

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

do przetargu nieograniczonego na:

***Dostawę przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia
przenośnika taśmowego
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- Zakład Górniczy SOBIESKI***

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:

godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax 32 615 59 42, tel. 32 618 50 31

Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:
kod CPV: 42417310-8 „Przenośniki pasowe”

Nazwa wg Polskiej Klasyfikacji Wyrobów i Usług:

Symbol PKWiU: 29.22.17.70.0 - „Wyciągi i przenośniki taśmowe pozostałe o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Część nr 1 zamówienia: do 70 dni od dnia zawarcia umowy, przewidywany termin dostawy do dnia 29.07.2011r.

Część nr 2 zamówienia: do 60 dni od dnia zawarcia umowy, przewidywany termin dostawy do dnia 15.07.2011r.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ

- Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.
- Załącznik nr 1a – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 1 zamówienia
- Załącznik nr 1b – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 2 zamówienia
- Załącznik nr 1c – Schemat zabudowy przenośnika w pochylni wentylacyjno - transportowej II,
- Załącznik nr 1d – Schemat blokowy wyposażenia elektrycznego przenośnika
- Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór)
- Załącznik nr 3 – Wykaz dostaw (wzór)
- Załącznik nr 4 – Oświadczenia Wykonawcy potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania (wzór)
- Załącznik nr 5 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór)
- Załącznik nr 6 – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- Załącznik nr 7 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z realizacją umowy (wzór).
- Załącznik nr 8a – Projekt UMOWY dla części nr 1 zamówienia.
- Załącznik nr 8b – Projekt UMOWY dla części nr 2 zamówienia.
- Załącznik nr 8c – Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 1 zamówienia
- Załącznik nr 8d – Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 2 zamówienia

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

- 1) Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych.
- 2) Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
- 3) Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
- 4) Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
- 5) W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.
- 6) Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
- 7) Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
- 8) Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
- 9) Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
- 10) Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.
- 11) Wymaga się, aby najpóźniej w dniu zawierania umowy, ale przed jej podpisaniem Wykonawca dostarczył Zamawiającemu listę jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości, która stanowić będzie załącznik do umowy oraz niezwłocznie informował Zamawiającego o każdej zmianie w składzie swojej Grupy Kapitałowej.

Jeśli wykonawca nie należy do żadnej Grupy Kapitałowej lub nie posiada żadnych jednostek zależnych wchodzących w skład jego grupy kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości - na Liście jednostek zależnych składa stosowne oświadczenie.

Niedostarczenie powyższej listy jednostek zależnych lub stosownego oświadczenia w terminie wyznaczonym przez zamawiającego na zawarcie umowy, będzie traktowane jako uchylenie się wykonawcy od zawarcia umowy, co w konsekwencji skutkować będzie zatrzymaniem wadium na podstawie art. 46 ust. 5 ustawy.

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- A. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- B. posiadania wiedzy i doświadczenia;
- C. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- D. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

ad. B

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie wiedzy i doświadczenia, jeżeli Wykonawca wykaże się w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyta realizacją dostaw całych przenośników taśmowych lub ich podzespołów, których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż:

- dla części nr 1 zamówienia – 4 000 000,00 zł;
- dla części nr 2 zamówienia – 6 000 000,00 zł.

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, wartość dostaw zrealizowanych przez Wykonawcę w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy-w tym okresie, musi być nie mniejsza od sumy wartości dostaw określonych powyżej przez Zamawiającego dla poszczególnych części, na które Wykonawca składa ofertę.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia powyższego warunku w zakresie wiedzy i doświadczenia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że dostawy te zostały wykonane należyście. Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, ich potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia (*zgodnie ze wzorem przedstawionym w załączniku nr 6 do SIWZ*).

ad. D

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej, jeżeli Wykonawca wykaże się osiągnięciem przychodu z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż:

Sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ - „Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

- dla części nr 1 zamówienia – 4 000 000,00 zł;
- dla części nr 2 zamówienia – 6 000 000,00 zł.

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia zdolność ekonomiczna i finansowa Wykonawcy (wg powyższego opisu) musi być nie mniejsza od sumy minimalnych wartości określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

Na potwierdzenie spełnienia powyższych warunków udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

Jeżeli z uzasadnionej przyczyny wykonawca nie może przedstawić dokumentów dotyczących sytuacji finansowej i ekonomicznej wymaganych przez Zamawiającego, może przedstawić inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnianie opisanego przez zamawiającego warunku.

III. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU WYKAZANIA BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA ICH Z POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA - w okolicznościach określonych w art.24 ust. 1 oraz w art.24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy.

A. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach o których mowa w art. 24 ust. 1 oraz ust. 2 pkt. 1 i 3 ustawy, Wykonawca dołączy do oferty:

1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy. (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
3. Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy (zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).

4. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłaceniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 5. Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłaceniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
 7. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
- B. Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.
- C. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:
1. sekcji III.A. pkt 3, 4, 5, 7 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.
 2. w sekcji III.A. pkt 6. składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.
- D. Dokumenty, o których mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. a) i c) oraz w ust. 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
- E. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w sekcji III.C. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem,

właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis sekcji III.D stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony w formie oryginału wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ.

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - Formularz ofertowy wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.
2. Wymaga się, aby Wykonawca zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (*Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 6 do SIWZ*).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (*wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 7 do SIWZ*).

3. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.
 - a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
 - d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami),
 - e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),

- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
- h) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
- i) wymogów normy PN-EN 13463-1: 2010. Urządzenia nielektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 1: Podstawowe założenia i wymagania.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi przepisów:

- a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz. U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
- c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
- d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami),
- e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
- h) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. z 2007r. Nr 82 poz. 556),
- i) wymogów normy PN-EN 13463-1: 2010. Urządzenia nielektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 1: Podstawowe założenia i wymagania.

i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski”.

4. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego Wykonawca załączy do oferty:

- dokumenty w postaci wypisów z dokumentacji lub instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE, oraz rysunki, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi:

Dla części nr 1 zamówienia:

- a) charakterystykę techniczną przonośnika,
- b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
- c) parametry techniczne elementów wchodzących w skład automatyki,
- d) opis budowy i działania przonośnika taśmowego, wyposażenia elektrycznego i automatyki,
- e) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych zespołów przonośnika wchodzących w skład dostawy (napęd, wysięgnik, pętlicowy zasobnik taśmy, stacja napinająca, zwrotnia),
- f) rysunki z wymiarami gabarytowymi największych i najcięższych elementów przonośnika wchodzących w skład dostawy, przygotowanych do transportu, oraz ich masy,
- g) wzór karty gwarancyjnej.

Dla części nr 2 zamówienia:

- a) charakterystykę techniczną dostarczanych elementów (jednostka napędowa, zespół napinania hydraulicznego),
 - b) schemat blokowy automatyki SSP-3 po ulepszeniu go do jazdy ludzi na urobku,
 - c) szczegółowy wykaz pozycji składających się na system automatyki (elementy proponowane do zabudowy celem jazdy ludzi na urobku należy jednoznacznie oznaczyć w wykazie pozycji i w w/w schemacie blokowym),
 - d) parametry techniczne oferowanej taśmy,
 - e) opis techniczny wyposażenia elektrycznego (oferowane: zasilanie ZNH, zespoły transformatorowe, system telewizji przemysłowej),
 - f) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych zespołów przonośnika wchodzących w skład dostawy (jednostka napędowa, wysięgnik z rozporami, zespół napinania hydraulicznego, stacja odchylająca, przesyp wzmocniony, przekrój przez trasę, pomosty do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną),
 - g) zwymiarowane rysunki krążników wzmocnionych gładkich \varnothing 133 x 465 i tarczowych \varnothing 133 x 1400,
 - h) wzór karty gwarancyjnej.
5. Wymaga się, aby Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczył Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przonośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przonośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami”.

6. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczmy, że wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia będą fabrycznie nowe”

7. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał istotne dla Zamawiającego wymagania i parametry techniczne zgodnie ze wzorem stanowiącym:
- załącznik nr 1a do SIWZ dla części nr 1 zamówienia,
 - załącznik nr 1b do SIWZ dla części nr 2 zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego Wykonawca załączy do oferty:

Wypełnione załączniki

- załącznik nr 1a do SIWZ dla części nr 1 zamówienia,
- załącznik nr 1b do SIWZ dla części nr 2 zamówienia.

8. Wymaga się, aby Wykonawca przedstawił wykaz rzeczowy i ilościowy poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli **szczegółową specyfikację dostawy**, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinien być wykonany zgodnie ze wzorem stanowiącym
- załącznik nr 8c do SIWZ dla części nr 1 zamówienia,
 - załącznik nr 8d do SIWZ dla części nr 2 zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego Wykonawca załączy do oferty:

Dokument w postaci wykazu rzeczowego i ilościowego poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli **szczegółową specyfikację dostawy**, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykaz powinien być wykonany zgodnie ze wzorem stanowiącym:

- załącznik nr 8c do SIWZ dla części nr 1 zamówienia,
- załącznik nr 8d do SIWZ dla części nr 2 zamówienia.

9. Wymaga się, aby w przypadku oferowania dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, Wykonawca dostarczył komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu stwierdzenie równoważności w/w elementów w zakresie parametrów technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca w przypadku oferowania dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, załączy do oferty:

Komplet dokumentów, które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić ich równoważność w zakresie parametrów technicznych w stosunku do elementów wymienionych w ww. załączniku.

10. Wymaga się, aby oferowana taśma przenośnikowa (dla części nr 2 zamówienia) posiadała dopuszczenie prezesa WUG.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca (dla części nr 2 zamówienia) załączy do oferty dokument w postaci:

kopii dopuszczenia Prezesa WUG dla taśmy przenośnikowej.

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Dokumenty określone w sekcji III.A, B, C, D, E składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji III.A, B, C, D, E może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II SIWZ wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych, ale na pełny zakres danej części zamówienia.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 5 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1) Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz.U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty, oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art. 91 ust.3a) ustawy).

2) Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty niepodlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

- O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]
 CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]
 CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3) Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1. Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
 - a) nie jest niezgodna z ustawą,
 - b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XI. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

- 1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości:
 - dla części nr 1 zamówienia: 25 000,00 zł;
 - dla części nr 2 zamówienia: 40 000,00 zł;
- 1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
 - a) w pieniądzu;
 - b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
 - c) w gwarancjach bankowych;
 - d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).
- 1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:
Bank PEKAO S.A. nr 13 1240 6292 1111 0010 3774 0994
- 1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 **(budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00)**
- 1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.
- 1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:
 - a) w pieniądzu - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
 - b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.

1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 2 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.

1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

3.1 Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.

3.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.

3.3 W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.

3.4 Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.

3.5 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.

3.6 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.

3.7 Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.

3.8 Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.

3.9 Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.

3.10 Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opisze w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*

„Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ - Nie otwierać przed dniem godz. – Otwarcie komisyjne!” (należy wpisać datę i godzinę otwarcia ofert).

- 3.11 Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12 Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNA OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (koperta wewnętrzna) i opisać w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
- „CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ - Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”
- 3.13 W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.14 Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 25 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **08.04.2011 r. do godz. 09.00.**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

- 5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.
- 5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w poprzednim zdaniu, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.

Treść zapytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaze Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.

5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.

5.7. Osobą upoważnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
mgr Michał Zastrzeżyński, tel. 32 618 50 31; fax: 32 615 59 42

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **08.04.2011 r. o godz. 10.00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.

7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:

- a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
- b) cenę oferty
- c) termin wykonania zamówienia,
- d) okres gwarancji,
- e) warunki płatności.

7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:

- a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
- b) termin wykonania zamówienia,
- c) warunki płatności,
- d) okres gwarancji,
- e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

7.5. W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o tym fakcie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.

7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez

Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.

- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych zmian SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności

- 10.1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury
- 10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- 10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą

- 12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.
- 12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert - do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia (art.182 ust. 6 ustawy).

XII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - d) Terminie, określonym zgodnie z art. 94 ust. 1 lub 2 ustawy, po którego upływie umowa w sprawie zamówienia publicznego może być zawarta.

2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.
3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przyjęte kryterium wyboru.
4. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.
5. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaże ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
6. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust. 1 ustawy.

XIV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekt umowy stanowiący załącznik nr 8a i 8b do SIWZ.

XV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym podmiotom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Odwołanie powinno:
 - a) wskazywać czynność lub zaniechanie zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy;
 - b) określić żądanie odwołującego;
 - c) zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów;
 - d) wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem odwołującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu odwołującego.
3. Terminy na wniesienie odwołania regulują zapisy art. 182 ustawy.
4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej 02-676 Warszawa, ul. Postępu 17A w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

XVI. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE

Zgodnie z art. 144 ustawy Zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy możliwość zmiany ceny w umowie w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT, zgodnie z § 3 ust. 1 projektu umów.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Nazwa przedmiotu zamówienia:

„Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy SOBIESKI”.

Część nr 1 - Dostawa dwóch przenośników taśmowych o mocy 2 x 100kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką.

Część nr 2 - Dostawa elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego PIOMA 1200 o mocy 2 x 315kW w celu dostosowania go do jazdy ludzi.

II. Kod CPV: 42417310-8 „Przenośniki pasowe”

III. Opis środowiska pracy przenośników taśmowych:

Zagrożenie metanowe	- nie występuje
Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego	- klasa A
Temperatura otoczenia	- (+ 15°C ÷ + 30°C)
Wilgotność względna	- 90 % w temp. + 30°C

IV. Szczegółowy opis - Części nr 1 zamówienia:

Dostawa dwóch przenośników taśmowych o mocy 2 x 100kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką.

1. Wymagane parametry przenośnika:

1.1 Prędkość taśmy	- 2,0 m/s ± 0,1m/s
1.2 Szerokość taśmy	- 1000 mm
1.3 Moc napędu	- 2 x 100 kW
1.4 Napięcie zasilania	- 1000 V
1.5 Docelowa długość przenośnika	- 500 m
1.6 Nachylenie wyrobiska	- nie mniej niż 5°

Uwaga:

W związku z faktem, że przenośnik będzie pracował w wyrobiskach o różnych nachyleniach dlatego instrukcja obsługi powinna umożliwiać użytkownikowi dobór długości przenośnika w zależności od zmian nachylenia. Wymagana tabela lub wykres.

ELEMENTY WCHODZĄCE W SKŁAD JEDNEGO PRZENOŚNIKA

2. Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:

- 2.1. Dwie kompletne jednostki napędowe o mocy 100kW każda, budowane po lewej lub prawej stronie napędu,
- 2.2. Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych z lewej lub prawej

- strony,
- 2.3. Rama napędu przystosowana do rozpierania i kotwienia,
 - 2.4. Dwa kompletne moduły napędowe z bębniami ogumowanymi o średnicy 630mm (± 30 mm),
 - 2.5. Bębny napędowe obustronnie łożyskowane w ścianie napędu,
 - 2.6. Dwie przekładnie walcowo – stożkowe KB 109MN o przełożeniu $i = 24,96(\pm 0,05)$ lub równoważne spełniające warunki:
 - a) umożliwiające przeniesienie mocy 132kW,
 - b) zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 2,0m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnowych 630mm (± 30 mm) i obrotach silnika 1475obr/min (± 5 obr/min),
 - c) mogące pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,
 - d) wymiary wału wyjściowego będą takie same jak w przekładni KB 109MN i umożliwiać będą połączenie przekładni z bębniem napędowym za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE, usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,
 - e) wymiary wału wejściowego oraz przyłącza od strony obudowy sprzęgła (łącznika) będą takie same jak w przekładni KB 109MN,
 - f) posiadające gabaryty nie większe niż:
 - 1610mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym,
 - 775mm – szerokość przekładni,
 - 690mm – wysokość przekładni.
 - 2.7. Dwa silniki elektryczne typu dSKg 280M4z-EP lub równoważne tj. spełniające warunki:
 - a) silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz,
 - b) posiadające obroty $n = 1474$ obr/min (± 5 obr/min),
 - c) stopień ochrony min. IP 54,
 - d) silnik chłodzony powietrzem,
 - e) wyposażone w czujniki bimetalowe w czołach uzwojeń oraz tarczach łożyskowych,
 - f) silnik jednobiegowy o wielkości mechanicznej 280 przeznaczony do napędzania maszyn górniczych.
 - 2.8. Dwa układy hamulcowe szczękowe luzowane zwalnikami ExZEM lub równoważnymi:
 - a) zasilane napięciem 1000V; 50Hz,
 - b) stopień ochrony min. IP 54
 - 2.9. Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET 100 lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,
 - 2.10. Komplet osłon.

3. Kompletny wysięgnik o całkowitej długości min 9,0m, w skład którego muszą wchodzić:

- 3.1. Głowica wysypowa wyposażona w obustronne śruby regulacyjne bębna wysypowego,
- 3.2. Bęben wysypowy ogumowany o średnicy 530mm (± 20 mm) (bęben wysypowy musi być dostosowany do zabudowy w stacji zwrotnej, stacji zwrotnej pętlicy oraz w wózku napinającym pętlicy),
- 3.3. Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia,
- 3.4. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
- 3.5. Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,
- 3.6. Zgarniacz dwulistwowy z regulowaną siłą docisku,
- 3.7. Komplet osłon bocznych i dolnych,
- 3.8. Wsporniki stopniowane z kompletem kraźników prowadzących taśmę górną,
- 3.9. Kraźniki odchylające (długość płaszcza 1200mm. ± 50 mm, średnica 133mm) i prowadzące taśmę dolną,

- 3.10. Regulowany przesyp w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) $\pm 20^{\circ}$,
- 3.11. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.

4. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy o długości jazdy wózka min. 30m. w skład którego muszą wchodzić:

- 4.1. Konstrukcja pętlicy – kompletne segmenty pętlicy o długości 3000mm powinny być wyposażone we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową 100mm służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy,
- 4.2. Stała zwrotnia pętlicy mocowana od strony napędu przenośnika wyposażona w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530mm (± 20 mm),
- 4.3. Wózek napinający pętlicy wyposażony w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530mm (± 20 mm),
- 4.4. Komplet krążników,
- 4.5. Komplet osłon na całą długość pętlicy,
- 4.6. Komplet rolek i bębniów odchylających.

5. Kompletna stacja napinająca wolnobieżna (samohamowna)

- 5.1. Zespół napędowy składający się z:
 - a) przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem,
 - b) silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięcie 1000/500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54,
 - c) blokady krańcowej wózka pętlicy,
 - d) niezbędnej ilości przycisków sterowniczych.
- 5.2. Bęben linowy o średnicy 450mm ± 10 mm.,
- 5.3. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca bęben z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30m z 20% zapasem,
- 5.4. Układ kontroli napięcia taśmy,
- 5.5. Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.

6. Kompletna stacja zwrotna w skład której muszą wchodzić:

- 6.1. Zasyp o długości min. 4,5m.,
- 6.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi stopniowanymi wspornikami z krążnikami wzmocnionymi ogumowanymi,
- 6.3. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonach pracy zgarniaczy, z zabudowanymi krążnikami o długości płaszcza 1200mm (± 50 mm) i średnicy min. 133mm,
- 6.4. Komplet zgarniaczy min. 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,
- 6.5. Kadłub z bębniem zwrotnym ogumowanym o średnicy 530mm ± 20 mm wyposażony w dwustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,
- 6.6. Bęben odchylający o długości płaszcza 1200mm. (± 50 mm) i średnicy min. 159mm,
- 6.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,
- 6.8. Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.

7. **Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA dla przenośnika z zasobnikiem taśmy** – 1 kpl.
8. **Czujniki** – 1 kpl.

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:

- 8.1. Czujniki temperatury napędu,
- 8.2. Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika, pętlicy,
- 8.3. Czujnik spiętrzenia urobku,
- 8.4. Czujnik ruchu taśmy.

9. **Komplet automatyki przenośnika taśmowego**

Komplet automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 500m powinien składać się z następujących pozycji:

- 9.1. **Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E** – 1 szt.
lub równoważny tj.:
- a) budowa iskrobezpieczna,
 - b) zakres temperatury pracy $-5\text{ °C} \div +40\text{ °C}$,
 - c) możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika),
 - d) możliwość sterowania ciągiem rozgałęzionym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy,
 - e) możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego,
 - f) możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA,
 - g) emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie,
 - h) możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: SAG, SAG-E,
 - i) współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER,
 - j) sterownik powinien kontrolować pracę czujników:
 - ruchu typu CI/z lub równoważnymi,
 - spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi,
 - temperatury typu CTM lub równoważnymi,
 - urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi,
 - k) wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego,
 - l) umożliwiać sterowanie przenośnikiem z napędem jednosilnikowym oraz wielosilnikowym, wyposażony w hamulce z luzownikiem typu ExZEM
 - m) sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca typu WSN-16P/1, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA ,
 - n) wyposażony we wpusty kablowe,
 - o) budowa – min. IP 54,
 - p) zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

9.2. Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika oraz głośników odstawy – 1 szt.
lub równoważny tj.:

- a) napięcie zasilające 42V AC,
- b) napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika,
- c) wyposażony we wpusty kablowe,
- d) budowa - min. IP 54,
- e) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

9.3. Sygnalizator akustyczny głośnomówiący z źródłem napięcia typu SAG-E – 7 szt.
lub równoważny tj.:

- a) napięcie zasilania – 15V DC,
- b) zakres temperatury pracy $-5\text{ }^{\circ}\text{C} \div + 40\text{ }^{\circ}\text{C}$,
- c) simpleksowa łączność głośnomówiąca,
- d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych,
- e) wyposażony w odpowiednie akumulatory,
- f) uchwyty lub otwory mocujące,
- g) wyposażony we wpusty kablowe,
- h) budowa – min. IP 54,
- i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- j) zasilacz dla systemu głośnomówiącego.

9.4. Sygnalizator akustyczny głośnomówiący krańcowy z źródłem napięcia typu SAG-EK – 1 szt.
lub równoważny tj.:

- a) napięcie zasilania – 15V DC,
- b) zakres temperatury pracy $-5\text{ }^{\circ}\text{C} \div + 40\text{ }^{\circ}\text{C}$,
- c) simpleksowa łączność głośnomówiąca,
- d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych,
- e) wyposażony w odpowiednie akumulatory,
- f) uchwyty lub otwory mocujące,
- g) wyposażony we wpusty kablowe,
- h) budowa – min. IP 54,
- i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- j) zasilacz dla systemu głośnomówiącego.

9.5. Separator linii typu SL. – 2 szt.
lub równoważny tj.:

- a) napięcie zasilania do 17V DC,
- b) zakres temperatury pracy $-5\text{ }^{\circ}\text{C} \div + 40\text{ }^{\circ}\text{C}$,
- c) służący do galwanicznej separacji dwóch grup urządzeń SAG-E , posiadających odrębne źródła zasilania sieciowego,
- d) uchwyty lub otwory mocujące,
- e) wyposażony we wpusty kablowe,

- f) budowa – min. IP 54,
- g) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

9.6. Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER + NIB-E – 12szt.

lub równoważny tj.:

- a) styki wyłącznika / ia, ib ,
- b) zakres temperatury pracy -20 °C ÷ + 40 °C
- c) wyposażony w moduły identyfikacji blokad,
- d) styki przełączne - min 3 pary
- e) zewnętrzne ciągnia blokowania,
- f) uchwyty lub otwory mocujące,
- g) wyposażony we wpusty kablowe,
- h) budowa – min. IP 54,
- i) identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem,
- j) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

9.7. Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL-MIDI – 8 szt.

lub równoważny tj.:

- a) liczba wpustów - min 6 szt.
- b) liczba zacisków - min 32 szt.
- c) napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC,
- d) na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przenośników, sterowani i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej,
- e) do podłączania wyłączników awaryjnych,
- f) do podłączenia czujników zabudowanych na przenośnikach taśmowych, napędach przenośników itp.
- g) wyposażony we wpusty kablowe,
- h) budowa - min. IP 54,
- i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

9.8. Elementy dodatkowe automatyki – 1 kpl.

- a) Przewodowanie dla przenośnika o długości 500m,
- b) Linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
- c) Konstrukcja do zamocowania dla wszystkich urządzeń składowych automatyki.

9.9. Dokumentacja – 1 kpl.

W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przenośnika taśmowego należy uwzględnić:

- możliwość napędzania przenośnika jednym lub dwoma silnikami,
- możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca wyłączniki typu WS-10d, WSN-16P/1, KWSOI 40/24, EK KO A3, WS.

10. Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WS 1.160/160 - 1 szt.
lub równoważny tj.:

10.1. Wymagane parametry:

- a) napięcie łączeniowe 1000V, 50Hz,
- b) prąd znamionowy każdego odpływu min. 160A,
- c) stopień ochrony min. IP54.

10.2. Musi być wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane oddzielnymi stycznikami,

10.3. Posiadający budowę normalną,

10.4. Każdy odpływ główny ma posiadać dobezpieczenie bezpiecznikami topikowymi przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi.

10.5. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

10.6. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.

10.7. Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.

10.8. Posiadający w każdym torze głównym przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:

- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioy i asymetryy),
- przekaźnika upływowego blokującego,
- przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
- przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
- przekaźnika sterowniczego,
- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
- sterowania lokalnego i zdalnego,
- sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
- wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych.

11. Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WS 1.40 - 1 szt.
lub równoważny tj.:

11.1. Wymagane parametry:

- a) napięcie łączeniowe 1000V, 50Hz,
- b) prąd znamionowy odpływu min. 40A
- c) stopień ochrony min. IP54.

11.2. Musi być wyposażony w odpływ wyłączany stycznikiem.

11.3. Posiadający budowę normalną.

11.4. Odpływ główny ma posiadać dobezpieczenie bezpiecznikami topikowymi przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi.

11.5. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

11.6. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.

- 11.7. Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.
- 11.8. Posiadający w każdym torze głównym przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovym i asymetrycznym),
 - przekaźnika wpływowego blokującego,
 - przekaźnika wpływowego centralnie – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych.

12. Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WS 1.10/10 – 1 szt.
lub równoważny tj.:

12.1. Wymagane parametry:

- a) napięcie łączeniowe 1000V, 50Hz
- b) prąd znamionowy odpływów min. 10A,
- c) stopień ochrony min. IP54.

12.2. Musi być wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane oddzielnymi stycznikami.

12.3. Posiadający budowę normalną,

12.4. Każdy odpływ główny ma posiadać zabezpieczenie bezpiecznikami topikowymi przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi.

12.5. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

12.6. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.

12.7. Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.

12.8. Posiadający w każdym torze głównym przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:

- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovym i asymetrycznym),
- przekaźnika wpływowego blokującego,
- przekaźnika wpływowego centralnie – blokującego,
- przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
- przekaźnika sterowniczego,
- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
- sterowania lokalnego i zdalnego,
- sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
- wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych.

13. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2

– 1 szt.

lub równoważny tj.:

13.1. Wymagane parametry:

- a) napięcie dopływowe 500V /1000V, 50Hz, (przełączalne),
- b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- c) znamionowa moc transformatora min 4000VA,
- d) stopień ochrony min. IP 54.

13.2. Posiadający minimum dwa odpływy.

13.3. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

13.4. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.

13.5. Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.

13.6. Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:

- kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V,
- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
- sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą ,
- sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V,
- wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

14. Instalacja oświetleniowa

– 1 kpl.

14.1. Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu

14.2. W skład instalacji muszą wchodzić następujące elementy:

- a) 8 lamp typu NLS-6e lub równoważnych tj. ,
 - posiadające źródła światła min. 2 x 18W,
 - przystosowane do zasilania z napięciem 230V, 50Hz,
 - posiadające możliwość łączenia przelotowego,
 - posiadające oprawy budowy normalnej,
 - posiadające możliwość kontroli ciągłości przewodu ochronnego,
 - posiadające korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym,
 - posiadające klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – poliwęglanu (PC),
 - posiadające klasę ochronności 1,
 - posiadające stopień ochrony min. IP66,
 - posiadające sprawność świetlną min. 0,7,

- posiadające zapłon świetlówek z wykorzystaniem elektronicznego statecznika,
- b) niezbędne elementy do montażu opraw oświetleniowych w wyrobisku górniczym oraz okablowanie o łącznej długości 150mb.

15. Kompletna trasa rurowa o długości 100 m, spełniająca wymagania:

- 15.1. Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1000mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej.
- 15.2. O konstrukcji – sztywnej składającej się z:
- a) belek nośnych wykonanych z rury min. 60mm o długości 3,0m,
 - b) kozłów z dwoma krążnikami $\phi 108 \times 530$ prowadzących taśmę dolną zabudowane w odległości co 3,0m, o budowie uniwersalnej z możliwością zabudowy na trasie linowej,
 - c) wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 108 \times 380$ mm prowadzących taśmę górną zabudowane w odległości 1,5m o kącie nachylenia 30° , o budowie uniwersalnej z możliwością zabudowy na trasie linowej,
 - d) kompletu elementów złącznych, obejm i klinów umożliwiających zabudowę na trasie rurowej i linowej o długości 100m.

16. Wymagane wyposażenie dodatkowe dla dwóch przenośników

- | | |
|---|----------|
| 16.1. Bęben napędowy ogumowany średnicy 630mm (± 30 mm) (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) | – 1 szt. |
| 16.2. Bęben ogumowany o średnicy ok. 530 mm (± 20 mm) (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, zwrotni, wózku pętlicy) | – 1 szt. |
| 16.3. Pierścienie zaciskowe do połączenia bęben napędowy – przekładnia | – 1 kpl. |
| 16.4. Wkładki do sprzęgieł | – 2 kpl. |
| 16.5. Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg | – 2 szt. |
| 16.6. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika | – 1 kpl. |
| 16.7. Narzędzia do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego | – 1 kpl. |
| 16.8. Cyfrowy miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V ÷ 2500V co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru | – 1 szt. |
| 16.9. Zaciski linowe do mocowania taśmy w trakcie wykonywania połączeń | – 4 szt. |

17. Gwarancja i serwis:

- 17.1. Wykonawca winien udzielić na dostarczony przedmiot dostawy min. 24 miesiące gwarancji licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.
- 17.2. Za datę odbioru technicznego przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobiskach dołowych ZG Sobieski. W przypadku nie sporządzenia protokołu odbioru technicznego z winy Zamawiającego, rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.

- 17.3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 17.4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
- 17.5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współdziałaniu przedstawicieli Zamawiającego.
- 17.6. Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.

18. Wymagana dokumentacja:

Wykonawca wraz z przedmiotem dostawy dostarczy Zamawiającemu:

- 18.1. Instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
- 18.2. Instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
- 18.3. Deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie).

UWAGA:

W celu umożliwienia Wykonawcy opracowania dokumentacji technicznej i wystawienia deklaracji zgodności WE na kompletny przenośnik Zamawiający oświadcza, że wyposaży przenośnik w taśmę o szer. 1000mm i wytrzymałości 1000kN/m.

- 18.4. Deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych.
- 18.5. Kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne.
- 18.6. Świadectwa jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne.
- 18.7. Katalog części zamiennych.
- 18.8. Karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów.
- 18.9. Protokół kontroli ostatecznej (dot. silników).
- 18.10. Pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.
- 18.11. Dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.
- 18.12. Listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

19. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.

Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

20. Pozostałe wymagania.

- 20.1. Wszystkie elementy mechaniczne, urządzenia elektryczne i system automatyki stanowiące przedmiot zamówienia muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.
- 20.2. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji wybranych wspólnie pozycji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. Z prezentacji zostanie sporządzony protokół podpisany przez przedstawicieli obu stron.
- 20.3. Przed realizacją dostawy Wykonawca usunie usterki dotyczące przedmiotu zamówienia wskazane przez Zamawiającego i ujęte w protokole z prezentacji.
- 20.4. Stalowe elementy powinny być pokryte farbą antykorozyjną.

21. Termin dostawy: do 70 dni od dnia zawarcia umowy - przewidywany termin dostawy do dnia 29.07.2011r.

V. Szczegółowy opis - Części nr 2 zamówienia.

Dostawa elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego PIOMA 1200 o mocy 2 x 315kW w celu dostosowania go do jazdy ludzi.

1. Wstęp.

Zakład Górniczy Sobieski eksploatuje od 2010r. przenośnik taśmowy PIOMA 1200 o nr 311/10 wykonany wg dokumentacji DTR-07-0792-K-00-PL przez Fabrykę Maszyn Górniczych PIOMA S.A. Obecnie zabudowany jest w Pokładzie 207 na oddziałowej odstawie taśmowej. Przenośnik pracuje na nachyleniu około 5⁰, a jego długość wynosi 700m.

W skład przenośnika wchodzi następujące podzespoły:

- napęd VP315/2-1200 (bębny napędowe dwuczopowe \varnothing 1030, dwie jednostki napędowe oparte na bazie przekładni K2SH 450N wyposażone w urządzenia blokady powrotu BSD, sprzęgła wysokoelastyczne typu SET-315, silniki elektryczne typu 2 SG3-400S-4f, 315kW, 1000V, 50Hz – DAMEL S.A., hamulce tarczowe \varnothing 630, agregat hydrauliczny zasilający AZRH 5 i dwa zaciski),
- wysięgnik o długości 10 270mm (między osią zabudowy, a osią bębna ogumowanego \varnothing 1030)

- przemiennik częstotliwości typu VSD 630/1140/01(2) firmy Bartec Polska Sp. z o.o. – 2 kpl.,
- pętlicowy zasobnik taśmy o długości 51m zabudowany bezpośrednio za napędem (wzmocniona dwustronna trasa ceownikowa posadowiona na ramie, bęben stały pętlicy $\varnothing 830$, wózek napinający pętlicy $\varnothing 830$, kołowrót pomocniczy KPG 15/500/300),
- zwrotnia kompletna z bębniem $\varnothing 830$,
- system automatyki górniczej firmy PPH Atut Sp. z o.o. typu ATUT SSP-1-A współpracujący z kopalnianym Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym typu PZW-1A wyposażonym w oprogramowanie AT Visio i AT Serwis.
- taśma przenośnikowa typu GTP-1600/4-2-I-1200

W ramach ulepszenia przenośnika obecnie eksploatowany przenośnik ma być dostosowany do jazdy ludzi na taśmie dolnej i górnej na urobku. Planowana długość początkowa tego przenośnika wynosi 630m. W trakcie dalszej eksploatacji przenośnik będzie wydłużany oraz doposażony w kolejne jednostki napędowe i przemienniki częstotliwości. Docelowo osiągnie on długość 1100m na średnim nachyleniu 5⁰,

Nowe miejsce zabudowy - Pochylnia wentylacyjno - transportowa II, (główny ciąg odstawy).
Elementy niezbędne do ulepszenia przenośnika taśmowego PIOMA-1200:

- nowa kompletna jednostka napędowa,
- elementy wysięgnika o długości 12 000mm (planowana długość zabudowy 22 270 mm między osią zabudowy, a osią bębna ogumowanego $\varnothing 1030$ mm)
- trasa z kompletem krążników wzmocnionych gładkich $\varnothing 133 \times 465$ mm i tarczowych gładkich $\varnothing 133 \times 1400$ mm., przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy pętlicą zabudowaną za napędem, a zwrotnią,
- zespół napinania hydraulicznego wraz z kompletnym zespołem zasilającym,
- stacja odchylająca taśmę dolną zabudowana za pętlicą, a przed pomostem do wsiadania na taśmę dolną,
- komplet pomostów tj. pomost do wsiadania na taśmę dolną, pomost do wysiadania z taśmy dolnej pomost do wsiadania na taśmę górną, pomost do wysiadania z taśmy górnej,
- system telewizji przemysłowej,
- taśma tkaninowo-gumowa wieloprzekładowa trudnopalna o wytrzymałości 2000 kN/m, przekładki – 4, grubość okładek - 4+3,
- automatyka uzupełniająca do istniejącej umożliwiająca prowadzenie jazdy ludzi na taśmie górnej i dolnej na urobku, wraz z niezbędną sygnalizacją, oznakowaniem, oraz aktualizacją kopalnianego Powierzchniowego Zespołu Wizualizacji typu PZW-1A,
- komplet krążników wzmocnionych gładkich $\varnothing 133 \times 465$ mm i tarczowych $\varnothing 133 \times 1400$ mm., do zabudowy w posiadanych elementach, wysięgnika, pętlicy i zwrotni.

Uwaga:

W związku z faktem, że Zamawiający na etapie zabudowy przenośnika zamierza przeprowadzić procedurę zezwalającą na jazdę ludzi na urobku, oferta ma uwzględniać również dostawę wszystkich elementów, które umożliwią otrzymanie stosownego odstępowania prezesa WUG od pkt 6.14.9. załącznika nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),

Do elementów tych Zamawiający zalicza:

- a) uchylne bramki bezpieczeństwa wyłączające przenośnik po przejechaniu pracownika za pomost do wysiadania z taśmy górnej,
- b) system kontroli sprawność nadajnika typu GLON,
- c) system do wykrywania obecności sygnału z nadajnika GLON współpracujący z bramkami bezpieczeństwa,
- d) dodatkowe czujniki kontroli biegu taśmy,
- e) wyłącznik siatkowy umożliwiający awaryjne wyłączenie i zatrzymanie przenośnika.

2. ZAKRES DOSTAWY

2.1. Jednostka napędowa o mocy 315kW, w skład której musi wchodzić:

2.1.1. Przekładnia K2SH450N o przełożeniu $i = 24,3803$ lub równoważna przystosowana do przenoszonej mocy.

Przekładnia będzie uważana za równoważną do przekładni K2SH450N, gdy spełnione będą między innymi następujące warunki:

- a) przełożenie przekładni będzie wynosiło $i = 24,3803$,
- b) wymiary wału wyjściowego będą takie same jak w przekładni K2SH450N i umożliwiać będą połączenie przekładni z bębniem napędowym za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE, usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,
- c) wymiary wału wejściowego oraz przyłącza od strony obudowy sprzęgła (łącznika) będą takie same jak w przekładni K2SH450N,
- d) przekładnia, może pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,
- e) przekładnia wyposażona będzie w urządzenie blokady powrotu BSD, które umożliwi obroty wału tylko w jednym kierunku, natomiast blokuje wał przy zmianie kierunku obrotu (zmiana kierunku obrotu przekładni powoduje jej blokowanie). Urządzenie ma dawać możliwość zmiany kierunku blokowania,
- f) przekładnia przystosowana do chłodzenia wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 - 1,6 MPa.

Uwaga:

Przekładnia będzie zabudowana symetrycznie do pracującej przekładni K2SH450N na wale bębna napędowego dwuczopowego.

2.1.2. Sprzęgło wysokoelastyczne typu SET 315H lub równoważne:

Sprzęgło będzie uważane za równoważne do sprzęgła wysokoelastycznego typu SET 315H, gdy spełnione będą między innymi następujące warunki:

- a) sprzęgło przystosowane do przeniesienia mocy min 315kW,
- b) sprzęgło wyposażone w tarczę hamulcową $\varnothing 630$,
- c) piasta sprzęgła ze strony przekładni, przystosowana do zabudowy na wale wejściowym przekładni K2SH450N lub równoważnej,
- d) piasta sprzęgła ze strony silnika, przystosowana do zabudowy na wale silnika typu 2 SG3-400S-4f lub równoważnego,
- e) piasta sprzęgła ze strony przekładni, połączona za pomocą śrub z segmentem elastycznym, oraz z tarczą kłową, która poprzez wkładkę elastyczną, przenosi

- moment obrotowy z tarczy kłowej osadzonej na piaście sprzęgła ze strony silnika,
- f) wymiana wkładki elastycznej bez konieczności rozkręcania połączeń śrubowych wykonanych fabrycznie,
 - g) sprzęgło fabrycznie wyważone, posiadające możliwość po wymianie wkładki elastycznej, ustawienia za pomocą znaków na tarczach kłowych, bez konieczności ponownego wyważania,
 - h) odkształcenie kątowe sprzęgła – powyżej 6°,
 - i) odchyłka montażowa poosiowa – 1 ÷ 3mm,
 - j) odchyłka montażowa promieniowa – min.1,5mm.

2.1.3. Silnik elektryczny o mocy 315kW typu 2 SG3-400S-4f lub równoważny:

Silnik będzie uważany za równoważny do silnika elektrycznego o mocy 315kW typu 2 SG3-400S-4f, gdy spełnione będą między innymi następujące warunki:

- a) silnik posiadał będzie moc znamionową wynoszącą 315kW,
- b) silnik posiadał będzie prędkość obrotową wynoszącą 1478obr/min,
- c) silnik przystosowany będzie do napięcia 1000V, 50 Hz,
- d) silnik posiadał będzie wymiary wału oraz przyłącza kołnierzonego takie same jak silnik o mocy 315kW typu 2 SG3-400S-4f,
- e) silnik posiadał będzie stopień ochrony min. IP 55
- f) silnik przystosowany do chłodzenia wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 - 1,6 MPa
- g) wyposażony w czujniki temperatury typu PT100 w uzwojeniach i węzłach łożyskowych,
- h) przystosowany do współpracy z przemiennikami częstotliwości,
- i) silnik będzie wykonany w budowie przeciwybuchowej przystosowanej do pracy w wyrobiskach górniczych.

2.1.4. Obudowa sprzęgła z zabudowanym jednym zaciskiem zespołu hamulcowego ZRHT 5.3

3. Elementy wysięgnika o całkowitej długości 12 000mm w skład, których muszą wchodzić:

- 3.1. Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500mm (8 szt.) wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągciem za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór (6 szt.) gwarantujących obustronne rozparcie wysięgnika w wyrobisku o wysokości w zakresie (4 ÷ 5)m. (Średnica bębna wysięgnikowego wynosi $\varnothing 1030$ mm),

Uwaga:

Posiadane rysunki aktualnie zabudowanego wysięgnika Zamawiający udostępni na etapie realizacji zamówienia.

- 3.2. Komplet osłon bocznych i górnych,
- 3.3. Osłony między taśmą górną, a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,
- 3.4. Wsporniki z kompletem krążników wzmocnionych gładkich $\varnothing 133$ x 465mm prowadzących taśmę górną,
- 3.5. Komplet krążników tarczowych $\varnothing 133$ x 1400mm prowadzących taśmę dolną,

Sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ - „Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

- 3.6. Kompletny przesyp skrętny prawy. Kąt rozwarty pomiędzy osiami przenośników wynosi 153° .

Uwaga:

Konstrukcja przesypu powinna być dobrana przez Wykonawcę na etapie realizacji zamówienia w oparciu o wizję lokalną na miejscu, którą zapewnia Zamawiający.

4. Kompletna trasa o długości 558m, spełniająca wymagania:

- 4.1. Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1200mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej.
- 4.2. O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:
- a) kozłów z krążnikiem tarczowymi $\phi 133 \times 1400$ mm prowadzących taśmę dolną zabudowane w odległości co 3,0m,
 - b) wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 465$ mm prowadzących taśmę górną zabudowane w odległości 1,5m o kącie nachylenia 30° (25 % wsporników górnych winno być przystosowane do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację),
 - c) belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100mm o długości 6,0 m,
 - d) kompletu elementów złącznych.

Uwaga:

Schemat zabudowy przenośnika z zaznaczonymi strefami i pomostami (załącznik nr 1c) umożliwi właściwy dobór odstępów ruchowych (odległości taśmy dolnej od elementów konstrukcyjnych taśmy górnej) oraz pozwoli określić ilość i rodzaj poszczególnych kozłów. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w instrukcji przedstawił jednoznaczne rysunki umożliwiające Zamawiającemu montaż poszczególnych stref.

Dostarczone elementy poszczególnych stref muszą być tak oznakowane, aby Zamawiający mógł je łatwo identyfikować w trakcie zabudowy. Wykonawca zapewni okresowy nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.

- 4.3. Konstrukcja wsporników górnych musi być tak wykonana, aby minimalizować wysokość trasy przenośnika.
- 4.4. Konstrukcja dolna przystosowana do posadowienia na spągu i podwieszenia. Odległość posadowienia kozłów dolnych od górnej powierzchni krążnika dolnego $\phi 133 \times 1400$ mm powinna wynosić min. 350mm (± 10 mm). W odstępach co 50m kozły powinny być wyposażone w pionowe krążniki ustalające bieg taśmy.
- 4.5. Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników.
- 4.6. Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy pętlą zabudowaną w rejonie napędu, a zwrotnią na długości określonej w załączniku nr 1c.
- 4.7. Wyposażona w pomosty do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną zgodnie ze schematem zabudowy przenośnika określonym w załączniku nr 1c.

5. Stacja odchylająca taśmę dolną zabudowana przed pomostem do wsiadania na taśmę dolną zgodnie z załącznikiem nr 1c w skład, której muszą wchodzić:

- 5.1. Rama pod stację odchylającą przystosowana do rozparcia i kotwienia,
- 5.2. Dwa połączone kadłuby o długości zabudowy w trasie 3,0m($\pm 0,5$ m), z dwoma bębnami

baryłkowymi o średnicy w środku bębna $\phi 830\text{mm}$ i rolką prowadzącą $\phi 245\text{mm}$.

6. Taśma przenośnikowa tkaninowo-gumowa wieloprzekładkowa trudnopalna

- 6.1. Szerokość taśmy - 1200 mm,
- 6.2. Wytrzymałość – min. 2000 kN/m,
- 6.3. Przekładki – 4,
- 6.4. Grubość okładek – (4+3) mm
- 6.5. Długość 1400m w odcinkach 200m,
- 6.6. Gwarancja 48 miesięcy,
- 6.7. Połączenia wulkanizowane-sprawność połączeń ~100% - wymagana gwarancja na połączenia 24 miesiące.

Uwaga:

Połączenia taśmy należy wykonać przez serwis producenta taśmy. Połączenia należy tak oznakować, aby była możliwość ich identyfikacji w trakcie całego okresu objętego gwarancją. Jeżeli technologia wciągania i połączenia taśmy będzie wymagała dodatkowego osprzętu (połączenia mechaniczne, zaciski taśmowe itp.) to obowiązek ich posiadania spoczywa na Wykonawcy.

7. Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:

- 7.1. Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem do przemieszczania tłoka
 - a) przełożenie układu linowego $i = 6$,
 - b) skok siłownika – $1,2\text{m} \div 1,6\text{m}$,
 - c) średnica siłownika – dobrana przez Wykonawcę.

Uwaga:

Wózek do przemieszczania tłoka musi być dostosowany do posiadanej przez Zamawiającego wzmocnionej dwustronnej trasy ceownikowej pętlicy posadowionej na ramie. Zespół napinający musi być przystosowany do współpracy z posiadanym wózkiem napinającym pętlicy. Na etapie realizacji zamówienia Zamawiający zapewnia wizję lokalną na miejscu.

- 7.2. Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym. Układ zasilania (moc silnika min 4kW, sieć IT 1000V, 50Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z:
 - a) wyłącznikiem,
 - b) osprzętem,
 - c) oczujnikowaniem,
 - d) niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi,
 - e) blokiem hydroakumulatorów (2 szt.).

8. System automatyki przenośnika taśmowego – 1 kpl.

- 8.1. System automatyki ma obejmować doposażenie istniejącej już automatyki typu ATUT SSP-1-A firmy PPH Atut Sp. z o.o. do potrzeb wymagań przepisów umożliwiających transport ludzi na taśmie górnej i dolnej na urobku. Do wymagań SIWZ Zamawiający załączył „Schemat blokowy wyposażenia elektrycznego przenośnika taśmowego” obecnie eksploatowanego - załącznik nr 1d.
- 8.2. Kompletny system automatyki ponadto powinien spełniać następujące wymagania:
 - a) nowe elementy stanowiące doposażenie systemu automatyki dla długości 700m mają współpracować z systemem typu ATUT SSP-1-A.

- b) musi być dostosowany do pracy z falownikami,
 - c) musi współpracować z eksploatowanym przez kopalnię Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym typu PZW-1A wyposażonym w oprogramowanie AT Visio i AT Serwis,
 - d) musi posiadać możliwość przeprogramowania i parametryzacji urządzeń w magistrali lokalnie z pulpitu sterownika i zdalnie z powierzchni kopalni przez przeszkoloną obsługę,
 - e) musi zapewniać transmisję danych procesów (automatyki i falownika) oraz diagnostykę automatyki ze stanowiska wizualizacyjnego na powierzchni,
 - f) Wykonawca powinien wykonać modyfikację istniejącego oprogramowania w celu wizualizacji nowych urządzeń. Możliwość podłączenia nowych urządzeń oraz wykonanie modyfikacji oprogramowania powinno wynikać z załączonej dokumentacji systemu sterowania przenośnika taśmowego,
- 8.3. System automatyki musi składać się z:
- a) wszystkich elementów automatyki w odpowiedniej ilości umożliwiających jazdę ludzi przenośnikiem taśmowym prowadzonej na taśmie górnej oraz dolnej na urobku zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,
 - b) niezbędnych elementów umożliwiających uruchomienie procesu zezwolenia jazdy ludzi na przenośniku,
 - c) oznakowania (piktogramów), transparentów i oświetlenia ostrzegawczego,
 - d) konstrukcji do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad,
 - e) linki bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
 - f) niezbędnego oprzewodowania i okablowania,
 - g) urządzeń sprawdzających poprawność działania nadajnika typu GLON zainstalowanego w lampie górniczej przed wejściem nad podest do wsiadania na taśmę górną i dolną,
 - h) elementów do wykrywania obecności sygnału z nadajnika GLON współpracujący z bramkami bezpieczeństwa,
- 8.4. Dwie uchylne bramki bezpieczeństwa współpracujące z nadajnikiem typu GLON wyłączające przenośnik po przejechaniu pracownika za pomost do wysiadania z taśmy górnej. Bramki te należy zamontować do konstrukcji przenośnika w odległości 1m i 3m za pomostem. Konstrukcja bramek musi umożliwić transport urobku na przenośniku.
- 8.5. Kompletny wyłącznik siatkowy umożliwiający awaryjne wyłączenie i zatrzymanie przenośnika po przejechaniu pracownika za pomost do wysiadania i dwie uchylne bramki bezpieczeństwa. Konstrukcja wyłącznika siatkowego musi umożliwić transport urobku na przenośniku.
- 8.6. Kompletny układ sygnalizacji informujący obsługę transportu kolejką podwieszaną o jeździe ludzi na przenośniku.

9. Komplet czujników.

Czujniki należy dostarczyć w ilościach wymaganych przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

Czujniki kontroli schodzenia taśmy przy pomostach do wysiadania i wsiadania.

10. Dokumentacja – 1 kpl.

Do przenośnika taśmowego należy wykonać dokumentację systemu sterowania przenośnika taśmowego, która powinna uwzględniać wymagania prawne dla

przenośników dostosowanych do jazdy ludzi na taśmie górnej i dolnej na urobku, wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

11. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt.

lub równoważny tj.:

11.1. Wymagane parametry:

- a) napięcie dopływowo 500V/1000V, 50Hz, (przełączalne),
- b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- c) znamionowa moc transformatora min 4000VA,
- d) stopień ochrony min. IP 54.

11.2. Posiadający minimum dwa odpływy.

11.3. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

11.4. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.

11.5. Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.

11.6. Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:

- kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryjny),
- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V,
- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
- sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą ,
- sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V,
- wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

12. Zespół transformatorowy typu ZT 2x3 – 2 szt.

lub równoważny tj.:

12.1. Wymagane parametry:

- a) napięcie dopływowo 500V/1000V, 50Hz, (przełączalne),
- b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- c) znamionowa moc transformatora min 6300VA,
- d) stopień ochrony min. IP54.

12.2. Posiadający minimum dwa odpływy.

12.3. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

12.4. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.

12.5. Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.

12.6. Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:

- kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryjny),

- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V,
- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
- sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą ,
- sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V,
- wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

13. System telewizji przemysłowej – 1 kpl. - spełniający wymagania:

13.1. Umożliwiający podgląd:

- rejonu przesypu urobku z przenośnika zainstalowanego w Pochylni II na przedmiotowy przenośnik,
- rejonu pętlicy przedmiotowego przenośnika,
- wszystkich pomostów do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną,

Zalecana lokalizacja kamer i stanowiska operatora przedstawiono w załączniku nr 1c.

13.2. W skład, systemu winno wchodzić:

- a) sześć kamer analogowych, przemysłowych, kolorowych w obudowie co najmniej IP 65 oraz rozdzielczość min. 470 kolor; przystosowanych do transmisji sygnału video do monitorów za pomocą kabli i światłowodu,
- b) jeden monitor LCD nie mniej niż 21 cali w obudowie min IP 65 przystosowane do odbioru sygnału z kabla światłowodowego,
- c) niezbędny osprzęt umożliwiający wyświetlanie obrazu dzielonego, przedstawiającego rejon zabudowy kamer,
- d) kompletne urządzenia zasilające tylko system przedmiotowej telewizji przemysłowej,
- e) kompletne okablowanie:
 - do zasilania kamer i monitorów,
 - transmisji sygnałów między kamerami i monitorem,
 - niezbędne konstrukcje, uchwyty do zabudowy w wyrobisku górniczym,
- f) kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,
- g) linia kablowa światłowodowa 730m, jednomodowa o liczbie włókien nie mniej niż 30 wraz z niezbędnym osprzętem.
- h) linia światłowodowa na być zakończona przełącznicą światłowodową w obudowie min IP -54 (co najmniej 3 szt,) z podłączonymi wszystkimi włóknami umożliwiającą rozbudowę systemu telewizji przemysłowej. Planowane rozmieszczenie przełącznic światłowodowych przedstawiono w załączniku nr 1c.

14. Pozostałe elementy przenośnika PIOMA 1200

14.1. Komplet osłon zabezpieczających przeład pod taśmami: bocznych (od strony kołowrotu KPG i od strony stacji odchylającej) oraz osłon zabezpieczających górnych (od biegnącej taśmy przenośnikowej).

14.2. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

15. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika PIOMA 1200

- 15.1. Krążnik tarczowy ϕ 133 x 1400mm zgodny z wymaganiami pkt. 19.13 – szt. 45
15.2. Krążnik wzmocniony gładki ϕ 133 x 465mm zgodny z wymaganiami pkt. 19.12 – szt. 150

16. Gwarancja i serwis:

- 16.1. Wykonawca winien udzielić na dostarczony przedmiot dostawy min. 24 miesiące gwarancji (z wyłączeniem taśmy - dla której gwarancja winna wynosić 48 miesięcy i krążników wzmocnionych gładkich ϕ 133 x 465mm oraz tarczowych ϕ 133 x 1400mm - dla których gwarancja winna wynosić 60 miesięcy) licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.
- 16.2. Za datę odbioru technicznego przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobiskach dołowych ZG Sobieski. W przypadku nie sporządzenia protokołu odbioru technicznego z winy Zamawiającego, rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 4 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
- 16.3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 16.4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
- 16.5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
- 16.6. Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.

17. Wymagana dokumentacja:

- 17.1. Wykonawca wraz z przedmiotem dostawy dostarczy Zamawiającemu:
- deklaracje zgodności na dostarczone elementy,
 - instrukcje obsługi poszczególnych urządzeń będących przedmiotem dostawy (3egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej), a w przypadku wytworzenia nowego typu przenośnika kompletną dokumentację Techniczno-Ruchową (instrukcję użytkowania) na przedmiotowy przenośnik - 3 egzemplarze w wersji papierowej + 1 egzemplarz w wersji elektronicznej,
 - świadczenia jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne,
 - katalogi części zamiennych,
 - karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
 - protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
 - pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych

zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.

- i) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

17.2. Po montażu pod nadzorem Wykonawcy, Wykonawca wystawi deklarację zgodności WE na przenośnik po ulepszeniu.

18. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.

Osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

19. Pozostałe wymagania.

- 19.1. Wszystkie elementy mechaniczne, urządzenia elektryczne i system automatyki stanowiące przedmiot zamówienia muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.
- 19.2. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji wybranych wspólnie pozycji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. Z prezentacji zostanie sporządzony protokół podpisany przez przedstawicieli obu stron.
- 19.3. Przed realizacją dostawy Wykonawca usunie usterki dotyczące przedmiotu zamówienia wskazane przez Zamawiającego i ujęte w protokole z prezentacji.
- 19.4. Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym bezpłatne szkolenie 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego i automatyki. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.
- 19.5. Wykonawca będzie współpracował z Zamawiającym we wszystkich pracach przystosowania przenośnika do jazdy ludzi na urobku w zakresie technicznym jak również przy opracowaniu regulaminu jazdy ludzi przedmiotowym przenośnikiem.
- 19.6. Wykonawca będzie nadzorował prace montażowe w każdym zakresie w jakim Zamawiający będzie wymagał wyjaśnień. Przewiduje się, że sumaryczny czas pracy Wykonawcy nie przekroczy ilości 20 roboczodniówek.
- 19.7. Wykonawca w ramach dostawy systemu telewizji połączy światłowody do wszystkich podzespołów oraz uruchomi system telewizji przemysłowej.
- 19.8. Wykonawca zapewni połączenia taśmy przez serwis producenta taśmy.
- 19.9. Prace przewidziane w pkt. 19.7. ÷ 19.8 mogą przedłużyć się do 4-ch m-cy od daty podpisania protokołu kompletności dostawy, dlatego będą finansowane oddzielnie po zakończeniu montażu.
- 19.10. Wszystkie elementy trasy (kozły, wsporniki, belki nośne), pomosty do wsiadania i wysiadania winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania.
- 19.11. Stalowe elementy, dla których Zamawiający nie wymaga cynkowania powinny być pokryte farbą antykorozyjną.

- 19.12. Krążniki wymienione w punktach 3.4; 4.2.b) i 15.2 $\phi 133 \times 465\text{mm}$ winny być wykonane w wersji wzmocnionej o przedłużonym okresie trwałości o parametrach, jakie gwarantuje firma Küpper dla swoich produktów lub równoważne tzn.
- płaszcze krążników wykonane z rur spawanych, walcowanych na wymiar ze stali E235 lub S235JR lub innej stali spawalnej o wytrzymałości wyższej niż w/w,
 - grubość ścianki płaszcza min. 4mm,
 - piasta krążnika odlewana z żeliwa szarego,
 - średnica osi - co najmniej 25 mm,
 - łożyska 6205/2Z/C4 lub równoważne tzn.
 - materiał – ŁH15 (100Cr6)
 - koszyk – poliamid wzmocniony włóknem szklanym,
 - dopuszczalne zukosowanie łożysk pod obciążeniem < 10'
 - łożyska winny być wypełnione smarem do 50 – 60% objętości,
 - uszczelnienia krążników wielostopniowe całkowicie szczelne przed przedostawaniem się wody i pyłu,
 - maksymalna odchyłka bicia promieniowego – 0,5mm,
 - dopuszczalne opory ruchu – maks. 3,0N,
 - płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie,
 - krążniki muszą być trwale oznakowane, aby umożliwić identyfikację producenta, rok i miesiąc produkcji,
 - krążniki muszą spełniać wymagania dyrektywy ATEX.
- 19.13. Krążniki tarczowe wymienione w punktach 3.5; 4.2.a) i 15.1 $\phi 133 \times 1400\text{mm}$ winny charakteryzować się parametrami, jakie gwarantuje firma Küpper dla swoich produktów lub równoważne tzn.
- średnica osi w miejscu łożyska min. 25mm w pozostałym zakresie min.30mm
 - średnica rury- co najmniej 88,9 mm,
 - grubość ścianki rury min. 4mm,
 - podcięcie SW14mm x 9mm,
 - łożyska 6305/2Z/C4 lub równoważne tzn.
 - materiał – ŁH15 (100Cr6),
 - koszyk – poliamid wzmocniony włóknem szklanym,
 - dopuszczalne zukosowanie łożysk pod obciążeniem < 10'
 - uszczelnienia krążników wielostopniowe całkowicie szczelne przed przedostawaniem się wody i pyłu,
 - krążniki muszą być trwale oznakowane, aby umożliwić identyfikację producenta, rok i miesiąc produkcji,
 - krążniki muszą spełniać wymagania dyrektywy ATEX.

20. Termin dostawy: do 60 dni od dnia zawarcia umowy - przewidywany termin dostawy do dnia 15.07.2011r.

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

„Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy SOBIESKI”.

Część nr 1 - Dostawa dwóch przenośników taśmowych o mocy 2 x 100kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką.

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
2.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
2.1.	Dwie kompletne jednostki napędowe o mocy 100kW każda, budowane po lewej lub prawej stronie napędu,	TAK	
2.2.	Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych z lewej lub prawej strony,	TAK	
2.3.	Rama napędu przystosowana do rozpierania i kotwienia,	TAK	
2.4.	Dwa kompletne moduły napędowe z bębnami ogumowanymi o średnicy 630mm (± 30 mm),	TAK	
2.5.	Bębny napędowe obustronnie łożyskowane w ścianie napędu,	TAK	
2.6.	Dwie przekładnie walcowo – stożkowe KB 109MN o przełożeniu $i = 24,96(\pm 0,05)$ lub równoważne spełniające warunki:	TAK (podać typ oraz przełożenie)	
a)	umożliwiający przeniesienie mocy 132kW,	TAK	
b)	zapewniający uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 2,0m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnow napędowych 630mm (± 30 mm) i obrotach silnika 1475obr/min (± 5 obr/min),	TAK	
c)	mogące pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,	TAK	
d)	wymiary wału wyjściowego będą takie same jak w przekładni KB 109MN i umożliwiać będą połączenie przekładni z bębniem napędowym za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE, usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,	TAK	
e)	wymiary wału wejściowego oraz przyłącza od strony obudowy sprzęgła (łącznika) będą takie same jak w przekładni KB 109MN,	TAK	
f)	posiadające gabaryty nie większe niż:		
	• 1610mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym,	TAK	

	• 775mm – szerokość przekładni,	TAK	
	• 690mm – wysokość przekładni.	TAK	
2.7.	Dwa silniki elektryczne typu dSKg 280M4z-EP lub równoważne tj. spełniające warunki:	TAK (podać typ)	
a)	silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V;50 Hz,	TAK	
b)	posiadające obroty $n = 1474 \text{ obr/min}$ ($\pm 5 \text{ obr/min}$),	TAK	
c)	stopień ochrony min. IP 54,	TAK	
d)	silnik chłodzony powietrzem,	TAK	
e)	wyposażone w czujniki bimetalowe w czołach uzwojeń oraz tarczach łożyskowych,	TAK	
f)	silnik jednobiegowy o wielkości mechanicznej 280 przeznaczony do napędzania maszyn górniczych,	TAK	
2.8.	Dwa układy hamulcowe szczękowe luzowane zwalnikami ExZEM lub równoważnymi:	TAK (podać typ)	
a)	zasilane napięciem 1000V; 50Hz,	TAK	
b)	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
2.9.	Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET 100 lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,	TAK (podać typ)	
2.10.	Komplet osłon.	TAK	
3.	Kompletny wysięgnik o całkowitej długości min 9,0m, w skład którego muszą wchodzić:		
3.1.	Głowica wysypowa wyposażona w obustronne śruby regulacyjne bębna wysypowego,	TAK	
3.2.	Bęben wysypowy ogumowany o średnicy 530mm ($\pm 20 \text{ mm}$) (bęben wysypowy musi być dostosowany do zabudowy w stacji zwrotnej, stacji zwrotnej pętlicy oraz w wózku napinającym pętlicy),	TAK (podać średnicę)	
3.3.	Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia,	TAK	
3.4.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,	TAK	
3.5.	Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,	TAK	
3.6.	Zgarniacz dwulistwowy z regulowaną siłą docisku,	TAK	
3.7.	Komplet osłon bocznych i dolnych,	TAK	
3.8.	Wsporniki stopniowane z kompletem krążników prowadzących taśmę górną,	TAK	
3.9.	Krążniki odchylające (długość płaszcza 1200mm. $\pm 50 \text{ mm}$, średnica 133mm) i prowadzące taśmę dolną,	TAK	
3.10.	Regulowany przesyp w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) $\pm 20^\circ$,	TAK	
3.11.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	TAK	
4.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy o długości jazdy wózka min. 30m. w skład którego muszą wchodzić:		
4.1.	Konstrukcja pętlicy – kompletne segmenty pętlicy o długości 3000mm powinny być wyposażone we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową 100mm służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy,	TAK	

4.2.	Stała zwrotnia pętlicy mocowana od strony napędu przenośnika wyposażona w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530mm (± 20 mm),	TAK (podać średnicę)	
4.3.	Wózek napinający pętlicy wyposażony w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530mm (± 20 mm),	TAK (podać średnicę)	
4.4.	Komplet krążników,	TAK	
4.5.	Komplet osłon na całą długość pętlicy,	TAK	
4.6.	Komplet rolek i bębniów odchylających.	TAK	
5.	Kompletna stacja napinająca wolnobieżna (samohamowna)		
5.1.	Zespół napędowy składający się z:		
a)	przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem,	TAK	
b)	silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięciu 1000/500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	TAK	
c)	blokadę krańcową wózka pętlicy,	TAK	
d)	niezbędnej ilości przycisków sterowniczych.	TAK	
5.2.	Bęben linowy o średnicy 450mm ± 10 mm.,	TAK	
5.3.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca bęben z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30m z 20% zapasem,	TAK	
5.4.	Układ kontroli napięcia taśmy,	TAK	
5.5.	Rama nośna przystosowana do rozpięcia i kotwienia.	TAK	
6.	Kompletna stacja zwrotna w skład której muszą wchodzić:		
6.1.	Zasyp o długości min. 4,5m.,	TAK	
6.2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi stopniowanymi wspornikami z krążnikami wzmocnionymi ogumowanymi,	TAK	
6.3.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonach pracy zgarniaczy, z zabudowanymi krążnikami o długości płaszczka 1200mm (± 50 mm) i średnicy min. 133mm,	TAK	
6.4.	Komplet zgarniaczy min. 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,	TAK	
6.5.	Kadłub z bębniem zwrotnym ogumowanym o średnicy 530mm ± 20 mm wyposażony w dwustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	TAK (podać średnicę)	
6.6.	Bęben odchylający o długości płaszczka 1200mm. (± 50 mm) i średnicy min. 159mm,	TAK	
6.7.	Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,	TAK	
6.8.	Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	TAK	
7.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA dla przenośnika z zasobnikiem taśmy	TAK	
8.	Czujniki	TAK	
	Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:		
8.1.	Czujniki temperatury napędu,	TAK	

8.2.	Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika, pętlicy,	TAK	
8.3.	Czujnik spiętrzenia urobku,	TAK	
8.4.	Czujnik ruchu taśmy.	TAK	
9.	Komplet automatyki przenośnika taśmowego	TAK	
	Komplet automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 500m powinien składać się z następujących pozycji:		
9.1.	Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E – 1 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
a)	budowa iskrobezpieczna,	TAK	
b)	zakres temperatury pracy -5 °C ÷ + 40 °C,	TAK	
c)	możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika),	TAK	
d)	możliwość sterowania ciągiem rozgałęźnym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy,	TAK	
e)	możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego,	TAK	
f)	możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA,	TAK	
g)	emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie,	TAK	
h)	możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: SAG, SAG-E,	TAK	
i)	współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER,	TAK	
j)	sterownik powinien kontrolować pracę czujników:	TAK	
•	ruchu typu CI/z lub równoważnymi,	TAK	
•	spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi,	TAK	
•	temperatury typu CTM lub równoważnymi,	TAK	
•	urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi,	TAK	
k)	wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego,	TAK	
l)	umożliwiać sterowanie przenośnikiem z napędem jednosilnikowym oraz wielosilnikowym, wyposażony w hamulce z luzownikiem typu ExZEM	TAK	
m)	sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca typu WSN-16P/1, KWSOI 40/24, EK KO A3, WS ,	TAK	
n)	wyposażony we wpusty kablowe,	TAK	
o)	budowa – min. IP 54,	TAK	
p)	zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia	TAK	

	wybuchem pyłu węglowego.		
9.2.	Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika oraz głośników odstawy – 1 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilające 42V AC,	TAK	
b)	napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika,	TAK	
c)	wyposażony we wpusty kablowe,	TAK	
d)	budowa - min. IP 54,	TAK	
e)	zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
9.3.	Sygnalizator akustyczny głośnomówiący z źródłem napięcia typu SAG-E – 7 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilania – 15V DC,	TAK	
b)	zakres temperatury pracy -5 °C ÷ + 40 °C,	TAK	
c)	simpleksowa łączność głośnomówiąca,	TAK	
d)	emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych,	TAK	
e)	wyposażony w odpowiednie akumulatory,	TAK	
f)	uchwyty lub otwory mocujące,	TAK	
g)	wyposażony we wpusty kablowe,	TAK	
h)	budowa – min. IP 54,	TAK	
i)	zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,	TAK	
j)	zasilacz dla systemu głośnomówiącego.	TAK	
9.4.	Sygnalizator akustyczny głośnomówiący krańcowy z źródłem napięcia typu SAG-EK – 1 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilania – 15V DC,	TAK	
b)	zakres temperatury pracy -5 °C ÷ + 40 °C,	TAK	
c)	simpleksowa łączność głośnomówiąca,	TAK	
d)	emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych,	TAK	
e)	wyposażony w odpowiednie akumulatory,	TAK	
f)	uchwyty lub otwory mocujące,	TAK	
g)	wyposażony we wpusty kablowe,	TAK	
h)	budowa – min. IP 54,	TAK	

i)	zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,	TAK	
j)	zasilacz dla systemu głośnomówiącego.	TAK	
9.5.	Separator linii typu SL. – 2 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilania do 17V DC,	TAK	
b)	zakres temperatury pracy -5 °C ÷ + 40 °C,	TAK	
c)	służący do galwanicznej separacji dwóch grup urządzeń SAG-E , posiadających odrębne źródła zasilania sieciowego,	TAK	
d)	uchwyty lub otwory mocujące,	TAK	
e)	wyposażony we wpusty kablowe,	TAK	
f)	budowa – min. IP 54,	TAK	
g)	zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
9.6.	Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER + NIB-E – 12szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
a)	styki wyłącznika / ia, ib ,	TAK	
b)	zakres temperatury pracy -20 °C ÷ + 40 °C	TAK	
c)	wyposażony w moduły identyfikacji blokad,	TAK	
d)	styki przełączne - min 3 pary	TAK	
e)	zewnętrzne ciągną blokowania,	TAK	
f)	uchwyty lub otwory mocujące,	TAK	
g)	wyposażony we wpusty kablowe,	TAK	
h)	budowa – min. IP 54,	TAK	
i)	identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem,	TAK	
j)	zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
9.7.	Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL-MIDI – 8 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
a)	liczba wpustów - min 6 szt.	TAK	
b)	liczba zacisków - min 32 szt.	TAK	
c)	napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC,	TAK	
d)	na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przonośników, sterowani i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej,	TAK	

e)	do podłączania wyłączników awaryjnych,	TAK	
f)	do podłączenia czujników zabudowanych na przenośnikach taśmowych, napędach przenośników itp.	TAK	
g)	wyposażony we wpusty kablowe,	TAK	
h)	budowa - min. IP 54,	TAK	
i)	zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
9.8.	Elementy dodatkowe automatyki – 1 kpl.	TAK	
a)	Oprzewodowanie dla przenośnika o długości 500m,	TAK	
b)	Linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,	TAK	
c)	Konstrukcja do zamocowania dla wszystkich urządzeń składowych automatyki.	TAK	
9.9.	Dokumentacja – 1 kpl.	TAK	
W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przenośnika taśmowego należy uwzględnić:			
	- możliwość napędzania przenośnika jednym lub dwoma silnikami,	TAK	
	- możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca wyłączniki typu WS-10d, WSN-16P/1, KWSOI 40/24, EK KO A3, WS	TAK	
10.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WS 1.160/160 – 1 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
10.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie łączeniowe 1000V, 50Hz,	TAK	
b)	prąd znamionowy każdego odpływu min. 160A,	TAK	
c)	stopień ochrony min. IP54.	TAK	
10.2.	Musi być wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane oddzielnymi stycznikami,	TAK	
10.3.	Posiadający budowę normalną,	TAK	
10.4.	Każdy odpływ główny ma posiadać zabezpieczenie bezpiecznikami topikowymi przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi.	TAK	
10.5.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
10.6.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.	TAK	
10.7.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.	TAK	
10.8.	Posiadający w każdym torze głównym przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny), 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika upływowego blokującego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika upływowego centralno – blokującego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika temperatury uzwojeń silnika, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika sterowniczego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika kontroli ciągłości uziemienia, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> sterowania lokalnego i zdalnego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych. 	TAK	
11.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WS 1.40 – 1 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
11.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie łączeniowe 1000V, 50Hz,	TAK	
b)	prąd znamionowy odpływu min. 40A	TAK	
c)	stopień ochrony min. IP54.	TAK	
11.2.	Musi być wyposażony w odpływ wyłączany stycznikiem.	TAK	
11.3.	Posiadający budowę normalną.	TAK	
11.4.	Odpływ główny ma posiadać zabezpieczenie bezpiecznikami topikowymi przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi.	TAK	
11.5.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
11.6.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.	TAK	
11.7.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.	TAK	
11.8.	Posiadający w każdym torze głównym przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny), 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika upływowego blokującego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika upływowego centralno – blokującego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika temperatury uzwojeń silnika, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przełącznika sterowniczego, 	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • sterowania lokalnego i zdalnego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych. 	TAK	
12.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WS 1.10/10 lub równoważny tj.: - 1 szt.	TAK (podać typ)	
12.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie łączeniowe 1000V, 50Hz	TAK	
b)	prąd znamionowy odpływów min. 10A,	TAK	
c)	stopień ochrony min. IP54.	TAK	
12.2.	Musi być wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane oddzielnymi stycznikami.	TAK	
12.3.	Posiadający budowę normalną,	TAK	
12.4.	Każdy odpływ główny ma posiadać dobezpieczenie bezpiecznikami topikowymi przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi.	TAK	
12.5.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
12.6.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.	TAK	
12.7.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.	TAK	
12.8.	Posiadający w każdym torze głównym przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioowy i asymetrowy), 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika upływowego blokującego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika upływowego centralno – blokującego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika temperatury uzwojeń silnika, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika sterowniczego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • sterowania lokalnego i zdalnego, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, 	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych. 	TAK	
13.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
13.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie dopływowe 500V /1000V, 50Hz, (przełączalne),	TAK	
b)	znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,	TAK	
c)	znamionowa moc transformatora min 4000VA,	TAK	
d)	stopień ochrony min. IP 54.	TAK	
13.2.	Posiadający minimum dwa odpływy.	TAK	
13.3.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
13.4.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.	TAK	
13.5.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.	TAK	
13.6.	Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne), 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przekaźnika nadmiarowo - prądowego (część przeciążeniowy, zwarcioowy i asymetryjny), 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą , 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia. 	TAK	
14.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.	TAK	
14.1.	Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu	TAK	
14.2.	W skład instalacji muszą wchodzić następujące elementy:		
a)	8 lamp typu NLS-6e lub równoważnych tj. ,	TAK (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> posiadające źródła światła min. 2 x 18W, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> przystosowane do zasilania z napięciem 230V, 50Hz, 	TAK	

	• posiadające możliwość łączenia przelotowego,	TAK	
	• posiadające oprawy budowy normalnej,	TAK	
	• posiadające możliwość kontroli ciągłości przewodu ochronnego,	TAK	
	• posiadające korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym,	TAK	
	• posiadające klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – poliwęglanu (PC),	TAK	
	• posiadające klasę ochronności 1,	TAK	
	• posiadające stopień ochrony min. IP66,	TAK	
	• posiadające sprawność świetlną min. 0,7,	TAK	
	• posiadające zapłon świetłówki z wykorzystaniem elektronicznego statecznika,	TAK	
b)	Niezbędne elementy do montażu opraw oświetleniowych w wyrobisku górniczym oraz okablowanie o łącznej długości 150mb.	TAK	
15.	Kompletna trasa rurowa o długości 100 m, spełniająca wymagania:		
15.1.	Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1000mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej.	TAK	
15.2.	O konstrukcji – sztywnej składającej się z:	TAK	
a)	belek nośnych wykonanych z rury min. 60mm o długości 3,0m,	TAK	
b)	kozłów z dwoma krążnikami $\phi 108 \times 530$ prowadzących taśmę dolną zabudowane w odległości co 3,0m, o budowie uniwersalnej z możliwością zabudowy na trasie linowej,	TAK	
c)	wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 108 \times 380$ mm prowadzących taśmę górną zabudowane w odległości 1,5m o kącie nachylenia 30° , o budowie uniwersalnej z możliwością zabudowy na trasie linowej,	TAK	
d)	kompletu elementów łącznych, obejm i klinów umożliwiających zabudowę na trasie rurowej i linowej o długości 100m.	TAK	
16.	Wymagane wyposażenie dodatkowe dla dwóch przenośników		
16.1.	Bęben napędowy ogumowany średnicy 630mm (± 30 mm) (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.	TAK	
16.2.	Bęben ogumowany o średnicy ok. 530 mm (± 20 mm) (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, zwrotni, wózku pętlicy) – 1 szt.	TAK	
16.3.	Pierścienie zaciskowe do połączenia bęben napędowy – przekładnia – 1 kpl.	TAK	
16.4.	Wkładki do sprzęgieł – 2 kpl.	TAK	
16.5.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg – 2 szt.	TAK	
16.6.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika – 1 kpl.	TAK	
16.7.	Narzędzia do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego – 1 kpl.	TAK	

16.8.	Cyfrowy miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V ÷ 2500V co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru – 1 szt.	TAK	
16.9.	Zaciski linowe do mocowania taśmy w trakcie wykonywania połączeń – 4 szt.	TAK	
17.	Gwarancja i serwis:		
17.1.	Wykonawca winien udzielić na dostarczony przedmiot dostawy min. 24 miesiące gwarancji licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.	TAK (podać ilość gwarancji)	
17.2.	Za datę odbioru technicznego przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobiskach dołowych ZG Sobieski. W przypadku nie sporządzenia protokołu odbioru technicznego z winy Zamawiającego, rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	TAK	
17.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	TAK	
17.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	TAK	
17.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
17.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.	TAK	
18.	Wymagana dokumentacja:	TAK	
	Wykonawca wraz z przedmiotem dostawy dostarczy Zamawiającemu:		
18.1.	Instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	TAK	
18.2.	Instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	TAK	
18.3.	Deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie).	TAK	
	UWAGA: <i>W celu umożliwienia Wykonawcy opracowania dokumentacji technicznej i wystawienia deklaracji zgodności WE na kompletny przenośnik Zamawiający oświadcza, że wyposaży przenośnik w taśmę o szer. 1000mm i wytrzymałości 1000kN/m.</i>		
18.4.	Deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych.	TAK	

18.5.	Kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne.	TAK	
18.6.	Świadectwa jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne.	TAK	
18.7.	Katalog części zamiennych.	TAK	
18.8.	Karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów.	TAK	
18.9.	Protokół kontroli ostatecznej (dot. silników).	TAK	
18.10.	Pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.	TAK	
18.11.	Dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.	TAK	
18.12.	Listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK	
19.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	TAK	
20.	Pozostałe wymagania.		
20.1.	Wszystkie elementy mechaniczne, urządzenia elektryczne i system automatyki stanowiące przedmiot zamówienia muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	TAK	
20.2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji wybranych wspólnie pozycji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. Z prezentacji zostanie sporządzony protokół podpisany przez przedstawicieli obu stron.	TAK	
20.3.	Przed realizacją dostawy Wykonawca usunie usterki dotyczące przedmiotu zamówienia wskazane przez Zamawiającego i ujęte w protokole z prezentacji.	TAK	
20.4.	Stalowe elementy powinny być pokryte farbą antykorozyjną.	TAK	
21.	Termin dostawy: do 70 dni od dnia zawarcia umowy - przewidywany termin dostawy do dnia 29.07.2011r.	TAK	

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

„Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy SOBIESKI”.

Część nr 2 - Dostawa elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego PIOMA 1200 o mocy 2 x 315kW w celu dostosowania go do jazdy ludzi..

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
2.	ZAKRES DOSTAWY		
2.1.	Jednostka napędowa o mocy 315kW , w skład której musi wchodzić:		
2.1.1.	Przekładnia K2SH450N o przełożeniu $i = 24,3803$ lub równoważna przystosowana do przenoszonej mocy.	TAK (podać typ oraz przełożenie)	
	Przekładnia będzie uważana za równoważną do przekładni K2SH450N, gdy spełnione będą między innymi następujące warunki:		
a)	przełożenie przekładni będzie wynosiło $i = 24,3803$,	TAK	
b)	wymiary wału wyjściowego będą takie same jak w przekładni K2SH450N i umożliwić będą połączenie przekładni z bębnem napędowym za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE, usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,	TAK	
c)	wymiary wału wejściowego oraz przyłącza od strony obudowy sprzęgła (łącznika) będą takie same jak w przekładni K2SH450N,	TAK	
d)	przekładnia, może pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,	TAK	
e)	przekładnia wyposażona będzie w urządzenie blokady powrotu BSD, które umożliwi obroty wału tylko w jednym kierunku, natomiast blokuje wał przy zmianie kierunku obrotu (zmiana kierunku obrotu przekładni powoduje jej blokowanie). Urządzenie ma dawać możliwość zmiany kierunku blokowania,	TAK	
f)	przekładnia przystosowana do chłodzenia wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 - 1,6 MPa.	TAK	
	Uwaga: <i>Przekładnia będzie zabudowana symetrycznie do pracującej przekładni K2SH450N na wale bębna napędowego dwuczopowego.</i>		
2.1.2.	Sprzęgło wysokoelastyczne typu SET 315H lub równoważne:	TAK (podać typ)	

Sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ - „Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

a)	Sprzęgło będzie uważane za równoważne do sprzęgła wysokoelastycznego typu SET 315H , gdy spełnione będą między innymi następujące warunki:		
b)	sprzęgło przystosowane do przeniesienia mocy min 315kW,	TAK	
c)	sprzęgło wyposażone w tarczę hamulcową $\varnothing 630$,	TAK	
d)	piasta sprzęgła ze strony przekładni, przystosowana do zabudowy na wale wejściowym przekładni K2SH450N lub równoważnej,	TAK	
e)	piasta sprzęgła ze strony silnika, przystosowana do zabudowy na wale silnika typu 2 SG3-400S-4f lub równoważnego,	TAK	
f)	piasta sprzęgła ze strony przekładni, połączona za pomocą śrub z segmentem elastycznym, oraz z tarczą kłową, która poprzez wkładkę elastyczną, przenosi moment obrotowy z tarczy kłowej osadzonej na piaście sprzęgła ze strony silnika,	TAK	
g)	wymiana wkładki elastycznej bez konieczności rozkręcania połączeń śrubowych wykonanych fabrycznie,	TAK	
h)	sprzęgło fabrycznie wyważone, posiadające możliwość po wymianie wkładki elastycznej, ustawienia za pomocą znaków na tarczach kłowych, bez konieczności ponownego wyważania,	TAK	
i)	odkształcenie kątowe sprzęgła – powyżej 6° ,	TAK	
j)	odchyłka montażowa poosiowa – $1 \div 3\text{mm}$,	TAK	
k)	odchyłka montażowa promieniowa – min.1,5mm.	TAK	
2.1.3.	Silnik elektryczny o mocy 315kW typu 2 SG3-400S-4f lub równoważny:	TAK (podać typ)	
	Silnik będzie uważany za równoważny do silnika elektrycznego o mocy 315kW typu 2 SG3-400S-4f, gdy spełnione będą między innymi następujące warunki:		
a)	silnik posiadać będzie moc znamionową wynoszącą 315kW,	TAK	
b)	silnik posiadać będzie prędkość obrotową wynoszącą 1478obr/min,	TAK	
c)	silnik przystosowany będzie do napięcia 1000V, 50 Hz,	TAK	
d)	silnik posiadać będzie wymiary wału oraz przyłącza kołnierzonego takie same jak silnik o mocy 315kW typu 2 SG3-400S-4f,	TAK	
e)	silnik posiadać będzie stopień ochrony min. IP 55	TAK	
f)	silnik przystosowany do chłodzenia wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 - 1,6 MPa	TAK	
g)	wyposażony w czujniki temperatury typu PT100 w uzwojeniach i węzłach łożyskowych,	TAK	
h)	przystosowany do współpracy z przemiennikami częstotliwości.	TAK	
i)	silnik będzie wykonany w budowie przeciwybuchowej przystosowanej do pracy w wyrobiskach górniczych.	TAK	
2.1.4.	Obudowa sprzęgła z zabudowanym jednym zaciskiem zespołu hamulcowego ZRHT 5.3	TAK	
3.	Elementy wysięgnika o całkowitej długości 12 000mm w skład, których muszą wchodzić:		
3.1.	Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500mm (8 szt.) wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór (6 szt.) gwarantujących obustronne rozparcie wysięgnika w wyrobisku o	TAK	

	wysokości w zakresie (4 ÷ 5)m. (Średnica bębna wysięgnikowego wynosi \varnothing 1030 mm),		
	Uwaga: <i>Posiadane rysunki aktualnie zabudowanego wysięgnika Zamawiający udostępni na etapie realizacji zamówienia</i>		
3.2.	Komplet osłon bocznych i górnych,	TAK	
3.3.	Osłony między taśmą górną, a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,	TAK	
3.4.	Wsporniki z kompletem krążników wzmocnionych gładkich \varnothing 133 x 465mm prowadzących taśmę górną,	TAK	
3.5.	Komplet krążników tarczowych \varnothing 133 x 1400mm prowadzących taśmę dolną,	TAK	
3.6.	Kompletny przesyp skrętny prawy. Kąt rozwarty pomiędzy osiami przenośników wynosi 153° .	TAK	
	Uwaga: <i>Konstrukcja przesypu powinna być dobrana przez Wykonawcę na etapie realizacji zamówienia w oparciu o wizję lokalną na miejscu, którą zapewnia Zamawiający.</i>		
4.	Kompletna trasa o długości 558m, spełniająca wymagania:		
4.1.	Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1200mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej.	TAK	
4.2.	O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:	TAK	
a)	kozłów z krążnikiem tarczowymi \varnothing 133 x 1400mm prowadzących taśmę dolną zabudowane w odległości co 3,0m,	TAK	
b)	wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich \varnothing 133 x 465mm prowadzących taśmę górną zabudowane w odległości 1,5m o kącie nachylenia 300 (25 % wsporników górnych winno być przystosowane do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację),	TAK	
c)	belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100mm o długości 6,0 m,	TAK	
d)	kompletu elementów złącznych.	TAK	
	Uwaga: <i>Schemat zabudowy przenośnika z zaznaczonymi strefami i pomostami (załącznik nr 1c) umożliwi właściwy dobór odstępów ruchowych (odległości taśmy dolnej od elementów konstrukcyjnych taśmy górnej) oraz pozwoli określić ilość i rodzaj poszczególnych kozłów. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w instrukcji przedstawił jednoznaczne rysunki umożliwiające Zamawiającemu montaż poszczególnych stref. Dostarczone elementy poszczególnych stref muszą być tak oznakowane, aby Zamawiający mógł je łatwo zidentyfikować w trakcie zabudowy. Wykonawca zapewni okresowy nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.</i>		
4.3.	Konstrukcja wsporników górnych musi być tak wykonana, aby minimalizować wysokość trasy przenośnika.	TAK	
4.4.	Konstrukcja dolna przystosowana do posadowienia na spągu i podwieszenia. Odległość posadowienia kozłów dolnych od górnej powierzchni krążnika dolnego \varnothing 133x1400 mm powinna wynosić min. 350mm (\pm 10 mm). W odstępach co 50m kozły powinny być wyposażone w pionowe krążniki ustalające bieg taśmy.	TAK	

4.5.	Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników.	TAK	
4.6.	Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy pętlicą zabudowaną w rejonie napędu, a zwrotnią na długości określonej w załączniku nr 1c.	TAK	
4.7.	Wyposażona w pomosty do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną zgodnie ze schematem zabudowy przenośnika określonym w załączniku nr 1c.	TAK	
5.	Stacja odchylająca taśmę dolną zabudowana przed pomostem do wsiadania na taśmę dolną zgodnie z załącznikiem nr 1c w skład, której muszą wchodzić:		
5.1.	Rama pod stację odchylającą przystosowana do rozparcia i kotwienia,	TAK	
5.2.	Dwa połączone kadłuby o długości zabudowy w trasie 3,0m(±0,5m), z dwoma bębnami baryłkowymi o średnicy w środku bębna $\phi 830\text{mm}$ i rolką prowadzącą $\phi 245\text{mm}$.	TAK	
6.	Taśma przenośnikowa tkaninowo-gumowa wieloprzekładowa trudnopalna		
6.1.	Szerokość taśmy - 1200 mm,	TAK	
6.2.	Wytrzymałość - min. 2000 kN/m,	TAK	
6.3.	Przekładki – 4,	TAK	
6.4.	Grubość okładek – (4+3) mm	TAK	
6.5.	Długość 1400m w odcinkach 200m,	TAK	
6.6.	Gwarancja 48 miesięcy,	TAK	
6.7.	Połączenia wulkanizowane-sprawność połączeń ~100% - wymagana gwarancja na połączenia 24 miesiące.	TAK	
	Uwaga: <i>Połączenia taśmy należy wykonać przez serwis producenta taśmy. Połączenia należy tak oznakować, aby była możliwość ich identyfikacji w trakcie całego okresu objętego gwarancją. Jeżeli technologia wciągania i połączenia taśmy będzie wymagała dodatkowego osprzętu (połączenia mechaniczne, zaciski taśmowe itp.) to obowiązek ich dostarczenia spoczywa na Wykonawcy.</i>		
7.	Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:		
7.1.	Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem do przemieszczania tłoka	TAK	
a)	przełożenie układu linowego $i = 6$,	TAK	
b)	skok siłownika – 1,2m ÷ 1,6m,	TAK	
c)	średnica siłownika – dobrana przez Wykonawcę.	TAK	
	Uwaga: <i>Wózek do przemieszczania tłoka musi być dostosowany do posiadanej przez Zamawiającego wzmocnionej dwustronnej trasy ceownikowej pętlicy posadowionej na ramie. Zespół napinający musi być przystosowany do współpracy z posiadanym wózkiem napinającym pętlicy. Na etapie realizacji zamówienia Zamawiający zapewnia wizję lokalną na miejscu.</i>		
7.2.	Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym. Układ zasilania (moc silnika min 4kW, sieć IT 1000V, 50Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z:	TAK	

a)	wyłącznikiem,	TAK (podać typ)	
b)	osprzętem,	TAK	
c)	oczujnikowaniem,	TAK	
d)	niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi,	TAK	
e)	blokiem hydroakumulatorów (2 szt.).	TAK	
8.	System automatyki przenośnika taśmowego – 1 kpl.		
8.1.	System automatyki ma obejmować doposażenie istniejącej już automatyki typu ATUT SSP-1-A firmy PPH Atut Sp. z o.o. do potrzeb wymagań przepisów umożliwiających transport ludzi na taśmie górnej i dolnej na urobku. Do wymagań SIWZ Zamawiający załączył „Schemat blokowy wyposażenia elektrycznego przenośnika taśmowego” obecnie eksploatowanego - załącznik nr 1d.	TAK	
8.2.	Kompletny system automatyki ponadto powinien spełniać następujące wymagania:		
a)	nowe elementy stanowiące doposażenie systemu automatyki dla długości 700m mają współpracować z systemem typu ATUT SSP-1-A.	TAK	
b)	musi być dostosowany do pracy z falownikami,	TAK	
c)	musi współpracować z eksploatowanym przez kopalnię Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym typu PZW-1A wyposażonym w oprogramowanie AT Visio i AT Serwis,	TAK	
d)	musi posiadać możliwość przeprogramowania i parametryzacji urządzeń w magistrali lokalnie z pulpitu sterownika i zdalnie z powierzchni kopalni przez przeszkoloną obsługę,	TAK	
e)	musi zapewniać transmisję danych procesów (automatyki i falownika) oraz diagnostykę automatyki ze stanowiska wizualizacyjnego na powierzchni,	TAK	
f)	Wykonawca powinien wykonać modyfikację istniejącego oprogramowania w celu wizualizacji nowych urządzeń. Możliwość podłączenia nowych urządzeń oraz wykonanie modyfikacji oprogramowania powinno wynikać z załączonej dokumentacji systemu sterowania przenośnika taśmowego,	TAK	
8.3.	System automatyki musi składać się z:		
a)	wszystkich elementów automatyki w odpowiedniej ilości umożliwiających jazdę ludzi przenośnikiem taśmowym prowadzonej na taśmie górnej oraz dolnej na urobku zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,	TAK	
b)	niezbędnych elementów umożliwiających uruchomienie procesu zezwolenia jazdy ludzi na przenośniku,	TAK	
c)	oznakowania (piktogramów), transparentów i oświetlenia ostrzegawczego,	TAK	
d)	konstrukcji do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad,	TAK	
e)	linki bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,	TAK	
f)	niezbędnego oprzewodowania i okablowania,	TAK	

g)	urządzeń sprawdzających poprawność działania nadajnika typu GLON zainstalowanego w lampie górniczej przed wejściem nad podest do wsiadania na taśmę górną i dolną,	TAK (podać typ nadajnika)	
h)	elementów do wykrywania obecności sygnału z nadajnika GLON współpracujący z bramkami bezpieczeństwa,	TAK	
8.4.	Dwie uchylne bramki bezpieczeństwa współpracujące z nadajnikiem typu GLON wyłączające przenośnik po przejechaniu pracownika za pomost do wysiadania z taśmy górnej. Bramki te należy zamontować do konstrukcji przenośnika w odległości 1m i 3m za pomostem. Konstrukcja bramek musi umożliwić transport urobku na przenośniku.	TAK	
8.5.	Kompletny wyłącznik siatkowy umożliwiający awaryjne wyłączenie i zatrzymanie przenośnika po przejechaniu pracownika za pomost do wysiadania i dwie uchylne bramki bezpieczeństwa. Konstrukcja wyłącznika siatkowego musi umożliwić transport urobku na przenośniku.	TAK	
8.6.	Kompletny układ sygnalizacji informujący obsługę transportu kolejną podwieszaną o jeździe ludzi na przenośniku.	TAK	
9.	Komplet czujników.	TAK	
	Czujniki należy dostarczyć w ilościach wymaganych przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym: Czujniki kontroli schodzenia taśmy przy pomostach do wysiadania i wsiadania.	TAK	
10.	Dokumentacja – 1 kpl.	TAK	
	Do przenośnika taśmowego należy wykonać dokumentację systemu sterowania przenośnika taśmowego, która powinna uwzględniać wymagania prawne dla przenośników dostosowanych do jazdy ludzi na taśmie górnej i dolnej na urobku, wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.	TAK	
11.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
11.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie dopływowe 500V /1000V, 50Hz, (przełączalne),	TAK	
b)	znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,	TAK	
c)	znamionowa moc transformatora min 4000VA,	TAK (podać wartość)	
d)	stopień ochrony min. IP 54.	TAK (podać wartość)	
11.2.	Posiadający minimum dwa odpływy.	TAK	
11.3.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
11.4.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.	TAK	
11.5.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.	TAK	
11.6.	Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:	TAK (podać typ)	
	• kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),	TAK	
	• przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,	TAK	

	• przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),	TAK	
	• przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V,	TAK	
	• przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,	TAK	
	• sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą ,	TAK	
	• sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V,	TAK	
	• wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.	TAK	
12.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x3 – 2 szt. lub równoważny tj.:	TAK (podać typ)	
12.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie dopływowe 500V/1000V, 50Hz, (przełączalne),	TAK	
b)	znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,	TAK	
c)	znamionowa moc transformatora min 6300VA,	TAK (podać wartość)	
d)	stopień ochrony min. IP54.	TAK (podać wartość)	
12.2.	Posiadający minimum dwa odpływy.	TAK	
12.3.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.	TAK	
12.4.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.	TAK	
12.5.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.	TAK	
12.6.	Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:	TAK (podać typ)	
	• kontrolno pomiarowe:- przełącznika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),	TAK	
	• przełącznika kontroli ciągłości uziemienia,	TAK	
	• przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),	TAK	
	• przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V,	TAK	
	• przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,	TAK	
	• sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą ,	TAK	
	• sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V,	TAK	
	• wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.	TAK	
13.	System telewizji przemysłowej – 1 kpl. - spełniający wymagania:	TAK	
13.1.	Umożliwiający podgląd:		
	• rejonu przesypu urobku z przenośnika zainstalowanego w Pochylni II na przedmiotowy przenośnik,	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> • rejonu pętlicy przedmiotowego przenośnika, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • wszystkich pomostów do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną, 	TAK	
	Zalecana lokalizacja kamer i stanowiska operatora przedstawiono w załączniku nr 1c.		
13.2.	W skład, systemu winno wchodzić:		
a)	sześć kamer analogowych, przemysłowych, kolorowych w obudowie co najmniej IP 65 oraz rozdzielczość min. 470 kolor; przystosowanych do transmisji sygnału video do monitorów za pomocą kabli i światłowodu,	TAK (podać typ)	
b)	jeden monitor LCD nie mniej niż 21 cali w obudowie min IP 65 przystosowane do odbioru sygnału z kabla światłowodowego,	TAK (podać typ)	
c)	niezbędny osprzęt umożliwiający wyświetlanie obrazu dzielonego, przedstawiającego rejon zabudowy kamer,	TAK	
d)	kompletne urządzenia zasilające tylko system przedmiotowej telewizji przemysłowej,	TAK	
e)	kompletne okablowanie:	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • do zasilania kamer i monitorów, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • transmisji sygnałów między kamerami i monitorem, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • niezbędne konstrukcje, uchwyty do zabudowy w wyrobisku górnym, 	TAK	
f)	kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,	TAK	
g)	linia kablowa światłowodowa 730m, jednomodowa o liczbie włókien nie mniej niż 30 wraz z niezbędnym osprzętem.	TAK (podać typ)	
13.3.	linia światłowodowa na być zakończona przełącznicą światłowodową w obudowie min IP -54 (co najmniej 3 szt.) z podłączonymi wszystkimi włóknami umożliwiającą rozbudowę systemu telewizji przemysłowej. Planowane rozmieszczenie przełącznic światłowodowych przedstawiono w załączniku nr 1c.	TAK (podać typ przełącznicy)	
14.	Pozostałe elementy przenośnika PIOMA 1200		
14.1.	Komplet osłon zabezpieczających przeład pod taśmami: bocznych (od strony kołowrotu KPG i od strony stacji odchylającej) oraz osłon zabezpieczających górnych (od biegnącej taśmy przenośnikowej)	TAK	
14.2.	Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne	TAK	
15.	Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika PIOMA 1200		
15.1.	Krażnik tarczowy ϕ 133 x 1400mm zgodny z wymaganiami pkt. 19.13 – szt. 45	TAK	
15.2.	Krażnik wzmocniony gładki ϕ 133 x 465mm zgodny z wymaganiami pkt. 19.12 – szt. 150	TAK	
16.	Gwarancja i serwis:		
16.1.	Wykonawca winien udzielić na dostarczony przedmiot dostawy min.24 miesiące gwarancji (z wyłączeniem taśmy - dla której gwarancja winna wynosić 48 miesięcy i krażników wzmocnionych gładkich ϕ 133 x 465mm oraz tarczowych ϕ 133 x 1400mm - dla których gwarancja winna wynosić 60 miesięcy) licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.	TAK	

16.2.	Za datę odbioru technicznego przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobiskach dołowych ZG Sobieski. W przypadku nie sporządzenia protokołu odbioru technicznego z winy Zamawiającego, rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 4 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	TAK	
16.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	TAK	
16.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	TAK	
16.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współdziałaniu przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
16.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.	TAK	
17.	Wymagana dokumentacja:	TAK	
17.1.	Wykonawca wraz z przedmiotem dostawy dostarczy Zamawiającemu:		
a)	deklaracje zgodności na dostarczone elementy,	TAK	
b)	instrukcje obsługi poszczególnych urządzeń będących przedmiotem dostawy (3egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej), a w przypadku wytworzenia nowego typu przenośnika kompletną dokumentację Techniczno-Ruchową (instrukcję użytkowania) na przedmiotowy przenośnik - 3 egzemplarze w wersji papierowej + 1 egzemplarz w wersji elektronicznej,	TAK	
c)	świadczenia jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne,	TAK	
d)	katalogi części zamiennych,	TAK	
e)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	TAK	
f)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	TAK	
g)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,	TAK	
h)	pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.	TAK	
i)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK	

17.2.	Po montażu pod nadzorem Wykonawcy, Wykonawca wystawi deklarację zgodności WE na przenośnik po ulepszeniu.	TAK	
18.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
	Osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	TAK	
19.	Pozostałe wymagania.		
19.1.	Wszystkie elementy mechaniczne, urządzenia elektryczne i system automatyki stanowiące przedmiot zamówienia muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	TAK	
19.2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji wybranych wspólnie pozycji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. Z prezentacji zostanie sporządzony protokół podpisany przez przedstawicieli obu stron.	TAK	
19.3.	Przed realizacją dostawy Wykonawca usunie usterki dotyczące przedmiotu zamówienia wskazane przez Zamawiającego i ujęte w protokole z prezentacji.	TAK	
19.4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym bezpłatne szkolenie 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego i automatyki. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	TAK	
19.5.	Wykonawca będzie współpracował z Zamawiającym we wszystkich pracach przystosowania przenośnika do jazdy ludzi na urobku w zakresie technicznym jak również przy opracowaniu regulaminu jazdy ludzi przedmiotowym przenośnikiem.	TAK	
19.6.	Wykonawca będzie nadzorował prace montażowe w każdym zakresie w jakim Zamawiający będzie wymagał wyjaśnień. Przewiduje się, że sumaryczny czas pracy Wykonawcy nie przekroczy ilości 20 roboczodniówek.	TAK	
19.7.	Wykonawca w ramach dostawy systemu telewizji połączy światłowody do wszystkich podzespołów oraz uruchomi system telewizji przemysłowej.	TAK	
19.8.	Wykonawca zapewni połączenia taśmy przez serwis producenta taśmy.	TAK	
19.9.	Prace przewidziane w pkt. 19.7. ÷ 19.8 mogą przedłużyć się do 4-ch m-cy od daty podpisania protokołu kompletności dostawy, dlatego będą finansowane oddzielnie po zakończeniu montażu.	TAK	
19.10.	Wszystkie elementy trasy (kozły, wsporniki, belki nośne), pomosty do wsiadania i wysiadania winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania.	TAK	
19.11.	Stalowe elementy, dla których Zamawiający nie wymaga cynkowania powinny być pokryte farbą antykorozyjną.	TAK	
19.12.	Krażniki wymienione w punktach 3.4; 4.2.b) i 15.2 ϕ 133 x 465mm winny być wykonane w wersji wzmocnionej o przedłużonym okresie trwałości o	TAK	

	parametrach, jakie gwarantuje firma Küpper dla swoich produktów lub równoważne tzn.		
a)	płatki krążników wykonane z rur spawanych, walcowanych na wymiar ze stali E235 lub S235JR lub innej stali spawalnej o wytrzymałości wyższej niż w/w,	TAK	
b)	grubość ścianki płaszcza min. 4mm,	TAK	
c)	piasta krążnika odlewana z żeliwa szarego,	TAK	
d)	średnica osi - co najmniej 25 mm,	TAK	
e)	łożyska 6205/2Z/C4 lub równoważne tzn.	TAK (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> materiał – ŁH15 (100Cr6) 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> koszyk – poliamid wzmocniony włóknem szklanym 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> dopuszczalne zukosowanie łożysk pod obciążeniem < 10' 	TAK	
f)	łożyska winny być wypełnione smarem do 50 – 60% objętości,	TAK	
g)	uszczelnienia krążników wielostopniowe całkowicie szczelne przed przedostawaniem się wody i pyłu,	TAK	
h)	maksymalna odchyłka bicia promieniowego – 0,5mm,	TAK	
i)	dopuszczalne opory ruchu – maks.3,0N,	TAK	
j)	płatki krążnika zabezpieczony antykorozyjnie,	TAK	
k)	krążniki muszą być trwale oznakowane, aby umożliwić identyfikację producenta, rok i miesiąc produkcji,	TAK	
l)	krążniki muszą spełniać wymagania dyrektywy ATEX.	TAK	
19.13.	Krążniki tarczowe wymienione w punktach 3,5; 4.2.a) i 15.1 ϕ 133 x 1400mm winny charakteryzować się parametrami, jakie gwarantuje firma Küpper dla swoich produktów lub równoważne tzn.	TAK	
a)	średnica osi w miejscu łożyska min. 25mm w pozostałym zakresie min. 30mm	TAK	
b)	średnica rury- co najmniej 88,9 mm,	TAK	
c)	grubość ścianki rury min. 4mm,	TAK	
d)	podcięcie SW14mm x 9mm,	TAK	
e)	łożyska 6305/2Z/C4 lub równoważne tzn.	TAK (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> materiał – ŁH15 (100Cr6), 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> koszyk – poliamid wzmocniony włóknem szklanym, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> dopuszczalne zukosowanie łożysk pod obciążeniem < 10' 	TAK	
f)	uszczelnienia krążników wielostopniowe całkowicie szczelne przed przedostawaniem się wody i pyłu,	TAK	
g)	krążniki muszą być trwale oznakowane, aby umożliwić identyfikację producenta, rok i miesiąc produkcji,	TAK	

h)	krążniki muszą spełniać wymagania dyrektywy ATEX.	TAK	
20.	Termin dostawy: do 60 dni od dnia zawarcia umowy - przewidywany termin dostawy do dnia 15.07.2011r.	TAK	

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejscowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy lub Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie:

.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy/-ów:

.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy/-cach:

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

**Zamawiający: Południowy Koncern Węglowy SA
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 15/2011/EEZP/MZ) na:

***Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia
przenośnika taśmowego
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- Zakład Górniczy SOBIESKI***

I. CENA

Część nr 1 zamówienia

Dostawa dwóch przenośników taśmowych o mocy 2 x 100kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką.

L.p.	Przedmiot zamówienia wyszczególnienie	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto (ilość * cena jedn. netto) [zł]	Stawka podatku VAT zastosowa na do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto [zł]
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Przenośnik taśmowy o mocy 2 x 100kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką typu..... (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ – opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	2 %

Cena brutto oferty w zakresie części nr 1 zamówienia (słownie złotych):

.....
.....

Część nr 2 zamówienia

Dostawa elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego PIOMA 1200 o mocy 2 x 315kW w celu dostosowania go do jazdy ludzi.

L.p.	Przedmiot zamówienia wyszczególnienie	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa netto [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto [zł]
1	2	3	4	5	7	8
1.	Elementy do ulepszenia przenośnika taśmowego PIOMA 1200 o mocy 2 x 315kW (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ – opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1 %

2.	Wykonanie połączeń taśmy. Wykonanie połączeń światłowodu i uruchomienie systemu telewizji przemysłowej. (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ – opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1 %
Łączna cena oferty:				x

Łączna cena brutto oferty w zakresie części nr 2 zamówienia (słownie złotych):

.....
.....

Uwaga:

W cenie oferty Wykonawca uwzględnił wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Część nr 1 zamówienia: do 70 dni od dnia zawarcia umowy, przewidywany termin dostawy do dnia 29.07.2011r.

Część nr 2 zamówienia: do 60 dni od dnia zawarcia umowy, przewidywany termin dostawy do dnia 15.07.2011r.

III. GWARANCJA:

Część nr 1 zamówienia:

Udzielamy na dostarczony przedmiot dostawy miesiące/y gwarancji licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.

Część nr 2 zamówienia:

Udzielamy na dostarczony przedmiot dostawymiesiące/y gwarancji (z wyłączeniem taśmy - dla której gwarancja wynosi miesiące/y i krążników wzmocnionych gładkich ø133 x 465mm oraz tarczowych ø133 x 1400mm - dla których gwarancja wynosi miesiące/y) licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

V. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

...../*

***/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

5. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało wniesione w dniu w formie

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

WYKAZ DOSTAW

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin/* realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy]	Nr załącznika/** do Wykazu dostaw w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia [np. referencje]
1	2	3	4	5	6

/* - wykazany termin realizacji musi zawierać się w okresie wskazanym w sekcji II.B. SIWZ.

** - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ.

1. Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu zgodnie z art. 22 ust. 1 pkt 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 oraz ust. 2 pkt 1 i pkt 3 ustawy Prawo zamówień publicznych.
3. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych. **(dotyczy tylko Wykonawcy będącego osobą fizyczną, a gdy nie dotyczy - należy skreślić cały pkt 3)**

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ.

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

lub

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców /***

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....
.....
*/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

2. Oświadczamy, że **nie będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów. /*

lub

Oświadczamy, że **będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów.

W związku z powyższym przedstawiamy pisemne zobowiązanie podmiotów:

.....
(*należy wpisać nazwę podmiotu/-ów wystawiających pisemne zobowiązanie*)

.....
do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia, które stanowi załącznik nr do oferty. /*

/* **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

3. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi przepisów:
- Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz. U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia

przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),

- c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
- d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami),
- e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
- h) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
- i) wymogów normy PN-EN 13463-1: 2010. Urządzenia niefelktryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 1: Podstawowe założenia i wymagania.

i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski

- 4. Oświadczamy, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami
- 5. Oświadczmy, że wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia będą fabrycznie nowe

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

(w związku z realizacją umowy)

**o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.**

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ.

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

PROJEKT UMOWY

UMOWA

zawarta w Jaworznie w dniu..... pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
NIP: 632 18 80 539, REGON: 240033634, zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym Katowice--
Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem
KRS 0000228587, kapitał zakładowy: 352.040.780,00 zł, kapitał wpłacony: 352.040.780,00 zł,
zwanym dalej „Zamawiającym” i reprezentowanym przez:

1. -
2. -

a firmą:

nazwa:
adres:
NIP....., REGON, nr KRS, Sąd,
kapitał zakładowy:.....
zwaną dalej **Wykonawcą**, reprezentowaną przez:

1. -
2. -

Umowa została zawarta na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „*Dostawę przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy SOBIESKI*”- sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ
Część nr 1 zamówienia - *Dostawa dwóch przenośników taśmowych o mocy 2 x 100kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką.*
2. Oferty Wykonawcy z dnia zamówienia.
3. Uchwały Zarządu Zamawiającego Nr z dnia

§ 1. PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest dostawa dwóch przenośników taśmowych o mocy 2 x 100kW wyposażeniem elektrycznym i automatyką składających się z pozycji określonych „Szczegółowej specyfikacji dostawy” stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej umowy, zwanych dalej przedmiotem umowy.

Sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ - „Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

2. Podstawą realizacji przez Wykonawcę przedmiotu umowy jest pisemne odrębne zlecenie zaakceptowane przez co najmniej dwóch członków Zarządu Zamawiającego.

§ 2. TERMIN DOSTAWY

Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot umowy określony w § 1 w terminie do 70 dni od dnia zawarcia umowy.

§ 3. CENA

1. Cena brutto przedmiotu umowy wynosizł. (słownie złotych:)
tj. cena netto.....zł (słownie złotych:.....) powiększona o podatek VAT w wysokości%, w tym: cena jednostkowa netto każdego z przenośników wynosizł.(słownie złotych:.....)
2. W razie ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług Strony zobowiązują się dokonać zmiany ust. 1 – z mocą obowiązującą od dnia wejścia w życie przepisów wprowadzających nową stawkę – poprzez:
 - a) zastąpienie dotychczasowej stawki podatku od towarów i usług nową stawką,
 - b) zastąpienie dotychczasowej kwoty brutto nową kwotą obliczoną według wzoru:

$$BN = [NW \times (1 + VD)] + [(N - NW) \times (1 + VN)]$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

- BN – nowa wartość brutto świadczeń na podstawie umowy,
NW – wartość netto świadczeń przed wprowadzeniem nowej stawki podatku od towarów i usług,
VD – dotychczasowa stawka podatku od towarów i usług w [%],
N – wartość netto świadczeń określona w ust.1,
VN – nowa stawka podatku od towarów i usług w [%],.
3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania przedmiotu umowy,
 - b) prezentacji u Wykonawcy,
 - c) dostarczenia przedmiotu umowy do Zamawiającego łącznie z ubezpieczeniem na czas transportu,
 - d) wykonania dokumentacji technicznej zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
 - e) prowadzenia napraw gwarancyjnych,
 - f) odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w miejscu pracy pod ziemią.

§ 4. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Podstawą wystawienia faktury VAT za przedmiot umowy będzie protokół kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 13.
2. Termin płatności faktury wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
3. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

4. Wykonawca upoważniony jest do wystawiania faktury VAT bez podpisu Zamawiającego.
5. Strony oświadczają, że są podatnikami podatku VAT.
6. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów Zamawiającego.
7. Za fakturę prawidłowo wystawioną uważa się fakturę, do której dołączono podpisany protokół kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 5 ust. 13.
8. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą zostać przeniesione na osobę trzecią bez zgody Zamawiającego.
9. Fakturę należy przesłać na adres: Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37, zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona Zakładu Górniczego Sobieski w Jaworznie.

§ 5. DOSTAWA

1. Wykonawca przed dostarczeniem przedmiotu umowy, dokona na swoim terenie prezentacji wybranych wspólnie pozycji przedmiotu umowy w obecności przedstawicieli Zamawiającego. Z prezentacji zostanie sporządzony protokół podpisany przez przedstawicieli obu stron.
2. Przed dostawą przedmiotu umowy Wykonawca usunie usterki dotyczące przedmiotu umowy wskazane przez Zamawiającego i ujęte w protokole z prezentacji.
3. Przedmiot umowy zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego w Jaworznie.
4. Rozładunek przedmiotu umowy odbywać się będzie na koszt i ryzyko Zamawiającego.
5. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego o terminie rozpoczęcia dostaw, faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem.
6. Przedmiot umowy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot umowy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację.
7. Przedmiot umowy dostarczony w podzespołach uzgodnionych z Zamawiającym, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne,
 - c) zabezpieczenie przed wpływami niskich temperatur elementów, które tego wymagają.
8. Koszt opakowania i oznakowania przedmiotu dostawy wliczony jest w cenę przedmiotu umowy.
9. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w dostawie. Braki te Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 7 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu umowy nie wyłącza uprawnień Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.
10. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych przedmiotu umowy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji, która winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy, który zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt przedmiot umowy wolny od wad oraz odebrać od Zamawiającego przedmiot wadliwy.

11. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia przedmiotu umowy wolnego od wad, określonego w ust. 10 i 11 Zamawiający może odstąpić od umowy w całości lub w części.
12. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu umowy, trwającej dłużej niż 14 dni.
13. Zakończenie dostaw przedmiotu umowy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostawy zatwierdzonym przez osoby odpowiedzialne za nadzór i realizację umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu umowy.

§ 6. NADZÓR NAD REALIZACJĄ UMOWY

1. Ze strony Zamawiającego:
 - a) osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:
.....tel.....
 - b) osobami sprawującymi nadzór nad realizacją umowy jest:
.....tel.....
2. Ze strony Wykonawcy osobą odpowiedzialną za realizację i rozliczenie umowy jest:
.....tel.....
3. Zmiana osób odpowiedzialnych wymienionych w ust 1 i 2 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 7. GWARANCJA I SERWIS

1. Wykonawca udziela na przedmiot umowymiesięcznej gwarancji licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego przedmiotu umowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.
2. Za datę odbioru technicznego przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobiskach dołowych ZG Sobieski. W przypadku nie sporządzenia protokołu odbioru technicznego z winy Zamawiającego, rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
6. Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.

7. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005r. Nr228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.
8. Obowiązki stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego określa załącznik nr 3 do umowy.

§ 8. DOKUMENTACJA

Wykonawca wraz z przedmiotem dostawy dostarczy Zamawiającemu:

1. Instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
2. Instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
3. Deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie).
4. Deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych.
5. Kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne.
6. Świadectwa jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne.
7. Katalog części zamiennych.
8. Karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów.
9. Protokół kontroli ostatecznej (dot. silników).
10. Pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.
11. Dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.
12. Listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

§ 9. KARY UMOWNE

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % ceny netto określonej w § 3 ust 1,
 - b) za zwłokę w dostawie kompletnego przedmiotu umowy lub przynależnej mu dokumentacji w stosunku do terminu określonego w § 2 - w wysokości 0,1% ceny netto określonego w § 3 ust 1, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki,
2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności za które odpowiada Zamawiający - w wysokości 10 % ceny netto określonej w § 3 ust 1,

- b) za zwłokę w odbiorze dostarczonego przedmiotu umowy lub przynależnej mu dokumentacji w stosunku do terminu określonego w § 2 - w wysokości 0,1 % ceny netto określonego w § 3 ust 1, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki.
3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
 4. Obie strony mają prawo dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych określonych w Kodeksie Cywilnym, przy czym całkowita wartość kar umownych i odszkodowań nie może przekroczyć wynagrodzenia netto określonego w §3 ust.1.

§ 10. SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od Stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwowych, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane nawzajem niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień §9ust.1 lit. a) i §9 ust. 2 lit. a).

§ 11. OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on wytwarzającym i posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 12. POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 oraz § 13 i 14.
2. Klauzula ta nie dotyczy dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 13. ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia S.A. – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia S.A. obowiązków informacyjnych wynikających

z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 14. **INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY**

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 2 (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) do niniejszej umowy oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 15. **POSTANOWIENIA KOŃCOWE**

1. Wykonawca oświadcza, że przedmiot umowy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
2. Wszystkie zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej w postaci aneksu do umowy - pod rygorem nieważności.
3. Strony dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art.145 ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.
6. Spory wynikłe z niniejszej umowy będzie rozstrzygał sąd powszechny właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
7. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 7 ust 6.
8. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Integralną część umowy stanowią załączniki:

Załącznik nr 1 - „Szczegółowa specyfikacja dostawy”

Załącznik nr 2 - „Lista jednostek zależnych wchodzących w skład grupy kapitałowej Sprzedającego”

Załącznik nr 3 - Obowiązki stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego, ustalenia organizacyjno techniczne.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Załącznik nr 1 do umowy
zawartej pomiędzy Południowym Koncernem
Węglowym S.A.
a Wykonawcą.....

Szczegółowa specyfikacja dostawy
(zgodna z załącznikiem nr 8c do SIWZ)

Załącznik nr 2 do umowy

zawartej pomiędzy Południowym Koncernem
Węglowym S.A.
a Wykonawcą.....

Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości

lp	nazwa	adres	NIP

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

zawartej pomiędzy Południowym Koncernem
Węglowym S.A.
a Wykonawcą

**Obowiązki stron w zakresie Prawa Geologicznego i Górniczego,
ustalenia organizacyjno – techniczne.**

§1

Usługi gwarancyjne i serwisowe wykonywane przez Wykonawcę na terenie Zakładu Górniczego prowadzone będą w oparciu o następujące akty prawne:

1. Ustawa Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 4 lutego 1994r. (jednolity tekst Dz. U. 2005 nr 228, poz. 1947 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi,
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U.2002 nr 139, poz.1169) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U 2006 nr 124, póź.863) z późniejszymi zmianami,
3. Kodeks Pracy z dnia 26 czerwca 1974r (jednolity tekst Dz. U 1998 nr 21, poz. 94 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi,
4. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 nr 169, poz.1650 z późniejszymi zmianami),
5. Ustawa o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych z dnia 30 października 2002r (Dz. U. 2002 nr 199, poz. 1673 z późniejszymi zmianami).

§ 2

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego

1. Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego Sobieski, I-szy Zastępca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego S.A. odpowiedzialny jest za całokształt zagadnień związanych z zatrudnianiem firm świadczących usługi w ruchu Zakładu Górniczego Sobieski - Południowego Koncernu Węglowego S. A., w tym za akceptację stosownych projektów technicznych i instrukcji oraz rozliczenie finansowe wykonanych prac.
2. Kierownik Działu Robót Górniczych Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego S.A. odpowiedzialny jest za całokształt realizacji odpowiedniej umowy, w szczególności za realizację harmonogramu robót określonego umową, opracowywanie projektów technicznych, nadzór nad zgodnością prowadzonych robót, z aktualnym planem ruchu, zatwierdzonymi projektami technicznymi i technologiami wykonywania prac.
3. Za koordynację oraz nadzór nad robotami w poszczególnych branżach odpowiedzialni są:
 - a) Główny Mechanik Urządzeń Dołowych - w zakresie robót mechanicznych,
 - b) Główny Elektryk - w zakresie robót elektrycznych,

- c) Pełnomocnik Dyrektora Zakładu Górniczego ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania - w zakresie spraw dotyczących Dokumentu Bezpieczeństwa, w tym analizy i oceny ryzyka zawodowego.
4. Nadzór nad pracownikami Wykonawcy sprawować będzie osoba dozoru wyższego Działu ruchu Zakładu Górniczego Sobieski, na zlecenie, którego roboty te są wykonywane.
 5. Do w/w osoby dozoru, przed podjęciem prac, Wykonawca winien dostarczyć ewidencję pracowników, którzy mogą wykonywać prace w ruchu Zakładu Górniczego tj:
 - a) zapoznanych z ruchem Zakładu Górniczego,
 - b) przeszkolonych w zakresie stosownych środków ochrony dróg oddechowych,
 - c) posiadających ważne orzeczenie lekarskie, w tym niezbędne badania specjalistyczne, dopuszczające do pracy w ruchu Zakładu Górniczego.
 6. Osoba dozoru wyższego danej zmiany wyznacza imiennie osobę (osoby) dozoru ruchu Zakładu Górniczego sprawującą bezpośredni nadzór nad pracownikami Wykonawcy od chwili zgłoszenia się w Zakładzie Górniczym do czasu jego opuszczenia.
 7. Wyznaczone imiennie osoby dozoru ruchu sprawujące nadzór nad pracownikami Wykonawcy przed podjęciem przez w/w pracowników czynności w Zakładzie Górniczym zobowiązane są do:
 - przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego,
 - zapoznania z obowiązującymi procedurami dotyczącymi ochrony środowiska,
 - zapoznania z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac.
 8. Fakt przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego i zapoznania się z występującymi zagrożeniami na terenie Zakładu Górniczego należy odnotować w książce instruktaży oddziału w rejonie, którego wykonywane będą prace, za potwierdzeniem osób przeszkolonych.

§ 3

Wykonawcę zobowiązuje się do:

1. Przestrzegania procedur obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w zakresie zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego podczas wykonywania prac w ruchu zakładu górniczego, w tym do stosowania punktu 4.4.10 normy PN-N-18001, obowiązkowego zgłaszania wypadków przy pracy, chorób zawodowych i zagrożeń potencjalnie wypadkowych wśród pracowników Wykonawcy podczas wykonywania usługi na rzecz Południowego Koncernu Węglowego S.A.
2. Prowadzenia dokumentacji związanej z zatrudnianiem pracowników zawierającej:
 - a) aktualny wykaz kierownictwa i dozoru oraz pracowników zatrudnionych w ruchu Zakładu Górniczego Sobieski,
 - b) zaświadczenia o odbytych szkoleniach wstępnym i okresowym,
 - c) zaświadczenia o ukończeniu szkolenia w zakresie BHP dla pracowników firm świadczących usługi w ruchu odpowiedniego zakładu górniczego,
 - d) zaświadczenia o ważnych badaniach profilaktycznych lekarskich, psychologicznych lub innych specjalistycznych oraz w zakresie udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej,
 - e) wykaz pracowników zapoznanych z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac oraz z odpowiednimi instrukcjami bezpiecznego wykonywania prac.Powyższą dokumentację Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć na żądanie odpowiednich służb Zamawiającego.
3. Prowadzenia obowiązującej dokumentacji stosownie do wymagań Prawa Geologicznego i Górniczego.

4. Natychmiastowego wstrzymania prowadzenia robót, w przypadku powstania na tych robotach stanu zagrożenia dla życia lub zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu Zakładu Górniczego w strefie zagrożenia, wycofania pracowników w bezpieczne miejsce niezwłocznego powiadomienia o tym fakcie osoby towarzyszącej ze strony Zamawiającego oraz przystąpienia dostępnymi środkami do usuwania zagrożenia.
5. Działania zgodnego z poleceniami kierownictwa akcji ratowniczej (zorganizowanej przez Zamawiającego zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi przepisami) w przypadku powstania na realizowanych robotach stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.
6. Przestrzegania wymagań dotyczących ochrony środowiska określonych w obowiązujących w Południowym Koncernie Węglowym S.A. procedurach:
 - a) P-3.1 Procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych,
 - b) P-3.2 Procedura postępowania z odpadami,
 - c) P-3.3 Procedura sterowania operacyjnego, monitorowania i pomiarów dla znaczących aspektów środowiskowych oraz oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami.

§ 4

Transport sprzętu, urządzeń i materiałów Wykonawcy na terenie zakładu zapewni Zamawiający.

§ 5

W przypadku nieprzestrzegania obowiązujących przepisów i niedopełnienia postanowień niniejszych ustaleń przez Wykonawcę (jego pracowników) osoby nadzorujące i dozorujące roboty ze strony Zamawiającego mają obowiązek odpowiednio odsunięcia pracowników Wykonawcy od robót z ich wstrzymaniem włącznie.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

PROJEKT UMOWY

UMOWA

zawarta w Jaworznie w dniu..... pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
NIP: 632 18 80 539, REGON: 240033634, zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym Katowice--
Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem
KRS 0000228587, kapitał zakładowy: 352.040.780,00 zł, kapitał wpłacony: 352.040.780,00 zł,
zwanym dalej „Zamawiającym” i reprezentowanym przez:

1. -
2. -

a firmą:

nazwa:
adres:
NIP....., REGON, nr KRS, Sąd,
kapitał zakładowy:.....
zwaną dalej **Wykonawcą**, reprezentowaną przez:

1. -
2. -

Umowa została zawarta na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy SOBIESKI”- sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ
Część nr 2 zamówienia - *Dostawa elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego PIOMA 1200 o mocy 2 x 315 w celu dostosowania go do jazdy ludzi.*
2. Oferty Wykonawcy z dnia zamówienia.
3. Uchwały Zarządu Zamawiającego Nr z dnia

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest:
 - a) dostawa elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego PIOMA 1200 o mocy 2 x 315kW składająca się z pozycji określonych w „Szczegółowej specyfikacji dostawy” stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej umowy,
 - b) wykonanie prac montażowych - połączenie światłowodu i uruchomienie systemu telewizji przemysłowej oraz połączenie taśmy przenośnikowej.zwanych dalej przedmiotem umowy.
2. Podstawą realizacji przez Wykonawcę przedmiotu umowy są pisemne odrębne zlecenia (na dostawę i wykonanie prac montażowych) zaakceptowane przez co najmniej dwóch członków Zarządu Zamawiającego.

§ 2. TERMIN DOSTAWY I MONTAŻU

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot umowy określony w § 1 w terminie do 60 dni od dnia zawarcia umowy.
2. Wykonawca zobowiązuje się wykonać prace montażowe (połączenie światłowodu i uruchomienie systemu telewizji przemysłowej oraz połączenie taśmy przenośnikowej) w terminie uzgodnionym z Zamawiającym lecz nie później niż 4 miesiące od daty podpisania protokołu kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 13.

§ 3. CENA

1. Cena brutto przedmiotu umowy wynosizł. (słownie złotych:)
tj. cena netto za dostawę i wykonanie prac montażowychzł (słownie złotych:.....) powiększona o podatek VAT w wysokości%, w tym:
 - g) cena jednostkowa netto za dostawę elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego wynosizł (słownie złotych:.....),
 - h) cena netto za wykonanie prac montażowych wynosi.....zł(słownie złotych).
2. W razie ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług Strony zobowiązują się dokonać zmiany ust. 1 – z mocą obowiązującą od dnia wejścia w życie przepisów wprowadzających nową stawkę – poprzez:
 - c) zastąpienie dotychczasowej stawki podatku od towarów i usług nową stawką,
 - d) zastąpienie dotychczasowej kwoty brutto nową kwotą obliczoną według wzoru:

$$BN = [NW \times (1 + VD)] + [(N - NW) \times (1 + VN)]$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

BN – nowa wartość brutto świadczeń na podstawie umowy,

NW – wartość netto świadczeń przed wprowadzeniem nowej stawki podatku od towarów i usług,

VD – dotychczasowa stawka podatku od towarów i usług w [%],

N – wartość netto świadczeń określona w ust.1,

VN – nowa stawka podatku od towarów i usług w [%],.

3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:

- a) wykonania przedmiotu umowy,
- b) prezentacji u Wykonawcy,
- c) dostarczenia przedmiotu umowy do Zamawiającego łącznie z ubezpieczeniem na czas transportu,
- d) nadzoru prac montażowych,
- e) szkolenia pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego i automatyki,
- f) wykonania dokumentacji technicznej zasilania i sterowania urządzeń automatyki przonośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
- g) współpracy w przystosowaniu przonośnika do jazdy ludzi na urobku,
- h) połączenia światłowodów telewizji przemysłowej,
- i) wykonania połączeń taśmy,
- j) prowadzenia napraw gwarancyjnych,
- k) odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w miejscu pracy pod ziemią,
- l) wystawienia deklaracji zgodności na przonośnik po ulepszeniu.

§ 4. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Rozliczenie za przedmiot umowy nastąpi dwoma fakturami osobno za dostawę przedmiotu umowy i osobno za prace montażowe (połączenie światłowodu i uruchomienie systemu telewizji przemysłowej oraz wykonanie połączeń taśmy przonośnikowej).
2. Podstawą wystawienia faktury VAT za dostawę przedmiotu umowy będzie protokół kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 13.
3. Podstawą wystawienia faktury VAT za prace montażowe (połączenie światłowodu i uruchomienie systemu telewizji przemysłowej oraz wykonanie połączeń taśmy przonośnikowej) będzie protokół odbioru technicznego po uruchomieniu systemu telewizji przemysłowej i uruchomieniu przonośnika).
4. Termin płatności faktury wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
5. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Wykonawca upoważniony jest do wystawiania faktury VAT bez podpisu Zamawiającego.
7. Strony oświadczają, że są podatnikami podatku VAT.
8. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów Zamawiającego.
9. Za fakturę prawidłowo wystawioną za dostawę przedmiotu umowy uważa się fakturę, do której dołączono podpisany protokół kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 13.
10. Za fakturę prawidłowo wystawioną za prace montażowe uważa się fakturę, do której dołączono podpisany protokół odbioru technicznego, o którym mowa w § 5 ust. 14
11. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą zostać przeniesione na osobę trzecią bez zgody Zamawiającego.
12. Faktury należy przesłać na adres: Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37, zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona Zakładu Górniczego Sobieski w Jaworznie.

§ 5. DOSTAWA

1. Wykonawca przed dostarczeniem przedmiotu umowy, dokona na swoim terenie prezentacji wybranych wspólnie pozycji przedmiotu umowy w obecności przedstawicieli Zamawiającego. Z prezentacji zostanie sporządzony protokół podpisany przez przedstawicieli obu stron.
2. Przed dostawą przedmiotu umowy Wykonawca usunie usterki dotyczące przedmiotu umowy wskazane przez Zamawiającego i ujęte w protokole z prezentacji.
3. Przedmiot umowy zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego w Jaworznie.
4. Rozładunek przedmiotu umowy odbywać się będzie na koszt i ryzyko Zamawiającego.
5. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego o terminie rozpoczęcia dostaw, faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem.
6. Przedmiot umowy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot umowy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację.
7. Przedmiot umowy dostarczony w podzespołach uzgodnionych z Zamawiającym, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne,
 - c) zabezpieczenie przed wpływami niskich temperatur elementów, które tego wymagają.
8. Koszt opakowania i oznakowania przedmiotu dostawy wliczony jest w cenę przedmiotu umowy.
9. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w dostawie. Braki te Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 7 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu umowy nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.
10. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych przedmiotu umowy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji, która winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy, który zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt przedmiot umowy wolny od wad oraz odebrać od Zamawiającego przedmiot wadliwy.
11. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia przedmiotu umowy wolnego od wad, określonego w ust. 10 i 11 Zamawiający może odstąpić od umowy w całości lub w części.
12. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu umowy, trwającej dłużej niż 14 dni.
13. Zakończenie dostaw przedmiotu umowy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostawy zatwierdzonym przez osoby odpowiedzialne za nadzór i realizację umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu umowy.
14. Zakończenie prac montażowych (połączenie światłowodu i uruchomienie systemu telewizji przemysłowej oraz połączenie taśmy przenośnikowej) będzie potwierdzone protokołem

odbioru technicznego po montażu i uruchomieniu przenośnika, podpisanym przez osoby odpowiedzialne za nadzór i realizację umowy.

§ 6. NADZÓR NAD REALIZACJĄ UMOWY

1. Wykonawca zapewnia nadzór nad pracami montażowymi w zakresie w jakim Zamawiający będzie wymagał wyjaśnień w terminie obustronnie uzgodnionym nie dłużej jednak niż 20 roboczodniówek w całym okresie montażu.
2. Ze strony Zamawiającego:
 - a) osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:
.....tel.....
 - b) osobami sprawującymi nadzór nad realizacją umowy jest:
.....tel.....
3. Ze strony Wykonawcy osobą odpowiedzialną za realizację i rozliczenie umowy jest:
.....tel.....
4. Zmiana osób odpowiedzialnych wymienionych w ust 2 i 3 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 7. GWARANCJA I SERWIS

1. Wykonawca udziela na dostarczony przedmiot umowy miesiące gwarancji (z wyłączeniem taśmy - dla której gwarancja wynosimiesiące i krążników wzmocnionych gładkich $\varnothing 133 \times 465\text{mm}$ oraz tarczowych $\varnothing 133 \times 1400\text{mm}$ - dla których gwarancja wynosi miesiące) licząc od daty podpisania protokołu odbioru technicznego przedmiotu umowy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.
2. Za datę odbioru technicznego przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobiskach dołowych ZG Sobieski. W przypadku nie sporządzenia protokołu odbioru technicznego z winy Zamawiającego, rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 4 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
4. Wykonawca wyraża zgodę na przeprowadzenie badań kontrolnych dostarczonych elementów w zakresie zgodności z odpowiednimi dokumentami przedstawionymi w postępowaniu przetargowym. W przypadku negatywnego wyniku badania Wykonawca poniesie jego koszty i zostanie wezwany do wymiany elementu dotkniętego wadą na produkt wolny od wad, o deklarowanej w postępowaniu przetargowym jakości. W przypadku badania potwierdzającego zgodność dostarczonych elementów z dokumentacją przedstawioną w postępowaniu przetargowym koszty badań ponosi Zamawiający.
5. Karta gwarancyjna musi zawierać zapis, że gwarancja obejmuje wadliwe wykonanie, wady materiałowe i naturalne zużycie ponad wartości dopuszczalne określone w instrukcji (jeśli takie zużycie wystąpi w okresie gwarancji).
6. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu umowy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

7. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu umowy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
8. Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.
9. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005r. Nr228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.
10. Obowiązki stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego określa załącznik nr 3 do umowy.

§ 8. DOKUMENTACJA

1. Wykonawca wraz z przedmiotem umowy dostarczy Zamawiającemu:
 - a) deklaracje zgodności na dostarczone elementy,
 - b) instrukcje obsługi poszczególnych urządzeń będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej), a w przypadku wytworzenia nowego typu przenośnika kompletną dokumentację Techniczno-Ruchową (instrukcję użytkowania) na przedmiotowy przenośnik - 3 egzemplarze w wersji papierowej + 1 egzemplarz w wersji elektronicznej,
 - c) świadectwa jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne,
 - d) katalogi części zamiennych,
 - e) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
 - f) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - g) dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
 - h) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.
 - i) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
2. Po montażu pod nadzorem Wykonawcy, Wykonawca wystawi deklarację zgodności WE na przenośnik po ulepszeniu.

§ 9. KARY UMOWNE

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:

Sprawa nr 15/2011/EEZP/MZ - „Dostawa przenośników taśmowych i elementów do ulepszenia przenośnika taśmowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

- a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % ceny netto określonej w § 3 ust 1,
 - b) za zwłokę w dostawie kompletnego przedmiotu umowy lub przynależnej mu dokumentacji w stosunku do terminu określonego w § 2 - w wysokości 0,1% ceny netto określonej w § 3 ust 1 lit. a), za każdy rozpoczęty dzień zwłoki,
 - c) za zwłokę w wykonaniu prac montażowych w stosunku do terminu określonego w § 2 ust 2 - w wysokości 0,1% ceny netto określonej w § 3 ust 1 lit. b), za każdy rozpoczęty dzień zwłoki.
2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności za które odpowiada Zamawiający - w wysokości 10 % ceny netto określonej w § 3 ust 1,
 - b) za zwłokę w odbiorze dostarczonego przedmiotu umowy lub przynależnej mu dokumentacji w stosunku do terminu określonego w § 2 - w wysokości 0,1 % ceny netto określonej w § 3 ust 1 lit a), za każdy rozpoczęty dzień zwłoki.
 3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
 4. Obie strony mają prawo dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych określonych w Kodeksie Cywilnym, przy czym całkowita wartości kar umownych i odszkodowań nie może przekroczyć ceny netto określonego w §3 ust.1.

§ 10. SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od Stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwowych, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane nawzajem niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień §9ust.1 lit. a) i §9 ust. 2 lit. a).

§ 11. OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on wytwarzającym i posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 12. POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 oraz § 13 i 14.
2. Klauzula ta nie dotyczy dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 13. ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia S.A. – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia S.A. obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 14. INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 2 (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) do niniejszej umowy oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 15. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wykonawca oświadcza, że przedmiot umowy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
2. Wszystkie zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej w postaci aneksu do umowy - pod rygorem nieważności.
3. Strony dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art.145 ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.
6. Spory wynikłe z niniejszej umowy będzie rozstrzygał sąd powszechny właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
7. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 7 ust 8.
8. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Integralną część umowy stanowią załączniki:

Załącznik nr 1 - „Szczegółowa specyfikacja dostawy”

Załącznik nr 2 - „Lista jednostek zależnych wchodzących w skład grupy kapitałowej Sprzedającego”

Załącznik nr 3 - Obowiązki stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego, ustalenia organizacyjno techniczne.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Załącznik nr 1 do umowy

zawartej pomiędzy Południowym Koncernem
Węglowym S.A.
a Wykonawcą.....

Szczegółowa specyfikacja dostawy
(zgodna z załącznikiem nr 8d do SIWZ)

Załącznik nr 2 do umowy

zawartej pomiędzy Południowym Koncernem
Węglowym S.A.
a Wykonawcą.....

Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości

lp	nazwa	adres	NIP

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

zawartej pomiędzy Południowym Koncernem
Węglowym S.A.
a Wykonawcą

**Obowiązki stron w zakresie Prawa Geologicznego i Górniczego,
ustalenia organizacyjno – techniczne.**

§1

Usługi gwarancyjne i serwisowe wykonywane przez Wykonawcę na terenie Zakładu Górniczego prowadzone będą w oparciu o następujące akty prawne:

1. Ustawa Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 4 lutego 1994r. (jednolity tekst Dz. U. 2005 nr 228, poz. 1947 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi,
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U.2002 nr 139, poz.1169) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U 2006 nr 124, póź.863) z późniejszymi zmianami,
3. Kodeks Pracy z dnia 26 czerwca 1974r (jednolity tekst Dz. U 1998 nr 21, poz. 94 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi,
4. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 nr 169, poz.1650 z późniejszymi zmianami),
5. Ustawa o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych z dnia 30 października 2002r (Dz. U. 2002 nr 199, poz. 1673 z późniejszymi zmianami).

§ 2

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego

1. Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego Sobieski, I-szy Zastępca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego S.A. odpowiedzialny jest za całokształt zagadnień związanych z zatrudnianiem firm świadczących usługi w ruchu Zakładu Górniczego Sobieski - Południowego Koncernu Węglowego S. A., w tym za akceptację stosownych projektów technicznych i instrukcji oraz rozliczenie finansowe wykonanych prac.
2. Kierownik Działu Robót Górniczych Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego S.A. odpowiedzialny jest za całokształt realizacji odpowiedniej umowy, w szczególności za realizację harmonogramu robót określonego umową, opracowywanie projektów technicznych, nadzór nad zgodnością prowadzonych robót, z aktualnym planem ruchu, zatwierdzonymi projektami technicznymi i technologiami wykonywania prac.
3. Za koordynację oraz nadzór nad robotami w poszczególnych branżach odpowiedzialni są:
 - a) Główny Mechanik Urządzeń Dołowych - w zakresie robót mechanicznych,
 - b) Główny Elektryk - w zakresie robót elektrycznych,

- c) Pełnomocnik Dyrektora Zakładu Górniczego ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania - w zakresie spraw dotyczących Dokumentu Bezpieczeństwa, w tym analizy i oceny ryzyka zawodowego.
4. Nadzór nad pracownikami Wykonawcy sprawować będzie osoba dozoru wyższego Działu ruchu Zakładu Górniczego Sobieski, na zlecenie, którego roboty te są wykonywane.
 5. Do w/w osoby dozoru, przed podjęciem prac, Wykonawca winien dostarczyć ewidencję pracowników, którzy mogą wykonywać prace w ruchu Zakładu Górniczego tj:
 - a) zapoznanych z ruchem Zakładu Górniczego,
 - b) przeszkolonych w zakresie stosownych środków ochrony dróg oddechowych,
 - c) posiadających ważne orzeczenie lekarskie, w tym niezbędne badania specjalistyczne, dopuszczające do pracy w ruchu Zakładu Górniczego.
 6. Osoba dozoru wyższego danej zmiany wyznacza imiennie osobę (osoby) dozoru ruchu Zakładu Górniczego sprawującą bezpośredni nadzór nad pracownikami Wykonawcy od chwili zgłoszenia się w Zakładzie Górniczym do czasu jego opuszczenia.
 7. Wyznaczone imiennie osoby dozoru ruchu sprawujące nadzór nad pracownikami Wykonawcy przed podjęciem przez w/w pracowników czynności w Zakładzie Górniczym zobowiązane są do:
 - przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego,
 - zapoznania z obowiązującymi procedurami dotyczącymi ochrony środowiska,
 - zapoznania z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac.
 8. Fakt przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego i zapoznania się z występującymi zagrożeniami na terenie Zakładu Górniczego należy odnotować w książce instruktaży oddziału w rejonie, którego wykonywane będą prace, za potwierdzeniem osób przeszkolonych.

§ 3

Wykonawcę zobowiązuje się do:

1. Przestrzegania procedur obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w zakresie zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego podczas wykonywania prac w ruchu zakładu górniczego, w tym do stosowania punktu 4 4.10 normy PN-N-18001, obowiązkowego zgłaszania wypadków przy pracy, chorób zawodowych i zagrożeń potencjalnie wypadkowych wśród pracowników Wykonawcy podczas wykonywania usługi na rzecz Południowego Koncernu Węglowego S.A.
2. Prowadzenia dokumentacji związanej z zatrudnianiem pracowników zawierającej:
 - a) aktualny wykaz kierownictwa i dozoru oraz pracowników zatrudnionych w ruchu Zakładu Górniczego Sobieski,
 - b) zaświadczenia o odbytych szkoleniach wstępnych i okresowych,
 - c) zaświadczenia o ukończeniu szkolenia w zakresie BHP dla pracowników firm świadczących usługi w ruchu odpowiedniego zakładu górniczego,
 - d) zaświadczenia o ważnych badaniach profilaktycznych lekarskich, psychologicznych lub innych specjalistycznych oraz w zakresie udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej,
 - e) wykaz pracowników zapoznanych z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac oraz z odpowiednimi instrukcjami bezpiecznego wykonywania prac.Powyższą dokumentację Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć na żądanie odpowiednich służb Zamawiającego.
3. Prowadzenia obowiązującej dokumentacji stosownie do wymagań Prawa Geologicznego i Górniczego.

4. Natychmiastowego wstrzymania prowadzenia robót, w przypadku powstania na tych robotach stanu zagrożenia dla życia lub zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu Zakładu Górniczego w strefie zagrożenia, wycofania pracowników w bezpieczne miejsce niezwłocznego powiadomienia o tym fakcie osoby towarzyszącej ze strony Zamawiającego oraz przystąpienia dostępnymi środkami do usuwania zagrożenia.
5. Działania zgodnego z poleceniami kierownictwa akcji ratowniczej (zorganizowanej przez Zamawiającego zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi przepisami) w przypadku powstania na realizowanych robotach stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.
6. Przestrzegania wymagań dotyczących ochrony środowiska określonych w obowiązujących w Południowym Koncernie Węglowym S.A. procedurach:
 - a) P-3.1 Procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych,
 - b) P-3.2 Procedura postępowania z odpadami,
 - c) P-3.3 Procedura sterowania operacyjnego, monitorowania i pomiarów dla znaczących aspektów środowiskowych oraz oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami.

§ 4

Transport sprzętu, urządzeń i materiałów Wykonawcy na terenie zakładu zapewni Zamawiający.

§ 5

W przypadku nieprzestrzegania obowiązujących przepisów i niedopełnienia postanowień niniejszych ustaleń przez Wykonawcę (jego pracowników) osoby nadzorujące i dozorujące roboty ze strony Zamawiającego mają obowiązek odpowiednio odsunięcia pracowników Wykonawcy od robót z ich wstrzymaniem włącznie.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 1 zamówienia

Typ przenośnika/*

L.p.	Wyszczególnienie	Jednostka miary/* (kpl., szt., m)	Ilość/*	Uwagi /*
1.	Napęd składający się z: - - -			
2.	Wysięgnik długości składający się z: - - -			
3.	Pętlica długości..... składająca się z: - - -			
4.	Stacja napinająca wolnobieżna składający się z: - - -			
5.	Stacja zwrotna składająca się z: - -			
6.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA składające się z: - -			
7.	Komplet czujników na który składa się - -			
8.	Komplet automatyki przenośnika taśmowego dla długości 500 m składający się z: - - -			
9.	Dokumentacja systemu zasilania i sterowania			
10.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu			
11.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu			

12.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu			
13.	Zespół transformatorowy typu			
14.	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - -			
15.	Wyposażenie dodatkowe dla dwóch przerośników składające się z: - -			

* / - wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 2 zamówienia

Typ przenośnika/*

L.p.	Wyszczególnienie	Jednostka miary (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi/*
1.	Jednostka napędowa składająca się z: - - -			
2.	Elementy wsięgnika o długości....., w skład których wchodzi: - - -			
3.	Kompletna trasa o długości....., składająca się z: - - -			
4.	Stacja odchylająca taśmę dolną składająca się z: - - -			
5.	Taśma przenośnikowa o długości typu.....			
6.	Kompletny zespół napinania hydraulicznego składający się z: - - -			
7.	System automatyki przenośnika taśmowego (doposażenie) dla długości 700m składający się z: - - -			
8.	Dokumentacja systemu zasilania i sterowania przenośnika taśmowego.			
9.	Zespół transformatorowy typu.....			
10.	Zespół transformatorowy typu.....			
11.	System telewizji przemysłowej składający się z: - -			

12.	Pozostałe elementy przenośnika w skład których wchodzi: - -			
13.	Wyposażenie dodatkowe przenośnika składające się z: - -			

/* - wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(Pieczczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)