę zdolności zakładu remontowego do wykonywania remontów urządzeń wymienionych w ofercie, która jest wydana przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby/jednostkę notyfikowaną;
- j) deklaracja oferenta, że remont będzie wykonany w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanej maszyny/urządzenia, że remont nie spowoduje wytworzenia nowej maszyny/urządzenia, że nie będzie wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobu do obrotu, oraz że wyremontowany przedmiot zamówienia będzie odpowiadać DTR/instrukcji użytkownika maszyny/urządzenia na podstawie, którego było eksploatowane przed remontem. Deklaracja powinna być sporządzona zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2c (dla oferenta będącego producentem urządzeń wymienionych w ofercie) lub 2d (dla oferenta nie będącego producentem urządzeń wymienionych w ofercie) wymagań ofertowych;
- k) oświadczenie oferenta zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2e wymagań ofertowych o:
- zapoznaniu się z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A. przedstawioną w załączniku nr 2f wymagań ofertowych,
 - zobowiązaniu się do przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania,
 - wyrażeniu zgody na auditowanie realizacji umowy w zakresie objętym przedmiotem zamówienia,
 - zobowiązaniu się do takiego postępowania z remontowanymi urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia,
 - zobowiązaniu się, że w przypadku powstania w procesie remontu odpadów, Wykonawca ponosi odpowiedzialność za postępowanie z wytworzonymi odpadami.
- l) oświadczenie, że oferent posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- ł) wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem i wartością usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że usługi zostały należycie wykonane (wg załącznika nr 4 wymagań ofertowych);
- m) oświadczenie, że osoby, które będą wykonywać serwisowe czynności gwarancyjne posiadają wymagane uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny zgodnie z obowiązującymi przepisami.
14. Część handlowa oferty (wg załącznika nr 3 wymagań ofertowych) musi zawierać:
- a) dane oferenta: pełna nazwa oferenta, skrót nazwy oferenta, NIP, REGON, adres pocztowy, nr telefonu, nr faksu, wskazanie osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie przetargu oraz adres e-mail tej osoby;
 - b) datę sporządzenia oferty;
 - c) przedmiot oferty;
 - d) cenę: zgodnie z załącznikiem nr 3;

Cena winna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne dla realizacji przedmiotu umowy.

e) kserokopia aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;

f) kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego brak zaległości w opłacaniu podatków, opłat lub zaświadczenie o uzyskaniu przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia lub rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymaniu w całości wykonania decyzji organu podatkowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

g) kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega w opłacaniu składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

h) kserokopia dokumentu REGON;

i) kserokopia dokumentu NIP;

j) dowód wpłacenia wadium;

k) dowód wykupu wymagań ofertowych;

l) warunki płatności:

Wymagany minimalny termin płatności faktur wynosi 60 dni od daty otrzymania faktury.

Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

ł) forma płatności – przelew;

m) termin związania ofertą - 60 dni, przy czym bieg tego terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert (dzień, w którym upływa termin składania ofert jest pierwszym dniem terminu związania ofertą);

n) oświadczenie, że oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;

o) oświadczenie, że oferent zapoznał się z wymaganiami ofertowymi i przyjmuje je bez zastrzeżeń;

p) oświadczenie, że oferent wyraża zgodę na podpisanie umowy zgodnie z załączonym wzorem (załącznik nr 5 wymagań ofertowych);

q) termin wykonania zamówienia;

r) okres gwarancji.

15. W przypadku kiedy kilka podmiotów składa ofertę wspólnie, do oferty należy załączyć dokumenty wymienione w punkcie 14 lit. e, f, g, h, i, – wystawione indywidualnie na każdy z podmiotów.

16. W przypadku, gdy oferta oferentów występujących wspólnie zostanie przyjęta, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia należy przedstawić umowę konsorcjum.

17. Jeżeli oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów określonych w ust. 14 pkt e, f, g, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio, że:

a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,

b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

Jeśli w kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa powyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub adres zamieszkania.

18. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez oferenta.

IV. Termin i miejsce składania ofert

1. Ofertę należy złożyć w jednym, nieprzejrzystym, zaklejonym opakowaniu w:

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37,

Wydział Umów (budynek centrali telefonicznej),

pokój nr¹².....
do dnia 08.04.2009 r. godz. 15.00

Na opakowaniu oferty należy umieścić:

- a) Nazwę i siedzibę oferenta
- b) Nazwę i siedzibę Zamawiającego
- c) napis: „Nr przetargu:(wpisać numer)...
- d) Przetarg na : **„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.**

2. Odpowiedzialność za prawidłowe zabezpieczenie oferty ponosi oferent.

3. Oferty złożone po terminie będą zwrócone oferentom bez otwierania.

4. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu do składania ofert zmodyfikować treść wymagań ofertowych opisując je klauzulą „ZMIANA”. Dokonane w ten sposób uzupełnienie stanie się częścią wymagań ofertowych, zostanie przekazane oferentom i będzie dla nich wiążące.

5. Oferent może wprowadzić zmiany do oferty przed upływem terminu do składania ofert. Zmiany należy złożyć według takich samych zasad jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”.

V. Wadium

1. Przystępujący do przetargu winien wnieść wadium w wysokości 32 900,00 zł. (słownie: trzydzieści dwa tysiące dziewięćset złotych 00/100) w terminie do dnia poprzedzającego komisyjne otwarcie ofert.

W przypadku składania ofert częściowych wysokość wadium w wysokości:

dla zadania nr 1 – 1 500,00 zł (słownie: jeden tysiąc pięćset złotych 00/100),

dla zadania nr 2 – 3 000,00 zł (słownie: trzy tysiące złotych 00/100),

dla zadania nr 3 – 14 000,00 zł (słownie: czternaście tysięcy złotych 00/100),

dla zadania nr 4 – 4 500,00 zł (słownie: cztery tysiące pięćset złotych 00/100),

dla zadania nr 5 – 5 700,00 zł (słownie: pięć tysięcy siedemset złotych 00/100),

dla zadania nr 6 – 4 200,00 zł (słownie: cztery tysiące dwieście złotych 00/100),

należy wnieść w terminie do dnia poprzedzającego komisyjne otwarcie ofert.

2. Wpłaty wadium należy dokonać na konto: Południowy Koncern Węglowy S.A. ING Bank Śląski S.A. w Katowicach nr rachunku 45 1050 1142 1000 0022 9302 8375, z wpisaniem na dowodzie wpłaty hasła: „**Wadium na przetarg nr „Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.(nr zadania).**

3. Oferent wnosi wadium w jednej z poniżej podanych form:

- a) pieniądź
- b) gwarancja bankowa (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określony w pkt III podpunkt 14 lit. m),
- c) gwarancja ubezpieczeniowa (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określony w pkt III podpunkt 14 lit. m),
- d) poręczenie bankowe (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określony w pkt III podpunkt 14 lit. m),

Ponadto dopuszczalne jest zaliczenie (przebiegowanie) na poczet wadium, wymagalnych na dzień wniesienia wadium zobowiązań Południowego Koncernu Węglowego S.A. wobec oferenta, na podstawie oświadczenia oferenta o wyborze tej formy wniesienia wadium.

4. Wadium w postaci punkt 3 lit. b, c, d, należy dostarczyć do Wydziału Finansowego pokój nr 6 w budynku centrali telefonicznej Południowego Koncernu Węglowego S.A. w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 w formie oryginału dokumentu, przed upływem terminu określonego w pkt 1. Kopię dokumentu z potwierdzeniem jego złożenia u Zamawiającego należy załączyć do oferty.

5. Za termin wniesienia wadium uważa się:

- a) uznanie rachunku bankowego Zamawiającego,
- b) dzień złożenia oryginału dokumentów wymienionych w punkcie 3 ust. b – d w Wydziale Finansowym Zamawiającego.

VI. Zwrot wadium

1. Zwrot wadium oferentom, których oferty nie zostały wybrane w wyniku przetargu, powinien nastąpić niezwłocznie po zakończeniu przetargu, nie później jednak niż w ciągu 7 dni po terminie rozstrzygnięcia przetargu.

2. Oferentowi, który wygrał przetarg, zamawiający zwraca wadium w terminie do 3 dni po zawarciu umowy.

3. Wadium będzie zwracane w tej samej formie w jakiej zostało wniesione.

4. Wadium ulega przepadkowi w razie cofnięcia lub zmiany oferty po rozpoczęciu przetargu, z zastrzeżeniem, że zmiana oferty może nastąpić tylko w drodze negocjacji pomiędzy oferentem i komisją, lub uchylecia się przez oferenta, który przetarg wygrał, od zawarcia umowy.

VII. Przewidywany termin realizacji przedmiotu przetargu:

Zadanie nr 1: od dnia 01.06.2009 do dnia 01.06.2010

Zadanie nr 2: od dnia 01.08.2009 do dnia 01.08.2010

Zadanie nr 3: od dnia 01.08.2009 do dnia 01.08.2010

Zadanie nr 4: od dnia 01.06.2009 do dnia 01.06.2010

Zadanie nr 5: od dnia 01.08.2009 do dnia 01.08.2010

Zadanie nr 6: od dnia 01.06.2009 do dnia 01.06.2010

VIII. Projekt umowy

Przy określaniu warunków oferty oferent powinien zapoznać się z projektem umowy Zamawiającego (wzór wg załącznika nr 5).

Przetarg nr 29109

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

IX. Tryb udzielania wyjaśnień

Wszelkich wyjaśnień dotyczących przetargu udzielają:

a) w sprawach technicznych:

Dział Gospodarki Maszynami, Smarami i Technologii Górniczej:

ZG Sobieski: mgr inż. Łukasz Ganobis tel.(032) 618 5436; (032) 618 5679.

ZG Janina: Jerzy Ślusarczyk tel. (032) 627 0651

b) w sprawach formalno-prawnych:

Wydział Umów: tel. 032 618 5680.....

X. Otwarcie ofert

1. Otwarcie złożonych do przetargu ofert nastąpi w dniu 09.04.2009, o godz. 12.00 w Południowym Koncernie Węglowym S.A. w Jaworznie, przy ul. Grunwaldzkiej 37, w budynku Zarząd.....

2. Otwarcie oferty jest jawne.

3. Komisja w obecności przybyłych oferentów:

a) stwierdza prawidłowość ogłoszenia przetargu oraz liczbę otrzymanych ofert, liczbę ofert złożonych po wyznaczonym terminie ich składania, stan kopert;

b) otwiera koperty z ofertami w kolejności ich złożenia;

c) po otwarciu każdej z ofert podaje się nazwy (firmy) oraz adresy oferentów, a także informacje dotyczące ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofertach. Ceny ofert nie podaje się w sytuacji, gdy formularz oferty handlowej zawiera powyżej 20 pozycji cen jednostkowych.

d) informuje obecnych oferentów o przewidywanym terminie zakończenia postępowania.

XI. Część niejawną przetargu.

1. W części niejawną Komisja dokonuje sprawdzenia ofert pod względem formalnym i określa braki w ofertach.

2. Komisja wzywa równocześnie oferentów (faks, e-mail), którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń lub dokumentów określonych w wymaganiach ofertowych, lub którzy złożyli dokumenty zawierające błędy, do ich uzupełnienia w ponownie wyznaczonym terminie, w formie zgodnej z opisem przygotowania oferty. Oświadczenia lub dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez oferenta oraz przez oferowane dostawy/usługi wymagań określonych w wymaganiach ofertowych nie później niż w dniu wyznaczonym jako termin uzupełnienia oświadczeń lub dokumentów.

3. Komisja dokonuje merytorycznej analizy ofert.

4. Komisja odrzuca oferty:

- złożone po wyznaczonym terminie,

- gdy nie wniesiono wadium,

- które pomimo wyznaczonego terminu ich uzupełnienia nie spełniają warunków formalnych określonych w wymaganiach ofertowych,

- gdy z analizy merytorycznej wynika, że oferty nie odpowiadają warunkom przetargu przyjętym w wymaganiach ofertowych.

5. W przypadku podjęcia decyzji o przeprowadzeniu negocjacji Komisja zaprasza oferentów, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu, na ten sam dzień i tę samą godzinę, a następnie prowadzi z nimi negocjacje w kolejności ustalonej w drodze losowania.

6. Z przebiegu negocjacji sporządza się protokół. Protokół ten stanowić będzie porozumienie, o którym mowa w art. 72 k.c., z chwilą zatwierdzenia go przez Prezesa Zarządu Południowego Koncernu Węglowego S.A.

XII. Kryteria oceny ofert, zgodnie z którymi Komisja będzie oceniać oferty

1. cena *	- waga 80 %
2. gwarancja	- waga 10 %
3. termin wykonania poszczególnego zamówienia	- waga 10 %
Razem: 100 %	

- * - liczona jako cena remontu podstawowego + suma cen wszystkich nowych części zamiennych dla danego typu przekładni wchodzących w skład remontu rozszerzonego. Należy podać cenę za każdą z wymienionych nowych części zamiennych w przedstawionym wykazie zgodnie z załącznikiem nr 3 do wymagań ofertowych, w innym przypadku oferta zostanie odrzucona.

Uszczegółowienie kryterium oceny ofert

Ocena każdej oferty przeprowadzona zostanie wg wzoru: $W=0,8C_i+0,1G_i+0,1T_i$

gdzie: W – ilość punktów badanej oferty [pkt]

C_i - ilość punktów badanej oferty uzyskanej z ceny [pkt]

G_i - ilość punktów badanej oferty uzyskanej z gwarancji [pkt]

T_i - ilość punktów badanej oferty uzyskanej z terminu wykonania [pkt]

gdzie: $C_i = (C_{min}/C_{bad}) \times 100$ [pkt]

C_{min} – najniższa cena w złożonych ofertach (zł)

C_{bad} - cena oferty badanej (zł)

$G_i = (G_{bad}/G_{max}) \times 100$ [pkt]

G_{bad} – gwarancja oferty badanej

G_{max} – najdłuższa gwarancja w złożonych ofertach

$T_i = (T_{min}/T_{bad}) \times 100$ [pkt]

T_{min} – najkrótszy termin realizacji w złożonych ofertach

T_{bad} – termin realizacji oferty badanej.

XIII. Rozstrzygnięcie przetargu

1. Postępowanie przetargowe jest poufne.
2. Zakończenie postępowania przetargowego powinno nastąpić w okresie nie dłuższym niż 45 dni od daty otwarcia ofert.
3. Decyzje o przyjęciu oferty podejmuje Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A.
4. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. podejmuje decyzję o unieważnieniu przetargu lub jego części bez podania przyczyny.
5. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. nie ma obowiązku udzielania oferentom wyjaśnień w sprawie motywów wyboru oferty.
6. Niezwłocznie po zakończeniu przetargu oferenci zostaną powiadomieni pisemnie o jego wyniku.
7. Forma pisemna umowy zastrzeżona jest pod rygorem nieważności.
8. Oferta nie podlega zwrotowi.
9. Opłata za wymagania ofertowe nie podlega zwrotowi.

XIV. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

Odstępuje się od ustanowienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XV. Postanowienia końcowe

1. Zamawiający dopuszcza składania ofert częściowych.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji warunków realizacji zamówienia z oferentami, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu.

Załączniki:

zał. nr 1 - Szczegółowy zakres rzeczowy – wg przedmiotu zamówienia.

zał. nr 2 - Wzór formularza oferty technicznej.

zał. nr 2a - Oświadczenie oferenta będącego Producentem urządzeń wymienionych w ofercie.

zał. nr 2b - Oświadczenie oferenta nie będącego Producentem urządzeń wymienionych w ofercie.

zał. nr 2c - Deklaracja oferenta będącego Producentem urządzeń wymienionych w ofercie.

zał. nr 2d - Deklaracja oferenta nie będącego Producentem urządzeń wymienionych w ofercie.

Przetarg nr 29/09

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

zał. nr 2e – Oświadczenie oferenta o zapoznaniu się z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A.

zał. nr 2f – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.

zał. nr 3 - Wzór formularza oferty handlowej.

zał. nr 4 – Wykaz usług wykonanych lub wykonywanych w okresie ostatnich trzech lat.

zał. nr 5 - Projekt umowy – wg przedmiotu zamówienia.

* - wybrać i zamieścić w ofercie odpowiednie oświadczenia

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologii Górniczej
KIEROWNIK

inż. Zenon Serek

MGR Sobieski

Zakład Górniczy Janina
Dział Gospodarki Maszynami, Smarami
i Technologii Górniczej
Inspektor

Jerzy Ślusarczyk

MGR Janina

Główny Inżynier ds. Energomechanicznych
Zakładu Górniczego Sobieski
Kierownik Działu Energomechanicznego

inż. Andrzej Galecki

.....
TM-1

Zakład Górniczy Sobieski
Dyrektor Techniczny
Zakładu Górniczego Sobieski
I Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego

mgr inż. Andrzej Okoń

.....
TT-1

Południowy Koncern Węglowy S.A.
Kierownik Działu Energomechanicznego
Naczelnik Inżynierski ds. Zarządzania Produkcją
i Gospodarki Energociążką Maszynową
TS

mgr inż. Andrzej GLIMOS

Południowy Koncern Węglowy S.A.
Wydział Umów
Kierownik

mgr inż. Anna Cyba
Wydział Umów

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES RZECZOWY – wg przedmiotu zamówienia

I. Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych ” w następującym zakresie:

Zadanie nr 1 – Skat PPL 14/22, PTG 50/1000, Wampol 1000, przekładnie ślimakowe zespołów napinających przenośników taśmowych;

Zadanie nr 2 - Glinik RKW20/20;

Zadanie nr 3 - Rybnik (80, 15P 33, 15KP 33, 25P 33, 25KP 33), Preinfalk (PSPL-15, PSPL-25, PSPL-35, PKPL-15, PKPL-25, PKPL-35, K1SH-450 z „bec-stopem, K1SH-450N z „bec-stopem”), KB-109M

Zadanie nr 4 - PIOMA (PD-250, KB-250),

Zadanie nr 5 - Gwarek 1000, Gwarek 1000 B, Gwarek 1200, BOA 11kW

Zadanie nr 6 - KWDN 1000, KWDN 325 (2K), KWDN 400 (2K), KWDN 500 (2K), KWDN 650, KWDN 800 (2K),

II. Wymagania techniczne:

1. Zakres remontu przekładni obejmuje:

1.1. Remont podstawowy:

- a) demontaż , czyszczenie i mycie przekładni,
- b) kontrolę i weryfikację zdemontowanych podzespołów i części z kwalifikacją ich do wymiany, regeneracji, lub złomowania,
- c) regenerację korpusu przekładni(w tym gniazd i siedzeń łożyskowych, oraz powierzchni podziału korpusu),
- d) czyszczenie wnętrza korpusu przekładni,
- e) malowanie wnętrza korpusu lakierem olejoodpornym,
- f) wymianę kompletu łożysk na nowe (dopuszczamy stosowanie łożysk tylko firmy: SKF),
- g) regeneracja zużytych elementów przekładni,
- h) wymiana wszystkich uszczelnień ruchowych przekładni, elementów złącznych, dystansowych i zabezpieczających (na nowe),
- i) wymiana uszkodzonych (nie nadających się do ponownego wykorzystania) śrub na zgodne z DTR producenta lub obowiązującymi normami,
- j) zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni zewnętrznych kadłuba,
- k) konserwacja powierzchni montażowych,
- l) próby ruchowe na hamowni wraz z dołączonym protokołem przeprowadzonych badań (miejscowa temperatura przekładni, głośność pracy pod maksymalnym obciążeniem, drgania przekładni).

1.2. Remont rozszerzony:

- a) remont podstawowy,
- b) wymiana nadmiernie zużytych (nie nadających się do regeneracji) wałów, wieńców lub kół zębatych oraz innych elementów z nimi współpracujących na oryginalne fabrycznie nowe .
Cennik za remont podstawowy oraz cennik nowych części zamiennych, dla poszczególnych typów przekładni przygotowuje i przedstawi do przetargu oferent w swojej ofercie przetargowej (wg załącznika nr 3 do wymagań ofertowych).

Przetarg nr 29109

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

2. Odbiór przekładni po przeprowadzonym remoncie zostanie potwierdzony spisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego.

III. Wymagania jakościowe:

Wykonawca do każdej wyremontowanej przekładni przedstawi następujące dokumenty:

- a) Świadczenie jakości.
- b) Oświadczenie wykonawcy, że remont był wykonany w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanej maszyny/urządzenia, że remont nie spowodował wytworzenia nowej maszyny/urządzenia, że nie jest wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobu do obrotu, oraz że wyremontowany przedmiot zamówienia odpowiada DTR/instrukcji użytkowania maszyny/urządzenia na podstawie, którego było eksploatowane przed remontem.
- c) Kartę gwarancyjną.
- d) Protokół z badania przekładni na hamowni

IV. Wymagania organizacyjne:

- a) Zamawiający wraz z dostarczeniem przedmiotu zamówienia do remontu wystawi dowód dostawy,
- b) Wykonawca w ciągu 7 dni od daty otrzymania przedmiotu zamówienia dokona oględzin na potrzeby sporządzenia protokołu konieczności remontu, oraz wystawienia zlecenia na w/w remont który zostanie zatwierdzony przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy,
- c) Po wykonanym remoncie Strony dokonają odbioru przedmiotu zamówienia potwierdzonym Protokołem Zdawczo-Odbiorczym,
- d) Transport przedmiotu zamówienia do remontu i po wykonanym remoncie na koszt Wykonawcy.

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologią Górniczą
KIEROWNIK
.....
i.m.g. (ZG Sobieski)

WZÓR FORMULARZA OFERTY TECHNICZNEJ

1. Dane oferenta:

pełna nazwa oferenta:
.....
.....
adres pocztowy:
.....
.....

2. Data sporządzenia oferty:

3. Przedmiot (zakres) oferty:
.....
.....
(w przypadku ofert częściowych należy podać nr i nazwę zadania)

4. Termin wykonania przedmiotu zamówienia i termin realizacji poszczególnego zlecenia:
.....

5. Warunki transportu: transport własny oferenta - franco magazyn zamawiającego Zakłady Górnicze Południowego Koncernu Węglowego S.A.

6. Warunki i okres gwarancji:
.....

7. Oświadczamy, że oferowana usługa jest wolna od wad prawnych.

8. Oświadczenie oferenta będącego Producentem urządzeń wymienionych w ofercie - zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2a wymagań ofertowych.

9. Oświadczenie oferenta nie będącego Producentem urządzeń wymienionych w ofercie - zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2b wymagań ofertowych.
Kserokopia dokumentu potwierdzającego ocenę zdolności zakładu remontowego do wykonywania remontów urządzeń wymienionych w ofercie, która jest wydana przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby/jednostkę notyfikowaną.

10. Deklaracja oferenta że remont będzie wykonany w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanej maszyny/urządzenia, że remont nie spowoduje wytworzenia nowej maszyny/urządzenia, że nie będzie wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobu do obrotu, oraz że wyremontowany przedmiot zamówienia będzie odpowiadać DTR/instrukcji użytkowania maszyny/urządzenia na podstawie, którego było eksploatowane przed remontem. Deklaracja powinna być sporządzona zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2c (dla oferenta będącego producentem urządzeń wymienionych w ofercie) lub 2d (dla oferenta nie będącego producentem urządzeń wymienionych w ofercie) wymagań ofertowych.

11. Oświadczenie oferenta zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2e wymagań ofertowych o:
- zapoznaniu się z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A. przedstawioną w załączniku nr 2f wymagań ofertowych,
 - zobowiązaniu się do przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania,
 - wyrażeniu zgody na auditowanie realizacji umowy w zakresie objętym przedmiotem zamówienia,
 - zobowiązaniu się do takiego postępowania z remontowanymi urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia,
 - zobowiązaniu się, że w przypadku powstania w procesie remontu odpadów, Wykonawca ponosi odpowiedzialność za postępowanie z wytworzonymi odpadami.
12. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
13. Oświadczamy, że osoby, które będą wykonywać serwisowe czynności gwarancyjne posiadają wymagane uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny zgodnie z obowiązującymi przepisami.
14. Załącznikami do niniejszej oferty są:
- 14.1. Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców:
zał. nr
- 14.2. Dokumenty potwierdzające, że usługi zostały należycie wykonane:
zał. nr

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

Załącznik nr 2a do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE PRODUCENTA MASZYN/URZĄDZEŃ

Dotyczy:

.....

(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Oświadczamy, że jesteśmy producentem/upoważnionym przedstawicielem Producenta¹⁾ maszyn/urządzeń będących przedmiotem przetargu

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób

Upoważnionych do reprezentowania **Producenta maszyny/urządzenia**)

¹⁾ niepotrzebne skreślić

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY REMONTU
NIE BĘDĄCEGO PRODUCENTEM I NIE POSIADAJĄCEGO
AUTORYZACJI PRODUCENTA MASZYN/URZĄDZEŃ**

Dotyczy:

.....

(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania Wykonawcy nie będącego producentem i nie posiadającego autoryzacji Producenta:

1. **Oświadczamy**, że w trakcie remontu maszyny/urządzenia zostaną zastosowane oryginalne fabrycznie nowe części zamienne i podzespoły.
2. **Oświadczamy**, że posiadamy ocenę zdolności zakładu remontowego do wykonywania remontów (w zakresie nie mniejszym niż przedmiot zamówienia) wydaną przez akredytowaną jednostkę certyfikującą w obszarze oceny dobrowolnej/jednostkę notyfikowaną¹⁾.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy nie będącego
producentem maszyny/urządzenia i nie posiadającego
autoryzacji producenta)

¹⁾ niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 2c do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**DEKLARACJA WYKONAWCY BĘDĄCEGO
PRODUCENTEM/UPOWAŻNIONYM PRZEDSTAWICIELEM
PRODUCENTA/AUTORYZOWANYM WYKONAWCĄ¹⁾
REMONTÓW MASZYN/URZĄDZEŃ**

Dotyczy:

.....

(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania Wykonawcy będącego producentem/upoważnionym przedstawicielem producenta/podmiotem autoryzowanym przez producenta¹⁾, oświadczamy:

1. **Remont** będący przedmiotem niniejszego postępowania, wykonany będzie w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanego wyrobu i nie spowoduje wytworzenia nowej maszyny/urządzenia - w związku z tym nie będzie wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobów do obrotu, zgodnie z aktualnie obowiązującym stanem prawnym.
2. **Wyremontowana** maszyna/urządzenie będzie odpowiadać dokumentacji na podstawie której wyrób został wprowadzony do obrotu, oraz na podstawie której był eksploatowany przed remontem.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy remontu
maszyny/urządzenia lub jego upoważnionego przedstawiciela)

¹ niepotrzebne skreślić

Przetarg nr 29/09

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Załącznik nr 2d do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**DEKLARACJA WYKONAWCY NIE BĘDĄCEGO PRODUCENTEM
a
POSIADAJĄCYM OCENĘ ZDOLNOŚCI ZAKŁADU
REMONTOWEGO DO WYKONYWANIA REMONTÓW
WYDANĄ PRZEZ AKREDYTOWANĄ JEDNOSTKĘ
CERTYFIKUJĄCĄ WYROBY/JEDNOSTKĘ NOTYFIKOWANĄ¹⁾**

Dotyczy:

.....

(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania Wykonawcy nie będącego producentem a posiadającym ocenę zdolności zakładu remontowego wydaną przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby/jednostkę notyfikowaną¹⁾, oświadczamy, iż:

1. **Remont** będący przedmiotem niniejszego postępowania, wykonany będzie w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanego wyrobu i nie spowoduje wytworzenia nowej maszyny/urządzenia - w związku z tym nie będzie wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobów do obrotu, zgodnie z aktualnie obowiązującym stanem prawnym.
2. **Wyremontowana** maszyna/urządzenie będzie odpowiadać dokumentacji na podstawie której wyrób został wprowadzony do obrotu, oraz na podstawie której był eksploatowany przed remontem.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy remontu
maszyny/urządzenia lub jego upoważnionego przedstawiciela)

¹⁾ niepotrzebne skreślić

Przetarg nr 29109

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Załącznik nr 2e do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE OFERENTA/WYKONAWCY
W ZWIĄZKU Z REALIZACJĄ UMOWY REMONTOWEJ
O
GOTOWOŚCI PRZESTRZEGANIA OBOWIĄZUJĄCYCH
U ZAMAWIAJĄCEGO RYGORÓW ZWIĄZANYCH Z OCHRONĄ
ŚRODOWISKA - W RAMACH WDROŻONEGO
ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA
POŁUDNIOWEGO KONCERNU WĘGLOWEGO S.A.**

Dotyczy:

.....

(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania **Oferenta/Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania z remontowanymi maszynami/ urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania w procesie remontu odpadów, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania **Wykonawcy remontu**
maszyny/urządzenia lub jego upoważnionego przedstawiciela

Przetarg nr 29109

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Załącznik nr 2f do wymagań ofertowych

**Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny
Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

WZÓR FORMULARZA OFERTY HANDLOWEJ

1. Dane oferenta:

pełna nazwa oferenta:
.....
.....
skrót nazwy oferenta:
NIP:
REGON:
adres pocztowy:
nr telefonu:
nr faksu:
e-mail:

(w przypadku oferentów występujących wspólnie powyższe należy wypełnić dla każdego oferenta oddzielnie)

2. Data sporządzenia oferty:

3. Przedmiot (zakres) oferty:
.....

4. Cena:

4.1. Cennik remontu przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych:

Zadanie nr 1 – Skat PPL 14/22, PTG 50/1000, Wampol 1000, przekładnie ślimakowe zespołów napinających przenośników taśmowych:

L.p.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	Skat PPL 14/22	
2.	PTG 50/1000	
3.	Wampol 1000	
4.	Przekładnia ślimakowa 1:125	
5.	Przekładnia ślimakowa 1:50	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Skat – typ PPL 14; Skat (60 lub 80) wg rys. nr G20-54Adg			
1.	Wałek zębaty z = 13; (atakujący)	dla: i = 29,6	
2.	Koło zębate z = 43; (talerzowe)		
3.	Wałek zębaty z = 16; (przekładnia talerzowa)		
4.	Wałek zębaty z = 16; (II-ga przekładnia)		
5.	Koło zębate z = 51; (III-ga przekładnia)		
6.	Koło zębate z = 45; (III-cia przekładnia)		
7.	Wał zdawczy		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PTG 50/1000 wg. rys. nr P21-3BBG (A254, 255)			
1.	Wałek zębaty z =13 (atakujący)	dla: i = 14 i = 18 i = 22,4	
2.	Wałek zębaty z=14 (atakujący)		
3.	Koło zębate z = 60 (talerzowe)		
4.	Koło zębate z = 59 (talerzowe)		
5.	Koło zębate z = 67 (talerzowe)		
6.	Koło zębate z = 19 (przekładnia talerzowa)		
7.	Koło zębate z = 21 (przekładnia talerzowa)		
8.	Koło zębate z = 20 (przekładnia talerzowa)		
9.	Koło zębate z = 92; (II-ga przekładnia)		
10.	Koło zębate z = 90 (II-ga przekładnia)		
11.	Koło zębate z = 75 (II-ga przekładnia)		
12.	Wałek koła talerzowego		
13.	Wał zdawczy		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Wampol 1000 typ: B 25 M			
1.	Wałek zębaty z =22 m-5	dla: i = 13,29 i = 15,09	
2.	Koło zębate z = 83 m-5		
3.	Koło zębate z = 19 m-7		
4.	Koło zębate z = 21 m-7		
5.	Koło zębate z = 74 m-7		
6.	Koło zębate z = 76 m-7		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia ślimakowa 1:125			
1.	Górna część korpusu		
2.	Dolna część korpusu		
3.	Ślimak		
4.	Wałek zębaty z=15		
5.	Koło zębate z=38		
6.	Pólsprzęgło		
7.	Tuleja		
8.	Piasta koła ślimakowego		
9.	Koło ślimakowe		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia ślimakowa 1:50			
1.	Ślimak		
2.	Kadłub przekładni		
3.	Koło ślimakowe		
4.	Piasta koła ślimakowego		
5.	Krażek zabezpieczający		
6.	Wał koła ślimakowego		
7.	Pokrywa przelotowa		

Zadanie nr 2 - Glinik RKW20/20;

L.p.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1	Glinik RKW 20/20	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Glinik RKW 20/20 wg. rys. nr 887B-00			
1.	Wał wejściowy	dla: i = 19,918	
2.	Koło zębate z = 13		
3.	Koło talerzowe		
4.	Wałek zębaty z = 21		
5.	Wałek zębaty z = 16		
6.	Koło zębate z = 60		
7.	Wał wyjściowy		
8.	Koło zębate z = 50		

Zadanie nr 3 - Rybnik (80, 15P 33, 15KP 33, 25P 33, 25KP 33), Preinfalk (PSPL-15, PSPL-25, PSPL-35, PKPL-15, PKPL-25, PKPL-35, K1SH-450 z „bec-stopem, K1SH-450N z „bec-stopem”), KB-109M

Lp.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	Rybnik 80	
2.	15P33	
3.	15KP33	
4.	25P33	
5.	25KP33	
6.	PSPL-15	
7.	PSPL-25	
8.	PSPL-35	
9.	PKPL-15	
10.	PKPL-25	
11.	PKPL-35	
12.	K1SH450	
13.	K1SH450N	
14.	KB-109M	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Rybnik 80 wg. rys. nr W 00.106 i W 00.107			
1.	Wał wejściowy	i = 29,19 i = 38,35	
2.	Koło zębate stożkowe z = 12		
3.	Koło talerzowe z = 49		
4.	Koło zębate z = 17		
5.	Koło zębate z = 22		
6.	Wałek		
7.	Koło zębate z = 56		
8.	Koło zębate z = 59		
9.	Koło zębate z = 17		
10.	Wałek		
11.	Koło zębate z = 46		
12.	Wał wyjściowy		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia 15P33 wg dok. RG09/1			
1.	Zębnik z=22	i=33,366	
2.	Koło zębate z=45		
3.	Koło zębate bieżne z=113		
4.	Zębnik z=16		
5.	Koło zębate z=27		
6.	Koło zębate bieżne z=71		
7.	Jarzmo Rj=151,875		
8.	Jarzmo Rj=174,0		
Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia 15KP33 dok.11.010.000.000			
1.	Zębnik stożkowy z=22	i=33,366	
2.	Koło zębate z=36		
3.	Zębnik z=36		
4.	Koło zębate z=31		
5.	Koło zębate bieżne z=99		
6.	Zębnik z=16		
7.	Koło zębate z=27		
8.	Koło zębate bieżne z=71		
9.	Jarzmo Rj=202,5		
10.	Jarzmo Rj=174,0		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia 25P33 dok.10.004.000.004			
1.	Jarzmo Rj=185,625	i=33,366	
2.	Jarzmo Rj=195,75		
3.	Wał		
4.	Zębnik z=22		
5.	Koło zębate z=45		
6.	Koło zębate bieżne z=113		
7.	Zębnik z=16		
8.	Koło zębate z=27		
9.	Koło zębate bieżne z=71		

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia 25KP33 dok.10.004.000.004			
1.	Jarzmo Rj=219,37	i=33,26	
2.	Jarzmo Rj=195,75		
3.	Zębnik stożkowy z=22		
4.	Koło zębate =36		
5.	Zębnik z=16		
6.	Koło zębate z=27		
7.	Koło zębate bieżne z=71		
8.	Zębnik z=36		
9.	Koło zębate z=31		
10.	Koło zębate bieżne z=99		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PSPL – 15 wg rys. nr 3-800-1226			
1.	Jarzmo z wałem wejściowym	rys. 1-800-005800	i = 33,376
2.	Jarzmo	rys. 2-800-1092	
3.	Wał	rys. 2-800-3345	
4.	Pierścień	rys. 3-800-1093	
5.	Pokrywa	rys. 2-800-1082	
6.	Oś	rys. 3-800-1079	
7.	Śruba	rys. 2251007	
8.	Oś	rys. 3-800-3355	
9.	Pierścień	rys. 4-800-140	
10.	Wieniec zębaty	rys. 1-800-4359/4358	
11.	Wieniec zębaty	rys. 3-800-3012/1088	
12.	Wałek słoneczny	rys. 3-800-3006/1095	
13.	Wałek słoneczny	rys. 3-800-1094	
14.	Koło zębate	rys. 3-800-1089	
15.	Koło zębate	rys. 3-800-3347/3356	

Przetarg nr 29109

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PSPL – 25 wg rys. 0-0800-004177			
1.	Jarzmo z wałem wejściowym	rys. 0-800-4176	i = 33,376 i = 39,328
2.	Jarzmo	rys. 2-800-594	
3.	Wał	rys. 2-800-123	
4.	Pierścień	rys. 1-800-876	
5.	Pokrywa	rys. 3-800-130	
6.	Oś	rys. 3-800-625	
7.	Śruba	rys. 22510009	
8.	Oś	rys. 4-800-136	
9.	Pierścień	rys. 4-800-140	
10.	Wieniec zębaty	rys. 1-800-4218	
11.	Wieniec zębaty	rys. 2-0800-003048	
12.	Wałek słoneczny	rys. 3-800-3046	
13.	Wałek słoneczny	rys. 3-800-3049	
14.	Koło zębate	rys. 3-800-4219	
15.	Koło zębate	rys. 3-800-3047	
16.	Wieniec zębaty m=9, z=73	rys. 1-800-4216	
17.	Wieniec zębaty	rys. 2-800-589	
18.	Wałek słoneczny	rys. 3-800-592	
19.	Wałek słoneczny	rys. 3-800-593	
20.	Koło zębate m=9, z=27	rys. 3-800-4516	
21.	Koło zębate	rys. 3-800-590	

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PSPL – 35 wg. rys. nr 0-800-005263			
1.	Jarzmo z wałem	rys. 1-800-2338	i = 33,376 i = 39,328
2.	Wieniec zębaty	rys. 1-800-1199	
3.	Wał	rys. 2-0800-005278	
4.	Wałek słoneczny	rys. 3-800-1205	
5.	Koło zębate	rys. 3-800-1206	
6.	Pierścień	rys. 3-800-1208	
7.	Pokrywa	rys. 2-800-1209	
8.	Oś	rys. 3-800-2339	
9.	Pierścień ciśnieniowy	rys. 4-800-2341	
10.	Oś	rys. 4-800-1214	
11.	Pierścień	rys. 4-0800-005277	
12.	Pierścień	rys. 4-800-141	
13.	Pierścień	rys. 3-800-289	
14.	Pierścień	rys. 3-800-290	
15.	Wieniec zębaty	rys. 2-800-4351	
16.	Jarzmo	rys. 2-800-4350	
17.	Wałek słoneczny	rys. 3-800-4352	
18.	Koło zębate	rys. 3-800-4353	
19.	Wieniec zębaty	rys. 2-800-2629	
20.	Jarzmo	rys. 2-800-1202	
21.	Wałek słoneczny	rys. 3-800-2627	
22.	Koło zębate	rys. 3-800-2628	

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PKPL – 15 wg rys. nr 3-800-2445			
1.	Jarzmo z wałem	rys. 1-0800-005800	i = 33,37
2.	Oś	rys. 3-800-1079	
3.	Koło zębate	rys. 3-800-1089	
4.	Wieniec zębaty	rys. 3-800-4358	
5.	Pokrywa	rys. 2-800-1082	
6.	Pierścień	rys. 3-800-1093	
7.	Walek słoneczny	rys. 3-800-1728	
8.	Wał	rys. 2-800-1727	
9.	Para stożkowa	rys. 1-800-1665	
10.	Wał	rys. 2-800-1726	
11.	Koło zębate	rys. 2-800-3055/1719	
12.	Koło zębate	rys. 2-800-3054/1718	

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PKPL – 25 wg rys. nr 0-0800-004311			
1.	Jarzmo z wałem	rys. 0800-4176	i = 33,369 i = 39,328
2.	Oś	rys. 3-800-625	
3.	Koło zębate m=9, z=27	rys. 3-800-4516	
4.	Wieniec zębaty m=9, z=73	rys. 1-800-4216	
5.	Pokrywa	rys. 3-800-130	
6.	Pierścień	rys. 1-800-876	
7.	Walek słoneczny m=9, z=17	rys. 2-800-628	
8.	Wał	rys. 2-800-629	
9.	Para stożkowa	rys. 1-800-566	
10.	Koło zębate m=7, z=64	rys. 2-800-3053	
11.	Walek zębaty z=36 dla	rys. 2-800-3052	
12.	Koło zębate m=5,5, z=88	rys. 2-800-616	
13.	Walek zębaty z=42	rys. 2-800-1313	

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PKPL – 35 wg rys. nr 0-800-2178			
1.	Jarzmo z wałem	rys. 1-800-2605	i = 33,369 i = 39,328
2.	Oś	rys. 3-800-1210	
3.	Koło zębate z = 27	rys. 3-800-2609	
4.	Wieniec zębaty z = 73	rys. 1-800-2617	
5.	Pokrywa	rys. 2-800-1209	
6.	Pierścień	rys. 3-800-1208	
7.	Walek słoneczny z = 17	rys. 2-800-2610	
8.	Wał	rys. 2-800-2616	
9.	Para stożkowa	rys. 1-800-2069	
10.	Walek zębaty z = 36, m = 9	rys.2-800-4336	
11.	Koło zębate z = 64, m = 9	rys. 2-800-4337	
12.	Koło zębate z = 88, m = 5,5	rys. 2-800-616	
13.	Walek zębaty z = 42	rys. 2-800-1313	

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia K1SH 450 wg. rys. nr 0-0800-003644			
1.	Para stożkowa rys. 1-800-3650	i = 24,375	
2.	Wał zębaty rys. 2-800-1146		
3.	Koło zębate rys. 2-0800-00365		
4.	Wał wyjściowy rys. 2-800-3652		
5.	Tuleja rys. 1-800-3658		
6.	Tuleja dystansowa rys. 3-800-3660		
7.	Pokrywa rys. 3-800-1056		
8.	Pierścień rys. 4-800-1055		
9.	Pierścień rys. 4-800-1060		
10.	Pokrywa rys. 3-800-3662		
11.	Pokrywa rys. 2-800-3655		
12.	Nakrętka wału rys. 3-800-911		
13.	Simmer rys. 30314058		
14.	Labirynt rys. 30313003		
15.	Simmer rys. 30300523		
16.	Simmer rys. 30302650		

Lp.	Nazwa element	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia K1SH 450N wg. rys. nr 0-0800-004546			
1.	Para stożkowa rys. 1-800-3650	i = 31,875	
2.	Wał zębaty rys. 2-0800-004541		
3.	Wał z kołem zębatym rys. 2-0800-005495		
4.	Tuleja rys. 1-800-3658		
5.	Tuleja dystansowa rys. 3-800-3660		
6.	Pokrywa rys. 3-800-1056		
7.	Pierścień rys. 4-800-1055		
8.	Pierścień rys. 4-800-1060		
9.	Pokrywa rys. 4-800-1989		
10.	Pokrywa rys. 2-800-3655		
11.	Nakrętka wału rys. 3-800-911		
12.	Simmer rys. 30314058		
13.	Labirynt rys. 30313003		
14.	Simmer rys. 30300523		
15.	Simmer rys. 30302650		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia KB-109M			
1.	Wał uzębiony kpl. z=17	rys.01282-01.05/2	
2.	Koło stożkowe z=36	rys.01282-02.05m	
3.	Walek uzębiony z=26	rys.01282-02.01M/1	
4.	Walek uzębiony z=27	rys.01282-02.01M/1	
5.	Koło zębate z=73	rys.01282-03.01M/1	
6.	Koło zębate z=95	rys.01282-03.01M/1	
7.	Walek uzębiony z=20	rys.01282-03.02M	
8.	Koło zębate z tuleją z=67	rys.01282-04.01	
9.	Korpus uszczelnienia	rys.2418997/2	
10.	Pokrywa z chłodzeniem	rys.ZME-0180.OM	
11.	Wał wejściowy kpl.	rys.01282-01.00/M2	
		i=19,92 i=24,96	

Zadanie nr 4 - PIOMA (PD-250, KB-250),

Lp.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	PD -250	
2.	KB-250	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Moduł i przekładnia PD 250 wg rys. nr 7439906/11 oraz 7439890/00			
1.	Wał wejściowy z =16		
2.	Wał wejściowy uzębiony z = 19		
3.	Koło zębate z = 93		
4.	Koło zębate z = 80		
5.	Koło zębate z = 97		
6.	Wał uzębiony stały z = 19		
7.	Pokrywa		
8.	Tulejka		
9.	Bęben napędowy		
10.	Płaszcz bębna kpl.		
11.	Wał bębna		
12.	Wykładzina gumowa wulkanizowana na płaszczu bębna		
13.	Walek uzębiony rys. 7439950/06		
14.	Pierścień uzębiony rys. 7439951/06		
15.	Ściana rys. 7439965/00		
16.	Podpora przekładni niska rys. 7432160/0		
17.	Podpora przekładni wysoka rys. 7432170/0		
18.	Tuleja 1 rys. 7439959/6		
19.	Pokrywa 1 rys. 7439956/16		
20.	Pokrywa 2 rys. 7439957/16		
21.	Pokrywa smarowa rys. 7439970/16		
		i=20,609	

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia KB-250			
1.	Wał uzębiony kpl. z=21	rys.S21.250-02.01	i=24,26
2.	Koło stożkowe z=45	rys.S21.250-03.02	
3.	Walek uzębiony wyk C z=22	rys.S21.250-03.01	
4.	Koło zębate wyk. C z =58	rys.S21.250-04.02	
5.	Walek uzębiony z=17	rys.S21.250-05.00	
6.	Wał wyjściowy	rys.S21.250-05.00	

Zadanie nr 5 - Gwarek 1000, Gwarek 1000 B, Gwarek 1200, BOA 11kW

L.p.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	Gwarek 1000	
2.	Gwarek 1000B	
3.	Gwarek 1200	
4.	BOA 11kW	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Gwarek 1000 wg. rys. nr W21.002-01.01			
1.	Wał wejściowy	i = 30,9 i = 16,3 i = 19,9 i = 24,6	
2.	Koło zębate z =27		
3.	Zębnik z = 29		
4.	Koło zębate z = 79		
5.	Wał pośredni kół Z ₄ i Z ₅		
6.	Koło zębate z = 101;		
7.	Koło zębate z = 32;		
8.	Wał zdawczy		
9.	Koło zębate z = 102		
10.	Półsprzęgło wału zdawczego		
11.	Koło zębate z = 43		
12.	Koło zębate z = 63		
13.	Koło zębate z = 38		
14.	Koło zębate z = 68		
15.	Koło zębate z =33		
16.	Koło zębate z = 73		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Gwarek 1000B wg. rys. nr S21.002-01.01			
1.	Wał wejściowy	i = 25,31 i = 12,68 i = 15,48 i = 19,14 i = 20,93	
2.	Koło zębate z = 27		
3.	Koło zębate z=51 m=12		
4.	Walek zębaty z=16 m=12		
5.	Koło zębate z = 79		
6.	Wał pośredni kół Z ₄ i Z ₅		
7.	Koło zębate z = 95;		
8.	Koło zębate z = 32;		
9.	Wał zdawczy		
10.	Koło zębate z = 102		
11.	Koło zębate z = 35		
12.	Koło zębate z = 43		
13.	Koło zębate z = 63		
14.	Koło zębate z = 38		
15.	Koło zębate z = 68		
16.	Koło zębate z = 33		
17.	Koło zębate z = 73		
18.	Koło zębate z = 31		
19.	Koło zębate z = 75		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Gwarek 1200 typ BZUT wg. rys. nr G21.-008-01.01.01			
1.	Wał wałka szybkiego	i = 36,83 i = 46,96 i = 25,68 i = 28,79	
2.	Tuleja przesuwna wałka		
3.	Panewka tulei przesuwniej		
4.	Koło zębate z = 41; m =4,5		
5.	Sprzęgło		
6.	Wał wałka wolnego		
7.	Tuleja przesuwna wałka wolnego		
8.	Koło zębate z = 122; m = 4,5		
9.	Koło stożkowe z = 21; m = 10		
10.	Wał II-ej przekładni		
11.	Koło zębate z = 52; m = 10		
12.	Koło zębate z = 22; m = 8		
13.	Wał zdawczy		
14.	Koło zębate z = 110; m = 8		
15.	Koło zębate z = 34; m =4,5		
16.	Koło zębate z = 129; m = 4,5		
17.	Koło zębate z = 53; m =4,5		
18.	Koło zębate z = 110; m = 4,5		
19.	Koło zębate z = 49; m =4,5		
20.	Koło zębate z = 114; m = 4,5		

Przekładnia przenośnika BOA prawa / lewa W11.013.04.02/03			
1.	Koło zębate stożkowe W11.013.04.02.01	i= 13 .	
2.	Komplet kół stożkowych W11.013.04.02.002		
3.	Wał sprzęgła W11.013.04.02.004		
4.	Oprawa łożyska W11.013.04.02.007		
5.	Pokrywa W11.013.04.02.008		
6.	Oprawa łożyska W11.013.04.02.010		
7.	Pokrywa W11.013.04.02.12		
8.	Pokrywa prawa W11.013.04.02.045		
9.	Pokrywa lewa W11.013.04.02.045		
10.	Kadłub W11.013.04.02.046/47		
11.	Wałek zębaty W11.013.04.02.048		
12.	Koło zębate W11.013.04.02.049		

Zadanie nr 6 - KWDN 325 (2K), KWDN 400 (2K), KWDN 500 (2K), KWDN 650, KWDN 800 (2K), KWDN 1000

L.p.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	KWDN 325 (2K)	
2.	KWDN 400 (2K)	
3.	KWDN 500 (2K)	
4.	KWDN 650	
5.	KWDN 800 (2K)	
6.	KWDN 1000	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-325(KWDN-325)			
1.	Wałek zębata stożkowy m=4, z=16 rys.KZS-16/4	i=16,3 i=20,6 i=25,3 i=32,1 i=42,2 i=49,4 i=65,1 i=82,8 i=100 i=109,2	
2.	Koło zębata stożkowe m=4, z=33 rys.KZS-33/4		
3.	Wałek zębata m=2,5 z=33 rys.NWK99-33-28/2,5-00		
4.	Wałek zębata m=2,5 z=28 rys.NWK99-33-28/2,5-00		
5.	Wałek zębata m=2,5 z=24 rys. NWK99-24-16/2,5		
6.	Wałek zębata m=2,5 z=20 rys.NWK99-33-16/2,5		
7.	Wałek zębata m=2,5 z=16 rys.NWK99-33-16/2,5		
8.	Wałek zębata m=2,5 z=13 rys. NWK99-13-11/2,5		
9.	Wałek zębata m=2,5 z=11 rys.NWK99-13-11/2,5		
10.	Koło zębata m=2,5 z=66 rys.KZb99-66-88/2,5		
11.	Wałek zębata m=2,5 z=71 rys.NWK99-66-88/2,5		
12.	Wałek zębata m=2,5 z=75 rys.NWK99-66-88/2,5		
13.	Wałek zębata m=2,5 z=79 rys.NWK99-66-88/2,5		
14.	Wałek zębata m=2,5 z=83 rys.NWK99-66-88/2,5		
15.	Wałek zębata m=2,5 z=86 rys.NWK99-66-88/2,5		
16.	Wałek zębata m=2,5 z=88 rys.NWK99-66-88/2,5		
17.	Wałek zębata m=4 z=20 rys.KZD99-28-11/4		
18.	Wałek zębata m=4 z=16 rys.KZD99-28-11/4		
19.	Wałek zębata m=4 z=14 rys.KZD99-28-11/4		
20.	Wałek zębata m=4 z=13 rys.KZD99-28-11/4		
21.	Koło zębata m=4 z=79 rys. KZb99-66-88/4		
22.	Koło zębata m=4 z=83 rys. KZb99-66-88/4		
23.	Koło zębata m=4 z=85 rys. KZb99-66-88/4		
24.	Koło zębata m=4 z=86 rys. KZb99-66-88/4		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-400(KWDN-400)			
1.	Wałek zębata stożkowy m=5 z=16 rys.KZS-16/5	i=16,3 i=20,6 i=25,3 i=32,1 i=42,2 i=49,4 i=65,1 i=82,8 i=100 i=109,2	
2.	Koło zębata stożkowe m=5 z=33 rys.KZS-33/5		
3.	Wałek zębata m=3 z=33 rys.NWK99-33-24/3-00		
4.	Wałek zębata m=3 z=28 rys.NWK99-33-24/3-00		
5.	Wałek zębata m=3 z=24 rys.NWK99-33-24/3-00		
6.	Wałek zębata m=3 z=20 rys. NWK99-20-16/3		
7.	Wałek zębata m=3 z=16 rys.NWK99-20-16/3		
8.	Wałek zębata m=3 z=13, rys. NWK99-13/3		
9.	Wałek zębata m=3 z=11 rys. NWK99-11/3		
10.	Koło zębata m=3 z=66 rys.KZb99-66-88/3		
11.	Koło zębata m=3 z=71 rys.KZb99-66-88/3		
12.	Koło zębata m=3 z=75 rys.KZb99-66-88/3		
13.	Koło zębata m=3 z=79 rys.KZb99-66-88/3		
14.	Koło zębata m=3 z=83 rys.KZb99-66-88/3		
15.	Koło zębata m=3 z=86 rys.KZb99-66-88/3		
16.	Koło zębata m=3 z=88 rys.KZb99-66-88/3		
17.	Wałek zębata m=5 z=20 rys.KZD99-20-11/5		
18.	Wałek zębata m=5 z=16 rys.KZD99-20-11/5		
19.	Wałek zębata m=5 z=14 rys.KZD99-20-11/5		
20.	Wałek zębata m=5 z=13 rys.KZD99-20-11/5		
21.	Koło zębata m=5 z=79 rys. KZf99-66-88/5		
22.	Koło zębata m=5 z=83 rys. KZf99-66-88/5		
23.	Koło zębata m=5 z=85 rys. KZf99-66-88/5		
24.	Koło zębata m=5 z=86 rys. KZf99-66-88/5		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-500(KWDN-500)			
1.	Wałek zębata stożkowy m=6, z=16 rys.KZS-16/6		
2.	Koło zębata stożkowe m=6, z=33 rys.KZS-33/6		
3.	Wałek zębata m=4 z=33, rys.NWK99-33-4/-00		
4.	Wałek zębata m=4 z=28 rys. NWK99-28-16/4		
5.	Wałek zębata m=4 z=24 rys. NWK99-28-16/4		
6.	Wałek zębata m=4 z=20 rys. NWK99-28-16/4		
7.	Wałek zębata m=4 z=16 rys. NWK99-28-16/4		
8.	Wałek zębata m=4 z=13 rys. NWK99-13-11/4	i=16,3	
9.	Wałek zębata m=4 z=11 rys. NWK99-13-11/4	i=20,6	
10.	Koło zębata m=4 z=66 rys.KZb99-66-88/4	i=25,3	
11.	Koło zębata m=4 z=71 rys.KZb99-66-88/4	i=32,1	
12.	Koło zębata m=4 z=75 rys.KZb99-66-88/4	i=42,2	
13.	Koło zębata m=4 z=79 rys.KZb99-66-88/4	i=49,4	
14.	Koło zębata m=4 z=83 rys.KZb99-66-88/4	i=65,1	
15.	Koło zębata m=4 z=86 rys.KZb99-66-88/4	i=82,8	
16.	Koło zębata m=4 z=88 rys.KZb99-66-88/4	i=100,	
17.	Wałek zębata m=6 z=20 rys.KZD99-20-11/6	i=109,2	
18.	Wałek zębata m=6 z=16 rys.KZD99-20-11/6		
19.	Wałek zębata m=6 z=14 rys.KZD99-20-11/6		
20.	Wałek zębata m=6 z=13 rys.KZD99-20-11/6		
21.	Koło zębata m=6 z=79 rys. KZf99-66-88/6		
22.	Koło zębata m=6 z=83 rys. KZf99-66-88/6		
23.	Koło zębata m=6 z=85 rys. KZf99-66-88/6		
24.	Koło zębata m=6 z=86 rys. KZf99-66-88/6		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-650(KWDN-650)			
1.	Wałek zębata stożkowy m=8 z=16 rys.KZS-16/8-00		
2.	Koło zębata stożkowe m=8 z=33 rys.KZS-33/8		
3.	Wałek zębata m=5 z=33 rys.NWK99-33-24/5-00		
4.	Wałek zębata m=5 z=28 rys.NWK99-33-24/5-00		
5.	Wałek zębata m=5 z=24 rys.NWK99-33-24/5-00		
6.	Wałek zębata m=5 z=20 rys.NWK99-20-13/5		
7.	Wałek zębata m=5 z=16 rys.NWK99-20-13/5		
8.	Wałek zębata m=5 z=13 rys.NWK99-20-13/5		
9.	Wałek zębata z=11 rys.NWK99-11/5		
10.	Koło zębata m=5 z=66 rys. KZf99-66-88/5	i=16,3	
11.	Koło zębata m=5 z=71 rys. KZf99-66-88/5	i=20,6	
12.	Koło zębata m=5 z=75 rys. KZf99-66-88/5	i=25,3	
13.	Koło zębata m=5 z=79 rys. KZf99-66-88/5	i=32,1	
14.	Koło zębata m=5 z=83 rys. KZf99-66-88/5	i=42,2	
15.	Koło zębata m=5 z=86 rys. KZf99-66-88/5	i=49,4	
16.	Koło zębata m=5 z=88 rys. KZf99-66-88/5	i=65,1	
17.	Wałek zębata m=8 z=20 rys.KZD99-33-20/8-00	i=82,8	
18.	Wałek zębata m=8 z=16 rys. KZD99-16-11/8	i=100	
19.	Wałek zębata m=8 z=14 rys. KZD99-16-11/8	i=109,2	
20.	Wałek zębata m=8 z=13 rys. KZD99-16-11/8		
21.	Koło zębata m=8 z=79 rys.KZf99-66-88/8		
22.	Koło zębata m=8 z=83 rys.KZf99-66-88/8		
23.	Koło zębata m=8 z=85 rys.KZf99-66-88/8		
24.	Koło zębata m=8 z=86 rys.KZf99-66-88/8		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-800(KWDN-800)			
1.	Wałek zębata stożkowy m=10 z=16 rys.KZS-16/10-00	i=16,3 i=20,6 i=25,3 i=32,1 i=42,2 i=49,4 i=65,1 i=82,8 i=100 i=109,2	
2.	Koło zębata stożkowe m=10 z=33 rys.KZS-33/10		
3.	Wałek zębata m=6 z=33 rys.NWK99-33-24/6-00		
4.	Wałek zębata m=6 z=28 rys.NWK99-33-24/6-00		
5.	Wałek zębata m=6 z=24 rys.NWK99-33-24/6-00		
6.	Wałek zębata m=6 z=20 rys.NWK99-20-13/6		
7.	Wałek zębata m=6 z=16 rys.NWK99-20-13/6		
8.	Wałek zębata m=6 z=13 rys.NWK99-20-13/6		
9.	Wałek zębata m=6 z=11 rys.NWK99-11/6		
10.	Koło zębata m=6 z=66 rys. KZf99-66-88/6		
11.	Koło zębata m=6 z=71 rys. KZf99-66-88/6		
12.	Koło zębata m=6 z=75 rys. KZf99-66-88/6		
13.	Koło zębata m=6 z=79 rys. KZf99-66-88/6		
14.	Koło zębata m=6 z=83 rys. KZf99-66-88/6		
15.	Koło zębata m=6 z=86 rys. KZf99-66-88/6		
16.	Koło zębata m=6 z=88 rys. KZf99-66-88/6		
17.	Wałek zębata m=10 z=20 rys.KZD99-33-20/10-00		
18.	Wałek zębata m=10 z=16 rys.KZD99-16-11/10		
19.	Wałek zębata m=10 z=14 rys.KZD99-16-11/10		
20.	Wałek zębata m=10 z=13 rys.KZD99-16-11/10		
21.	Koło zębata m=10 z=79 rys. KZf99-66-88/10		
22.	Koło zębata m=10 z=83 rys. KZf99-66-88/10		
23.	Koło zębata m=10 z=85 rys. KZf99-66-88/10		
24.	Koło zębata m=10 z=86 rys. KZf99-66-88/10		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata KWDN-1000			
1.	Wałek zębata m=8, z=33 rys.NKZ99-33-20/8-00	i=7 i= 31,6 i=9 i=40,2 i=10,0 i=48,5 i=12,3 i=53 i=15,6 i=20,5 i=24	
2.	Wałek zębata m=8, z=28 rys.NKZ99-33-20/8-00		
3.	Wałek zębata m=8, z=24 rys.NKZ99-33-20/8-00		
4.	Wałek zębata m=8, z=20 rys.NKZ99-33-20/8-00		
5.	Wałek zębata m=8 z=16 rys.NKZ99-16-13/8		
6.	Wałek zębata m=8 z=13 rys.NKZ99-16-13/8		
7.	Wałek zębata m=8 z=11 rys.NKZ99-11/8		
8.	Koło zębata m=8 z=66 rys.KZf99-66-88/8		
9.	Koło zębata m=8 z=71 rys.KZf99-66-88/8		
10.	Koło zębata m=8 z=75 rys.KZf99-66-88/8		
11.	Koło zębata m=8 z=79 rys.KZf99-66-88/8		
12.	Koło zębata m=8 z=83 rys.KZf99-66-88/8		
13.	Koło zębata m=8 z=86 rys.KZf99-66-88/8		
14.	Koło zębata m=8 z=88 rys.KZf99-66-88/8		
15.	Wałek zębata m=12 z=20 rys.KZD99-20-13/12		
16.	Wałek zębata m=12 z=16 rys.KZD99-20-13/12		
17.	Wałek zębata m=12 z=14 rys.KZD99-20-13/12		
18.	Wałek zębata m=12 z=13 rys.KZD99-20-13/12		
19.	Koło zębata m=12 z=79 rys. KZf99-66-88/12		
20.	Koło zębata m=12 z=83 rys. KZf99-66-88/12		
21.	Koło zębata m=12 z=85 rys. KZf99-66-88/12		
22.	Koło zębata m=12 z=86 rys. KZf99-66-88/12		

5. Warunki płatności:
Minimalny termin płatności faktur wynosi 60 dni od daty otrzymania faktury.
Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Termin wykonania zamówienia:
7. Okres gwarancji:
8. Forma płatności: przelew.
9. Termin związania ofertą:
Oświadczamy, że uważamy się za związanych ofertą na czas wskazany w wymaganiach ofertowych.
10. Oświadczamy, że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
11. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z wymaganiami ofertowymi i przyjmujemy je bez zastrzeżeń.
12. Oświadczamy, że wyrażamy zgodę na podpisanie umowy zgodnie z załączonym wzorem.
13. Załącznikami do niniejszej oferty są:
 - 13.1. Kserokopia aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert:
zał. nr
 - 13.2. Kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego brak zaległości w opłaceniu podatków, opłat lub zaświadczenie o uzyskaniu przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia lub rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymaniu w całości wykonania decyzji organu podatkowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert:
zał. nr
 - 13.3. Kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega w opłaceniu składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości

wykonania decyzji właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert:
zał. nr

13.4. Kserokopia dokumentu REGON:
zał. nr

13.5. Kserokopia dokumentu NIP:
zał. nr

13.6. Dowód wpłacenia wadium:
zał. nr

13.7. Dowód wykupu wymagań ofertowych:
zał. nr

13.8. Pełnomocnictwa:
zał. nr

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

**WYKAZ USŁUG WYKONANYCH LUB WYKONYWANYCH
W OKRESIE OSTATNICH TRZECH LAT**

Nazwa oferenta:

Adres oferenta:

Data:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość zamówienia netto (bez VAT)	Termin realizacji	Pełna nazwa podmiotu, na rzecz którego wykonywano zamówienie

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

- p r o j e k t u m o w y -
UMOWA nr.....

Zawarta w dniu w Jaworznie pomiędzy:
Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
nr KRS 0000228587 – Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy KRS,
NIP: 6321880539,
kapitał zakładowy: 352.040.780,00 zł, kapitał wpłacony: 352.040.780,00 zł,
zwanym dalej „**Zamawiającym**”,
reprezentowanym przez:

1. -
2. -

a:

.....

z siedzibą w:

adres:

NIP:

KRS:

kapitał zakładowy:zł, kapitał wpłacony:zł,

zwanym w treści umowy „**Wykonawcą**” reprezentowanym przez:

1. -
2. -

Umowa została zawarta na podstawie Uchwały nr Zarządu Południowego Koncernu Węglowego S.A. z dnia zatwierdzającej wyniki przetargu oraz protokołu z rokowań z dnia

§ 1

1. Zamawiający zleca, a Wykonawca zobowiązuje się do wykonywania w okresie trwania umowy usług w zakresie remontu przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych zwanych w dalszej części umowy przekładniami. Szczegółowy zakres rzeczowy remontu w/w przekładni przedstawia Załącznik nr 1 do umowy.
2. Podstawą do wykonania przez Wykonawcę w/w usługi, jest pisemne zlecenie podpisane przez dwóch członków Zarządu Zamawiającego.

§ 2

1. Za wykonany remont przekładni o których mowa w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy Zamawiający zobowiązuje się zapłacić cenę umowną wynikającą z:
 - protokołu konieczności, o którym mowa w § 2 ust.2,
 - cennika zgodnego z Załącznikiem nr 2 do niniejszej umowy.

Przetarg nr 29109

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

2. Wykonawca w obecności przedstawiciela Zamawiającego ustali zakres remontu w terminie do 7 dni kalendarzowych od dnia odbioru przekładni do remontu, a gdy zajdzie potrzeba wykonania remontu w zakresie rozszerzonym, potwierdzona zostanie ona protokołem konieczności podpisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Niedopełnienie tego obowiązku w w/w terminie skutkować będzie zapłaceniem przez Zamawiającego za wykonany remont jak za remont w zakresie podstawowym, niezależnie od rzeczywiście wykonanych prac.
3. Zakres remontu wymaga każdorazowo akceptacji przedstawiciela Zamawiającego.
4. Ceny ujęte w Załączniku nr 2 są cenami netto, do których każdorazowo będzie doliczony podatek VAT w wysokości 22 %.
5. Wymienione ceny są cenami stałymi i obowiązują w okresie trwania umowy.

§ 3

1. Faktury wystawiane będą przez Wykonawcę za wykonane remonty na podstawie protokołu zdawczo-odbiorczego dla zakresu robót podpisanego przez obie Strony umowy, oraz w oparciu o zapis § 2 ust. 1 umowy.
2. Płatności realizowane będą przelewem, z terminem płatności 60 dni od daty otrzymania faktury na rachunek bankowy Wykonawcy nr konta
Za fakturę prawidłowo wystawioną strony uznają wyłącznie taką fakturę, do której dołączony zostanie protokół zdawczo-odbiorczy, o którym mowa w § 7.
3. Za dzień zapłaty uznaje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
4. Faktury wystawione na podstawie niniejszej umowy muszą zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego, oraz nr zlecenia którego ta faktura dotyczy.
5. Zamawiający upoważnia Wykonawcę do wystawiania faktur bez konieczności potwierdzenia odbioru przez osobę upoważnioną.
6. Wykonawca zobowiązuje się, w ramach wynagrodzenia za remont przekładni na swój koszt i ryzyko odebrać od Zamawiającego przekładnię do remontu i dostarczyć ją Zamawiającemu po wykonanym remoncie.
7. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przelane na rzecz osób trzecich bez zgody Zamawiającego.

§ 4

Wykonawca zobowiązuje się wykonywać remonty przekładni sukcesywnie w trakcie trwania umowy, w terminie do..... od daty otrzymania faksem zlecenia od Zamawiającego.

§ 5

1. Wykonawca zobowiązuje się do oznaczenia wyremontowanych przekładni, w sposób trwały i umożliwiający łatwą ich identyfikację.
2. Oznaczenie to winno zawierać: np. XXXX / 02 / 09
XXXX - skrót nazwy firmy
02 - miesiąc remontu
09 - rok remontu
3. Koszt oznaczenia wyremontowanych przekładni wliczony jest w cenę remontu.

§ 6

Wraz z wyremontowanymi przekładniami Wykonawca dostarczy Zamawiającemu n/w dokumenty:

1. Świadczenie jakości wykonanych usług remontowych.
2. Oświadczenie wykonawcy, że remont był wykonany w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanej maszyny/urządzenia, że remont nie spowodował wytworzenia nowej maszyny/urządzenia, że nie jest wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobu do obrotu, oraz że wyremontowany przedmiot zamówienia odpowiada DTR/instrukcji użytkowania maszyny/urządzenia na podstawie, którego było eksploatowane przed remontem. *Oświadczenie powinno być sporządzone zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 3 (dla wykonawcy będącego producentem urządzeń wymienionych w umowie) lub nr 4 (dla wykonawcy nie będącego producentem urządzeń wymienionych w umowie) do umowy.*
3. Kartę gwarancyjną.
4. Protokół badań przekładni na hamowni.
5. Koszt tych dokumentów wliczony jest w cenę remontu.

§ 7

1. Wydanie przekładni nastąpi każdorazowo, po sporządzeniu przez Wykonawcę i potwierdzeniu przez Zamawiającego dowodu dostawy i protokołu zdawczo-odbiorczego, którego kopię należy dołączyć do wystawionej faktury.
2. Odbiór uważa się za dokonany z chwilą podpisania w/w dokumentów bez zastrzeżeń
3. Wykonawca umożliwi Zamawiającemu kontrolę jakości przeprowadzanego remontu.

§ 8

1. Na wyremontowane przekładnie Wykonawca udziela Zamawiającemu miesięcznej gwarancji licząc od dnia odbioru po wykonanym remoncie potwierdzonej protokołem zdawczo-odbiorczym.
2. Gwarancja obowiązuje pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji określonych w DTR producenta.
3. W przypadku wystąpienia wad (w okresie gwarancyjnym) w wyremontowanych przekładniach, Wykonawca zobowiązuje się dogodz. po ich zgłoszeniu, usunąć usterkę gwarancyjną na własny koszt, poprzez wymianę lub naprawę dotkniętych wadą elementów.
4. Wszystkie prace serwisu Wykonawcy podczas usuwania usterek gwarancyjnych oraz nie gwarancyjnych na terenie Zakładów Górniczych Zamawiającego prowadzone będą zgodnie z postanowieniami zawartymi w Załączniku nr 5 do umowy.
5. Reklamacje wymagają komisyjnej oceny, potwierdzonej protokołem podpisanym przez przedstawicieli Wykonawcy i Zamawiającego, określającym w szczególności termin wykonania remontu lub wymiany gwarancyjnej oraz wartość netto tej naprawy lub wymiany dla celów obliczenia ewentualnej kary umownej, o której mowa w §10 ust.1 lit. b.

§ 9

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności, nieprzewidzianych, niezależnych od Stron, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwa, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie nawzajem się powiadomić.
3. W przypadku gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 10 ust. 2.

§ 10

1. W razie zwłoki w wykonaniu obowiązków wynikających z postanowień niniejszej umowy przez Wykonawcę, zapłaci on Zamawiającemu kary umowne w wysokości:
 - a) za zwłokę w wykonaniu zleconej usługi - w wysokości 1 % wartości netto zlecenia za każdy rozpoczęty dzień zwłoki;
 - b) za zwłokę w wykonaniu naprawy lub wymiany gwarancyjnej - w wysokości 1 % wartości netto tej naprawy lub wymiany ustalonej zgodnie z postanowieniami § 8 ust. 5.
2. Za odstąpienie od umowy z przyczyn zawinionych przez jedną ze stron, strona, która zawiniła zapłaci karę umowną w wysokościzł.
3. Strony umowy mogą dochodzić odszkodowania na zasadach ogólnych w przypadku, gdy kary umowne nie pokrywają poniesionej szkody.

§ 11

1. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
2. Zmiany i uzupełnienia do niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
3. Ewentualne spory wynikłe z niniejszej umowy poddaje się pod rozstrzygnięcie sądowni powszechnemu właściwemu ze względu na siedzibę Zamawiającego.
4. Wykonawca zobowiązuje się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących Zamawiającego, a uzyskanych w związku z realizacją tej umowy.
5. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
6. Koordynację nad robotami i rozliczeniami finansowymi w zakresie przedmiotu umowy pełnić będą:
 - a) ze strony Wykonawcy: tel.
 - b) ze strony Zamawiającego:

- Zakład Górniczy Janina:	Jerzy Ślusarczyk	tel. 032 627 06 51
- Zakład Górniczy Sobieski:	mgr inż. Łukasz Ganobis	tel. 032 618 5436

8. Niniejsza umowa obowiązuje do dnia
9. Niniejsza umowa została sporządzona w 2-ch egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron umowy.

Załączniki :

- Załącznik nr 1 - Szczegółowy zakres remontu przenośników zgrzeblowych i taśmowych.
Załącznik nr 2 – Cennik usług.
Załącznik nr 3 – Oświadczenie po wykonaniu usługi (dla wykonawcy będącego producentem urządzeń wymienionych w umowie).
Załącznik nr 4 - Oświadczenie po wykonaniu usługi (dla wykonawcy nie będącego producentem urządzeń wymienionych w umowie).
Załącznik nr 5 - Obowiązki stron w zakresie Prawa Geologicznego i Górniczego (ustalenia organizacyjno – techniczne).
Załącznik nr 5.1 - Lista pracowników uprawnionych do wykonywania prac w Ruchu Zakładu Górniczego

Zamawiający :

Wykonawca:

1.

1.

2.

2.

Akceptacja projektu umowy:

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologii Górniczej
KIEROWNIK
inż. Zenon Satek
MGR (ZG Janina)

Zakład Górniczy Janina
Dział Gospodarki Maszynami, Smarami
Technologii Górniczej
Inspektor
Jerzy Ślusarczyk

.....
MGR (ZG Sobieski)

Główny Inżynier ds. Energo-mechanicznych
Zakładu Górniczego Sobieski
Kierownik Działu Energo-mechanicznego

inż. Andrzej Gałecki

.....
TM -1

Zakład Górniczy Sobieski
Dyrektor Techniczny
Zakładu Górniczego Sobieski
I Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego

mgr inż. Andrzej Okoń

.....
TT-1

JOANNA ZWIĘZYŃSKA SZOTA

RADCA PRAWNY

..... K/1967.....

Radca Prawny

.....
Wydział Umów

Przetarg nr 29109

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Załącznik nr 1 do umowy nr

**Szczegółowy zakres remontu przekładni do podajników taśmowych,
przenośników taśmowych i zgrzeblowych.**

1. Zakres remontu przekładni obejmuje:

1.1. Remont podstawowy:

- a) demontaż , czyszczenie i mycie przekładni,
- b) kontrolę i weryfikację zdemontowanych podzespołów i części z kwalifikacją ich do wymiany, regeneracji, lub złomowania,
- c) regenerację korpusu przekładni(w tym gniazd i siedzeń łożyskowych, oraz powierzchni podziału korpusu),
- d) czyszczenie wnętrza korpusu przekładni,
- e) malowanie wnętrza korpusu lakierem olejoodpornym,
- f) wymianę kompletu łożysk na nowe (dopuszczamy stosowanie łożysk tylko firmy: SKF),
- g) regeneracja zużytych elementów przekładni,
- h) wymiana wszystkich uszczelnień ruchowych przekładni, elementów złącznych, dystansowych i zabezpieczających (na nowe),
- i) wymiana uszkodzonych (nie nadających się do ponownego wykorzystania) śrub na zgodne z DTR producenta lub obowiązującymi normami,
- j) zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni zewnętrznych kadłuba,
- k) konserwacja powierzchni montażowych,
- l) próby ruchowe na hamowni wraz z dołączonym protokołem przeprowadzonych badań (miejscowa temperatura przekładni, głośność pracy pod maksymalnym obciążeniem, drgania przekładni).

1.2. Remont rozszerzony:

- a) remont podstawowy,
 - b) wymiana nadmiernie zużytych (nie nadających się do regeneracji) wałów, wieńców lub kół zębatych oraz innych elementów z nimi współpracujących na oryginalne fabrycznie nowe .
- Cennik za remont podstawowy oraz cennik nowych części zamiennych, dla poszczególnych typów przekładni przedstawia załącznik nr 2 do umowy.

Zamawiający:

Wykonawca:

1.

1.

2.

2.

.....
MGR (ZG Sobieski)

.....
MGR (ZG Janina)

Przetarg nr 29109

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Załącznik nr 2 do umowy nr

Cennik remontu przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych

Zadanie nr 1 – Skat PPL 14/22, PTG 50/1000, Wampol 1000, przekładnie ślimakowe lub walcowe zespołów napinających przenośników taśmowych:

L.p.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	Skat PPL 14/22	
2.	PTG 50/1000	
3.	Wampol 1000	
4.	Przekładnia ślimakowa 1:125	
5.	Przekładnia ślimakowa 1:50	

L.p.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Skat – typ PPL 14; Skat (60 lub 80) wg rys. nr G20-54Adg			
1.	Wałek zębaty z = 13; (atakujący)	dla: i = 29,6	
2.	Koło zębate z = 43; (talerzowe)		
3.	Wałek zębaty z = 16; (przekładnia talerzowa)		
4.	Wałek zębaty z = 16; (II-ga przekładnia)		
5.	Koło zębate z = 51; (II-ga przekładnia)		
6.	Koło zębate z = 45; (III-cia przekładnia)		
7.	Wał zdawczy		

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PTG 50/1000 wg. rys. nr P21-3BBG (A254, 255)			
1.	Wałek zębaty z =13 (atakujący)	dla: i = 14 i = 18 i = 22,4	
2.	Wałek zębaty z=14 (atakujący)		
3.	Koło zębate z = 60 (talerzowe)		
4.	Koło zębate z = 59 (talerzowe)		
5.	Koło zębate z = 67 (talerzowe)		
6.	Koło zębate z = 19 (przekładnia talerzowa)		
7.	Koło zębate z = 21 (przekładnia talerzowa)		
8.	Koło zębate z = 20 (przekładnia talerzowa)		
9.	Koło zębate z = 92; (II-ga przekładnia)		
10.	Koło zębate z = 90 (II-ga przekładnia)		
11.	Koło zębate z = 75 (II-ga przekładnia)		
12.	Wałek koła talerzowego		
13.	Wał zdawczy		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Wampol 1000 typ: B 25 M			
1.	Wałek zębaty z =22 m-5	dla: i = 13,29 i = 15,09	
2.	Koło zębate z = 83 m-5		
3.	Koło zębate z = 19 m-7		
4.	Koło zębate z = 21 m-7		
5.	Koło zębate z = 74 m-7		
6.	Koło zębate z = 76 m-7		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia ślimakowa 1:125			
1.	Górna część korpusu		
2.	Dolna część korpusu		
3.	Ślimak		
4.	Wałek zębaty z=15		
5.	Koło zębate z=38		
6.	Pólsprzęgło		
7.	Tuleja		
8.	Piasta koła ślimakowego		
9.	Koło ślimakowe		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia ślimakowa 1:50			
1.	Ślimak		
2.	Kadłub przekładni		
3.	Koło ślimakowe		
4.	Piasta koła ślimakowego		
5.	Krażek zabezpieczający		
6.	Wał koła ślimakowego		
7.	Pokrywa przelotowa		

Zadanie nr 2 - Glinik RKW20/20;

L.p.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1	Glinik RKW 20/20	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Glinik RKW 20/20 wg. rys. nr 887B-00			
1.	Wał wejściowy	dla: i = 19,918	
2.	Koło zębate z = 13		
3.	Koło talerzowe		
4.	Wałek zębaty z = 21		
5.	Wałek zębaty z = 16		
6.	Koło zębate z = 60		
7.	Wał wyjściowy		
8.	Koło zębate z = 50		

Przetarg nr 29109

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Zadanie nr 3 - Rybnik (80, 15P 33, 15KP 33, 25P 33, 25KP 33), Preinfalk (PSPL-15, PSPL-25, PSPL-35, PKPL-15, PKPL-25, PKPL-35, K1SH-450 z „bec-stopem, K1SH-450N z „bec-stopem”), KB-109M

Lp.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	Rybnik 80	
2.	15P33	
3.	15KP33	
4.	25P33	
5.	25KP33	
6.	PSPL-15	
7.	PSPL-25	
8.	PSPL-35	
9.	PKPL-15	
10.	PKPL-25	
11.	PKPL-35	
12.	K1SH450	
13.	K1SH450N	
14.	KB-109M	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Rybnik 80 wg. rys. nr W 00.106 i W 00.107			
1.	Wał wejściowy	i = 29,19 i = 38,35	
2.	Koło zębate stożkowe z = 12		
3.	Koło talerzowe z = 49		
4.	Koło zębate z = 17		
5.	Koło zębate z = 22		
6.	Wałek		
7.	Koło zębate z = 56		
8.	Koło zębate z = 59		
9.	Koło zębate z = 17		
10.	Wałek		
11.	Koło zębate z = 46		
12.	Wał wyjściowy		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia 15P33 wg dok. RG09/1			
1.	Zębnik z=22	i=33,366	
2.	Koło zębate z=45		
3.	Koło zębate bieżne z=113		
4.	Zębnik z=16		
5.	Koło zębate z=27		
6.	Koło zębate bieżne z=71		
7.	Jarzmo Rj=151,875		
8.	Jarzmo Rj=174,0		
Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia 15KP33 dok.11.010.000.000			
1.	Zębnik stożkowy z=22	i=33,366	
2.	Koło zębate z=36		
3.	Zębnik z=36		
4.	Koło zębate z=31		
5.	Koło zębate bieżne z=99		
6.	Zębnik z=16		
7.	Koło zębate z=27		
8.	Koło zębate bieżne z=71		
9.	Jarzmo Rj=202,5		
10.	Jarzmo Rj=174,0		
Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia 25P33 dok.10.004.000.004			
1.	Jarzmo Rj=185,625	i =33,366	
2.	Jarzmo Rj=195,75		
3.	Wał		
4.	Zębnik z=22		
5.	Koło zębate z=45		
6.	Koło zębate bieżne z=113		
7.	Zębnik z=16		
8.	Koło zębate z=27		
9.	Koło zębate bieżne z=71		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia 25KP33 dok.10.004.000.004			
1.	Jarzmo Rj=219,37	i=33,26	
2.	Jarzmo Rj=195,75		
3.	Zębnik stożkowy z=22		
4.	Koło zębate =36		
5.	Zębnik z=16		
6.	Koło zębate z=27		
7.	Koło zębate bieżne z=71		
8.	Zębnik z=36		
9.	Koło zębate z=31		
10.	Koło zębate bieżne z=99		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PSPL – 15 wg rys. nr 3-800-1226			
1.	Jarzmo z wałem wejściowym rys. 1-800-005800	i = 33,376	
2.	Jarzmo rys. 2-800-1092		
3.	Wał rys. 2-800-3345		
4.	Pierścień rys. 3-800-1093		
5.	Pokrywa rys. 2-800-1082		
6.	Oś rys. 3-800-1079		
7.	Śruba rys. 2251007		
8.	Oś rys. 3-800-3355		
9.	Pierścień rys. 4-800-140		
10.	Wieniec zębaty rys. 1-800-4359/4358		
11.	Wieniec zębaty rys. 3-800-3012/1088		
12.	Wałek słoneczny rys. 3-800-3006/1095		
13.	Wałek słoneczny rys. 3-800-1094		
14.	Koło zębate rys. 3-800-1089		
15.	Koło zębate rys. 3-800-3347/3356		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PSPL – 25 wg rys. 0-0800-004177			
1.	Jarzmo z wałem wejściowym rys. 0-800-4176	i = 33,376 i = 39,328	
2.	Jarzmo rys. 2-800-594		
3.	Wał rys. 2-800-123		
4.	Pierścień rys. 1-800-876		
5.	Pokrywa rys. 3-800-130		
6.	Oś rys. 3-800-625		
7.	Śruba rys. 22510009		
8.	Oś rys. 4-800-136		
9.	Pierścień rys. 4-800-140		
10.	Wieniec zębaty rys. 1-800-4218		
11.	Wieniec zębaty rys. 2-0800-003048		
12.	Wałek słoneczny rys. 3-800-3046		
13.	Wałek słoneczny rys. 3-800-3049		
14.	Koło zębate rys. 3-800-4219		
15.	Koło zębate rys. 3-800-3047		
16.	Wieniec zębaty m=9, z=73 rys. 1-800-4216		
17.	Wieniec zębaty rys. 2-800-589		
18.	Wałek słoneczny rys. 3-800-592		
19.	Wałek słoneczny rys. 3-800-593		
20.	Koło zębate m=9, z=27 rys. 3-800-4516		
21.	Koło zębate rys. 3-800-590		

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PSPL – 35 wg. rys. nr 0-800-005263			
1.	Jarzmo z wałem rys. 1-800-2338	i = 33,376 i = 39,328	
2.	Wieniec zębaty rys. 1-800-1199		
3.	Wał rys. 2-0800-005278		
4.	Wałek słoneczny rys. 3-800-1205		
5.	Koło zębate rys. 3-800-1206		
6.	Pierścień rys. 3-800-1208		
7.	Pokrywa rys. 2-800-1209		
8.	Oś rys. 3-800-2339		
9.	Pierścień ciśnieniowy rys. 4-800-2341		
10.	Oś rys. 4-800-1214		
11.	Pierścień rys. 4-0800-005277		
12.	Pierścień rys. 4-800-141		
13.	Pierścień rys. 3-800-289		
14.	Pierścień rys. 3-800-290		
15.	Wieniec zębaty rys. 2-800-4351		
16.	Jarzmo rys. 2-800-4350		
17.	Wałek słoneczny rys. 3-800-4352		
18.	Koło zębate rys. 3-800-4353		
19.	Wieniec zębaty rys. 2-800-2629		
20.	Jarzmo rys. 2-800-1202		
21.	Wałek słoneczny rys. 3-800-2627		
22.	Koło zębate rys. 3-800-2628		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PKPL – 15 wg rys. nr 3-800-2445			
1.	Jarzmo z wałem rys. 1-0800-005800	i = 33,37	
2.	Oś rys. 3-800-1079		
3.	Koło zębate rys. 3-800-1089		
4.	Wieniec zębaty rys. 3-800-4358		
5.	Pokrywa rys. 2-800-1082		
6.	Pierścień rys. 3-800-1093		
7.	Wałek słoneczny rys. 3-800-1728		
8.	Wał rys. 2-800-1727		
9.	Para stożkowa rys. 1-800-1665		
10.	Wał rys. 2-800-1726		
11.	Koło zębate rys. 2-800-3055/1719		
12.	Koło zębate rys. 2-800-3054/1718		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PKPL – 25 wg rys. nr 0-0800-004311			
1.	Jarzmo z wałem rys. 0800-4176	i = 33,369 i = 39,328	
2.	Oś rys. 3-800-625		
3.	Koło zębate m=9, z=27 rys. 3-800-4516		
4.	Wieniec zębaty m=9, z=73 rys. 1-800-4216		
5.	Pokrywa rys. 3-800-130		
6.	Pierścień rys. 1-800-876		
7.	Wałek słoneczny m=9, z=17 rys. 2-800-628		
8.	Wał rys. 2-800-629		
9.	Para stożkowa rys. 1-800-566		
10.	Koło zębate m=7, z=64 rys. 2-800-3053		
11.	Wałek zębaty z=36 dla rys. 2-800-3052		
12.	Koło zębate m=5,5, z=88 rys. 2-800-616		
13.	Wałek zębaty z=42 rys. 2-800-1313		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia PREINFALK PKPL – 35 wg rys. nr 0-800-2178			
1.	Jarzmo z wałem rys. 1-800-2605	i = 33,369 i = 39,328	
2.	Oś rys. 3-800-1210		
3.	Koło zębate z = 27 rys. 3-800-2609		
4.	Wieniec zębaty z = 73 rys. 1-800-2617		
5.	Pokrywa rys. 2-800-1209		
6.	Pierścień rys. 3-800-1208		
7.	Wałek słoneczny z = 17 rys. 2-800-2610		
8.	Wał rys. 2-800-2616		
9.	Para stożkowa rys. 1-800-2069		
10.	Wałek zębaty z = 36, m = 9 rys.2-800-4336		
11.	Koło zębate z = 64, m = 9 rys. 2-800-4337		
12.	Koło zębate z = 88, m = 5,5 rys. 2-800-616		
13.	Wałek zębaty z = 42 rys. 2-800-1313		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia K1SH 450 wg. rys. nr 0-0800-003644			
1.	Para stożkowa rys. 1-800-3650	i = 24,375	
2.	Wał zębaty rys. 2-800-1146		
3.	Koło zębate rys. 2-0800-00365		
4.	Wał wyjściowy rys. 2-800-3652		
5.	Tuleja rys. 1-800-3658		
6.	Tuleja dystansowa rys. 3-800-3660		
7.	Pokrywa rys. 3-800-1056		
8.	Pierścień rys. 4-800-1055		
9.	Pierścień rys. 4-800-1060		
10.	Pokrywa rys. 3-800-3662		
11.	Pokrywa rys. 2-800-3655		
12.	Nakrętka wału rys. 3-800-911		
13.	Simmer rys. 30314058		
14.	Labirynt rys. 30313003		
15.	Simmer rys. 30300523		
16.	Simmer rys. 30302650		

Lp.	Nazwa element	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia K1SH 450N wg. rys. nr 0-0800-004546			
1.	Para stożkowa rys. 1-800-3650	$i = 31,875$	
2.	Wał zębaty rys. 2-0800-004541		
3.	Wał z kołem zębatym rys. 2-0800-005495		
4.	Tuleja rys. 1-800-3658		
5.	Tuleja dystansowa rys. 3-800-3660		
6.	Pokrywa rys. 3-800-1056		
7.	Pierścień rys. 4-800-1055		
8.	Pierścień rys. 4-800-1060		
9.	Pokrywa rys. 4-800-1989		
10.	Pokrywa rys. 2-800-3655		
11.	Nakrętka wału rys. 3-800-911		
12.	Simmer rys. 30314058		
13.	Labirynt rys. 30313003		
14.	Simmer rys. 30300523		
15.	Simmer rys. 30302650		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia KB-109M			
1.	Wał uzębiony kpl. z=17 rys.01282-01.05/2	$i=19,92$ $i=24,96$	
2.	Koło stożkowe z=36 rys.01282-02.05m		
3.	Wałek uzębiony z=26 rys.01282-02.01M/1		
4.	Wałek uzębiony z=27 rys.01282-02.01M/1		
5.	Koło zębate z=73 rys.01282-03.01M/1		
6.	Koło zębate z=95 rys.01282-03.01M/1		
7.	Wałek uzębiony z=20 rys.01282-03.02M		
8.	Koło zębate z tuleją z=67 rys.01282-04.01		
9.	Korpus uszczelnienia rys.2418997/2		
10.	Pokrywa z chłodzeniem rys.ZME-0180.OM		
11.	Wał wejściowy kpl. rys.01282-01.00/M2		

Zadanie nr 4 - PIOMA (PD-250, KB-250),

Lp.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	PD -250	
2.	KB-250	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Moduł i przekładnia PD 250 wg rys. nr 7439906/11 oraz 7439890/00			
1.	Wał wejściowy z =16	i=20,609	
2.	Wał wejściowy uzębiony z = 19		
3.	Koło zębate z = 93		
4.	Koło zębate z = 80		
5.	Koło zębate z = 97		
6.	Wał uzębiony stały z = 19		
7.	Pokrywa		
8.	Tulejka		
9.	Bęben napędowy		
10.	Płaszcz bębna kpl.		
11.	Wał bębna		
12.	Wykładzina gumowa wulkanizowana na płaszczu bębna		
13.	Walek uzębiony rys. 7439950/06		
14.	Pierścień uzębiony rys. 7439951/06		
15.	Ściana rys. 7439965/00		
16.	Podpora przekładni niska rys. 7432160/0		
17.	Podpora przekładni wysoka rys. 7432170/0		
18.	Tuleja 1 rys. 7439959/6		
19.	Pokrywa 1 rys. 7439956/16		
20.	Pokrywa 2 rys. 7439957/16		
21.	Pokrywa smarowa rys. 7439970/16		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia KB-250			
1.	Wał uzębiony kpl. z=21 rys.S21.250-02.01	i=24,26	
2.	Koło stożkowe z=45 rys.S21.250-03.02		
3.	Walek uzębiony wyk C z=22 rys.S21.250-03.01		
4.	Koło zębate wyk. C z =58 rys.S21.250-04.02		
5.	Walek uzębiony z=17 rys.S21.250-05.00		
6.	Wał wyjściowy rys.S21.250-05.00		

Zadanie nr 5 - Gwarek 1000, Gwarek 1000 B, Gwarek 1200, BOA 11kW

L.p.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	Gwarek 1000	
2.	Gwarek 1000B	
3.	Gwarek 1200	
4.	BOA 11kW	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Gwarek 1000 wg. rys. nr W21.002-01.01			
1.	Wał wejściowy	i = 30,9 i = 16,3 i = 19,9 i = 24,6	
2.	Koło zębate z = 27		
3.	Zębnik z = 29		
4.	Koło zębate z = 79		
5.	Wał pośredni kół Z ₄ i Z ₅		
6.	Koło zębate z = 101;		
7.	Koło zębate z = 32;		
8.	Wał zdawczy		
9.	Koło zębate z = 102		
10.	Pólsprzęgło wału zdawczego		
11.	Koło zębate z = 43		
12.	Koło zębate z = 63		
13.	Koło zębate z = 38		
14.	Koło zębate z = 68		
15.	Koło zębate z = 33		
16.	Koło zębate z = 73		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Gwarek 1000B wg. rys. nr S21.002-01.01			
1.	Wał wejściowy	i = 25,31 i = 12,68 i = 15,48 i = 19,14 i = 20,93	
2.	Koło zębate z = 27		
3.	Koło zębate z=51 m=12		
4.	Wałek zębaty z=16 m=12		
5.	Koło zębate z = 79		
6.	Wał pośredni kół Z ₄ i Z ₅		
7.	Koło zębate z = 95;		
8.	Koło zębate z = 32;		
9.	Wał zdawczy		
10.	Koło zębate z = 102		
11.	Koło zębate z = 35		
12.	Koło zębate z = 43		
13.	Koło zębate z = 63		
14.	Koło zębate z = 38		
15.	Koło zębate z = 68		
16.	Koło zębate z = 33		
17.	Koło zębate z = 73		
18.	Koło zębate z = 31		
19.	Koło zębate z = 75		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia Gwarek 1200 typ BZUT wg. rys. nr G21.-008-01.01.01			
1.	Wał wałka szybkiego	i = 36,83 i = 46,96 i = 25,68 i = 28,79	
2.	Tuleja przesuwna wałka		
3.	Panewka tulei przesuwnej		
4.	Koło zębate z = 41; m = 4,5		
5.	Sprzęgło		
6.	Wał wałka wolnego		
7.	Tuleja przesuwna wałka wolnego		
8.	Koło zębate z = 122; m = 4,5		
9.	Koło stożkowe z = 21; m = 10		
10.	Wał II-iej przekładni		
11.	Koło zębate z = 52; m = 10		
12.	Koło zębate z = 22; m = 8		
13.	Wał zdawczy		
14.	Koło zębate z = 110; m = 8		
15.	Koło zębate z = 34; m = 4,5		
16.	Koło zębate z = 129; m = 4,5		
17.	Koło zębate z = 53; m = 4,5		
18.	Koło zębate z = 110; m = 4,5		
19.	Koło zębate z = 49; m = 4,5		
20.	Koło zębate z = 114; m = 4,5		

Przekładnia przenośnika BOA prawa / lewa W11.013.04.02/03			
1.	Koło zębate stożkowe W11.013.04.02.01	i = 13	
2.	Komplet kół stożkowych W11.013.04.02.002		
3.	Wał sprzęgła W11.013.04.02.004		
4.	Oprawa łożyska W11.013.04.02.007		
5.	Pokrywa W11.013.04.02.008		
6.	Oprawa łożyska W11.013.04.02.010		
7.	Pokrywa W11.013.04.02.12		
8.	Pokrywa prawa W11.013.04.02.045		
9.	Pokrywa lewa W11.013.04.02.045		
10.	Kadłub W11.013.04.02.046/47		
11.	Wałek zębaty W11.013.04.02.048		
12.	Koło zębate W11.013.04.02.049		

Zadanie nr 6 - KWDN 325 (2K), KWDN 400 (2K), KWDN 500 (2K), KWDN 650, KWDN 800 (2K), KWDN 1000

L.p.	Typ przekładni	Cena netto naprawy podstawowej (zł/szt)
1.	KWDN 325 (2K)	
2.	KWDN 400 (2K)	
3.	KWDN 500 (2K)	
4.	KWDN 650	
5.	KWDN 800 (2K)	
6.	KWDN 1000	

Tabela do naprawy rozszerzonej przekładni (cennik nowych części zamiennych)

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-325(KWDN-325)			
1.	Walek zębata stożkowy m=4, z=16 rys.KZS-16/4	i=16,3 i=20,6 i=25,3 i=32,1 i=42,2 i=49,4 i=65,1 i=82,8 i=100 i=109,2	
2.	Koło zębata stożkowe m=4, z=33 rys.KZS-33/4		
3.	Walek zębata m=2,5 z=33 rys.NWK99-33-28/2,5-00		
4.	Walek zębata m=2,5 z= 28 rys.NWK99-33-28/2,5-00		
5.	Walek zębata m=2,5 z=24 rys. NWK99-24-16/2,5		
6.	Walek zębata m=2,5 z=20 rys.NWK99-33-16/2,5		
7.	Walek zębata m=2,5 z=16 rys.NWK99-33-16/2,5		
8.	Walek zębata m=2,5 z=13 rys. NWK99-13-11/2,5		
9.	Walek zębata m=2,5 z=11 rys.NWK99-13-11/2,5		
10.	Koło zębata m=2,5 z=66 rys.KZb99-66-88/2,5		
11.	Walek zębata m=2,5 z=71 rys.NWK99-66-88/2,5		
12.	Walek zębata m=2,5 z=75 rys.NWK99-66-88/2,5		
13.	Walek zębata m=2,5 z=79 rys.NWK99-66-88/2,5		
14.	Walek zębata m=2,5 z=83 rys.NWK99-66-88/2,5		
15.	Walek zębata m=2,5 z=86 rys.NWK99-66-88/2,5		
16.	Walek zębata m=2,5 z=88 rys.NWK99-66-88/2,5		
17.	Walek zębata m=4 z=20 rys.KZD99-28-11/4		
18.	Walek zębata m=4 z=16 rys.KZD99-28-11/4		
19.	Walek zębata m=4 z=14 rys.KZD99-28-11/4		
20.	Walek zębata m=4 z=13 rys.KZD99-28-11/4		
21.	Koło zębata m=4 z=79 rys. KZb99-66-88/4		
22.	Koło zębata m=4 z=83 rys. KZb99-66-88/4		
23.	Koło zębata m=4 z=85 rys. KZb99-66-88/4		
24.	Koło zębata m=4 z=86 rys. KZb99-66-88/4		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-400(KWDN-400)			
1.	Walek zębata stożkowy m=5 z=16 rys.KZS-16/5	i=16,3 i=20,6 i=25,3 i=32,1 i=42,2 i=49,4 i=65,1 i=82,8 i=100 i=109,2	
2.	Koło zębata stożkowe m=5 z=33 rys.KZS-33/5		
3.	Walek zębata m=3 z=33 rys.NWK99-33-24/3-00		
4.	Walek zębata m=3 z=28 rys.NWK99-33-24/3-00		
5.	Walek zębata m=3 z=24 rys.NWK99-33-24/3-00		
6.	Walek zębata m=3 z=20 rys. NWK99-20-16/3		
7.	Walek zębata m=3 z=16 rys.NWK99-20-16/3		
8.	Walek zębata m=3 z=13, rys. NWK99-13/3		
9.	Walek zębata m=3 z=11 rys. NWK99-11/3		
10.	Koło zębata m=3 z=66 rys.KZb99-66-88/3		
11.	Koło zębata m=3 z=71 rys.KZb99-66-88/3		
12.	Koło zębata m=3 z=75 rys.KZb99-66-88/3		
13.	Koło zębata m=3 z=79 rys.KZb99-66-88/3		
14.	Koło zębata m=3 z=83 rys.KZb99-66-88/3		
15.	Koło zębata m=3 z=86 rys.KZb99-66-88/3		
16.	Koło zębata m=3 z=88 rys.KZb99-66-88/3		
17.	Walek zębata m=5 z=20 rys.KZD99-20-11/5		
18.	Walek zębata m=5 z=16 rys.KZD99-20-11/5		
19.	Walek zębata m=5 z=14 rys.KZD99-20-11/5		
20.	Walek zębata m=5 z=13 rys.KZD99-20-11/5		
21.	Koło zębata m=5 z=79 rys. KZf99-66-88/5		
22.	Koło zębata m=5 z=83 rys. KZf99-66-88/5		
23.	Koło zębata m=5 z=85 rys. KZf99-66-88/5		
24.	Koło zębata m=5 z=86 rys. KZf99-66-88/5		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-500(KWDN-500)			
1.	Wałek zębata stożkowy m=6, z=16 rys.KZS-16/6	i=16,3- i=20,6 i=25,3 i=32,1 i=42,2 i=49,4 i=65,1 i=82,8 i=100 i=109,2	
2.	Koło zębata stożkowe m=6, z=33 rys.KZS-33/6		
3.	Wałek zębata m=4 z=33, rys.NWK99-33-4/-00		
4.	Wałek zębata m=4 z=28 rys. NWK99-28-16/4		
5.	Wałek zębata m=4 z=24 rys. NWK99-28-16/4		
6.	Wałek zębata m=4 z=20 rys. NWK99-28-16/4		
7.	Wałek zębata m=4 z=16 rys. NWK99-28-16/4		
8.	Wałek zębata m=4 z=13 rys. NWK99-13-11/4		
9.	Wałek zębata m=4 z=11 rys. NWK99-13-11/4		
10.	Koło zębata m=4 z=66 rys.KZb99-66-88/4		
11.	Koło zębata m=4 z=71 rys.KZb99-66-88/4		
12.	Koło zębata m=4 z=75 rys.KZb99-66-88/4		
13.	Koło zębata m=4 z=79 rys.KZb99-66-88/4		
14.	Koło zębata m=4 z=83 rys.KZb99-66-88/4		
15.	Koło zębata m=4 z=86 rys.KZb99-66-88/4		
16.	Koło zębata m=4 z=88 rys.KZb99-66-88/4		
17.	Wałek zębata m=6 z=20 rys.KZD99-20-11/6		
18.	Wałek zębata m=6 z=16 rys.KZD99-20-11/6		
19.	Wałek zębata m=6 z=14 rys.KZD99-20-11/6		
20.	Wałek zębata m=6 z=13 rys.KZD99-20-11/6		
21.	Koło zębata m=6 z=79 rys. KZf99-66-88/6		
22.	Koło zębata m=6 z=83 rys. KZf99-66-88/6		
23.	Koło zębata m=6 z=85 rys. KZf99-66-88/6		
24.	Koło zębata m=6 z=86 rys. KZf99-66-88/6		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-650(KWDN-650)			
1.	Wałek zębata stożkowy m=8 z=16 rys.KZS-16/8-00	i=16,3 i=20,6 i=25,3 i=32,1 i=42,2 i=49,4 i=65,1 i=82,8 i=100 i=109,2	
2.	Koło zębata stożkowe m=8 z=33 rys.KZS-33/8		
3.	Wałek zębata m=5 z=33 rys.NWK99-33-24/5-00		
4.	Wałek zębata m=5 z=28 rys.NWK99-33-24/5-00		
5.	Wałek zębata m=5 z=24 rys.NWK99-33-24/5-00		
6.	Wałek zębata m=5 z=20 rys.NWK99-20-13/5		
7.	Wałek zębata m=5 z=16 rys.NWK99-20-13/5		
8.	Wałek zębata m=5 z=13 rys.NWK99-20-13/5		
9.	Wałek zębata z=11 rys.NWK99-11/5		
10.	Koło zębata m=5 z=66 rys. KZf99-66-88/5		
11.	Koło zębata m=5 z=71 rys. KZf99-66-88/5		
12.	Koło zębata m=5 z=75 rys. KZf99-66-88/5		
13.	Koło zębata m=5 z=79 rys. KZf99-66-88/5		
14.	Koło zębata m=5 z=83 rys. KZf99-66-88/5		
15.	Koło zębata m=5 z=86 rys. KZf99-66-88/5		
16.	Koło zębata m=5 z=88 rys. KZf99-66-88/5		
17.	Wałek zębata m=8 z=20 rys.KZD99-33-20/8-00		
18.	Wałek zębata m=8 z=16 rys. KZD99-16-11/8		
19.	Wałek zębata m=8 z=14 rys. KZD99-16-11/8		
20.	Wałek zębata m=8 z=13 rys. KZD99-16-11/8		
21.	Koło zębata m=8 z=79 rys.KZf99-66-88/8		
22.	Koło zębata m=8 z=83 rys.KZf99-66-88/8		
23.	Koło zębata m=8 z=85 rys.KZf99-66-88/8		
24.	Koło zębata m=8 z=86 rys.KZf99-66-88/8		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata 2K-800(KWDN-800)			
1.	Wałek zębata stożkowy m=10 z=16 rys.KZS-16/10-00		
2.	Koło zębata stożkowe m=10 z=33 rys.KZS-33/10		
3.	Wałek zębata m=6 z=33 rys.NWK99-33-24/6-00		
4.	Wałek zębata m=6 z=28 rys.NWK99-33-24/6-00		
5.	Wałek zębata m=6 z=24 rys.NWK99-33-24/6-00	i=16,3	
6.	Wałek zębata m=6 z=20 rys.NWK99-20-13/6	i=20,6	
7.	Wałek zębata m=6 z=16 rys.NWK99-20-13/6	i=25,3	
8.	Wałek zębata m=6 z=13 rys.NWK99-20-13/6	i=32,1	
9.	Wałek zębata m=6 z=11 rys.NWK99-11/6	i=42,2	
10.	Koło zębata m=6 z=66 rys. KZf99-66-88/6	i=49,4	
11.	Koło zębata m=6 z=71 rys. KZf99-66-88/6	i=65,1	
12.	Koło zębata m=6 z=75 rys. KZf99-66-88/6	i=82,8	
13.	Koło zębata m=6 z=79 rys. KZf99-66-88/6	i=100	
14.	Koło zębata m=6 z=83 rys. KZf99-66-88/6	i=109,2	
15.	Koło zębata m=6 z=86 rys. KZf99-66-88/6		
16.	Koło zębata m=6 z=88 rys. KZf99-66-88/6		
17.	Wałek zębata m=10 z=20 rys.KZD99-33-20/10-00		
18.	Wałek zębata m=10 z=16 rys.KZD99-16-11/10		
19.	Wałek zębata m=10 z=14 rys.KZD99-16-11/10		
20.	Wałek zębata m=10 z=13 rys.KZD99-16-11/10		
21.	Koło zębata m=10 z=79 rys. KZf99-66-88/10		
22.	Koło zębata m=10 z=83 rys. KZf99-66-88/10		
23.	Koło zębata m=10 z=85 rys. KZf99-66-88/10		
24.	Koło zębata m=10 z=86 rys. KZf99-66-88/10		

Lp.	Nazwa elementu	Parametry wg. DTR	Cena części netto zł/szt
Przekładnia zębata KWDN-1000			
1.	Wałek zębany m=8, z=33 rys.NKZ99-33-20/8-00	i=7 i= 31,6 i=9 i=40,2 i=10,0 i=48,5 i=12,3 i=53 i=15,6 i=20,5 i=24	
2.	Wałek zębany m=8, z=28 rys.NKZ99-33-20/8-00		
3.	Wałek zębany m=8, z=24 rys.NKZ99-33-20/8-00		
4.	Wałek zębany m=8, z=20 rys.NKZ99-33-20/8-00		
5.	Wałek zębany m=8 z=16 rys.NKZ99-16-13/8		
6.	Wałek zębany m=8 z=13 rys.NKZ99-16-13/8		
7.	Wałek zębany m=8 z=11 rys.NKZ99-11/8		
8.	Koło zębany m=8 z=66 rys.KZf99-66-88/8		
9.	Koło zębany m=8 z=71 rys.KZf99-66-88/8		
10.	Koło zębany m=8 z=75 rys.KZf99-66-88/8		
11.	Koło zębany m=8 z=79 rys.KZf99-66-88/8		
12.	Koło zębany m=8 z=83 rys.KZf99-66-88/8		
13.	Koło zębany m=8 z=86 rys.KZf99-66-88/8		
14.	Koło zębany m=8 z=88 rys.KZf99-66-88/8		
15.	Wałek zębany m=12 z=20 rys.KZD99-20-13/12		
16.	Wałek zębany m=12 z=16 rys.KZD99-20-13/12		
17.	Wałek zębany m=12 z=14 rys.KZD99-20-13/12		
18.	Wałek zębany m=12 z=13 rys.KZD99-20-13/12		
19.	Koło zębany m=12 z=79 rys. KZf99-66-88/12		
20.	Koło zębany m=12 z=83 rys. KZf99-66-88/12		
21.	Koło zębany m=12 z=85 rys. KZf99-66-88/12		
22.	Koło zębany m=12 z=86 rys. KZf99-66-88/12		

Zamawiający:

Wykonawca:

1.

1.

2.

2.

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologii Górniczej
KIEROWNIK

..... inż. ~~Zdzisław Sorek~~
MGR (ZG Sobieski)

Zakład Górniczy Janina
Dział Gospodarki Maszynami, Smarami
i Technologii Górniczej
Inspektor

..... Józef Ślusarczyk
MGR (ZG Janina)

Przetarg nr 29/09

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Załącznik nr 3 do umowy nr

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie: -

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY BĘDĄCEGO
PRODUCENTEM/UPOWAŻNIONYM PRZEDSTAWICIELEM
PRODUCENTA/AUTORYZOWANYM WYKONAWCĄ¹⁾
REMONTÓW MASZYN/URZĄDZEŃ**

Dotyczy:

.....

(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania Wykonawcy będącego producentem/upoważnionym przedstawicielem producenta/podmiotem autoryzowanym przez producenta¹⁾, oświadczamy:

1.Remont będący przedmiotem niniejszego postępowania, wykonany był w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanego wyrobu i nie spowodował wytworzenia nowej maszyny/urządzenia - w związku z tym nie jest wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobów do obrotu, zgodnie z aktualnie obowiązującym stanem prawnym.

2.Wyremontowana maszyna/urządzenie odpowiada dokumentacji na podstawie której wyrób został wprowadzony do obrotu, oraz na podstawie której był eksploatowany przed remontem.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy remontu
maszyny/urządzenia lub jego upoważnionego przedstawiciela)

¹ niepotrzebne skreślić

Przetarg nr
29109

Załącznik nr 4 do umowy nr

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY NIE BĘDĄCEGO
PRODUCENTEM**

a

**POSIADAJĄCYM OCENĘ ZDOLNOŚCI ZAKŁADU
REMONTOWEGO DO WYKONYWANIA REMONTÓW
WYDANĄ PRZEZ AKREDYTOWANĄ JEDNOSTKĘ
CERTYFIKUJĄCĄ WYROBY/JEDNOSTKĘ NOTYFIKOWANĄ¹⁾**

Dotyczy:

.....

(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy nie będącego producentem a posiadającym ocenę zdolności zakładu remontowego wydaną przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby/jednostkę notyfikowaną¹⁾**, oświadczamy, iż:

1. **Remont** będący przedmiotem niniejszego postępowania, wykonany był w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanego wyrobu i nie spowodował wytworzenia nowej maszyny/urządzenia - w związku z tym nie jest wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobów do obrotu, zgodnie z aktualnie obowiązującym stanem prawnym.

2. **Wyremontowana** maszyna/urządzenie odpowiada dokumentacji na podstawie której wyrób został wprowadzony do obrotu, oraz na podstawie której był eksploatowany przed remontem.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania **Wykonawcy remontu**
maszyny/urządzenia lub jego upoważnionego przedstawiciela)

¹⁾ niepotrzebne skreślić

Przetarg nr 29/09

„Remonty przekładni do podajników taśmowych, przenośników taśmowych i zgrzeblowych” dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Załącznik nr 5 do umowy nr
Obowiązki stron w zakresie Prawa Geologicznego i Górniczego
(ustalenia organizacyjno – techniczne).

§1

Prace serwisowe gwarancyjne wykonywane przez **Wykonawcę** na terenie Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A. prowadzone będą w oparciu o następujące akty prawne:

1. Ustawa Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 4 lutego 1994r. (Dz.U. 1994 nr 27, poz.96 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi,
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U.2002 nr 139, poz.1169) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz, U 2006 nr 124, poz.863) z późniejszymi zmianami .
3. Kodeks Pracy z dnia 26 czerwca 1974r (Dz. U 1908 nr 21, póź 94 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
4. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 nr 169, póź.1650 z późniejszymi zmianami),
5. Ustawa o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych z dnia 30 października 2002r (Dz. U 2002 nr 199, póź 1673 z późniejszymi zmianami).

§ 2

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego

1. Dyrektor Techniczny poszczególnego Zakładu Górniczego, I-Zastępca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego SA. odpowiedzialny jest za całokształt zagadnień związanych z zatrudnianiem firm świadczących usługi w ruchu Zakładów Górniczych - Południowego Koncernu Węglowego S. A., w tym za akceptację stosownych projektów technicznych i instrukcji oraz rozliczenie finansowe wykonanych prac.
2. Kierownik Działu Robót Górniczych poszczególnych Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A. odpowiedzialny jest za całokształt realizacji odpowiedniej umowy, w szczególności za realizację harmonogramu robót określonego umową, opracowywanie projektów technicznych, nadzór nad zgodnością prowadzonych robót, z aktualnym planem ruchu, zatwierdzonymi projektami technicznymi i technologiami wykonywania prac oraz sporządzanie protokołów odbioru robót będących podstawą rozliczenia wykonanych usług.
3. Za koordynację oraz nadzór nad robotami w poszczególnych branżach odpowiedzialni są:
 - a) Główny Mechanik Urządzeń Dołowych - w zakresie robót mechanicznych,
 - b) Główny Elektryk - w zakresie robót elektrycznych,
 - c) Pełnomocnik Dyrektora Zakładu Górniczego ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania - w zakresie spraw dotyczących Dokumentu Bezpieczeństwa, w tym analizy i oceny ryzyka zawodowego.
4. Nadzór nad pracownikami **Wykonawcy** sprawować będzie osoba dozoru wyższego Działu Ruchu poszczególnych Zakładów Górniczych, na zlecenie, którego roboty te są wykonywane.

5. Do wymienionych w ust. 3 osób dozoru **Wykonawca**, przed podjęciem prac, winien dostarczyć ewidencję pracowników(Załącznik nr 4 do umowy), którzy mogą wykonywać prace w ruchu Zakładu Górniczego tj.:
 - a) zapoznanych z ruchem Zakładu Górniczego,
 - b) przeszkolonych w zakresie stosownych środków ochrony dróg oddechowych,
 - c) posiadających ważne orzeczenie lekarskie, w tym niezbędne badania specjalistyczne, dopuszczające do pracy w ruchu Zakładu Górniczego.
6. Osoba dozoru wyższego danej zmiany wyznacza imiennie osobę (osoby) dozoru ruchu Zakładu Górniczego sprawującą bezpośredni nadzór nad pracownikami **Wykonawcy** od chwili zgłoszenia się w Zakładzie Górniczym do czasu jego opuszczenia.
7. Wyznaczone imiennie osoby dozoru ruchu sprawujące nadzór nad pracownikami **Wykonawcy** zobowiązane są do przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego przed podjęciem przez w/w pracowników czynności w Zakładzie Górniczym.
8. Fakt przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego i zapoznania się z występującymi zagrożeniami na terenie Zakładu Górniczego należy odnotować w książce instruktaży oddziału w rejonie, w którym wykonywane będą prace, za potwierdzeniem osób przeszkolonych.

§ 3

Wykonawcę zobowiązuje się do:

1. Przestrzegania procedur obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w zakresie zarządzania BHP oraz zarządzania środowiskowego podczas wykonywania prac w ruchu zakładu górniczego, w tym do stosowania punktu 4 4.10 normy PN-N-18001, obowiązkowego zgłaszania wypadków przy pracy, chorób zawodowych i zagrożeń potencjalnie wypadkowych wśród pracowników **Wykonawcy** podczas wykonywania usługi na rzecz Południowego Koncernu Węglowego SA
2. Prowadzenia dokumentacji związanej z zatrudnianiem pracowników zawierającej:
 - a) aktualny wykaz kierownictwa i dozoru ruchu oraz pracowników zatrudnionych w ruchu odpowiedniego Zakładu Górniczego,
 - b) zaświadczenia o odbytych szkoleniach wstępnych i okresowych,
 - c) zaświadczenia o ukończeniu szkolenia w zakresie BHP dla pracowników firm świadczących usługi w ruchu odpowiedniego zakładu górniczego,
 - d) zaświadczenia o ważnych badaniach profilaktycznych lekarskich, psychologicznych lub innych specjalistycznych oraz w zakresie udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej,
 - e) wykaz pracowników zapoznanych z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac oraz z odpowiednimi instrukcjami bezpiecznego wykonywania prac.Powyższą dokumentację **Wykonawca** zobowiązany jest przedłożyć na żądanie odpowiednich służb **Zamawiającego**.
3. Prowadzenia obowiązującej dokumentacji stosownie do wymagań Prawa Geologicznego i Górniczego, Prawa Budowlanego i innych przepisów wykonawczych.
4. Natychmiastowego wstrzymania prowadzenia robót, w przypadku powstania na tych robotach stanu zagrożenia dla życia lub zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu Zakładu Górniczego w strefie zagrożenia, wycofania pracowników w bezpieczne miejsce niezwłocznego powiadomienia o tym fakcie **Zamawiającego** oraz przystąpienia dostępnymi środkami do usuwania zagrożenia

5. Działania zgodnego z poleceniami kierownictwa akcji ratowniczej (zorganizowanej przez **Zamawiającego** zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi przepisami) w przypadku powstania na realizowanych robotach stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego
6. Przestrzegania wymagań dotyczących ochrony środowiska określonych w obowiązujących w Południowym Koncernie Węglowym S. A. procedurach:
 - a) P-3.1 Procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych,
 - b) P-3.2 Procedura postępowania z odpadami,
 - c) P-3.3 Procedura sterowania operacyjnego monitorowania i pomiarów dla znaczących aspektów środowiskowych oraz oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami.

§ 4

Transport sprzętu, urządzeń i materiałów **Wykonawcy** na terenie zakładu zapewni **Zamawiający**.

§ 5

Sposób ewidencjonowania (rejestrowania) czasu przebywania poszczególnych pracowników **Wykonawcy** na terenie **Zamawiającego**:

1. Wszyscy pracownicy **Wykonawcy** zobowiązani są zgłaszać dozorowi oddziału użytkownika przybycie do rejonu oddziału.
2. Po zakończeniu robót fakt opuszczenia rejonu wykonywania prac przez pracowników **Wykonawcy** musi być każdorazowo zgłoszony osobie dozoru oddziału **Zamawiającego**.

§ 6

W przypadku nieprzestrzegania obowiązujących przepisów i niedopełnienia postanowień niniejszych ustaleń przez **Wykonawcę** (jego pracowników) osoby nadzorujące i dozoru roboty ze strony **Zamawiającego** mają obowiązek odpowiednio odsunięcia pracowników **Wykonawcy** od robót z ich wstrzymaniem włącznie.

Zamawiający:

Wykonawca:

1.

1.

2.

2.

Zakład Górniczy **SOBIESKI**
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologii Górniczej
KIEROWNIK
.....
MGR. (ZG Sobieski)

Zakład Górniczy **Janina**
Dział Gospodarki Maszynami, Smarami
i Technologii Górniczej
Inspektor
.....
Jerzy Siusarczyk
MGR (ZG Janina)

Załącznik nr 5.1 do umowy nr

**Lista pracowników uprawnionych do wykonywania prac
w Ruchu Zakładu Górniczego**

1.
2.
3.

Zamawiający:

Wykonawca:

- 1.....
- 2.....

1.
2.

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologii Górniczej
KIEROWNIK
.....
MGR (ZG Sobieski)

Zakład Górniczy Janina
Dział Gospodarki Maszynami, Smarami
i Technologii Górniczej
Inspektor
.....
Jerzy Ślusarczyk.....
MGR (ZG Janina)