

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

do przetargu nieograniczonego na:

***„Dostawę dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”***

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJACEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37
Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:
godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax 032 615 08 62, tel. 032 618 54 31;
Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art.39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2007 r. Nr 223, poz.1655 z późn. zm., w tym ustawa o zmianie ustawy Prawo zamówień publicznych Dz.U. z dn. 23.09.2008 r. Nr 171, poz. 1058).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

„Dostawę dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:
kod CPV 42417310-8 - „Przenośniki pasowe”

Nazwa wg Polskiej Klasyfikacji Wyrobów i Usług:
Symbol PKWiU: 29.22.17.70.0 - „Wyciągi i przenośniki taśmowe pozostałe o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów”.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Część nr 1 zamówienia – do dnia 15 sierpnia 2009 r.

Część nr 2 zamówienia – do dnia 8 stycznia 2010 r.

Część nr 3 zamówienia – do dnia 15 sierpnia 2009 r.

Część nr 4 zamówienia – do dnia 8 stycznia 2010 r.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ:

Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia

Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór)

Załącznik nr 3 – Wykaz zrealizowanych zamówień (wzór)

- Załącznik nr 4 – Projekt UMOWY (dla części nr 1 i 2 zamówienia)
- Załącznik nr 5 – Projekt UMOWY (dla części nr 3 i 4 zamówienia)
- Załącznik nr 6 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące statusu prawnego (wzór)
- Załącznik nr 7 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór)
- Załącznik nr 8 – Zintegrowana polityka jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- Załącznik nr 9 – Oświadczenia wykonawcy (wzór) o gotowości przestrzegania obowiązujących u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska - w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- Załącznik nr 10 – Wykaz spełnienia istotnych wymagań i parametrów technicznych dla przenośnika z napędem o mocy 2 x 132 kW – część nr 1 zamówienia (wzór)
- Załącznik nr 11 – Wykaz spełnienia istotnych wymagań i parametrów technicznych dla przenośnika z napędem o mocy 4 x 250 kW – część nr 2 zamówienia (wzór)
- Załącznik nr 12 – Wykaz spełnienia istotnych wymagań i parametrów technicznych dla wyposażenia elektrycznego do przenośnika z napędem o mocy 2 x 132 kW – część nr 3 zamówienia (wzór)
- Załącznik nr 13 – Wykaz spełnienia istotnych wymagań i parametrów technicznych dla wyposażenia elektrycznego do przenośnika z napędem o mocy 4 x 250 kW – część nr 4 zamówienia (wzór)
- Załącznik nr 14 – Szczegółowa specyfikacja dostawy – dla części nr 1 i 2 zamówienia (wzór)
- Załącznik nr 15 – Szczegółowa specyfikacja dostawy – dla części nr 3 i 4 zamówienia (wzór)

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych.
2. Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
3. Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
4. Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
5. W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.

6. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
7. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
8. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
9. Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
10. Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.

II. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

A.) STATUS PRAWNY

A.1. Warunki udziału w zakresie statusu prawnego:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. Spełniają warunki art. 22 ust.1 pkt 1-3 ustawy.
2. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt 1-2 oraz art. 24 ust.2 pkt 1-2 ustawy.
3. Posiadają prawo do prowadzenia działalności gospodarczej.
4. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt 3 ustawy.
5. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt 4-8 ustawy.
6. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt 9 ustawy.

A.2. Dokumenty i oświadczenia, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu - w zakresie statusu prawnego:

1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-3 ustawy Prawo zamówień publicznych (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 6 do SIWZ), tj.
 - a) posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - b) posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub przedstawia pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia;
 - c) znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;

2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1-2 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1-2 ustawy. (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 6 do SIWZ).
3. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
4. Aktualne zaświadczenia właściwego naczelnika Urzędu Skarbowego oraz właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające odpowiednio, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub zaświadczeń, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
5. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.

A.2.1. Informacja dla Wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej:

1. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w sekcji II.A ust.A.2 punkty 3, 4 i 6, składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.
2. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentu, o którym mowa w sekcji II.A ust.A.2. punkt 5, składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego kraju pochodzenia albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt. 4–8 ustawy.
3. Dokumenty, o których mowa w sekcji II.A ust.A.2.1 pkt. 1 lit.a) i c) oraz w pkt 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji II.A ust.A.2.1 pkt 1 lit.b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
4. Jeżeli w kraju pochodzenia osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w punktach 1 i 2

niniejszego ustępu, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis punktu 3 niniejszego ustępu stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony w formie oryginału wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.

B.) ZDOLNOŚĆ EKONOMICZNA I FINANSOWA

B.1. Warunki udziału w zakresie zdolności ekonomicznej i finansowej

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy, osiągnęli przychód z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż:

- w przypadku składania oferty tylko na część nr 1 zamówienia - 2 000 000,00 zł
- w przypadku składania oferty tylko na część nr 2 zamówienia - 7 000 000,00 zł
- w przypadku składania oferty tylko na część nr 3 zamówienia - 2 000 000,00 zł
- w przypadku składania oferty tylko na część nr 4 zamówienia - 3 000 000,00 zł

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, zdolność ekonomiczna i finansowa Wykonawcy (wg powyższego opisu) musi być nie mniejsza od sumy minimalnych wartości określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

B.2. Dokumenty i oświadczenia, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu - w zakresie zdolności ekonomicznej i finansowej:

Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w punkcie B.1.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności za okres jak w poprzednim zdaniu.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

C.) ZDOLNOŚĆ TECHNICZNA

C.1 Warunki udziału w zakresie zdolności technicznej:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy wykażą się za okres ostatnich trzech lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia/*, a jeżeli okres

prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyta realizacją dostaw odpowiadających swoim rodzajem i wartością przedmiotowi zamówienia, których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż:

- w przypadku składania oferty tylko na część nr 1 zamówienia - 2 000 000,00 zł (należy wykazać należycie zrealizowane dostawy przenośników taśmowych);
- w przypadku składania oferty tylko na część nr 2 zamówienia - 7 000 000,00 zł (należy wykazać należycie zrealizowane dostawy przenośników taśmowych);
- w przypadku składania oferty tylko na część nr 3 zamówienia - 2 000 000,00 zł (należy wykazać należycie zrealizowane dostawy wyposażenia elektrycznego do przenośników taśmowych);
- w przypadku składania oferty tylko na część nr 4 zamówienia - 3 000 000,00 zł (należy wykazać należycie zrealizowane dostawy wyposażenia elektrycznego do przenośników taśmowych).

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, wartość dostaw zrealizowanych przez Wykonawcę w okresie ostatnich trzech lat licząc od dnia wszczęcia postępowania, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, musi być nie mniejsza od sumy wartości dostaw określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części, na które Wykonawca składa ofertę.

/- zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy Pzp Zamawiający wszczynają postępowanie zamieszczając ogłoszenie o zamówieniu w miejscu publicznie dostępnym w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie internetowej.*

C.2. Dokumenty i oświadczenia, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu - w zakresie zdolności technicznej:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w okresie ostatnich trzech lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem i wartością dostawom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że dostawy te zostały wykonane należycie. Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.

III. SPOSÓB OCENY SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. Spełnienie przez Wykonawców powyższych warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na podstawie dostarczonych wraz z ofertą dokumentów i oświadczeń (zgodnie z sekcją II SIWZ) wg formuły: „spełnia” / „nie spełnia”.
2. Wykonawca zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia, jeżeli chociaż jeden z w/w warunków nie zostanie spełniony.
3. Oferta Wykonawcy wykluczonego z postępowania zostanie odrzucona.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - Formularz ofertowy wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.
2. Wymaga się, aby Wykonawca, zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 8 do SIWZ),
Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:
Oświadczenie, o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (wg wzoru określonego w załączniku nr 9 do SIWZ).
3. Wymaga się, aby Wykonawca przedłożył w ofercie uzupełniony wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych zgodnie ze wzorem stanowiącym załączniki: nr 10 do SIWZ dla części nr 1 zamówienia, nr 11 do SIWZ dla części nr 2 zamówienia, nr 12 do SIWZ dla części nr 3 zamówienia, nr 13 do SIWZ dla części nr 4 zamówienia.
Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:
Uzupełniony wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych zgodnie ze wzorem stanowiącym załączniki: nr 10 do SIWZ dla części nr 1 zamówienia, nr 11 do SIWZ dla części nr 2 zamówienia, nr 12 do SIWZ dla części nr 3 zamówienia, nr 13 do SIWZ dla części nr 4 zamówienia.
4. Wymaga się, aby przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.
 - Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U. Nr 139 poz. 1169 z późn. zm.),
 - Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz.U. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.),

- Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz.U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.).
- wszystkich dyrektyw i norm w obowiązującym zakresie.

i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Zakładu Górniczego Janina.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie (zgodnie ze wzorem zawartym w załączniku nr 7 do SIWZ), że przedmiot zamówienia spełnia wymogi obowiązujących przepisów tj.

- Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
- Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U. Nr 139 poz. 1169 z późn. zm.).
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz.U. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.),
- Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz.U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.).
- wszystkich dyrektyw i norm w obowiązującym zakresie.

i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Zakładu Górniczego Janina.

5. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe i spełniały wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie, że Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia, w którym wszystkie podzespoły i elementy będą fabrycznie i spełniać będą wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia. (zgodnie ze wzorem zawartym w załączniku nr 7 do SIWZ)

6. Wymaga się, aby Wykonawca przedstawił w ofercie wypisy z dokumentacji technicznej, kart katalogowych, innych dokumentów lub wypisy z instrukcji - w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/9/EWG – które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, zawierające:

- a) charakterystykę techniczną przenośników i wyposażenia elektrycznego,
- b) opis budowy i działania,
- c) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych zespołów wchodzących w skład dostawy,
- d) rysunki z wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów przygotowanych do transportu, oraz ich ciężary,

- e) opis budowy i działania oraz schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. (dotyczy części nr 2 zamówienia),

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wypisy z dokumentacji technicznej, kart katalogowych, innych dokumentów lub wypisy z instrukcji – w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/9/EWG – które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, zawierające:

- a) charakterystykę techniczną przenośników i wyposażenia elektrycznego,
 - b) opis budowy i działania,
 - c) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych zespołów wchodzących w skład dostawy,
 - d) rysunki z wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów przygotowanych do transportu, oraz ich ciężary,
 - e) opis budowy i działania oraz schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. (dotyczy części nr 2 zamówienia).
7. Wymaga się, aby Wykonawca przedstawił w ofercie kserokopie decyzji Prezesa WUG dopuszczające przewoźną górniczą stację transformatorową (dotyczy części nr 3 i 4 zamówienia) do stosowania w podziemnych zakładach górniczych (zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 roku w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.)

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

decyzja Prezesa WUG dopuszczająca przewoźną górniczą stację transformatorową (dotyczy części nr 3 i 4 zamówienia) do stosowania w podziemnych zakładach górniczych (zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 roku w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.)

8. W przypadku zamiaru dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 do SIWZ, wymaga się, aby Wykonawca dostarczył komplet dokumentów umożliwiający Zamawiającemu stwierdzenie równoważności w/w elementów w zakresie parametrów technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu ocenę wszystkich równoważnych elementów w zakresie parametrów technicznych.

9. Wymaga się, aby Wykonawca dołączył wykazy rzeczowe i ilościowe poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli szczegółową specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdej

części zamówienia i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 14 do SIWZ dla części nr 1 i 2 zamówienia oraz załącznik nr 15 do SIWZ dla części nr 3 i 4 zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykazy rzeczowe i ilościowe poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli szczegółową specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdej części zamówienia i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 14 do SIWZ dla części nr 1 i 2 zamówienia oraz nr 15 do SIWZ dla części nr 3 i 4 zamówienia.

10. Wymaga się, aby Wykonawca bezwzględnie dołączył do oferty (dla części nr 3 i 4 zamówienia) dokumenty, potwierdzające spełnienie wymagań zgodnie z obowiązującymi przepisami wymienionymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, pkt. IV, ppkt 7, tj:

- a) wzór deklaracji zgodności,
- b) kopie certyfikatów badania typu WE wydane przez jednostkę notyfikowaną,
- c) instrukcje dla oferowanych urządzeń wprowadzonych do obrotu w rozumieniu przepisów o systemie oceny zgodności,
- d) inne dokumenty potwierdzające zgodność parametrów oferowanych urządzeń.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

(dla części nr 3 i 4 zamówienia) dokumenty, potwierdzające spełnienie wymagań zgodnie z obowiązującymi przepisami wymienionymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, pkt. IV, ppkt 7, tj:

- a) wzór deklaracji zgodności,
- b) kopie certyfikatów badania typu WE wydane przez jednostkę notyfikowaną,
- c) instrukcje dla oferowanych urządzeń wprowadzonych do obrotu w rozumieniu przepisów o systemie oceny zgodności,
- d) inne dokumenty potwierdzające zgodność parametrów oferowanych urządzeń.

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Dokumenty określone w sekcji II.A ust. A.2. lub ust. A.2.1. składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji II.A ust. A.2. lub ust. A.2.1. może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

4. Dokumenty opisane w sekcji II ust. B.2. i ust. C.2. i w sekcji IV wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych, ale na pełny zakres danej części zamówienia.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 7 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1. Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca podaje cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz.U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy

o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty, oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art. 91 ust.3a) ustawy).

2. Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „cena brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

- O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]
- CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]
- CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3. Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1. Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
 - a) nie jest niezgodna z ustawą,
 - b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XI. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości:

- dla części nr 1 zamówienia: **15 000,00 zł**
- dla części nr 2 zamówienia: **60 000,00 zł**
- dla części nr 3 zamówienia: **15 000,00 zł**
- dla części nr 4 zamówienia: **20 000,00 zł**

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, wadium należy wnieść odrębnie na każdą część zamówienia.

1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:

- a) w pieniądzu;
- b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
- c) w gwarancjach bankowych;
- d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
- e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).

1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:

Bank PEKAO S.A. I Oddział w Jaworznie nr 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309

1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 (**budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00**)

1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.

1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:

- a) w formie pieniężnej - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
- b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.

1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 4 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.

1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1. Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3. W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „za zgodność z oryginałem” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 3.4. Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.
- 3.5. Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.6. Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.7. Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.
- 3.8. Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.9. Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.10. Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opisz w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawa dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 09/2009/EEZP/AP - Nie otwierać przed dniem godz. - Otwarcie komisyjne!” (należy wpisać datę i godzinę otwarcia ofert).
- 3.11. Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12. Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNA OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (**koperta wewnętrzna**) i opisać w następujący sposób:

nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:

„CZEŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawa dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 09/2009/EEZP/AP - Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”

- 3.13. W przypadku braku wydzielenia z oferty CZEŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.14. Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Oferty należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu – II piętro - pokój nr 27 -Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **3 czerwca 2009 r.** do godz. **11:00**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

- 5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.
- 5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień Wykonawcy, jeżeli pytanie wpłynie do Zamawiającego nie później niż 6 dni przed terminem otwarcia ofert. Treść pytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaze Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.
- 5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.
- 5.7. Osobą upoważnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
mgr Andrzej Pajak, tel. 032 618 54 31; fax: 032 615 08 62

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **3 czerwca 2009 r.** o godz. **12:00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 - budynek zarządu – I piętro - pokój nr 8 - sala konferencyjna.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

- 7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.
- 7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podaje kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:
 - a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
 - b) cenę oferty,
 - c) termin wykonania zamówienia,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
- 7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:
 - a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
 - b) termin wykonania zamówienia,
 - c) okres gwarancji,
 - d) warunki płatności,
 - e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.5. Oferty złożone po terminie zostaną zwrócone bez otwierania po upływie terminu przewidzianego na wniesienie protestu.
- 7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający w ofercie poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

- 9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.
- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych wyjaśnień i uzupełnień SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności.

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą.

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą.

- 12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.
- 12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia protestu po upływie terminu składania ofert - do czasu ostatecznego rozstrzygnięcia protestu (art.181 ust.1 ustawy);

XII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, a także nazwy (firmy), siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty wraz ze streszczeniem oceny i porównania złożonych ofert zawierającym punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.
3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przejęte kryterium wyboru.
4. Umowa zostanie zawarta w formie pisemnej w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty.

5. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.
6. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaże ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
7. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust.1 ustawy.

XIV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekty umów stanowiące załączniki nr 4 i 5 do SIWZ.

XV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym osobom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Prawo do wniesienia protestu, terminy wnoszenia protestów, odrzucenie protestu oraz jego zawartość reguluje art. 180 ustawy.
3. Protest musi być uzasadniony i złożony na piśmie w siedzibie zamawiającego.
4. Protest powinien:
 - a) wskazywać oprotestowaną czynność lub zaniechanie zamawiającego;
 - b) określić żądanie protestującego;
 - c) zawierać zwięzłe przytoczenie zarzutów;
 - d) zwięzłe przytaczać okoliczności faktyczne uzasadniające wniesienie protestu;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem protestującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu prawnego protestującego.
5. Czynności postępowania protestacyjnego regulują zapisy art. 181 ustawy.
6. Rozstrzygnięcie protestów przez Zamawiającego odbywa się zgodnie z art. 183 ustawy.
7. Od rozstrzygnięcia protestu przysługuje odwołanie, zgodnie z art. 184 – 193 ustawy.

8. Odwołanie wnosi się do Prezesa Urzędu Zamówień Publicznych 00-582 Warszawa, Al. Szucha 2/4 w terminie 10 dni od dnia doręczenia rozstrzygnięcia protestu lub upływu terminu do rozstrzygnięcia protestu, jednocześnie przekazując kopię odwołania Zamawiającemu.

XVI. DOPUSZCZALNE ZMIANY W ZAWARTEJ UMOWIE

W przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT Strony ustalają możliwość zmiany ceny zgodnie z obowiązującymi przepisami w drodze aneksu do umowy.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200mm bez trasy i taśmy oraz wyposażenia elektrycznego do przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina.

Część nr 1 - Dostawa przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW,

Część nr 2 - Dostawa przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW,

Część nr 3 - Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW,

Część nr 4 - Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW.

I. OPIS WSPÓLNY DLA WSZYSTKICH CZĘŚCI ZAMÓWIENIA:

1. Opis środowiska pracy przenośników taśmowych:

- | | |
|---|---|
| 1.1. Zagrożenie metanowe | - nie występuje |
| 1.2. Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | - klasa A |
| 1.3. Temperatura otoczenia | - (+ 15 ⁰ C - + 30 ⁰ C) |
| 1.4. Wilgotność względna | - 90 % w temp. + 30 ⁰ C |

2. Gwarancja i serwis:

- 2.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesięcy liczony od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.
- 2.2. Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
- 2.3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 2.4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę
- 2.5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym

Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.

- 2.6. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).

3. Wymagana dokumentacja:

- dla części nr 1 i 2 zamówienia

- 3.1. Na 30 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika).

- 3.2. Wraz z przedmiotem dostawy do Zamawiającego Wykonawca dostarczy:

- a) deklarację zgodności na dostarczone przenośniki (dla każdego przenośnika osobno)
- b) świadectwa jakości wyrobu,
- c) katalogi części zamiennych,
- d) karty gwarancyjne poszczególnych elementów,
- e) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
- f) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- g) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

- dla części nr 3 i 4 zamówienia

- 3.3. Wraz z przedmiotem dostawy do Zamawiającego Wykonawca dostarczy:

- a) wszystkie niezbędne dokumenty wymagane przez obowiązujące przepisy w dniu dostawy do pracy przedmiotu zamówienia w warunkach dołowych Zakładu Górniczego Janina, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, w tym między innymi:
 - karty gwarancyjne dla poszczególnych urządzeń przedmiotu zamówienia,
 - dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
 - deklaracji zgodności WE, kopie certyfikatów badania typów WE dla urządzeń elektrycznych,
 - świadectwa jakości wyrobów.
- b) katalogi części zamiennych,

- c) dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników (dla każdego przenośnika z osobna) wraz z opinią odpowiedniej jednostki atestacyjnej w celu stwierdzenia zgodności z obowiązującymi przepisami,
- d) DTR poszczególnych towarów, będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + po 1 egz. w formie elektronicznej),
- e) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

4. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.

Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

5. Inne wymagania.

- 5.1. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy (dotyczy części nr 1 i 2 zamówienia) w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 5.2. Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 5.3. Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych (dla części nr 1 i 2 zamówienia) oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego (dla części nr 3 i 4 zamówienia). Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.

II. OPIS DLA CZĘŚCI NR 1 ZAMÓWIENIA

Dostawa do Zakładu Górniczego Janina przenośnika taśmowego bez trasy i taśmy z napędem o mocy 2 x 132 kW i szerokości taśmy 1200 mm.

1. Wymagane parametry przenośnika:

- | | | |
|------|----------------------|-----------------------------|
| 1.1. | Prędkość taśmy | - 3,1 m/s ($\pm 0,1$ m/s), |
| 1.2. | Szerokość taśmy | - 1200 mm |
| 1.3. | Moc napędu | - 2 x 132 kW |
| 1.4. | Długość przenośnika | - 350 m |
| 1.5. | Nachylenie wyrobiska | - $+ 1,5^0$ |

- | | | |
|------|----------------------------|-----------------|
| 1.6. | Całkowita szerokość napędu | - max. 2400 mm. |
| 1.7. | Wydajność przenośnika | - min. 1200 t/h |
| 1.8. | Napięcie zasilania | - 1000 V |

2. Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:

- 2.1. Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych o mocy 132 kW każda z lewej lub prawej strony napędu,
 - 2.2. Dwa bębny napędowe ogumowane o średnicy 630 mm (± 10 mm), zasprężone z przekładniami poprzez sprzęgła zębate,
 - 2.3. Dwie przekładnie walcowe przystosowane do przeniesienia mocy min. 132 kW, umożliwiające zabudowę silnika pod taśmą, prostopadle do osi głównej przenośnika. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 3,1 m/s ($\pm 0,1$ m/s), przy ogumowanych bębnach o średnicy 630 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1475 obr./min. (± 10 obr./min),
 - 2.4. Dwa silniki elektryczne:
 - a) indukcyjne 3 fazowe o mocy 132 kW, napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz
 - b) chłodzone powietrzem,
 - c) stopień ochrony min. IP 54,
 - d) obroty $n = 1475$ obr./min. (± 25 obr./min),
- Uwaga: Silniki pod taśmą należy osłonić przed zanieczyszczeniami.
- 2.5. Dwa sprzęgła wysokoelastyczne SET z obudową przystosowane do przenoszonej mocy lub równoważne, tj. spełniające między innymi warunki:
 - a) piasta sprzęgła ze strony przekładni, połączona za pomocą śrub z segmentem elastycznym, oraz z tarczą kłową, która poprzez wkładkę elastyczną, przenosi moment obrotowy z tarczy kłowej osadzonej na piaście sprzęgła ze strony silnika,
 - b) wymiana wkładki elastycznej, bez konieczności rozkręcania połączeń śrubowych wykonanych fabrycznie,
 - c) sprzęgło fabrycznie wyważone, posiadające możliwość po wymianie wkładki elastycznej, ustawienia za pomocą znaków na tarczach kłowych, bez konieczności ponownego wyważania,
 - d) odkształcenie kątowe sprzęgła – powyżej 6^0 ,
 - e) odchyłka montażowa poosiowa – $1 \div 3$ mm,
 - f) odchyłka montażowa promieniowa – min. 1,5 mm,
 - 2.6. Dwa układy hamulcowe szczękowe ze zwalnikami elektrohydraulicznymi ExZEH 1000V lub równoważnymi, tj. spełniającymi między innymi warunki:
 - a) przystosowane do wykonywania pracy o ruchu posuwisto-zwrotnym,
 - b) z zabudowaną wewnątrz sprężyną,
 - c) posiadające obudowę o stopniu ochrony min. IP-54,
 - d) przystosowane do zasilania napięciem 1000V ± 5 %, 50 Hz
 - e) dopuszczalna siła obciążająca tłoczysko – min. 300 N
 - 2.7. Komplet osłon.

3. Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:

- 3.1. Głowica wysypowa wyposażona w ogumowany bęben o średnicy 650 mm (± 10 mm)
- 3.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika – 4 szt.
- 3.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
- 3.4. Komplet zgarniaczy – 2 szt.
 - 3.4.1. czołowy gumowany z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej,
 - 3.4.2. zgarniacz STARCLEAN^R- typ 980/982 ze śrubowym mechanizmem dociskowym lub równoważny, tj. spełniający między innymi warunki:
 - a) mocowany pod wysięgnikiem, za bębniem zrzutowym wysięgnika,
 - b) posiadający śrubowy mechanizm dociskowy,
 - c) posiadający segmentową budowę elementów zgarniających,
 - d) elementy zgarniające wykonane w postaci łopatek osadzonych na stopkach mocowanych w listwie zgarniaka,
 - e) elementy zgarniające zakończone wkładkami z twardego, odpornego na ścieranie metalu, przystosowane do taśm łączonych metodą wulkanizacji lub klejenia jak również połączeniami mechanicznymi.
- 3.5. Komplet osłon bocznych i dolnych,
- 3.6. Wsporniki z krążnikami prowadzącymi taśmę górną,
- 3.7. Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną,

Uwaga:

Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do czoła głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $6 \div 7$ m.

4. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.1. Konstrukcja nośna pętlicy, składająca się z segmentów 3-metrowych,
- 4.2. Stała zwrotnia pętlicy z bębniem ogumowanym o średnicy 650 mm (± 10 mm), mocowana od strony napędu przenośnika,
- 4.3. Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 650 mm (± 10 mm),
- 4.4. Komplet osłon na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,
- 4.5. Komplet rolek i bębnow odchylających,
- 4.6. Komplet krążników tarczowych.

Uwaga:

Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości 30 m.

5. Kompletna stacja napinająca w skład, której muszą wchodzić :

- 5.1. Dwa zespoły napędowe, każdy składający się z przekładni samohamownej, sprzęgła i silnika elektrycznego mocy 15 kW, obrotach 750 obr./min. (± 25 obr./min), na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,

- 5.2. Bęben linowy średnicy 800 mm (± 10 mm), osadzony w otworach wałów wyjściowych przekładni,
- 5.3. Lina łącząca stację napinającą z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem,
- 5.4. Rama nośna przystosowana do kotwienia lub mocowania do belki kotwiącej.

6. Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:

- 6.1. Zasyp o długości min. 6 m,
- 6.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z kompletem krążników tarczowych i gładkich,
- 6.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. do czyszczenia strony biernej taśmy,
- 6.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami $\phi 245 \times 1400$ mm,
- 6.5. Komplet osłon,
- 6.6. Kadłub z bębniem ogumowanym o średnicy 650 mm (± 10 mm),
- 6.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia lub mocowania do belki kotwiącej.

7. Pozostałe elementy przenośnika:

- 7.1. Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^0$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,
- 7.2. Urządzenie zraszające okolice przesyłu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
- 7.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA,
- 7.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania podzespołów przenośnika,
- 7.5. Przeład przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm.
- 7.6. Przesyp wzmocniony wykonany wg rys. WAM-05.02.00 z kompletem krążników lub równoważny, tj. spełniający między innymi warunki:
 - a) możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm,
 - b) możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50 mm,
 - c) wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,
 - d) wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesyłu montowane na przesyple, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.

8. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika:

- 8.1. Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min. 132 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) - 1 szt.
- 8.2. Bęben ogumowany o średnicy 650 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika) - 1 szt.

- | | | |
|-------|---|----------------------------------|
| 8.3. | Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 650 mm (± 10 mm)
(taki sam jak zastosowany w wózku pętlicy) | - 1 szt. |
| 8.4. | Bęben napędowy ogumowany o średnicy 630 mm (± 10 mm)
(taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) | - 1 szt. |
| 8.5. | Sprzęgło silnik – przekładnia
(takie samo jak zastosowane w napędzie przenośnika) | - 1 kpl. |
| 8.6. | Koło linowe wózka pętlicy | - 2 szt. |
| 8.7. | Komplet rolek prowadzących wózek | - 1 kpl. |
| 8.8. | Krażnik ϕ 245x1400 mm | - 2 szt. |
| 8.9. | Krażnik ϕ 133x1400 mm | - 2 szt. |
| 8.10. | Bęben odchylający ϕ 159x1400 mm | - 2 szt. |
| 8.11. | Pozostałe krażniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku | - po 10 szt.
każdego rodzaju. |
| 8.12. | Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg | - 2 szt. |
| 8.13. | Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł | - 1 kpl. |
| 8.14. | Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika | - 2 kpl. |

9. Wymagania dodatkowe:

- 9.1. Bębny ogumowane o średnicy 650 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika oraz bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 650 mm (± 10 mm) zabudowany w wózku pętlicy, winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego,
- 9.2. Bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy, wózku pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,
- 9.3. Krażniki wchodzące w skład wysięgnika, pętlicy i zwrotni winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. spełniające między innymi warunki:
 - rura o grubości ścianki min. 4 mm,
 - piasta krażnika odlewana,
 - średnica osi co najmniej 25 mm,
 - łożyska 6305 C3 lub równoważne,
 - uszczelnienie podwójne labiryntowe,
 - płaszcz krażnika zabezpieczony antykorozyjnie lakierem.
- 9.4. Przenośnik przystosowany do zabudowy pętlicowego zasobnika taśmy i stacji napinającej od strony napędu przenośnika taśmowego.

10. Termin dostawy :

Dostawa do dnia 15.08.2009 r.

III. OPIS DLA CZĘŚCI NR 2 ZAMÓWIENIA

Dostawa do Zakładu Górniczego Janina przenośnika taśmowego bez trasy i taśmy z napędem o mocy 4 x 250 kW i szerokości taśmy 1200 mm.

1. Wymagane parametry przenośnika:

- | | |
|---|----------------------------|
| 1.1. Prędkość taśmy | - 3,1 m/s ($\pm 0,1$ m/s) |
| 1.2. Szerokość taśmy | - 1200 mm. |
| 1.3. Moc napędu | - 4 x 250 kW |
| 1.4. Długość przenośnika | - 760 m |
| 1.5. Nachylenie wyrobiska | - + 8 ⁰ |
| 1.6. Całkowita szerokość napędu przenośnika | - max. 4600 mm. |
| 1.7. Wydajność przenośnika | - min. 1200 t/h |
| 1.8. Napięcie zasilania | - 1000 V |

2. Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:

- 2.1. Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę czterech jednostek napędowych, każda o mocy 250 kW, po dwie z lewej i prawej strony napędu,
- 2.2. Dwa bębny napędowe dwuczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm),
- 2.3. Cztery przekładnie przystosowane do przeniesienia mocy min. 250 kW, umożliwiające zabudowę silnika równoległe do osi głównej przenośnika i zasprzęglone z wałem napędowym poprzez sprzężenie cierne za pomocą pierścieni zaciskowych. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 3,1 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębna 1280 mm (± 10 mm) i obrotach silnika $n = 1475$ obr./min. (± 25 obr./min),
- 2.4. Cztery silniki elektryczne:
 - a) indukcyjne 3 fazowe o mocy 250 kW, napięcie znamionowe $1000V \pm 5\%$, 50 Hz
 - b) chłodzone wodą,
 - c) stopień ochrony min. IP 54,
 - d) obroty $n = 1475$ obr./min. (± 25 obr./min),
- 2.5. Cztery sprzęgła hydrokinetyczne Voith-562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające między innymi warunki:
 - a) przystosowane do przenoszenia mocy 250 kW,
 - b) zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierz hamulcowy,
 - c) napęd silnika przenoszony przez wirnik zewnętrzny,
 - d) posiadać sprzęgło elastyczne EPK lub równoważne, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła,
 - e) posiadać możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca,
 - f) posiadać współczynnik rozruchowy przy nominalnym obciążeniu równy 1,4;
 - g) posiadać powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch,

- h) śrubę wziernikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub,
 - i) zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C;
 - j) posiadać dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulacje momentu rozruchowego.
- 2.6. Cztery układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=230V) lub równoważnym, tj. spełniającym między innymi warunki:
- a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 230 V,
 - b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,
 - c) spełniający wymagania Dyrektywy 94/9/WE Atex.
- 2.7. Cztery urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej.
- 2.8. Komplet osłon.

3. Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:

- 3.1. Głowica wysypowa z bębnum ogumowanym średnicy 1030 mm (± 10 mm).
- 3.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika – 4 szt.
- 3.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
- 3.4. Komplet zgarniaczy – 2 szt.
 - 3.4.1. czołowy gumowany z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej;
 - 3.4.2. zgarniacz STARCLEAN^R - typ 980/982 ze śrubowym mechanizmem dociskowym lub równoważny, tj. spełniający między innymi warunki:
 - a) mocowany pod wysięgnikiem, za bębnum zrzutowym wysięgnika,
 - b) posiadający śrubowy mechanizm dociskowy,
 - c) posiadający segmentową budowę elementów zgarniających,
 - d) elementy zgarniające wykonane w postaci łopatek osadzonych na stopkach mocowanych w listwie zgarniaka,
 - e) elementy zgarniające zakończone wkładkami z twardego, odpornego na ścieranie metalu, przystosowane do taśm łączonych metodą wulkanizacji lub klejenia jak również połączeniami mechanicznymi.
- 3.5. Komplet osłon bocznych i dolnych,
- 3.6. Wsporniki z krażnikami prowadzącymi taśmę górną
- 3.7. Krażniki odchylające i prowadzące taśmę dolną,

Uwaga:

Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $6 \div 7$ m.

4. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.1. Konstrukcja nośna pętlicy, składająca się z segmentów 3-metrowych,

- 4.2. Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),
- 4.3. Komplet osłon na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,
- 4.4. Komplet rolek i bębnow odchylających,
- 4.5. Komplet krążników tarczowych.

Uwaga:

Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości 30 m.

5. Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:

- 5.1. Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna. 1030 mm (± 10 mm),
- 5.2. Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z segmentów 3 – metrowych,
- 5.3. Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,
- 5.4. Komplet krążników prowadzących taśmę,
- 5.5. Lina o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,
- 5.6. Komplet osłon,
- 5.7. Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)

Uwaga:

Układ kół linowych zastosowany w zespole napinania hydraulicznego, winien zagwarantować uzyskanie przełożenia $i=6$.

6. Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:

- 6.1. Zespół napędowy, składający się z przekładni ślimakowej, sprzęgła i silnika elektrycznego mocy 15 kW, obrotach ok. 1450 obr/min., na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,
- 6.2. Przekładni zębatej wewnętrznej,
- 6.3. Bębna linowego o średnicy 500 mm (± 10 mm),
- 6.4. Prowadnik liny,
- 6.5. Krążnik dociskający linę nawiniętą na bębnie,
- 6.6. Lina łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem,
- 6.7. Rama.

7. Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:

- 7.1. Zasyp o długości min. 6 m,
- 7.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z kompletem krążników tarczowych i gładkich,
- 7.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. do czyszczenia strony biernej taśmy,

- 7.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1400 mm,
- 7.5. Komplet osłon,
- 7.6. Kadłub z bębniem ogumowanym o średnicy 1030 mm (\pm 10 mm),
- 7.7. Rama.

8. Pozostałe elementy przenośnika:

- 8.1. Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^0$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,
- 8.2. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.
- 8.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA,
- 8.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania podzespołów przenośnika,
- 8.5. Przeład przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm.
- 8.6. Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Układ zasilania (1000 V) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z osprzętem, oczujnikowaniem oraz niezbędnymi urządzeniami zasilającymi.
- 8.7. Przesyp wzmocniony wykonany wg rys. WAM-05.02.00 z kompletem krążników lub równoważny, tj. spełniający między innymi warunki:
 - a) możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm,
 - b) możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50 mm,
 - c) wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,
 - d) wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.

9. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika:

- 9.1. Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min.250 kW (taka sama jak zastosowane w napędzie przenośnika), - szt. 1
- 9.2. Bęben ogumowany o średnicy 1030 mm (\pm 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku i stacji zwrotnej przenośnika), - szt. 1
- 9.3. Bęben ogumowanym baryłkowy o średnicy w środku bębna 1030 mm (\pm 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wózku pętlicy i wózku napinającym ZNH) - szt. 1
- 9.4. Bęben napędowy dwuczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (\pm 10 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika) - szt. 1
- 9.5. Sprzęgło silnik - przekładnia (takie samo jak zastosowane w napędzie przenośnika), - kpl. 1

- 9.6. Pierścienie zaciskowe do połączenia przekładnia - bęben napędowy - kpl. 1
- 9.7. Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju
- 9.8. Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1
- 9.9. Tarcza hamulcowa z kompletem szczęk (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) - kpl. 1
- 9.10. Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1
- 9.11. Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - kpl. 1
- 9.12. Krążnik ϕ 245x1400 mm - szt. 3
- 9.13. Krążnik ϕ 133x1400 mm - szt. 3
- 9.14. Bęben odchylający ϕ 159x1400 mm - szt. 3
- 9.15. Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju.
- 9.16. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg - szt. 2
- 9.17. Klucz dynamometryczny 2000 Nm z kompletem nasadek 24-55 - kpl. 1
- 9.18. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - kpl. 2

10. Wymagania dodatkowe:

- 10.1. Bębny ogumowane o średnicy 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku i stacji zwrotnej przenośnika oraz bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku pętlicy i wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego,
- 10.2. Bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego oraz stacji zwrotnej przenośnika winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,
- 10.3. Krążniki wchodzące w skład wysięgnika, pętlicy i zwrotni winny być wykonane w wersji wzmocnionej , tj. spełniające między innymi warunki:
 - a) rura o grubości ścianki min. 4 mm,
 - b) piasta krążnika odlewana,
 - c) średnica osi co najmniej 25 mm,
 - d) łożyska 6305 C3 lub równoważne,
 - e) uszczelnienie podwójne labiryntowe,
 - f) płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie lakierem.
- 10.4. Przenośnik przystosowany do zabudowy pętlicowego zasobnika taśmy, stacji napinającej i zespołu napinania hydraulicznego od strony zwrotni przenośnika taśmowego,

11. Termin dostawy :

Dostawa do dnia 08.01.2010 r.

IV. OPIS DLA CZĘŚCI NR 3 ZAMÓWIENIA

Dostawa do Zakładu Górniczego Janina wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW.

1. Rozrusznik tyrystorowy – 1 szt.

1.1. - ma umożliwiać zasilanie:

- a) 2 silników napędu głównego przenośnika taśmowego o mocy 132 kW każdy na napięcie 1000 V,
- b) 2 silników stacji napinającej o mocy 15 kW każdy na napięcie 1000 V,
- c) 2 luzowników hamulców każdy na napięcie 1000 V.

1.2. - musi spełniać następujące wymagania:

- a) winien być wyposażony w 2 tory prądowe - rozłącznikowe zasilane poprzez przełączniki rozłącznikowe tak rozdzielone, aby odpływy z układem rozruchu tyrystorowego napędów głównych stanowić będą jeden tor, a reszta odpływów (stacja napinająca, luzowniki hamulców) drugi tor,
- b) blok tyrystorowy oraz styczniki załączające napędy główne przenośnika winny mieć prąd znamionowy, co najmniej 450 A,
- c) prąd znamionowy pojedynczego odpływu łagodnego rozruchu winien wynosić, co najmniej 400 A,
- d) winien być wyposażony w układ zasilania z możliwością rewersji 2-silnikowej stacji napinającej,
- e) winien być wyposażony w układ zasilania 2 luzowników hamulców,
- f) winien posiadać zwarciovą zdolność łączeniową min. 25 kA,
- g) wysokość rozrusznika nie powinna przekraczać 800 mm.

2. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa - 1 szt.

- musi spełniać następujące wymagania:

- a) moc 400 kVA / napięcie górne 6000 V \pm 5% i napięcie dolne 1050V, wyposażona w min. jeden odpływ po stronie dolnego napięcia,
- b) wyposażona w odłącznik po stronie górnego napięcia,
- c) wyposażona w stycznik jako łącznik mocy po stronie wtórnej transformatora (z dobezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe blokujące i nadmiarowoprądowe,
- d) wyposażona w system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę,
- e) wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm,
- f) przystosowana do pracy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych co najmniej do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
- g) powinna posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.

3. System automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 350m.

- musi spełniać następujące wymagania:

System automatyki ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05 produkcji „Elektrometal S.A.” i ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05 współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF – wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji). Wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami. Skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej.

4. Instalacja oświetleniowa.

- musi spełniać następujące wymagania:

Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu składająca się z 10 lamp typu NLS-6 lub równoważnych oraz okablowanie o łącznej długości 150m.

5. System telewizji przemysłowej.

- w skład systemu telewizji przemysłowej musi wchodzić:

- a) dwie kamery przystosowane do transmisji sygnału video za pomocą kabla światłowodowego, jedna na napędzie przenośnika, druga w odległości 80m na napędzie przenośnika odbierającego urobek z przedmiotowego przenośnika,
- b) dwa monitory LCD nie mniej niż 19 cali, umożliwiające wyświetlanie obrazu dzielonego, jeden usytuowany na stanowisku obsługi w rejonie napędu przenośnika drugi w odległości 80m na stanowisku obsługi przenośnika odbierającego urobek z przedmiotowego przenośnika, monitory mają być przystosowane do transmisji obrazu za pomocą kabla światłowodowego,
- c) odrębne urządzenia zasilające tylko kamery i monitory,
- d) kompletne okablowanie:
 - do zasilania kamer i monitorów,
 - transmisji sygnałów między kamerami i monitorami,
- e) kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,
- f) linia kablowa światłowodowa 800m o liczbie włókien nie mniej niż 30.

6. Przewody zasilające.

- służące do zasilania:

- a) silników i luzowników na napędzie przenośnika taśmowego każdy o długości 50m,
- b) rozrusznika tyrystorowego o długości 100m.

7. Pozostałe wymagania.

Urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot zamówienia mają być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich oraz muszą spełniać wymagania obowiązujących przepisów w tym:

- a) Ustawa z dnia 4 lutego 1994 r. Prawo górnicze i geologiczne (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.);
- b) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263, poz. 2203) – w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochrony przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem;
- c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz. 1003 z późn. zm.);
- d) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U. z 2002 r. Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.);
- e) Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz.U. z 2002 r. Nr 166 poz. 1360 z późn. zm.);
- f) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 02 kwietnia 2003 r. (Dz.U. z 2003 r. Nr 90, poz.848) w sprawie oceny zgodności aparatury z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej oraz sposoby jej oznakowania (dyrektywa 89/336/EWG + 93/68/EWG)

8. Termin dostawy :

Dostawa do magazynu ZG Janina do dnia 15.08.2009 r.

V. OPIS DLA CZĘŚCI NR 4 ZAMÓWIENIA

Dostawa do Zakładu Górniczego Janina wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW.

1. Wyłącznik manewrowy – 1 szt.

Wyłącznik manewrowy 1 kV dwutorowy EH-d02-W/1.0/II/06.01 lub równoważny tj.:

- a) napięcie łączeniowe 1 kV, 50 Hz, 3 fazy,
- b) powinien być zabudowany w jednej obudowie ognioszczelnej przeznaczony do pracy w zakładzie górniczym wydobywającym węgiel kamienny, w podziemnych wyrobiskach zaliczanych do klasy A niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego,
- c) zasilanie dwutorowe tj. niezależne dwa tory prądowe,
- d) obciążalność każdego toru rozłącznikowego min. 600 A,
- e) wyposażony w transformator o mocy min. 5 kVA,

- f) z możliwością sterowania odpływami z napięciem 230 V,
- g) wyłącznik powinien być wyposażony w zewnętrzny sterownik programowalny umożliwiający współpracę aparatury łączeniowej z systemami automatyki przonośników taśmowych,
- h) wyłącznik powinien posiadać zwarciovą zdolność łączeniową min. 25 kA oraz kategorię pracy AC 3,
- i) wyłącznik od strony zasilania musi być wyposażony w przełączniki rozłącznikowe zapewniające wyłączenie prądu znamionowego w stanie awaryjnym (pod obciążeniem),
- j) wyłącznik musi być wyposażony w wpusty kablowo-przewodowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,
- k) wszystkie odpływy powinny posiadać zabezpieczenia wymagane w podziemnych zakładach górniczych.

2. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa - 1 szt.

Przewoźna, ognioszczelna stacja transformatorowa o przekładni 6/1kV i mocy 1400kVA musi spełniać następujące wymagania:

- a) musi posiadać co najmniej trzy w pełni zabezpieczone odpływy na napięciu 1000V;
- b) musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej;
- c) stacja musi być wyposażona w uziemnik o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarcioviej, uziemiający każdą z faz z zaciskiem uziemiającym, zabudowany w komorze DN umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno – naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 1000V z oferowanej stacji zgodnie z pkt 2.6.1 PN-G-50003:2003;
- d) stacja musi być wyposażona w cyfrowy zespół zabezpieczeń upływowych (centralne i blokujące) umożliwiających transmisję danych;
- e) stacja musi posiadać możliwość regulacji przekładni transformatora o mocy w zakresie +/- 5%;
- f) powinna być wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm,
- g) powinna posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.

3. System automatyki dla przonośnika taśmowego o długości 760 m.

- musi spełniać następujące wymagania:

System automatyki ma umożliwiać pracę przonośnika w ciągu przonośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05 produkcji „Elektrometal S.A.” i ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05 współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF – wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji). Wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka

bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami. Skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej.

4. Instalacja oświetleniowa.

- musi spełniać następujące wymagania:

Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia przejścia wzdłuż całego przenośnika składająca się z 30 lamp typu NLS-6 lub równoważnych oraz okablowania o łącznej długości 850 m.

5. System telewizji przemysłowej.

- w skład systemu telewizji przemysłowej musi wchodzić:

- a) dwie kamery przystosowane do transmisji sygnału video za pomocą kabla światłowodowego, jedna na napędzie przenośnika, druga w odległości 80m na napędzie przenośnika odbierającego urobek z przedmiotowego przenośnika,
- b) dwa monitory LCD nie mniej niż 19 cali umożliwiające wyświetlanie obrazu dzielonego, jeden usytuowany na stanowisku obsługi w rejonie napędu przenośnika drugi w odległości 80m na stanowisku obsługi przenośnika odbierającego urobek z przedmiotowego przenośnika, monitory mają być przystosowane do transmisji obrazu za pomocą kabla światłowodowego,
- c) odrębne urządzenia zasilające tylko kamery i monitory,
- d) kompletne okablowanie:
 - do zasilania kamer i monitorów,
 - transmisji sygnałów między kamerami i monitorami,
- e) kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,
- f) linia kablowa światłowodowa 900 m o liczbie włókien nie mniej niż 30.

6. Przewody zasilające.

- służące do zasilania:

- a) silników przenośnika taśmowego każdy o długości 50m,
- b) silnika stacji napinającej 50m
- c) wyłącznika manewrowego każdy o długości 100m,
- d) agregatu hamulcowego 50m,
- e) agregatu zespołu napinania hydraulicznego 50m

7. Pozostałe wymagania.

Urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot zamówienia mają być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich oraz muszą spełniać wymagania obowiązujących przepisów, w tym:

- a) Ustawa z dnia 4 lutego 1994 r. Prawo górnicze i geologiczne (t.j.: Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.);
- b) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263, poz. 2203) – w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochrony przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem;
- c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz. 1003 z późn. zm.);
- d) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.);
- e) Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2002 r. Nr 166 poz. 1360 z późn. zm.);
- f) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 02 kwietnia 2003 r. (Dz.U. z 2003 r. Nr 90, poz.848) w sprawie oceny zgodności aparatury z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej oraz sposoby jej oznakowania (dyrektywa 89/336/EWG + 93/68/EWG)

8. Termin dostawy:

Dostawa do magazynu ZG Janina do dnia 08.01.2010 r.

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejsowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy:

.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy:

.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy (lub uczestnikach konsorcjum):

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

Zamawiający: **Południowy Koncern Węglowy SA**
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 09/2009/EEZP/AP) na:

„Dostawę dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”

I. CENA OFERTY**Część nr 1 zamówienia**

lp	Przedmiot zamówienia.	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	CENA NETTO [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	CENA BRUTTO (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6	7 (5 + VAT)
1	Przenośnik taśmowy typ (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1	 %	

Łączna cena brutto oferty (słownie złotych):

.....
.....

Część nr 2 zamówienia

lp	Przedmiot zamówienia.	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	CENA NETTO [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	CENA BRUTTO (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6	7 (5 + VAT)
1	Przenośnik taśmowy typ (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1	 %	

Łączna cena brutto oferty (słownie złotych):

.....
.....

Część nr 3 zamówienia

lp	Przedmiot zamówienia.	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	CENA NETTO [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	CENA BRUTTO (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6	7 (5 + VAT)
1	Rozrusznik tyrystorowy typu	szt.	1	 %	
2	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu	szt.	1	 %	
3	System automatyki typu.....	szt.	1	 %	
4	Instalacja oświetleniowa	szt.	1	 %	
5	System telewizji przemysłowej	szt.	1	 %	
6	Przewody zasilające	kpl	1	 %	
Łączna cena oferty:					x	

Łączna cena brutto oferty (słownie złotych):

.....

Część nr 4 zamówienia

lp	Przedmiot zamówienia.	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	CENA NETTO [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	CENA BRUTTO (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6	7 (5 + VAT)
1	Wyłącznik manewrowy typu	szt.	1	 %	
2	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu	szt.	1	 %	
3	System automatyki typu.....	szt.	1	 %	
4	Instalacja oświetleniowa	szt.	1	 %	
5	System telewizji przemysłowej	szt.	1	 %	
6	Przewody zasilające	kpl	1	 %	
Łączna cena oferty:					x	

Łączna cena brutto oferty (słownie złotych):

.....

Uwaga:

W cenie oferty Wykonawca uwzględnił wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, łącznie z kosztami dostawy przedmiotu zamówienia do magazynu Zamawiającego w Libiążu.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

- Część nr 1 zamówienia: od dnia zawarcia umowy do dnia 15 sierpnia 2009 r.
- Część nr 2 zamówienia: od dnia zawarcia umowy do dnia 8 stycznia 2010 r.
- Część nr 3 zamówienia: od dnia zawarcia umowy do dnia 15 sierpnia 2009 r.
- Część nr 4 zamówienia: od dnia zawarcia umowy do dnia 8 stycznia 2010 r.

III. OKRES GWARANCJI:

Wykonawca udziela dla przedmiotu dostawy gwarancji na okres miesięcy.

Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

V. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
4. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało wniesione w dniu w formie

5. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

...../*

*/ niepotrzebne skreślić

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
 (nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
 (miejscowość)

WYKAZ DOSTAW

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 09/2009/EEZP/AP.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin/* realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy]	Nr załącznika/** do Wykazu dostaw w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie zamówienia [np. referencje]
1	2	3	4	5	6

/* - wykazany termin realizacji musi zawierać się w okresie wskazanym w sekcji II pkt C.1. SIWZ

** - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie zamówienia.

.....
 (podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

- projekt -

(dotyczy części nr 1 i 2 zamówienia)

U M O W A

zawarta w dniu r. w Jaworznie, pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,

43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,

NIP 6321880539, REGON 240033634,

nr KRS 0000228587 - Sąd Rejonowy Katowice – Wschód w Katowicach,

Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego,

kapitał zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony 352 040 780,00 zł.

zwanym dalej **Zamawiającym**, reprezentowanym przez:

1. -
2. -

a firmą:

nazwa: z siedzibą w

adres:

NIP....., REGON, nr KRS, Sąd,

kapitał zakładowy:.....

zwaną dalej **Wykonawcą**, reprezentowaną przez:

1. -
2. -

Umowa została zawarta na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakładu Górniczego Janina” - sprawa nr 09/2009/EEZP/AP
Część nr 1 - Dostawa przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW,
Część nr 2 - Dostawa przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW,
2. Oferty Wykonawcy z dnia - dla części nr zamówienia.
3. Uchwały Zarządu Zamawiającego nrz dnia

§ 1. PRZEDMIOT UMOWY

Przedmiotem umowy jest dostawa przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW składającego się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 1 do umowy (dotyczy części nr 1 zamówienia) oraz przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW składającego się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 2 do umowy (dotyczy części nr 2 zamówienia) zwanych dalej przedmiotem dostawy.

§ 2. TERMIN DOSTAWY

Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego Janina w Libiążu:

- a) - przenośnik taśmowy z napędem o mocy 2 x 132 kW w terminie do dnia 15.08.2009 r. (dotyczy części nr 1 zamówienia)
- b) - przenośnik taśmowy z napędem o mocy 4 x 250 kW w terminie do dnia 08.01.2010 r. (dotyczy części nr 2 zamówienia)

§ 3. CENA

1. Cena za dostawę:

- a) - przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW (dotyczy części nr 1 zamówienia), wynosi zł (słownie:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli cena netto wynosizł (słownie:).
 - b) - przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW (dotyczy części nr 2 zamówienia), wynosi zł (słownie:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli cena netto wynosizł (słownie:).
2. W przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT Strony ustalają możliwość zmiany ceny zgodnie z obowiązującymi przepisami w drodze aneksu do umowy.
3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
- a) wykonania przedmiotu dostawy,
 - b) dostawy do Zamawiającego łącznie z ubezpieczeniem na czas transportu,
 - c) nadzoru Wykonawcy nad montażem i uruchomieniem przedmiotu dostawy na dole kopalni,
 - d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym,
 - e) instruktażu dla pracowników Zamawiającego,
 - f) odbioru technicznego na dole kopalni.

§ 4. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Podstawą wystawienia faktur VAT (dla każdej części przedmiotu dostawy z osobna) jest protokół kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 10. Nie sporządzenie z winy Zamawiającego protokołu kompletności całości dostaw w terminie 7 dni od daty

ostatniej dostawy podzespołów przedmiotu dostawy, upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury.

2. Termin płatności faktury wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
3. Wykonawca upoważniony jest do wystawiania faktury VAT bez podpisu Zamawiającego.
4. Strony oświadczają, że są podatnikami podatku VAT.
5. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów Zamawiającego.
6. Za fakturę prawidłowo wystawioną uważa się fakturę, do której dołączono protokół kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 5 ust. 10, z zastrzeżeniem postanowień ust 1 zdanie 2 niniejszego paragrafu.
7. Należności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przelane na rzecz osoby trzeciej bez zgody Zamawiającego.
8. Fakturę należy przesłać na adres: Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37, zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona Zakładu Górniczego Janina w Libiążu.
9. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

§ 5. DOSTAWA

1. Wykonawca, przed rozpoczęciem dostaw, dokona w swojej siedzibie prezentacji przedmiotów dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
2. Przedmiot dostawy zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego w ZG Janina w Libiążu.
3. Rozładunek przedmiotu dostawy zapewnia Zamawiający na własny koszt.
4. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem o terminie rozpoczęcia dostaw.
5. Przedmiot dostawy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot dostawy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację.
6. Przedmiot dostawy dostarczony w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne,
 - c) zabezpieczenie przed wpływami niskich temperatur elementów, które tego wymagają.
7. Koszt opakowania i oznakowania przedmiotu dostawy wliczony jest w cenę przedmiotu umowy.
8. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w dostawie. Przedmiot dostawy Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 5 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu dostawy

nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.

9. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych towarów Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 5 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt przedmiot dostawy wolny od wad oraz odebrać od Zamawiającego przedmiot wadliwy. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego towaru wadliwego, towar ten po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będzie składowany przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę stanowiącą równowartość 1% łącznej ceny netto składowanego towaru za każdy dzień składowania.
10. Zakończenie dostaw przedmiotu dostawy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostaw (dla każdej części przedmiotu dostawy z osobna) podpisanym przez osoby odpowiedzialne za nadzór i realizację umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu dostawy.
11. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia przedmiotu dostawy wolnego od wad, określonego w ust. 8 i 9, Zamawiający może odstąpić od umowy w całości lub w części.
12. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu dostawy, trwającej dłużej niż 14 dni.

§ 6. NADZÓR NAD REALIZACJĄ UMOWY

1. Wykonawca zapewnia nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, na jednej zmianie roboczej, w terminie obustronnie uzgodnionym.
2. Osobami odpowiedzialnymi za nadzór i realizację umowy są:
ze strony Zamawiającego:, tel.
....., tel.
ze strony Wykonawcy , tel.
3. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 2 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 7. GWARANCJA I SERWIS

1. Wykonawca udziela na przedmiot dostawy miesięcy gwarancji.
2. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
3. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem.

4. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
5. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu Wykonawcy telefonicznie oraz faksem na numer: tel:.....; fax:
6. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnej zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).
7. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia przedmiotu dostawy powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z instrukcją obsługi.
9. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy listę osób oraz wymagane dokumenty potwierdzające ich uprawnienia.

§ 8. DOKUMENTACJA

1. Na 30 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika).
2. Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
 - a) deklarację zgodności na dostarczone przenośniki (dla każdego przenośnika osobno)
 - b) świadectwa jakości wyrobu,
 - c) katalogi części zamiennych,
 - d) karty gwarancyjne poszczególnych elementów,
 - e) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - f) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
 - g) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

§ 9. KARY UMOWNE

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust. 1.
 - b) w przypadku niedotrzymania terminów określonych w § 2 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto przenośnika taśmowego objętego zwłoką dostawy.
 - c) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 8 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 5 000,00 złotych za każde kolejne 8 godzin powyżej w/w czasu.
2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności za które odpowiada Zamawiający w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust 1.
 - b) za zwłokę w odbiorze dostarczonego kompletnego przedmiotu dostawy oraz przynależnej mu dokumentacji w wysokości 0,5 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust 1.
3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
4. Obie strony mają prawo dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne do wysokości poniesionej szkody.

§ 10. SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwowych, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 9 ust.1 lit. a) i ust. 2. lit.a)

§ 11. OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on wytwarzającym i posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa

oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 12. POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy.
2. Postanowienia ust.1 nie dotyczą dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 13. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wykonawca oświadcza, że przedmiot dostawy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
2. Wszystkie zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
3. Strony umowy dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art.145 ustawy „Prawo zamówień publicznych”.
5. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.
6. Spory wynikłe z niniejszej umowy, będzie rozstrzygał sąd powszechny, właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
7. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

Integralną część umowy stanowi załącznik:

Załącznik nr 1 – Szczegółowa specyfikacja dostawy przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW (dotyczy części nr 1 zamówienia)

Załącznik nr 2 – Szczegółowa specyfikacja dostawy przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW (dotyczy części nr 2 zamówienia)

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

- projekt -

(dotyczy części nr 3 i 4 zamówienia)

U M O W A

zawarta w dniu r. w Jaworznie, pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,

43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,

NIP 6321880539, REGON 240033634,

nr KRS 0000228587 - Sąd Rejonowy Katowice – Wschód w Katowicach,

Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego,

kapitał zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony 352 040 780,00 zł.

zwanym dalej **Zamawiającym**, reprezentowanym przez:

1. -
2. -

a firmą:

nazwa:

adres:

NIP....., REGON, nr KRS, Sąd,

kapitał zakładowy:.....

zwaną dalej **Wykonawcą**, reprezentowaną przez:

1. -
2. -

Umowa została zawarta na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „ Dostawę dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakładu Górniczego Janina” - sprawa nr 09/2009/EEZP/AP.

Część nr 3 - Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego
z napędem o mocy 2 x 132 kW

Część nr 4 - Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego
z napędem o mocy 4 x 250 kW

2. Oferty Wykonawcy z dnia
3. Uchwały Zarządu Zamawiającego nrz dnia

§ 1. PRZEDMIOT UMOWY

Przedmiotem umowy jest dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW, składającego się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 1 do umowy (dotyczy części nr 3 zamówienia) oraz wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW, składającego się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 2 do umowy (dotyczy części nr 4 zamówienia), zwanych dalej przedmiotem dostawy.

§ 2. TERMIN DOSTAWY

Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego Janina w Libiążu:

1. wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW (dotyczy części nr 3 zamówienia) do dnia 15.08.2009 r.
2. wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW (dotyczy części nr 4 zamówienia) do dnia 08.01.2010 r.

§ 3. CENA

1. Cena za dostawę:
 - wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW (dotyczy części nr 3 zamówienia), wynosi zł (słownie:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli cena netto wynosizł (słownie:), zgodnie z załącznikiem nr 3 do umowy.
 - wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW (dotyczy części nr 4 zamówienia), wynosi zł (słownie:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli cena netto wynosizł (słownie:), zgodnie z załącznikiem nr 4 do umowy.
2. W przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT Strony ustalają możliwość zmiany ceny zgodnie z obowiązującymi przepisami w drodze aneksu do umowy.
3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania przedmiotu dostawy,
 - b) dostawy do Zamawiającego łącznie z ubezpieczeniem na czas transportu,
 - c) nadzoru Wykonawcy nad montażem i uruchomieniem przedmiotu dostawy na dole kopalni,
 - d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym,
 - e) instruktażu dla pracowników Zamawiającego.

§ 4. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Podstawą wystawienia faktur VAT (dla każdej części przedmiotu dostawy z osobna) jest protokół kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 10. Nie sporządzenie z winy Zamawiającego protokołu kompletności całości dostaw w terminie 7 dni od daty

ostatniej dostawy podzespołów przedmiotu dostawy, upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury.

2. Termin płatności faktury wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
3. Wykonawca upoważniony jest do wystawiania faktury VAT bez podpisu Zamawiającego.
4. Strony oświadczają, że są podatnikami podatku VAT.
5. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów Zamawiającego.
6. Za fakturę prawidłowo wystawioną uważa się fakturę, do której dołączono protokół kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 5 ust. 10, z zastrzeżeniem postanowień ust 1 zdanie 2 niniejszego paragrafu.
7. Należności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przelane na rzecz osoby trzeciej bez zgody Zamawiającego.
8. Fakturę należy przesłać na adres: Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37, zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona Zakładu Górniczego Janina w Libiążu.
9. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

§ 5. DOSTAWA

1. Wykonawca, przed realizacją zamówienia, dokona w swojej siedzibie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
2. Przedmiot dostawy zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego w Zakładzie Górniczym Janina w Libiążu.
3. Rozładunek przedmiotu dostawy zapewnia Zamawiający na własny koszt.
4. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem o terminie rozpoczęcia dostaw.
5. Przedmiot dostawy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot dostawy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację.
6. Przedmiot dostawy dostarczony w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne,
 - c) zabezpieczenie przed wpływami niskich temperatur elementów, które tego wymagają.
7. Koszt opakowania i oznakowania przedmiotu dostawy wliczony jest w cenę przedmiotu umowy.
8. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w dostawie. Przedmiot dostawy Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 5 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu dostawy

nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.

9. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych towarów Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 5 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt przedmiot dostawy wolny od wad oraz odebrać od Zamawiającego przedmiot wadliwy. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego towaru wadliwego, towar ten po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będzie składowany przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę stanowiącą równowartość 1% łącznej ceny netto składowanego towaru za każdy dzień składowania.
10. Zakończenie dostaw przedmiotu dostawy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostaw (dla każdej części przedmiotu dostawy z osobna) podpisanym przez osoby odpowiedzialne za nadzór i realizację umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu dostawy.
11. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia przedmiotu dostawy wolnego od wad, określonego w ust. 8 i 9, Zamawiający może odstąpić od umowy w całości lub w części.
12. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu dostawy, trwającej dłużej niż 14 dni.

§ 6. NADZÓR NAD REALIZACJĄ UMOWY

1. Wykonawca zapewnia nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, na jednej zmianie roboczej, w terminie obustronnie uzgodnionym.
2. Osobami odpowiedzialnymi za nadzór i realizację umowy są:
 - a) ze strony Zamawiającego:, tel.
....., tel.
 - b) ze strony Wykonawcy, tel.
3. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 2 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 7. GWARANCJA I SERWIS

1. Wykonawca udziela na przedmiot dostawy miesięcy gwarancji.
2. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.

3. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem.
4. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
5. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu Wykonawcy telefonicznie oraz faksem na numer: tel:.....; fax:
6. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).
7. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia przedmiotu dostawy powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z instrukcją obsługi.
9. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

§ 8. DOKUMENTACJA

Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego, Wykonawca dostarczy:

1. wszystkie niezbędne dokumenty wymagane przez obowiązujące przepisy w dniu dostawy do pracy przedmiotu dostawy w warunkach dołowych Zakładu Górniczego Janina, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, w tym między innymi:
 - a) karty gwarancyjne dla poszczególnych urządzeń przedmiotu zamówienia,
 - b) dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
 - c) deklaracji Zgodności WE, kopie certyfikatów badania typów WE dla urządzeń elektrycznych ,
 - d) świadectwa jakości wyrobów.
2. katalogi części zamiennych,
3. dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników (dla każdego przenośnika z osobna) wraz z opinią odpowiedniej jednostki atestacyjnej w celu stwierdzenia zgodności z obowiązującymi przepisami,

4. DTR poszczególnych elementów, będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + po 1 egz. w formie elektronicznej),
5. listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

§ 9. KARY UMOWNE

W razie niewykonania lub nienależytego wykonania umowy:

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca – w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust 1,
 - b) za zwłokę w dostawie towaru lub przynależnej mu dokumentacji w wysokości 0,5 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust 1, za każdy dzień zwłoki,
 - c) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 8 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 5 000,00 złotych za każde kolejne 8 godzin powyżej w/w czasu.
2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności za które odpowiada Zamawiający w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust 1.
 - b) za zwłokę w odbiorze dostarczonego kompletnego przedmiotu dostawy oraz przynależnej mu dokumentacji w wysokości 0,5 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust 1.
3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
4. Obie strony mają prawo dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne do wysokości poniesionej szkody.

§ 10. SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwa, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku, gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 9 ust.1 lit. a) i ust.2.lit.a)

§ 11. OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 12. POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy.
2. Postanowienia ust.1 nie dotyczą dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 13. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wykonawca oświadcza, że przedmiot dostawy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
2. Wszystkie zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
3. Strony umowy dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art. 144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art. 145 ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.
6. Spory wynikłe z niniejszej umowy, będzie rozstrzygał sąd powszechny, właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
7. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

Integralną część umowy stanowią załączniki:

- Załącznik nr 1 – Szczegółowa specyfikacja dostawy wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW (dotyczy części nr 3 zamówienia)
- Załącznik nr 2 – Szczegółowa specyfikacja dostawy wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW (dotyczy części nr 4 zamówienia)
- Załącznik nr 3 - Cennik wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW (dotyczy części nr 3 zamówienia)
- Załącznik nr 4 - Cennik wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW (dotyczy części nr 4 zamówienia)

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 09/2009/EEZP/AP.

1. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia spełnia wymogi obowiązujących przepisów tj.
 - Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U. Nr 139 poz. 1169 z późn. zm.),
 - Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz.U. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.),
 - Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz.U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.),
 - wszystkich dyrektyw i norm w obowiązującym zakresie.i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Zakładu Górniczego Janina.
2. Oświadczamy, że dostarczymy przedmiot zamówienia, w którym wszystkie podzespoły i elementy będą fabrycznie nowe i spełniać będą wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców** /*
Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....
*/ *niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić*

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
(w związku z realizacją umowy)
o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.

w sprawie: spełnienia wymogu w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa dwóch przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 09/2009/EEZP/AP

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 1 zamówienia**– Dostawa przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2x132 kW**

Typ przenośnika:

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
1.	Prędkość taśmy 3,1 m/s ($\pm 0,1$ m/s)	TAK (podać prędkość taśmy)	
2.	Szerokość taśmy 1200 mm	TAK	
3.	Moc napędu 2 x 132 kW	TAK	
4.	Całkowita szerokość napędu przenośnika max. 2400 mm	TAK (podać szerokość napędu)	
5.	Wydajność przenośnika min. 1200 t/h	TAK (podać wydajność)	
6.	Napięcie zasilania 1000 V	TAK	
I. Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:			
1.	Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych o mocy 132 kW każda z lewej lub prawej strony napędu.	TAK	
2.	Dwa bębny napędowe ogumowane o średnicy 630 mm (± 10 mm), zasprzęglone z przekładniami poprzez sprzęgła zębate.	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Dwie przekładnie walcowe przystosowane do przeniesienia mocy min. 132 kW, umożliwiające zabudowę silnika pod taśmą, prostopadle do osi głównej przenośnika. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 3,1 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy ogumowanych bębnach o średnicy 630 mm (± 10 mm) i obrotach silnika $n = 1475$ obr./min. (± 25 obr./min)	TAK (podać typ, moc i przełożenie przekładni)	
4.	Dwa silniki elektryczne: a) indukcyjne 3 fazowe o mocy 132 kW, napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz b) chłodzone powietrzem, c) stopień ochrony min. IP 54, d) obroty $n = 1475$ obr./min. (± 25 obr./min),	TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
5.	Silniki pod taśmą należy osłonić przed zanieczyszczeniami	TAK	
6.	Dwa sprzęgła wysokoelastyczne SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszanej mocy.	TAK (podać typ sprzęgła i wielkość przenoszanej mocy)	
7.	Dwa układy hamulcowe szczękowe ze zwalnikami elektrohydraulicznymi ExZEH 1000V lub równoważnymi,	TAK (podać typ zwalniaka)	
8.	Komplet osłon	TAK	

II. Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:			
1.	Głowica wysypowa wyposażona w ogumowany bęben o średnicy 650 mm (± 10 mm).	TAK (podać średnicę bębna)	
2.	Segmenty powtarzalne wysięgnika - 4 szt.	TAK	
3.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem.	TAK	
4.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. - czołowy gumowany z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej - zgarniacz STARCLEAN ^R - typ 980/982 ze śrubowym mechanizmem dociskowym lub równoważny	TAK (podać typ, nazwę zgarniaczy)	
5.	Komplet osłon bocznych i dolnych.	TAK	
6.	Wsporniki z krążnikami prowadzącymi taśmę górną,	TAK	
7.	Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną,	TAK	
8.	Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do czoła głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $6 \div 7$ m.	TAK (podać długość wysięgnika)	
III. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:			
1.	Konstrukcja nośna pętlicy, składająca się z segmentów 3-metrowych.	TAK	
2.	Stała zwrotnia pętlicy z bębniem ogumowanym o średnicy 650 mm (± 10 mm), mocowana od strony napędu przenośnika.	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 650 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
4.	Komplet osłon na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy.	TAK	
5.	Komplet rolek i bębnow odchylających.	TAK	
6.	Komplet krążników tarczowych	TAK	
7.	Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości 30 m.	TAK	
IV. Kompletna stacja napinająca skład, której muszą wchodzić:			
1.	Dwa zespoły napędowe, każdy składający się z przekładni samohamownej, sprzęgła i silnika elektrycznego mocy 15 kW, obrotach ok. 750 obr/min (± 25 obr./min),, na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz.	TAK	
2.	Bęben linowy średnicy 800 mm (± 10 mm),, osadzony w otworach wałów wyjściowych przekładni.	TAK (podać średnicę bębna linowego)	
3.	Lina łącząca stację napinającą z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem.	TAK	
4.	Rama nośna przystosowana do kotwienia lub mocowania do belki kotwiącej.	TAK	
V. Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:			
1.	Zasyp o długości min. 6 m.	TAK (podać długość zasypu)	

2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z kpl. krążników tarczowych i gładkich	TAK	
3.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. do czyszczenia strony biernej taśmy.	TAK	
4.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1400 mm.	TAK	
5.	Komplet osłon.	TAK	
6.	Kadłub z bębnum ogumowanym o średnicy 650 mm (\pm 10 mm).	TAK (podać średnicę bębna)	
7.	Rama nośna przystosowana do kotwienia lub mocowania do belki kotwiącej.	TAK	
VI. Pozostałe elementy przenośnika:			
1.	Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika.	TAK	
2.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	TAK	
3.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA.	TAK	
4.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania podzespołów przenośnika.	TAK	
5.	Przełaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm.	TAK	
6.	Przesyp wzmocniony wykonany wg rys. WAM-05.02.00 z kpl. krążników lub równoważny.	TAK (podać typ, nazwę, rys przesypu)	
VII. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika:			
1.	Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min.132 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) – 1 szt.	TAK (podać typ, moc i przełożenie przekładni)	
2.	Bęben ogumowany o średnicy 650 mm (\pm 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika) – 1 szt.	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 650 mm(\pm 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wózku pętlicy) – 1 szt.	TAK (podać średnicę bębna)	
4.	Bęben napędowy ogumowany o średnicy 630 mm (\pm 10mm) (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) - 1 szt.	TAK (podać średnicę bębna)	
5.	Sprzęgło silnik - przekładnia (takie samo jak zastosowane w napędzie przenośnika) – 1 kpl.	TAK	
6.	Koło linowe wózka pętlicy – 2 szt.	TAK	
7.	Komplet rolek prowadzących wózek - 1 kpl.	TAK	
8.	Krażnik ϕ 245 x 1400 mm – 2 szt.	TAK	
9.	Krażnik ϕ 133x1400 mm – 2 szt.	TAK	
10.	Bęben odchylający ϕ 159 mm – 2 szt.	TAK	
11.	Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju.	TAK	

12.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg – 2 szt.	TAK	
13.	Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł – 1 kpl.	TAK	
14.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika -2 kpl.	TAK	
VIII. Wymagania dodatkowe:			
1.	Bębny ogumowane o średnicy 650 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika oraz bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 650 mm (± 10 mm) zabudowany w wózku pętlicy, winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego.	TAK	
2.	Bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy, wózku pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna.	TAK	
3.	Krażniki wchodzące w skład wysięgnika, pętlicy i zwrotni winny być wykonane w wersji wzmocnionej.	TAK	
4.	Przenośnik przystosowany do zabudowy pętlicowego zasobnika taśmy i stacji napinającej od strony napędu przenośnika taśmowego.	TAK	
IX. Gwarancja i serwis przenośnika:			
1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji minimum 24 miesiące.	TAK (podać długość okresu gwarancji)	
2.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę	TAK	
3.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
4.	Naprawy, remonty podzespołów po upływie okresu gwarancji Wykonawca zabezpieczy odpłatnie w oparciu o odrębną umowę serwisową, zapewniając dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	TAK	
X. Wymagana dokumentacja:			
1.	Na 30 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	TAK	

2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności na dostarczony przenośnik	TAK	
b)	świadczenia jakości wyrobu,	TAK	
c)	katalog części zamiennych,	TAK	
d)	karty gwarancyjne poszczególnych elementów,	TAK	
e)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	TAK	
f)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośnika taśmowego w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.	TAK	
g)	lista pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK	
XI. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.			
1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. nr 27 z 01.03.94 r. z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	TAK	
XII. Inne wymagania			
1.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
2.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym	TAK	
3.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające do prowadzenia w/w prac.	TAK	

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 11 do SIWZ

**Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 2 zamówienia
– Dostawa przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4x250 kW**

Typ przenośnika:

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
1.	Prędkość taśmy 3,1 m/s ($\pm 0,1$ m/s)	TAK (podać prędkość taśmy)	
2.	Szerokość taśmy 1200 mm	TAK	
3.	Moc napędu 4 x 250 kW	TAK	
4.	Całkowita szerokość napędu przenośnika max. 4600 mm	TAK (podać szerokość napędu)	
5.	Wydajność przenośnika min. 1200 t/h	TAK (podać wydajność)	
6.	Napięcie zasilania 1000 V	TAK	
I. Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:			
1.	Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę czterech jednostek napędowych, każda o mocy 250 kW, po dwie z lewej i prawej strony napędu.	TAK	
2.	Dwa bębny napędowe dwuczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm)	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Cztery przekładnie przystosowane do przeniesienia mocy min. 250 kW, umożliwiające zabudowę silnika równoległe do osi głównej przenośnika i zasprzęglone z wałem napędowym poprzez sprzężenie cierne za pomocą pierścieni zaciskowych. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 3,1 m/s ($\pm 0,1$ m/s), przy średnicy bębna 1280 mm (± 10 mm) i obrotach silnika $n = 1475$ obr./min. (± 10 obr./min),	TAK (podać typ, moc i przełożenie przekładni)	
4.	Cztery silniki elektryczne: a. indukcyjne 3 fazowe o mocy 250 kW, napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz b. chłodzone wodą, c. stopień ochrony min. IP 54, d. obroty $n = 1475$ obr./min. (± 10 obr./min)	TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
5.	Cztery sprzęgła hydrokinetyczne Voith-562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne.	TAK (podać nazwę, typ sprzęgła)	
6.	Cztery układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=230V) lub równoważnym.	TAK (podać nazwę i typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego)	

7	Cztery urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowe.	TAK (podać typ urządzenia przeciwpowrotnego)	
8	Komplet osłon	TAK	
II. Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:			
1	Głowica wysypowa wyposażona w ogumowany bęben o średnicy 1030 mm (± 10 mm).	TAK (podać średnicę bębna)	
2	Segmenty powtarzalne wysięgnika – 4 szt.	TAK	
3	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem.	TAK	
4	Komplet zgarniaczy – 2 szt. - czołowy gumowany z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej - zgarniacz STARCLEAN ^R - typ 980/982 ze śrubowym mechanizmem dociskowym lub równoważny	TAK (podać nazwę, typ zgarniaczy)	
5	Komplet osłon bocznych i dolnych.	TAK	
6	Wsporniki z krążnikami prowadzącymi taśmę górną,	TAK	
7	Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną,	TAK	
8	Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $6 \div 7$ m.	TAK (podać długość wysięgnika)	
III. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:			
1.	Konstrukcja nośna pętlicy, składająca się z segmentów 3-metrowych.	TAK	
2.	Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm).	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Komplet osłon na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy.	TAK	
4.	Komplet rolek i bębnow odchylających.	TAK	
5.	Komplet krążników tarczowych.	TAK	
6.	Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości 30 m.	TAK	
IV. Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:			
1	Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm).	TAK (podać średnicę bębna)	
2	Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z segmentów 3 – metrowych.	TAK	
3	Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon.	TAK	
4	Komplet krążników prowadzących taśmę.	TAK	
5	Lina o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem.	TAK	
6	Komplet osłon.	TAK	

7	Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)	TAK (podać nazwę, typ, zespołu zasilającego)	
8	Układ kół linowych zastosowany w zespole napinania hydraulicznego, winien zagwarantować uzyskanie przełożenia $i=6$.	TAK	
V. Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:			
1.	Zespół napędowy, składający się z przekładni ślimakowej, sprzęgła i silnika elektrycznego mocy 15 kW, obrotach $n = 1475$ obr/min. (± 10 obr./min) na napięcie znamionowe $1000V \pm 5\%$, 50Hz.	TAK	
2.	Przekładnia zębata wewnętrzna.	TAK	
3.	Bęben linowy średnicy 500 mm. (± 10 mm).	TAK (podać średnicę bębna linowego)	
4.	Prowadnik liny.	TAK	
5.	Lina łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem.	TAK	
6.	Rama	TAK	
VI. Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:			
1	Zasyp o długości min. 6 m.	TAK (podać długość zasypu)	
2	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z kpl. krążników tarczowych i gładkich	TAK	
3	Komplet zgarniaczy – 2 szt. do czyszczenia strony biernej taśmy.	TAK	
4	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami $\phi 245 \times 1400$ mm.	TAK	
5	Komplet osłon.	TAK	
6	Kadłub z bębnum ogumowanym o średnicy 1030 mm (± 10 mm).	TAK (podać średnicę bębna)	
7	Rama	TAK	
VII. Pozostałe elementy przenośnika:			
1.	Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^0$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika.	TAK	
2.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	TAK	
3.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA.	TAK	
4.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania podzespołów przenośnika.	TAK	
5.	Przełaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm.	TAK	

6.	Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Układ zasilania (1000 V) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z osprzętem, oczujnikowaniem oraz niezbędnymi urządzeniami zasilającymi.	TAK	
7.	Przesyp wzmocniony wykonany wg rys. WAM-05.02.00 z kpl. krążników lub równoważny	TAK (podać nazwę, typ, rys. przesypu)	
VIII. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika:			
1	Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min.250 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) – 1 szt.	TAK (podać typ, moc i przełożenie przekładni)	
2	Bęben ogumowany o średnicy 1030 mm (±10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku i stacji zwrotnej przenośnika) – 1 szt.	TAK (podać średnicę bębna)	
3	Bęben ogumowanym baryłkowy o średnicy w środku bębna 1030 mm(±10 mm) (taki sam jak zastosowany w wózku pętlicy i wózku napinającym ZNH) – 1 szt.	TAK (podać średnicę bębna)	
4	Bęben napędowy dwuczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (±10 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika) - 1 szt.	TAK (podać średnicę bębna)	
5	Sprzęgło silnik - przekładnia (takie samo jak zastosowane w napędzie przenośnika – 1 kpl.	TAK	
6	Pierścienie zaciskowe do połączenia przekładnia - bęben napędowy- 1 kpl.	TAK	
7	Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju.	TAK	
8	Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego – 1 szt.	TAK	
9	Tarcza hamulcowa z kompletem szczęk (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) - 1 kpl.	TAK	
10	Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - 1 kpl.	TAK	
11	Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - 1 kpl.	TAK	
12	Krążnik ϕ 245 x 1400 mm – 3 szt.	TAK	
13	Krążnik ϕ 133x1400 mm – 3 szt.	TAK	
14	Bęben odchylający ϕ 159 mm – 3 szt.	TAK	
15	Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju.	TAK	
16	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg – 2 szt.	TAK	
17	Klucz dynamometryczny 2000 Nm z kpl. nasadek 24-55 – 1 kpl.	TAK	
18	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika -2 kpl.	TAK	
IX. Wymagania dodatkowe:			
1.	Bębny ogumowane o średnicy 1030 mm (±10 mm) zabudowane w wysięgniku i stacji zwrotnej przenośnika oraz bęben ogumowany baryłkowy o średnicy ok. 1030 mm zabudowany	TAK	

	w wózku pętlicy i wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego, winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego.		
2.	Bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy, wózku pętlicy i stacji zwrotnej przenośnika winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna.	TAK	
3.	Krażniki wchodzące w skład wysięgnika, pętlicy i zwrotni winny być wykonane w wersji wzmocnionej.	TAK	
4.	Przenośnik przystosowany do zabudowy pętlicowego zasobnika taśmy, stacji napinającej i zespołu napinania hydraulicznego od strony zwrotni przenośnika taśmowego.	TAK	
X. Gwarancja i serwis przenośnika:			
1	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji minimum 24 miesiące.	TAK (podać długość okresu gwarancji)	
2	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	TAK	
3	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
4	Naprawy, remonty podzespołów po upływie okresu gwarancji Wykonawca zabezpieczy odpłatnie w oparciu o odrębną umowę serwisową, zapewniając dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	TAK	
XI. Wymagana dokumentacja:			
1.	Na 30 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	TAK	
2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności na dostarczony przenośnik	TAK	
b)	świadczenia jakości wyrobu,	TAK	
c)	katalog części zamiennych,	TAK	
d)	karty gwarancyjne poszczególnych elementów,	TAK	
e)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	TAK	

f)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośnika taśmowego w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	TAK	
g)	lista pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK	
XII. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.			
2.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. nr 27 z 01.03.94 r. z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia	TAK	
XIII. Inne wymagania			
1	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
2	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym	TAK	
3	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające do prowadzenia w/w prac.	TAK	

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 3 zamówienia
– Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego
z napędem o mocy 2 x 132 kW.**

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
1.	Rozrusznik tyrystorowy – 1 szt.	TAK (podać typ rozrusznika)	
a)	Umożliwia zasilanie: - 2 silników napędu głównego przenośnika taśmowego o mocy 132 kW każdy na napięcie 1000 V, - 2 silników stacji napinającej o mocy 15 kW każdy na napięcie 1000 V, - 2 luzowników hamulców o mocy 0,45 kW każdy na napięcie 1000 V.	TAK	
b)	wyposażony w 2 tory prądowe - rozłącznikowe zasilane poprzez przełączniki rozłącznikowe tak rozdzielone, aby odpływy z układem rozruchu tyrystorowego napędów głównych stanowić będą jeden tor, a reszta odpływów (stacja napinająca, luzowniki hamulców) drugi tor.	TAK	
c)	blok tyrystorowy oraz styczniki załączające napędy główne przenośnika posiadają prąd znamionowy, co najmniej 450 A.	TAK (podać wielkość prądu znamionowego)	
d)	prąd znamionowy pojedynczego odpływu łagodnego rozruchu wynosi, co najmniej 400 A.	TAK (podać wielkość prądu znamionowego)	
e)	wyposażony w układ zasilania z możliwością rewersji 2- silnikowej stacji napinającej.	TAK	
f)	wyposażony w układ zasilania 2 luzowników hamulców.	TAK	
g)	posiada zwarciovą zdolność łączeniową min. 25 kA	TAK (podać wartość zwarciovą zdolności łączeniowej)	
h)	wysokość rozrusznika nie przekracza 800 mm	TAK (podać wysokość rozrusznika)	
2.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa – 1 szt.	TAK (podać typ stacji)	
a)	posiada moc 400 kVA / napięcie górne 6000 V ± 5% i napięcie dolne 1050V, wyposażona w min. jeden odpływ po stronie dolnego napięcia.	TAK	
b)	wyposażona w odłącznik po stronie górnego napięcia.	TAK	
c)	wyposażona w stycznik jako łącznik mocy po stronie wtórnej transformatora (z zabezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe blokujące i nadmiarowoprądowe.	TAK	
d)	wyposażona w system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę.	TAK	

e)	wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm.	TAK	
f)	przystosowana do pracy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych co najmniej do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
3.	System automatyki dla przenośnika o długości 350 m	TAK (podać typ systemu)	
a)	umożliwiający pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05 produkcji „Elektrometal S.A.” i będzie kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05 współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF – wersja 0.6.13.44.	TAK (jeżeli zajdzie konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to podać nazwę niezbędnych urządzeń do konwersji).	
b)	Wraz z elementami automatyki dostarczone n będą konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami.	TAK	
c)	Skrzynki elementów automatyki wykonane ze stali nierdzewnej.	TAK	
4.	Instalacja oświetleniowa składająca się z:		
a)	10 lamp typu NLS-6 lub równoważnych.	TAK (podać typ lamp)	
b)	okablowania o łącznej długości 150 m.	TAK (podać typ kabla)	
5.	System telewizji przemysłowej wyposażony w:	TAK	
a)	dwie kamery przystosowane do transmisji sygnału video za pomocą kabla światłowodowego, jedna na napędzie przenośnika, druga w odległości 80m na napędzie przenośnika odbierającego urobek z przedmiotowego przenośnika.	TAK	
b)	dwa monitory LCD nie mniej niż 19" umożliwiające wyświetlanie obrazu dzielonego, jeden usytuowany na stanowisku obsługi w rejonie napędu przenośnika drugi w odległości 80m na stanowisku obsługi przenośnika odbierającego urobek z przedmiotowego przenośnika, monitory mają być przystosowane do transmisji obrazu za pomocą kabla światłowodowego.	TAK (podać przekątną monitorów)	
c)	odrębne urządzenia zasilające tylko kamery i monitory.	TAK	
d)	kompletnego okablowanie: - do zasilania kamer i monitorów, - transmisji sygnałów między kamerami i monitorami.	TAK	
e)	kompletnej instalacja oświetleniowa niezbędnej dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej.	TAK	

f)	linia kablowa światłowodowa 800m o liczbie włókien nie mniej niż 30.	TAK (podać liczbę włókien w linii światłowodowej)	
6.	Przewody zasilające:		
a)	do zasilania silników i luzowników na napędzie przenośnika taśmowego każdy o długości 50m.	TAK (podać typy przewodów)	
b)	do zasilania rozrusznika tyrystorowego o długości 100m.	TAK (podać typ przewodu)	
7.	Pozostałe wymagania:		
a)	Urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot zamówienia będą fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	TAK	
b)	Urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot zamówienia spełniać będą wymagania obowiązujących przepisów w tym: a. Ustawa z dnia 4 lutego 1994 r. Prawo górnicze i geologiczne (t.j.: Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.); b. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. (Dz. U. Nr 263, poz.2203) – w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochrony przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem; c. Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 roku w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.); d. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.); e. Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2002 r. Nr 166 poz. 1360 z późn. zm.); f. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 02 kwietnia 2003r (Dz.U. z 2003 r. Nr 90, poz. 848) w sprawie oceny w sprawie oceny zgodności aparatury z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej oraz sposoby jej oznakowania (dyrektywa 89/336/EWG + 93/68/EWG)	TAK	

8.	Gwarancja i serwis przenośnika:		
1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji minimum 24 miesiące	TAK (podać długość okresu gwarancji)	
2.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	TAK	
3.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
4.	Naprawy, remonty podzespołów po upływie okresu gwarancji Wykonawca zabezpieczy odpłatnie w oparciu o odrębną umowę serwisową, zapewniając dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	TAK	
9.	Wymagana dokumentacja:		
1.	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy, wszystkie niezbędne dokumenty wymagane przez obowiązujące przepisy w dniu dostawy do pracy przedmiotu zamówienia w warunkach dołowych Zakładu Górniczego Janina, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, w tym między innymi: – karty gwarancyjne dla poszczególnych urządzeń przedmiotu zamówienia, – dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego, – deklaracji Zgodności WE, kopie certyfikatów badania typów WE dla urządzeń elektrycznych, – świadectwa jakości wyrobów.	TAK	
2.	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy katalogi części zamiennych.	TAK	
3.	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników (dla każdego przenośnika z osobna) wraz z opinią odpowiedniej jednostki atestacyjnej.	TAK	

4.	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy DTR poszczególnych elementów, będących przedmiotem dostawy (po 3 egz. + po 1 egz. w formie elektronicznej).	TAK	
5.	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK	
10.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (t.j.: Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia\	TAK	
11.	Inne wymagania		
1.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym	TAK	
2.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	TAK	

.....
 (pieczęć i podpisy osoby/osób
 upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 4 zamówienia
– Dostawa wyposażenia elektrycznego do przenośnika taśmowego z napędem
o mocy 4 x 250 kW.**

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
1.	Wyłącznik manewrowy 1kV dwutorowy EH-d02-W/1.0/II/06.01 lub równoważny – 1 szt.	TAK (podać typ rozrusznika)	
a)	napięcie łączeniowe 1 kV, 50 Hz, 3 fazy,	TAK	
b)	zabudowany w jednej obudowie ognioszczelnej przeznaczony do pracy w zakładzie górniczym wydobywającym węgiel kamienny, w podziemnych wyrobiskach zaliczanych do klasy A niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego,	TAK	
c)	posiadający zasilanie dwutorowe tj. niezależne dwa tory prądowe,	TAK	
d)	posiadający obciążalność każdego toru rozłącznikowego min. 600 A,	TAK (podać wielkość obciążalności każdego toru)	
e)	wyposażony w transformator o mocy min. 5 kVA,	TAK (podać moc transformatora)	
f)	posiadający możliwość sterowania odpływami z napięciem 230 V,	TAK	
g)	wyposażony w zewnętrzny sterownik programowalny umożliwiający współpracę aparatury łączeniowej z systemami automatyki przenośników taśmowych,	TAK	
h)	posiadający zwarciovą zdolność łączeniową min. 25 kA oraz kategorię pracy AC 3,	TAK (podać zwarciovą zdolność łączeniową)	
i)	wyposażony w przełączniki rozłącznikowe zapewniające wyłączenie prądu znamionowego w stanie awaryjnym (pod obciążeniem),	TAK	
j)	wyposażony w wpusty kablowo-przewodowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.	TAK	
k)	wszystkie odpływy powinny posiadać zabezpieczenia wymagane w podziemnych zakładach górniczych.	TAK	
2.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa – 1 szt.	TAK (podać typ stacji)	
a)	ognioszczelna o przekładni 6/1 kV i mocy 1400 kVA	TAK	
b)	posiadająca co najmniej trzy w pełni zabezpieczone odpływy na napięcie 1000V;	TAK (podać ilość odpływów)	
c)	wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej;	TAK	

d)	wyposażona w uziemnik o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, uziemiający każdą z faz z zaciskiem uziemiającym, zabudowany w komorze DN umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno – naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 1000V z oferowanej stacji zgodnie z pkt 2.6.1 PN-G-50003:2003	TAK	
e)	stacja musi być wyposażona w cyfrowy zespół zabezpieczeń wpływowych (centralne i blokujące) umożliwiających transmisję danych;	TAK	
f)	stacja musi posiadać możliwość regulacji przekładni transformatora o mocy w zakresie +/- 5%;	TAK	
g)	wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm,	TAK	
3.	System automatyki dla przerośnika o długości 760 m	TAK (podać typ systemu)	
a)	umożliwiający pracę przerośnika w ciągu przerośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05 produkcji „Elektrometal S.A.” i będzie kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05 współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF – wersja 0.6.13.44	TAK (jeżeli zajdzie konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to podać nazwę niezbędnych urządzeń do konwersji).	
b)	Wraz z elementami automatyki dostarczone będą konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami.	TAK	
c)	Skrzynki elementów automatyki wykonane ze stali nierdzewnej.	TAK	
4.	Instalacja oświetleniowa składająca się z:		
a)	30 lamp typu NLS-6 lub równoważnych.	TAK (podać typ lamp)	
b)	okablowania o łącznej długości 850m	TAK (podać typ kabla)	
5.	System telewizji przemysłowej wyposażony w:	TAK	
a)	dwie kamery przystosowane do transmisji sygnału video za pomocą kabla światłowodowego, jedna na napędzie przerośnika, druga w odległości 80m na napędzie przerośnika odbierającego urobek z przedmiotowego przerośnika,	TAK	
b)	dwa monitory LCD nie mniej niż 19" umożliwiające wyświetlanie obrazu dzielonego, jeden usytuowany na stanowisku obsługi w rejonie napędu przerośnika drugi w odległości 80m na stanowisku obsługi przerośnika odbierającego urobek z przedmiotowego przerośnika, monitory mają być przystosowane do transmisji obrazu za pomocą kabla światłowodowego,	TAK (podać przekątną monitorów)	
c)	odrębne urządzenia zasilające tylko kamery i monitory,	TAK	

d)	kompletnego okablowanie: - do zasilania kamer i monitorów, - transmisji sygnałów między kamerami i monitorami,	TAK	
e)	kompletnej instalacji oświetleniowej niezbędnej dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,	TAK	
f)	linia kablowa światłowodowa 900m o liczbie włókien nie mniej niż 30.	TAK (podać liczbę włókien w linii światłowodowej)	
6.	Przewody zasilające:		
a)	silników przenośnika taśmowego każdy o długości 50m,	TAK (podać typy przewodów)	
b)	silnika stacji napinającej 50m,	TAK (podać typ przewodu)	
c)	wyłącznika manewrowego każdy o długości 100m,	TAK (podać typ przewodu)	
d)	agregatu hamulcowego 50m,	TAK (podać typ przewodu)	
e)	agregatu zespołu napinania hydraulicznego 50m	TAK (podać typ przewodu)	
7.	Pozostałe wymagania:		
a)	Urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot zamówienia będą fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	TAK	
b)	Urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot zamówienia spełniać będą wymagania obowiązujących przepisów w tym: a) Ustawa z dnia 4 lutego 1994 r. Prawo górnicze i geologiczne (t.j.: Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.); b) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. (Dz. U. Nr 263, poz.2203) – w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochrony przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem; c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 roku w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.); d) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.); e) Ustawa z dnia 30.08.2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz.U. z 2002 r. Nr 166 poz. 1360 z późn. zm.);	TAK	

	f) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 02 kwietnia 2003r (Dz.U. z 2003 r. Nr 90, poz.848) w sprawie oceny w sprawie oceny zgodności aparatury z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej oraz sposoby jej oznakowania (dyrektywa 89/336/EWG + 93/68/EWG)		
8.	Gwarancja i serwis przenośnika:		
a)	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji minimum 24 miesiące	TAK (podać długość okresu gwarancji)	
b)	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	TAK	
c)	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
d)	Naprawy, remonty podzespołów po upływie okresu gwarancji Wykonawca zabezpieczy odpłatnie w oparciu o odrębną umowę serwisową, zapewniając dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	TAK	
9.	Wymagana dokumentacja:		
a)	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy, wszystkie niezbędne dokumenty wymagane przez obowiązujące przepisy w dniu dostawy do pracy przedmiotu zamówienia w warunkach dołowych Zakładu Górniczego Janina, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, w tym między innymi: <ul style="list-style-type: none"> - karty gwarancyjne dla poszczególnych urządzeń przedmiotu zamówienia, - dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego, - deklaracji Zgodności WE, kopie certyfikatów badania typu WE dla urządzeń elektrycznych , - świadectwa jakości wyrobów. 	TAK	

b)	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy katalogi części zamiennych.	TAK	
c)	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników (dla każdego przenośnika z osobna) wraz z opinią odpowiedniej jednostki atestacyjnej.	TAK	
d)	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy DTR poszczególnych elementów, będących przedmiotem dostawy (po 3 egz. + po 1 - w formie elektronicznej),	TAK	
e)	Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia do Zamawiającego Wykonawca dostarczy listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK	
11.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (t.j.: Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	TAK	
12.	Inne wymagania		
1.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym	TAK	
2.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	TAK	

.....
 (pieczęć i podpisy osoby/osób
 upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 1* i 2*

Typ przenośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt., m)	Ilość	Uwagi
1	Napędskładający się z: - - -
2	Wysięgnik długościskładający się z: - - - -
3	Pętlica długości..... składająca się z: - - -
4	Zespół napinania hydraulicznego (dla części nr 2)* składający się z: - - -
5	Stacja napinająca składająca się z: (dla części nr 1)* Kołowrót pomocniczy składający się z (dla części nr 2)* - - - -
6	Stacja zwrotnia składająca się z: - - -
7	Pozostałe elementy przenośnika składające się z: - - -
8	Wyposażenie dodatkowe składająca się z: - - -

* niepotrzebne skreślić

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 3* i 4*

Wyposażenie elektryczne do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 132 kW (dla części nr 3) *

Wyposażenie elektryczne do przenośnika taśmowego z napędem o mocy 4 x 250 kW (dla części nr 4) *

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1	Rozrusznik tyrystorowy typu (dla części nr 3) *
2	Wyłącznik manewrowy typu (dla części nr 4) *
3	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu
4	System automatyki typu....., do przenośnika taśmowego długości składający się z: - - - -
5	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - - -
6	System telewizji przemysłowej, składający się z: - - - -
7	Kpl. przewodów zasilających, składający się z: - - - -

* niepotrzebne skreślić

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)