

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

Do przetargu nieograniczonego na:

Dostawę obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG JANINA

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJACEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37
Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:
godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax 032 615 59 42, -08 62; tel. 032 618 5201;
Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art.39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2007 roku, Nr 223 poz.1655 z późn. zm., ustawa o zmianie ustawy Prawo zamówień publicznych Dz.U. z dn. 23.09.2008 roku, Nr 171 poz. 1058)

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

Dostawa obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG JANINA

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień: kod CPV 43100000-4 „Urządzenia górnicze”

Nazwa wg Polskiej Klasyfikacji Wyrobów i Usług:

Symbol PKWiU:

29.56.25 – 73.00 „Obudowy górnicze, przemieszczające się, z napędem hydraulicznym”.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia : w dniach od 01.10.2009r. do 30.12.2009 r.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ:

Załącznik nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia

Załącznik nr 1.a - Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Załącznik nr 1.b - Podstawowe parametry techniczne obudowy zmechanizowanej

Załącznik nr 1.c - Rozkład nacisków na spąg wg metody Jacksona

Załącznik nr 1.d - Charakterystyka geologiczna i geologiczno-inżynierską pokładu 203/3,4 w rejonie partii „N”

Załącznik nr 1.e - Mapa wyrobisk górniczych pokład 203/3,4

Załącznik nr 2 - FORMULARZ OFERTOWY (wzór)

Załącznik nr 3 - Wykaz dostaw (wzór)

Załącznik nr 4 - Projekt UMOWY

Załącznik nr 5 - Oświadczenia Wykonawcy dotyczące statusu prawnego (wzór)

Załącznik nr 6 - Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór)

Załącznik nr 7 - Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.

Załącznik nr 8 - Oświadczenie Wykonawcy w związku z realizacją umowy

Załącznik nr 9 - Profil geologiczny pokładu 203 partia N

Załącznik nr 10 - Profil geologiczny pokładu 203 partia N część Płn.

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych
2. Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
3. Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)

Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.

W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.

4. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
5. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
6. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
7. Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
8. Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.

II. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

A.) STATUS PRAWNY

A1. Warunki udziału w zakresie statusu prawnego:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. Spełniają warunki art.22 ust.1 pkt 1-3 ustawy.
2. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt 1-2 oraz art.24 ust.2 pkt 1-2 ustawy.
3. Posiadają prawo do prowadzenia działalności gospodarczej.
4. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art.24 ust.1 pkt 3 ustawy.
5. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art.24 ust.1 pkt 4-8 ustawy.
6. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art.24 ust.1 pkt 9 ustawy.

A.2. Dokumenty i oświadczenia, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu - w zakresie statusu prawnego:

1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-3 ustawy Prawo zamówień publicznych (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 5 do SIWZ), tj.
 - a) posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - b) posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub przedstawia pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia;
 - c) znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1-2 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1-2 ustawy. (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 5 do SIWZ).
3. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
4. Aktualne zaświadczenia właściwego naczelnika Urzędu Skarbowego oraz właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające odpowiednio, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub zaświadczeń, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
5. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust.1 **pkt 9** ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.

A.2.1. Informacja dla Wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej:

1. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w sekcji II.A ust.A.2 punkty 3, 4 i 6, składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.

2. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentu, o którym mowa w sekcji II.A ust.A.2. punkt 5, składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego kraju pochodzenia albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.
3. Dokumenty, o których mowa w sekcji II.A ust.A.2.1 pkt. 1 lit.a) i c) oraz w pkt 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji II.A ust.A.2.1 pkt 1 lit.b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
4. Jeżeli w kraju pochodzenia osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w punktach 1 i 2 niniejszego ustępu, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis punktu 3 niniejszego ustępu stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony w formie oryginału wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.

B.) ZDOLNOŚĆ EKONOMICZNA I FINANSOWA

B.1. Warunki udziału w zakresie zdolności ekonomicznej i finansowej

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy, osiągnęli przychód z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości **nie mniejszej niż 50 000 000,00 zł**.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

B.2. Dokumenty i oświadczenia, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu - w zakresie zdolności ekonomicznej i finansowej:

Bilans oraz rachunek zysków i strat, a jeżeli sprawozdanie finansowe podlega badaniu przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości również opinia o badanym sprawozdaniu, za ostatnie 3 lata obrotowe, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności za okres jak w poprzednim zdaniu.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

C.) ZDOLNOŚĆ TECHNICZNA

C.1. Warunki udziału w zakresie zdolności technicznej

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy wykażą się w okresie ostatnich trzech lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia/*, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyta realizacją dostaw odpowiadających swoim rodzajem i wartością przedmiotowi zamówienia, których łączna wartość brutto jest **nie mniejsza niż 50 000 000,00 zł.**

/- zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy Pzp Zamawiający wszczyna postępowanie zamieszczając ogłoszenie w miejscu publicznie dostępnym w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie internetowej.*

C.2. Dokumenty i oświadczenia, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu - w zakresie zdolności technicznej:

Wykaz wykonanych dostaw w okresie ostatnich trzech lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem i wartością dostawom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że dostawy te zostały wykonane należycie. Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.

III. SPOSÓB OCENY SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

1. Spełnienie przez Wykonawców powyższych warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na podstawie dostarczonych wraz z ofertą dokumentów i oświadczeń (zgodnie z sekcją II SIWZ) wg formuły: „spełnia” / „nie spełnia”.
2. Wykonawca zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia, jeżeli chociaż jeden z w/w warunków nie zostanie spełniony.
3. Oferta Wykonawcy wykluczonego z postępowania zostanie odrzucona.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ.

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył wyłącznie jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - „Formularz ofertowy” wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
2. Wymaga się, aby przedmiot zamówienia był fabrycznie nowy, wraz z wymaganą dokumentacją (pkt.11 załącznika nr 1 do SIWZ) spełniał wymagania gwarancji i serwisu (pkt. 9 załącznika nr 1 do SIWZ) oraz inne wymagania (pkt.13 załącznika nr 1 do SIWZ) i aby był dostarczony zgodnie z warunkami dostawy (pkt. 12 załącznika nr 1 do SIWZ).
Na potwierdzenie spełnienia tego wymagania Wykonawca dołączy do oferty oświadczenie, że Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia fabrycznie nowy wraz z wymaganą dokumentacją

(pkt. 11 załącznika nr 1 do SIWZ) spełniający wymagania gwarancji i serwisu (pkt. 9 załącznika nr 1 do SIWZ) oraz inne wymagania (pkt.13 załącznika nr 1 do SIWZ) zgodnie z warunkami dostawy (pkt. 12 załącznika nr 1 do SIWZ).

3. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał istotne dla Zamawiającego wymagania i parametry techniczne, zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1.a do SIWZ.
Na potwierdzenie spełnienia tego wymagania Wykonawca dołączy do oferty wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych, zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1.a do SIWZ.
4. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia posiadał podstawowe parametry techniczne obudowy zmechanizowanej, zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1.b do SIWZ
Na potwierdzenie spełnienia tego wymagania Wykonawca dołączy do oferty zestawienie podstawowych parametrów technicznych obudowy zmechanizowanej, zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1.b do SIWZ.
5. Wymaga się, aby Wykonawca dołączył do oferty wyniki obliczeń i wykres rozkładu nacisków na spąg liczony metodą Jacksona, wg wzoru zamieszczonego w załączniku nr 1.c do SIWZ.
6. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów, tj.:
 - a) ustawy z dnia 04.02.1994r. - Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. Nr 27, poz. 96 z późniejszymi zmianami);
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. nr 139 poz. 1169 wraz z późniejszymi zmianami);
 - c) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005r w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz. U. Nr 259 poz. 2170);
 - d) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem w zakresie grupy I – urządzeń przeznaczonych do użytku w zakładach górniczych, w których występuje zagrożenie metanowe lub zagrożenie wybuchem pyłu węglowego (Dz. U. Nr 263 poz. 2203);
 - e) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.);
 - f) Norm w obowiązującym zakresie.Na potwierdzenie spełnienia tego wymagania Wykonawca dołączy do oferty oświadczenie, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi ww. przepisów i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach ZG JANINA.
7. Wymaga się, aby Wykonawca dołączył do oferty wypisy z dokumentacji technicznej dla przedmiotu zamówienia lub wypisy z instrukcji - w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/9/EWG – które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające:
 - a) charakterystykę techniczną obudowy,
 - b) charakterystykę techniczną agregatu,
 - c) charakterystykę techniczną oferowanych lamp,
 - d) rysunki sekcji liniowej zrabowanej przygotowanej do:
 - transportu,
 - rozparcia w przecince ścianowej.

- Rysunki mają posłużyć do określenia min. wymiarów wyrobisk, zakrętów skrzyżowań,
- e) rysunek sekcji skrajnej zrabowanej przygotowanej do:
 - transportu (bez stropnicy),
 - rozparcia w przecince ścianowej (kompletnej)
- Rysunki mają posłużyć do określenia min. wymiarów wyrobisk, zakrętów skrzyżowań,
- f) rysunek zestawieniowy sekcji liniowej w skali 1:20 – przekrój przez ścianę z przykładowym kombajnem i przenośnikiem ścianowym o szerokości wewnętrznej trasy 900-950 mm z podaniem maksymalnego i minimalnego otwarcia stropu, odstępów ruchowych i wymiarów gabarytowych dla wysokości roboczej sekcji 4,0m. Na rysunku należy zaznaczyć środek ciężkości sekcji oraz uchwyty transportowe z opisem ich nośności,
 - g) rysunek zestawieniowy sekcji skrajnej w skali 1:20 – przekrój przez ścianę w rejonie napędu zwrotnego z przykładowym kombajnem i przenośnikiem ścianowym o szerokości wewnętrznej trasy 900-950 mm i jednostką napędową w ścianie (równoległą do osi przenośnika ścianowego) z podaniem maksymalnego i minimalnego otwarcia stropu, odstępów ruchowych i wymiarów gabarytowych dla wysokości roboczej sekcji 4,0m. Na rysunku należy zaznaczyć środek ciężkości sekcji oraz uchwyty transportowe z opisem ich nośności,
 - h) rysunki z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi z opisem ich nośności podstawowych podzespołów obudowy,
 - i) schemat ideowy układu hydraulicznego sekcji liniowej,
 - j) schemat ideowy układu hydraulicznego sekcji skrajnej.
8. Wymaga się, aby Wykonawca dołączył do oferty kompletną analizę poprawności doboru obudowy, wykonaną przez upoważnioną jednostkę (rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego) zawierającą:
- a) pozytywną opinię dotyczącą możliwości zastosowania oferowanych sekcji obudowy w ścianie 382, oraz pozostałych ścianach w pokładzie 203/3,4 partia N Opinia ta powinna zawierać wyliczony wskaźnik nośności stropu: $g \geq 0,9$ w całym zakresie pracy sekcji, przy różnym postępie dobowym dla warunków geologicznych ww. ściany oraz obowiązujących przepisów z uwzględnieniem wpływu lokalnego zawodnienia na parametry wytrzymałościowe skał. Zaproponowane sekcje liniowe i skrajne powinny zapewnić poprawne warunki utrzymania stropu w ścianie na całym jej wybiegu,
 - b) pozytywną opinię dotyczącą upodatkowania oferowanej sekcji obudowy zmechanizowanej zastosowanej w warunkach występowania wstrząsów górotworu,
 - c) pozytywną opinię rzeczoznawcy o możliwości współpracy oferowanych sekcji liniowych z sekcjami skrajnymi.
9. Wymaga się, aby Wykonawca dołączył wykaz rzeczowy i ilościowy poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli szczegółową specyfikację przedmiotu dostawy, która ewentualnie będzie stanowić załącznik nr 1 do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu.
10. Wymaga się, aby Wykonawca, zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 7 do SIWZ),

Na potwierdzenie czego Wykonawca dołączy do oferty oświadczenie o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 8 do SIWZ).

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.

1. Dokumenty określone w sekcji II.A ust.A.2. lub ust.A.2.1. składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji II.A ust.A.2. lub ust.A.2.1. może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II ust.B.2. i ust.C.2. i w sekcji IV wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH.

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 2 do SIWZ).

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1. Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz.U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na:
 - zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty,
 - oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art.91 ust.3.a ustawy)

2. Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1) Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2) Ocena punktowa każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100 \text{ [pkt]}$$

gdzie:

O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]

CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]

CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3. Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1) Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2) Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
 - a) nie jest niezgodna z ustawą,
 - b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XI. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

- 1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości: **150.000,00 zł (słownie złotych: sto pięćdziesiąt tysięcy 00/100)**.
- 1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
 - a) w pieniądzu;
 - b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
 - c) w gwarancjach bankowych;
 - d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).
- 1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:
PKO BP S.A. Oddział 1 w Jaworznie nr 75 1020 2528 0000 0002 0127 3192.
- 1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 (**budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00**)
- 1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.
- 1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:
 - a) w formie pieniężnej - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
 - b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
- 1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 4 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.
- 1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty.

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1. Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3. W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „*za zgodność z oryginałem*” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 3.4. Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.
- 3.5. Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.6. Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.7. Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.
- 3.8. Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.9. Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.10. Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opisz w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG JANINA” - sprawa nr 05/2009/EEZP/MN- Nie otwierać przed dniem 20.04.2009r. godz. 09:00 – Otwarcie komisyjne!”.
- 3.11. Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12. Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNA OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (**koperta wewnętrzna**) i opisać w następujący sposób:
nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:
„CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG JANINA” - sprawa nr 05/2009/EEZP/MN - Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”

- 3.13. W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.14. Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert.

Oferty należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu – II piętro - pokój nr 25 -Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **20.04.2009 r. do godz. 08:00**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji.

- 5.1 Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.
- 5.2 Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień Wykonawcy, jeżeli pytanie wpłynie do Zamawiającego nie później niż 6 dni przed terminem otwarcia ofert. Treść pytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaże Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.
- 5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.
- 5.7 Osobą upoważnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
mgr Marcin Nowakowski, tel. 032 618 52 01; fax: 032 615 59 42, -0862

6. Miejsce i termin otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia **20.04.2009 r.** o godz. **09:00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 - budynek zarządu – I piętro - pokój nr 8 - sala konferencyjna.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert.

- 7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.
- 7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:

- a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
 - b) cenę oferty
 - c) termin wykonania zamówienia,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
- 7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:
- a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
 - b) termin wykonania zamówienia,
 - c) okres gwarancji,
 - d) warunki płatności,
 - e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.5. Oferty złożone po terminie zostaną zwrócone bez otwierania po upływie terminu przewidzianego na wniesienie protestu.
- 7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. **Omyłki w ofercie.**

Zamawiający w ofercie poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 Ustawy.

9. **Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.**

- 9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.
- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych wyjaśnień i uzupełnień SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 Ustawy.

10. **Warunki płatności.**

- 10.1. Zamawiający dokona zapłaty ceny brutto w 3 równych ratach po 60, 90 i 120 dniach licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
- 10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- 10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. **Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą.**

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. **Termin związania ofertą.**

12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.

12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia protestu po upływie terminu składania ofert - do czasu ostatecznego rozstrzygnięcia protestu (art.181 ust.1 ustawy);

XII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, a także nazwy (firmy), siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty wraz ze streszczeniem oceny i porównania złożonych ofert zawierającym punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.
3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przejęte kryterium wyboru.
4. Umowa zostanie zawarta w formie pisemnej w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty.
5. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.
6. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaże ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
7. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust.1 ustawy.

XIV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekt umowy stanowiący załącznik nr 4 do SIWZ.

XV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym osobom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Prawo do wniesienia protestu, terminy wnoszenia protestów, odrzucenie protestu oraz jego zawartość reguluje art. 180 ustawy.
3. Protest musi być uzasadniony i złożony na piśmie w siedzibie zamawiającego.
4. Protest powinien:
 - a) wskazywać oprotestowaną czynność lub zaniechanie zamawiającego;
 - b) określić żądanie protestującego;
 - c) zawierać zwięzłe przytoczenie zarzutów;
 - d) zwięzłe przytaczać okoliczności faktyczne uzasadniające wniesienie protestu;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem protestującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu prawnego protestującego.
5. Czynności postępowania protestacyjnego regulują zapisy art. 181 ustawy.
6. Rozstrzygnięcie protestów przez Zamawiającego odbywa się zgodnie z art. 183 ustawy.
7. Od rozstrzygnięcia protestu przysługuje odwołanie, zgodnie z art. 184 – 193 ustawy.
8. Odwołanie wnosi się do Prezesa Urzędu Zamówień Publicznych 00-582 Warszawa, Al. Szucha 2/4 w terminie 10 dni od dnia doręczenia rozstrzygnięcia protestu lub upływu terminu do rozstrzygnięcia protestu, jednocześnie przekazując kopię odwołania Zamawiającemu.

XVI. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE.

Zgodnie z art. 144 ustawy zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy możliwość zmiany ceny w umowie w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa do magazynu Zamawiającego w Libiążu fabrycznie nowego kompletu obudowy zmechanizowanej do pokładów o grubości do 4,0 m.

1. W skład kompletu obudowy muszą wchodzić:

1. 1. Fabrycznie nowe sekcje obudowy ścianowej w ilości 160 szt. (w tym 8 szt. sekcji skrajnych).
1. 2. Komplet sterowania pilotowego.
1. 3. Agregat zasilający obudowę zmechanizowaną.
1. 4. Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i spływowa.
1. 5. Magistrala ciśnieniowa i spływowa ścianowa (prowadzona na przenośniku ścianowym).
1. 6. Komplet lamp oświetleniowych wraz z przewodem.
1. 7. Części zapasowe – wyprawka.

2. Opis środowiska pracy obudowy zmechanizowanej:

- | | |
|---------------------------------------|-----------------|
| a) Zagrożenie metanowe | – nie występuje |
| b) Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | – klasa A |
| c) Zagrożenie wodne | – I stopień |
| d) Zagrożenie tapaniami | – nie występuje |
| e) Głębokość eksploatacji | – (390 - 520) m |
| f) Wysokość ścian (miąższość pokładu) | – (3,0 – 4,0)m |

3. Wymagania techniczno – konstrukcyjne obudowy:

3. 1. Typ obudowy – podporowo – osłonowa

3. 2. Wymagana współpraca:

Przy projektowaniu obudowy należy przyjąć, że będzie ona współpracować z:

- a) przenośnikiem ścianowym planowanym do pozyskania na przetłomie 2009/2010 r którego zakłada się, że podstawowe wymiary wynosić będą:

- 1) szer. wewnętrzna rynnościagu - 900÷950 mm,
- 2) wys. profilu rynny – ok. 340 mm
- 3) całkowita wysokość (liczona od spągu do górnej krawędzi prowadnicy kablowej) – ok. 1400 mm
- 4) ponadto dla sekcji liniowych:
 - wymiar od początku prowadnicy kablowej do końca ostrogi rynny – ok. 1900mm,
 - wymiar od osi przyłącza układu przesuwnego sekcji do końca ostrogi rynny - ok. 1500mm;
- 5) ponadto dla sekcji skrajnych:
 - odległość najdalej wysuniętej części jednostki napędowej do końca ostrogi - ok. 2900mm,
 - wymiar od osi przyłącza układu przesuwnego sekcji do końca ostrogi rynny - ok. 3400mm;

- b) kombajnem ścianowym planowanym do pozyskania w I kw. 20010r., którego zakłada się, że podstawowe parametry wynosić będą:

- 1) zabiór organów urabiających - 800 mm,
- 2) średnica organów - ok. 2200 mm,

- 3) wysokość kombajnu na przenośniku do poziomo położonych osłon - ok. 1800 mm,
- 4) system posuwu – Eicotrack,
- 5) prędkość posuwu - do 15 m/min;
- 3. 3. Odległość początku stropnicy od ociosu w zakresie roboczym sekcji (otwarcie stropu) – (0,4 ÷ 0,5) m
- 3. 4. Odległość ostrogi przenośnika od ociosu (ścieżka kombajnowa) – ok.300 mm
- 3. 5. Sekcje liniowe przystosowane do „pracy z krokiem wstecz” – wymagane
- 3. 6. Sekcje skrajne przystosowane do „pracy bez kroku wstecz” – wymagane
- 3. 7. Zakres pracy – dolny zakres nie więcej niż 2,3 m
– górny zakres nie mniej niż 4,0 m
- 3. 8. Geometryczny zakres obudowy – min. 2,0 m / max. 4,1 m
- 3. 9. Wysokość transportowa obudowy – max. 2,0 m
- 3. 10. Podziałka obudowy – 1,5 m
- 3. 11. Nachylenie pokładu – podłużne do 10^0
– poprzeczne do 10^0
- 3. 12. Liczba stojaków hydraulicznych – 2 szt.
- 3. 13. Krok obudowy – 0,8 m
- 3. 14. Podporność robocza sekcji obudowy – dobrana przez Wykonawcę

UWAGA:

Podporność robocza sekcji, liczona jako stosunek wypadkowej siły roboczej (dla $\mu=0$) działającej na stropnicę do pola powierzchni stropnicy, liczonej jako iloczyn długości styku stropnicy ze stropem i podziałki obudowy.

O rzeczywistej wartości podporności i ostatecznym jej wyborze decydować będą wyniki przedstawionej przez Wykonawcę kompletnej analizy poprawności doboru obudowy, wykonanej przez upoważnioną jednostkę (rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego).

Analiza ta ma zawierać:

- pozytywną opinię dotyczącą możliwości zastosowania oferowanych sekcji obudowy w ścianie 382 i następnych w pokładzie 203/3,4 partia N. Opinia ta powinna zawierać wyliczony wskaźnik nośności stropu: $g \geq 0,9$ w całym zakresie pracy sekcji, przy różnym postępie dobowym dla warunków górniczo-geologicznych ww. ściany oraz obowiązujących przepisów z uwzględnieniem wpływu lokalnego zawodnienia na parametry wytrzymałościowe skał. Zaproponowane sekcje liniowe i skrajne powinny zapewnić poprawne warunki utrzymania stropu w ścianie na całym jej wybiegu,

- pozytywną opinię dotyczącą upodatkowania oferowanej sekcji obudowy zmechanizowanej zastosowanej w warunkach występowania wstrząsów górotworu,

- pozytywną opinię rzeczoznawcy o możliwości współpracy oferowanych sekcji liniowych z sekcjami skrajnymi.

Pokład 203/3,4 jest pokładem nie zagrożonym tąpnięciami. Ujęta w prognozie maksymalna energia wstrząsów dla tego rejonu może wynieść sporadycznie 1×10^5 J.

Przyjmuje się, że maksymalna prędkość postępu dobowego ścian w pokł 203/3,4 wynosić będzie ok. 7 m /dobę. Dobór obudowy ma uwzględniać różny postęp dobowy ściany również kilkakrotnie mniejszy.

(Charakterystykę geologiczną i geologiczno-inżynierską pokładu 203/3,4 w rejonie partii N Zamawiający przedstawia w załączniku nr 1d do SIWZ, a Mapę wyrobisk górniczych Pokład 203/3,4 w załączniku nr 1e do SIWZ.)

Przedstawienie powyższych opinii w formie załączników - **jest obowiązkowe** (oferta bez ww. opracowania traktowana będzie jako niezgodna ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia i zostanie odrzucona).

3. 15. Maksymalny nacisk jednostkowy na spąg liczony wg metody Jacksona nie może być większy niż 5,5 MPa. Sposób liczenia nacisków na spąg metodą Jacksona przedstawia załącznik nr 1 c do SIWZ. Wykonawca przedstawi w formie załącznika obliczenia i rozkład nacisków na spąg liczony metodą Jacksona.
3. 16. Obudowa ma spełniać wymagania norm PN-EN 1804-1, PN-EN 1804-2 i PN-EN 1804-3 oraz innych obowiązujących w tym zakresie.
3. 17. Konstrukcja obudowy ma zapewniać jej eksploatację bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych przy jej naprawie na dole kopalni.
3. 18. Każda sekcja i wszystkie elementy podstawowe obudowy powinny być wyraźnie oznakowane w widocznych miejscach zgodnie z obowiązującymi przepisami.
3. 19. Przejście dla załogi powinno znajdować się za stojakami w sekcjach.
3. 20. Uchwyty sterowników sekcji oraz uchwyty sygnalizatorów głośnomówiących i blokad powinny znajdować się w miejscu dostępnym od strony przejścia technologicznego, a ich lokalizacja powinna uniemożliwić ich zniszczenie podczas transportu maksymalnie zrabowanej obudowy.
3. 21. Sekcje obudowy muszą posiadać zaczepy, uchwyty lub otwory, które zapewnią możliwość ich transportu w całości kolejkami podwieszanymi z zastosowaniem belek MZN 240 będącymi w posiadaniu Zamawiającego.
3. 22. maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego podzespołu sekcji – 3300 x 1200 x 1500 (długość x szerokość x wysokość), maksymalna masa pojedynczego podzespołu nie większa niż 6000 kg – ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego. Przedmiotowe parametry nie dotyczą sekcji skrajnych.
3. 23. sekcje wyposażone w uchwyty do podwieszania magistrali ciśnieniowych i sphywowych.

3. 24. Stojaki:

- a) teleskopowe powinny zapewniać pracę obudowy w całym zakresie wysokości roboczej bez konieczności stosowania przedłużaczy mechanicznych,
- b) średnica wewnętrzna cylindra stojaka nie może być mniejsza niż 300mm,
- c) bloki zaworowe montowane na stojakach powinny być osłonięte łatwo demontowalną osłoną,
- d) stojakowe bloki zaworowe muszą być zabudowane w miejscach nie narażonych na zanieczyszczenie wyposażone w manometryczne wskaźniki ciśnienia zabudowane na stojakach z możliwością odczytu od strony przejścia. Manometry powinny mieć czytelne wartości wskazania ciśnienia i być zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym,
- e) wymiana stojaka powinna być realizowana bez konieczności pozostawiania sąsiedniej sekcji krok z tyłu,
- f) powinny mieć grubość powłoki ochronnej tłoczyska min. 0,5 mm (wykonana technologią dowolną, dającą trwale połączenie z podłożem).
- g) winny być zabezpieczone (gładzie stojaków) łatwo demontowalnymi osłonami, opartymi na bazie sznurowanych brezentowych rękawów ochronnych.

3. 25. Stropnica:

- a) **dla sekcji liniowej** powinna być wykonana w wersji sztywnej bez wysuwu, dzielona z uwagi na dostosowanie jej długości do możliwości transportowych wyciągów szybowych Zamawiającego.
- b) powinna posiadać ruchome osłony czoła ściany, dolegające do ociosu płaszczyzną, zabezpieczone w pozycji zamkniętej blachami ochronnymi przed ewentualnym kolizyjnym zetknięciem się z podzespołami kombajnu,

- c) uszy mocowania osłony ociosowej muszą być zabudowane w stropnicy, osłonięte przed uszkodzeniem ze strony organu kombajnu, powinny być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,
- d) osłony czoła ściany powinny składać się z dwóch części połączonych ze sobą przegubowo, w dobranych przez dostawcę proporcjach, ale ruch na przegubie powinien być ograniczony. Do górnej części osłony zamontowany powinien być siłownik sterujący, dolna część swobodnie dolega do ociosu płaszczyzną w zakresie określonego przez Wykonawcę kąta. Rozwiązanie to umożliwi uzyskanie lepszego kontaktu dolnej części osłony z czołem ściany.
- e) osłony boczne stropnicy powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie,
- f) powinna posiadać uchwyty umożliwiające podnoszenie, układanie i przemieszczanie ciężkich elementów przy prowadzeniu standardowych prac pomocniczych w ścianie z wykorzystaniem obudowy zmechanizowanej,
- g) powinna posiadać uchwyty lub otwory służące do podwieszenia wiertnicy,
- h) powinna posiadać wgłębienia, uchwyty i osłony do mocowania lamp oświetleniowych, instalacji elektrycznej i przewodów hydraulicznych,
- i) powinna posiadać gniazda umożliwiające awaryjne rozpieranie ociosu,
- j) siłownik podpory stropnicy powinien mieć grubość powłoki ochronnej tłoczyska min. 0,5 mm (wykonana technologią dowolną, dającą trwale połączenie z podłożem).
- k) siłownik podpory stropnicy powinien być zabezpieczony na wypadek nagłego opadnięcia w przypadku uszkodzenia uszu mocujących podporę,
- l) przełożenie stropnicy (dotyczy stropnic sekcji liniowych oraz części zasadniczej stropnic skrajnych) powinno być nie większe niż 2,7 liczone jako stosunek długości mierzonej (od początku stropnicy do osi stojaka) do długości mierzonej (od osi stojaka do końca stropnicy stykającej się ze stropem). Wymiary te należy przedstawić na załączonych do oferty rysunkach.
- m) Stropnica powinna być wyposażona w uchwyty umożliwiające montaż kolejki podwieszanej o podziałce 1,5 m. Uchwyty powinny być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,
- n) **dla sekcji skrajnej** powinna być wykonana w wersji wychylno-wysuwnej przy czym wysuw stropnicy powinien być zrealizowany za pomocą dwóch siłowników o minimalnej średnicy wewnętrznej cylindra DN 90.

3. 26. Spągnica:

- a) zespolona jednolita typu „katamaran” z pionowym siłownikiem podnoszenia spągnicy,
- b) długość i profil zakończenia spągnicy tak zaprojektowana, by przy podnoszeniu spągnic nie dochodziło do kolizji z przegrodami zastawek kablowych,
- c) Siedzenia stojaków w katamaranie powinno być zabezpieczone osłoną przed dostawaniem się do nich urobku, a w spągnicach powinny być wykonane otwory umożliwiające wypłukanie pozostałości zanieczyszczeń z gniazd stojaków,
- d) w spągnicy należy wykonać uchwyty podłączenia układu przesuwnego zapewniające regulację ustawienia sekcji względem ociosu w zależności od zastosowanego przenośnika ścianowego o szerokości 800 – 1000 mm,
- e) siłownik podnoszenia spągnicy powinien mieć osłonięte wloty przewodów zasilających odpowiednią osłoną zabezpieczającą,

3. 27. Układ przesuwny:

- a) z przegubowym łącznikiem trasy,
- b) belka układu przesuwnego powinna zapewniać minimum 3 stopniową regulację ustawienia sekcji względem ociosu (odsunięcie od ociosu o 2 x 150 mm i przybliżenie o 150 mm),
- c) w części pozostającej w strefie zawałowej, powinien posiadać osłonę zabezpieczającą go przed niekorzystnym działaniem opadających skał z zawału,

- d) konstrukcja winna zapewnić łatwość wymiany siłownika przesuwu (bez konieczności pozostawiania sekcji krok z tyłu),
 - e) łącznik belki powinien być wyposażony w siłownik korekcyjny trasy, (Wykonawca obudowy powinien współpracować z wykonawcą przenośnika zgrzeblowego ścianowego celem uzgodnień technicznych w sprawie układu korekcji trasy)
 - f) zasilanie siłownika przesuwu powinno odbywać się przez tłoczysko,
 - g) przesuwnik o minimalnej wewnętrznej średnicy cylindra DN 160 powinien mieć grubość powłoki ochronnej tłoczyska min. 0,5 mm (wykonana technologią dowolną, dającą trwałe połączenie z podłożem).
3. 28. **Ośłona odzawałowa:**
- a) łączniki tylne (lemniskaty) wyposażone w osłony lub inne rozwiązanie techniczne, skutecznie zabezpieczające przed wpadaniem i gromadzeniem się urobku w sekcji,
 - b) osłony boczne osłony odzawałowej powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie.
3. 29. Wszystkie tłoczyska siłowników muszą być wykonane jako jednolite (nie dopuszczalne jest połączenie tłoczysk z uchami przy pomocy spawania lub gwintów).
3. 30. Grubość powłok ochronnych siłowników obudowy zmechanizowanej min. 50 μm dla powierzchni zewnętrznych i 30 μm dla powierzchni wewnętrznych (nie dotyczy stojaków, siłowników podpory stropnicy i przesuwników).
3. 31. **Układ hydrauliczny winien zabezpieczać:**
- a) rozpieranie sekcji,
 - b) rabowanie sekcji,
 - c) przesuwanie sekcji z funkcją kontaktu stropnicy ze stropem z możliwością jej wyłączenia,
 - d) przekładkę przenośnika z podtrzymaniem funkcji budynku,
 - e) możliwość grupowej (4 sekcje) przekładki przenośnika z możliwością włączania i wyłączania tej funkcji,
 - f) korekcję trasy przenośnika zgrzeblowego ścianowego z możliwością sterowania siłownikami korekcji trasy w grupie 4-ch sekcji,
 - g) rabowanie siłownika podnoszenia spągnic powiązane z funkcją rozpierania sekcji,
 - h) korygowanie położenia sekcji za pomocą osłon bocznych z oddzielnymi funkcjami dla osłon lewych i prawych,
 - i) sterowanie osłon bocznych wspólne dla stropnicy i osłony odzawałowej z oddzielnymi funkcjami dla osłon lewych i prawych z podtrzymaniem funkcji rozsuwania,
 - j) podnoszenie spągnic,
 - k) regulację kąta położenia stropnicy względem osłony odzawałowej,
 - l) wychylanie i zamykanie osłony czoła ściany,
 - m) regulacja położenia stropnicy wychylnej (dotyczy sekcji skrajnych),
 - n) regulacja położenia stropnicy wysuwnej (dotyczy sekcji skrajnych),
 - o) włączanie i okresowe wyłączanie funkcji automatycznego dopełniania stojaków,
 - p) dźwignie sterujące bierne w przypadku niezamierzonego dociśnięcia przez przechodzących ludzi siłą o kierunku od strony przejścia,
 - q) stosowanie funkcji tzw. "elastycznej podpory" w czasie rozpierania sekcji z możliwością jej wyłączenia,
 - r) czas przekładki sekcji max. 10 sekund.
3. 32. Ciśnienie zasilania z magistrali w zakresie: (25 ÷ 32 MPa).
3. 33. Ciecz hydrauliczna : niskoprotentowa emulsja olejowo-wodna.

4. Magistrala ciśnieniowa i spływowa.

4.1. Magistrala prowadzona w przewodnicach kablowych PZS

- 4.1.1 Magistrale elastyczne węzowe, planowane prowadzenie magistrali ciśnieniowej i spływowej w przewodnicach kabkowych PZS. System przyłączy szybko skrętnych typu Hy Press o następujących parametrach:
- magistrala ciśnieniowa na długości ściany - średnica min DN38, ciśnienie robocze min. 350 bar,
 - magistrala spływowa na długości ściany - średnica min DN63, ciśnienie robocze min. 70 bar.
- 4.1.2 Wypusty łączeniowe na magistrali DN38 powinny być wykonane, co 8 sekcji poprzez trójnik 38-25-38 i zakończone:
- zaworem odcinającym DN 25,
 - trójnikiem 25-10-25 z wbudowanym zaworem odcinającym DN 10.
- 4.1.3 Wypusty łączeniowe na magistrali DN63 powinny być wykonane, co 8 sekcji poprzez trójnik 63-32-63 i zakończone zaworem zwrotnym DN32 na magistrali spływowej.
- 4.1.4 Na wejściu do ściany na magistrali ciśnieniowej należy zabudować kolektor z następującymi wejściami:
- 1 wlot DN 38
 - 3 wloty DN 25 z zaworami odcinającymi
 - 1 wlot DN 10 z zaworem odcinającymi
- 4.1.5 Na wejściu do ściany na magistrali spływowej należy zabudować kolektor z następującymi wejściami:
- 1 wlot DN 63
 - 3 wloty DN 32 z zaworami odcinającymi
- 4.1.6 Przewody ciśnieniowe czterooplotowe DN 25 szt. 18 o długości 10 m każdy, prowadzone od rurociągu stalowego na pochylni do filtrów ciśnieniowych i od filtrów do kolektora na wejściu do ściany wraz z kompletem złączek STECKO (wymagane 3 nitki magistrali DN 25 po 60 m).
- 4.1.7 Filtry ciśnieniowe 3 szt (na ww. 3 nitkach magistral ciśnieniowych DN 25) dostosowane do parametrów sterowania o parametrach:
- przepływ - min 300 dm³/min,
 - ciśnienie robocze- min 35 MPa,
 - dokładność filtracji 50 µm.
 - obudowa i wkłady filtracyjne wykonane ze stali nierdzewnej.
 - samoczyszczący przełączalny sterowany ręcznie.
 - wyposażone w manometry i osłony zabezpieczające manometry;
- 4.1.8 Przewody spływowe DN 32 szt. 18 o długości 10 m każdy, prowadzone z rurociągu stalowego na pochylni do kolektora na wejściu do ściany wraz z kompletem złączek STECKO (wymagane 3 nitki magistrali DN 32 po 60 m).
- 4.1.9 Zawory odcinające DN 25 – szt.3 na połączenie magistrali rurowej.
- 4.1.10 Zawory odcinające DN 32 – szt.3 na połączenie magistrali rurowej.

4.2. Magistrala wewnątrz sekcyjna:

- 4.2.1 Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa DN 25 i spływowa DN 32
- 4.2.2 Na magistrali ciśnieniowej, co 8 sekcji należy zamontować zawór odcinający DN 25.
- 4.2.3 Na magistrali spływowej, co 50 sekcji należy zamontować zawór przelewowy ustawiony na ciśnienie 3 MPa.
- 4.2.4 Wszystkie węże ciśnieniowe muszą być czterooplotowe typu 4SP dostosowane do maksymalnego ciśnienia zasilania sekcji 32MPa.

- 4.2.5 Magistralę ciśnieniową prowadzoną w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyjną należy połączyć przewodem, DN25 co 8 sekcji. Przewód ma być zakończony zaworem odcinającym DN 25 i łączony z magistralą wewnątrz sekcyjną poprzez trójnik 25-25-25.
- 4.2.6 Magistralę spływową prowadzoną w prowadnicach kablowych przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcyjną należy połączyć przewodem DN32, co 8 sekcji. Przewód ma być łączony z magistralą wewnątrz sekcyjną poprzez trójnik 32-32-32.
- 4.2.7 Każda sekcja powinna posiadać zawór odcinający DN 20 wbudowany na przewodzie ciśnieniowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcyjną poprzez trójnik 25-20-25. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.
- 4.2.8 Każda sekcja powinna mieć w układzie ciśnieniowym na zasilaniu zabudowany filtr liniowy 40 μ m.
- 4.2.9 Każda sekcja powinna posiadać zawór zwrotny DN 25 wbudowany na przewodzie spływowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcyjną poprzez trójnik 32-25-32. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.
- 4.2.10 Każdy stojak powinien być wyposażony w zawór odcinający na zasilaniu przestrzeni podłokowej służący do odcięcia ciśnienia w przypadku konieczności wymiany stojaka sąsiedniego.
- 4.2.11 Osłony przewodów hydraulicznych łączących magistralę prowadzoną w zastawkach z magistralą wewnątrz sekcyjną należy wykonać z tworzywa sztucznego w kształcie spiral.
- 4.2.12 Na wejściu do ściany z obu stron, oraz w rejonie sekcji 50 i 100 w ścianie należy zabudować manometry na magistrali ciśnieniowej i spływowej.
- 4.2.13 Końce magistral należy zaślepić.

5. **Komplet sterowania pilotowego:**

- 5.1. System sterowania rozdzielnego.
- 5.2. Dźwignie sterowników muszą być zabezpieczone przed uszkodzeniem uchylną osłoną stalową.

6. **Agregat zasilający obudowę zmechanizowaną.**

- 6. 1. Zespół pompowy 2 szt. o następujących parametrach
 - a) pompa nurnikowa samozasysająca o poziomej zabudowie nurników bez zewnętrznej chłodnicy oleju,
 - b) średnica nurnika 50mm – (3 szt.)
 - c) wydajność jednej pompy - min. 240 l/min
 - d) ciśnienie robocze - min. 35 MPa
 - e) silnik w wykonaniu kołnierzowo – łapowym, 1000V, chłodzony powietrzem, IP min. 54 o mocy dobranej przez Wykonawcę,
 - f) czas pracy 24 h
 - g) hydroakumulator 2,5l
 - h) niezbędna armatura, przyłącza i ocujnikowanie.
- 6. 2. Zbiornik na emulsję (zbiornik o pojemności 2200 litrów wykonany ze stali nierdzewnej o szerokości nie większej niż 1200mm) wyposażony w niezbędne przyłącza i czujnik poziomu emulsji oraz urządzenie do automatycznego przygotowywania emulsji.
- 6. 3. Komplet przewodów hydraulicznych.
- 6. 4. Zespół hydroakumulatora 32 l – 1 kpl. (40 MPa, z zaworem bezpieczeństwa).
- 6. 5. Zespół filtra wysokociśnieniowego- 4 kpl., każdy o parametrach:
 - a) przepływ - min 300 dm³/min,
 - b) ciśnienie robocze- min 35 MPa,
 - c) dokładność filtracji 50 μ m.
 - d) obudowa i wkłady filtracyjne wykonane ze stali nierdzewnej.
 - e) samoczyszczący przełączalny sterowany ręcznie.

- f) wyposażone w manometry i osłony zabezpieczające manometry;
- 6. 6. Zespół filtra spływowego - 2 kpl , każdy o parametrach:
 - a) przepływ - min 600 dm³/min,
 - b) ciśnienie robocze - min 2,5 MPa,
 - c) dokładność filtracji - 100 µm.
 - d) obudowa i wkłady filtracyjne wykonane ze stali nierdzewnej.
 - e) podwójny, przełączalny sterowany ręcznie.
 - f) wyposażony w manometry i osłony zabezpieczające manometry.
- 6. 7. Zespół filtra zabudowany na rurociągu uzupełniającym poziom emulsji w zbiorniku – 1 kpl
 - a) przepływ - min 250 l/min,
 - b) ciśnienie robocze - min 2,5 MPa,
 - c) dokładność filtracji - 50 µm).
 - d) automatyczny samoczyszczący
- 6. 8. Należy zastosować mechaniczne dozowanie i uzupełnianie poziomu emulsji w zbiorniku.
- 6. 9. Komplet kolektorów, zaworów odcinających, armatury, owężowania, itp, zapewniających połączenie wszystkich elementów wyposażenia agregatu zasilającego wysokociśnieniowego.
- 6. 10. Układ sterowania agregatu zasilającego wysokociśnieniowego powinien umożliwić:
 - a) bezobsługową pracę agregatu pompowego,
 - b) nastawę ciśnienia emulsji pod jakim ma być tłoczona do rejonu eksploatacji,
 - c) programowalny wybór jednej z pomp jako pompy priorytetowej,
 - d) zliczanie czasu pracy poszczególnych pomp,
 - e) sterowanie procesem uzupełniania ubytków emulsji w zbiornikach agregatu,
 - f) wizualizację na wyświetlaczu urządzenia sterującego kontrolowanych czujników i wartości mierzonych wielkości - ciśnienie i przepływ emulsji.

7. **Kompletna instalacja oświetleniowa ściany.**

- 7.1. Lamy oświetleniowe z diodowymi źródłami światła (LED) w ilości zapewniającej wymagane przepisami natężenie oświetlenia w ścianie.
- 7.2. Zespół transformatora 1000V/230V.
- 7.3. Przewód zasilający lampy długości 300m.

8. **Części zapasowe – wyprawka.**

- 8.1. Wszystkie rodzaje siłowników zabudowane w sekcji liniowej tj.
 - stojak – 10 szt.
 - podpora stropnicy – 10 szt.
 - siłownik korekcyjny osłon bocznych – 10 szt.
 - siłownik osłony czoła ściany – 10 szt.
 - siłownik podnoszenia spągnic – 10 szt.
 - przesuwnik – 10 szt.
 - siłownik korekcyjny trasy przenośnika ścianowego – 10 .szt
- 8.2. Pozostałe siłowniki zabudowane w sekcji skrajnej, które nie występują w sekcji liniowej tj.
 - siłownik wychylenia stropnicy wychylnej – 4 szt.
 - siłownik stropnicy wysuwnej – 2 szt.
- 8.3. Belka układu przesuwne dla sekcji liniowej – 3 szt.
- 8.4. Belka układu przesuwne dla sekcji skrajnej – 1 szt.
- 8.5. Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbrajaniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją liniową z odległości min. 10 m (standardowe multiwęże połączone złączkami) – 6 kpl.

- 8.6. Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbieraniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją skrajną z odległości min. 10 m (standardowe multiwęże połączone złączkami) – 2 kpl.
- 8.7. Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi:
 - a) dla sekcji liniowej – 4 kpl.
 - b) dla sekcji skrajnej – 1 kpl.
- 8.8. Osłona czoła ściany liniowa – 3 szt.
- 8.9. Ruchoma część stropnicy wysuwnej wraz z osłoną czoła ściany – 1 kpl.
- 8.10. Siłownik – 4 szt. służący do prac pomocniczo transportowych o następujących parametrach:
 - a) skok – około 1,0 m
 - b) ciśnienie zasilania – $25 \div 32$ MPa
 - c) siła nadłokowa – min. 200 kN
 - d) uszy siłownika muszą mieć możliwość zaczepienia łańcucha $\phi 34$ mm x 126 mm
- 8.11. Wymienne uszy mocowania osłony czoła ściany – 10 kpl.
- 8.12. Wymienne uszy mocowania kolejki podwieszanej – 10 kpl
- 8.13. Specjalne przyrządy, narzędzia, uchwyty, siłowniki umożliwiające montaż, demontaż obudowy oraz transport kolejkami podwieszanymi podzespołów obudowy – 2 kpl.
- 8.14. Wkład filtracyjny do każdego rodzaju filtra – 1 kpl.
- 8.15. Filtr liniowy do sekcji – 20 szt.
- 8.16. Przewody ciśnieniowe DN 25 i spływowe DN32 dł. 10 m (zgodnie z pkt. 4.1.6 i 4.8) – po 2 szt
- 8.17. Filtr do zabudowy na nitce magistrali ciśnieniowej DN25 (zgodnie z pkt. 4.1.7) – 1 szt.
- 8.18. Manometry zabudowane w ścianie na magistrali ciśnieniowej i spływowej – po 2 szt.
- 8.19. Osłony gładzi stojaków – 30 szt.
- 8.20. Hydroakumulator 32l ; 40 (MPa) – 1 szt.
- 8.21. Hydroakumulator 2,5l ; 40 (MPa) – 1szt.

9. Gwarancja i serwis obudowy.

- 9.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji w zależności od rodzajów elementów:
 - a) elementy konstrukcji stalowej – min. 60 m-cy,
 - b) elementy hydrauliki siłowej – min. 36 m-cy,
 - c) elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami – min. 24 m-ce,
 - d) agregaty zasilające – min. 24 m-ce,
 - e) lampy oświetleniowe – min. 18 m-cy,
- 9.2. Udzielona gwarancja nie może być uwarunkowana warunkami górniczo – geologicznymi.
- 9.3. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy.
- 9.4. W okresie gwarancji Wykonawca zapewni dostawę części i podzespołów oraz świadczenia usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24h/dobę.
- 9.5. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte przez Wykonawcę w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem.
W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcji dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie Strony.
- 9.6. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.

9.7. Naprawy, remonty podzespołów po upływie okresu gwarancji **Wykonawca** zabezpieczy odpłatnie w oparciu o odrębną umowę serwisową, zapewniając dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).

10. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.

Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. nr 27 z 01.03.94 r. z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

11. Wymagana dokumentacja:

11.1. Wraz z pierwszą sekcją Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG) 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej. Dokumentacja ta musi zawierać dodatkowo:

- a) rysunek sekcji liniowej obudowy zmechanizowanej z zastosowanym przenośnikiem i kombajnem ścianowym,
- b) rysunek sekcji skrajnej obudowy zmechanizowanej z zastosowanym przenośnikiem i kombajnem ścianowym na napędzie zwrotnym.

11.2. Wraz z przedmiotem dostawy, dla poszczególnych części składowych przedmiotu dostawy Wykonawca dostarczy:

- a) deklaracje zgodności WE,
- b) certyfikat badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,
- c) kompletną analizę poprawności doboru obudowy,
- d) świadectwa jakości wyrobu,
- e) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
- f) instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów,
- g) katalog części zamiennych,
- h) karty gwarancyjne,
- i) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych części składowych przedmiotu dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- j) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

12. Warunki dostawy

12.1. Przedmiot dostawy należy dostarczyć do Zamawiającego transportem i na koszt Wykonawcy.

12.2. Dostawy obudowy muszą być systematyczne 3 sekcje / dobę (w dniach roboczych) w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego.

12.3. Dostawy należy rozpocząć 1 października 2009r. i kontynuować systematycznie w dni robocze w okresie od 01.10.2009r. do 30.12.2009r.

12.4. Otwory pod sworznie główne należy pokryć smarem, a otwory ślepe, montażowe, gwintowane należy zabezpieczyć z zewnątrz korkiem z tworzywa sztucznego.

12.5. Elementy, które tego wymagają należy zabezpieczyć przed działaniem niskich temperatur.

12.6. Części składowe przedmiotu dostawy powinny być pokryte trwałą farbą antykorozyjną.

13. **Inne wymagania:**

- 13.1. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji i prób ruchowych przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
- 13.2. Prezentacja i próby ruchowe u Wykonawcy winny być potwierdzone obustronnie podpisanym protokołem z ich przeprowadzenia.
- 13.3. Wybrany Wykonawca będzie współpracował z Zamawiającym oraz z dostawcami pozostałych urządzeń kompleksu ścianowego w zakresie uwzględnienia w realizacji przedmiotu zamówienia wymiarów, funkcji użytkowych i cech konstrukcyjnych przenośnika ścianowego i kombajnu ścianowego.
- 13.4. Wykonawca przeszkoli 30 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i kontroli przedmiotu dostawy w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 13.5. Wykonawca zapewni okresowy nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Dostawa obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG Janina

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
I. Wymagania techniczno – konstrukcyjne obudowy:			
1.	Typ obudowy	podporowo – osłonowa	
2.	Wymagana współpraca:		
a)	przenośnik ścianowy o szerokości wewnętrznej 900÷950 mm	Tak	
b)	kombajn ścianowy dostępny na rynku o parametrach:		
	zabior organów urabiających	800 mm	
	średnica organu	ok. 2200 mm	
	wysokość kombajnu na przenośniku do poziomo położonych osłon	ok. 1800 mm	
	system posuwu	Eicotrack	
	prędkość posuwu	do 15 m/min	
3.	Odległość początku stropnicy od ociosu w zakresie roboczym sekcji (otwarcie stropu)	(0,4– 0,5) m	
4.	Odległość ostrogi przenośnika od ociosu (ścieżka kombajnowa)	(300 – 350) mm	
5.	Sekcje liniowe przystosowane do „pracy z krokiem wstecz”	Tak	
6.	Sekcje skrajne przystosowane do „pracy bez kroku wstecz”	Tak	
7.	Zakres pracy:		
	dolny zakres	nie więcej niż 2,3 m	
	górnny zakres	nie mniej niż 4,0 m	
8.	Geometryczny zakres obudowy	min. 2,0 m / max. 4,1 m	
9.	Wysokość transportowa obudowy	max. 2,0 m	
10.	Podziałka obudowy	1,5 m	
11.	Nachylenie pokładu:		
	podłużne	do 10 ⁰	
	poprzeczne	do 10 ⁰	
12.	Liczba stojaków hydraulicznych	2 szt.	
13.	Krok obudowy	0,8 m	
14.	Podporność robocza sekcji obudowy	dobrana przez Wykonawcę	

<p>UWAGA: O rzeczywistej wartości podporności i ostatecznym jej wyborze decydować będą wyniki przedstawionej przez Wykonawcę kompletnej analizy poprawności doboru obudowy, wykonanej przez upoważnioną jednostkę (rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego). Analiza ta ma zawierać:</p>			
	- pozytywną opinię dotyczącą możliwości zastosowania oferowanych sekcji obudowy w ścianie 382 i następnych w pokładzie 203/3,4 partia N. Opinia ta powinna zawierać wyliczony wskaźnik nośności stropu: $g \geq 0,9$ dla sekcji liniowych i skrajnych, przy różnym postępie dobowym dla warunków górniczo-geologicznych ww. ściany oraz obowiązujących przepisów z uwzględnieniem wpływu lokalnego zawodnienia na parametry wytrzymałościowe skał. Zaproponowane sekcje liniowe i skrajne powinny zapewnić poprawne warunki utrzymania stropu w ścianie na całym jej wybiegu.	<p style="text-align: center;">Tak (podać wartość nacisków na spąg i wartość współczynnika „g”) </p>	
	- pozytywną opinię dotyczącą upodatkowania oferowanej sekcji obudowy zmechanizowanej zastosowanej w warunkach występowania wstrząsów górotworu,	<p style="text-align: center;">Tak</p>	
	- pozytywną opinię rzeczoznawcy o możliwości współpracy oferowanych sekcji liniowych z sekcjami skrajnymi.	<p style="text-align: center;">Tak</p>	
<p><i>(Charakterystykę geologiczną i geologiczno-inżynierską pokładów 203/3,4 w rejonie partii N Zamawiający przedstawia w załączniku nr 1 d. do SIWZ, a Mapa wyrobisk górniczych Pokład 203/3,4 w załączniku nr 1 e. do SIWZ).</i> Przedstawienie powyższych opinii w formie załączników - jest obowiązkowe (oferta bez ww. opracowania traktowana będzie jako nie odpowiadająca warunkom przetargu i zostanie odrzucona).</p>			
15.	Maksymalny nacisk jednostkowy na spąg liczony wg metody Jacksona nie może być większy niż 5,5 MPa. Wykonawca przedstawi w formie załącznika obliczenia i rozkład nacisków na spąg liczony metodą Jacksona.	<p style="text-align: center;">Tak</p>	
16.	Obudowa ma spełniać wymagania norm PN-EN 1804-1, PN-EN 1804-2 i PN-EN 1804-3 oraz innych obowiązujących w tym zakresie.	<p style="text-align: center;">Tak</p>	
17.	Konstrukcja obudowy ma zapewniać jej eksploatację bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych przy jej naprawie na dole kopalni.	<p style="text-align: center;">Tak</p>	
18.	Każda sekcja i wszystkie elementy podstawowe obudowy powinny być wyraźnie oznakowane w widocznych miejscach zgodnie z obowiązującymi przepisami.	<p style="text-align: center;">Tak</p>	
19.	Przejście dla załogi powinno znajdować za stojakami w sekcjach.	<p style="text-align: center;">Tak</p>	
20.	Uchwyty sterowników sekcji oraz uchwyty sygnalizatorów głośnomówiących i blokad	<p style="text-align: center;">Tak</p>	

	powinny znajdować się w miejscu dostępnym od strony przejścia technologicznego, a ich lokalizacja powinna uniemożliwić ich zniszczeni podczas transportu maksymalnie zrabowanej obudowy.		
21.	Sekcje obudowy muszą posiadać zaczepy, uchwyty lub otwory, które zapewnią możliwość ich transportu w całości kolejkami podwieszanymi z zastosowaniem belek MZN 240 będącymi w posiadaniu Zamawiającego.	Tak	
22.	Maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego podzespołu sekcji – 3300 x 1200 x 1500 (długość x szerokość x wysokość), maksymalna masa pojedynczego podzespołu nie większa niż 6000 kg – ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego. Przedmiotowe parametry nie dotyczą sekcji skrajnych.	Tak (podać wymiary gabarytowe i masę największego i najcięższego elementu sekcji liniowej i sekcji skrajnej)	
23.	sekcje wyposażone w uchwyty do podwieszania magistrali ciśnieniowych i spływowych.	Tak	
24.	Stojaki:		
a)	teleskopowe powinny zapewniać pracę obudowy w całym zakresie wysokości roboczej bez konieczności stosowania przedłużaczy mechanicznych,	Tak	
b)	średnica wewnętrzna cylindra stojaka nie może być mniejsza niż 300 mm	Tak	
c)	bloki zaworowe montowane na stojakach powinny być osłonięte łatwo demontowalną osłoną,	Tak	
d)	stojakowe bloki zaworowe muszą być zabudowane w miejscach nie narażonych na zanieczyszczenie wyposażone w manometryczne wskaźniki ciśnienia zabudowane na stojakach z możliwością odczytu od strony przejścia. Manometry powinny mieć czytelne wartości wskazania ciśnienia i być zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym,	Tak	
e)	wymiana stojaka powinna być realizowana bez konieczności pozostawiania sąsiedniej sekcji krok z tyłu,	Tak	
f)	powinny mieć grubość powłoki ochronnej tłoczyska min 0,5 mm (wykonaną technologią dowolną, dającą trwale połączenie z podłożem).	Tak (podać sposób wykonania powłoki ochronnej)	
g)	wyposażone w osłony gładzi, oparte na sznurowanych brezentowych rękawach ochronnych	Tak	
25.	Stropnica:		
a)	dla sekcji liniowej powinna być wykonana w wersji sztywnej bez wysuwu, dzielona z uwagi na dostosowanie jej długości do możliwości transportowych wyciągów szybowych Zamawiającego.	Tak	
b)	powinna posiadać ruchome osłony czoła ściany, dolegające do ociosu płaszczyzną, zabezpieczone w pozycji zamkniętej blachami ochronnymi przed ewentualnym kolizyjnym zetknięciem się z podzespołami kombajnu,	Tak	
c)	uszy mocowania osłony ociosowej muszą być		

	zabudowane w stopnicy, osłonięte przed uszkodzeniem ze strony organu kombajnu, powinny być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,	Tak	
d)	osłony czoła ściany powinny składać się z dwóch części połączonych ze sobą przegubowo,	Tak	
e)	osłony boczne stopnicy powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie,	Tak	
f)	powinna posiadać uchwyty umożliwiające podnoszenie, układanie i przemieszczanie ciężkich elementów przy prowadzeniu standardowych prac pomocniczych w ścianie z wykorzystaniem obudowy zmechanizowanej,	Tak	
g)	powinna posiadać uchwyty lub otwory służące do podwieszenia wiertnicy,	Tak	
h)	powinna posiadać wgłębienia, uchwyty i osłony do mocowania lamp oświetleniowych, instalacji elektrycznej i przewodów hydraulicznych,	Tak	
i)	powinna posiadać gniazda umożliwiające awaryjne rozpieranie ociosu,	Tak	
j)	siłownik podpory stopnicy powinien mieć grubość powłoki ochronnej tłoczyska min 0,5 mm (wykonaną technologią dowolną, dającą trwałe połączenie z podłożem).	Tak (podać sposób wykonania powłoki ochronnej)	
k)	siłownik podpory stopnicy powinien być zabezpieczony na wypadek nagłego opadnięcia w przypadku uszkodzenia uszu mocujących podpore,	Tak	
l)	przełożenie stopnicy (dotyczy stopnic sekcji liniowych oraz części zasadniczej stopnic skrajnych) powinno być nie większe niż 2,7 liczone jako stosunek długości mierzonej (od początku stopnicy do osi stojaka) do długości mierzonej (od osi stojaka do końca stopnicy stykającej się ze stropem) Wymiary te należy przedstawić na załączonych do oferty rysunkach	Tak	
m)	Stropnica powinna być wyposażona w uchwyty umożliwiające montaż kolejki podwieszanej o podziałce 1,5 m. Uchwyty powinny być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,	Tak	
n)	dla sekcji skrajnej powinna być wykonana w wersji wychylno-wysuwnej przy czym wysuw stopnicy powinien być zrealizowany za pomocą dwóch siłowników o minimalnej średnicy wewnętrznej cylindra DN 90.	Tak (podać średnicę wewnętrzną cylindra)	
26.	Spągnica:		
a)	zespolona jednolita typu „katamaran” z pionowym siłownikiem podnoszenia spągnicy,	Tak	
b)	długość i profil zakończenia spągnicy tak zaprojektowana, by przy podnoszeniu spągnic nie dochodziło do kolizji z przegrodami zastawek kablowych,	Tak	

c)	siedzenia stojaków w katamaranie powinno być zabezpieczone osłoną przed dostawaniem się do nich urobku, a w spągnicach powinny być wykonane otwory umożliwiające wyfukanie pozostałości zanieczyszczeń z gniazd stojaków,	Tak	
d)	w spągnicy należy wykonać uchwyty podłączenia układu przesuwne zapewnijące regulację ustawienia sekcji względem ociosu w zależności od zastosowanego przenośnika ścianowego o szerokości 800 – 1000 mm	Tak	
e)	siłownik podnoszenia spągnicy powinien mieć osłonięte wloty przewodów zasilających odpowiednią osłoną zabezpieczającą,	Tak	
27.	Układ przesuwny:		
a)	z przegubowym łącznikiem trasy,	Tak	
b)	belka układu przesuwne powinna zapewniać minimum 3 stopniową regulację ustawienia sekcji względem ociosu (odsunięcie od ociosu o 2 x 150 mm i przybliżenie o 150 mm),	Tak	
c)	w części pozostającej w strefie zawałowej , powinien posiadać osłonę zabezpieczającą go przed niekorzystnym działaniem opadających skał z zawału,	Tak	
d)	konstrukcja winna zapewnić łatwość wymiany siłownika przesuwu (bez konieczności pozostawiania sekcji krok z tyłu),	Tak	
e)	łącznik belki powinien być wyposażony w siłownik korekcyjny trasy, (Wykonawca obudowy powinien współpracować z wykonawcą przenośnika zgrzeblowego ścianowego celem uzgodnień technicznych w sprawie układu korekcji trasy),	Tak	
f)	zasilanie siłownika przesuwu powinno odbywać się przez tłoczysko,	Tak	
g)	przesuwnik o minimalnej wewnętrznej średnicy cylindra DN 160 powinien mieć grubość powłoki ochronnej tłoczyska min. 0,5 mm (wykonaną technologią dowolną, dającą trwale połączenie z podłożem).	Tak (podać średnicę wewnętrzną cylindra i sposób wykonania powłoki ochronnej tłoczyska)	
28.	Osłona odzawałowa:		
a)	łączniki tylne (leminiskaty) wyposażone w osłony lub inne rozwiązanie techniczne, skutecznie zabezpieczające przed wpadaniem i gromadzeniem się urobku w sekcji,	Tak	
b)	osłony boczne osłony odzawałowej powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki tego samego typu po każdej stronie.	Tak	
29.	Wszystkie tłoczyska siłowników muszą być wykonane jako jednolite (niedopuszczalne jest połączenie tłoczysk z uchami przy pomocy spawania lub gwintów).	Tak	
30.	Grubość powłok ochronnych siłowników obudowy zmechanizowanej min. 50 µm dla powierzchni zewnętrznych i 30 µm dla powierzchni wewnętrznych (nie dotyczy stojaków, siłowników	Tak	

	podpory stropnicy i przesuwników).		
31.	Układ hydrauliczny winien zabezpieczać:		
a)	rozpieranie sekcji,	Tak	
b)	rabowanie sekcji,	Tak	
c)	przesuwanie sekcji z funkcją kontaktu stropnicy ze stropem z możliwością jej wyłączenia,	Tak	
d)	przekładkę przenośnika zgrzeblowego ścianowego z podtrzymaniem funkcji budynku,	Tak	
e)	możliwość grupowej (4 sekcje) przekładki przenośnika zgrzeblowego ścianowego z możliwością włączania i wyłączania tej funkcji,	Tak	
f)	korekcję trasy przenośnika zgrzeblowego ścianowego z możliwością sterowania siłownikami korekcji trasy w grupie 4-ch sekcji,	Tak	
g)	rabowanie siłownika podnoszenia spągnic powiązane z funkcją rozpierania sekcji,	Tak	
h)	korygowanie położenia sekcji za pomocą osłon bocznych z oddzielnych funkcji dla osłon lewych i prawych,	Tak	
i)	sterowanie osłon bocznych wspólne dla stropnicy i osłony odzawałowej z podtrzymaniem funkcji rozsuwania,	Tak	
j)	podnoszenie spągnic,	Tak	
k)	regulację kąta położenia stropnicy względem osłony odzawałowej,	Tak	
l)	wychylanie i zamykanie osłony czoła ściany,	Tak	
m)	regulacja położenia stropnicy wychylnej (dotyczy sekcji skrajnych),	Tak	
n)	regulacja położenia stropnicy wysuwnej (dotyczy sekcji skrajnych),	Tak	
o)	włączanie i okresowe wyłączanie funkcji automatycznego dopełniania stojaków,	Tak	
p)	dźwignie sterujące bierne w przypadku niezamierzonego dociśnięcia przez przechodzących ludzi siłą o kierunku od strony przejścia,	Tak	
q)	stosowanie funkcji tzw."elastycznej podpory" w czasie rozpierania sekcji z możliwością jej wyłączenia,	Tak	
r)	czas przekładki sekcji:	maks. 10 sekund.	
32.	Ciśnienie zasilania z magistrali w zakresie:	25 - 32 MPa	
33.	Ciecz hydrauliczna: niskoprocentowa emulsja olejowo-wodna.	Tak	
II. Kompletna magistrala zasilająca i spływowa.			
1.	<u>Magistrala prowadzona w zastawkach PZS</u>		
1.1.	Magistrale elastyczne węzowe, planowane prowadzenie magistrali ciśnieniowej i spływowej w prowadnicach kablowych System przyłączy szybko skrętnych typu Hy Press o następujących parametrach:	Tak	
1.2.	magistrala ciśnieniowa na długości ściany - średnica min DN38, ciśnienie robocze min.350 bar,	Tak	
1.3.	magistrala spływowa na długości ściany - średnica	Tak	

	min DN63, ciśnienie robocze min. 70 bar.		
1.4.	Wypusty łączeniowe na magistrali DN38 powinny być wykonane, co 8 sekcji poprzez trójnik 38-25-38 i zakończone:	Tak	
a)	zaworem odcinającym DN 25	Tak	
b)	trójnikiem 25-10-25 z wbudowanym zaworem odcinającym DN 10	Tak	
1.5.	Wypusty łączeniowe na magistrali DN63 powinny być wykonane, co 8 sekcji poprzez trójnik 63-32-63 i zakończone zaworem zwrotnym DN32 na magistrali spływowej.	Tak	
1.6.	Na wejściu do ściany na magistrali ciśnieniowej należy zbudować kolektor z następującymi wejściami: 1 wlot DN 38 3 wloty DN 25 z zaworami odcinającymi 1 wlot DN 10 z zaworem odcinającymi	Tak	
1.7.	Na wejściu do ściany na magistrali spływowej należy zbudować kolektor z następującymi wejściami: 1 wlot DN 63 3 wloty DN 32 z zaworami odcinającymi	Tak	
1.8.	Przewody ciśnieniowe czterooplotowe DN 25 szt. 18 o długości 10 m każdy, prowadzone od rurociągu stalowego na pochylni do filtrów ciśnieniowych i od filtrów do kolektora na wejściu do ściany wraz z kompletem złączek STECKO (wymagane 3 nitki magistrali DN 25 po 60 m).	Tak	
1.9.	Na każdym przewodzie DN 25 prowadzonym z rurociągu zasilającego do ściany zbudowany filtr ciśnieniowy o parametrach: - przepływ - min 300 dm ³ /min, - ciśnienie robocze- min 35 MPa, - dokładność filtracji - 50 µm. - obudowa i wkłady filtracyjne wykonane ze stali nierdzewnej. - samoczyszczący przełączalny sterowany ręcznie. - wyposażone w manometry i osłony zabezpieczające manometry;	Tak (podać parametry)	
1.10.	Przewody spływowe DN 32 szt. 18 o długości 10 m każdy, prowadzone z rurociągu stalowego na pochylni do kolektora na wejściu do ściany wraz z kompletem złączek STECKO (wymagane 3 nitki magistrali DN 32 po 60 m).	Tak	
1.11.	Zawory odcinające DN 25 – szt.3 na połączenie magistrali rurowej	Tak	
1.12.	Zawory odcinające DN 32 – szt.3 na połączenie magistrali rurowej.	Tak	
2.	<u>Magistrala wewnątrz sekcyjna</u>		
2.1.	Magistrale elastyczne węzowe wewnątrz sekcyjne: ciśnieniowa DN 25 i spływowa DN 32	Tak	
2.2.	Na magistrali ciśnieniowej, co 8 sekcji należy zamontować zawór odcinający DN 25.	Tak	

2.3.	Na magistrali spływowej, co 50 sekcji należy zamontować zawór przelewowy ustawiony na ciśnienie 3 MPa.	Tak	
2.4.	Wszystkie węże ciśnieniowe muszą być czterooplotowe typu 4SP dostosowane do maksymalnego ciśnienia zasilania sekcji 32MPa.	Tak	
2.5.	Magistralę ciśnieniową prowadzoną w zastawkach przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcijną należy połączyć przewodem, DN25, co 8 sekcji. Przewód ma być zakończony zaworem odcinającym DN 25 i łączony z magistralą wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 25-25-25.	Tak	
2.6.	Magistralę spływową prowadzoną w zastawkach przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcijną należy połączyć przewodem DN32, co 8 sekcji. Przewód ma być łączony z magistralą wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 32-32-32.	Tak	
2.7.	Każda sekcja powinna posiadać zawór odcinający DN 20 wbudowany na przewodzie ciśnieniowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 25-20-25. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.	Tak	
2.8.	Każda sekcja powinna mieć w układzie ciśnieniowym zabudowany filtr liniowy 40 µm	Tak	
2.9.	Każda sekcja powinna posiadać zawór zwrotny DN 25 wbudowany na przewodzie spływowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 32-25-32. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.	Tak	
2.10.	Każdy stojak powinien być wyposażony w zawór odcinający na zasilaniu przestrzeni podtłokowej służący do odcięcia ciśnienia w przypadku konieczności wymiany stojaka sąsiedniego.	Tak	
2.11.	Oslony przewodów hydraulicznych łączących magistralę prowadzoną w zastawkach z magistralą wewnątrz sekcijną należy wykonać z tworzywa sztucznego w kształcie spiral.	Tak	
2.12.	Na wejściu do ściany z obu stron, oraz w rejonie sekcji 50 i 100 w ścianie zabudowane manometry na magistrali ciśnieniowej i spływowej.	Tak	
2.13.	Końce magistral należy zaślepić.	Tak	
III. Komplet sterowania pilotowego:			
1.	System sterowania rozdzielnego	Tak	
2.	Dźwignie sterowników muszą być zabezpieczone przed uszkodzeniem uchylną osłoną stalową.	Tak	
IV. Kompletna instalacja oświetleniowa ściany			
1.	Lampy oświetleniowe z diodowymi źródłami światła (LED) w ilości zapewniającej wymagane przepisami natężenie oświetlenia w ścianie.	Tak	
2.	Zespół transformatora 1000V/230V	Tak	
3.	Przewód zasilający 300 m	Tak	
V. Agregat zasilający obudowę zmechanizowaną.			
1.	Zespół pompowy o następujących parametrach:	2 szt.	

a)	pompa nurnikowa samozasysająca o poziomej zabudowie nurników bez zewnętrznej chłodnicy oleju,	Tak	
b)	średnica nurnika (3 szt.)	50 mm	
c)	wydajność jednej pompy	min. 240 l/min	
d)	ciśnienie robocze	min. 35 MPa	
e)	silnik w wykonaniu kołnierzowo – łapowym, 1000V, chłodzony powietrzem, IP min. 54, o mocy dobranej przez Wykonawcę	Tak (podać moc silnika)	
f)	czas pracy	24 h	
g)	hydroakumulator	2,5 l	
h)	niezbędna armatura, przyłącza i oczujnikowanie.	Tak	
2.	Zbiornik na emulsję o pojemności 2200 litrów wykonany ze stali nierdzewnej o szerokości nie większej niż 1200mm wyposażony w niezbędne przyłącza i czujnik poziomu emulsji oraz w urządzenie do przygotowania emulsji; - 1 kpl.	Tak	
3.	Komplet przewodów hydraulicznych.	Tak	
4.	Zespół hydroakumulatora 32 l – 1 kpl. (40 MPa, zawór bezpieczeństwa)	Tak	
5.	Zespół filtra wysokociśnieniowego – 4 kpl. - przepływ - min 300 dm ³ /min, - ciśnienie robocze- min 35 MPa, - dokładność filtracji 50 µm. - obudowa i wkłady filtracyjne wykonane ze stali nierdzewnej. - samoczyszczący przełączalny sterowany ręcznie. - wyposażone w manometry i osłony zabezpieczające manometry;	Tak (podać parametry)	
6.	Zespół filtra spływowego -2 kpl. - przepływ - min 600 dm ³ /min, - ciśnienie robocze - min 2,5 MPa, - dokładność filtracji - 100 µm. - obudowa i wkłady filtracyjne wykonane ze stali nierdzewnej. - podwójny, przełączalny sterowany ręcznie. - wyposażony w manometry i osłony zabezpieczające manometry.	Tak (podać parametry)	
7.	Zespół filtra zabudowany na rurociągu uzupełniającym poziom emulsji w zbiorniku - przepływ - min 250 l/min, - ciśnienie robocze - min 2,5 MPa, - dokładność filtracji - 50 µm). - automatyczny samoczyszczący	Tak (podać parametry)	
8.	Należy zastosować mechaniczne dozowanie i uzupełnianie poziomu emulsji w zbiorniku.	Tak	
9.	Komplet kolektorów i zaworów odcinających zapewniających połączenie wszystkich elementów wyposażenia agregatu zasilającego wysokociśnieniowego.	Tak	
10.	Układ sterowania agregatu zasilającego wysokociśnieniowego powinien umożliwić:		

a)	bezobsługową pracę agregatu pompowego,	Tak	
b)	nastawę ciśnienia emulsji pod jakim ma być tłoczona do rejonu eksploatacji,	Tak	
c)	programowalny wybór jednej z pomp jako pompy priorytetowej,	Tak	
d)	zliczanie czasu pracy poszczególnych pomp,	Tak	
e)	sterowanie procesem uzupełniania ubytków emulsji w zbiornikach agregatu,	Tak	
f)	wizualizację na wyświetlaczu urządzenia sterującego kontrolowanych czujników i wartości mierzonych wielkości - ciśnienie i przepływ emulsji	Tak	
VI. Części zapasowe – wyprawka.			
1.	Wszystkie rodzaje siłowników zabudowane w sekcji liniowej, tj. - stojak - podpora stropnicy - siłownik korekcyjny osłon bocznych - siłownik osłony czoła ściany - siłownik podnoszenia spągnic - przesuwnik - siłownik korekcyjny trasy przenośnika ścianowego	10 szt. 10 szt. 10 szt. 10 szt. 10 szt. 10 szt. 10 szt.	
2.	Pozostałe siłowniki zabudowane w sekcji skrajnej, które nie występują w sekcji liniowej, tj. - siłownik wychylenia stropnicy wychylnej - siłownik stropnicy wysuwnej	4 szt. 2 szt.	
3.	Belka układu przesuwego dla sekcji liniowej	3 szt.	
4.	Belka układu przesuwego dla sekcji skrajnej	1 szt.	
5.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbrajaniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją liniową z odległości min. 10 m (standardowe multiwęże połączone złączkami)	6 kpl	
6.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbrajaniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją skrajną z odległości min. 10 m (standardowe multiwęże połączone złączkami)	2 kpl	
7.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi:	Tak	
a)	dla sekcji liniowej	4 kpl.	
b)	dla sekcji skrajnej	1 kpl.	
8.	Osłona czoła ściany liniowa	3 szt.	
9.	Ruchoma część stropnicy wysuwnej wraz z osłoną czoła ściany	1 kpl.	
10.	Siłownik – służący do prac pomocniczo transportowych o następujących parametrach:	4 szt.	
a)	skok	około 1,0 m	
b)	ciśnienie zasilania	25 – 32 MPa	
c)	siła nadłokowa	min. 200 kN	

d)	uszy siłownika muszą mieć możliwość zaczepienia łańcucha ϕ 34 mm x 126 mm	Tak	
11.	Wymienne uszy mocowania osłony czoła ściany	10 kpl.	
12.	Wymienne uszy mocowania kolejki podwieszanej	10 kpl.	
13.	Specjalne przyrządy, narzędzia, uchwyty, siłowniki umożliwiające montaż, demontaż obudowy oraz transport kolejkami podwieszanymi podzespołów obudowy	2 kpl.	
14.	Wkład filtracyjny do każdego rodzaju filtra	1 kpl.	
15.	Filtr liniowy do sekcji	20 szt.	
16.	Przewody ciśnieniowe DN 25 i spływowe DN32 dł. 10 m (zgodnie z pkt. 4.1.6 i 4.8 zał, nr 1 do SIWZ)	po 2 szt	
17.	Filtr do zabudowy na nitce magistrali ciśnieniowej DN25 (zgodnie z pkt. 4.1.7 zał nr 1 do SIWZ)	1 szt.	
18.	Manometry zabudowane w ścianie na magistrali ciśnieniowej i spływowej	po 2 szt	
19.	Osłony gładzi stojaków.	30 szt.	
20.	Hydroakumulator 32l ; 40 (MPa)	1 szt.	
21.	Hydroakumulator 2,5l ; 40 (MPa)	1 szt.	
VII. Gwarancja i serwis obudowy.			
1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji w zależności od rodzajów elementów:		
a)	elementy konstrukcji stalowej	min. 60 m-cy	
b)	elementy hydrauliki siłowej	min. 36 m-cy	
c)	elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami	min. 24 m-ce	
d)	agregaty zasilające	min. 24 m-ce,	
e)	lampy oświetleniowe	min. 18 m-cy	
2.	Udzielona gwarancja nie może być uwarunkowana warunkami górniczo – geologicznymi.	Tak	
3.	Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy.	Tak	
4.	W okresie gwarancji Wykonawca zapewni dostawę części i podzespołów oraz świadczenia usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24h/dobę.	Tak	
5.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte przez Wykonawcę w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem. W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcji dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie Strony.	Tak	
6.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a	Tak	

	Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.		
7.	Naprawy, remonty podzespołów po upływie okresu gwarancji Wykonawca zabezpieczy odpłatnie w oparciu o odrębną umowę serwisową, zapewniając dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	Tak	
VIII. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.			
	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. nr 27 z 01.03.94 r. z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	Tak	
IX. Wymagana dokumentacja:			
1.	Wraz z pierwszą sekcją Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG) Dokumentacja ta musi zawierać dodatkowo:	3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej	
a)	rysunek sekcji liniowej obudowy zmechanizowanej z zastosowanym przenośnikiem i kombajnem ścianowym	Tak	
b)	rysunek sekcji skrajnej obudowy zmechanizowanej z zastosowanym przenośnikiem i kombajnem ścianowym na napędzie zwrotnym.	Tak	
2.	Wraz z przedmiotem dostawy, dla poszczególnych części składowych przedmiotu dostawy Wykonawca dostarczy:	Tak	
a)	deklaracje zgodności WE,	Tak	
b)	certyfiakat badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,	Tak	
c)	kompletną analizę poprawności doboru obudowy,	Tak	
d)	świadcstwa jakości wyrobu,	Tak	
e)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
f)	instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów,	Tak	
g)	katalog części zamiennych,	Tak	
h)	karty gwarancyjne,	Tak	
i)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych części składowych przedmiotu dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy	Tak	

	„A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,		
j)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	Tak	
X. Warunki dostawy			
1.	Przedmiot dostawy należy dostarczyć do Zamawiającego transportem i na koszt Wykonawcy.	Tak	
2.	Dostawy obudowy muszą być systematyczne w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego.	3 sekcje / dobę w dniach roboczych	
3.	Dostawy należy rozpocząć 1 października 2009r. i kontynuować systematycznie w dni robocze.	Tak	
4.	Otwory pod sworznie główne należy pokryć smarem, a otwory ślepe, montażowe, gwintowane należy zabezpieczyć z zewnątrz korkiem z tworzywa sztucznego.	Tak	
5.	Elementy, które tego wymagają należy zabezpieczyć przed działaniem niskich temperatur.	Tak	
6.	Części składowe przedmiotu dostawy powinny być pokryte trwałą farbą antykorozyjną.	Tak	
XI. Inne wymagania:			
1.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji i prób ruchowych przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego	Tak	
2.	Prezentacja i próby ruchowe u Wykonawcy winny być potwierdzone obustronnie podpisanym protokołem z ich przeprowadzenia.	Tak	
3.	Wybrany Wykonawca będzie współpracował z Zamawiającym oraz z dostawcami pozostałych urządzeń kompleksu ścianowego w zakresie uwzględnienia w realizacji przedmiotu zamówienia wymiarów, funkcji użytkowych i cech konstrukcyjnych przenośnika ścianowego i kombajnu ścianowego.	Tak	
4.	Wykonawca przeszkoli 30 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i kontroli przedmiotu dostawy w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.	Wykonawca zapewni okresowy nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Podstawowe parametry techniczne obudowy zmechanizowanej
Dostawa obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG Janina

L.p.	Podstawowe parametry			Sekcja liniowa typu	Sekcja skrajna typu
			**
1	Wysokość obudowy:	min	[m]
	„	max	[m]
2	Zakres pracy obudowy:	min	[m]
	„	max	[m]
3	Nachylenie ściany:	podłużne	[°]
	„	poprzeczne	[°]
4	Ciśnienie zasilania		[MPa]
5	Podziałka obudowy		[m]
6	Liczba stojaków hydraulicznych		[szt.]
7	Podporność wstępna stojaka przy ciś. zasilania		[kN]
	Podporność robocza stojaka		[kN]
8	Średnica cylindra stojaka - I st.		[mm]
	Średnica cylindra stojaka - II st.		[mm]
9	Podporność wstępna sekcji przy cis. zasilania, dla min. zakresu pracy dla max. zakresu pracy		[MPa]
	Podporność robocza sekcji dla min. zakresu pracy dla max. zakresu pracy		[MPa]
10	Max. nacisk jednostkowy na spąg (liczony wg metody Jacksona)		[MPa]
11	Nacisk średni na spąg		[MPa]
12	Max. nacisk jednostkowy na strop		[MPa]
13	Krok (przesów) sekcji		[m]
14	Siła przesuwu sekcji		[kN]
	Siła przesuwu przenośnika		[kN]
	Siła pchająca podnośnika spągnicy		[kN]
15	Masa sekcji		[kg]
16	Ilość funkcji sterowania pilotowego		

* Wpisać oznaczenie obudowy

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Charakterystyka geologiczna i geologiczno-inżynierską pokładu 203/3,4 w rejonie partii N

CHARAKTERYSTYKA POKŁADU 203/3, PARTIA „N”.

Partia „N” zlokalizowana jest w południowej części OG „Libiąż IV”.

Dokumentowane pokłady 203/3 i 203/4 w partii „N” ograniczone są :

- od północy uskokiem h ~ 70,0 m
- od północno-zachodu uskokiem h ~ 40,0 m
- od południa uskokiem Hrebnickiego h ~ 180,0 m
- od wschodu uskokiem h ~ 100,0 do h ~ 180,0 m

BUDOWA GEOLOGICZNA POKŁADU 203

Projektowany do eksploatacji pokład 203/3 w partii „N” należy do warstw łaziskich. Aktualne rozpoznanie zalegania pokładu jest oparte na otworach wiertniczych wykonanych z powierzchni tj.: G-24, G-25, G-26, G-34, G-35, G-36, G-37, G-59, G-65, G-69, G-82, G-84, G-85, G-104, otworów geologicznych wierconych z wyrobisk dołowych tj. GD-2, GD-7 oraz wyrobisk górniczych w pokładzie 203/3 (pochylnia N-802, chodnik N-809). Najbliższy z rozpoznanych, pokład 201/1 zalega około 120m powyżej pokładu 203/3. Wykonane roboty górnicze w pokładach 116/2, 118, 201/1 pozwoliły na określenie tektoniki w partii „N”, natomiast parametry geologiczne pokładu rozpoznano jedynie wyżej wymienionymi otworami wiertniczymi oraz robotami górniczymi. Pokład 203 w przedmiotowej partii składa się z pięciu ław węglowych, które w związku ze zmiennymi warunkami sedymentacyjnymi posiadają zmienną miąższość oraz zmienne odległości między sobą. Najwyższy w profilu pokład 203/1 posiada miąższość od 0,30m w północno-wschodniej części partii „N” do 2,20m w części środkowo-wschodniej. Poniżej w odległości około 9,6m w części zachodniej do 26,6 m w części centralnej zalega górna ława pokładu 203/3. Jej miąższość waha się w granicach 0,0m (w części południowo-wschodniej pokład zanika) do 1,7m. Poniżej występuje dolna ława pokładu 203/3 o miąższości w granicach 0,40 ÷ 3,00m. Odległość między dolną i górną ławą pokładu 203/3 wynosi od 0,0 m w części południowej do 17,1m w części północno-zachodniej. W części centralnej ta odległość wynosi do kilkudziesięciu centymetrów. Poniżej zalega pokład 203/4 o miąższości w granicach 0,50 ÷ 1,80 m. Odległość między pokładami 203/3 i 203/4 jest również zmienna i wynosi od 0,20 m w części centralnej do około 10,0 m w części zachodniej. W części wschodniej odległość ta wynosi około kilkudziesięciu centymetrów. Pokład 203/5, tj. najniższa w profilu ława węglowa, która posiada w przedmiotowej partii miąższość w granicach 0,60 ÷ 1,40 m. Występuje ona w odległości 24,2 ÷ 45,1 m poniżej pokładu 203/4. Szczegółowy profil pokładów 203 w partii „N” przedstawia załącznik nr 9 do SIWZ. Ponieważ odległość między pokładami 203/3 i 203/4 w części środkowej i środkowo-wschodniej partii „N” maleje, pokłady łączą się tworząc pokład 203/3 o całkowitej miąższości (z przerostami łupku ilastego) do około 4,8 m. Dokładna granica określająca obszar występowania połączonego pokładu 203/3 i 203/4 przy obecnym stopniu rozpoznania złoża jest trudna do określenia.

Nachylenie pokładu 203/3 wynosi około od 2° do 6°

Pokład 203/3 i 203/4 w części północnej partii N został częściowo rozpoznany za pomocą otworów geologicznych powierzchniowych (G-104, G-82, G-36), otworów geologicznych

wierconych z wyrobisk dołowych (GD-2, GD-7) oraz wyrobisk górniczych (Pochylnia N-802, chodnik N-809 – załącznik nr 10 do SIWZ).

Na podstawie dotychczasowego rozpoznania robotami górniczymi zalegania i miąższości pokładu 203/3 i 203/4 w rejonie chodnika N-809 i Pochylni N-802 wynika, że miąższość połączonych pokładów 203/3 i 203/4 wynosi 2,68 z przerostami łupku ilastego o miąższości 0,33m. W kierunku północno-zachodnim w otworach GD-7, G-82, G-104 stwierdzono, że pokład 203/3 od pokładu 203/4 jest rozdzielony łupkiem ilastym o miąższości od 0,3 do 0,6m.

Miąższość tych pokładów wynosi od 3,34 do 3,5 (Gd-7, G-104) z przerostem łupku ilastego o miąższości 0,4m. (Miąższość pokładu 203/3 i 203/4 w otworze G-82 nie brano pod uwagę przy interpretacji miąższości, ze względu na mało wiarygodne informacje).

W chodniku N-809 oraz pochylni N-802 stwierdzono, że w rejonie pokładu 203/3 zalega pokład 203/2 oddzielony łupkiem ilastym o miąższości 0,4m do 0,6m. W kierunku północnym i zachodnim odległość między pokładami 203/3 i 203/2 zwiększa się i w otworze GD-2 wynosi 10,9m. W rejonie przecinki ścianowej nr 382 znajduje się otwór GD-2, w którym miąższość pokładu wynosi 3,30m. Na wybiegu ściany nr 382 w części wschodniej partii N p. 203/3 znajduje się otwór powierzchniowy G-26, w którym miąższość pokładu 203/3 i 203/4 wynosi 3,1m, w tym łupku ilastego 0,6m.

Można przypuszczać, że eksploatacja pokładu 203/3 śc. 382 pierwotnie prowadzona będzie w węglu, a w miarę postępu może nastąpić pojawienie się przerostu łupku ilastego w węglu, który w końcowym biegu ściany będzie wynosić około 0,6m (otwór powierzchniowy G-26).

Na podstawie dotychczasowych informacji uzyskanych z robót górniczych i wiertniczych wynika, że pokład 203/3 w części północnej partii N posiada miąższości: 3,3m, 3,34m, 2,68m, 3,1m (w tym łupek ilasty od 0,0 do 0,6m.)

Dalsze drażnienie chodników w części północnej partii N pod ściany nr 382 i nr 383 pozwoli na uściślenie informacji o zaleganiu i miąższości pokładu 203/3.

W części południowej partii N, w otworach geologicznych powierzchniowych G-35, G-65 oraz w pochylni N-802, stwierdzono miąższość połączonych pokładów 203/3 i 203/4 (miąższość przerostu skały płonnej między pokładami mniej niż 0,3m) od 4,2m do 5,0m, w tym przerostu łupkowego ok. 0,4m. W pozostałych otworach tj. G-36, G-89, G-37, G-25 stwierdzono miąższości pokładów: 203/2 od 0,0-0,9m, 203/3 od 1,4-3,4m, 203/4 od 0,5-1,0m. Węgla między w/w pokładami rozdzielone są łupkiem ilastym o miąższości od 0,4-0,5m. Całkowita miąższość węgla wraz z przerostami łupku ilastego wynosi odpowiednio 3,8m, 4,2m, 4,9m. W części zachodniej partii N brak rozpoznania pokładu 203.

Roboty górnicze w części południowej partii N pozwolą na dokładniejsze rozpoznanie miąższości pokładu 203/3.

W celu określenia parametrów wytrzymałościowych skał stropowych i spągowych w rejonie pokładu 203/3 wykonano badania penetrometrem otworowym w Upadowej N-630 (Gp.102/07), Przecinka N-801 (Gp.226/07), Pochylnia N-802 (Gp.485/07). Wyniki badań wytrzymałościowych penetrometrycznych przedstawiono poniżej:

Wyniki badań penetrometrycznych

Numer otworu	Gp 226/07
Data	11.05.07r.
Kierunek otworu	strop pokładu 203/3
Lokalizacja otworu	Przecinka N-801, c. 61

głębokość		miąższość	Rc	Rr	Litologia
m		m	MPa	MPa	
0,00	0,80	0,80	10,63	0,68	węgiel
0,80	1,30	0,50	13,13	0,84	łupek
1,30	2,10	0,80	9,38	0,60	węgiel
2,10	6,90	4,80	17,73	1,14	łupek
6,90	8,00	1,10	22,71	1,46	p-c średniozwięzły
		8,00	16,70	1,07	

3-metrowy pakiet skał stropowych **12,17** MPa

Numer otworu	Gp 226/07
Data	11.05.07r.
Kierunek otworu	spąg pokładu 203/3
Lokalizacja otworu	Przecinka N-801, c. 61

głębokość		miąższość	Rc	Rr	Litologia
m		m	MPa	MPa	
0,00	0,30	0,30	6,25	0,40	rumosz
0,30	5,50	5,20	10,28	0,66	p-c średniozwięzły
		5,50	10,13	0,65	

Numer otworu	Gp 226/07
Data	11.05.07r.
Kierunek otworu	węgiel pokładu 203/3
Lokalizacja otworu	Przecinka N-801, c. 61

głębokość		miąższość	Rc	Rr	Litologia
m		m	MPa	MPa	
0,00	2,00	2,00	9,03	0,58	węgiel
		2,00	9,03	0,58	

Wyniki badań penetrometrycznych

Numer otworu	Gp 485/07
Data	20.09.07r.
Kierunek otworu	strop pokładu 203/3
Lokalizacja otworu	Pochylnia N-802, c. 497,5m.

głębokość		miąższość	Rc	Rr	Litologia
m		m	MPa	MPa	
0,00	1,50	1,50	-	-	węgiel
1,50	2,90	1,40	7,50	0,48	łupek
2,90	8,00	5,10	18,80	1,21	p-c średniozwięzły
		8,00	16,98	1,09	

3-metrowy pakiet skał stropowych **9,27** MPa

Numer otworu	Gp 485/07
Data	20.09.07r.
Kierunek otworu	spąg pokładu 203/3
Lokalizacja otworu	Pochylnia N-802, c. 497,5m.

głębokość		miąższość	Rc	Rr	Litologia
m		m	MPa	MPa	
0,00	0,20	0,20	-	-	węgiel
0,00	1,10	1,10	11,25	0,72	łupek
0,00	5,00	5,00	14,79	0,95	p-c średniozwięzły
		0,20	14,44	0,93	

Numer otworu	Gp 485/07
Data	20.09.07r.
Kierunek otworu	węgiel pokładu 203/3
Lokalizacja otworu	Pochylnia N-802, c. 497,5m.

głębokość		miąższość	Rc	Rr	Litologia
m		m	MPa	MPa	
0,00	2,00	2,00	10,47	0,67	węgiel
		2,00	10,47	0,67	

Wyniki badań penetrometrycznych

Numer otworu	Gp 102/07
Data	15.02.07r.
Kierunek otworu	spąg - cały profil pokł. 203/3
Lokalizacja otworu	Upadowa N-630, c.685

głębokość		miąższość	Rc	Rr	Litologia
m		m	MPa	MPa	
0,00	0,40	0,40	4,80	0,31	p-c słabozwięzły
0,40	1,30	0,90	10,05	0,64	łupek
1,30	2,40	1,10	11,28	0,72	węgiel 203/3
2,40	2,70	0,30	15,30	0,98	łupek
2,70	5,50	2,80	14,01	0,90	węgiel 203/3
5,50	6,00	0,50	15,00	0,96	łupek
6,00	6,50	0,50	24,00	1,54	p-c twardy
		6,50	13,88	0,89	

Ponadto z Chodnika N-502 w pokładzie 201/1 wykonano otwór geologiczny GD-2 do pokładu 207 w którym wykonano badania wytrzymałościowe na rdzeniu wiertniczym w rejonie pokładu 203/3. Wyniki badań wytrzymałościowych laboratoryjnych przedstawiono poniżej:

Otwór dołowy GD-2

Głębokość	Litologia	Rc	Rr
m		MPa	MPa
114,7-117,0	Piaskowiec drobnoziarnisty	6,6-11,01	-
117,0-125,4	łowiec	5,97-21,38	0,87-0,92
125,4-128,5	Węgiel pokł. 203/3	4,87-8,96	0,87
128,5-128,8	łowiec	8,81	-
128,8-129,8	Piaskowiec drobnoziarnisty	7,86-14-78	2,28-2,62

Warunki hydrogeologiczne

Warunki hydrogeologiczne w rejonie projektowanych robót górniczych w pokładach 203/3 i 203/4, partia N nie zostały rozpoznane wcześniejszymi robotami górniczymi.

W stropie połączonych pokładów 203/3 i 203/4, w strefie zasięgu szczelin przewodzących wodę, które powstaną po eksploatacji górniczej, zalega pakiet piaskowców z nielicznymi warstwami ilastymi oraz pokładami węgla o miąższościach poniżej 1,5m. Udział skał ilastych w przedmiotowym profilu wynosi od 1 do 5%.

Dopływ wody do projektowanych wyrobisk górniczych udostępniających złożę pomiędzy pokładami 201/1, a pakietem pokładów 203/3 oraz 203/4 pochodził będzie z zawodnionych

piaskowców łaziskich stanowiących blisko 90% profilu litologicznego. W trakcie prowadzenia wyrobisk udostępniających i przygotowawczych oraz eksploatacyjnych dopływ wody następował będzie ze stropu i ociosów tych wyrobisk.

Zawodnione piaskowce łaziskie stanowiąc będą główne źródło dopływu wody do wyrobisk górniczych na tym poziomie. Z obserwacji wykonanych w trakcie eksploatacji wyższych pokładów w porównywalnych warunkach hydrogeologicznych wynika, że należy się liczyć ze zwiększonymi dopływami wody do ścian, szczególnie po wystąpieniu pełnego zawału, to znaczy na początkowym wybiegu około 40 m. Dopływy do zawału pochodzący będą z zasobów statycznych i sprężystych, będą to zatem dopływy znacznie się zmniejszające w pewnej odległości za frontem ścianowym. Do pól zakończonych ścian mogą natomiast dopływać wody z zasobów dynamicznych. Zawodnienie wyrobisk stworzy konieczność utrzymywania sprawnego systemu odwadniania gwarantującego ujęcie i odprowadzenie zwiększonych dopływów wody do ścian.

Dopływy wody do poszczególnych ścian mogą być zróżnicowane gdyż zależą one od czynników geologicznych, hydrogeologicznych, a prócz tego od powierzchni objętej działalnością górniczą oraz od intensywności prowadzenia robót przygotowawczych i eksploatacyjnych.

Przewidywany maksymalny dopływ wody w rejonie ścian w pokł. 203/3, partia N pochodzący z drenażu górotworu karbońskiego w formie wykropleń i wycieków stropowych, obejmujący zwiększony dopływ na początkowym wybiegu ściany wyniesie ok. $5,3\text{m}^3/\text{min}$. Średni bieżący dopływ wody z zasobów statycznych i dynamicznych wyniesie ok. $2,8\text{m}^3/\text{min}$.

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejscowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy:

.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy:

.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy (lub uczestnikach konsorcjum):

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

Osoba odpowiedzialna za prawidłową realizację i rozliczenie umowy:tel.

**Zamawiający: Południowy Koncern Węglowy SA
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 05/2009/EEZP/MN) na:

„Dostawę obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG JANINA”

I. CENA OFERTY

L.p.	Przedmiot zamówienia.		Oferowany typ obudowy (oznaczenie techniczne obowiązujące u Wykonawcy)	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto [zł]
1	2		3	4	5	6	7(5*6)	8	9 (7 + VAT)
1	Obudowa zmechanizowana	Sekcja liniowa		szt.	152 %
2		Sekcja skrajna		szt.	8 %
3	Agregat zasilający			kpl.	1 %
Łączna cena oferty								x	

Łączna cena brutto oferty (słownie złotych):

.....

Uwaga:

- W cenie oferty Wykonawca uwzględnił wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, łącznie z kosztami dostawy przedmiotu zamówienia do magazynów Zamawiającego w Libiążu.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Termin realizacji zamówienia : w dniach od 01.10.2009r. do 30.12.2009 r.

III. OKRES GWARANCJI:

Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji w zależności od rodzajów elementów:

- elementy konstrukcji stalowej – miesięcy od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego;
- elementy hydrauliki siłowej – miesięcy od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego;
- elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami – miesięcy od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego;
- agregaty zasilające – miesięcy od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego;
- lampy oświetleniowe – miesięcy od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego;

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Zapłata ceny brutto nastąpi w 3 równych ratach po 60, 90 i 120 dniach licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

V. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w specyfikacji istotnych warunków zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Oświadczamy, że wadium w kwociezł zostało wniesione w dniuw formie
5. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:...../*

*/ **niepotrzebne skreślić**

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór).....
(nazwa i adres Wykonawcy)....., dnia.....
(miejsowość)**WYKAZ DOSTAW**

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG JANINA” - sprawa nr 05/2009/EEZP/MN

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin/* realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy]	Nr załącznika/** do Wykazu dostaw w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie zamówienia [np. referencje]
1	2	3	4	5	6

/* - wykazany termin realizacji musi zawierać się w okresie wskazanym w sekcji II pkt C.1. SIWZ

/** - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie zamówienia.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

- projekt -

U M O W A

zawarta w dniu r. w Jaworznie pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie

43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,

NIP 6321880539, REGON 240033634, nr KRS 0000228587 - Sąd Rejonowy Katowice – Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony 352 040 780,00 zł, zwaną dalej **Zamawiającym** i reprezentowaną przez:

1.
2.

a firmą:

nazwa:.....**z siedzibą w**

adres:

NIP....., REGON, nr KRS, Sąd,

kapitał zakładowy:....., zwaną w treści umowy **Wykonawcą** i reprezentowaną przez:

1.
2.

Umowa została zawarta na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG JANINA” - sprawa nr 05/2009/EEZP/MN.
2. Oferty Wykonawcy z dnia
3. Uchwały Zarządu Zamawiającego nrz dnia

PRZEDMIOT UMOWY

§1

Przedmiotem umowy jest dostawa do magazynu Zamawiającego w ZG JANINA w Libiążu fabrycznie nowego kompletu obudowy zmechanizowanej składającego się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej Załącznik nr 1 do umowy, zwanych dalej „przedmiotem dostawy”.

TERMIN DOSTAWY

§ 2

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot dostawy określony w § 1 do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego JANINA, w terminie od 01.10.2009r - 30.12.2009r.
2. Rozpoczęcie dostaw nastąpi 01.10.2009r. i będzie kontynuowane systematycznie w dni robocze w ilości 3 szt./dobę.
3. Agregat zasilający będzie dostarczony do 30.10.2009 r.
4. Kpl. instalacji oświetleniowej będzie dostarczony do 30.10.2009 r.
5. Szczegółowy harmonogram dostaw określony jest w załączniku nr 2 do umowy.

CENA

§ 3

1. Łączna cena brutto przedmiotu dostawy wynosi **zł** (słownie:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli cena netto umowy wynosi **zł** (słownie:).
Cena jednostkowa netto obudowy zmechanizowanej sekcja liniowa wynosi zł (słownie:), powiększona o podatek VAT w wysokości %.
Cena jednostkowa netto obudowy zmechanizowanej sekcja skrajna wynosi zł (słownie:), powiększona o podatek VAT w wysokości %.
Cena jednostkowa netto agregatu zasilającego wynosi zł (słownie:), powiększona o podatek VAT w wysokości %.
2. W przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT, Strony ustalają możliwość zmiany ceny zgodnie z obowiązującymi przepisami w drodze aneksu do umowy.
3. Cena określona w ust.1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania przedmiotu dostawy,
 - b) dostawy do Zamawiającego łącznie z opakowaniem i ubezpieczeniem na czas transportu,
 - c) okresowego nadzoru nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią,
 - d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym,
 - e) szkolenia 30 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i kontroli przedmiotu dostawy,
 - f) odbioru technicznego na dole kopalni.

WARUNKI PŁATNOŚCI

§ 4

1. Rozliczenie nastąpi jedną fakturą.
2. Podstawą wystawienia faktury VAT będzie „Protokół kompletności dostawy” przedmiotu dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 12. Nie sporządzenie z winy Zamawiającego tegoż protokołu w terminie 7 dni od daty ostatniej dostawy podzespołów przedmiotu dostawy, upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury.
3. Zamawiający dokona zapłaty ceny brutto w 3 równych ratach po 60, 90 i 120 dniach licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
4. Za fakturę prawidłowo wystawioną uważa się fakturę, do której dołączono „Protokół kompletności dostawy” przedmiotu dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 12 z zastrzeżeniem postanowień § 4 ust. 2 zdanie 2.
5. Wykonawca upoważniony jest do wystawiania faktury VAT bez podpisu Zamawiającego.
6. Strony oświadczają, że są podatnikami podatku VAT.
7. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów Zamawiającego.
8. Należności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przelane na rzecz osoby trzeciej bez zgody Zamawiającego.
9. Fakturę należy przesać na adres: Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37, zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona Zakładu Górniczego JANINA w Libiążu.
10. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

DOSTAWA

§ 5

1. Przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dokona w swojej siedzibie prezentacji i prób ruchowych przedmiotu dostawy (jednej sekcji skrajnej i min. jednej liniowej) w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
2. Przeprowadzenie prezentacji i prób ruchowych będzie potwierdzone obustronnie podpisanym protokołem z ich przeprowadzenia.
3. Przedmiot dostawy zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego.
4. Koszt rozładunku przedmiotu dostawy pokrywa Zamawiający.
5. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem o terminie rozpoczęcia dostaw.
6. Dostawy obudowy będą realizowane systematycznie w ilości 3 sekcje / dobę (w dniach roboczych) w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego.
7. Dokumentem potwierdzającym dostawę pojedynczej partii przedmiotu dostawy, będzie „Protokół częściowej dostawy”.
8. Przedmiot dostawy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot dostawy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację.
9. Przedmiot dostawy dostarczony w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,

- b) zabezpieczenie antykorozyjne,
 - c) zabezpieczenie przed wpływami niskich temperatur elementów, które tego wymagają.
10. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w dostawie. Brakujący towar Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 3 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu dostawy nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.
 11. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych towarów Zamawiający dokona pisemnej reklamacji, która winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy, który zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt przedmiot dostawy wolny od wad oraz odebrać od Zamawiającego towar wadliwy.
 12. Zakończenie dostaw przedmiotu dostawy będzie potwierdzone „Protokołem kompletności dostawy” przedmiotu dostawy, podpisanym przez osoby odpowiedzialne za nadzór i realizację umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu dostawy.
 13. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia brakującego towaru lub dostarczenia towaru wolnego od wad, określonego w ust. 10 i 11 Zamawiający może odstąpić od umowy w całości lub w części.
 14. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie towarów, trwającej dłużej niż 14 dni.

NADZÓR NAD REALIZACJĄ UMOWY

§ 6

1. Wykonawca w ramach niniejszej Umowy zapewni okresowy nadzór nad montażem przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią w Zakładzie Górniczym u Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.
2. Osobami odpowiedzialnymi za nadzór i realizację umowy są:
 - a) ze strony Zamawiającego:, tel.
, tel.
 - b) ze strony Wykonawcy, tel.
3. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 2 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

GWARANCJA I SERWIS

§ 7

1. Wykonawca udziela na przedmiot dostawy gwarancji w zależności od rodzajów elementów:
 - a) elementy konstrukcji stalowej –m-cy,
 - b) elementy hydrauliki siłowej –m-cy,
 - c) elementy hydrauliki sterowniczej wraz z przewodami –m-cy,
 - d) agregat zasilający –m-cy,
 - e) lampy oświetleniowe –m-cy.
2. Udzielona gwarancja nie jest uwarunkowana warunkami górniczo – geologicznymi.

3. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Maksymalny okres, w którym nastąpi odbiór techniczny przedmiotu dostawy w stosunku do dnia zakończenia dostaw przedmiotu dostawy do magazynu Zamawiającego (data „Protokołu kompletności dostawy”) nie może przekroczyć 90 dni.
4. W okresie gwarancji Wykonawca zapewnia dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24h/dobę.
5. W okresie gwarancji na elementy konstrukcji stalowej Wykonawca zapewnia bezpłatny udział swoich przedstawicieli w przeglądzie technicznym i badaniach technicznych obudowy zmechanizowanej w trakcie jej przebrojenia do kolejnej ściany.
6. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte przez Wykonawcę w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faksem. W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcji dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie Strony.
7. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do magazynu Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
8. Naprawy, remonty podzespołów po upływie okresu gwarancji Wykonawca zabezpieczy odpłatnie w oparciu o odrębną umowę serwisową, zapewniając dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).
9. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu Wykonawcy telefonicznie oraz faksem na numer: tel:.....; fax:
10. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia przedmiotu dostawy powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z dokumentacją techniczno-ruchową i instrukcją obsługi.
11. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. nr 27 z 01.03.94 r. z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

DOKUMENTACJA

§ 8

1. Wraz z pierwszą sekcją Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG) 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej. Dokumentacja ta musi zawierać dodatkowo:
 - a) rysunek sekcji liniowej obudowy zmechanizowanej z zastosowanym przenośnikiem i kombajnem ścianowym,
 - b) rysunek sekcji skrajnej obudowy zmechanizowanej z zastosowanym przenośnikiem i kombajnem ścianowym na napędzie zwrotnym.
2. Wraz z przedmiotem dostawy, dla poszczególnych części składowych przedmiotu dostawy

Wykonawca dostarczy:

- a) deklaracje zgodności WE,
- b) certyfikat badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawiony przez jednostkę notyfikowaną,
- c) świadectwa jakości wyrobu,
- d) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
- e) kompletną analizę poprawności doboru obudowy,
- f) instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów,
- g) katalog części zamiennych,
- h) karty gwarancyjne,
- i) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych części składowych przedmiotu dostawy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- j) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

KARY UMOWNE

§ 9

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust. 1.
 - b) w przypadku niedotrzymania terminów określonych w § 2 ust. 2 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto kompletów obudowy objętych zwłoką.
 - c) w przypadku niedotrzymania terminu określonego w § 2 ust. 3 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto agregatu zasilającego.
 - d) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 8 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 1 500,00 złotych za każde kolejne 8 godzin powyżej w/w czasu.
2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy karę umowną w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności, za które odpowiada Zamawiający w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3, ust 1,
3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
4. Obie strony mają prawo dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne do wysokości poniesionej szkody.

SILA WYŻSZA

§ 10

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności nieprzewidzianych, niezależnych od stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich

- jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwowych, wojna rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.
 3. W przypadku, gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
 4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust 3, nie stosuje się postanowień § 9 ust. 1 lit. a) i § 9 ust.2.

OCHRONA ŚRODOWISKA

§ 11

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

POUFNOŚĆ

§ 12

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy.
2. Postanowienia ust.1 nie dotyczą dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

§ 13

1. Wykonawca oświadcza, że przedmiot dostawy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
2. Wszystkie zmiany i uzupełnienia niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
3. Strony umowy dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art.145 ustawy „Prawo zamówień publicznych”.
5. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu Cywilnego.
6. Spory wynikłe z niniejszej umowy, będzie rozstrzygał sąd powszechny, właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
7. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 7 ust 8.

8. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.
9. Umowa wchodzi w życie z dniem zawarcia.

Integralną część umowy stanowią:

- Załącznik nr 1 - Specyfikacja przedmiotu dostawy.
Załącznik nr 2 - Szczegółowy harmonogram dostaw.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Załącznik nr 1 do umowy
zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym SA
a firmą

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU DOSTAWY

SZCZEGÓŁOWY HARMONOGRAM DOSTAW

Etap.	Termin dostawy	Kolejność dostawy	Wyszczególnienie	Ilość
I.	01.10.09r.- 30.10.09r.	1.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbrajaniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją liniową z odległości min. 10 m (standardowe multiwęże połączone złączkami)	6 kpl.
			Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbrajaniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją skrajną z odległości min. 10 m (standardowe multiwęże połączone złączkami)	2 kpl.
			Siłownik – służący do prac pomocniczo transportowych	4 szt.
			Specjalne przyrządy, narzędzia, uchwyty, siłowniki umożliwiające montaż, demontaż obudowy oraz transport kolejkami podwieszanymi podzespółów obudowy	2 kpl.
			Kompletna magistrala zasilająca i spływowa prowadzona w prowadnicach PZS	1 kpl
			Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i spływowa	Ilość kompletów równa ilości sekcji dostarczonych w październiku
			Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi	Ilość kompletów równa ilości sekcji dostarczonych w październiku
		2.	Sekcja skrajna	5 szt.
		3.	Sekcja liniowa	max. 3 szt./dobę w dni robocze
		4.	Kompletna instalacja oświetlenia ściany	1 kpl.
5.	Agregat zasilający	1 kpl.		
II.	01.11.09r.- 30.11.09r.	6.	Sekcja liniowa	max. 3 szt./dobę w dni robocze
		7.	Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i spływowa	Ilość kompletów równa ilości sekcji dostarczonych w listopadzie

		8.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi	Ilość kompletów równa ilości sekcji dostarczonych w listopadzie
III.	01.12.09r.- 30.12.09r.	9.	Sekcja liniowa	max. 3 szt./dobę w dni robocze
		10	Sekcja skrajna	3 szt.
		11.	Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i sphywowa	Ilość kompletów równa ilości sekcji dostarczonych w grudniu
		12.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi	Ilość kompletów równa ilości sekcji dostarczonych w grudniu
		9.	Pozostałe części zapasowe - wyprawka	zgodnie ze specyfikacją

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

**OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące statusu prawnego**

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG JANINA” - sprawa nr 05/2009/EEZP/MN

1. Zgodnie z art. 22 ust. 1 pkt 1-3 ustawy Prawo zamówień publicznych oświadczamy, że:

a) - posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;

b) - posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym, i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia/*
lub

-przedstawiamy pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia:

...../*
(podać nr strony oferty lub nr załącznika do oferty, gdzie umieszczono takie zobowiązanie)

c) - znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

*/ *niepotrzebne skreślić*

2. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art.24 ustawy Prawo zamówień publicznych, tj.:

a) ust. 1 pkt 1-2:

- nie wyrządziliśmy szkody stwierdzonej prawomocnym orzeczeniem sądu wydanym w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie,

- w stosunku do nas nie otwarto likwidacji i nie ogłoszono upadłości;

b) ust.2 pkt. 1-2:

- nie wykonywaliśmy bezpośrednio czynności związanych z przygotowaniem prowadzonego postępowania i nie posługiwaliśmy się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności;

- nie złożyliśmy nieprawdziwych informacji mających wpływ na wynik prowadzonego postępowania.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

**OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej**

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG SOBIESKI” - sprawa nr 05/2009/EEZP/MN

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców/*.

Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **z udziałem podwykonawców**/*.

Część zamówienia, jaką zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje/*:

.....

**/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić*

2. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi przepisów określonych w sekcji IV. ust 6 SIWZ i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach ZG JANINA.
3. Oświadczamy, że dostarczymy przedmiot zamówienia fabrycznie nowy wraz z wymaganą dokumentacją (pkt. 11 załącznika nr 1 do SIWZ) spełniający wymagania gwarancji i serwisu (pkt. 9 załącznika nr 1 do SIWZ) oraz inne wymagania (pkt. 13 załącznika nr 1 do SIWZ) zgodnie z warunkami dostawy (pkt. 12 załącznika nr 1 do SIWZ).

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
(w związku z realizacją umowy)
o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.

w sprawie: spełnienia wymogu w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę obudowy zmechanizowanej dla potrzeb ZG JANINA” - sprawa nr 05/2009/EEZP/MN

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)