

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

do przetargu nieograniczonego na:

***Dostawę i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb
Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA***

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:

godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax +48 32 615 08 62, tel. +48 32 618 54 31

Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art.39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

***Dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych
dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA***

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:

kod CPV: 42417310-8 – „Przenośniki pasowe”.

Nazwa wg Polskiej Klasyfikacji Wyrobów i Usług:

Symbol PKWiU: 29.22.17.70.0 – „Wyciągi i przenośniki taśmowe pozostałe o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów”.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Dostawa: do 15 tygodni od dnia zawarcia umowy (przewidywany termin dostawy: 1.07.2011 r.).

Montaż: do 18 tygodni od dnia zawarcia umowy.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ

Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

Załącznik nr 1a – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych – przenośnik nr 1 (wzór)

Załącznik nr 1b – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych – przenośnik nr 2 (wzór)

Załącznik nr 1c – Specyfikacja dostawy – przenośnik nr 1 (wzór)

Załącznik nr 1d – Specyfikacja dostawy – przenośnik nr 2 (wzór)

Sprawa nr 05/2011/EEZP/AP - „Dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór).
- Załącznik nr 3 – Wykaz dostaw (wzór).
- Załącznik nr 4 – Oświadczenia Wykonawcy potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania (wzór).
- Załącznik nr 5 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór).
- Załącznik nr 6 – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- Załącznik nr 7 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z realizacją umowy (wzór).
- Załącznik nr 8 – Projekt UMOWY.
- Załącznik nr 9 – Cennik opłat dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z Południowym Koncernem Węglowym S.A.

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych.
2. Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
3. Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
4. Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
5. W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.
6. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
7. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
8. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
9. Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
10. Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.

11. Wymaga się, aby najpóźniej w dniu zawierania umowy, ale przed jej podpisaniem Wykonawca dostarczył Zamawiającemu listę jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości, która stanowić będzie załącznik do umowy oraz niezwłocznie informował Zamawiającego o każdej zmianie w składzie swojej Grupy Kapitałowej.

W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, wymaga się, aby każdy z wykonawców dostarczył listę jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej.

Jeśli wykonawca nie należy do żadnej Grupy Kapitałowej, zamiast listy jednostek zależnych składa stosowne oświadczenie, że jego firma nie wchodzi w skład żadnej Grupy Kapitałowej.

Niedostarczenie powyższej listy jednostek zależnych lub stosownego oświadczenia w terminie wyznaczonym przez zamawiającego będzie traktowane jako uchylanie się wykonawcy od zawarcia umowy, co w konsekwencji skutkować będzie zatrzymaniem wadium na podstawie art. 46 ust. 5 ustawy.

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- A. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- B. posiadania wiedzy i doświadczenia;
- C. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- D. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

ad. B i C

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie wiedzy i doświadczenia oraz dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, jeżeli:

1. Wykonawca wykaże się w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyta realizacją dostaw: całych przenośników taśmowych wraz z montażem, lub całych przenośników taśmowych, których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż: 16.000.000,00 złotych, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że zamówienia te zostały wykonane lub są wykonywane należycie.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych zamówień w zakresie niezbędnym do wykazania spełniania powyższego warunku w zakresie wiedzy i doświadczenia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że zamówienia te

zostały wykonane lub są wykonywane należycie. *Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.*

2. Wymaga się, aby Wykonawca dysponował pracownikami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze (ustawa z dn. 4.02.1994 - Dz. U. z 2005 Nr 228, poz.1947 z późn. zm.), tj. posiadających stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:
 - a) osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej (co najmniej 1 osoba),
 - b) osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej (co najmniej 1 osoba),
 - c) elektromonterzy z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego (co najmniej 3 osoby).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie, o treści:

„Oświadczamy, że montaż urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych wykonywane będą przez pracowników, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze (ustawa z dn. 4.02.1994 - Dz. U. z 2005 Nr 228, poz.1947 z późn. zm.), tj. posiadającymi stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:

- a) osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej (co najmniej 1 osoba),
- b) osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej (co najmniej 1 osoba),
- c) elektromonterzy z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego (co najmniej 3 osoby).

(wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, ich potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia *(zgodnie ze wzorem przedstawionym w załączniku nr 5 do SIWZ).*

ad. D

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej, jeżeli:

- 1) Wykonawca wykaże się osiągnięciem przychodu z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż: 16.000.000,00 złotych.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

- 1) Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

Jeżeli z uzasadnionej przyczyny wykonawca nie może przedstawić dokumentów dotyczących sytuacji finansowej i ekonomicznej wymaganych przez Zamawiającego, może przedstawić inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnianie opisanego przez zamawiającego warunku.

III. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU WYKAZANIA BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA ICH Z POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA - w okolicznościach określonych w art.24 ust. 1 oraz w art.24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy.

A. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 oraz ust. 2 pkt. 1 i 3 ustawy, Wykonawca dołączy do oferty:

1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy. (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
3. Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy (zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
4. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłatami podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
5. Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłatami składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie

lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.

6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.

7. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.

B. Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.

C. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:

1. sekcji III.A. pkt 3, 4, 5, 7 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:

a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;

b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.

c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.

2. w sekcji III.A. pkt 6. składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.

D. Dokumenty, o których mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. a) i c) oraz w ust. 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.

E. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w sekcji III.C. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis sekcji III.D stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony w formie oryginału wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ.

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - Formularz ofertowy wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.
2. Wymaga się, aby Wykonawca, zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (*Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 6 do SIWZ*).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (*wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 7 do SIWZ*).

3. Wymaga się, aby oferowany produkt spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.
 - a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późniejszymi zmianami) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
 - d) Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 11 czerwca 2002 r. w sprawie kwalifikacji wymaganych od osób kierownictwa i dozoru ruchu zakładów górniczych, mierniczego górniczego i geologa górniczego oraz wykazu stanowisk w ruchu zakładu górniczego, które wymagają szczególnych kwalifikacji. (Dz. U. Nr 84, poz. 755, z 2004 r. Nr 101, poz. 1035 oraz z 2007 r. Nr 204, poz. 1474).
 - e) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
 - f) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
 - g) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),

- h) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
- i) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
- j) wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o treści:

Oświadczamy, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi obowiązujących przepisów tj.

- a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późniejszymi zmianami) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
 - d) Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 11 czerwca 2002 r. w sprawie kwalifikacji wymaganych od osób kierownictwa i dozoru ruchu zakładów górniczych, mierniczego górniczego i geologa górniczego oraz wykazu stanowisk w ruchu zakładu górniczego, które wymagają szczególnych kwalifikacji. (Dz. U. Nr 84, poz. 755, z 2004 r. Nr 101, poz. 1035 oraz z 2007 r. Nr 204, poz. 1474).
 - e) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
 - f) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
 - g) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - h) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
 - i) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
 - j) wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.
4. Wymaga się, aby oferowany produkt spełniał wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi:
- a) charakterystykę techniczną przenośników taśmowych,
 - b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
 - c) parametry techniczne elementów wchodzących w skład automatyki,
 - d) opis budowy i działania przenośników taśmowych i ich wyposażenia elektrycznego i automatyki,

- e) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych podzespołów przenośników oraz ich wyposażenia elektrycznego, wchodzących w skład dostawy (napęd, wysięgnik, pętlicowy zasobnik taśmy, kołowrót pomocniczy, stacja napinająca, zespół napinania hydraulicznego, przeład, przesyp wzmocniony, zwrotnia, trasa, pomosty do jazdy ludzi, wyłącznik stycznikowy, zestaw manewrowy, przewoźna górnicza stacja transformatorowa),
- f) rysunki z wymiarami gabarytowymi największych gabarytowo i najcięższych elementów poszczególnych podzespołów przenośników przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi,
- g) schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych wraz z określeniem parametrów technicznych, opisem jego budowy i działania oraz zasilania i sterowania,
- h) wzór karty gwarancyjnej.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

wypisów z dokumentacji lub instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi:

- a) charakterystykę techniczną przenośników taśmowych,
 - b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
 - c) parametry techniczne elementów wchodzących w skład automatyki,
 - d) opis budowy i działania przenośników taśmowych, wyposażenia elektrycznego i automatyki,
 - e) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych podzespołów przenośników oraz ich wyposażenia elektrycznego, wchodzących w skład dostawy (napęd główny, wysięgnik, pętlicowy zasobnik taśmy, kołowrót pomocniczy, stacja napinająca, zespół napinania hydraulicznego, przeład, przesyp wzmocniony, zwrotnia, trasa, pomosty do jazdy ludzi, wyłącznik stycznikowy, zestaw manewrowy, przewoźna górnicza stacja transformatorowa),
 - f) rysunki z wymiarami gabarytowymi największych gabarytowo i najcięższych elementów poszczególnych podzespołów przenośników przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi,
 - g) schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych wraz z określeniem parametrów technicznych, opisem jego budowy i działania oraz zasilania i sterowania,
 - h) wzór karty gwarancyjnej.
5. Wymaga się, aby oferowany produkt posiadał dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.”

6. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład oferowanego produktu były fabrycznie nowe i spełniały wymagania określone w zał. nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład oferowanego produktu będą fabrycznie nowe i spełniają wymagania określone w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.”

7. Wymaga się, aby oferowany produkt posiadał przy dostawie protokoły z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatych walcowych przekładni zębatych kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że oferowany produkt będzie posiadał przy dostawie protokoły z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatych walcowych przekładni zębatych kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62.”

8. Wymaga się, aby oferowany produkt spełniał istotne dla Zamawiającego wymagania i parametry technicznych zgodnie ze wzorem stanowiącym załączniki nr 1a i 1b do SIWZ.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wypełnione załączniki nr 1a i 1b do SIWZ.

9. Wymaga się, aby oferowany produkt posiadał wykazy rzeczowe i ilościowe poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdego przenośnika i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym załączniki nr 1c i 1d do SIWZ.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykazów rzeczowych i ilościowych poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdego przenośnika i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym załączniki nr 1c i 1d do SIWZ.

10. Wymaga się, aby oferowany produkt w przypadku zamiaru wyposażenia w elementy równoważne do opisanych w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, posiadał komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu stwierdzenie równoważności w/w elementów w zakresie parametrów technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Komplet dokumentów, które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić ich równoważność w zakresie parametrów technicznych w stosunku do elementów wymienionych w ww. załączniku.

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Dokumenty określone w sekcji III.A, B, C, D, E składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji III.A, B, C, D, E może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II SIWZ wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 5 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1) Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz.U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty, oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art. 91 ust.3a) ustawy).

2) Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]

CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]

CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3) Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1. Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
 - a) nie jest niezgodna z ustawą,
 - b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XI. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

- 1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości: 200 000,00 złotych.
- 1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
 - a) w pieniądzu;
 - b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
 - c) w gwarancjach bankowych;
 - d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).
- 1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:
Bank PEKAO S.A. I Oddział w Jaworznie nr 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309
- 1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 **(budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00)**
- 1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.
- 1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:
 - a) w pieniądzu - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
 - b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
- 1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 2 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.
- 1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1 Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3 W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 3.4 Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.
- 3.5 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.6 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.7 Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.
- 3.8 Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.9 Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.10 Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opíše w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” – sprawa nr 05/2011/EEZP/AP – Nie otwierać przed dniem godz. – Otwarcie komisyjne!” (*należy wpisać datę i godzinę otwarcia oferty*).
- 3.11 Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12 Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNAŃ OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (koperta wewnętrzna) i opisać w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*

„CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” – sprawa nr 05/2011/EEZP/AP – Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”

- 3.13 W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICZY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.14 Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 27 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **8 lutego 2011 r. do godz. 11:00.**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

- 5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.
- 5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w poprzednim zdaniu, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
- Treść zapytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaże Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.
- 5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.
- 5.7. Osobą upoważnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
Andrzej Pająk, tel. +48 32 618 54 31; fax: +48 32 615 08 62

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **8 lutego 2011 r. o godz. 12:00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

- 7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.
- 7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:
 - a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
 - b) cenę oferty
 - c) termin wykonania zamówienia,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
- 7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:
 - a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
 - b) termin wykonania zamówienia,
 - c) warunki płatności,
 - d) okres gwarancji,
 - e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.5. W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o tym fakcie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.
- 7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

- 9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.
- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych zmian SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności

- 10.1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury
- 10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- 10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą

- 12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.
- 12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert - do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia (art.182 ust. 6 ustawy).

XII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - d) Terminie, określonym zgodnie z art. 94 ust. 1 lub 2 ustawy, po którego upływie umowa w sprawie zamówienia publicznego może być zawarta.
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.
3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przyjęte kryterium wyboru.
4. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.
5. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaże ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.

6. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust. 1 ustawy.

XIV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekt umowy stanowiący załącznik nr 8 do SIWZ.

XV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym podmiotom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Odwołanie powinno:
 - a) wskazywać czynność lub zaniechanie zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy;
 - b) określić żądanie odwołującego;
 - c) zawierać związane przedstawienie zarzutów;
 - d) wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem odwołującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu odwołującego.
3. Terminy na wniesienie odwołania regulują zapisy art. 182 ustawy.
4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej 02-676 Warszawa, ul. Postępu 17A w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

XVI. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE

Zgodnie z art. 144 ustawy Zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy możliwość:

- a) zmiany ceny w umowie w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT,
- b) przedłużenia terminu realizacji zamówienia, nie dłużej niż o 3 miesiące licząc od terminu pierwotnie ustalonego, w przypadku gdy przedmiot zamówienia nie zostanie zrealizowany z przyczyn nie dających się przewidzieć w chwili zawarcia umowy.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.

Powyższe stanowi komplet, tj. dostawę i montaż przenośnika nr 1 o długości 320 m przystosowanego do jazdy ludzi oraz dostawę i montaż przenośnika nr 2 o długości 350 m przystosowanego do jazdy ludzi.

2. Kod CPV:

42 41 73 10-8 – Przenośniki pasowe

3. Szczegółowy opis – wspólny dla obu przenośników:

3.1. Opis środowiska pracy przenośników taśmowych:

- | | |
|---------------------------------------|---|
| a) Zagrożenie metanowe | - nie występuje |
| b) Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | - klasa A |
| c) Temperatura otoczenia | - (+ 15 ⁰ C ÷ + 30 ⁰ C) |
| d) Wilgotność względna | - 95 % w temp. + 30 ⁰ C |

3.2. Gwarancja i serwis:

- 3.2.1. Wykonawca udzieli na towar będący przedmiotem dostawy i wykonane prace montażowe minimum 24 - miesięcznej gwarancji, licząc od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia (poza taśmą i krążnikami, na które gwarancja winna wynosić minimum 48 miesięcy).
- 3.2.2. Za datę odbioru przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego przedmiotu dostawy, po jego montażu w wyrobiskach dołowych ZG Janina.
- 3.2.3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 3.2.4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faksem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
- 3.2.5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.

3.3. Wymagana dokumentacja:

3.3.1 Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:

- a) instrukcję obsługi przenośników taśmowych w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika),
- b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika),
- c) opinię, zgodnie z zapisami punktu 6.5., na temat doboru przenośników przystosowanych do jazdy ludzi o szerokości taśmy 1400 mm zabudowanych w:
 - upadowej G-635 dotyczy przenośnika nr 1,
 - chodniku G-700 dotyczy przenośnika nr 2 (dla czterech etapów zabudowy opisanych w punkcie 5.1.3.).

3.3.2 Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca dostarczy:

- a) deklarację zgodności WE na kompletne przenośniki zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie).
- b) deklarację zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
- c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
- d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
- e) świadectwa jakości i zaświadczenia fabryczne,
- f) katalogi części zamiennych,
- g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
- h) protokoły kontroli ostatecznej silników oraz stacji transformatorowych,
- i) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych wraz z ich wyposażeniem dodatkowym w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.,
- j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.
- k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
- l) listę pracowników przewidzianych do montażu przenośników oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

Dokumenty, o których mowa powyżej, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.

3.4. Zasady i warunki montażu przenośników taśmowych:

- 3.4.1. Wykonawca po zrealizowaniu dostawy odpowiedzialny będzie za montaż przenośników taśmowych wraz z instalacją zasilającą i urządzeniami elektrycznymi oraz automatyką i osprzętem elektrycznym dostarczanym przez Wykonawcę i Zamawiającego zgodnie z dokumentacją techniczną zasilania i sterowania przenośników wymieniona w punkcie 3.3.2. litera j), w terminie i miejscach określonych w punkcie 8. .
- 3.4.2. Wykonawca ma dostarczyć dla montażu urządzeń elektrycznych niezbędną ilość uchwyty kablowych, głowic przyłączowych, skrzynek łączeniowych oraz konstrukcji do zabudowy urządzeń elektrycznych.
- 3.4.3. Prace elektryczne montażowe przy instalacji 6 kV wykonywane będą przez pracowników Zamawiającego.

3.5. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe.

- 3.5.1. Osoby, które będą wykonywać prace montażowe muszą posiadać uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. uprawnienia elektromontera (co najmniej 3 osoby), samodzielnego ślusarza (co najmniej 2 osoby do wykonywania prac przy montażu urządzeń mechanicznych i hydraulicznych) oraz muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych. Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające powyższe uprawnienia umożliwiające wydanie upoważnień przez Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego.
- 3.5.2. Wykonawca zapewni kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi, przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, a wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te kwalifikacje dla:
 - a) osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej (co najmniej 1 osoba),
 - b) osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej (co najmniej 1 osoba),
 - c) osoby dozoru średniego o specjalności mechanicznej (co najmniej 1 osoba),
- 3.5.3. Wymaga się, aby Wykonawca dysponował pracownikami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze (ustawa z dn. 4.02.1994 - Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), tj. posiadających stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny, tj. elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego (co najmniej 3 osoby).

- 3.5.4. Wykonawca musi zapewnić właściwe obłożenie prowadzonych robót, zarówno w zakresie ilości osób wykonujących i nadzorujących prace montażowe, jak i kwalifikacji tych osób.

3.6. Pozostałe wymagania

- 3.6.1. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe.
- 3.6.2. Dostarczony przedmiot zamówienia oraz wykonana usługa w postaci montażu przenośników taśmowych muszą być wolne od wad prawnych i nie mogą naruszać praw majątkowych osób trzecich.
- 3.6.3. Montaż będzie wykonywany w zależności od potrzeb na zmianie I lub na pozostałych zmianach zgodnie z ustaleniami z Zamawiającym, przez zespół (zespoły) pracowników pod kierunkiem osób dozoru Wykonawcy. Zamawiający w zależności od potrzeb nie wyklucza pracy w soboty i dni ustawowo wolne od pracy. Ilość pracowników Wykonawcy będzie ustalona z dozorem wyższym Zamawiającego według aktualnych zapotrzebowań w zależności od zakresu i rodzaju prowadzonych prac.
- 3.6.4. Wśród pracowników Wykonawcy musi być wskazany przez Wykonawcę przodowy brygady.
- 3.6.5. Wykonawca zapewni pełne obłożenie robót i stanowisk dozoru zgodnie z wymaganymi przepisami Prawa geologicznego i górniczego.
- 3.6.6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji umiejętności technicznych zatrudnionych przez Wykonawcę pracowników, skutkującą wykluczeniem z zespołu realizującego zadanie.
- 3.6.7. Prace należy prowadzić w oparciu o system pracy na dole w Południowego Koncernu Węglowego S.A. ZG Janina. Zjazd i wyjazd szybem odbywać się będzie na zasadach obowiązujących pracowników Zamawiającego.
- 3.6.8. Na podziale załogi określony zostanie zakres prac do wykonania w czasie dniówki i na koniec zmiany dozór Wykonawcy zda raport z robót dozorowi Zamawiającego.
- 3.6.9. Pracownicy muszą posiadać aktualne badania lekarskie, badania psychologiczne oraz przeszkoleni w zakresie stosowania aparatów uciezkowych i przepisów BHP na terenie kopalni.
- 3.6.10. Wykonawca zobowiązany jest prowadzić dokumentację prowadzonych robót i przeprowadzanych kontroli instalacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 3.6.11. Wykonawca po zakończeniu realizacji zadań uporządkuje rejony prac oraz przygotuje do odbioru technicznego.
- 3.6.12. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wyrządzone szkody w trakcie wykonywania prac będących przedmiotem umowy.
- 3.6.13. Roboty będą wykonywane z zastosowaniem odpowiednich środków technicznych i metod pracy gwarantujących bezpieczeństwo pracowników jak również mienia zakładu Zamawiającego.
- 3.6.14. Wykonawca winien wyposażyć pracowników w odpowiednie narzędzia, atestowaną odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej.

- 3.6.15. Dozór Wykonawcy jest zobowiązany do uczestnictwa w naradach BHP organizowanych przez Zamawiającego.
- 3.6.16. Przestrzeganie przepisów wynikających z Ustawy Prawo geologiczne i górnictwo, obowiązujących przepisów BHP i przeciwpożarowych, decyzji WUG, OUG, PIP, dyscypliny pracy i postanowień zakładowego regulaminu pracy Zamawiającego, poprzez zapewnienie nadzoru i dozoru robót prowadzonych przez osoby posiadające odpowiednie zatwierdzenia i kwalifikacje.
- 3.6.17. Wykonawca odpowiada przed organami kontrolnymi (WUG, OUG, PIP) za prowadzone roboty, stan urządzeń i instalacji w przekazanym rejonie.
- 3.6.18. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed rozpoczęciem dostaw na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. W trakcie prezentacji Wykonawca przedstawi wzór deklaracji zgodności na kompletne przenośniki taśmowe.
- 3.6.19. Wykonawca przeprowadzi, co najmniej w dwóch terminach, obustronnie uzgodnionych instruktaż 30 pracowników (2 grupy) w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych oraz 20 (2 grupy) pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa uprawniające pracowników do prowadzenia w/w prac.
- 3.6.20. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośników nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość) z masą nie większą niż 5 500 kg - za wyjątkiem bębnow i przekładni napędowych oraz taśmy.

3.7. Wymagane parametry techniczne takie same dla obu przenośników

- | | | |
|-------|----------------------------|--------------------------------------|
| 3.7.1 | Prędkość taśmy | - 2,5 m/s (± 0,1 m/s) |
| 3.7.2 | Szerokość taśmy | - 1400 mm |
| 3.7.3 | Moc jednostek napędowych | - 400 kW |
| 3.7.4 | Całkowita szerokość napędu | - max. 3800 mm |
| 3.7.5 | Wydajność nominalna | - min. 1600 t/h |
| 3.7.6 | Napięcie zasilania | - 1000 V |
| 3.7.7 | Rozruch | - łagodny – sprzęgła hydrodynamiczne |

3.8. Wymagane wyposażenie dla każdego z dwóch przenośników:

- 3.8.1 Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić co najmniej:
 - 3.8.1.1. Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę dwóch jednostek napędowych, każda o mocy 400 kW, zarówno po lewej stronie napędu jak i po prawej.
 - 3.8.1.2. Dwa bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (±10 mm),
 - 3.8.1.3. Przekładnia / przekładnie zębate kątowe typu K2SF500 o przełożeniu $i = 39,601$ lub równoważne, tj. spełniające warunki:

- a) umożliwiające przeniesienie mocy 500 kW,
- b) posiadające przełożenie $i = 39,601 (\pm 0,005)$, zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 2,5 m/s (- 0,1 m/s) przy średnicy bębnow napędowych 1280 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1484 obr/min (± 5 obr/min),
- c) zasprężenie przekładni z bębnem napędowym poprzez połączenie kołnierzone usytuowane pomiędzy przekładnią a korpusem napędu,
- d) przekładnie mogą pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,
- e) posiadające gabaryty nie większe niż:
 - 2450 mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym,
 - 960 mm – szerokość przekładni łącznie z kołnierzem mocującym bez urządzenia przeciwpowrotnego,
 - 1150 mm – wysokość przekładni bez uchwytów transportowych i mocujących przekładnię,
- f) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,

3.8.1.4. Silnik / silniki elektryczne typu SG3 450 S-4-400 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki:

- a) silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 400 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,
- b) silniki jednobiegowe o wielkości mechanicznej 450 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,
- c) posiadające stopień ochrony min. IP 54,
- d) posiadające obroty $n = 1484$ obr/min (± 5 obr/min),
- e) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,

3.8.1.5. Sprzęgło / sprzęgła hydrokinetyczne Voith -650 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki:

- a) przystosowane do przenoszenia mocy 400 kW,
- b) zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierz hamulcowy,
- c) napęd silnika przenoszony przez wirnik zewnętrzny,
- d) posiadać sprzęgło elastyczne EPK lub równoważne, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła,
- e) posiadać możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca,
- f) posiadać współczynnik rozruchowy przy nominalnym obciążeniu równy 1,4,
- g) posiadać powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch,
- h) posiadać śrubę wziernikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykrcania innych śrub,
- i) posiadać zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C,
- j) posiadać dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulacje

momentu rozruchowego.

- 3.8.1.6. Układ / układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=1000V) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:
- a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 1000 V,
 - b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,
 - c) posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s),
 - d) posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10 s
 - e) posiadający zaciski układu hamulcowego na każdej jednostce napędowej w ilości gwarantującej spełnienie wszystkich obowiązujących przepisów w przedmiotowym zakresie,
- 3.8.1.7. Każda jednostka napędowa przystosowana do zabudowy urządzenia przeciwpowrotnego,
- 3.8.1.8. Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni wymienionych w punkcie 3.8.1.3. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 3.8.1.2.,
- 3.8.1.9. Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu.

3.8.2. Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:

- 3.8.2.1. Głowica wysypowa z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),
- 3.8.2.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spagiem za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 4 do 5 m,
- 3.8.2.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
- 3.8.2.4. Komplet zgarniaczy - 2szt.
- 3.8.2.4.1. Skrobak wstępny nabębnowy HOSCH HD01S-1400 lub równoważny, tj. spełniający warunki:
- a) Skrobak nabębnowy budowy modułowej zabudowany na „godzinie 3”
 - b) Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową.
 - c) Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję.
 - d) Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy.
 - e) Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi (przy prędkości taśmy 2,5 m/s).
- 3.8.2.4.2. Skrobak HOSCH C2K-1400-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki:
- a) Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących.
 - b) Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową.
 - c) Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania.

- d) Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy.
- e) Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję.
- f) Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie.
- g) Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy.
- h) Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację.
- i) Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy.
- j) Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi.
- k) Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX).

3.8.2.5. Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych,

3.8.2.6. Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,

3.8.2.7. Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną,

3.8.2.8. Krążniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1600 mm taśmę dolną,

3.8.3. Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:

3.8.3.1. Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,

3.8.3.2. Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),

3.8.3.3. Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,

3.8.3.4. Komplet krążników ϕ 245x1600 mm, ϕ 159x1600 mm i ϕ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe),

3.8.3.5. Lina odpowiedniej średnicy o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,

3.8.3.6. Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,

3.8.3.7. Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)

3.8.4. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:

3.8.4.1. Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmacnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,

- 3.8.4.2. Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),
- 3.8.4.3. Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę,
- 3.8.4.4. Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,
- 3.8.4.5. Komplet rolek i bębnow odchylających.

3.8.5. Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:

- 3.8.5.1. Zespół napędowy składający się z:
 - a) przekładni ślimakowej,
 - b) sprzęgła,
 - c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54,
- 3.8.5.2. Przekładnia zębata wewnętrzna,
- 3.8.5.3. Bęben linowy o średnicy 500 mm (± 10 mm) z układkiem liny,
- 3.8.5.4. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do długości pętlicy z 20% zapasem długości liny,
- 3.8.5.5. Układ kontroli napięcia taśmy,
- 3.8.5.6. Blokada krańcowa wózka pętlicy,
- 3.8.5.7. Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.

3.8.6. Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:

- 3.8.6.1. Zasypanie o długości min. 6 m,
- 3.8.6.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,
- 3.8.6.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,
- 3.8.6.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600 mm,
- 3.8.6.5. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.
- 3.8.6.6. Kadłub z bębniem zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),
- 3.8.6.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,
- 3.8.6.8. Komplet osłon

Uwaga:

Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.

3.8.7. Kompletna trasa, spełniająca wymagania:

- 3.8.7.1. Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej,
- 3.8.7.2. Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropnicowych obudowy łukowej z kształtownika V 29 lub V32 ,
- 3.8.7.3. O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:
 - a) kozłów wraz z krążnikiem tarczowym $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącym taśmę dolną,
 - b) wsporników górnych wraz z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 530$ mm prowadzących taśmę górną (25 % wsporników górnych winno być przystosowana do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną, nie więcej niż 2° – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację), rozstaw wsporników nie większy niż 1200 mm,
 - c) belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100 mm.
 - d) kompletu elementów złącznych,
- 3.8.7.4. Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,
- 3.8.7.5. Długości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o odpowiedniej długości wraz z podzespołami.
- 3.8.7.6. Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną.
- 3.8.7.7. Wyposażona w kompletne pomosty do wsiadania i wysiadania z taśmy górnej oraz do wsiadania i wysiadania z taśmy dolnej usytuowanych po lewej stronie przenośnika (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika) .

3.8.8. Taśma przenośnikowa, spełniająca wymagania:

- 3.8.8.1. Szerokość taśmy - 1400 mm,
- 3.8.8.2. Rodzaj taśmy – pełnotkana z okładkami gumowymi – trudnopalna lub czteroprzekładowa z okładkami gumowymi – trudnopalna,
Grubość okładki nośnej co najmniej 4 mm, grubość okładki bieżnej co najmniej 3 mm.
- 3.8.8.3. Wytrzymałość taśmy – dobrana przez Wykonawcę na podstawie opinii, o której mowa w punkcie 6.5., na temat doboru przenośnika do upadowej G-635 i do chodnika G-700, jednak o wytrzymałości taśmy nie mniejszej niż 1600 kN/m (dotyczy trzech pierwszych etapów zabudowy przenośnika w chodniku G-700),
- 3.8.8.4. Połączenia taśmy: wulkanizowane (dopuszcza się połączenia mechaniczne wykonane jako połączenia technologiczne montażowe na etapie montażu przenośnika taśmowego)

3.8.9. Komplet czujników. Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 3.8.9.1. Czujniki temperatury napędu głównego, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni,
- 3.8.9.2. Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej,

- 3.8.9.3. Czujnik ruchu taśmy,
- 3.8.9.4. Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego,
- 3.8.9.5. Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów na napędzie głównym).
- 3.8.9.6. Komplet czujników i elementów zabezpieczających niezbędnych do realizacji jazdy ludzi przenośnikiem.

3.8.10. Kompletny system automatyki dla przenośnika taśmowego - spełniający wymagania:

- a) ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05/P produkcji „Elektrometal S.A”,
- b) ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- c) wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
- d) skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej,
- e) ma umożliwiać sterowanie i eksploatację przenośnika przeznaczonego do jazdy ludzi,
- f) musi być dostosowany do obecnie obowiązujących wymagań technicznych stawianych przenośnikom taśmowym dostosowanym do jazdy ludzi.

3.8.11. Kompletny zestaw manewrowy typu **SKP-2.2.1** – lub równoważny musi spełniać wymogi obowiązujących przepisów i norm tj.:

- a) ilość torów dopływowych – rozłącznikowych – min. 2 - wyposażone w przełączniki rozłącznikowe umożliwiające rozłączenie toru pod obciążeniem w stanie awaryjnym,
- b) każdy z torów dopływowych – rozłącznikowych o prądzie znamionowym – min. 400 A,
- c) tor 1 dopływowy – rozłącznikowy – wyposażony w trzy tory odpływowe :
 - tor 1 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 315A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe:
 - nadmiarowo-prądowe (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - upływowo blokujące,
 - upływowo centralno - blokujące,
 - temperatury uzwojeń silnika,
 - sterownicze,
 - kontroli ciągłości uziemienia,

- sygnalizacji ostrzegawczej,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznikiem głównym i stycznikami pomocniczymi,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - informacje o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.
- tor 2 wyposażony w dwa styczniki próżniowe o prądzie znamionowym min. 20A połączone w układ rewersyjny, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1.
 - tor 3 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 10A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1.
- d) tor 2 dopływowy – rozłącznikowy – wyposażony pięć torów odpływowych:
- tor 1 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 315A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe:
 - nadmiarowo-prądowe (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - upływowo blokujące,
 - upływowo centralno - blokujące,
 - temperatury uzwojeń silnika,
 - sterownicze,
 - kontroli ciągłości uziemienia,
 - sygnalizacji ostrzegawczej,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznikiem głównym i stycznikami pomocniczymi,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - informacje o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.
 - tor 2 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 10A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1.
 - tor 3 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 10A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1.
 - tor 4 o napięciu znamionowym 231V i mocy 2,5 kVA wyposażony w stycznik powietrzny, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1,
 - tor 5 o napięciu znamionowym 231V i mocy 2,5 kVA wyposażony w stycznik powietrzny, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1,

3.8.12. Kompletna instalacja oświetleniowa – spełniająca wymagania:

- a) ma umożliwiać oświetlenie przejścia wzdłuż całego przenośnika,
- b) ma składać się z:
 - lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki:

- przystosowane do zasilania z napięciem 127, 230 AC, 50 ÷ 60 Hz,
- możliwość łączenia przelotowego,
- budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej,
- klosz wykonany z wysoko uderowego tworzywa sztucznego lub szkła hartowanego,
- źródło światła diody LED : liczba źródeł światła co najmniej 12 sztuk,
- strumień świetlny co najmniej 1200 lx,
- stopień ochrony min. IP 65,
- klasa ochronności 1,
- okablowania o odpowiedniej długości,

3.8.13. Kompletny zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) ma umożliwić zasilanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika wymienionej w punkcie 3.8.12., oraz stanowiska wulkanizacji taśmy.
- b) będzie posiadać dwa odpływy,
- c) znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz,
- d) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- e) znamionowa moc transformatora min 4000 VA,
- f) stopień ochrony min. IP 54,
- g) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia ,
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciový i asymetryczny) ,
 - przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 231V,
 - przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
 - sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą ,
 - sterowania stycznikami głównymi odpływów 42V i 231 V,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych.

3.8.14. Przewody zasilające rejon napędu głównego, komplet - służące do zasilania:

- a) zestawu manewrowego wymienionego w pkt. 3.8.11.,
- b) silników napędu przenośnika taśmowego,
- c) agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3,
- d) agregatu zasilającego zespół napinania hydraulicznego,
- e) silnika kołowrotu pomocniczego.

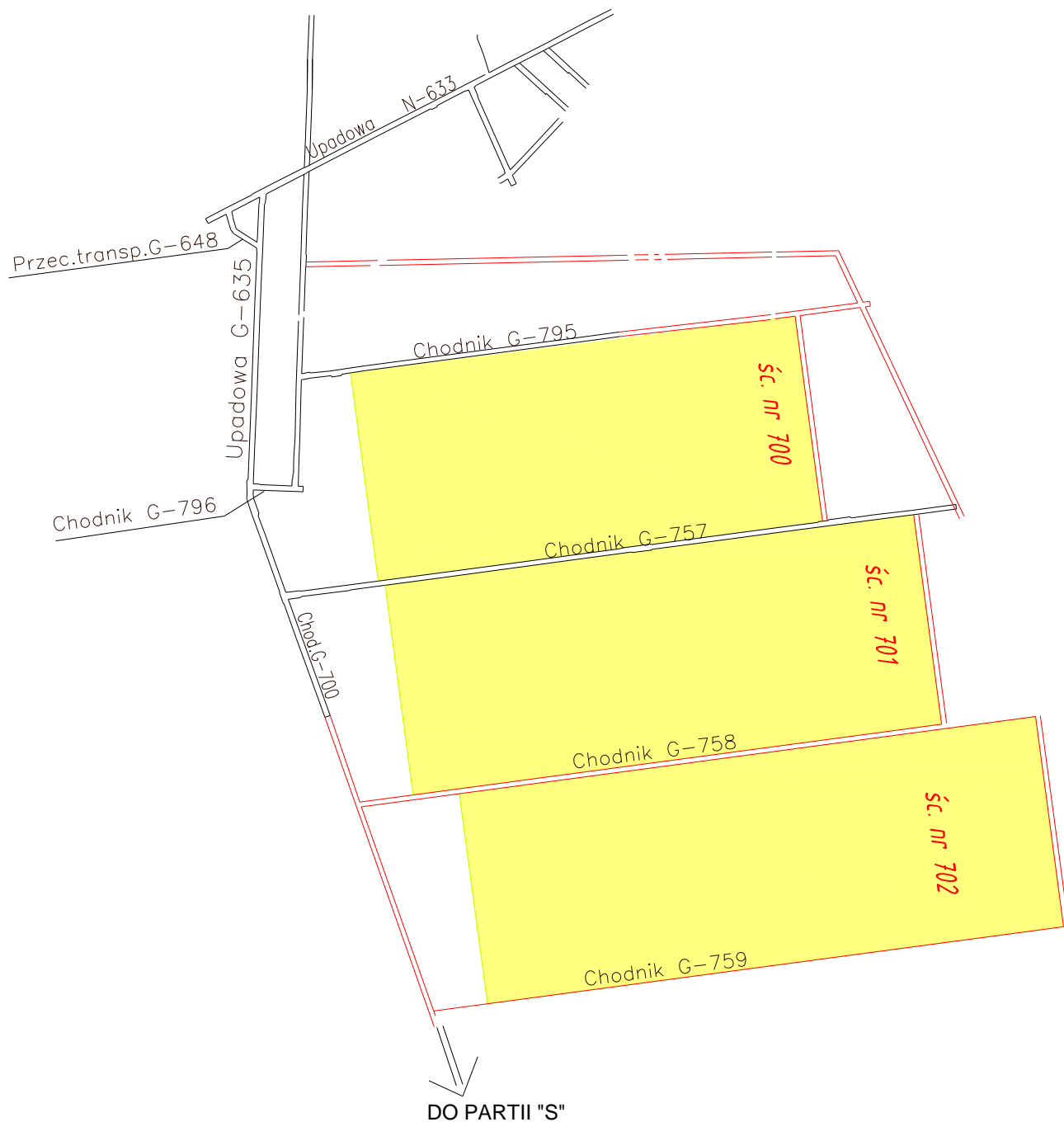
3.9 Pozostałe elementy dla każdego z dwóch przenośników:

- 3.9.1. Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,
- 3.9.2. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
- 3.9.3. Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przedmiotowego przenośnika,
- 3.9.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,
- 3.9.5. Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych napędu głównego z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. ϕ 150 mm., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z dwoma układami zasilania i sterowania. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z:
 - a) Wyłącznika stycznikowego ognioszczelnego 1 kV WSA 1.40. lub równoważny tj. spełniający warunki:
 - przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
 - znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
 - posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovymy i asymetryczny),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.
 - b) osprzętu,
 - c) oczujnikowania,
 - d) niezbędnych urządzeń sterowniczych,
 - e) kompletnego okablowania.

- 3.9.6. Przesyp wzmocniony spełniający warunki:
- 3.9.6.1. Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm,
 - 3.9.6.2. Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm,
 - 3.9.6.3. Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,
 - 3.9.6.4. Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
 - 3.9.6.5. Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m.,
 - 3.9.6.6. Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach z możliwością regulacji,
 - 3.9.6.7. Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,
 - 3.9.6.8. Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 530$ mm,
 - 3.9.6.9. Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,
 - 3.9.6.10. Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m,
 - 3.9.6.11. Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$ m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w punkcie 3.9.6.2. powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$ m),
 - 3.9.6.12. Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,
 - 3.9.6.13. W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,
 - 3.9.6.14. Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącymi taśmę dolną,
- 3.9.7. Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,
- 3.9.8. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

3.10. Konfiguracja wyrobisk w rejonie wykonywanych prac.

Konfigurację wyrobisk przedstawiono na poniższym schemacie.

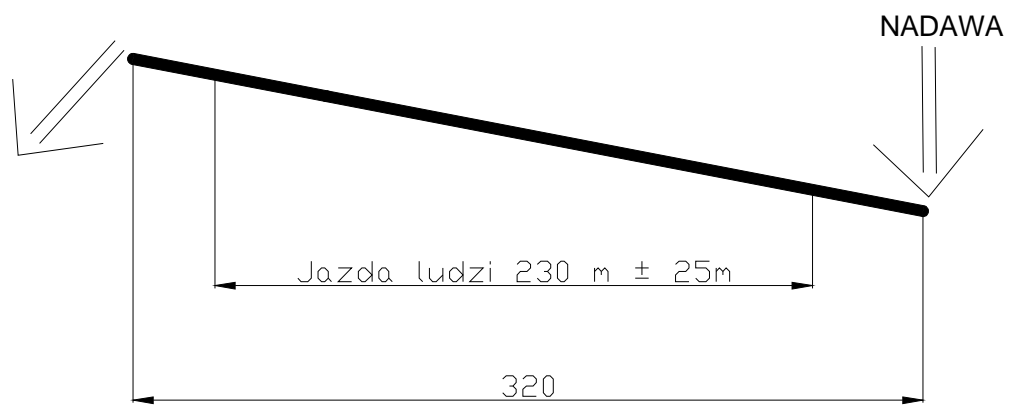


4. Szczegółowy opis dla przenośnika nr 1 o długości 320 m przystosowanego do jazdy ludzi zabudowanego w upadowej G-635.

4.1. Wymagane parametry techniczne:

- 4.1.1. Długość przenośnika - 320 m
- 4.1.2. Średnie nachylenie wyrobiska - $\sim + 12^\circ$
- 4.1.3. Moc napędu - 2 x 400 kW
- 4.1.4. Uproszczony schemat przenośnika do zabudowy w upadowej G-635 przedstawiono poniżej.

WYSYP
PRZENOŚNIKA



4.2. Wymagane wyposażenie dla przenośnika nr 1 o długości 320 m zabudowanego w upadowej G-635 :

4.2.1. Kompletny napęd przenośnika nr 1 o długości 320 m zabudowany w upadowej G-635, w skład którego muszą wchodzić wszystkie niezbędne elementy opisane w punkcie 3.8.1., a w szczególności:

- a) Dwie przekładnie zębate kątowe typu K2SF500 o przełożeniu $i = 39,601$ lub równoważne opisane w punkcie 3.8.1.3.
- b) Dwa silniki elektryczne typu SG3 450 S-4-400 kW na napięcie znamionowe $1000V \pm 5\%$, 50 Hz lub równoważne opisane w punkcie 3.8.1.4.
- c) Dwa sprzęgła hydrokinetyczne Voith -650 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne opisane w punkcie 3.8.1.5.
- d) Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 ($U=1000V$) lub równoważnym opisane w punkcie 3.8.1.6.

4.2.2. Całkowita długość wysięgnika opisanego w punkcie 3.8.2. liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $6 \div 7$ m. Wysięgnik winien umożliwić współpracę z przenośnikiem taśmowym Pioma 1400 zabudowanym w upadowej N-633 przyjmującym urobek z przedmiotowego przenośnika. Kąt między przenośnikami wynosi $120^\circ \pm 2^\circ$

- 4.2.3. Pętlicowy zasobnik taśmy opisany w punkcie 3.8.4. winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min.30 m.
- 4.2.4. Zespół napinania hydraulicznego opisany w punkcie 3.8.3. i pętlicowy zasobnik taśmy opisany w punkcie 3.8.4. zabudowany za napędem przenośnika.
- 4.2.5. Kompletna trasa przenośnika opisana w punkcie 3.8.7. w ilości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 320 m.
- 4.2.6. Trasa przenośnika opisana w punkcie 3.8.7. przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy napędem i zwrotnią na długości 230 m (\pm 25 m)
- 4.2.7. Długość taśmy opisanej w punkcie 3.8.8. winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika o całkowitej długości 320 m z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego.
- 4.2.8. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa - 1 szt. typu EH-d30-1400/6,0/1,0/4/02 o mocy 1400 kVA lub równoważna przeznaczona do zasilania zestawu manewrowego typu SKP - 2.2.1, spełniająca następujące wymagania:
- a) budowa przeciwwybuchowa, konstrukcja stacji zgodna z wymaganiami dyrektywy 94/9/WE (ATEX)
 - b) grupa połączeń Yyn0
 - c) stacja musi być zabezpieczona od strony górnego napięcia zabezpieczeniem nadmiarowo-prądowym;
 - d) po stronie wtórnej muszą być cztery odpływy każdy zabezpieczony indywidualnie;
 - e) stacja musi być bezwzględnie wyposażona w łączniki zainstalowane po stronie górnego napięcia - odłącznik izolacyjny i stycznik oraz uziemnik szybki zainstalowany po stronie dolnego napięcia o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej;
 - f) stacja musi być wyposażona w cyfrowy zespół zabezpieczeń upływowych (centralne i blokujące) umożliwiających transmisję stanu izolacji chronionej sieci na powierzchnię,
 - g) zabezpieczenia wtórne nadmiarowo-prądowe powinny być wyposażone w człon zwarciowy, przeciążeniowy, asymetryczny;
 - h) stacja musi posiadać zabezpieczenia upływowe : blokujące zabezpieczenie upływowe, centralne zabezpieczenie upływowe ;
 - i) stacja musi posiadać obwody kontrolne na każdym odpływie. Obwód kontrolny umożliwiać powinien kontrole : ciągłości obwodu ochronnego (uziemienia), ekranu kontrolnego przewodu/kabla łączącego stację transformatorową z zasilanym odbiornikiem oraz umożliwiać zdalne sterowanie stacją;
 - j) stacja musi posiadać możliwość regulacji przekładni transformatora mocy w zakresie \pm 5 %,
 - k) maksymalne wymiary: wysokość bez zestawu kołowego do 1200mm, szerokość do 1150mm, długość do 4500mm, rozstaw zestawu kołowego 550mm,
 - l) wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm oraz przystosowana do transportu kolejkami podwieszanymi,
 - m) posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.
- 4.2.9. Kompletny system automatyki opisany w punkcie 3.8.10. dla przenośnika taśmowego o długości 320 m z jazdą ludzi dolna i górna taśmą.

- 4.2.10. Zestaw manewrowy typu **SKP-2.2.1** opisany w punkcie 3.8.11.– lub równoważny - 1 komplet.
- 4.2.11. Instalacja oświetleniowa dla przerośnika o długości 320 m opisana w punkcie 3.8.12. ma składać się z co najmniej z:
- 24 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych,
 - okablowania o odpowiedniej długości umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przerośnika, włącznie z przesypem.
- 4.2.12. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 opisany w punkcie 3.8.13. dla przerośnika taśmowego o długości 320 m – 1 komplet.
- 4.2.13. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSA - 1.40 - 1szt. do zasilania agregatu zespołu napinania hydraulicznego lub równoważny tj. spełniający warunki:
- a) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
 - b) znamionowy prąd ciągły min. 40A,
 - c) służący do zasilania zespołu hydrauliczno-olejowego z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2kW, napięcie zasilania 1000V),
 - d) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.
- 4.2.14. Przewody zasilające rejon napędu głównego 1 kpl. - służące do zasilania w tym:
- 4.2.14.1. Przewody zasilające zestaw manewrowy o długości 50m każdy w sumie 100m
- 4.2.14.2. Przewody zasilające silników napędu przerośnika taśmowego każdy o długości 50m, w sumie 100m,
- 4.2.14.3. Przewody zasilające agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m,
- 4.2.14.4. Przewody zasilające agregatu zasilającego zespół napinania hydraulicznego o długości 25m
- 4.2.14.5. Przewody zasilające do silnika kołowrotu pomocniczego o długości 70 m.

4.2.15. Jeden przeład nad taśmą górną przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm przystosowanej do jazdy ludzi taśmą dolną i górną, usytuowane w rejonie dojścia załogi od strony przecinki G-796.

4.2.16. Każda jednostka napędowa wyposażona w urządzenie przeciwpowrotne,

4.3. Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika taśmowego nr 1 o długości 320 m zabudowanego w upadowej G-635:

4.3.1. Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni z wałem bębna napędowego – kpl. 1,

4.3.2. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika – kpl. 1,

4.3.3. Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej:

- a) komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego, – kpl. 1,
- b) komplet aparatury elektrycznej komory dolnego napięcia stacji transformatorowej wraz z kompletem wpustów kablowych, – kpl. 1,
- c) miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V– 2500V, co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru – szt. 1,
- d) komplety narzędzi dla elektromonterów do wykonywania prac konserwacyjnych i przeglądów przy zestawach manewrowych, – kpl.2,
- e) zestaw narzędzi do obrabiania kabli sygnałowych – kpl.1,
- f) silnik do agregatu AZRHT 1,5 kW, 1000V – szt.1,
- g) silnik do kołowrotu pomocniczego 15 kW, 1kV – szt.1,
- h) silnik do zespołu napinania hydraulicznego 2,2kW, 1kV – szt.1,

5. Szczegółowy opis dla przenośnika nr 2 o długości 350 m przystosowanego do jazdy ludzi zabudowanego w chodniku G-700.

5.1. Wymagane parametry techniczne:

- 5.1.1. Długość przenośnika - 350 m
- 5.1.2. Średnie nachylenie wyrobiska - ~ + 1⁰
- 5.1.3. Moc napędu - 1 x 400 kW

5.1.4. Budowa napędu przenośnika oraz jego fundamentu musi umożliwiać zabudowę drugiej jednostki napędowej o mocy 400 kW bez dokonywania jakichkolwiek przeróbek konstrukcyjnych. Instrukcje i opinie opisane w punkcie 3.3.1. i dokumentacje opisane w punkcie 3.3.2. litera j) powinny przewidywać możliwość pracy przenośnika z jedną jednostką napędową (1 x 400 kW) i z dwoma jednostkami napędowymi (2 x 400 kW).

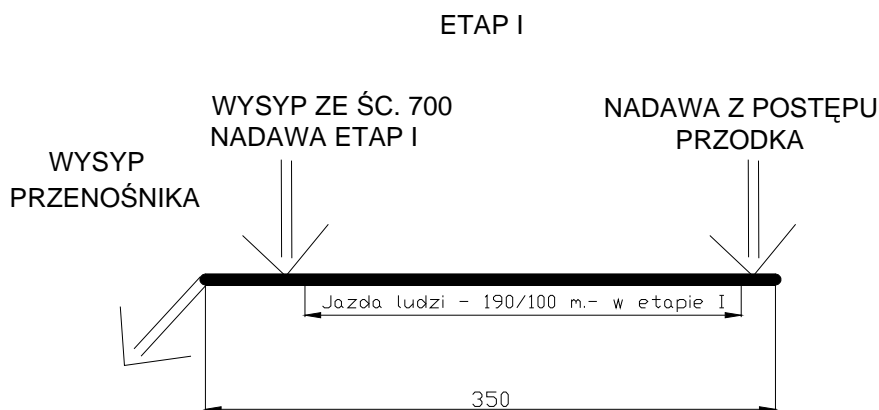
5.1.5. Przenośnik w **I etapie** eksploatacji (eksploatacja ściany nr 700, będzie posiadał długość 350 m, średnie nachylenie + 1⁰) będzie zabudowany z trasą przeznaczona do jazdy ludzi górną taśmą na odcinku około 190 m oraz również jazdą ludzi dolną taśmą na możliwie najdłuższym odcinku (około 100 m) pomiędzy chodnikiem G-757 a chodnikiem G 758.

Przenośnik w **II etapie** eksploatacji (eksploatacja ściany nr 701, będzie posiadał długość 350 m, średnie nachylenie + 1⁰) będzie zabudowany z trasą przeznaczona do jazdy ludzi górną taśmą na odcinku około 260 m oraz z trasą przeznaczona do jazdy ludzi również dolną taśmą na możliwie najdłuższym odcinku (około 100 m jak w I etapie) pomiędzy pętlicowym zasobnikiem taśmy a chodnikiem G 758.

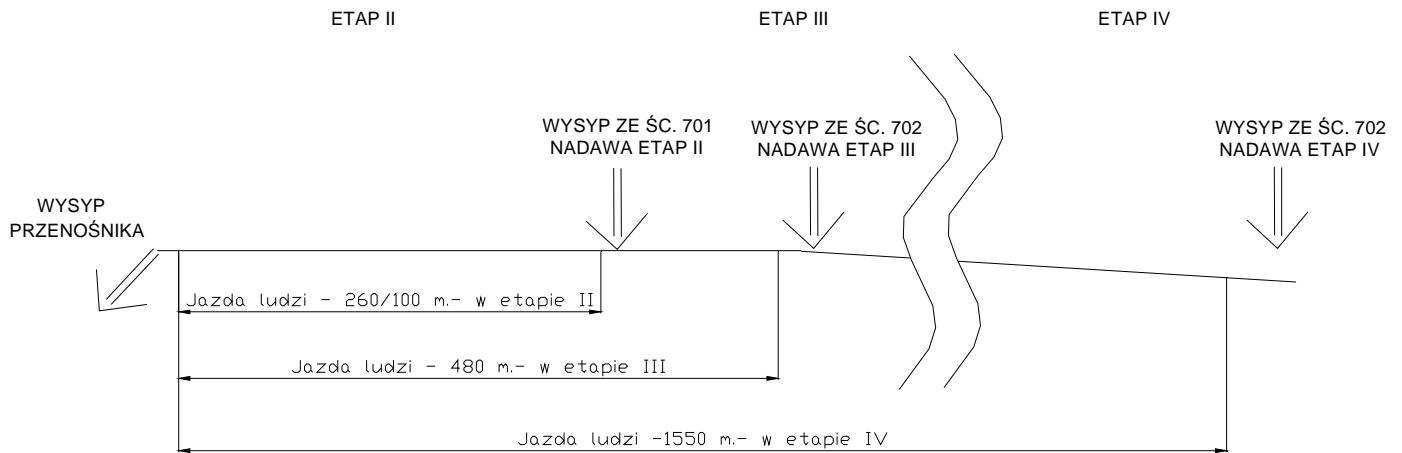
Przenośnik w **III etapie** eksploatacji (eksploatacja ściany nr 702, będzie posiadał długość 570 m, średnie nachylenie + 1⁰) będzie pracował z przebudowaną konstrukcją dolnej trasy przenośnika przystosowaną do jazdy ludzi górną i dolną taśmą na odcinku około 480 m pomiędzy pętlicowym zasobnikiem taśmy a chodnikiem G 759.

Przenośnik w **IV etapie** eksploatacji (eksploatacja partii S3, będzie posiadał długość 1640 m, średnie nachylenie 2,9⁰) będzie pracował z trasą przystosowaną do jazdy ludzi górną i dolną taśmą.

5.1.6. Uproszczony schemat przenośnika nr 2 do zabudowy w I etapie w chodniku G-700 przedstawiono poniżej – przedmiot zamówienia.



5.1.7. Uproszczony schemat przenośnika nr 2 do zabudowy w II, III i IV etapie w chodniku G-700 przedstawiono poniżej.



5.2. Wymagane wyposażenie dla przenośnika nr 2 zabudowanego w chodniku G-700:

5.2.1. Kompletny napęd przenośnika nr 2 o długości 350 m zabudowany w upadowej G-700, w skład którego muszą wchodzić wszystkie niezbędne elementy opisane w punkcie 3.8.1., a w szczególności:

- Jedna przekładnia zębata kąтова typu K2SF500 o przełożeniu $i = 39,601$ lub równoważna opisana w punkcie 3.8.1.3.
- Jeden silnik elektryczny typu SG3 450 S-4-400 kW na napięcie znamionowe $1000V \pm 5\%$, 50 Hz lub równoważny opisany w punkcie 3.8.1.4.
- Jedno sprzęgło hydrokinetyczne Voith -650 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne opisane w punkcie 3.8.1.5.
- Jeden układ hamulcowy tarczowy z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 ($U=1000V$) lub równoważny opisany w punkcie 3.8.1.6.
- Osłona zabezpieczająca wolny koniec wału bębna napędowego, na którym nie będzie zabudowana przekładnia.
- Niezbędne wyposażenie dla zabudowy, w kolejnych etapach pracy przenośnika, drugiej jednostki napędowej.

Uwaga:

Druga jednostka napędowa, do zabudowy w kolejnych etapach pracy przenośnika, nie stanowi przedmiotu niniejszego zamówienia.

5.2.2. Całkowita długość wysięgnika opisanego w punkcie 3.8.2. liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $8 \div 9$ m.

Wysięgnik winien umożliwić współpracę z przenośnikiem taśmowym o szerokości taśmy 1400 mm zabudowanym w upadowej G-635 przyjmującym urobek z przedmiotowego przenośnika. Kąt między przenośnikami wynosi $160^\circ \pm 2^\circ$.

- 5.2.3. Pętlicowy zasobnik taśmy opisany w punkcie 3.8.4. winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min.40 m.
- 5.2.4. Zespół napinania hydraulicznego opisany w punkcie 3.8.3. i pętlicowy zasobnik taśmy opisany w punkcie 3.8.4. zabudowany za napędem przenośnika.
- 5.2.5. Kompletna trasa przenośnika opisana w punkcie 3.8.7. w ilości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 350 m.
- 5.2.6. Trasa przenośnika opisana w punkcie 3.8.7. przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną pomiędzy zwrotnią przenośnika (zabudowaną w rejonie skrzyżowania chodnika G-700 z chodnikiem G-758) a przesypem przenośnika taśmowego transportującego urobek ze ściany nr 700 (zabudowanym w rejonie skrzyżowania chodnika G-700 z chodnikiem G-757) na długości 190 m (± 15 m). Trasa przenośnika ma być również przystosowana do jazdy ludzi taśmą dolną w chodniku G-700 pomiędzy chodnikiem G-757 i chodnikiem G-758 na możliwie najdłuższym odcinku tj. około 100 m.
- 5.2.7. Długość taśmy opisanej w punkcie 3.8.8. winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika nr 2 o całkowitej długości 350 m z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego.
- 5.2.8. Przewoźna ognioszczelna stacja transformatorowa do zasilania przenośnika będzie dostarczona przez Zamawiającego. Typ i niezbędne dane techniczne dostarczonej stacji transformatorowej przez Zamawiającego zostaną podane Wykonawcy po rozstrzygnięciu przetargu.
- 5.2.9. Kompletny system automatyki opisany w punkcie 3.8.10. dla przenośnika taśmowego nr 2 o długości 350 m z jazdą ludzi górną i dolną taśmą.
- 5.2.10. Zestaw manewrowy typu **SKP-2.2.1** opisany w punkcie 3.8.11.– lub równoważny - 1 komplet.
- 5.2.11. Instalacja oświetleniowa dla przenośnika o długości 350 m opisana w punkcie 3.8.12. ma składać się z co najmniej z:
- 26 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych,
 - okablowania o odpowiedniej długości umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika, włącznie z przesypem.
- 5.2.12. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 opisany w punkcie 3.8.13. dla przenośnika taśmowego nr 2 o długości 350 m – 1 komplet.
- 5.2.13. Przewody zasilające rejon napędu 1 kpl. - służące do zasilania w tym:
- 5.2.13.1. Przewody zasilające zestaw manewrowy o długości 50m każdy w sumie 100m
- 5.2.13.2. Przewód zasilający silnik napędu przenośnika taśmowego o długości 50m,
- 5.2.13.3. Przewody zasilające agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m,
- 5.2.13.4. Przewody zasilające agregatu zasilającego zespół napinania hydraulicznego o długości 25m
- 5.2.13.5. Przewody zasilające do silnika kołowrotu pomocniczego o długości 70 m.
- 5.2.14. Dwa przełazy nad taśmą górną przystosowane do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm przystosowanej do jazdy ludzi taśmą dolną i górną, usytuowane w rejonie dojścia załogi od strony chodnika G-757 i dojścia załogi od strony chodnika G-758.

5.3. Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika taśmowego nr 2 o długości 350 m zabudowanego w chodniku G-700:

- 5.3.1. Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami oraz łożyskami - szt. 1,
- 5.3.2. Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej) -szt. 1,
- 5.3.3. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - kpl. 1,
- 5.3.4. Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju,
- 5.3.5. Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - kpl. 1,
- 5.3.6. Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1,
- 5.3.7. Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1,
- 5.3.8. Hydroakumulator do zespołu zasilającego zespół napinania hydraulicznego – szt. 1,
- 5.3.9. Krażnik ϕ 245 x 1600 mm - szt. 5,
- 5.3.10. Krażnik ϕ 133 x 1600 mm - szt. 5,
- 5.3.11. Bęben odchylający ϕ 159 x 1600 mm - szt. 5,
- 5.3.12. Pozostałe krażniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju,
- 5.3.13. Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1400 mm MSRTX lub równoważne, tj. spełniające między innymi warunki:
 - przystosowane do szycia taśmy złączami mechanicznymi (nitowo-przegubowymi) Flexco,
 - składające się: z listwy montażowej, na której umieszczone są płyty nitownicze (każda płyta posiada 20 specjalnych otworów nitowniczych), przewodników igły ustalającej pasemko złączek oraz jednotworowych obsad do umieszczenia w nich wielopunktowego bloku (20-otworowy) prowadzącego samodociskowe nity wraz z pobijakiem pięciopunktowym oraz wyprofilowanego młotka.
- 5.3.14. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg - szt. 1:
- 5.3.15. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 5000 kg - szt. 1,
- 5.3.16. Klucz dynamometryczny 2700 Nm z kpl. nasadek 24-55 - kpl. 1,
- 5.3.17. Wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2700 Nm wraz z kpl. nasadek 24-55 - kpl. 1,

6. Wymagania dodatkowe dotyczące przenośników:

- 6.1. Kadłuby napędów obu przenośników, bębny oraz jednostki napędowe zastosowane w napędzie winny posiadać tą samą budowę umożliwiającą ich zamienną zabudowę, w każdym z oferowanych przenośników.
- 6.2. Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną

ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego oraz posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,

- 6.3. Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośników taśmowych (również elementy trasy) winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego,
- 6.4. Krążniki wymienione w punktach 3.8.7.3. i 3.9.6.8. winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin, jednak równocześnie nie mniej niż 48 miesięcy, licząc od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia oraz spełniać warunki:
 - rura o grubości ścianki min. 4 mm,
 - piasta krążnika odlewana,
 - średnica osi, co najmniej 25 mm,
 - łożyska 6305 C3 lub równoważne,
 - uszczelnienie podwójne labiryntowe,
 - płaszcz krążnika oraz piasta zabezpieczona antykorozyjnie lakierem w kolorze umożliwiającym identyfikację dostarczonej partii krążników.
- 6.5. Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu opinię na temat doboru przenośnika do upadowej G-635 i chodnika G-700.

Opinia winna zawierać obliczenia podstawowych parametrów pracy przenośnika, wykonanie analizy dynamicznej jego pracy pod kątem doboru urządzeń rozruchowych i nominalnej wytrzymałości taśmy dla parametrów jak w punkcie 3.8.8. zakładając gęstość nasypową urobku na poziomie $\gamma = 1030 \text{ kg/m}^3$ oraz przedstawienie najkorzystniejszej konfiguracji przenośnika z punktu widzenia jego pracy, montażu i obsługi.

7. Termin dostawy przenośników:

Do 15 tygodni od dnia zawarcia umowy.
Przewidywany termin dostawy – do dnia 01.07.2011 r.

8. Termin i miejsce montażu przenośników:

- 8.1. Kompleksowy montaż przedmiotowych przenośników winien być rozpoczęty nie wcześniej niż od 10 tygodni od dnia zawarcia umowy, a zakończony nie później niż do 18 tygodni od dnia zawarcia umowy.
- 8.2. Zamawiający przyjmuje na siebie obowiązek obsługi geodezyjnej oraz transportu elementów przedmiotu zamówienia wraz z pozostałymi materiałami niezbędnymi do budowy przedmiotowych przenośników do wspólnie ustalonych punktów zdawczo-odbiorczych w konfiguracji, ilości i terminie uzgodnionym z Wykonawcą.
- 8.3. Upadowa G-635 na długości budowy przedmiotowego przenośnika nr 1 jest wyrobiskiem górniczym prowadzonym w podstawowej obudowie łukowej podatnej ŁP 10 (poza rejonem budowy napędu głównego o gabarytach większych) z zabudowaną odstawą o szerokości taśmy 1000 mm, realizującą odstawę urobku z robót przygotowawczych, rurociągiem odwadniającym ϕ 150 mm prowadzonym po spągu, rurociągu ppoż. ϕ 150 mm i kabli elektroenergetycznych prowadzonych wzdłuż ociosu oraz szyny jezdnej kolejki spalinowej podwieszanej do łuków stropowych.

- 8.4. Chodnik G-700 na długości budowy przedmiotowego przenośnika nr 2 jest wyrobiskiem górniczym prowadzonym w podstawowej obudowie łukowej podatnej ŁP 10 (poza rejonem budowy napędu głównego o gabarytach większych) z zabudowaną odstawą o szerokości taśmy 1000 mm, realizującą odstawę urobku z robót przygotowawczych, rurociągiem odwadniającym ϕ 150 mm prowadzonym po spągu, rurociągu ppoż. ϕ 150 mm i kabli elektroenergetycznych prowadzonych wzdłuż ociosu oraz szyny jezdnej kolejki spalinowej podwieszanej do łuków stropowych
- 8.5. W związku z brakiem możliwości wyłączenia z ruchu w dni robocze ww. odstawy urobku z robót przygotowawczych, technologia budowy przedmiotowych przenośników winna uwzględniać konieczność budowy jego trasy i fundamentów w dni robocze w trakcie realizacji odstawy taśmowej urobku z robót przygotowawczych.
- 8.6. Demontaż 2 napędów przenośników o szerokości taśmy 1000 mm realizujących odstawę urobku z robót przygotowawczych oraz budowa wstępnie przygotowanych elementów napędów i pozostałego wyposażenia przedmiotowych przenośników, realizowana będzie po zatrzymaniu odstawy przez niezbędny na ten cel okres czasu (z włączeniem sobót i dni ustawowo wolnych od pracy) w porozumieniu z Zamawiającym.

Przenośnik nr 1

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Dostawa i montaż przenośnika nr 1 o długości 320 m przystosowanego do jazdy ludzi.

Typ przenośnika:

L.p.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru
I.	<i>Parametry przenośnika:</i>		
1.	Prędkość taśmy 2,5 m/s ($\pm 0,1$ m/s)	TAK (podać prędkość taśmy)	
2.	Szerokość taśmy 1400 mm	TAK	
3.	Moc napędu: 2 x 400 kW	TAK	
4.	Długość przenośnika - 320 m	TAK	
5.	Całkowita szerokość napędu - max. 3800 mm	TAK (podać szerokość napędu)	
6.	Średnie nachylenie wyrobiska~ + 12 ⁰	TAK	
7.	Wydajność przenośnika min. 1600 t/h	TAK (podać wydajność)	
8.	Przenośnik przystosowany do jazdy ludzi	TAK	
9.	Napięcie zasilania 1000 V	TAK	
10.	Rozruch łagodny – sprzęgła hydrokinetyczne	TAK	
II.	<i>Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:</i>		
1.	Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę dwóch jednostek napędowych, każda o mocy 400 kW, zarówno po lewej stronie napędu jak i po prawej.	TAK	
2.	Dwa bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	

3.	<p>Dwie przekładnie zębate kątowe typu K2SF500 o przełożeniu $i = 39,601$ lub równoważne, tj. spełniające warunki:</p> <p>a) umożliwiające przeniesienie mocy 500 kW,</p> <p>b) posiadające przełożenie $i = 39,601 (\pm 0,005)$, zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 2,5 m/s (- 0,1 m/s) przy średnicy bębnow napędowych 1280 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1484 obr/min (± 5 obr/min),</p> <p>c) zaszprzęglenie przekładni z bębniem napędowym poprzez połączenie kołnierze usytuowane pomiędzy przekładnią a korpusem napędu,</p> <p>d) przekładnie mogą pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,</p> <p>e) posiadające gabaryty nie większe niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2450 mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym, • 960 mm – szerokość przekładni łącznie z kołnierzem mocującym bez urządzenia przeciwpowrotnego, • 1150 mm – wysokość przekładni bez uchwytów transportowych i mocujących przekładnię, <p>f) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,</p>	<p>TAK (podać typ, moc, przełożenie oraz gabaryty przekładni)</p>	
4.	<p>Dwa silniki elektryczne typu SG3 450 S-4-400 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki:</p> <p>a) silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 400 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,</p> <p>b) silniki jednobiegowe o wielkości mechanicznej 450 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,</p> <p>c) posiadające stopień ochrony min. IP 54,</p> <p>d) posiadające obroty $n = 1484$ obr/min (± 5 obr/min),</p> <p>e) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,</p>	<p>TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)</p>	
5.	<p>Dwa sprzęgła hydrokinetyczne Voith -650 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki:</p> <p>a) przystosowane do przenoszenia mocy 400 kW,</p> <p>b) zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierz hamulcowy,</p> <p>c) napęd silnika przenoszony przez wirnik zewnętrzny,</p> <p>d) posiadać sprzęgło elastyczne EPK lub równoważne, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła,</p> <p>e) posiadać możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca,</p> <p>f) posiadać współczynnik rozruchowy przy</p>	<p>TAK (podać nazwę , typ sprzęgła)</p>	

	<p>g) nominalnym obciążeniu równy 1,4, posiadać powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch,</p> <p>h) posiadać śrubę wziernikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub,</p> <p>i) posiadać zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C,</p> <p>j) posiadać dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulacje momentu rozruchowego.</p>		
6.	<p>Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=1000V) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:</p> <p>a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 1000 V,</p> <p>b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,</p> <p>c) posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s),</p> <p>d) posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10 s,</p> <p>e) posiadający zaciski układu hamulcowego na każdej jednostce napędowej w ilości gwarantującej spełnienie wszystkich obowiązujących przepisów w przedmiotowym zakresie,</p>	TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego)	
7.	Każda jednostka napędowa przystosowana do zabudowy urządzenia przeciwpowrotnego,	TAK (podać nazwę, typ urządzenia przeciwpowrotnego)	
8.	Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni wymienionych w punkcie 3.8.1.3. z wałami bębnowymi wymienionych w punkcie 3.8.1.2.,	TAK	
9.	Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu.	TAK	
III.	Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Głowica wysypowa z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (±10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
2.	Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 4 do 5 m,	TAK (podać ilość i długość segmentów oraz ilość rozpór teleskopowych)	
3.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,	TAK	

4.	<p>Komplet zgarniaczy – 2 szt. Skrobak wstępny nabębnowy HOSCH HD01S-1400 lub równoważny tj. spełniający warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Skrobak nabębnowy budowy modułowej zabudowany na „godzinie 3” - Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową - Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję. - Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy. - Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi (przy prędkości taśmy 2,5 m/s). <p>Skrobak HOSCH C2K-1400-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących. - Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową. - Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania. - Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy. - Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję. - Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie. - Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy. - Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację. - Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy. - Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi. - Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX). 	TAK (podać nazwę, typ zgarniaczy)	
5.	Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych.	TAK	
6.	Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,	TAK	
7.	Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną	TAK	
8.	Krążniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1600 mm taśmę dolną,	TAK	

9.	Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $6 \div 7$ m.	TAK	
10.	Wysięgnik winien umożliwić współpracę z przenośnikiem taśmowym Pioma 1400 zabudowanym w upadowej N-633 przyjmującym urobek z przedmiotowego przenośnika. Kąt między przenośnikami wynosi $120^\circ \pm 2^\circ$	TAK	
IV.	Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,	TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych)	
2.	Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,	TAK	
4.	Komplet krażników ϕ 245x1600 mm, ϕ 159x1600 mm i ϕ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krażniki ϕ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe),	TAK	
5.	Lina odpowiedniej średnicy o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,	TAK (podać przełożenie układu kół linowych)	
6.	Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,	TAK	
7.	Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)	TAK (podać nazwę, typ, zespołu zasilającego)	
8.	Zespół napinania hydraulicznego. i pętlicowy zasobnik taśmy zabudowany za napędem przenośnika	TAK	
V.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmacnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,	TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych)	

2.	Wózek napinający pętlicy z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę,	TAK	
4.	Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy.	TAK	
5.	Komplet rolek i bębnow odchylających	TAK	
6.	Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min.30 m.	TAK	
VI.	<i>Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:</i>		
1.	Zespół napędowy składający się z: a) przekładni ślimakowej, b) sprzęgła, c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	TAK (podać typ, obroty i stopień ochrony silnika elektrycznego)	
2.	Przekładnia zębata wewnętrzna.	TAK	
3.	Bęben linowy o średnicy 500 mm (± 10 mm) z układaniem liny	TAK (podać średnicę bębna linowego)	
4.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do długości pętlicy z 20% zapasem długości liny,	TAK	
5.	Układ kontroli napięcia taśmy,	TAK	
6.	Blokada krańcowa wózka pętlicy,	TAK	
7.	Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.	TAK	
VII.	<i>Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:</i>		
1.	Zasyp o długości min. 6 m.	TAK (podać długość zasypu)	
2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,	TAK	
3.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,.	TAK	
4.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600 mm	TAK	
5.	Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.	TAK	
6.	Kadłub z bębnum zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	

7.	Rama nośna przystosowania do kotwienia i rozparcia zwrotni.	TAK	
8.	Komplet osłon	TAK	
9.	Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór	TAK	
VIII.	<i>Kompletna trasa (z krążnikami) spełniająca wymagania:</i>		
1.	Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej,	TAK	
2.	Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropnicowych obudowy łukowej z kształtownika V 29 lub V32 ,	TAK	
3.	O konstrukcji –sztywnej, ceownikowej, składającej się z: a) kozłów wraz z krążnikiem tarczowym $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącym taśmę dolną, b) wsporników górnych wraz z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 530$ mm prowadzących taśmę górną (25 % wsporników górnych winno być przystosowana do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną, nie więcej niż 2° – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację), rozstaw wsporników nie większy niż 1200 mm, c) belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100 mm. d) kompletu elementów złącznych,	TAK	
4.	Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników	TAK	
5.	Długości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o odpowiedniej długości wraz z podzespołami.	TAK	
6.	Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną.	TAK	
7.	Wyposażona w kompletne pomosty do wsiadania i wysiadania z taśmy górnej oraz do wsiadania i wysiadania z taśmy dolnej usytuowanych po lewej stronie przenośnika (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika)	TAK	
8.	Kompletna trasa przenośnika opisana w punkcie 3.8.7. w ilości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 320 m.	TAK	
9.	Trasa przenośnika opisana w punkcie 3.8.7. przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy napędem i zwrotnią na długości 230 m (± 25 m)	TAK	

IX.	Taśma przenośnikowa spełniająca wymagania:		
1.	Szerokość taśmy - 1400 mm	TAK	
2.	Rodzaj taśmy – pełnotkana z okładkami gumowymi – trudnopalna lub czteroprzekładkowa z okładkami gumowymi – trudnopalna, Grubość okładki nośnej co najmniej 4 mm, grubość okładki bieżnej co najmniej 3 mm.	TAK (podać typ taśmy i grubość okładek)	
3.	Wytrzymałość taśmy – dobrana przez Wykonawcę na podstawie opinii, o której mowa w punkcie 6.5., na temat doboru przenośnika do upadowej G-635 i do chodnika G-700, jednak o wytrzymałości taśmy nie mniejszej niż 1600 kN/m(dotyczy trzech pierwszych etapów zabudowy przenośnika w chodniku G-700),	TAK (podać wytrzymałość taśmy)	
4.	Połączenia taśmy: wulkanizowane (dopuszcza się połączenia mechaniczne wykonane jako połączenia technologiczne montażowe na etapie montażu przenośnika taśmowego)	TAK (podać rodzaj połączenia taśmy)	
5.	Długość taśmy. winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika o całkowitej długości 320 m z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego	TAK	
X.	Komplet czujników:		
1.	Czujniki temperatury napędu głównego, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni	TAK (podać typ czujnika)	
2.	Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej	TAK (podać typ czujnika)	
3.	Czujnik ruchu taśmy	TAK (podać typ czujnika)	
4.	Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego	TAK (podać typ czujnika)	
5.	Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów na napędzie głównym).	TAK (podać typ aparatu przepływowego)	
6.	Komplet czujników i elementów zabezpieczających niezbędnych do realizacji jazdy ludzi przenośnikiem.	TAK (podać typ i ilość czujników)	

XI.	Kompletny system automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 320 m z jazdą ludzi dolna i górna taśmą.- 1 kpl. spełniający wymagania:		
1.	ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05/P produkcji „Elektrometal S.A.”,	TAK	
2.	ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),	TAK	
3.	wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,	TAK	
4.	skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej	TAK	
5.	ma umożliwiać sterowanie i eksploatację przenośnika przeznaczonego do jazdy ludzi	TAK	
6.	musi być dostosowany do obecnie obowiązujących wymagań technicznych stawianych przenośnikom taśmowym dostosowanym do jazdy ludzi.	TAK	
XII.	Zestaw manewrowy typu SKP-2.2.1 – 1 kpl. lub równoważny musi spełniać wymogi obowiązujących przepisów i norm tj.:		
1.	ilość torów dopływowych – rozłącznikowych – min. 2 - wyposażone w przełączniki rozłącznikowe umożliwiające rozłączenie toru pod obciążeniem w stanie awaryjnym,	TAK	
2.	każdy z torów dopływowych – rozłącznikowych o prądzie znamionowym – min. 400 A,	TAK	
3.	<u>tor 1 dopływowy</u> – rozłącznikowy – wyposażony w trzy tory odpływowe : <ul style="list-style-type: none"> • tor 1 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 315A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe: <ul style="list-style-type: none"> - nadmiarowo-prądowe (cząłn przeciążeniowy, zwarcioowy i asymetrowy), - upływowo blokujące, - upływowo centralno - blokujące, - temperatury uzwojeń silnika, - sterownicze, - kontroli ciągłości uziemienia, - sygnalizacji ostrzegawczej, 	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> - sterowania lokalnego i zdalnego, - sterowania stycznikiem głównym i stycznikami pomocniczymi, - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, - informacje o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. • tor 2 wyposażony w dwa styczniki próżniowe o prądzie znamionowym min. 20A połączone w układ rewersyjny, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1. • tor 3 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 10A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1. 		
4.	<p><u>tor 2 dopływowy</u> – rozłącznikowy – wyposażony pięć torów odpływowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> • tor 1 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 315A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe: <ul style="list-style-type: none"> - nadmiarowo-prądowe (częłon przeciążeniowy, zwarcioowy i asymetrowy), - upływowo blokujące, - upływowo centralno - blokujące, - temperatury uzwojeń silnika, - sterownicze, - kontroli ciągłości uziemienia, - sygnalizacji ostrzegawczej, - sterowania lokalnego i zdalnego, - sterowania stycznikiem głównym i stycznikami pomocniczymi, - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, - informacje o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. • tor 2 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 10A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1. • tor 3 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 10A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1. • tor 4 o napięciu znamionowym 231V i mocy 2,5 kVA wyposażony w stycznik powietrzny, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1, • tor 5 o napięciu znamionowym 231V i mocy 2,5 kVA wyposażony w stycznik powietrzny, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1, 	TAK	

XIII.	Instalacja oświetleniowa dla przerośnika nr 1 o długości 320 m – 1 kpl. spełniająca wymagania:		
1.	oświetlenie przejścia wzdłuż całego przerośnika i przesypów	TAK	
2.	<p>ma składać się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 24 kompletów lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki: <ul style="list-style-type: none"> - przystosowane do zasilania z napięciem 127, 230 AC, 50 ÷ 60 Hz - możliwość łączenia przelotowego, - budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej, - klosz wykonany z wysoko udarowego tworzywa sztucznego lub szkła hartowanego, - źródło światła diody LED : liczba źródeł światła co najmniej 12 sztuk, - strumień świetlny co najmniej 1200 lx, - stopień ochrony min. IP 65, - klasa ochronności 1, • okablowania o odpowiedniej długości umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przerośnika o długości 320 m włącznie z przesypem, 	TAK	
XIV.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 dla przerośnika taśmowego nr 1 o długości 320 m – 1 kpl. lub równoważny tj. spełniający warunki:		
1.	ma umożliwiać zasilanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przerośnika wymienionej w punkcie 3.8.12., oraz stanowiska wulkanizacji taśmy	TAK	
2.	będzie posiadać dwa odpływy	TAK	
3.	znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz	TAK	
4.	znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz	TAK	
5.	znamionowa moc transformatora min 4000 VA	TAK	
6.	stopień ochrony min. IP 54	TAK	

7.	<p>posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne), • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia , • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioy i asymetrowy) , • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 231V, • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V, • sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą , • sterowania stycznika głównego odpływów 42 V i 231V , • wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia 	TAK	
XV.	Przewody zasilające rejon napędu głównego – 1 kpl. - służące do zasilania:		
1.	zestawu manewrowego wymienionego w pkt. 3.8.11., każdy o długości 50 m w sumie 100 m,	TAK	
2.	silników napędu przenośnika taśmowego , każdy o długości 50 m w sumie 100 m,	TAK	
3.	agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3, o długości 50 m	TAK	
4.	agregatu zasilającego zespół napinania hydraulicznego o długości 25 m	TAK	
5.	silnika kołowrotu pomocniczego o długości 70 m	TAK	
XVI.	Pozostałe elementy przenośnika:		
1.	Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika	TAK	
2.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	TAK	
3.	Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przedmiotowego przenośnika,	TAK	
4.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika	TAK	
5.	Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych napędu głównego z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. ϕ 150 mm, który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z dwoma układami zasilania i sterowania.	TAK	

	<p>Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z:</p> <p>a) Wyłącznika stycznikowego ognioszczelnego 1 kV WSA 1.40. lub równoważny tj. spełniający warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia, - znamionowy prąd łączeniowy min. 40A, - posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (częłn przeciążeniowy, zwarciovoy i asymetrowoy), - przekaźnika upływowego blokującego, - przekaźnika upływowego centralno – blokującego, - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika, - przekaźnika sterowniczego, - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, - sterowania lokalnego i zdalnego, - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, - przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. <p>b) osprzętu,</p> <p>c) oczujnikowania,</p> <p>d) niezbędnych urządzeń sterowniczych,</p> <p>e) kompletnego okablowania,</p>		
6.	<p>Przesyp wzmocniony spełniający warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm, • Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm, • Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon, • Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż., • Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m., • Przesyp powinien być posadowiony na spagu na 4-ch podporach z możliwością regulacji, • Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m., • Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) 	TAK	

	<p>z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 530$ mm,</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pomiedzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy, • Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m., • Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w punkcie 3.9.6.2. powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$m), • Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika, • W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy, • Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącymi taśmę dolną, 		
7.	Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy.	TAK	
8.	Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.	TAK	
XVII.	Wymagania szczegółowe dla przenośnika nr 1:		
1.	<p>Stacja transformatorowa typu EH-d30-1400/6,0/1,0/4/02 o mocy 1400 kVA lub równoważny przeznaczona do zasilania zestawu manewrowego typu SKP - 2.2.1 , spełniająca następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) budowa przeciwwybuchowa, konstrukcja stacji zgodna z wymaganiami dyrektywy 94/9/WE (ATEX) b) grupa połączeń Yyn0 c) stacja musi być zabezpieczona od strony górnego napięcia zabezpieczeniem nadmiarowo-prądowym; d) po stronie wtórnej muszą być cztery odpływy każdy zabezpieczony indywidualnie; e) stacja musi być bezwzględnie wyposażona w łączniki zainstalowane po stronie górnego napięcia - odłącznik izolacyjny i stycznik oraz uziennik szybki zainstalowany po stronie dolnego napięcia o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej; f) stacja musi być wyposażona w cyfrowy zespół zabezpieczeń upływowych (centralne i blokujące) umożliwiających transmisję stanu izolacji 	TAK	

	<p>chronionej sieci na powierzchnię,</p> <p>g) zabezpieczenia wtórne nadmiarowo-prądowe powinny być wyposażone w człon zwarciový, przeciążeniowy, asymetryczny;</p> <p>h) stacja musi posiadać zabezpieczenia upływowé : blokujące zabezpieczenie upływowé, centralne zabezpieczenie upływowé ;</p> <p>i) stacja musi posiadać obwody kontrolne na każdym odpływie. Obwód kontrolny umożliwiać powinien kontrole : ciągłości obwodu ochronnego (uziemiańia), ekranu kontrolnego przewodu/kabla łączącego stację transformatorową z zasilanym odbiornikiem oraz umożliwiać zdalne sterowanie stacją;</p> <p>j) stacja musi posiadać możliwość regulacji przekładni transformatora mocy w zakresie +/-5 %,</p> <p>k) maksymalne wymiary: wysokość bez zestawu kołowego do 1200mm, szerokość do 1150mm, długość do 4500mm, rozstaw zestawu kołowego 550mm,</p> <p>l) wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm oraz przystosowana do transportu kolejkami podwieszanymi,</p> <p>m) posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.</p>		
2.	<p>Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSA - 1.40 - 1szt. do zasilania agregatu zespołu napinania hydraulicznego lub równoważny tj. spełniający warunki:</p> <p>a) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,</p> <p>b) znamionowy prąd ciągły min. 40A,</p> <p>c) służący do zasilania zespołu hydrauliczno-olejowego z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2kW, napięcie zasilania 1000V),</p> <p>d) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciový i asymetryczny), • przekaźnika upływowego blokującego, • przekaźnika upływowego centralno – blokującego, • przekaźnika temperatury uzwojeń silnika, • przekaźnika sterowniczego, • przekaźnika kontroli ciągłości uziemiańia, • sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, • sterowania lokalnego i zdalnego, • sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, 	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. 		
3.	Jeden przeład nad taśmą górną przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm przystosowanej do jazdy ludzi taśmą dolną i górną, usytuowane w rejonie dojścia załogi od strony przecinki G-796.	TAK	
4.	Każda jednostka napędowa wyposażona w urządzenie przeciwpowrotne,	TAK	
XVIII	WYMAGANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE		
1.	Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni z wałem bębna napędowego: - kpl. 1	TAK	
	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - kpl. 1	TAK	
	<p>Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej:</p> <p>a) komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego, - kpl. 1,</p> <p>b) komplet aparatury elektrycznej komory dolnego napięcia stacji transformatorowej wraz z kompletem wpustów kablowych, - kpl. 1,</p> <p>c) miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V– 2500V, co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru - szt. 1,</p> <p>d) komplety narzędzi dla elektromonterów do wykonywania prac konserwacyjnych i przeglądów przy zestawach manewrowych, - kpl.2,</p> <p>e) zestaw narzędzi do obrabiania kabli sygnałowych - kpl.1,</p> <p>f) silnik do agregatu AZRHT 1,5 kW, 1000V – szt.1,</p> <p>g) silnik do kołowrotu pomocniczego 15 kW, 1kV – szt.1,</p> <p>h) silnik do zespołu napinania hydraulicznego 2,2kW, 1kV – szt.1,</p>	TAK	
XIX.	Wymagania dodatkowe dotyczące przenośnika nr 1:		
1.	Kadłuby napędów obu przenośników, bębny oraz jednostki napędowe zastosowane w napędzie winny posiadać tę samą budowę umożliwiającą ich zamienną zabudowę, w każdym z oferowanych przenośników.	TAK	

2.	Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego oraz posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna	TAK	
3.	Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośników taśmowych (również elementy trasy) winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego	TAK	
4.	Krażniki wymienione w punktach 3.8.7.3. i 3.9.6.8. winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. , jednak równocześnie nie mniej niż 48 miesięcy, licząc od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia roboczogodzin oraz spełniać warunki: <ul style="list-style-type: none"> • rura o grubości ścianki min. 4 mm, • piasta krażnika odlewana, • średnica osi, co najmniej 25 mm, • łożyska 6305 C3 lub równoważne, • uszczelnienie podwójne labiryntowe, • płaszcz krażnika oraz piasta zabezpieczona antykorozyjnie lakierem w kolorze umożliwiającym identyfikację dostarczonej partii krażników 	TAK	
5.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu opinię na temat doboru przenośnika do upadowej G-635, zgodnie z przedstawionym poniżej profilem trasy i lokalizacją punktu załadowniczego.	TAK	

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Przenośnik nr 2

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Dostawa i montaż przenośnika nr 2 o długości 350 m przystosowanego do jazdy ludzi

Typ przenośnika:

L.p.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru
I.	<i>Parametry przenośnika:</i>		
1.	Prędkość taśmy 2,5 m/s ($\pm 0,1$ m/s)	TAK (podać prędkość taśmy)	
2.	Szerokość taśmy 1400 mm	TAK	
3.	Moc napędu: 1 x 400 kW	TAK	
4.	Długość przenośnika - 350 m	TAK	
5.	Całkowita szerokość napędu głównego i pośredniego - max. 3800 mm	TAK (podać szerokość napędu)	
6.	Średnie nachylenie wyrobiska $\sim + 1^{\circ}$	TAK	
7.	Wydajność przenośnika min. 1600 t/h	TAK (podać wydajność)	
8.	Przenośnik przystosowany do jazdy ludzi	TAK	
9.	Napięcie zasilania 1000 V	TAK	
10.	Rozruch łagodny – sprzęgła hydrokinetyczne	TAK	

II.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
10.	Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę dwóch jednostek napędowych, każda o mocy 400 kW, zarówno po lewej stronie napędu jak i po prawej.	TAK	
11.	Dwa bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
12.	<p>Jedna przekładnia zębata kąтова typu K2SF500 o przełożeniu $i = 39,601$ lub równoważne, tj. spełniająca warunki:</p> <p>a) umożliwiająca przeniesienie mocy 500 kW,</p> <p>b) posiadająca przełożenie $i = 39,601 (\pm 0,005)$, zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 2,5 m/s (- 0,1 m/s) przy średnicy bębnow napędowych 1280 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1484 obr/min (± 5 obr/min),</p> <p>c) zasprzęglenie przekładni z bębniem napędowym poprzez połączenie kołnierzowe usytuowane pomiędzy przekładnią a korpusem napędu,</p> <p>d) przekładnia może pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,</p> <p>e) posiadająca gabaryty nie większe niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2450 mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym, • 960 mm – szerokość przekładni łącznie z kołnierzem mocującym bez urządzenia przeciwpowrotnego, • 1150 mm – wysokość przekładni bez uchwytów transportowych i mocujących przekładnię, <p>f) chłodzona wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,</p>	TAK (podać typ, moc, przełożenie oraz gabaryty przekładni)	
13.	<p>Jeden silnik elektryczny typu SG3 450 S-4-400 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz lub równoważne, tj. spełniający warunki:</p> <p>a) silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 400 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,</p> <p>b) silnik jednobiegowy o wielkości mechanicznej 450 przeznaczony do napędzania maszyn górniczych,</p> <p>c) posiadający stopień ochrony min. IP 54,</p> <p>d) posiadający obroty $n = 1484$ obr/min (± 5 obr/min),</p> <p>e) chłodzony wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,</p>	TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	

14.	<p>Jedno sprzęgło hydrokinetyczne Voith -650 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne, tj. spełniające warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) przystosowane do przenoszenia mocy 400 kW, b) zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierze hamulcowy, c) napęd silnika przenoszony przez wirnik zewnętrzny, d) posiadać sprzęgło elastyczne EPK lub równoważne, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła, e) posiadać możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca, f) posiadać współczynnik rozruchowy przy nominalnym obciążeniu równy 1,4, g) posiadać powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch, h) posiadać śrubę wżernikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub, i) posiadać zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C, j) posiadać dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulacje momentu rozruchowego. 	TAK (podać nazwę, typ sprzęgła)	
15.	<p>Jeden układ hamulcowy tarczowy z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=1000V) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 1000 V, b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania, c) posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s), d) posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10 s, e) posiadający zaciski układu hamulcowego na każdej jednostce napędowej w ilości gwarantującej spełnienie wszystkich obowiązujących przepisów w przedmiotowym zakresie, 	TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego)	
16.	Jednostka napędowa przystosowana do zabudowy urządzenia przeciwpowrotnego,	TAK (podać nazwę, typ urządzenia przeciwpowrotnego)	
17.	Komplet elementów złącznych do połączenia przekładni wymienionej w punkcie 3.8.1.3. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 3.8.1.2.,	TAK	

18.	Komplet osłon, wsporników, krażników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu.	TAK	
III.	Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Głowica wysypowa z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
2.	Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągim za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 4 do 5 m,	TAK (podać ilość i długość segmentów oraz ilość rozpór teleskopowych)	
3.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,	TAK	
4.	<p>Komplet zgarniaczy - 2szt. Skrobak wstępny nabębnowy HOSCH HD01S-1400 lub równoważny tj. spełniający warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Skrobak nabębnowy budowy modułowej zabudowany na „godzinie 3” - Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową - Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję. - Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy. - Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi (przy prędkości taśmy 2,5 m/s). <p>Skrobak HOSCH C2K-1400-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących. - Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową. - Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania. - Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy. - Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję. - Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie. - Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy. - Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną 	TAK (podać nazwę, typ zgarniaczy)	

	<ul style="list-style-type: none"> regulację. - Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy. - Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi. - Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX). 		
5.	Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych.	TAK	
6.	Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,	TAK	
7.	Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną	TAK	
8.	Krążniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1600 mm taśmę dolną,	TAK	
9.	Całkowita długość wysięgnika opisanego w punkcie 3.8.2. liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 8 ± 9 m.	TAK	
10.	Wysięgnik winien umożliwić współpracę z przenośnikiem taśmowym o szerokości taśmy 1400 mm zabudowanym w upadowej G-635 przyjmującym urobek z przedmiotowego przenośnika. Kąt między przenośnikami wynosi $160^{\circ} \pm 2^{\circ}$.	TAK	
IV.	<i>Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:</i>		
1.	Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,	TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych)	
2.	Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,	TAK	
4.	Komplet krążników ϕ 245x1600 mm, ϕ 159x1600 mm i ϕ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe),	TAK	
5.	Lina odpowiedniej średnicy o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,	TAK (podać przełożenie układu kół linowych)	

6.	Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,	TAK	
7.	Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)	TAK (podać nazwę, typ, zespołu zasilającego)	
8.	Zespół napinania hydraulicznego. i pętlicowy zasobnik taśmy zabudowany za napędem przenośnika	TAK	
V.	<i>Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:</i>		
1.	Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,	TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych)	
2.	Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę,	TAK	
4.	Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy.	TAK	
5.	Komplet rolek i bębnow odchylających	TAK	
6.	Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min.40 m.	TAK	
VI.	<i>Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:</i>		
1.	Zespół napędowy składający się z: a) przekładni ślimakowej, b) sprzęgła, c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	TAK (podać typ, obroty i stopień ochrony silnika elektrycznego)	
2.	Przekładnia zębata wewnętrzna.	TAK	
3.	Bęben linowy o średnicy 500 mm (± 10 mm) z układkiem liny	TAK (podać średnicę bębna linowego)	
4.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do długości pętlicy z 20% zapasem długości liny,	TAK	

5.	Układ kontroli napięcia taśmy.	TAK	
6.	Blokada krańcowa wózka pętlicy.	TAK	
7.	Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.	TAK	
VII.	Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:		
1.	Zasyp o długości min. 6 m.	TAK (podać długość zasypu)	
2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,	TAK	
3.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy.	TAK	
4.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600 mm	TAK	
5.	Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika	TAK	
6.	Kadłub z bębnum zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
7.	Rama nośna przystosowania do kotwienia i rozparcia zwrotni	TAK	
8.	Komplet osłon	TAK	
9.	Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór	TAK	
VIII.	Kompletna trasa (z krążnikami) spełniająca wymagania:		
1.	Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej,	TAK	
2.	Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropnicowych obudowy łukowej z kształtownika V 29 lub V32 ,	TAK	
3.	O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z: a) kozłów wraz z krążnikiem tarczowym $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącym taśmę dolną, b) wsporników górnych wraz z kompletem trzech	TAK	

	<p>krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 530$ mm prowadzących taśmę górną (25 % wsporników górnych winno być przystosowana do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną, nie więcej niż 2° – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację), rozstaw wsporników nie większy niż 1200 mm,</p> <p>c) belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100 mm.</p> <p>d) kompletu elementów złącznych,</p>		
4.	Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników	TAK	
5.	Długości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o odpowiedniej długości wraz z podzespołami.	TAK	
6.	Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną.	TAK	
7.	Wyposażona w kompletne pomosty do wsiadania i wysiadania z taśmy górnej oraz wsiadania i wysiadania z taśmy dolnej usytuowanych po lewej stronie przenośnika (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika)	TAK	
8.	Kompletna trasa przenośnika opisana w punkcie 3.8.7. w ilości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 350 m.	TAK	
9.	Trasa przenośnika opisana w punkcie 3.8.7. przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną pomiędzy zwrotnią przenośnika (zabudowaną w rejonie skrzyżowania chodnika G-700 z chodnikiem G-758) a przesypem przenośnika taśmowego transportującego urobek ze ściany nr 700 (zabudowanym w rejonie skrzyżowania chodnika G-700 z chodnikiem G-757) na długości 190 m (± 15 m). Trasa przenośnika ma być również przystosowana do jazdy ludzi taśmą dolną w chodniku G-700 pomiędzy chodnikiem G-757 i chodnikiem G-758 na możliwie najdłuższym odcinku tj. około 100 m.	TAK	
IX.	<i>Taśma przenośnikowa spełniająca wymagania:</i>		
1.	Szerokość taśmy - 1400 mm	TAK	
2.	Rodzaj taśmy – pełnotkana z okładkami gumowymi – trudnopalna lub czteroprzekładkowa z okładkami gumowymi – trudnopalna, Grubość okładki nośnej co najmniej 4 mm, grubość okładki bieżnej co najmniej 3 mm.	TAK (podać typ taśmy i grubość okładek)	

3.	Wytrzymałość taśmy – dobrana przez Wykonawcę na podstawie opinii, o której mowa w punkcie 6.5., na temat doboru przenośnika do upadowej G-635 i do chodnika G-700, jednak o wytrzymałości taśmy nie mniejszej niż 1600 kN/m	TAK (podać wytrzymałość taśmy)	
4.	Połączenia taśmy: wulkanizowane (dopuszcza się połączenia mechaniczne wykonane jako połączenia technologiczne montażowe na etapie montażu przenośnika taśmowego)	TAK (podać rodzaj połączenia taśmy)	
5.	Długość taśmy opisanej w punkcie 3.8.8. winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika o całkowitej długości 350 m z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego.	TAK	
X.	Komplet czujników:		
1.	Czujniki temperatury napędu głównego, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni	TAK (podać typ czujnika)	
2.	Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej	TAK (podać typ czujnika)	
3.	Czujnik ruchu taśmy	TAK (podać typ czujnika)	
4.	Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego	TAK (podać typ czujnika)	
5.	Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów na napędzie głównym).	TAK (podać typ aparatu przepływowego)	
6.	Komplet czujników i elementów zabezpieczających niezbędnych do realizacji jazdy ludzi przenośnikiem.	TAK (podać typ i ilość czujników)	
XI.	Kompletny system automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 350 m z jazdą ludzi dolna i górna taśmą.- 1 kpl. spełniający wymagania:		
1.	ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05/P produkcji „Elektrometal S.A,	TAK	
2.	ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),	TAK	

3.	wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,	TAK	
4.	skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej	TAK	
5.	ma umożliwiać sterowanie i eksploatację przenośnika przeznaczonego do jazdy ludzi	TAK	
6.	musi być dostosowany do obecnie obowiązujących wymagań technicznych stawianych przenośnikom taśmowym dostosowanym do jazdy ludzi.	TAK	
XII.	Zestaw manewrowy typu SKP-2.2.1 – 1 kpl. lub równoważny musi spełniać wymogi obowiązujących przepisów i norm tj.:		
1.	ilość torów dopływowych – rozłącznikowych – min. 2 - wyposażone w przełączniki rozłącznikowe umożliwiające rozłączenie toru pod obciążeniem w stanie awaryjnym,	TAK	
2.	każdy z torów dopływowych – rozłącznikowych o prądzie znamionowym – min. 400 A,	TAK	
3.	<p><u>tor 1 dopływowy – rozłącznikowy – wyposażony w trzy tory odpływowe :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • tor 1 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 315A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe: <ul style="list-style-type: none"> - nadmiarowo-prądowe (człon przeciążeniowy, zwarcioowy i asymetrowy), - upływowo blokujące, - upływowo centralno - blokujące, - temperatury uzwojeń silnika, - sterownicze, - kontroli ciągłości uziemienia, - sygnalizacji ostrzegawczej, - sterowania lokalnego i zdalnego, - sterowania stycznikiem głównym i stycznikami pomocniczymi, - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, - informacje o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. • tor 2 wyposażony w dwa styczniki próżniowe o prądzie znamionowym min. 20A połączone w układ rewersyjny, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1. • tor 3 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 10A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1. 	TAK	

4.	<p>tor 2 dopływowy – rozłącznikowy – wyposażony pięć torów odpływowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> • tor 1 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 315A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe: <ul style="list-style-type: none"> - nadmiarowo-prądowe (człon przeciążeniowy, zwarcioowy i asymetryczny), - upływowo blokujące, - upływowo centralno - blokujące, - temperatury uzwojeń silnika, - sterownicze, - kontroli ciągłości uziemienia, - sygnalizacji ostrzegawczej, - sterowania lokalnego i zdalnego, - sterowania stycznikiem głównym i stycznikami pomocniczymi, - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, - informacje o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. • tor 2 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 10A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 posiadający funkcje kontrolno-pomiarowe, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1. • tor 3 wyposażony w stycznik próżniowy o prądzie znamionowym min. 10A, bezpiecznik-ogranicznik, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1. • tor 4 o napięciu znamionowym 231V i mocy 2,5 kVA wyposażony w stycznik powietrzny, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1, • tor 5 o napięciu znamionowym 231V i mocy 2,5 kVA wyposażony w stycznik powietrzny, przekaźnik PM-2 taki jak w torze 1, 	TAK	
XIII.	Instalacja oświetleniowa dla przerośnika nr 2 o długości 350 m – 1 kpl. spełniająca wymagania:		
1.	oświetlenie przejścia wzdłuż całego przerośnika wraz z przesypem	TAK	
2.	<p>ma składać się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> • co najmniej 26 kompletów lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki: <ul style="list-style-type: none"> - przystosowane do zasilania z napięciem 127, 230 AC, 50 ÷ 60 Hz - możliwość łączenia przelotowego, - budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej, - klosz wykonany z wysoko udarowego tworzywa sztucznego lub szkła hartowanego, 	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> - źródło światła diody LED : liczba źródeł światła co najmniej 12 sztuk, - strumień świetlny co najmniej 1200 lx, - stopień ochrony min. IP 65, - klasa ochronności 1, • okablowania o odpowiedniej długości umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika o długości co najmniej 350 m włącznie z przesypem, 		
XIV.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 dla przenośnika taśmowego nr 2 o długości 350 m – 1 kpl. lub równoważny tj. spełniający warunki:		
1.	ma umożliwić zasilanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika wymienionej w punkcie 3.8.12., oraz stanowiska wulkanizacji taśmy	TAK	
2.	będzie posiadać dwa odpływy	TAK	
3.	znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz	TAK	
4.	znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz	TAK	
5.	znamionowa moc transformatora min 4000 VA	TAK	
6.	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
7.	<p>posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne), • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia , • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny) , • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 231V, • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V, • sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą , • sterowania stycznika głównego odpływów 42 V, i 231V , • wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia 	TAK	

XV.	Przewody zasilające rejon napędu głównego – 1 kpl. - służące do zasilania:		
1.	zestawu manewrowego wymienionego w pkt. 3.8.11., każdy o długości 50 m w sumie 100 m,	TAK	
2.	Silnika napędu przenośnika taśmowego o długości 50 m,	TAK	
3.	agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50 m	TAK	
4.	agregatu zasilającego zespół napinania hydraulicznego o długości 25 m	TAK	
5.	silnika kołowrotu pomocniczego o długości 70 m	TAK	
XVI.	Pozostałe elementy przenośnika:		
1.	Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika	TAK	
2.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	TAK	
3.	Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przedmiotowego przenośnika,	TAK	
4.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika	TAK	
5.	Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych napędu głównego z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. ϕ 150 mm., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z dwoma układami zasilania i sterowania. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z: a) Wyłącznika stycznikowego ognioszczelnego 1 kV WSA 1.40. lub równoważny tj. spełniający warunki: - przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia, - znamionowy prąd łączeniowy min. 40A, - posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje: - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny), - przekaźnika upływowego blokującego,	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> - przekaźnika upływowego centralno – blokującego, - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika, - przekaźnika sterowniczego, - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, - sterowania lokalnego i zdalnego, - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, - przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. <p>b) osprzętu, c) czujnikowania, d) niezbędnych urządzeń sterowniczych e) kompletnego okablowania,</p>		
6.	<p>Przesyp wzmocniony spełniający warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm, • Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm, • Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon, • Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż., • Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m., • Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach z możliwością regulacji, • Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m., • Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 530$ mm, • Pomędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy, • Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m., • Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w pkt-cie 3.9.6.2. powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$m), 	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> • Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika, • W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy, • Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącymi taśmę dolną, 		
7.	Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy.	TAK	
8.	Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.	TAK	
XVII.	Wymagania szczegółowe dla przenośnika nr 2 zamówienia:		
1.	Budowa napędu przenośnika oraz jego fundamentu musi umożliwiać budowę drugiej jednostki napędowej o mocy 400 kW bez dokonywania jakichkolwiek przeróbek konstrukcyjnych. Instrukcje i opinie opisane w punkcie 3.3.1. i dokumentacje opisane w punkcie 3.3.2. litera j) powinny przewidywać możliwość pracy przenośnika z jedną jednostką napędową (1 x 400 kW) i z dwoma jednostkami napędowymi (2 x 400 kW).	TAK	
2.	Napęd przenośnika wyposażony w osłonę zabezpieczającą wolny koniec wału bębna napędowego, na którym nie będzie zabudowana przekładnia.	TAK	
3.	Niezbędne wyposażenie dla zabudowy, w kolejnych etapach pracy przenośnika, drugiej jednostki napędowej.	TAK	
4.	Dwa przełazy nad taśmą górną przystosowane do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm przystosowanej do jazdy ludzi taśmą dolną i górną, usytuowane w rejonie dojścia załogi od strony chodnika G-757 i dojścia załogi od strony chodnika G-758.	TAK	
5.	Jednostka napędowa dostosowana do zabudowy urządzenia przeciwpowrotnego,	TAK	
XVIII	WYMAGANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE		
1.	Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami oraz łożyskami - szt. 1	TAK	

2.	Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej) - szt. 1.	TAK	
3.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - kpl. 1,	TAK	
4.	Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju,	TAK	
5.	Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego)- kpl. 1.	TAK	
6.	Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1.	TAK	
7.	Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1.	TAK	
8.	Hydroakumulator do zespołu zasilającego zespół napinania hydraulicznego – szt. 1	TAK	
9.	Krażnik ϕ 245 x 1600 mm - szt. 5	TAK	
10.	Krażnik ϕ 133 x 1600 mm - szt. 5	TAK	
11.	Bęben odchylający ϕ 159 x 1600 mm - szt. 5	TAK	
12.	Pozostałe krażniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju	TAK	
13.	Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1400 mm MSRTX lub równoważne, tj spełniające między innymi warunki: <ul style="list-style-type: none"> • przystosowane do szycia taśmy złączami mechanicznymi (nitowo-przegubowymi) Flexco, • składające się: z listwy montażowej, na której umieszczone są płyty nitownicze (każda płyta posiada 20 specjalnych otworów nitowniczych), przewodników igły ustalającej pasemko złączy oraz jednocentrowych obsad do umieszczenia w nich wielopunktowego bloku (20-otworowy) prowadzącego samodociskowe nity wraz z pobijakiem pięciopunktowym oraz wyprofilowanego młotka 	TAK	
14.	Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg - szt. 1	TAK	
15.	Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 5000 kg - szt. 1	TAK	
16.	Klucz dynamometryczny 2700 Nm z kpl. nasadek 24-55 - kpl. 1	TAK	
17.	Wzmocniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2700 Nm wraz z kpl. nasadek 24-55 - kpl. 1	TAK	
XIX.	<i>Wymagania dodatkowe dotyczące przenośnika:</i>		
1.	Kadłuby napędów obu przenośników, bębny oraz jednostka napędowa zastosowana w napędzie winny posiadać tą samą budowę umożliwiającą ich zamienną zabudowę, w każdym z oferowanych przenośników.	TAK	

2.	Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego oraz posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna	TAK	
3.	Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośników taśmowych (również elementy trasy) winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego	TAK	
4.	Krażniki winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys., jednak równocześnie nie mniej niż 48 miesięcy, licząc od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia roboczogodzin oraz spełniać warunki: <ul style="list-style-type: none"> • rura o grubości ścianki min. 4 mm, • piasta krażnika odlewana, • średnica osi, co najmniej 25 mm, • łożyska 6305 C3 lub równoważne, • uszczelnienie podwójne labiryntowe, • płaszcz krażnika oraz piasta zabezpieczona antykorozyjnie lakierem w kolorze umożliwiającym identyfikacją dostarczonej partii krażników 	TAK	
5.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu opinię na temat doboru przenośnika do chodnika G-700, zgodnie z przedstawionym poniżej profilem trasy i lokalizacją punktu załadownego.	TAK	

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Przenośnik nr 1

Specyfikacja dostawy przenośnika taśmowego nr 1 o długości 320 m
przystosowanego do jazdy ludzi

Typ przenośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1	Napędskładający się z: - - - -
2	Wysięgnik długościskładający się z: - - - -
3	Zespół napinania hydraulicznego składający się z: - - - -
4	Pętlicowy zasobnik taśmy długości..... składająca się z: - - - -
5	Kołowrót pomocniczy..... składający się z: - - - -
6	Stacja zwrotnia składająca się z: - - - -
7	Trasa składająca się z: - - - -

8	Taśma przenośnikowa typu długości
9	Komplet czujników, na który składa się: - - - -
10	System automatyki, na który składa się
11	Zestaw manewrowy typu
12	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - - -
13	Zespół transformatorowy typu
14	Komplet przewodów zasilających składający się z: - - - -
15	Pozostałe elementy przenośnika składające się z: - - - -
16	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu
17	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu.....
18	Wyposażenie dodatkowe: - - -

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Przeñośnik nr 2

Specyfikacja dostawy przeñośnika taśmowego nr 2 o długości 350 m przystosowanego do jazdy ludzi

Typ przeñośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1	Napędskładający się z: - - - -
2	Wysięgnik długościskładający się z: - - - -
3	Zespół napinania hydraulicznego składający się z: - - - -
4	Pętlicowy zasobnik taśmy długości..... składająca się z: - - - -
5	Kołowrót pomocniczy..... składający się z: - - - -
6	Stacja zwrotnia składająca się z: - - - -
7	Trasa składająca się z: - - - -

8	Taśma przenośnikowa typu długości
9	Komplet czujników, na który składa się: - - - -
10	System automatyki, na który składa się
11	Zestaw manewrowy typu
12	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - - -
13	Zespół transformatorowy typu
14	Komplet przewodów zasilających składający się z: - - - -
15	Pozostałe elementy przenośnika składające się z: - - - -
16	Wyposażenie dodatkowe: - - -

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejsowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy lub Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie:

.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy/-ów:

.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy/-cach:

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

**Zamawiający: Południowy Koncern Węglowy SA
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 05/2011/EEZP/AP) na:

Dostawę i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.

I. CENA

Lp	Przedmiot zamówienia wyszczególnienie	Jedn. miary	Ilość	CENA NETTO [zł]	Stawka podatku VAT zastosow- ana do obliczenia ceny brutto [%]	CENA BRUTTO (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6	7 (5 + VAT)
1.	Kompletny przenośnik nr 1 o szerokości taśmy 1400mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia) wraz z kompletnym wyposażeniem	kpl.	1 %
2.	Montaż kompletnego przenośnika nr 1 o szerokości taśmy 1400mm	kpl.	1 %
3.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	1 %
4.	Kompletny przenośnik nr 2 o szerokości taśmy 1400 mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia) wraz z kompletnym wyposażeniem	kpl.	1 %
5.	Montaż kompletnego przenośnika nr 2 o szerokości taśmy 1400mm	kpl.	1 %
Łączna cena oferty (stanowiąca sumę cen częściowych)			 %

Łączna cena brutto oferty (słownie złotych):

.....

Uwaga:

W cenie oferty Wykonawca uwzględnił wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Dostawa 15 tygodni od dnia zawarcia umowy
(przewidywany termin dostawy: do dnia 01.07.2011 r.

Montaż: do 18 tygodni od dnia zawarcia umowy.

III. GWARANCJA:

Wykonawca udziela gwarancji:

- a) na dostarczone przenośniki taśmowe oraz na wykonane prace montażowe na okres miesięcy;
- b) na dostarczone krążniki na okres miesięcy;
- c) na dostarczoną taśmę na okres miesięcy.

Okres gwarancji liczony będzie od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.

Za datę odbioru przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego przedmiotu dostawy, po jego montażu w wyrobiskach dołowych Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina.

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI:

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

V. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

4. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

...../*

*/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić

5. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało wniesione w dniu w formie

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór).....
(nazwa i adres Wykonawcy)....., dnia.....
(miejscowość)**WYKAZ DOSTAW**

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.” - sprawa nr 05/2011/EEZP/AP.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin/* realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy]	Nr załącznika/** do Wykazu dostaw w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia [np. referencje]
1	2	3	4	5	6

/* - wykazany termin realizacji musi zawierać się w okresie wskazanym w sekcji II.B. SIWZ.

/** - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.” - sprawa nr 05/2011/EEZP/AP.

1. Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu zgodnie z art. 22 ust. 1 pkt 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 oraz ust. 2 pkt 1 i pkt 3 ustawy Prawo zamówień publicznych.
3. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych. **(dotyczy tylko Wykonawcy będącego osobą fizyczną, a gdy nie dotyczy - należy skreślić cały pkt 3)**

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.” - sprawa nr 05/2011/EEZP/AP.

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

lub

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców** /*

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....
.....

/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić*

2. Oświadczamy, że **nie będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów. /*

lub

Oświadczamy, że **będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów.

W związku z powyższym przedstawiamy pisemne zobowiązanie podmiotów:

.....
(*należy wpisać nazwę podmiotu/-ów wystawiających pisemne zobowiązanie*)

.....
do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia, które stanowi załącznik nr do oferty. /*

/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić***

3. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi obowiązujących przepisów tj.
 - a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późniejszymi zmianami) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
 - d) Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 11 czerwca 2002 r. w sprawie kwalifikacji wymaganych od osób kierownictwa i dozoru ruchu zakładów górniczych, mierniczego górniczego i geologa górniczego oraz wykazu stanowisk w ruchu zakładu górniczego, które wymagają szczególnych kwalifikacji. (Dz. U. Nr 84, poz. 755, z 2004 r. Nr 101, poz. 1035 oraz z 2007 r. Nr 204, poz. 1474).
 - e) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
 - f) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
 - g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - h) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
 - i) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
 - j) wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.
4. Oświadczamy, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.
5. Oświadczamy, że wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład oferowanego produktu będą fabrycznie nowe i spełniają wymagania określone w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.
6. Oświadczamy, że oferowany produkt będzie posiadał przy dostawie protokoły z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatych walcowych przekładni zębatych kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62.

7. Oświadczamy, że montaż urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych wykonywane będą przez pracowników, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze (ustawa z dn. 4.02.1994 - Dz. U. z 2005 Nr 228, poz.1947 z późn. zm.), tj. posiadającymi stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:
- a) osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej (co najmniej 1 osoba),
 - b) osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej (co najmniej 1 osoba),
 - c) elektrycy z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektryka sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego (co najmniej 3 osoby).

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
(w związku z realizacją umowy)
o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.” - sprawa nr 05/2011/EEZP/AP.

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

PROJEKT UMOWY

U M O W A

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie

43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,

NIP: 6321880539, REGON: 240033634, nr KRS: 0000228587 – Sąd Rejonowy Katowice -
Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał
zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony: 352 040 780,00 zł,

zwanym dalej „**Zamawiającym**” i reprezentowanym przez:

1) -

2) -

a

(nazwa)

(adres)

NIP, REGON nr KRS

w kapitał zakładowy:, kapitał wpłacony:

zwanym dalej „**Wykonawcą**” i reprezentowanym przez:

1) -

2) -

Umowa została zawarta na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „*Dostawę i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA*” - sprawa nr 05/2011/EEZP/AP
2. Oferty Wykonawcy z dnia
3. Uchwały Zarządu Zamawiającego nr z dnia

§ 1. PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina, tj. dostawa i montaż przenośnika nr 1 o długości 320 m przystosowanego do jazdy ludzi oraz dostawa i montaż przenośnika nr 2 o długości 350 m przystosowanego do jazdy ludzi.

2. Podstawą realizacji przez Wykonawcę przedmiotu umowy są pisemne, odrębne zlecenia zaakceptowane przez co najmniej dwóch Członków Zarządu Zamawiającego.

§ 2. TERMIN DOSTAWY I MONTAŻU

Wykonawca zobowiązuje się:

- dostarczyć przedmiot umowy w terminie do 15 tygodni od dnia zawarcia umowy,
- wykonać montaż przedmiotu umowy do 18 tygodni od dnia zawarcia umowy.

§ 3. CENA

1. Cena brutto przedmiotu umowy wynosi zł (słownie złotych:), tj. cena netto za dostawę i montaż netto zł (słownie złotych:) powiększona o podatek VAT w wysokości ... %, w tym:
 - a) cena netto za dostawę kompletnego przenośnika nr 1 o szerokości taśmy 1400 mm typu wraz z kompletnym wyposażeniem wynosi zł
 - b) cena netto za montaż kompletnego przenośnika nr 1 wraz z kompletnym wyposażeniem wynosi zł
 - c) cena netto za dostawę przewoźnej górniczej stacja transformatorowej typu wynosi zł
 - d) cena netto za dostawę kompletnego przenośnika nr 2 o szerokości taśmy 1400 mm typu wraz z kompletnym wyposażeniem wynosi zł,
 - e) cena netto za montaż kompletnego przenośnika nr 2 wraz z kompletnym wyposażeniem wynosi zł,
2. W razie ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług Strony zobowiązują się dokonać zmiany ust. 1 – z mocą obowiązującą od dnia wejścia w życie przepisów wprowadzających nową stawkę – poprzez:
 - a. zastąpienie dotychczasowej stawki podatku od towarów i usług nową stawką,
 - b. zastąpienie dotychczasowej kwoty brutto nową kwotą obliczoną według wzoru:
$$B_N = [N_W \times (1 + V_D)] + [(N - N_W) \times (1 + V_N)]$$
gdzie poszczególne symbole oznaczają:
 - B_N – nowa wartość brutto świadczeń na podstawie umowy,
 - N_W – wartość netto świadczeń wykonanych przez Wykonawcę przed wprowadzeniem nowej stawki podatku od towarów i usług,
 - V_D – dotychczasowa stawka podatku od towarów i usług,
 - N – wartość netto świadczeń określona w ust. 1,
 - V_N – nowa stawka podatku od towarów i usług.
3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania przedmiotu dostawy,
 - b) dostawy przedmiotu dostawy do Zamawiającego łącznie z ubezpieczeniem na czas transportu,

- c) nadzoru Wykonawcy nad montażem i uruchomieniem przedmiotu umowy na dole Zakładu Górniczego Janina,
- d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym,
- e) instruktażu dla pracowników Zamawiającego,
- f) odbioru technicznego na dole kopalni.

§ 4. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Podstawą wystawienia faktur VAT za dostawę przedmiotu umowy (dla przenośnika nr 1 i przewoźnej górniczej stacji transformatorowej oraz przenośnika nr 2 osobno) będzie protokół kompletności dostawy danego przenośnika i przewoźnej górniczej stacji transformatorowej o którym mowa w § 5 ust. 10.
Niesporządzenie z winy Zamawiającego protokołu kompletności całości dostaw w terminie 7 dni od daty ostatniej dostawy podzespołów przedmiotu dostawy, upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury.
2. Podstawą wystawienia faktur VAT za montaż przedmiotu umowy (dla przenośnika nr 1 i przenośnika nr 2) będzie podpisany bezusterkowy protokół techniczny odbioru przedmioty umowy, o którym mowa w § 5 ust. 11. Niesporządzenie z winy Zamawiającego protokołu odbioru w terminie 7 dni od daty zgłoszenia przez Wykonawcę o zakończeniu montażu, upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury.
3. Termin płatności faktury wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
*lub – gdy Wykonawca jest Zakładem Pracy Chronionej:
„Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty wystawienia prawidłowej faktury przez Wykonawcę. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.”*
4. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
5. Wykonawca upoważniony jest do wystawiania faktury VAT bez podpisu Zamawiającego.
6. Strony oświadczają, że są podatnikami podatku VAT.
7. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów Zamawiającego.
8. Za fakturę prawidłowo wystawioną uważa się fakturę, do której dołączono podpisany protokół kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 5 ust. 10, dołączono podpisany bezusterkowy protokół techniczny odbioru przedmioty umowy, o którym mowa w § 5 ust. 11 (dotyczy przenośnika nr 1 wraz z przewoźną górniczą stacją transformatorową i przenośnika nr 2)
9. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przeniesione na osobę trzecią trzeciej bez zgody Zamawiającego.
10. Fakturę należy przesłać na adres: Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37, zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona Zakładu Górniczego Janina w Libiążu.
11. Wykonawcy (będący uczestnikami konsorcjum firm) ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.

§ 5. DOSTAWA I MONTAŻ

1. Wykonawca, przed rozpoczęciem dostaw, dokona w swojej siedzibie prezentacji przedmiotu umowy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
2. Przedmiot umowy zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego w Zakładzie Górniczym Janina w Libiążu.
3. Koszt rozładunku przedmiotu umowy pokrywa Zamawiający.
4. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem o terminie rozpoczęcia dostaw.
5. Przedmiot umowy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot umowy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację.
6. Przedmiot umowy dostarczony w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne.
7. Koszt opakowania i oznakowania przedmiotu umowy wliczony jest w cenę przedmiotu umowy.
8. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w przedmiocie umowy, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w przedmiocie umowy. Przedmiot umowy Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 5 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu umowy nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.
9. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych w przedmiocie umowy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 5 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt przedmiot umowy wolny od wad oraz odebrać od Zamawiającego przedmiot wadliwy. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego wadliwego przedmiotu umowy, po upływie pięciodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będzie składowany przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę stanowiącą równowartość 1% łącznej ceny netto składowanego przedmiotu umowy za każdy dzień składowania.
10. Zakończenie dostaw przedmiotu umowy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostaw (dla każdego przenośnika osobno) podpisanym przez osoby odpowiedzialne za realizację i rozliczenie umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu umowy.
11. Zakończenie montażu przedmiotu umowy będzie potwierdzone podpisanym bezusterkowym protokołem technicznym odbioru przedmiotu umowy po zakończeniu jego montażu na dole ZG Janina (dla przenośnika nr 1 i przenośnika nr 2 z osobna) przez upoważnione osoby ze strony Zamawiającego i Wykonawcy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty zgłoszenia przez Wykonawcę o zakończeniu ich montażu.

12. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia przedmiotu umowy wolnego od wad, określonego w ust. 8 i 9, Zamawiający może odstąpić od umowy w całości lub w części.
13. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu umowy, trwającej dłużej niż 14 dni.

§ 6. NADZÓR NAD REALIZACJĄ UMOWY

1. Ze strony Zamawiającego:
 - a) osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:
....., tel.
....., tel.
 - b) osobami sprawującymi nadzór nad realizacją umowy są:
....., tel.
....., tel.
2. Ze strony Wykonawcy osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:
....., tel.
....., tel.
3. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 1 i 2 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 7. GWARANCJA I SERWIS

1. Wykonawca udziela gwarancji:
 - a) na dostarczone przenośniki taśmowe oraz na wykonane prace montażowe na okres miesięcy;
 - b) na dostarczone krążniki na okres miesięcy;
 - c) na dostarczoną taśmę na okres miesięcy.Okres gwarancji liczony będzie od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.
2. Za datę odbioru przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego przedmiotu dostawy, po jego montażu w wyrobiskach dołowych Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina.
3. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu umowy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faksem.
4. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu umowy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą

podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.

5. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu umowy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu Wykonawcy telefonicznie oraz faksem na numer: tel:.....; fax:
6. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych realizowane będzie we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
7. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia przedmiotu dostawy powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z instrukcją obsługi.
9. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą sprawować kierownictwo i nadzór nad pracami montażowymi, wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy listę osób oraz wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia, które umożliwią wydanie upoważnień przez Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego.

§ 8. DOKUMENTACJA

1. Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
 - a) instrukcję obsługi przenośników taśmowych w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika).
 - b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika).
2. Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
 - a) deklarację zgodności WE na kompletne przenośniki zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie).
 - b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
 - d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
 - e) świadectwa jakości wyrobu i zaświadczenia fabryczne,
 - f) katalogi części zamiennych,
 - g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
 - h) protokół kontroli ostatecznej silników i stacji transformatorowej,
 - i) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych wraz z ich wyposażeniem dodatkowym w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

- j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.
 - k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
 - l) listę pracowników przewidzianych do montażu przenośników oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
3. Dokumenty, o których mowa powyżej, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,

§ 9. KARY UMOWNE

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:
- a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % łącznej ceny netto przedmiotu umowy, określonej w § 3 ust. 1,
 - b) w przypadku niedotrzymania terminu dostawy określonego w § 2 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto przedmiotu umowy objętego zwłoką.
 - c) w przypadku niedotrzymania terminu montażu określonego w § 2 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto przedmiotu umowy objętego zwłoką.
 - d) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 8 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 5 000,00 złotych za każde kolejne 8 godzin powyżej w/w czasu.
2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy kary umowne:
- a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności za które odpowiada Zamawiający w wysokości 10 % łącznej ceny netto przedmiotu umowy, określonej w § 3 ust. 1,
 - b) za zwłokę w odbiorze dostarczonego kompletnego przedmiotu dostawy oraz przynależnej mu dokumentacji w wysokości 0,5 % ceny netto przedmiotu umowy, określonej w § 3 ust. 1.
3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
4. Obie strony mają prawo dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne do wysokości poniesionej szkody.

§ 10. SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwowych, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.

3. W przypadku gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 9 ust.1 lit. a) i § 9 ust. 2. lit. a)

§ 11. OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on wytwarzającym i posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 12. POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy z zastrzeżeniem ust. 2 oraz § 13 i § 14.
2. Postanowienia ust.1 nie dotyczą dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 13. ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia SA – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 14. INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 4 do niniejszej umowy (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 15. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wykonawca oświadcza, że przedmiot dostawy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
2. Wszystkie zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
3. Strony umowy dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art.145 ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.
6. Spory wynikłe z niniejszej umowy, będzie rozstrzygał sąd powszechny, właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
7. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 7 ust 6.
8. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Załączniki:

- Załącznik nr 1 – Specyfikacja dostawy przenośnika nr 1 o długości 320 m przystosowanego do jazdy ludzi.
- Załącznik nr 2 – Specyfikacja dostawy przenośnika nr 2 o długości 350 m przystosowanego do jazdy ludzi.
- Załącznik nr 3 – Obowiązki stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego.
- Załącznik nr 4 – Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Obowiązki Stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego
dotyczące wykonywania robót w ruchu zakładu górniczego
Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Janina w Libiążu.

§ 1.

Niniejsze Obowiązki stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego dotyczące wykonania przedmiotu umowy na „Dostawę i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina”, precyzujące wzajemne zobowiązania stron umowy oraz ustalenia organizacyjno-techniczne, wynikające z obowiązujących przepisów, aktów wykonawczych. Prace związane z realizacją umowy będą wykonywane w okresie trwania umowy. Zakres i sposób wykonania prac będą wykonywane zgodnie z harmonogramem realizacyjnym prac montażowych.

§ 2.

Wykonawca zobowiązany jest :

- 1) Dostosować działalność firmy w zakresie realizacji usługi w ruchu zakładu górniczego do wymogów określonych w aktach prawnych:
 - a) Ustawa Prawo geologiczne i górnictwo z dnia 4 lutego 1994 r. (jedn. tekst Dz. U. 2005 nr 228, poz. 1947 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
 - b) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. 2002 nr 139, poz. 1169) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. 2006 nr 124, poz. 863) z późniejszymi zmianami .
 - c) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 11 czerwca 2002 r. w sprawie kwalifikacji wymaganych od osób kierownictwa i dozoru ruchu zakładów górniczych, mierniczego górniczego i geologa górniczego oraz wykazu stanowisk w ruchu zakładu górniczego, które wymagają szczególnych kwalifikacji (Dz. U. 2002 nr 84, poz. 755 z późniejszymi zmianami).
 - d) Kodeks Pracy z dnia 26 czerwca 1974r (jedn. tekst Dz. U. 1998 nr 21, poz. 94 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
 - e) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 01 lipca 2009r. w sprawie ustalania okoliczności i przyczyn wypadków przy pracy (Dz. U. 2009 nr 105, poz. 870 z późniejszymi zmianami).
 - f) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 2 września 1997r. w sprawie służby BHP (Dz. U. 1997 nr 109, poz. 704 z późniejszymi zmianami).
 - g) Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 nr 169, poz. 1650 z późniejszymi zmianami).

- h) Ustawa o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych z dnia 30 października 2002r (Dz. U. 2002 nr 199, poz. 1673 z późniejszymi zmianami).
 - i) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. 2002 nr 191, poz. 1596 z późniejszymi zmianami).
- 2) Zapewnić kierownictwo i dozór nad wykonywanymi robotami przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy Prawo geologiczne i górnicze z dnia 04.02.1994 r. z późniejszymi zmianami. Wykaz osób dozoru i kierownictwa przewidzianych do realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca jest zobowiązany przedłożyć Kierownikowi Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego SA. lub osobie posiadającej Jego pełnomocnictwo przed rozpoczęciem robót, a w trakcie prowadzenia robot, w przypadku zaistnienia zmian, wykaz na bieżąco aktualizować.
 - 3) Przedłożyć Zamawiającemu do zatwierdzenia część schematu organizacyjnego z wyszczególnieniem osób kierownictwa i dozoru ruchu, które sprawować będą nadzór nad robotami oraz przedłożyć odpisy posiadanych stwierdzeń kwalifikacji ww. osób wydanych przez organy państwowego nadzoru górniczego.
 - 4) Przedłożyć Zamawiającemu do zatwierdzenia zakres obowiązków i odpowiedzialności osób sprawujących kierownictwo i nadzór nad wykonywanymi robotami.
 - 5) Posiadać służbę BHP i przejąć na siebie wszelkie obowiązki, odpowiedzialność i uprawnienia wynikające z obowiązujących przepisów, a w szczególności przepisów Prawa geologicznego i górniczego:
 - a) odpowiadać za całokształt spraw związanych z bezpieczeństwem pracy załogi zatrudnionej w rejonie, za który jest odpowiedzialny Wykonawca,
 - b) w razie zaistnienia wypadku przy pracy, któremu uległ pracownik Wykonawcy, powiadomić o tym fakcie Zamawiającego, zabezpieczyć miejsce wypadku, a w przypadkach koniecznych wyprowadzić załogę ze strefy zagrożenia,
 - c) sporządzać dokumentację powypadkową.
 - 6) Zapewnić, by roboty prowadzone na terenie Zakładu Górniczego wykonywane były przez pracowników posiadających odpowiednie upoważnienia wydane przez Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Zamawiającego lub osobę posiadającą Jego pełnomocnictwo.
 - 7) Prowadzić roboty zgodnie z obowiązującym Planem Ruchu i projektami technicznymi wraz z technologiami.
 - 8) Poczytać wszystkich pracowników zatrudnionych na terenie Zakładu Górniczego o obowiązkach wynikających z art. 77 ust. 1 ustawy Prawo geologiczne i górnicze.
 - 9) Prowadzić dokumentację szkoleń pracowników (m.in. szkoleń nowoprzyjętych, szkoleń okresowych, instruktaży stanowiskowych).
 - 10) Zapewnić szkolenia pracowników w zakresie obowiązującego w kopalni porządku i dyscypliny pracy, przepisów bhp oraz bezpieczeństwa pożarowego i występujących zagrożeń, zasad łączności i alarmowania, znajomości rejonu robót, zgłaszania wypadków i zagrożeń, a także przeprowadzenie szkolenia wstępnego i okresowego pracowników wg obowiązujących przepisów. Wykonawca nie może zatrudnić w zakładzie górniczym pracownika, który szkolenia takiego nie odbył.
 - 11) Zatrudniać w zakładzie górniczym wyłącznie pracowników posiadających aktualne badania lekarskie dopuszczające do pracy pod ziemią lub inne specjalistyczne jeżeli są wymagane.

- 12) W przypadku zaistnienia stanu zagrożenia dla życia i zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu Zakładu Górniczego, Wykonawca obowiązany jest natychmiast wstrzymać prowadzenie robót w strefie zagrożenia, wycofać pracującą tam załogę w bezpieczne miejsce oraz powiadomić o tym fakcie dyspozytora kopalni i kierownictwo ruchu zakładu górniczego.
- 13) Wykonywać i przestrzegać polecenia wpisane przez Zamawiającego do „Oddziałowej książki raportowej i kontroli robót” przez osoby dozoru wyższego.
- 14) Prawidłowo eksploatować powierzony sprzęt Zamawiającego.
- 15) Posiadać wymagane dopuszczenia WUG, deklaracje zgodności na znak CE, atesty, świadectwa jakości, na wszelkie materiały, sprzęt i urządzenia wykorzystywane przez Wykonawcę.
- 16) Wyposażyć swoich pracowników w odzież ochronną i roboczą, obuwie robocze, środki ochrony indywidualnej zgodnie z obowiązującymi przepisami i zarządzeniami Zamawiającego oraz w podstawowe narzędzia niezbędne do prowadzenia robót. Pracownicy Wykonawcy nie mogą używać odzieży ochronnej i roboczej oznaczonej znakami Zamawiającego.
- 17) Zapoznać w niezbędnym zakresie z planem ruchu kopalni osoby kierownictwa i dozoru ruchu.
- 18) Zapewnić ochronę mienia i przepisów przeciwpożarowych w miejscu wykonywania robót.
- 19) Przedłożyć Zamawiającemu przed rozpoczęciem robót informację o zagrożeniach występujących w trakcie realizacji umowy i ich wpływie na środowisko.
- 20) Zapoznać się przed rozpoczęciem robót i przestrzegać podczas realizacji umowy Zintegrowanego Systemu Zarządzania w obszarze zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego.
- 21) Zapoznać załogę Wykonawcy przed rozpoczęciem robót w niezbędnym zakresie z dokumentem bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych w zakładzie górniczym Zamawiającego, prowadzić ciągłą analizę i ocenę ryzyka zawodowego na stanowiskach i miejscach pracy oraz przedkładać udokumentowaną ocenę ryzyka do zatwierdzenia Kierownikowi Ruchu Zakładu Górniczego Zamawiającego.
- 22) Zgłaszać do Działu BHP Zamawiającego ostatniego dnia każdego miesiąca wszystkie wypadki pracowników Wykonawcy, choroby zawodowe oraz zdarzenia potencjalnie wypadkowe.
- 23) Bezwzględnie wykonywać polecenia osób kontrolujących ze strony Zamawiającego oraz zewnętrznych jednostek kontrolujących (WUG, OUG, UGBKUE, PIP, Sanepid).
- 24) Utrzymywać ład i porządek w miejscu wykonywania prac.
- 25) Przedstawiać na każde życzenie przedstawicielom Zamawiającego dokumentację pracowników (badania okresowe i psychologiczne, szkolenia, instruktaże) oraz pozostałe dokumenty dotyczące realizacji robót (dopuszczenia, deklaracje zgodności, DTR-ki i instrukcje obsługi stosowanych własnych urządzeń).
- 26) Działać zgodnie z poleceniami kierownictwa akcji ratowniczej (zorganizowanej przez Zamawiającego zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi przepisami) w przypadku powstania na realizowanych robotach stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.
- 27) Stosować urządzenia, sprzęt i materiały spełniające wymogi określone w Prawie geologicznym i górniczym oraz w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych.

- 28) Przestrzegać procedury obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w zakresie zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego podczas wykonywania prac w ruchu zakładu górniczego, w tym do stosowania punktu 4 4.10 normy PN-N-18001, obowiązkowego zgłaszania wypadków przy pracy, chorób zawodowych i zagrożeń potencjalnie wypadkowych wśród pracowników Wykonawcy podczas wykonywania usługi na rzecz Południowego Koncernu Węglowego SA.
- 29) Prowadzić dokumentację związaną z zatrudnianiem pracowników zawierającą:
- aktualny wykaz kierownictwa i dozoru ruchu oraz pracowników zatrudnionych w ruchu Zakładu Górniczego Janina,
 - zaświadczenia o odbytych szkoleniach wstępnych i okresowych,
 - o ukończeniu szkolenia w zakresie BHP dla pracowników firm świadczących usługi w ruchu zakładu górniczego,
 - zaświadczenia o ważnych badaniach profilaktycznych lekarskich, psychologicznych lub innych specjalistycznych oraz w zakresie udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej,
 - wykaz pracowników zapoznanych z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac oraz z odpowiednimi instrukcjami bezpiecznego wykonywania prac.
- Powyższą dokumentację Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć na żądanie odpowiednich służb Zamawiającego.
- 30) Natychmiastowo wstrzymać prowadzenie robót, w przypadku powstania na tych robotach stanu zagrożenia dla życia lub zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu zakładu górniczego w strefie zagrożenia, wycofać pracowników w bezpieczne miejsce niezwłocznie powiadomić o tym fakcie Zamawiającego oraz przystąpić dostępnymi środkami do usuwania zagrożenia.
- 31) Przestrzegać wymagania dotyczące ochrony środowiska określonych w obowiązujących w Południowym Koncernie Węglowym S. A. procedurach:
- P-3.1 Procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych,
 - P-3.2 Procedura postępowania z odpadami,
 - P-3.3 Procedura sterowania operacyjnego, monitorowania i pomiarów dla znaczących aspektów środowiskowych i oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami
- 32) Przestrzegać zasad dotyczących Zintegrowanego Systemu Zarządzania obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym procedura P-1.10 - Procedura gotowości na wypadek awarii i reagowania na awarie postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych, działania zapobiegawcze oraz zasady postępowania poawaryjnego.
- 33) Do poniesienia pełnej odpowiedzialności pracowniczej, cywilnej i wszelkiej odpowiedzialności odszkodowawczej względem zatrudnionych przez siebie pracowników z tytułu zaistniałych wypadków przy pracy i chorób zawodowych, a nadto za szkody wyrządzone osobom trzecim przez własnych pracowników.
- 34) Do pokrycia kosztów remontów, napraw lub przywrócenia do stanu zgodnego z DTR sprzętu, maszyn, urządzeń i instalacji Zamawiającego, uszkodzonych wskutek wykonywania czynności montażowych przez pracowników Wykonawcy niezgodnych z obowiązującymi przepisami BHP, instrukcjami obsługi i dokumentacjami techniczno-ruchowymi.

§ 3.

Zamawiający jest zobowiązany:

- 1) Przekazać protokolarnie front robót pod względem ruchowym z odpowiednim wyprzedzeniem, umożliwiającym Wykonawcy rozpoczęcie robót w uzgodnionym terminie.
- 2) Wyposażyć wyrobiska w sprzęt ppoż. i wentylacyjny, zapewnić nadzór nad stanem wentylacji oraz przeprowadzić okresowe, zgodne z przepisami, analizy i pomiary środowiska pracy. Z wynikami analizy i pomiarów należy zapoznać Wykonawcę.
- 3) Zapewnić pracownikom Wykonawcy jazdę i wyjazd szybem.
- 4) Zapewnić załodze Wykonawcy możliwość korzystania z ambulatorium (punkt opatrunkowy).
- 5) W razie wypadku pracownika Wykonawcy niezwłocznie zawiadomić o zaistniałym wypadku Wykonawcę. Do czasu podjęcia przez służby Wykonawcy odpowiednich działań zapewnić pomoc dla osób, które uległy wypadkowi, udostępnić niezbędne informacje i materiały oraz udzielić wszechstronnej pomocy zespołowi powypadkowemu ustalającemu okoliczności i przyczyny wypadku.
- 6) Zgłaszać do OUG wypadki pracowników Wykonawcy zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 7) Zapewnić zorganizowanie akcji ratowniczej zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi w tym względzie przepisami w przypadku powstania w miejscu prowadzonych przez Wykonawcę robót stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.
- 8) Przekazywać Wykonawcy pisemne informacje o zaistniałych wypadkach i zdarzeniach w resorcie górnictwa oraz tygodniową tematykę szkoleń BHP.
- 9) Zapoznać Wykonawcę ze znaczącymi zagrożeniami występującymi w zakładzie górnictwa Zamawiającego oraz rejestrem Znaczących Aspektów Środowiskowych.
- 10) W celu należytego wykonania obowiązku współdziałania zapewnić świadczenie usług w zakresie kontroli i rejestracji czasu pracy pracowników Wykonawcy przez Oddział Lampowni i Gospodarki Pochłaniaczami.
- 11) Zamawiający zobowiązuje się w celu należytego wykonania obowiązku współdziałania wynikającego z art. 354 KC do świadczenia na rzecz Wykonawcy następujących usług niezbędnych dla realizacji przez Wykonawcę przedmiotu umowy w następującym zakresie:
 - udostępnić dostawę energii elektrycznej oraz zapewnienie łączności telefonicznej.
 - zabezpieczyć pierwszą pomoc lekarską w razie wypadku przy pracy i zachorowania w czasie pracy,
 - zabezpieczyć transport sanitarny.
- 12) Zamawiający zobowiązuje się do świadczenia na rzecz Wykonawcy odpłatnych usług niezbędnych dla realizacji przez Wykonawcę przedmiotu umowy w następującym zakresie: wynajem pomieszczeń, odbiór odpadów komunalnych, korzystanie z łaźni, korzystanie z kawy i dystrybutorów wody mineralizowanej, woda pitna, odbiór ścieków do kanalizacji, korzystanie z obsługi przez markownię i lampownię, energia elektryczna (ilość energii elektrycznej kalkulowana indywidualnie wg zainstalowanego wyposażenia np. kserokopiarka., komputer, drukarka, czajnik), łączność telefoniczna. Usługi te Zamawiający świadczył będzie na podstawie odrębnie zawartych umów, na zasadach określonych w „Cenniku opłat dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z Południowym Koncernem Węglowym S.A.” stanowiącym załącznik nr 9 do SIWZ.

§ 4.

Wzajemne współdziałanie stron

- 1) W celu zapewnienia właściwej współpracy i koordynacji robót w ramach zakładu górniczego pomiędzy osobami kierownictwa i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego i Wykonawcy, będą się odbywały spotkania w terminach uzależnionych od potrzeb ruchowych.
- 2) Zmontowane dwa przenośniki będą odbierane komisyjnie przez odpowiednie służby Wykonawcy z udziałem przedstawicieli ze strony Zamawiającego, zgodnie z Zarządzeniem nr 8/2008 Dyrektora Technicznego ZG Janina I z-cy Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego z dnia 07.04.2008 .
- 3) Protokoły odbiorów będą zatwierdzane przez Dyrektora Technicznego ZG Janina I-go Zastępcę Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego lub osobę posiadającą Jego pełnomocnictwo.
- 4) Kontrolę załogi Wykonawcy, na okoliczność trzeźwości oraz posiadania środków do wzniesienia ognia prowadzi Zamawiający i Wykonawca.
- 5) Strony mają obowiązek wzajemnego powiadamiania się o podejmowanych środkach dla zapobiegania i usuwania ewentualnych zagrożeń w rejonie prowadzonych przez Wykonawcę robót.

§ 5.

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego

- 1) Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego Janina, I-szy Zastępca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego SA. odpowiedzialny jest za całokształt zagadnień związanych z zatrudnianiem firm świadczących usługi w ruchu Zakładu Górniczego Janina - Południowego Koncernu Węglowego S. A., w tym za akceptację stosownych projektów technicznych i instrukcji oraz rozliczenie finansowe wykonanych prac.
- 2) Za koordynację oraz nadzór nad robotami odpowiedzialni są :
 - a) Kierownik Działu Robót Górniczych Wydobywczych w zakresie robót górniczych i transportu na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Janina,
 - b) Główny Mechanik – w zakresie robót mechanicznych na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Janina
 - c) Główny Elektryk – w zakresie robót elektrycznych na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Janina ,
 - d) Główny Inżynier Mierniczo-Geologiczny – w zakresie obsługi geodezyjnej na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Janina ,
 - e) Główny Inżynier Wentylacji całość spraw związanych z wentylacją na obiektach zakładu górniczego ZG Janina,
 - f) Pełnomocnik Dyrektora Zakładu Górniczego ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania - w zakresie spraw dotyczących Dokumentu Bezpieczeństwa, w tym analizy i oceny ryzyka zawodowego.

§ 6.

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Wykonawcy

1. Zakres koordynacji nadzoru i dozoru ruchu ze strony Wykonawcy:

a) Koordynację, nadzór i dozór nad całością robót ze strony Wykonawcy pełnić będzie:

.....

b) Dozór nad wykonywanymi robotami sprawować będą:

.....

§ 7.

Zasady, tematyka, program, ewidencja przeszkolenia pracowników Wykonawcy.

1. Przed przystąpieniem do wykonywania pracy w ruchu zakładu górniczego pracownicy Wykonawcy zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w ZG Janina przepisów dotyczących prowadzenia ruchu oraz bezpieczeństwa pożarowego, występujących zagrożeń, porządku i dyscypliny pracy, zasad łączności i alarmowania, a także zgłaszania wypadków i zagrożeń. Szkolenie powyższe na wniosek Wykonawcy przeprowadzi ośrodek świadczący usługi szkoleniowe na rzecz ZG Janina w oparciu o zatwierdzony przez Zamawiającego program. Kosztem w/w szkolenia Wykonawca zostanie obciążony przez ośrodek szkoleniowy.
2. Zamawiający zapewni załodze Wykonawcy okresowe szkolenia na okoliczność użycia sprzętu oczyszczającego uciezkowego, izolującego układ oddechowy, benzynowych lamp wskaźnikowych, lamp osobistych na równi z pracownikami Zamawiającego.
3. Przed rozpoczęciem robót Sztygar Oddziału Zamawiającego zobowiązany jest do przeprowadzenia za podpisem instruktąza dla pracowników Wykonawcy obejmującego zapoznanie z rejonem wykonywania prac, drogami dojazdowymi do miejsca pracy, drogami uciezkowymi, lokalizacją punktu opatrunkowego w kopalni, z systemem łączności i alarmowania, z zagrożeniami w miejscu wykonywania robót wynikających z ruchu zakładu górniczego, z rozmieszczeniem sprzętu p.poż. w rejonie wykonywanych robót, z obowiązkiem zgłaszania zagrożeń i wypadków.
4. Osoby koordynujące, nadzorujące, dozoruujące realizację przedmiotowych robót ze strony Wykonawcy muszą zapoznać się z dokumentacją techniczno-technologiczną. Również pracownicy na stanowiskach robotniczych Wykonawcy zatrudnieni przy wykonawstwie dokumentowanych robót muszą zostać zapoznani z dokumentacją robót. Powyższe powinno być potwierdzone ich podpisem.

§ 8.

Zasady ewidencji osób wykonawcy w Zakładzie Górniczym.

1. Osoby dozoru ruchu Wykonawcy mają obowiązek podawania na początku zmiany ilościowy stan pracowników zatrudnionych na danej zmianie odpowiednio do:
 - Dyspozytora
 - Markowni
 - Osoby wyższego dozoru górniczego Zamawiającego prowadzącą daną zmianę.
2. Dozór Wykonawcy na bieżąco prowadzi rejestr zatrudnionych w każdym dniu swoich pracowników oraz pracowników oddelegowanych.
3. Bezpośrednio po zakończeniu robót na danej zmianie osoba dozoru Wykonawcy zgłasza opuszczenie rejonu wykonywania prac Dyspozytorowi Ruchu oraz osobie wyższego dozoru górniczego oraz potwierdza wpisem w książce na markowni.

4. W przypadku konieczności pozostawienia pracowników poza normatywny czas pracy w celu realizacji niezbędnych prac lub ukończenia ważnego etapu robót, osoba dozoru Wykonawcy musi to uzgodnić z Dyspozytorem Ruchu, osobą wyższego dozoru górniczego prowadzącym zmianę oraz z Markownią kopalni.

§ 9.

W przypadku nieprzestrzegania obowiązujących przepisów i niedopełnienia postanowień niniejszych ustaleń przez Wykonawcę (jego pracowników) osoby nadzorujące i dozorujące roboty ze strony Zamawiającego mają prawo odsunięcia pracowników Wykonawcy od robót z ich wstrzymaniem łącznie.

§ 10.

W sprawach nieuregulowanych mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 11.

Wszelkie zmiany wymagają dla swej ważności formy pisemnej w formie aneksu – pod rygorem nieważności.

§ 12.

Załącznik został sporządzony w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 4
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym SA
a firmą

Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości

lp	nazwa	adres	NIP

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

C E N N I K O P Ł A T

dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z Południowym Koncernem Węglowym S.A.

Lp	RODZAJ USŁUGI/ŚWIADCZENIA	OPLATA
*1.	Wynajem pomieszczeń	
1.1.	Wynajem pomieszczeń biurowych (bez CO)-podwyższony standard	15,00 zł/m ² /miesiąc
1.1.a	Wynajem pomieszczeń biurowych (z CO)-podwyższony standard	17,47 zł/m ² /miesiąc
1.2.	Wynajem pomieszczeń biurowych (bez CO)	12,00 zł/m ² /miesiąc
1.2.a	Wynajem pomieszczeń biurowych (z CO)	14,14 zł/m ² /miesiąc
1.3.	Wynajem pomieszczeń (bez mediów) - lokale przemysłowo-produkcyjne - lokale usługowo-handlowe	14,47 zł/m ² /miesiąc
1.4.	Wynajem pomieszczeń (bez mediów) - lokale magazynowo-składowe	5,50 zł/m ² /miesiąc
1.5.	Wynajem pomieszczeń innych nie sklasyfikowanych od 1.1.- 1.4.	2,50 zł/m ² /miesiąc
2.	Odbiór odpadów komunalnych	5,02 zł/osobę/miesiąc
3.	Korzystanie z łaźni (woda do kąpieli, suszenie, ogrzewanie, szatnia)	7,70 zł/osobę/dniówkę
4.	Korzystanie z kawy i dystrybutorów wody mineralizowanej	1,00 zł/osobę/dniówkę
5.	Woda pitna	1,70 zł/osobę/miesiąc
6.	Odbiór ścieków do kanalizacji	1,92 zł/osobę/miesiąc
7.	Korzystanie z obsługi przez: a) markownię b) lampownię	a) 2,00 zł/osobę/dniówkę b) wypożyczenie lampy – powierzchnia: 2,00 zł/dniówkę; wypożyczenie lampy i POG-8 – dół: 4,00 zł/dniówkę
8.	Energia elektryczna/ilość energii elektrycznej kalkulowana indywidualnie wg zainstalowanego wyposażenia np. kserokopiarka, komputer, drukarka, czajnik elektryczny.	wg aktualnej taryfy dla zamawiającego oraz kalkulacji sporządzonej przez oddziały MEE zakładów górniczych
9.	Wynajem Sali – dot. sali szkoleniowo-konferencyjnej (rejon Piłsudski)	za pierwszy dzień 1800 zł, za każdy następny 200 zł za godzinę 100 zł (ceny brutto)
10.	Łączność telefoniczna	wg aktualnego cennika opłat za usługi telefoniczne zatwierdzonego uchwałą Zarządu
11.	Pobieranie opłaty za kserowanie dokumentów w Południowym Koncernie Węglowym S.A. dla podmiotów zewnętrznych: <ul style="list-style-type: none"> kserowanie dokumentów odbywać się będzie w komórkach organizacyjnych Koncernu na rzecz podmiotów występujących o uzyskanie kserokopii dokumentów; pracownicy komórek organizacyjnych wykonujący taką usługę dokonają naliczenia wartości brutto wykonanej usługi i wystawią zlecenie do zapłaty w kasie Koncernu; zlecenie zapłaty w kasie Koncernu stanowić będzie podstawę do wystawienia faktury VAT w Wydziale Księgowości. 	netto 0,18 zł za stronę formatu A4 + podatek VAT w wysokości 22%
12.	Pobieranie opłaty za dzierżawę gruntu będącego własnością Południowego Koncernu Węglowego S.A.	netto 10 zł/m ²

*1. – w zależności od standardu pomieszczenia określonego przez Wydział Administracyjno – Gospodarczy Południowego Koncernu Węglowego S.A.

- Do powyższych cen będzie doliczany podatek VAT w obowiązującej wysokości.
- Południowy Koncern Węglowy S.A. zastrzega sobie prawo do zmiany cen.
- Termin płatności faktur za powyższe usługi/dostawy wynosi 14 dni od daty wystawienia.