

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

do przetargu nieograniczonego na:

*Dostawę dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym
i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA*

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:

godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax 32 615 08 62, tel. 32 618 54 31;

Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art.39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:

kod CPV: 42417310-8 – „Przenośniki pasowe”.

Nazwa wg Polskiej Klasyfikacji Wyrobów i Usług:

Symbol PKWiU: 29.22.17.70-0 – „Wyciągi i przenośniki taśmowe pozostałe o pracy ciągłej do transportu towarów lub materiałów”.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Do 8 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin realizacji zamówienia: lipiec 2010 r.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ

Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór)

Załącznik nr 3 – Wykaz dostaw (wzór)

Załącznik nr 4 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące statusu prawnego. (wzór)

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- Załącznik nr 5 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór)
Załącznik nr 6 – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
Załącznik nr 7 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z realizacją umowy (wzór).
Załącznik nr 8 – Projekt UMOWY.

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

- 1) Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia
o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych.
- 2) Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
- 3) Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
- 4) Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
- 5) W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.
- 6) Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
- 7) Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
- 8) Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
- 9) Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
- 10) Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- A. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- B. posiadania wiedzy i doświadczenia;
- C. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- D. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

ad. B i C

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie wiedzy i doświadczenia oraz dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, jeżeli:

- 1) Wykonawca wykaże się w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyta realizacją dostaw, których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż:
 - dla części nr 1 zamówienia - 10 000 000,00 zł
Należy wykazać należyte zrealizowane dostaw całych przenośników taśmowych lub ich podzespołów,
 - dla część nr 2 zamówienia - 1 000 000,00 zł
Należy wykazać należyte zrealizowane dostaw konstrukcji stalowych, współpracujących z przenośnikami taśmowymi, całych przenośników taśmowych lub ich podzespołów,
 - dla część nr 3 zamówienia – 5 000 000,00 zł
Należy wykazać należyte zrealizowane dostaw całych przenośników taśmowych lub ich podzespołów.

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, wartość zamówień zrealizowanych przez Wykonawcę w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, musi być nie mniejsza niż suma wartości zamówień określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełniania powyższego warunku w zakresie wiedzy i doświadczenia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że dostawy te zostały wykonane lub są wykonywane należyte. Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, ich potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia (zgodnie ze wzorem przedstawionym w załączniku nr 5 do SIWZ).

ad. D

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej, jeżeli:

- 1) Wykonawca wykaże się osiągnięciem przychodu z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż:
 - dla części nr 1: 10 000 000,00 zł
 - dla części nr 2: 1 000 000,00 zł
 - dla części nr 3: 5 000 000,00 zł

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia zdolność ekonomiczna i finansowa Wykonawcy (wg powyższego opisu) musi być nie mniejsza od sumy minimalnych wartości określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

Na potwierdzenie spełnienia powyższych warunków udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

- 1) Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

Jeżeli z uzasadnionej przyczyny wykonawca nie może przedstawić dokumentów dotyczących sytuacji finansowej i ekonomicznej wymaganych przez Zamawiającego, może przedstawić inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnianie opisanego przez zamawiającego warunku.

III. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU WYKAZANIA BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA ICH Z POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA - w okolicznościach określonych w art.24 ust. 1 oraz ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy.

- A. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach o których mowa w art. 24 ust. 1 oraz ust. 2 pkt. 1 i 3 ustawy, Wykonawca dołączy do oferty:
1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
 2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy. (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
 3. Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy (zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
 4. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłaceniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 5. Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłaceniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
 7. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
- B. Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie

wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.

- C. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:
1. sekcji III.A. pkt 3, 4, 5, 7 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.
 2. w sekcji III.A. pkt 6. składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.
- D. Dokumenty, o których mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. a) i c) oraz w ust. 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
- E. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w sekcji III.C. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis sekcji III.D stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony w formie oryginału wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ.

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - Formularz ofertowy wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.
2. Wymaga się, aby Wykonawca, zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką

Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (*Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 6 do SIWZ*).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (*wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 7 do SIWZ*).

3. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.
- a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1974 z późniejszymi zmianami) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
 - d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
 - e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
 - f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
 - h) Ustawy z dnia 13.04.2007 r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
 - i) pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie,
- i będzie mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

Oświadczenia, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi ww. przepisów i będzie mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.
(*wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ*).

4. Wymaga się, aby dla części nr 1 i 3 zamówienia Wykonawca przedstawił w ofercie wypisy z dokumentacji lub instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi:
- charakterystykę techniczną przenośników taśmowych,
 - parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
 - parametry techniczne elementów wchodzących w skład automatyki,
 - opis budowy i działania przenośników taśmowych, wyposażenia elektrycznego i automatyki,
 - zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych podzespołów przenośnika oraz jego wyposażenia elektrycznego, wchodzących w skład dostawy przenośników taśmowych (napęd, wysięgnik, pętlica, stacja napinająca, zespół napinania hydraulicznego, przystawka przesypowa, przeład, przesyp wzmocniony, zwrotnia, trasa, stacja transformatorowa, zestaw manewrowy, rozrusznik tyrystorowy – w zależności od wyposażenia przenośnika),
 - rysunki największych gabarytowo i najcięższych elementów poszczególnych podzespołów przenośnika przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi,
 - schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych wraz z określeniem parametrów technicznych, opisem jego budowy i działania oraz zasilania i sterowania,
 - wzór karty gwarancyjnej.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty:

wypisy z dokumentacji lub instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi:

- charakterystykę techniczną przenośników taśmowych,
- parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
- parametry techniczne elementów wchodzących w skład automatyki,
- opis budowy i działania przenośników taśmowych, wyposażenia elektrycznego i automatyki,
- zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych podzespołów przenośnika oraz jego wyposażenia elektrycznego, wchodzących w skład dostawy przenośników taśmowych (napęd, wysięgnik, pętlica, stacja napinająca, zespół napinania hydraulicznego, przystawka przesypowa, przeład, przesyp wzmocniony, zwrotnia, trasa, stacja transformatorowa, zestaw manewrowy, rozrusznik tyrystorowy – w zależności od wyposażenia przenośnika),
- rysunki największych gabarytowo i najcięższych elementów poszczególnych podzespołów przenośnika przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi,
- schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych wraz z określeniem parametrów technicznych, opisem jego budowy i działania oraz zasilania i sterowania,
- wzór karty gwarancyjnej.

5. Wymaga się, aby dla części nr 2 zamówienia, Wykonawca przedstawił w ofercie opis dzielnika strugi urobku, który potwierdzać będzie, że dzielnik spełnia wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, zawierający między innymi:

- a) parametry techniczne dzielnika strugi urobku,
- b) parametry techniczne zasilacza hydraulicznego,
- c) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
- d) opis budowy i działania dzielnika strugi urobku wraz z jego zasilaniem,
- e) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe dzielnika strugi urobku wraz z lokalizacją stanowiska operatora,
- f) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe przesypu wzmocnionego,
- g) rysunki podstawowych podzespołów dzielnika przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi,
- h) schemat układu hydraulicznego z parametrami technicznymi jego elementów składowych,
- i) schemat układu zasilania elektrycznego,
- j) wzór karty gwarancyjnej.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

opisu dzielnika strugi urobku, który potwierdzać będzie, że spełnia on wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, zawierający między innymi:

- a) parametry techniczne dzielnika strugi urobku,
- b) parametry techniczne zasilacza hydraulicznego,
- c) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
- d) opis budowy i działania dzielnika strugi urobku wraz z jego zasilaniem,
- e) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe dzielnika strugi urobku wraz z lokalizacją stanowiska operatora,
- f) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe przesypu wzmocnionego,
- g) rysunki podstawowych podzespołów dzielnika przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi,
- h) schemat układu hydraulicznego z parametrami technicznymi jego elementów składowych,
- i) schemat układu zasilania elektrycznego,
- j) wzór karty gwarancyjnej.

6. Wymaga się, aby Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczył Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami (dotyczy części nr 1 i 3 zamówienia).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

Oświadczenia, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.
(wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

7. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe i spełniały wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

Oświadczenia, że Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia, w którym wszystkie podzespoły i elementy będą fabrycznie nowe i spełniać będą wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.
(wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

8. Wymaga się, aby Wykonawca przedłożył w ofercie wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1a) do SIWZ dla części nr 1, załącznik nr 1b) do SIWZ dla części nr 2, załącznik nr 1c) dla części nr 3.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

wykazu spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych wykonanego zgodnie ze wzorem stanowiącym: załącznik nr 1a) do SIWZ dla części nr 1, załącznik nr 1b) do SIWZ dla części nr 2, załącznik nr 1c) do SIWZ dla części nr 3.

9. Wymaga się, aby Wykonawca przedstawił wykazy rzeczowe i ilościowe poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdej części zamówienia i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym: załącznik nr 1d) do SIWZ dla części nr 1, załącznik nr 1e) do SIWZ dla części nr 2, załącznik nr 1f) do SIWZ dla części nr 3.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

wykazów rzeczowych i ilościowych poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdej części zamówienia i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym: załącznik nr 1d) do SIWZ dla części nr 1, załącznik nr 1e) do SIWZ dla części nr 2, załącznik nr 1f) do SIWZ dla części nr 3.

10. Wymaga się, aby w przypadku oferowania dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, Wykonawca

dostarczył komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu stwierdzenie równoważności w/w elementów w zakresie parametrów technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca w przypadku zamiaru dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, załączy do oferty komplet dokumentów, które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić ich równoważność w zakresie parametrów technicznych w stosunku do elementów wymienionych w ww. załączniku.

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.

1. Dokumenty określone w sekcji III. A, B, C, D, E składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji III. A, B, C, D, E może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II SIWZ wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych, ale na pełny zakres danej części zamówienia.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 5 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1) Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz.U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty, oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art. 91 ust.3a) ustawy).

2) Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).

- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

- O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]
 CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]
 CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3) Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1. Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
- nie jest niezgodna z ustawą,
 - odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XI. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

- 1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości:
- dla części nr 1: 150 000,00 zł
 - dla części nr 2: 10 000,00 zł
 - dla części nr 3: 75 000,00 zł
- 1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
- w pieniądzu;
 - w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
 - w gwarancjach bankowych;
 - w gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).

- 1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:
Bank PEKAO S.A. I Oddział w Jaworznie nr 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309
- 1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 (**budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00**)
- 1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.
- 1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:
a) w formie pieniężnej - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
- 1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 2 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.
- 1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1 Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3 W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 3.4 Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.

- 3.5 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.6 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.7 Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.
- 3.8 Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.9 Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.10 Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opíše w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawę dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - Nie otwierać przed dniem godz. – Otwarcie komisyjne!” (*należy wpisać datę i godzinę otwarcia ofert*).
- 3.11 Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12 Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNA OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (**koperta wewnętrzna**) i opisać w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawę dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”
- 3.13 W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.14 Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 27 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **27 kwietnia 2010 r. do godz. 12:00.**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

- 5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.
- 5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w poprzednim zdaniu, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
Treść zapytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.
- 5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.
- 5.7. Osobą upoważnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
mgr Andrzej Pająk, tel. 32 618 54 31; fax: 32 615 08 62

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **27 kwietnia 2010 r. o godz. 13:00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.

- 7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:
- a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
 - b) cenę oferty
 - c) termin wykonania zamówienia,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
- 7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:
- a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
 - b) termin wykonania zamówienia,
 - c) warunki płatności,
 - d) okres gwarancji,
 - e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.5. W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o tym fakcie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.
- 7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

- 9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będącą dla Wykonawców.
- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych zmian SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności

- 10.1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury

10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą

12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.

12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert - do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia (art.182 ust. 6 ustawy).

XII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:

- a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
- b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
- c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
- d) Terminie, określonym zgodnie z art. 94 ust. 1 lub 2 ustawy, po którego upływie umowa w sprawie zamówienia publicznego może być zawarta.

2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.

3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przyjęte kryterium wyboru.

4. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

5. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaze ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
6. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust. 1 ustawy.

XIV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekt umowy stanowiący załącznik nr 8 do SIWZ.

XV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym podmiotom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Odwołanie powinno:
 - a) wskazywać czynność lub zaniechanie zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy;
 - b) określić żądanie odwołującego;
 - c) zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów;
 - d) wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem odwołującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu odwołującego.
3. Terminy na wniesienie odwołania regulują zapisy art. 182 ustawy.
4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej 02-676 Warszawa, ul. Postępu 17A w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

XVI. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE

Zgodnie z art. 144 ustawy Zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy możliwość zmiany ceny w umowie w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina.

Część nr 1 - Dostawa przenośnika taśmowego B 1400 z napędem o mocy 4 x 250 kW, trasą, wyposażeniem elektrycznym i automatyką,

Część nr 2 - Dostawa dzielnika strugi urobku z zasilaniem,

Część nr 3 - Dostawa przenośnika taśmowego B 1200 z napędem o mocy 2 x 250 kW, wyposażeniem elektrycznym i automatyką.

1. Szczegółowy opis – wspólny dla wszystkich części zamówienia:

1.1. Opis środowiska pracy przenośników taśmowych:

- | | |
|---|---|
| 1.1.1. Zagrożenie metanowe | - nie występuje |
| 1.1.2. Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | - klasa A |
| 1.1.3. Temperatura otoczenia | - (+ 15 ⁰ C ÷ + 30 ⁰ C) |
| 1.1.4. Wilgotność względna | - 90 % w temp. + 30 ⁰ C |

1.2. Gwarancja i serwis:

- 1.2.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesięcy, liczony od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.
- 1.2.2. Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu kompletności dostaw.
- 1.2.3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie dostawy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 1.2.4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- 1.2.5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
- 1.2.6. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

1.3. Wymagana dokumentacja:

- 1.3.1. Na 30 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
 - 1.3.1.1. instrukcję obsługi przenośników i dzielnika strugi urobku w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika i dzielnika strugi urobku).
 - 1.3.1.2. instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika i dzielnika strugi urobku).
- 1.3.2. Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
 - 1.3.2.1. deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie) i dzielnik strugi urobku.
 - 1.3.2.2. deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - 1.3.2.3. kopię certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
 - 1.3.2.4. dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
 - 1.3.2.5. świadectwa jakości wyrobu,
 - 1.3.2.6. katalogi części zamiennych,
 - 1.3.2.7. karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
 - 1.3.2.8. protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - 1.3.2.9. komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych i dzielnika strugi urobku w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.
 - 1.3.2.10. dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami;
 - 1.3.2.11. listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

1.4. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.

Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górnictwa wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. nr 27 z 01.03.1994 r. z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

1.5. Pozostałe wymagania.

- 1.5.1. Wszystkie elementy mechaniczne, elektryczne i automatyki stanowiące przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.
- 1.5.2. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. W trakcie prezentacji Wykonawca przedstawi wzór deklaracji zgodności WE na kompletne przenośniki oraz dzielnik strugi urobku.
- 1.5.3. Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 1.5.4. Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych i dzielnika strugi urobku oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.
- 1.5.5. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w Zakładzie Górniczym Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośników i dzielnika strugi urobku nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg.

2. Szczegółowy opis – Części nr 1 zamówienia:

Dostawa przenośnika taśmowego B 1400 z napędem o mocy 4 x 250 kW, trasą, wyposażeniem elektrycznym i automatyką.

2.1. Wymagane parametry przenośnika B 1400:

- | | |
|----------------------------|--|
| 2.1.1. Prędkość taśmy | - 3,2 m/s (\pm 0,1 m/s) |
| 2.1.2. Szerokość taśmy | - 1400 mm |
| 2.1.3. Moc napędu | - 4 x 250 kW |
| 2.1.4. Długość przenośnika | - 570 m – I etap - 1100 m – II etap (po wydłużeniu) |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- | | |
|---|---|
| 2.1.5. Średnie nachylenie wyrobiska | - + 7,9 ⁰ - I etap |
| | - + 2,5 ⁰ - II etap (po wydłużeniu) |
| 2.1.6. Całkowita szerokość napędu przenośnika | - max. 4700 mm |
| 2.1.7. Wydajność nominalna | - min. 2000 t/h |
| 2.1.8. Napięcie zasilania | - 1000 V |
| 2.1.9. Rozruch | - łagodny – sprzęgła hydrodynamiczne |

2.2. Wymagane wyposażenie przenośnika B 1400:

2.2.1. Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:

- 2.2.1.1. Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę czterech jednostek napędowych, każda o mocy 250 kW, po dwie z lewej i prawej strony napędu,
- 2.2.1.2. Dwa bębny napędowe dwuczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm),
- 2.2.1.3. Cztery przekładnie typu KB 250 o przełożeniu $i = 24,26$ lub równoważne, tj. spełniające warunki:
 - 2.2.1.3.1. umożliwiające przeniesienie mocy min. 250 kW;
 - 2.2.1.3.2. posiadające przełożenie $i = 24,26 (\pm 0,01)$, zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnow napędowych 1030 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1473 obr/min (± 5 obr/min);
 - 2.2.1.3.3. wymiary wału wyjściowego będą takie same jak w przekładni KB 250 i umożliwić będą zabudowę pierścieni zaciskowych STÜWE pomiędzy przekładnią a korpusem napędu;
 - 2.2.1.3.4. wymiary wału wejściowego oraz przyłącza od strony obudowy sprzęgła (łącznika) będą takie same jak w przekładni KB 250;
 - 2.2.1.3.5. przekładnie mogą pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż;
 - 2.2.1.3.6. chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa;
- 2.2.1.4. Cztery silniki elektryczne typu 2SGP 355 L-4, 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki:
 - 2.2.1.4.1. silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz;
 - 2.2.1.4.2. silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 355 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych;
 - 2.2.1.4.3. posiadające stopień ochrony min. IP 54;
 - 2.2.1.4.4. posiadające obroty $n = 1473$ obr/min (± 5 obr/min);
 - 2.2.1.4.5. chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa;
- 2.2.1.5. Cztery sprzęgła hydrokinetyczne Voith -562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki:
 - 2.2.1.5.1. przystosowane do przenoszenia mocy 250 kW;
 - 2.2.1.5.2. zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierz hamulcowy;
 - 2.2.1.5.3. napęd silnika przenoszony przez wirnik zewnętrzny;

- 2.2.1.5.4. posiadać sprzęgło elastyczne EPK lub równoważne, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła;
- 2.2.1.5.5. posiadać możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca;
- 2.2.1.5.6. posiadać współczynnik rozruchowy przy nominalnym obciążeniu równy 1,4;
- 2.2.1.5.7. posiadać powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch;
- 2.2.1.5.8. posiadać śrubę wzornikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub;
- 2.2.1.5.9. posiadać zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C;
- 2.2.1.5.10. posiadać dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulacje momentu rozruchowego.
- 2.2.1.6. Cztery układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=230V) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:
- 2.2.1.6.1. agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 230 V,
- 2.2.1.6.2. zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,
- 2.2.1.6.3. posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s),
- 2.2.1.6.4. posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10 s.
- 2.2.1.7. Cztery urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowe, z możliwością zmiany kierunku pracy bez konieczności ich demontażu.
- 2.2.1.8. Komplet pierścieni zaciskowych do połączenia czterech przekładni wymienionych w punkcie 2.2.1.3. z wałami bębnow napędowych wymienionych w punkcie 2.2.1.2.
- 2.2.1.9. Komplet osłon, wsporników, krażników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu.

2.2.2. Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:

- 2.2.2.1. Głowica wysypowa z bębnem ogumowanym średnicy 830 mm (± 10 mm), wyposażona w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu,.
- 2.2.2.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągciem za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości 6,0 m.
- 2.2.2.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem.
- 2.2.2.4. Komplet zgarniaczy – 2 szt.
- 2.2.2.4.1. czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej;
- 2.2.2.4.2. Skrobak HOSCH C2K-1200-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki:
- 2.2.2.4.2.1. Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących.
- 2.2.2.4.2.2. Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową.
- 2.2.2.4.2.3. Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania.

- 2.2.2.4.2.4. Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy
- 2.2.2.4.2.5. Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję.
- 2.2.2.4.2.6. Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie.
- 2.2.2.4.2.7. Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy.
- 2.2.2.4.2.8. Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację.
- 2.2.2.4.2.9. Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy.
- 2.2.2.4.2.10. Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi.
- 2.2.2.4.2.11. Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX)
- 2.2.2.5. Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych.
- 2.2.2.6. Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika.
- 2.2.2.7. Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną.
- 2.2.2.8. Krążniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1600 mm taśmę dolną.

Uwaga:

- a) Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 11 ÷ 12 m.
- b) Wysięgnik winien umożliwić umieszczenie osi bębna głowicy wysypowej na wysokości 5 m od spągu i współpracę z dzielnikiem strugi urobku pozyskanym w ramach części nr 2 przedmiotowego zamówienia,

2.2.3. Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:

- 2.2.3.1. Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego.
- 2.2.3.2. Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),
- 2.2.3.3. Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,
- 2.2.3.4. Komplet krążników ϕ 245x1600 mm, ϕ 159x1600 mm i ϕ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe)
- 2.2.3.5. Lina odpowiedniej średnicy o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,
- 2.2.3.6. Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,
- 2.2.3.7. Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

Uwaga:

Układ kół linowych zastosowany w zespole napinania hydraulicznego, winien zagwarantować uzyskanie przełożenia $i=6$.

2.2.4. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:

- 2.2.4.1. Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,
- 2.2.4.2. Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),
- 2.2.4.3. Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę,
- 2.2.4.4. Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,
- 2.2.4.5. Komplet rolek i bębniów odchylających.

Uwaga:

Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości 30 m.

2.2.5. Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:

- 2.2.5.1. Zespół napędowy składający się z:
 - 2.2.5.1.1. przekładni ślimakowej;
 - 2.2.5.1.2. sprzęgła;
 - 2.2.5.1.3. silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe $1000V \pm 5\%$, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54;
- 2.2.5.2. Przekładnia zębata wewnętrzna;
- 2.2.5.3. Bęben linowy o średnicy 500 mm (± 10 mm) z układakiem liny;
- 2.2.5.4. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem;
- 2.2.5.5. Układ kontroli napięcia taśmy;
- 2.2.5.6. Blokada krańcowa wózka pętlicy;
- 2.2.5.7. Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.

2.2.6. Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:

- 2.2.6.1. Zasypanie o długości min. 6 m;
- 2.2.6.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną;
- 2.2.6.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy;
- 2.2.6.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami $\phi 245 \times 1600$ mm;

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- 2.2.6.5. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika;
- 2.2.6.6. Kadłub z bębnum zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm);
- 2.2.6.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni;
- 2.2.6.8. Komplet osłon.

Uwaga:

- a) Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.
- b) Całkowita wysokość zwrotni z zabudowanym zasypem nie może przekroczyć wymiaru 1750 mm.

2.2.7. Kompletna przystawka przesypowa w skład, której muszą wchodzić:

- 2.2.7.1. Kadłub przystosowany do zabudowy dwóch bębnow;
- 2.2.7.2. Dwa bębny ogumowane o średnicy 830 mm (± 10 mm);
- 2.2.7.3. Komplet bębnow odchylających $\phi 159 \times 1600$ mm i krążników $\phi 245 \times 1600$ mm podtrzymujących taśmę w rejonie przystawki przesypowej;
- 2.2.7.4. Zasyp o długości min. 6 m;
- 2.2.7.5. Zagęszczone wsporniki z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną, montowane w rejonie spadającej strugi urobku po zejściu z bębna wysypowego;
- 2.2.7.6. Zgarniacz czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku służący do czyszczenia taśmy na bębnie wysypowym (taki sam jak na głowicy wysypowej wysięgnika);
- 2.2.7.7. Komplet osłon, wsporników itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania przystawki przesypowej;
- 2.2.7.8. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia.

2.2.8. Kompletna trasa (z krążnikami), spełniająca wymagania:

- 2.2.8.1. Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej;
- 2.2.8.2. Konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:
 - 2.2.8.2.1. kozłów z krążnikiem tarczowym $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącym taśmę dolną;
 - 2.2.8.2.2. wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 530$ mm prowadzących taśmę górną;
 - 2.2.8.2.3. belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100 mm;
 - 2.2.8.2.4. kompletu elementów złącznych;
- 2.2.8.3. Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,
- 2.2.8.4. Długości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 570 m wraz z podzespołami wymienionymi w punktach od 2.2.1. do 2.2.7.

2.2.9. Komplet czujników:

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 2.2.9.1. Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego, przystawki przesypowej i zwrotni,
- 2.2.9.2. Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej i przystawki przesypowej,
- 2.2.9.3. Czujnik ruchu taśmy,
- 2.2.9.4. Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego i przystawce przesypowej,
- 2.2.9.5. Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki (w ilości równej ilości silników).

2.2.10. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu IT3 Sat – 630/6/1A – 2 szt.

lub równoważna spełniająca wymagania:

- 2.2.10.1. służąca do zasilenia wieloodpływowego zestawu manewrowego 1 kV, wymienionego w punkcie 2.2.11,
- 2.2.10.2. moc 630 kVA / napięcie górne 6000 V \pm 5% i napięcie dolne 1050V, wyposażona w min. jeden odpływ po stronie dolnego napięcia,
- 2.2.10.3. wyposażona w odłącznik po stronie górnego napięcia,
- 2.2.10.4. wyposażona w stycznik jako łącznik mocy po stronie wtórnej transformatora (z zabezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe blokujące i nadmiarowo prądowe,
- 2.2.10.5. wyposażona w system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę,
- 2.2.10.6. posiadająca wpusty kablowe przystosowane do wpięcia kabla o przekroju 3x120mm²
- 2.2.10.7. wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm,
- 2.2.10.8. przystosowana do pracy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych co najmniej do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- 2.2.10.9. posiadająca decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.

2.2.11. Zestaw manewrowy 1 kV dwutorowy EH-d02-W/1,0/II/06.01 – 1 szt.

lub równoważny tj. spełniający warunki:

- 2.2.11.1. służący do zasilania:
 - 2.2.11.1.1. czterech silników o mocy 250kW każdy, wymienionych w punkcie 2.2.1.4,
 - 2.2.11.1.2. jednego silnika kołowrotu pomocniczego o mocy 15kW, wymienionego w punkcie 2.2.5.1.3, w reżimie pracy rewersyjnej,
 - 2.2.11.1.3. jednego silnika agregatu hydraulicznego układu hamulcowego o mocy min. 1,5 kW, wymienionego w punkcie 2.2.1.6.1.

- 2.2.11.2. napięcie łączeniowe 1 kV, 50 Hz, 3 fazy,
- 2.2.11.3. powinien być zabudowany w jednej obudowie ognioszczelnej przeznaczony do pracy w zakładzie górniczym wydobywającym węgiel kamienny, w podziemnych wyrobiskach zaliczanych do klasy A niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego,
- 2.2.11.4. zasilanie dwutorowe tj. niezależne dwa tory prądowe,
- 2.2.11.5. obciążalność każdego toru rozłącznikowego min. 600 A,
- 2.2.11.6. wyposażony w transformator o mocy min. 5 kVA 1000V/230V
- 2.2.11.7. z możliwością sterowania odpływami z napięciem 230 V,
- 2.2.11.8. wyposażony w zewnętrzny sterownik programowalny umożliwiający współpracę aparatury łączeniowej z systemami automatyki przesyłników taśmowych,
- 2.2.11.9. posiadający zwarciovą zdolność łączeniową min.25 kA oraz kategorię pracy AC3,
- 2.2.11.10. od strony zasilania wyposażony w przełączniki rozłącznikowe zapewniające wyłączenie prądu znamionowego w stanie awaryjnym (pod obciążeniem),
- 2.2.11.11. wyposażony w wpusty kablowo-przewodowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,
- 2.2.11.12. wszystkie odpływy powinny posiadać zabezpieczenia wymagane w podziemnych zakładach górniczych.

2.2.12. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny 1 kV WSA 1.40 – 1szt.

lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- 2.2.12.1. służący do zasilania silnika agregatu zespołu zasilania hydraulicznego o mocy min. 2,2 kW, wymienionego w punkcie 2.2.3.7.
- 2.2.12.2. przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- 2.2.12.3. znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
- 2.2.12.4. posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - 2.2.12.4.1. przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovą i asymetryczną),
 - 2.2.12.4.2. przekaźnika upływowego blokującego,
 - 2.2.12.4.3. przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - 2.2.12.4.4. przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - 2.2.12.4.5. przekaźnika sterowniczego,
 - 2.2.12.4.6. przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - 2.2.12.4.7. sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - 2.2.12.4.8. sterowania lokalnego i zdalnego,
 - 2.2.12.4.9. sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - 2.2.12.4.10. wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - 2.2.12.4.11. przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

2.2.13. System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 570 m – 1 kpl.

spełniający wymagania:

- 2.2.13.1. ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05 produkcji „Elektrometal S.A,
- 2.2.13.2. ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05 współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- 2.2.13.3. wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
- 2.2.13.4. skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej.

2.2.14. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.

spełniająca wymagania:

- 2.2.14.1. ma umożliwiać oświetlenie przejścia wzdłuż całego przenośnika,
- 2.2.14.2. ma składać się z:
 - 2.2.14.2.1. 30 lamp typu NLS-6 lub równoważnych tj. spełniających warunki:
 - 2.2.14.2.1.1. przystosowane do zasilania z napięciem 230V,
 - 2.2.14.2.1.2. możliwość łączenia przelotowego,
 - 2.2.14.2.1.3. oprawy budowy normalnej,
 - 2.2.14.2.1.4. możliwość ciągłości przewodu ochronnego,
 - 2.2.14.2.1.5. korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym,
 - 2.2.14.2.1.6. klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – poliwęglanu (PC),
 - 2.2.14.2.1.7. klasa ochronności 1,
 - 2.2.14.2.1.8. stopień ochrony min. IP 66,
 - 2.2.14.2.1.9. sprawność świetlna min. 0,7,
 - 2.2.14.2.2. okablowania długości 700 m umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż przenośnika.

2.2.15. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki:

- 2.2.15.1. ma umożliwiać zasilanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika wymienionej w punkcie 2.2.14, oraz stanowiska wulkanizacji taśmy.
- 2.2.15.2. będzie posiadać dwa odpływy,
- 2.2.15.3. znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz,
- 2.2.15.4. znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- 2.2.15.5. znamionowa moc transformatora min 4000 VA,

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- 2.2.15.6. stopień ochrony min. IP 54,
- 2.2.15.7. posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo - zabezpieczający, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - 2.2.15.7.1. kontrolno pomiarowe:- przełącznika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
 - 2.2.15.7.2. przełącznika kontroli ciągłości uziemienia,
 - 2.2.15.7.3. przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - 2.2.15.7.4. przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
 - 2.2.15.7.5. przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
 - 2.2.15.7.6. sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą,
 - 2.2.15.7.7. sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
 - 2.2.15.7.8. wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia

2.2.16. System telewizji przemysłowej – 1 kpl.

- 2.2.16.1. System telewizji przemysłowej winien umożliwiać podgląd pracy dzielnika strugi urobku (dostarczonego w ramach części nr 2 zamówienia) z rejonu napędu przenośnika taśmowego i odwrotnie podgląd pracy napędu przenośnika taśmowego ze stanowiska operatora dzielnika strugi urobku.
- 2.2.16.2. Zastosowany system telewizji przemysłowej musi mieć możliwość połączenia z istniejącymi lokalnymi stanowiskami monitoringu dołowego we wspólną sieć światłowodową umożliwiającą przesył obrazu na powierzchnię, a w przyszłości winien umożliwić współpracę z siecią TCP/IP, w jaką Zamawiający zamierza wyposażyć odstawę główna urobku.
- 2.2.16.3. W skład, systemu winny wchodzić:
 - 2.2.16.3.1. dwie kamery przystosowane do transmisji sygnału video za pomocą kabla światłowodowego, jedna na napędzie przenośnika, druga na stanowisku obsługi dzielnika strugi (odległość 40m),
 - 2.2.16.3.2. dwa monitory LCD nie mniej niż 19 cali umożliwiające wyświetlanie obrazu dzielonego, jeden usytuowany na stanowisku obsługi w rejonie napędu przenośnika drugi na stanowisku obsługi dzielnika strugi, monitory mają być przystosowane do transmisji obrazu za pomocą kabla światłowodowego,
 - 2.2.16.3.3. odrębne urządzenia zasilające tylko kamery i monitory,
 - 2.2.16.3.4. kompletne okablowanie:
 - 2.2.16.3.4.1. do zasilania kamer i monitorów,
 - 2.2.16.3.4.2. transmisji sygnałów między kamerami i monitorami,
 - 2.2.16.3.5. kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,
 - 2.2.16.3.6. linia kablowa światłowodowa 900 m, jednomodowa o liczbie włókien nie mniej niż 30.

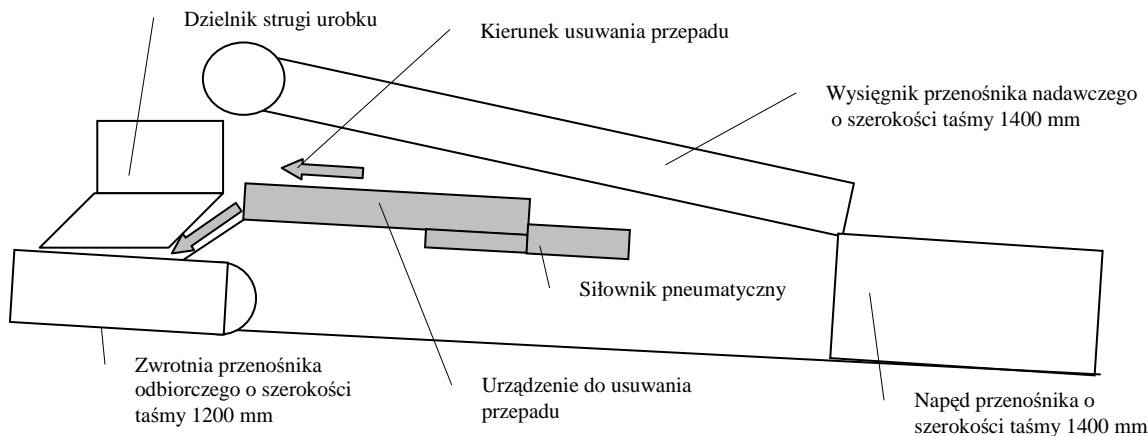
2.2.17. Przewody zasilające – 1 kpl. , służące do zasilania:

- 2.2.17.1. silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 50m, w sumie 200m
- 2.2.17.2. silnika kołowrotu pomocniczego o długości 50m,
- 2.2.17.3. wyłącznika manewrowego każdy o długości 100m, w sumie 200m
- 2.2.17.4. agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m,
- 2.2.17.5. agregatu zespołu napinania hydraulicznego o długości 50m.

2.3. Pozostałe elementy przenośnika B 1400:

- 2.3.1. Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^0$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,
- 2.3.2. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
- 2.3.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przedmiotowego przenośnika,
- 2.3.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,
- 2.3.5. Przełaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm,
- 2.3.6. Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Wraz z zasilaniem i sterowaniem. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z:
 - 2.3.6.1. Wyłącznika stycznikowego spełniającego warunki:
 - 2.3.6.1.1. przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
 - 2.3.6.1.2. znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
 - 2.3.6.1.3. posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - 2.3.6.1.3.1. przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - 2.3.6.1.3.2. przekaźnika upływowego blokującego,
 - 2.3.6.1.3.3. przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - 2.3.6.1.3.4. przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - 2.3.6.1.3.5. przekaźnika sterowniczego,
 - 2.3.6.1.3.6. przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - 2.3.6.1.3.7. sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - 2.3.6.1.3.8. sterowania lokalnego i zdalnego,
 - 2.3.6.1.3.9. sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - 2.3.6.1.3.10. wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,

- 2.3.6.1.3.11. przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.
- 2.3.6.2. osprzętu,
- 2.3.6.3. oczujnikowania,
- 2.3.6.4. niezbędnych urządzeń sterowniczych.
- 2.3.7. Przesyp wzmocniony spełniający warunki:
 - 2.3.7.1. Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm,
 - 2.3.7.2. Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm,
 - 2.3.7.3. Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,
 - 2.3.7.4. Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
 - 2.3.7.5. Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m.,
 - 2.3.7.6. Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w punkcie 2.3.7.2,
 - 2.3.7.7. Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,
 - 2.3.7.8. Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 530$ mm,
 - 2.3.7.9. Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,
 - 2.3.7.10. Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,
 - 2.3.7.11. Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$ m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w punkcie 2.3.7.2 powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$ m),
 - 2.3.7.12. Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,
 - 2.3.7.13. W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,
 - 2.3.7.14. Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącymi taśmę dolną,
 - 2.3.7.15. Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,
- 2.3.8. Urządzenie do usuwania przepadu spod wysięgnika podwieszane pod nim i niezależnie od niego, wg poglądowego szkicu:



spełniające warunki:

- 2.3.8.1. Usuwanie przepadu w postaci resztek urobku, usuwanych z części nośnej taśmy przenośnikowej za pomocą wysoko skutecznych zgarniaczy zabudowanych pod wysięgnikiem,
- 2.3.8.2. Usuwanie przepadu realizowane automatycznie,
- 2.3.8.3. Usuwanie przepadu realizowane za pomocą koryta z wbudowanym siłownikiem pneumatycznym, poruszającym system łopatek wypychających resztki urobku do zwrotni przenośnika odbiorczego.
- 2.3.8.4. Posiadające własny układ sterowania z możliwością uzależnienia pracy urządzenia od pracy przenośnika taśmowego.

2.4. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika B 1400:

- 2.4.1. Przekładnia (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) - szt. 1,
- 2.4.2. Bęben napędowy dwuczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami oraz łożyskami) - szt. 1,
- 2.4.3. Bęben ogumowany o średnicy 830 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku i przystawce przesypowej) - szt. 1,
- 2.4.4. Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej) - szt. 1,
- 2.4.5. Pierścień zaciskowy do połączenia przekładni wymienionej w punkcie 2.2.1.3. z wałem bębna napędowego wymienionego w punkcie 2.2.1.2., - szt. 2,
- 2.4.6. Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju,
- 2.4.7. Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - kpl. 1,
- 2.4.8. Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1,

- 2.4.9. Tarcza hamulcowa z kompletem szczęk
(taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) - kpl. 1,
- 2.4.10. Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia
(pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1,
- 2.4.11. Hydroakumulator do zespołu zasilającego zespół napinania hydraulicznego – szt. 1,
- 2.4.12. Krążnik ϕ 245 x 1600 mm - szt. 5,
- 2.4.13. Krążnik ϕ 133 x 1600 mm - szt. 5,
- 2.4.14. Bęben odchylający ϕ 159 x 1600 mm - szt. 5,
- 2.4.15. Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju,
- 2.4.16. Narzędzia (przyrządy) do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego – 1 kpl.
- 2.4.17. Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1400 mm MSRTX lub równoważne, tj spełniające między innymi warunki:
- 2.4.17.1. przystosowane do szycia taśmy złączami mechanicznymi (nitowo-przegubowymi) Flexco,
- 2.4.17.2. składające się: z listwy montażowej, na której umieszczone są płyty nitownicze (każda płyta posiada 20 specjalnych otworów nitowniczych), przewodników igły ustalającej pasemko złączek oraz jednootworowych obsad do umieszczenia w nich wielopunktowego bloku (20-otworowy) prowadzącego samodociskowe nity wraz z pobijakiem pięciopunktowym oraz wyprofilowanego młotka.
- 2.4.18. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg - szt. 1,
- 2.4.19. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 5000 kg - szt. 1,
- 2.4.20. Klucz dynamometryczny 2000 Nm z kpl. nasadek 24-55 - kpl. 1,
- 2.4.21. Wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2500 Nm wraz z kpl. nasadek 24-55 - kpl. 1,
- 2.4.22. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - kpl. 2,
- 2.4.23. Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej:
- 2.4.23.1. komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego, - kpl. 1,
- 2.4.23.2. komplet aparatury elektrycznej komory dolnego napięcia stacji transformatorowej wraz z kompletem wpustów kablowych, - kpl. 1,
- 2.4.23.3. miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V – 2500V, co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru. - szt. 1,

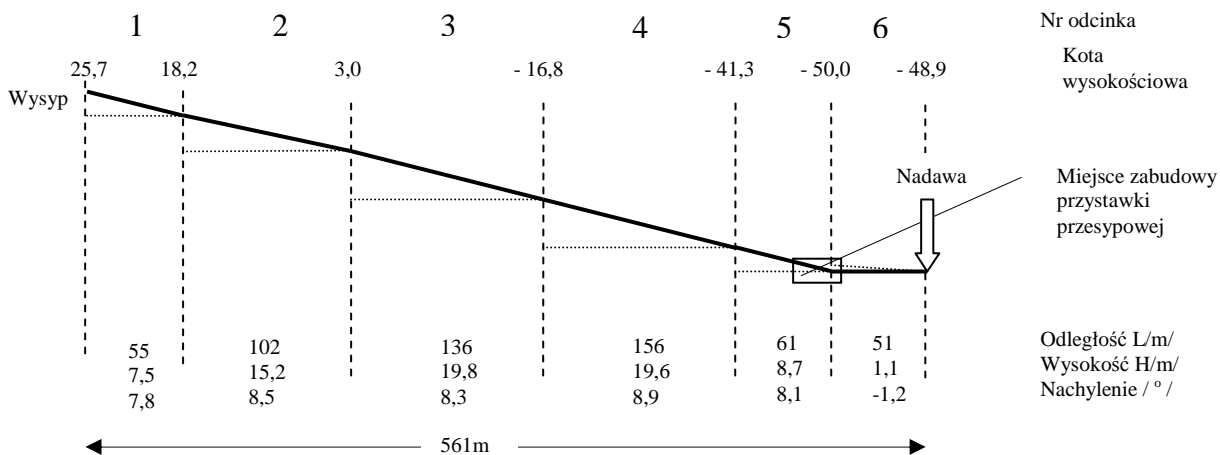
2.5. Wymagania dodatkowe dotyczące przenośnika B 1400 :

- 2.5.1. Bębny ogumowane o średnicy 830 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku i przystawce przesypowej oraz bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję

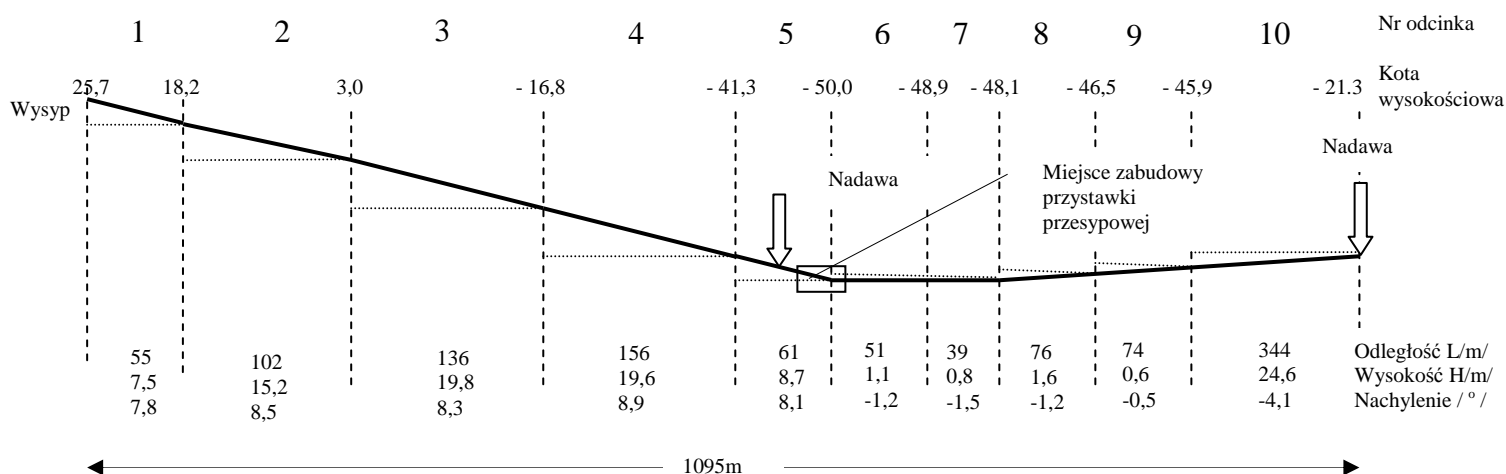
mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego,

- 2.5.2. Wszystkie bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego, przystawce przesykowej oraz stacji zwrotnej przenośnika winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,
- 2.5.3. Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośnika taśmowego (również elementy trasy) winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego,
- 2.5.4. Krążniki wymienione w punktach 2.2.8.2.2 i 2.3.7.8. winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin oraz spełniać warunki:
 - 2.5.4.1. rura o grubości ścianki min. 4 mm,
 - 2.5.4.2. piasta krążnika odlewana,
 - 2.5.4.3. średnica osi, co najmniej 25 mm,
 - 2.5.4.4. łożyska 6305 C3 lub równoważne,
 - 2.5.4.5. uszczelnienie podwójne labiryntowe,
 - 2.5.4.6. płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie lakierem.
- 2.5.5. Do oferty Wykonawca winien dołączyć opinię na temat doboru przenośnika do pochylni kamienno-taśmowej dla dwóch etapów jego pracy w tym wyrobisku.

a) Profil trasy i lokalizacja punktu nadawczego dla I etapu pracy przenośnika:



b) Profil trasy i lokalizacja punktów załadowniczych dla II etapu pracy przenośnika:



Opinia winna zawierać obliczenia podstawowych parametrów pracy przenośnika, wykonanie analizy dynamicznej jego pracy pod kątem doboru urządzeń rozruchowych i nominalnej wytrzymałości taśmy dla parametrów jak w punkcie 2.1. zakładając gęstość nasypową urobku na poziomie $\gamma = 1030 \text{ kg/m}^3$ oraz przedstawienie najkorzystniejszej konfiguracji przenośnika z punktu widzenia jego pracy, montażu i obsługi.

2.6. Uwagi końcowe dotyczące przenośnika B 1400:

- 2.6.1. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, będzie współdziałał z Zamawiającym, oraz dostawcą dzielnika strugi urobku pozyskanym w ramach części nr 2 przedmiotowego zamówienia w celu uzgodnienia szczegółów technicznych dotyczących współpracy tych urządzeń.
- 2.6.2. W celu umożliwienia Wykonawcy opracowania dokumentacji i wystawienia deklaracji zgodności WE na kompletny przenośnik Zamawiający oświadcza, że wyposaży przedmiotowy przenośnik w taśmę przenośnikową o szerokości 1400 mm i wytrzymałości równej wytrzymałości wskazanej przez Wykonawcę w opinii wykonanej zgodnie z punktem 2.5.5.

3. Szczegółowy opis – Część nr 2 zamówienia:

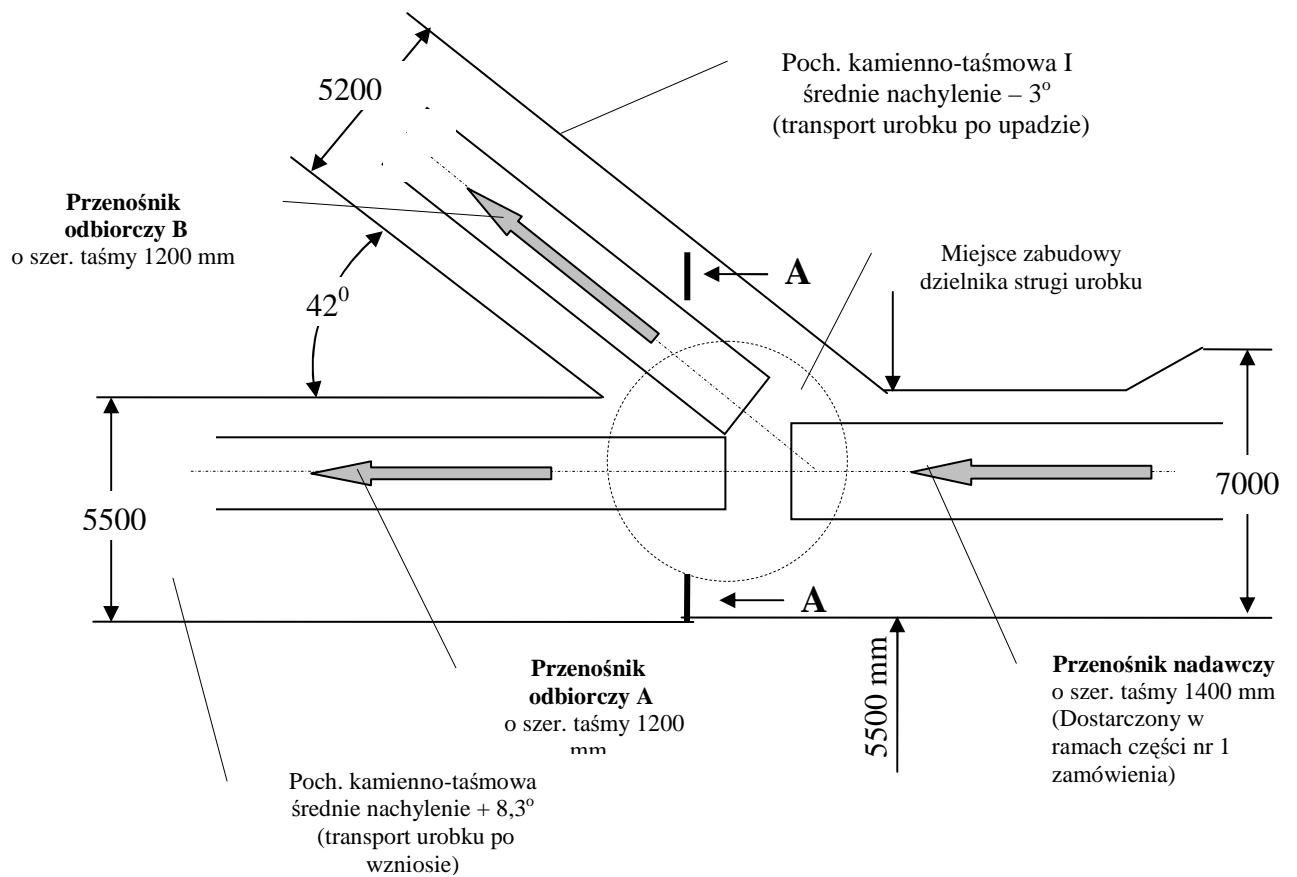
Dostawa dzielnika strugi urobku z zasilaniem,

3.1. Zasada działania i wymagane parametry dzielnika strugi urobku:

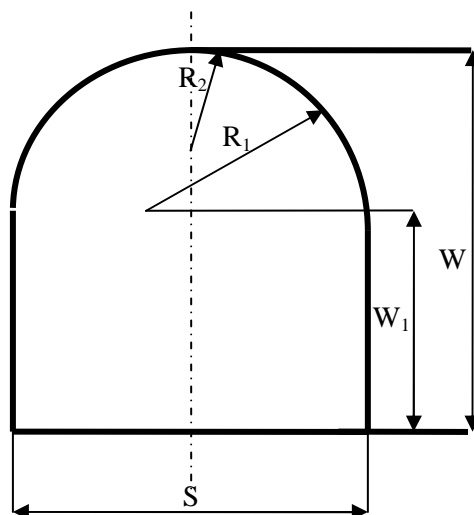
- 3.1.1. Dzielnik winien umożliwiać płynny podział strugi urobku z przenośnika nadawczego w kierunku dwóch przenośników odbiorczych w zakresie od 0 do 100 % w stronę każdego z nich,
- 3.1.2. Gabaryty dzielnika, winny umożliwić jego zabudowę uwzględniając wszystkie odstępy

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

ruchowe wymagane przepisami, dotyczące zarówno dzielnika strugi urobku jak i przenośników: nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm i odbiorczych o szerokości taśmy 1200 mm w rejonie skrzyżowania dwóch wyrobisk z obudową łukową podatną o następującym układzie i gabarytach:



A - A



$S = 5\,500\text{ mm}$
 $W = 6\,000\text{ mm}$
 $W_1 = 3\,070\text{ mm}$
 $R_1 = 3\,175 \pm 20\text{ mm}$
 $R_2 = 2\,725 \pm 27\text{ mm}$

- 3.1.3. Nadawa na dzielnik odbywać się będzie z przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm i wydajności min. 2000 t/h z wysięgnika z zabudowanym bębniem wysypowym o średnicy 830 mm (± 10 mm), pozyskanego w ramach części nr 1 przedmiotowego zamówienia,
- 3.1.4. Urobek z dzielnika kierowany będzie w kierunku:
 - 3.1.4.1. przenośnika odbiorczego A o szerokości taśmy 1200 mm z zabudowanym przesypem wzmocnionym oraz stacją zwrotną z bębniem o średnicy 830 mm (± 10 mm),
 - 3.1.4.2. przenośnika odbiorczego B o szerokości taśmy 1200 mm z zabudowanym przesypem wzmocnionym oraz stacją zwrotną z bębniem o średnicy 830 mm (± 10 mm),
- 3.1.5. Konstrukcja dzielnika nie może spowodować konieczności przestawienia względem siebie osi przenośnika nadawczego (przenośnik o szerokości taśmy 1400 mm) w stosunku do przenośnika odbiorczego A (przenośnik o szerokości taśmy 1200 mm) zabudowanych w pochylni kamienno-tasmowej,
- 3.1.6. Dzielenie strugi urobku winno być realizowane w oparciu o układ klap i zsuwni z pominięciem elementów takich jak bębny, elementy ich napędu, taśma przenośnikowa,
- 3.1.7. Napęd części ruchomych dzielnika (klapy, zsuwnie itp.) realizowany powinien być za pomocą układu hydraulicznego (siłowników lub silników hydraulicznych),
- 3.1.8. Podzespoły dzielnika mające bezpośredni kontrakt z urobkiem i narażone na nadmierne zużycie winny posiadać wymienne elementy wykonane z blachy Hardox 400 lub równoważnej tj. posiadającej, co najmniej taką samą twardość, udarność i odporność na ścieranie jak blacha Hardox 400, wymieniane bez konieczności użycia technologii spawania.

3.2. Wymagane wyposażenie dzielnika strugi urobku:

3.2.1. Kompletny układ hydrauliczny dzielnika, spełniający wymagania:

- 3.2.1.1. Zapewniający płynne jego przesterowanie (uzyskanie żądanych parametrów odbioru na przenośnikach odbiorczych A i B o szerokości taśmy 1200mm), bez konieczności zatrzymywania przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400mm.
- 3.2.1.2. Wyposażony w zasilacz hydrauliczny wraz z niezbędnym osprzętem elektrycznym do wyłącznika lub zespołu transformatorowego włącznie (napięcie sieci zasilającej 1000 V), przystosowany do pracy ciągłej o wydajności zapewniającej spełnienie wymagań punktu 3.2.1.1.,
- 3.2.1.3. Wyposażony w pulpit sterowniczy z zabudowanymi elementami sterowniczymi, umiejscowiony na stanowisku operatora w miejscu gwarantującym dobrą jego widoczność zarówno strugi z przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm, jak i strug odbiorczych kierowanych na przenośniki A i B o szerokości taśmy 1200 mm,
- 3.2.1.4. Wyposażony w instalację hydrauliczną opartą na elastycznych przewodach hydraulicznych, umożliwiających zabudowę zasilacza hydraulicznego w odległości 30 m od pulpitu sterowniczego z niezbędną armaturą, elementami złącznymi i zabezpieczającymi,

3.2.2. Przewody zasilające – 1 kpl.

- służące do zasilania:

- 3.2.2.1. silnika agregatu hydraulicznego 50m,
- 3.2.2.2. wyłącznika lub zespołu transformatorowego długości 100m,

3.2.3. Trzy czujnik spiętrzenia urobku

współpracujące z układem automatyki przenośnika B 1400, wraz z konstrukcjami umożliwiającymi ich zabudowę na dzielniku w rejonie strugi z przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm, jak i strug odbiorczych kierowanych na przenośniki A i B o szerokości taśmy 1200 mm,

3.2.4. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.

Spełniająca wymagania:

- 3.2.4.1. ma umożliwić oświetlenie dzielnika w rejonie stanowiska operatora, strugi urobku z przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm, jak i strug odbiorczych urobku kierowanych na przenośniki A i B,
- 3.2.4.2. ma składać się z:
 - 3.2.4.2.1. 5 lamp typu NLS-6 lub równoważnych tj. spełniających warunki:
 - 3.2.4.2.1.1. przystosowane do zasilania z napięciem 230V,
 - 3.2.4.2.1.2. możliwość łączenia przelotowego,
 - 3.2.4.2.1.3. oprawy budowy normalnej,
 - 3.2.4.2.1.4. możliwość ciągłości przewodu ochronnego,
 - 3.2.4.2.1.5. korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym,
 - 3.2.4.2.1.6. klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – poliwęglanu (PC),
 - 3.2.4.2.1.7. klasa ochronności 1,
 - 3.2.4.2.1.8. stopień ochrony min. IP 66 ,
 - 3.2.4.2.1.9. sprawność świetlna min. 0,7
 - 3.2.4.2.2. okablowania długości 50 umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej w ww. punktach w rejonie skrzyżowania pochylni kamienno-taśmowej I z pochylnią kamienno-taśmową przedstawionego w punkcie 3.1.2, tj. w miejscu zabudowy dzielnika strugi urobku.

3.2.5. Dwa przesypy wzmocnione, spełniające warunki:

- 3.2.5.1. Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200mm,
- 3.2.5.2. Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm,
- 3.2.5.3. Wyposażony w komplet wsporników kraźników i osłon,
- 3.2.5.4. Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,

- 3.2.5.5. Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m.,
- 3.2.5.6. Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w punkcie 3.2.5.2,
- 3.2.5.7. Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,
- 3.2.5.8. Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 465$ mm,
- 3.2.5.9. Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,
- 3.2.5.10. Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,
- 3.2.5.11. Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$ m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej punkcie 3.2.5.2, powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$ m),
- 3.2.5.12. Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,
- 3.2.5.13. W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,
- 3.2.5.14. Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1200$ mm prowadzącymi taśmę dolną,
- 3.2.5.15. Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy.

Przedmiotowe przesypy przeznaczone będą do zabudowy na przenośnikach odbiorczych A i B o szerokości taśmy 1200 mm w celu przyjęcia przez nie strug urobku formowanych przez dzielnik strugi.

3.3. Wymagane wyposażenie dodatkowe dzielnika strugi urobku:

- 3.3.1. Komplet elementów napędowych zastosowanych do napędu części ruchomych dzielnika, (zgodnie z punktem 3.1.7.),
- 3.3.1. Komplet blach wymiennych zastosowanych w dzielniku, (zgodnie z punktem 3.1.8.)
- 3.3.1. Komplet elementów sterowniczych zastosowanych w pulpicie sterowniczym, (zgodnie z punktem 3.2.1.3.)
- 3.3.1. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg,
- 3.3.1. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania dzielnika strugi,

4. Szczegółowy opis – Część nr 3 zamówienia:

Dostawa przenośnika taśmowego B 1200 z napędem 2 x 250 kW, wyposażeniem elektrycznym i automatyką.

4.1. Wymagane parametry przenośników B 1200:

| | |
|---|----------------------------|
| 4.1.1. Prędkość taśmy | - 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s) |
| 4.1.2. Szerokość taśmy | - 1200 mm |
| 4.1.3. Moc napędu | - 2 x 250 kW |
| 4.1.4. Długość przenośnika (w chodniku B-401) | - 350 m |
| 4.1.5. Średnie nachylenie wyrobiska (chodnik B-401) | - 6 ⁰ |
| 4.1.6. Całkowita szerokość napędu przenośnika | - max. 3200 mm. |
| 4.1.7. Wydajność nominalna | - min. 1200 t/h |
| 4.1.8. Napięcie zasilania | - 1000 V |
| 4.1.9. Rozruch | - łagodny – tyrystorowy |

Uwaga:

W związku z faktem, że przenośnik będzie pracował w późniejszym okresie w wyrobiskach o różnych nachyleniach, dlatego instrukcja przedmiotowego przenośnika powinna umożliwić użytkownikowi dobór jego długości w zależności od nachylenia wyrobiska.

4.2. Wymagane wyposażenie przenośnika B 1200:

4.2.1 Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.2.1.1. Dwa kompletne połączone ze sobą moduły napędowe z bębniami ogumowanymi o średnicy 830 mm (± 10 mm), wyposażonymi w sprzęgłowe połączenia z przekładniami, które umożliwią demontaż przekładni bez konieczności demontażu bębna napędowego.
- 4.2.1.2. Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych z lewej lub prawej strony napędu.
- 4.2.1.3. Dwie przekładnie walcowe umożliwiające przeniesienie mocy min. 250 kW oraz zabudowę silnika elektrycznego prostopadle do osi głównej przenośnika pod taśmą. Przekładnie winny zapewnić uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnowych napędowych 830 mm (± 10 mm) i obrotach silników elektrycznych 1473 obr/min (± 5 obr/min).
- 4.2.1.4. Dwa silniki elektryczne (zabudowane pod taśmą i chronione przed zanieczyszczeniem) typu 2SGP 355 L-4 , 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki:
 - 4.2.1.4.1. silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,
 - 4.2.1.4.2. silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 355 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,
 - 4.2.1.4.3. posiadające stopień ochrony min. IP 54,

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- 4.2.1.4.4. posiadające obroty $n = 1473 \text{ obr/min}$ ($\pm 5 \text{ obr/min}$),
- 4.2.1.4.5. chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy $0,4 - 1,6 \text{ MPa}$,
- 4.2.1.4.6. przystosowane do zabudowy czujników drgań i temperatury łożysk.
- 4.2.1.5. Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET 315 H lub równoważne, tj. spełniające warunki:
 - 4.2.1.5.1. sprzęgła przystosowane do przeniesienia mocy min 315 kW ,
 - 4.2.1.5.2. sprzęgła przystosowane do współpracy z hamulcem tarczowym,
 - 4.2.1.5.3. piasta sprzęgła ze strony przekładni, przystosowana do zabudowy na wale wejściowym przekładni walcowej o mocy 250 kW (wymienionej w punkcie 4.2.1.3.),
 - 4.2.1.5.4. piasta sprzęgła ze strony silnika, przystosowana do zabudowy na wale silnika elektrycznego o mocy 250 kW (wymienionego w pkt.-cie 4.2.1.4.),
 - 4.2.1.5.5. piasta sprzęgła ze strony przekładni, połączona za pomocą śrub z segmentem elastycznym, oraz z tarczą kłową, która poprzez wkładkę elastyczną, przenosi moment obrotowy z tarczy kłowej osadzonej na piaście sprzęgła ze strony silnika,
 - 4.2.1.5.6. wymiana wkładki elastycznej bez konieczności rozkręcania połączeń śrubowych wykonanych fabrycznie,
 - 4.2.1.5.7. sprzęgło fabrycznie wyważone, posiadające możliwość po wymianie wkładki elastycznej, ustawienia za pomocą znaków na tarczach kłowych, bez konieczności ponownego wyważania,
 - 4.2.1.5.8. odkształcenie kątowe sprzęgła – powyżej 6° ,
 - 4.2.1.5.9. odchyłka montażowa poosiowa – $1 \div 3 \text{ mm}$,
 - 4.2.1.5.10. odchyłka montażowa promieniowa – min. $1,5 \text{ mm}$,
- 4.2.1.6. Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 ($U=230\text{V}$) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:
 - 4.2.1.6.1. agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. $1,5 \text{ kW}$ na napięcie zasilania 230 V ,
 - 4.2.1.6.2. zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,
 - 4.2.1.6.3. posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu ($0,2 - 0,35 \text{ s}$),
 - 4.2.1.6.4. posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10 s .
- 4.2.1.7. Dwa urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej z możliwością zmiany kierunku pracy bez konieczności ich demontażu.
- 4.2.1.8. Komplet osłon i pozostałych elementów, niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu.

4.2.2. Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.2.2.1. Głowica wysypowa z bębnum ogumowanym o średnicy 830 mm ($\pm 10 \text{ mm}$) wyposażona w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu,
- 4.2.2.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobiskach o wysokości od 3 do 4 m ,

- 4.2.2.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
- 4.2.2.4. Komplet zgarniaczy - 2szt.
 - 4.2.2.4.1. czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej,
 - 4.2.2.4.2. Skrobak HOSCH C2K-1200-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki:
 - 4.2.2.4.2.1. Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących.
 - 4.2.2.4.2.2. Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową.
 - 4.2.2.4.2.3. Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania.
 - 4.2.2.4.2.4. Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy
 - 4.2.2.4.2.5. Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję.
 - 4.2.2.4.2.6. Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie.
 - 4.2.2.4.2.7. Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy.
 - 4.2.2.4.2.8. Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację.
 - 4.2.2.4.2.9. Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy.
 - 4.2.2.4.2.10. Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi.
 - 4.2.2.4.2.11. Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX).
- 4.2.2.5. Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych,
- 4.2.2.6. Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,
- 4.2.2.7. Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną,
- 4.2.2.8. Krążniki odchylające - ϕ 245x1400 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1400 mm taśmę dolną,

Uwaga:

Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 6 ± 7 m.

4.2.3. Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.2.3.1. Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,
- 4.2.3.2. Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),
- 4.2.3.3. Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,
- 4.2.3.4. Komplet krążników ϕ 245x1400 mm, ϕ 159x1400 mm i ϕ 133x1400 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1400 mm wykonane jako tarczowe)
- 4.2.3.5. Lina odpowiedniej średnicy o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- 4.2.3.6. Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,
- 4.2.3.7. Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)

Uwaga:

Układ kół linowych zastosowany w zespole napinania hydraulicznego, winien zagwarantować uzyskanie przełożenia $i=6$.

4.2.4. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.2.4.1. Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,
- 4.2.4.2. Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),
- 4.2.4.3. Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę,
- 4.2.4.4. Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,
- 4.2.4.5. Komplet rolek i bębniów odchylających.

Uwaga:

Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min. 50 m.

4.2.5. Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.2.5.1. Zespół napędowy składający się z:
 - 4.2.5.1.1. przekładni ślimakowej wraz ze sprzęgłem,
 - 4.2.5.1.2. silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znam. 1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP54,
 - 4.2.5.1.3. blokady krańcowej wózka pętlicy,
- 4.2.5.2. Przekładnia zębata wewnętrzna,
- 4.2.5.3. Bęben linowy o średnicy 500 mm (± 10 mm) z układkiem liny,
- 4.2.5.4. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 50 m z 20% zapasem,
- 4.2.5.5. Układ kontroli napięcia taśmy,
- 4.2.5.6. Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.

4.2.6. Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:

- 4.2.6.1. Zasypanie o długości min. 6 m,
- 4.2.6.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,
- 4.2.6.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- 4.2.6.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1400 mm,
- 4.2.6.5. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika,
- 4.2.6.6. Kadłub z bębnum gumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 650 mm (± 10 mm),
- 4.2.6.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,
- 4.2.6.8. Komplet osłon,
- 4.2.6.9. Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.

Uwaga:

Całkowita wysokość zwrotni z zabudowanym zasypem nie powinna przekroczyć wymiaru 1400 mm.

4.2.7. Komplet czujników

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 4.2.7.1. Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, zespołu napinania hydraulicznego, pętlicy i zwrotni,
- 4.2.7.2. Czujnik spiętrzenia urobku pętlicy montowany w rejonie głowicy wysięgnikowej,
- 4.2.7.3. Czujnik ruchu taśmy,
- 4.2.7.4. Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy oraz wózku zespołu napinania hydraulicznego,
- 4.2.7.5. Aparat przepływowy dostosowany do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silnik (w ilości równej ilości silników).

4.2.8. Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu IT3 Sat – 630/6/1A – 1 szt.

lub równoważna spełniająca wymagania:

- 4.2.8.1. służąca do zasilenia 1kV rozrusznika tyrystorowego wymienionego w punkcie 4.2.9, zespołu transformatorowego wymienionego w punkcie 4.2.10 i wyłącznika stycznikowego wymienionego w punkcie 4.2.11,
- 4.2.8.2. moc 630 kVA / napięcie górne 6000 V \pm 5% i napięcie dolne 1050V, wyposażona w min. jeden odpływ po stronie dolnego napięcia,
- 4.2.8.3. wyposażona w odłącznik po stronie górnego napięcia,
- 4.2.8.4. wyposażona w stycznik jako łącznik mocy po stronie wtórnej transformatora (z dobezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe blokujące i nadmiarowo prądowe,
- 4.2.8.5. wyposażona w system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę,
- 4.2.8.6. posiadająca wpusty kablowe przystosowane do wpięcia kabla o przekroju 120mm²
- 4.2.8.7. wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm,

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- 4.2.8.8. przystosowana do pracy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych co najmniej do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- 4.2.8.9. posiadająca decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.

4.2.9. Rozrusznik tyrystorowy typu EH- d02-R/1,0/II/01.01 – szt. 1

lub równoważny tj. spełniający warunki:

- 4.2.9.1. umożliwiający zasilanie 2 silników napędu głównego przenośnika taśmowego o mocy 250 kW , wymienionych w punkcie 4.2.1.4,
- 4.2.9.2. wyposażony w układ zasilania z możliwością rewersji silnika kołowrotu pomocniczego,
- 4.2.9.3. wyposażony w 2 tory prądowe - rozłącznikowe zasilane poprzez przełączniki rozłącznikowe tak rozdzielone, aby odpływy z układem rozruchu tyrystorowego napędów głównych stanowić będą jeden tor, a reszta odpływów (stacja napinająca) drugi tor,
- 4.2.9.4. blok tyrystorowy oraz styczniki załączające napędy główne przenośnika winny mieć prąd znamionowy, co najmniej 450 A,
- 4.2.9.5. prąd znamionowy pojedynczego odpływu łagodnego rozruchu winien wynosić, co najmniej 400 A,
- 4.2.9.6. winien posiadać zwarciovą zdolność łączeniową min. 25 kA,
- 4.2.9.7. wysokość rozrusznika nie powinna przekraczać 800 mm.

4.2.10. Zespół transformatorowy typu ZT 4 – 1 szt.

lub równoważny tj. spełniający warunki:

- 4.2.10.1. umożliwiający zasilanie, sterowanie i zabezpieczenie urządzeń układu agregatu hydraulicznego typu AZRH 5.3 określonego w punkcie 4.2.1.6,
- 4.2.10.2. dostarczający napięcie 133V / 231V oraz 42 V,
- 4.2.10.3. przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem neutralnym po stronie niskiego napięcia, gdzie maksymalny prąd odpływu przy napięciu 133V wynosi 17,4A, a przy napięciu 231V wynosi 10,0A(zespół transformatorowy jednodopływowy),
- 4.2.10.4. posiadający moc 4000 VA,
- 4.2.10.5. posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo - zabezpieczający, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - 4.2.10.5.1. kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne);
 - 4.2.10.5.2. przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia;
 - 4.2.10.5.3. przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovą i asymetryczny);
 - 4.2.10.5.4. przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V;
 - 4.2.10.5.5. przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V;

- 4.2.10.5.6. sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą;
- 4.2.10.5.7. sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V;
- 4.2.10.5.8. wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

4.2.11. Wł​acznik stycznikowy ognioszczelny 1 kV WSA 1.40 – 1szt.

lub równoważny tj. spełniający warunki:

- 4.2.11.1. służący do zasilania silnika zespołu zasilającego zespołu napinania hydraulicznego wymienionego w punkcie 4.2.3.7.
- 4.2.11.2. przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- 4.2.11.3. znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
- 4.2.11.4. posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - 4.2.11.4.1. przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovym i asymetrycznym),
 - 4.2.11.4.2. przekaźnika upływowego blokującego,
 - 4.2.11.4.3. przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - 4.2.11.4.4. przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - 4.2.11.4.5. przekaźnika sterowniczego,
 - 4.2.11.4.6. przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - 4.2.11.4.7. sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - 4.2.11.4.8. sterowania lokalnego i zdalnego,
 - 4.2.11.4.9. sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - 4.2.11.4.10. wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - 4.2.11.4.11. przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

4.2.12. System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 350 m – 1 kpl.

spełniający wymagania:

- 4.2.12.1. ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05 produkcji „Elektrometal S.A,
- 4.2.12.2. ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05 współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- 4.2.12.3. wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,

4.2.12.4. skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej.

4.2.13. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.

spełniająca wymagania:

4.2.13.1. ma umożliwiać oświetlenie rejonu zabudowy wsięgnika, napędu, zespołu napinania hydraulicznego, pętlowego zasobnika taśmy oraz stacji zwrotnej,

4.2.13.2. ma składać się z:

4.2.13.2.1. 10 lamp typu NLS-6 lub równoważnych tj. spełniających warunki:

4.2.13.2.1.1. przystosowane do zasilania z napięcia 127V lub 230V,

4.2.13.2.1.2. możliwość łączenia przelotowego,

4.2.13.2.1.3. oprawy budowy normalnej,

4.2.13.2.1.4. możliwość ciągłości przewodu ochronnego,

4.2.13.2.1.5. korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym,

4.2.13.2.1.6. klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – poliwęglanu (PC),

4.2.13.2.1.7. klasa ochronności 1,

4.2.13.2.1.8. stopień ochrony min. IP 66 ,

4.2.13.2.1.9. sprawność świetlna min. 0,7

4.2.13.2.2. okablowania o długości 150 m umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej.

4.2.14. Przewody zasilające – 1 kpl. ,

- służące do zasilania:

4.2.14.1. silników przenośnika taśmowego każdy o długości 50m, w sumie 100 m,

4.2.14.2. silnika kołowrotu pomocniczego o długości 50m,

4.2.14.3. rozrusznika tyrystorowego o długości 100m,

4.2.14.4. agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m,

4.2.14.5. agregatu zespołu napinania hydraulicznego o długości 50m

4.3. Pozostałe elementy przenośnika B 1200:

4.3.1. Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^0$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wsięgnika,

4.3.2. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wsięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,

4.3.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przedmiotowego przenośnika,

4.3.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania podzespołów przenośnika,

4.3.5. Przelaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm.

4.3.6. Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu p.poz. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

i niezawodności sieci ppoż. Układ zasilania 1kV i sterowania elektrycznego powinien być kompletny tzn. składać się z:

- 4.3.6.1. Wyłącznika stycznikowego spełniającego warunki:
 - 4.3.6.1.1. przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
 - 4.3.6.1.2. znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
 - 4.3.6.1.3. posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - 4.3.6.1.3.1. przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetrowy),
 - 4.3.6.1.3.2. przekaźnika upływowego blokującego,
 - 4.3.6.1.3.3. przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - 4.3.6.1.3.4. przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - 4.3.6.1.3.5. przekaźnika sterowniczego,
 - 4.3.6.1.3.6. przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - 4.3.6.1.3.7. sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - 4.3.6.1.3.8. sterowania lokalnego i zdalnego,
 - 4.3.6.1.3.9. sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - 4.3.6.1.3.10. wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - 4.3.6.1.3.11. przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.
- 4.3.6.2. osprzętu,
- 4.3.6.3. czujnikowania,
- 4.3.6.4. niezbędnych urządzeń sterownicze.
- 4.3.7. Przesyp wzmocniony, spełniający warunki:
 - 4.3.7.1. Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200mm,
 - 4.3.7.2. Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm,
 - 4.3.7.3. Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,
 - 4.3.7.4. Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
 - 4.3.7.5. Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m.,
 - 4.3.7.6. Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w punkcie 4.3.7.2,
 - 4.3.7.7. Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,
 - 4.3.7.8. Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 465$ mm,
 - 4.3.7.9. Pomiedzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą

boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,

- 4.3.7.10. Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,
- 4.3.7.11. Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m (± 0,05m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w punkcie 4.3.7.2, powinna wynosić 1,9m. (± 0,05m),
- 4.3.7.12. Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,
- 4.3.7.13. W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,
- 4.3.7.14. Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1400$ mm prowadzącymi taśmę dolną,
- 4.3.7.15. Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,

4.4. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika B 1200:

- 4.4.1. Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min. 250 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) - szt. 1
- 4.4.2. Bęben napędowy ogumowany o średnicy 830 mm (± 10 mm) (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) - szt. 1
- 4.4.3. Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 650 mm (± 10 mm) (taki sam jak zastosowany w stacji zwrotnej) - szt. 1
- 4.4.4. Sprzęgło silnik – przekładnia (takie samo jak zastosowane w napędzie przenośnika) - kpl. 1
- 4.4.5. Silnik elektryczny o mocy 250 kW (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) - szt. 1
- 4.4.6. Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju,
- 4.4.7. Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - kpl. 1,
- 4.4.8. Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1,
- 4.4.9. Tarcza hamulcowa z kompletem szczęk (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) - kpl. 1,
- 4.4.10. Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1,
- 4.4.11. Krążnik $\phi 245 \times 1400$ mm - szt. 3
- 4.4.12. Krążnik $\phi 133 \times 1400$ mm - szt. 3
- 4.4.13. Bęben odchylający $\phi 159 \times 1400$ mm - szt. 3
- 4.4.14. Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju.
- 4.4.15. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg - szt. 2

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

- 4.4.16. Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł - kpl. 1
- 4.4.17. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - kpl. 2
- 4.4.18. Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1200 mm MSRTX lub równoważne, tj spełniające między innymi warunki:
- 4.4.18.1. przystosowane do szycia taśmy złączami mechanicznymi (nitowo-przegubowymi) Flexco,
- 4.4.18.2. składające się: z listwy montażowej, na której umieszczone są płyty nitownicze (każda płyta posiada 20 specjalnych otworów nitowniczych), przewodników igły ustalającej pasemko złączek oraz jednootworowych obsad do umieszczenia w nich wielopunktowego bloku (20-otworowy) prowadzącego samodociskowe nity wraz z pobijakiem pięciopunktowym oraz wyprofilowanego młotka,
- 4.4.19. Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej:
- 4.4.19.1. komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego,
- 4.4.19.2. komplet aparatury elektrycznej komory górnego napięcia stacji transformatorowej, wraz z kompletem wpustów kablowych,
- 4.4.19.3. miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V – 2500V co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru.

4.5. Wymagania dodatkowe do przenośnika 1200:

- 4.5.1. Bęben ogumowany o średnicy 830 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku oraz bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku pętlicy i wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego,
- 4.5.2. Wszystkie bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego oraz stacji zwrotnej przenośnika winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,
- 4.5.3. Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośnika taśmowego winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego,

4.6. Uwagi końcowe dotyczące przenośnika B 1200:

- 4.6.1. W celu umożliwienia Wykonawcy opracowania dokumentacji i wystawienia deklaracji zgodności WE na kompletny przenośnik Zamawiający oświadcza, że wyposaży przedmiotowy przenośnik w następujące elementy niezbędne do skompletowania przenośnika, a niebędące przedmiotem dostawy objętej niniejszym postępowaniem:
- 4.6.1.1. Taśmę o szerokości 1200 mm i wytrzymałości 1600 Nm,
- 4.6.1.2. Trasę o szerokości 1200mm i konstrukcji sztywnej ceownikowej.

**Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 1 zamówienia – Dostawa przenośnika taśmowego B 1400 z napędem
o mocy 4 x 250 kW, trasą, wyposażeniem elektrycznym i automatyką,**

Typ przenośnika:.....

| L.p. | Opis | Wymagane przez Zamawiającego | Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru |
|------------|--|--|--|
| I. | Parametry przenośnika: | | |
| 1. | Prędkość taśmy 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s) | TAK (podać prędkość taśmy) | |
| 2. | Szerokość taśmy 1400 mm | TAK | |
| 3. | Moc napędu 4 x 250 kW | TAK | |
| 4. | Długość przenośnika - 570 m – dla I etapu | TAK | |
| 5. | Całkowita szerokość napędu przenośnika max. 4700 mm | TAK (podać szerokość napędu) | |
| 6. | Wydajność przenośnika min. 2000 t/h | TAK (podać wydajność) | |
| 7. | Napięcie zasilania 1000 V | TAK | |
| 8. | Rozruch łagodny – sprzęgła hydrokinetyczne | TAK | |
| II. | Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić | | |
| 1. | Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę czterech jednostek napędowych, każda o mocy 250 kW, po dwie z lewej i prawej strony napędu, | TAK | |
| 2. | Dwa bębny napędowe dwuczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm), | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 3. | Cztery przekładnie typu KB 250 o przełożeniu $i = 24,26$, lub równoważne, tj. spełniające warunki: a) umożliwiające przeniesienie mocy min. 250 kW, b) posiadające przełożenie $i = 24,26 (\pm 0,01)$, zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnow napędowych 1030 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1473 obr/min (± 5 obr/min), c) wymiary wału wyjściowego będą takie same jak w przekładni KB 250 i umożliwić będą zabudowę pierścieni zaciskowych STÜWE pomiędzy przekładnią a korpusem napędu, d) wymiary wału wejściowego oraz przyłącza od strony obudowy sprzęgła (łącznika) będą takie same jak w przekładni KB 250, e) przekładnie mogą pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż, | TAK (podać typ, moc i przełożenie przekładni) | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|----|---|---|--|
| | <p>f) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa.</p> <p>g) przystosowane do zabudowy czujników drgań i temperatury łożysk.</p> | | |
| 4. | <p>Cztery silniki elektryczne typu 2SGP 355 L-4 , 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz, lub równoważne tj. spełniające warunki:</p> <p>a) silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,</p> <p>b) silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 355 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,</p> <p>c) posiadające stopień ochrony min. IP 54,</p> <p>d) posiadające obroty $n = 1473 \text{ obr/min}$ ($\pm 5 \text{ obr/min}$),</p> <p>e) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,</p> <p>f) przystosowane do zabudowy czujników drgań i temperatury łożysk.</p> | <p>TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)</p> | |
| 5. | <p>Cztery sprzęgła hydrokinetyczne Voith -562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki:</p> <p>a) przystosowane do przenoszenia mocy 250 kW,</p> <p>b) zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierz hamulcowy,</p> <p>c) napęd silnika przenoszony przez wirnik zewnętrzny,</p> <p>d) posiadać sprzęgło elastyczne EPK lub równoważne, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła,</p> <p>e) posiadać możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca,</p> <p>f) posiadać współczynnik rozruchowy przy nominalnym obciążeniu równy 1,4,</p> <p>g) posiadać powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch,</p> <p>h) posiadać śrubę wziernikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub,</p> <p>i) posiadać zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C,</p> <p>j) posiadać dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulacje momentu rozruchowego.</p> | <p>TAK (podać nazwę , typ sprzęgła)</p> | |
| 6. | <p>Cztery układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=230V) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:</p> <p>a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 230 V,</p> <p>b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,</p> <p>c) posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s),</p> <p>d) posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10 s.</p> | <p>TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego)</p> | |
| 7. | <p>Cztery urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej z możliwością zmiany kierunku pracy bez konieczności ich demontażu.</p> | <p>TAK (podać nazwę, typ urządzenia przeciwpowrotnego)</p> | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|-------------|---|--|--|
| 8. | Komplet pierścieni zaciskowych do połączenia czterech przekładni wymienionych w tabeli L.p. II.3. z wałami bębnowymi napędowymi wymienionych w tabeli L.p. II.2. | TAK | |
| 9. | Komplet osłon, wsporników, kraźników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu. | TAK | |
| III. | Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić: | | |
| 1. | Głowica wysypowa wyposażona w ogumowany bęben o średnicy 830 mm (± 10 mm). | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 2. | Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości 6,0 m, | TAK (podać ilość i długość segmentów powtarzalnych oraz ilość rozpór teleskopowych) | |
| 3. | Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem. | TAK | |
| 4. | <p>Komplet zgarniaczy - 2szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej - Skrobak HOSCH C2K-1200-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki: <ul style="list-style-type: none"> • Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących. • Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową. • Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania. • Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy • Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję. • Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie. • Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy • Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację. • Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy • Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi. • Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX) | TAK (podać nazwę, typ zgarniaczy) | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|------------|--|---|--|
| 5. | Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych. | TAK | |
| 6. | Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika, | TAK | |
| 7. | Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną, | TAK | |
| 8. | Krążniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1600 mm taśmę dolną, | TAK | |
| 9. | Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 11 ÷ 12 m. | TAK (podać długość wysięgnika) | |
| IV. | <i>Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:</i> | | |
| 1. | Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego, | TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych) | |
| 2. | Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 3. | Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon, | TAK | |
| 4. | Komplet krążników ϕ 245x1600 mm, ϕ 159x1600 mm i ϕ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe) | TAK | |
| 5. | Lina o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem, | TAK | |
| 6. | Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego | TAK | |
| 7. | Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.) | TAK (podać nazwę, typ, zespołu zasilającego) | |
| 8. | Układ kół linowych zastosowany w zespole napinania hydraulicznego, winien zagwarantować uzyskanie przełożenia $i=6$. | TAK | |
| V. | <i>Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:</i> | | |

| | | | |
|------------|---|--|--|
| 1. | Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy, | TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych) | |
| 2. | Wózek napinający pętlicy z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 3. | Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę | TAK | |
| 4. | Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy. | TAK | |
| 5. | Komplet rolek i bębnow odchylających | TAK | |
| 6. | Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości 30 m. | TAK | |
| VI. | <i>Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:</i> | | |
| 1. | Zespół napędowy składający się z: a) przekładni ślimakowej, b) sprzęgła, c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięciu znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54, | TAK (podać typ, obroty i stopień ochrony silnika elektrycznego) | |
| 2. | Przekładnia zębata wewnętrzna. | TAK | |
| 3. | Bęben linowy o średnicy 500 mm (± 10 mm) z układkiem liny | TAK (podać średnicę bębna linowego) | |
| 4. | Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem, | TAK | |
| 5. | Układ kontroli napięcia taśmy, | TAK | |
| 6. | Blokada krańcowa wózka pętlicy, | TAK | |
| 7. | Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia. | TAK | |

| | | | |
|--------------|---|---|--|
| VII. | Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić: | | |
| 1. | Zasyp o długości min. 6 m. | TAK (podać długość zasypu) | |
| 2. | Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną, | TAK | |
| 3. | Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy. | TAK | |
| 4. | Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600 mm. | TAK | |
| 5. | Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika. | TAK | |
| 6. | Kadłub z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy 830 mm (± 10 mm). | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 7. | Rama nośna przystosowania do kotwienia i rozparcia zwrotni | TAK | |
| 8. | Komplet osłon | TAK | |
| 9. | Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór. | TAK | |
| 10. | Całkowita wysokość zwrotni z zabudowanym zasypem nie może przekroczyć wymiaru 1750 mm. | TAK (podać całkowitą wysokość zwrotni) | |
| VIII. | Kompletna przystawka przesykowa w skład, której muszą wchodzić: | | |
| 1. | Kadłub przystosowany do zabudowy dwóch bębnow, wymienionych w tabeli L.p.VIII.2. | TAK | |
| 2. | Dwa bębny ogumowane o średnicy 830 mm (± 10 mm), | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 3. | Komplet bębnow odchylających $\phi 159 \times 1600$ mm i krążników ϕ 245x1600 mm podtrzymujących taśmę w rejonie przystawki przesykowej, | TAK | |
| 4. | Zasyp o długości min. 6 m, | TAK (podać długość zasypu) | |
| 5. | Zagęszczone wsporniki z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną, montowane w rejonie spadającej strugi urobku po zejściu z bębna wysypowego, | TAK | |
| 6. | Zgarniacz czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku służący do czyszczenia taśmy na bębnie wysypowym (taki sam jak na głowicy wysypowej wysięgnika.) | TAK | |

| | | | |
|------------|--|-------------------------------|--|
| 7. | Komplet osłon, wsporników itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania przystawki przesyłowej, | TAK | |
| 8. | Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia. | TAK | |
| IX. | Kompletna trasa (z krążnikami) spełniająca wymagania: | | |
| 1. | Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej | TAK | |
| 2. | O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z: a) koźłów z krążnikiem tarczowym $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącym taśmę dolną, b) wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 530$ mm prowadzących taśmę górną, c) belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100 mm. d) kompletu elementów złącznych. | TAK | |
| 3. | Posiadająca zabezpieczenie taśmy przesyłkowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników, | TAK | |
| 4. | Długości zapewniającej skonfigurowanie przesyłnika taśmowego o całkowitej długości 570 m wraz z podzespołami wymienionymi w tabeli L.p. punktach od II. do VIII. | TAK | |
| X. | Komplet czujników: | | |
| 1. | Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego, przystawki przesyłowej i zwrotni, | TAK (podać typ czujnika) | |
| 2. | Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej i przystawki przesyłowej, | TAK (podać typ czujnika) | |
| 3. | Czujnik ruchu taśmy, | TAK (podać typ czujnika) | |
| 4. | Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego i przystawce przesyłowej, | TAK (podać typ czujnika) | |
| 5. | Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki (w ilości równej ilości silników). | TAK (podać typ czujnika) | |
| XI. | Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu IT3 Sat – 630/6/1A – 2 szt. lub równoważna spełniająca wymagania: | | |
| 1. | służąca do zasilenia wieloodpływowego zestawu manewrowego 1kV, wymienionego w tabeli L.p. XI, | TAK | |
| 2. | moc 630 kVA / napięcie górne 6000 V \pm 5% i napięcie dolne 1050V, wyposażona w min. jeden odpływ po stronie dolnego napięcia, | TAK (podać ilość odpływów) | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przesyłników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|-------------|--|--|--|
| 3. | wyposażona w odłącznik po stronie górnego napięcia, | TAK | |
| 4. | wyposażona w stycznik jako łącznik mocy po stronie wtórnej transformatora (z zabezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe blokujące i nadmiarowo prądowe, | TAK | |
| 5. | wyposażona w system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę, | TAK | |
| 6. | posiadająca wpusty kablowe przystosowane do wpięcia kabla o przekroju 3x120mm ² | TAK | |
| 7. | wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm, | TAK | |
| 8. | przystosowana do pracy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych, co najmniej do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, | TAK | |
| 9. | posiadająca decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych. | TAK | |
| XII. | Zestaw manewrowy 1 kV dwutorowy EH-d02 - W/1,0/II/06.01 – 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki: | TAK (podać typ zestawu manewrowego) | |
| 1. | służący do zasilania: - czterech silników o mocy 250kW każdy, wymienionych w tabeli L.p. II.4., - jednego silnika kołowrotu pomocniczego o mocy 15kW, wymienionego w tabeli L.p. VI.1.c, - jednego silnika agregatu hydraulicznego układu hamulcowego, wymienionego w tabeli L.p. II.6. | TAK | |
| 2. | napięcie łączeniowe 1 kV, 50 Hz, 3 fazy, | TAK | |
| 3. | zabudowany w jednej obudowie ognioszczelnej przeznaczony do pracy w zakładzie górniczym wydobywającym węgiel kamienny, w podziemnych wyrobiskach zaliczanych do klasy A niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego, | TAK | |
| 4. | zasilanie dwutorowe tj. niezależne dwa tory prądowe, | TAK | |
| 5. | obciążalność każdego toru rozłącznikowego min. 600 A, | TAK (podać obciążalność toru) | |
| 6. | wyposażony w transformator o mocy min. 5 kVA 1000V/230V | TAK (podać moc transformatora) | |
| 7. | z możliwością sterowania odpływami z napięciem 230V, | TAK | |
| 8. | wyposażony w zewnętrzny sterownik programowalny umożliwiający współpracę aparatury łączeniowej z systemami automatyki przenośników taśmowych, | TAK | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|--------------|---|---|--|
| 9. | od strony zasilania wyposażony w przełączniki rozłącznikowe zapewniające wyłączenie prądu znamionowego w stanie awaryjnym (pod obciążeniem), | TAK | |
| 10. | wyposażony w wpusty kablowo-przewodowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, | TAK | |
| 11. | wszystkie odpływy powinny posiadać zabezpieczenia wymagane w podziemnych zakładach górniczych. | TAK | |
| XIII. | Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny 1 kV WSA 1.40 – 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki: | TAK (podać typ wyłącznika) | |
| 1. | służący do zasilania silnika agregatu zespołu zasilania hydraulicznego o mocy min. 2,2 kW, wymienionego w tabeli L.p. IV.7. | TAK | |
| 2. | przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia, | TAK | |
| 3. | znamionowy prąd łączeniowy min. 40A, | TAK (podać wartość prądu łączeniowego) | |
| 4. | posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje: a. przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny), b. przełącznika upływowego blokującego, c. przełącznika upływowego centralno – blokującego, d. przełącznika temperatury uzwojeń silnika, e. przełącznika sterowniczego, f. przełącznika kontroli ciągłości uziemienia, g. sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, h. sterowania lokalnego i zdalnego, i. sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, j. wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, k. przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. | TAK | |
| XIV. | System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 570 m – 1 kpl , spełniający wymagania: | TAK (podać typ automatyki) | |
| 1. | ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05 produkcji „Elektrometal S.A, | TAK | |
| 2. | ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05 współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne | TAK | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|-------------|---|--|--|
| | urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy), | | |
| 3. | wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami, | TAK | |
| 4. | skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej. | TAK | |
| XV. | Instalacja oświetleniowa – 1 kpl składająca się z: | | |
| 1. | 30 lamp typu NLS-6 lub równoważnych tj. spełniających warunki: - przystosowane do zasilania z napięciem 230V, - możliwość łączenia przelotowego, - oprawy budowy normalnej, - możliwość ciągłości przewodu ochronnego, - korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, - klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – poliwęglanu (PC), - klasa ochronności 1, - stopień ochrony min. IP 66 , - sprawność świetlna min. 0,7 | TAK (podać typ lamp) | |
| 2. | okablowania długości 700 m umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż przenośnika, | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe kabla) | |
| XVI. | Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki: | | |
| 1. | ma umożliwiać zasilanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika wymienionej tabeli L.p. XIV, oraz stanowiska wulkanizacji taśmy. | TAK | |
| 2. | będzie posiadać dwa odpływy, | TAK | |
| 3. | znamionowe napięcie dopływowo 1000V, 50Hz, | TAK | |
| 4. | znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz, | TAK | |
| 5. | znamionowa moc transformatora min 4000 VA, | TAK (podać znamionową moc) | |
| 6. | stopień ochrony min. IP 54, | TAK (podać stopień ochrony) | |

| | | | |
|--------------|--|---|--|
| 7. | <p>posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo - zabezpieczający, który łączy w sobie następujące funkcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • kontrolno pomiarowe:- przełącznika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne), • przełącznika kontroli ciągłości uziemienia , • przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny) , • przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V, • przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V, • sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą , • sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V • wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia | TAK | |
| XVII. | System telewizji przemysłowej – 1 kpl. | | |
| 1. | System telewizji przemysłowej umożliwi podgląd pracy dzielnika strugi urobku (dostarczonego w ramach części nr 2 zamówienia) z rejonu napędu przenośnika taśmowego i odwrotnie podgląd pracy napędu przenośnika taśmowego ze stanowiska operatora dzielnika strugi urobku. | TAK | |
| 2. | System telewizji przemysłowej umożliwi połączenia z istniejącymi lokalnymi stanowiskami monitoringu dołowego we wspólną sieć światłowodową umożliwiającą przesył obrazu na powierzchnię, a w przyszłości umożliwi współpracę z siecią TCP/IP, w jaką Zamawiający zamierza wyposażyć odstawę główną urobku. | TAK | |
| 3. | <p>W skład, systemu wchodzić będą:</p> <p>a) dwie kamery przystosowane do transmisji sygnału video za pomocą kabla światłowodowego, jedna na napędzie przenośnika, druga na stanowisku obsługi dzielnika strugi (odległość 40m),</p> <p>b) dwa monitory LCD nie mniej niż 19 cali umożliwiające wyświetlanie obrazu dzielonego, jeden usytuowany na stanowisku obsługi w rejonie napędu przenośnika drugi na stanowisku obsługi dzielnika strugi, monitory mają być przystosowane do transmisji obrazu za pomocą kabla światłowodowego,</p> <p>c) odrębne urządzenia zasilające tylko kamery i monitory,</p> <p>d) kompletne okablowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - do zasilania kamer i monitorów, - transmisji sygnałów między kamerami i monitorami, <p>e) kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,</p> <p>f) linia kablowa światłowodowa 900 m, jednomodowa o liczbie włókien nie mniej niż 30.</p> | TAK (podać przekątną monitora LCD oraz liczbę włókien linii kablowej światłowodowej) | |

| | | | |
|---------------|---|---|--|
| XVIII. | Przewody zasilające – 1 kpl., do zasilania: | | |
| 1. | silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 50m, w sumie 200m | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| 2. | silnika kołowrotu pomocniczego o długości 50m, | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| 3. | wyłącznika manewrowego każdy o długości 100m, w sumie 200m | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| 4. | agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m, | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| 5. | agregatu zespołu napinania hydraulicznego o długości 50m | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| XIX. | Pozostałe elementy przenośnika: | | |
| 1. | Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^0$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika, | TAK | |
| 2. | Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż. | TAK | |
| 3. | Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przenośnika, | TAK | |
| 4. | Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika, | TAK | |
| 5. | Przełaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm. | TAK | |
| 6. | Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z zasilaniem i sterowaniem. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z: a) Wyłącznika stycznikowego spełniającego warunki: - przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia, - znamionowy prąd łączeniowy min. 40A, - posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje: | TAK | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|----|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny), • przekaźnika upływowego blokującego, • przekaźnika upływowego centralno – blokującego, • przekaźnika temperatury uzwojeń silnika, • przekaźnika sterowniczego, • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, • sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, • sterowania lokalnego i zdalnego, • sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, • wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, • przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. <p>b) osprzętu, c) oczujnikowania, d) niezbędnych urządzeń sterowniczych.</p> | | |
| 7. | <p>Przesyp wzmocniony spełniający warunki:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm, b) Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm, c) Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon, d) Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesyple, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż., e) Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m., f) Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w ppkt. b), g) Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m., h) Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 530$ mm, i) Pomiedzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy, j) Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m., k) Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w pkt b) powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$m), l) Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi | <p>TAK (podać nazwę, oznaczenie przesypu)</p> | |

| | | | |
|------------|---|--|--|
| | <p>przenośnika,</p> <p>m) W przesyple zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,</p> <p>n) Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącymi taśmę dolną,</p> <p>o) Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,</p> | | |
| 8. | <p>Urządzenie do usuwania przepadu spod wysięgnika podwieszone pod nim i niezależnie od niego, spełniające warunki:</p> <p>a) Usuwanie przepadu w postaci resztek urobku, usuwanych z części nośnej taśmy przenośnikowej za pomocą wysoko skutecznych zgarniaczy zabudowanych pod wysięgnikiem,.</p> <p>b) Usuwanie przepadu realizowane automatycznie,</p> <p>c) Usuwanie przepadu realizowane za pomocą koryta z wbudowanym siłownikiem pneumatycznym, poruszającym system łopatek wypychających resztki urobku do zwrotni przenośnika odbiorczego.</p> <p>d) Posiadające własny układ sterowania z możliwością uzależnienia pracy urządzenia od pracy przenośnika taśmowego.</p> | TAK (podać nazwę, oznaczenie urządzenia) | |
| XX. | Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika: | | |
| 1. | Przekładnia (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) – 1 szt. | TAK (podać typ, moc i przełożenie przekładni) | |
| 2. | Bębn napędowy dwuczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika)- szt. 1 | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 3. | Bęben ogumowany o średnicy ok. 830 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku i przystawce przesyprawowej) – 1 szt. | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 4. | Bęben ogumowanym baryłkowy o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wózku pętlicy i wózku zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej) - szt. 1 | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 5. | Pierścień zaciskowy do połączenia przekładni wymienionej w tabeli L.p.3. z wałem bębna napędowego wymienionego w tabeli L.p.2. - szt. 2, | TAK | |
| 6. | Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego- po 2 szt. każdego rodzaju, | TAK | |
| 7. | Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - kpl. 1, | TAK | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 8. | Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1 | TAK | |
| 9. | Tarcza hamulcowa z kompletem szczęk (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) - kpl. 1 | TAK | |
| 10. | Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1 | TAK | |
| 11. | Hydroakumulator do zespołu zasilającego zespół napinania hydraulicznego – szt. 1, | TAK | |
| 12. | Krażnik ϕ 245 x 1600 mm – 5 szt. | TAK | |
| 13. | Krażnik ϕ 133 x 1600 mm – 5 szt. | TAK | |
| 14. | Bęben odchylający ϕ 159 x 1600 mm – 5 szt. | TAK | |
| 15. | Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju. | TAK | |
| 16. | Narzędzia (przyrządy) do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego – 1 kpl. | TAK | |
| 17. | Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1400 mm MSRTX lub równoważne, tj. spełniające między innymi warunki: <ul style="list-style-type: none"> • przystosowane do szycia taśmy złączami mechanicznymi (nitowo-przegubowymi) Flexco, • składające się: z listwy montażowej, na której umieszczone są płyty nitownicze (każda płyta posiada 20 specjalnych otworów nitowniczych), przewodników igły ustalającej pasemko złązek oraz jednootworowych obsad do umieszczenia w nich wielopunktowego bloku (20-otworowy) prowadzącego samodociskowe nity wraz z pobijakiem pięciopunktowym oraz wyprofilowanego młotka. | TAK (podać nazwę, oznaczenie urządzenia) | |
| 18. | Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg –1 szt. | TAK | |
| 19. | Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 5000 kg –1 szt. | TAK | |
| 20. | Klucz dynamometryczny 2000 Nm z kpl. nasadek 24-55 - kpl.1 | TAK | |
| 21. | Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika -2 kpl. | TAK | |
| 22. | Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej: a) komplet bezpieczników do każdego urządzenia | TAK | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|---------------|---|---|--|
| | <p>elektrycznego - kpl. 1,</p> <p>b) komplet aparatury elektrycznej komory dolnego napięcia stacji transformatorowej wraz z kompletem wpustów kablowych - kpl. 1,</p> <p>c) miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V – 2500V, co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru - szt. 1.</p> | | |
| XXI. | Wymagania dodatkowe: | | |
| 1. | Bębny ogumowane o średnicy 830 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku i przystawce przesyłowej oraz bębny ogumowane baryłkowe o średnicy 830 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej będą posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego, | TAK | |
| 2. | Bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, , wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej przenośnika będą posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, | TAK | |
| 3. | Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośnika taśmowego (również elementy trasy) będą zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego, | TAK | |
| 4. | <p>Krażniki wymienione w tabeli L.p. IX.2.b) i XIX.7.h) winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin oraz spełniać warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rura o grubości ścianki min. 4 mm, • piasta krażnika odlewana, • średnica osi, co najmniej 25 mm, • łożyska 6305 C3 lub równoważne, • uszczelnienie podwójne labiryntowe, • płaszcz krażnika zabezpieczony antykorozyjnie lakierem. | TAK | |
| XXII. | Termin dostawy: | | |
| 1. | Do 8 tygodni od daty zawarcia umowy. Przewidywana dostawa: lipiec 2010 r. | TAK | |
| XXIII. | Gwarancja i serwis: | | |
| 1. | Wykonawca udzieli na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 m-ce. | TAK (podać długość okresu gwarancji) | |

| | | | |
|--------------|--|-----|--|
| 2. | Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę. | TAK | |
| 3. | Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. | TAK | |
| XXIV. | Wymagana dokumentacja: | | |
| 1. | Na 30 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: a) instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej). b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej). | TAK | |
| 2. | Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy: a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych, c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne, d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego, e) świadectwa jakości wyrobu, f) katalogi części zamiennych, g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów, h) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników), i) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania przenośnika taśmowego w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy, j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami. k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia. | TAK | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|--------------|--|---|--|
| XXV. | Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe. | | |
| 1. | Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. nr 27 z 01.03.94 r. z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia. | TAK | |
| XXVI. | Pozostałe wymagania | | |
| 1. | Wykonawca dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. | TAK | |
| 2. | Wykonawca będzie współdziałał z Zamawiającym, oraz dostawcą dzielnika strugi urobku realizującym dostawę części nr 2 przedmiotowego zamówienia w celu uzgodnienia szczegółów technicznych dotyczących współpracy tych urządzeń. | TAK | |
| 3. | Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym | TAK | |
| 4. | Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych i dzielnika strugi urobku oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac. | TAK | |
| 5. | Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośników i dzielnika strugi urobku nie będą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg | TAK (podać wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego oraz masę najcięższego elementu lub podzespołu przenośnika) | |

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 2 zamówienia – Dostawa dzielnika strugi urobku z zasilaniem.

| L.p. | Opis | Wymagane przez Zamawiającego | Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru |
|-----------|---|--|--|
| I. | Zasada działania i wymagane parametry dzielnika strugi urobku : | | |
| 1. | Dzielnik umożliwiać będzie płynny podział strugi urobku z przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm i wydajności min. 2000 t/h z wysięgnika z zabudowanym bębniem wysypowym o średnicy 830 mm (± 10 mm), pozyskanego w ramach części nr 1 przedmiotowego zamówienia, w kierunku dwóch przenośników odbiorczych A i B o szerokości taśmy 1200 mm z zabudowanymi przesypami wzmocnionymi oraz stacją zwrotną z bębnami o średnicy 830 mm (± 10 mm), w zakresie od 0 do 100 % w stronę każdego z nich – zgodnie z poglądowym szkicem przedstawionym w punkcie 3.1.2. Zał. nr 1 do SIWZ | TAK | |
| 2. | Gabaryty dzielnika, umożliwią jego zabudowę uwzględniając wszystkie odstępy ruchowe wymagane przepisami, dotyczące zarówno dzielnika strugi urobku jak i przenośników: nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm i odbiorczych o szerokości taśmy 1200 mm w rejonie skrzyżowania dwóch wyrobisk z obudową łukową podatną – zgodnie z poglądowym szkicem przedstawionym w punkcie 3.1.2. Zał. nr 1 do SIWZ | TAK | |
| 3. | Konstrukcja dzielnika nie spowoduje konieczności przestawienia względem siebie osi przenośnika nadawczego (przenośnik o szerokości taśmy 1400 mm) w stosunku do przenośnika odbiorczego A (przenośnik o szerokości taśmy 1200 mm) zabudowanych w pochylni kamienno-taśmowej – zgodnie z poglądowym szkicem przedstawionym w punkcie 3.1.2. Zał. nr 1 do SIWZ | TAK | |
| 4. | Dzielenie strugi urobku realizowane będzie w oparciu o układ klap i zsuwni z pominięciem elementów takich jak bębny, elementy ich napędu, taśma przenośnikowa, | TAK | |
| 5. | Napęd części ruchomych dzielnika (klapy, zsuwnie itp.) realizowany powinien być za pomocą układu hydraulicznego (siłowników lub silników hydraulicznych), | TAK (podać rodzaj napędu) | |
| 6. | Podzespoły dzielnika mające bezpośredni kontakt z urobkiem i narażone na nadmierne zużycie będą posiadać wymienne elementy wykonane z blachy Hardox 400 lub równoważnej tj. posiadającej, co najmniej taką samą twardość, udarność i odporność na ścieranie jak blacha Hardox 400, wymieniane bez konieczności użycia technologii spawania. | TAK (podać gatunek stali z jakiej wykonane będą podzespoły dzielnika mające bezpośredni kontakt z urobkiem) | |

| II. | <i>Wymagane wyposażenie dzielnika strugi urobku :</i> | | |
|-----|--|--|--|
| 1. | <p>Kompletny układ hydrauliczny dzielnika, spełniający wymagania:</p> <p>a) Zapewniający płynne jego przesterowanie (uzyskanie żądanych parametrów odbioru na przenośnikach odbiorczych A i B o szerokości taśmy 1200 mm), bez konieczności zatrzymywania przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400m – zgodnie z poglądowym szkicem przedstawionym w punkcie 3.1.2. Zał. nr 1 do SIWZ</p> <p>b) Wyposażony w zasilacz hydrauliczny wraz z niezbędnym osprzętem elektrycznym do wyłącznika lub zespołu transformatorowego włącznie (napięcie sieci zasilającej 1000 V), przystosowany do pracy ciągłej o wydajności zapewniającej spełnienie wymagań tabela L.p. II.1a),</p> <p>c) Wyposażony w pulpit sterowniczy z zabudowanymi elementami sterowniczymi, umiejscowiony na stanowisku operatora w miejscu gwarantującym dobrą jego widoczność zarówno strugi z przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm, jak i strug odbiorczych kierowanych na przenośniki A i B o szerokości taśmy 1200 mm – zgodnie z poglądowym szkicem przedstawionym w punkcie 3.1.2. Zał. nr 1 do SIWZ,</p> <p>d) Wyposażony w instalację hydrauliczną opartą na elastycznych przewodach hydraulicznych, umożliwiającą budowę zasilacza hydraulicznego w odległości 30 m od pulpitu sterowniczego z niezbędną armaturą, elementami złącznymi i zabezpieczającymi,</p> | TAK | |
| 2. | <p>Przewody zasilające – 1 kpl. – służące do zasilania:</p> <p>a) silnika agregatu hydraulicznego 50m,</p> <p>b) wyłącznika lub zespołu transformatorowego długości 100m.</p> | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodów) | |
| 3. | <p>Trzy czujnik spiętrzenia urobku współpracujące z układem automatyki przenośnika B 1400, wraz z konstrukcjami umożliwiającymi ich zabudowę na dzielniku w rejonie strugi z przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm, jak i strug odbiorczych kierowanych na przenośniki A i B o szerokości taśmy 1200 mm – zgodnie z poglądowym szkicem przedstawionym w punkcie 3.1.2. Zał. nr 1 do SIWZ</p> | TAK (podać typ czujnika) | |
| 4. | <p>Instalacja oświetleniowa – 1 kpl, spełniająca wymagania:</p> <p>a) ma umożliwić oświetlenie dzielnika w rejonie stanowiska operatora, strugi urobku z przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm, jak i strug odbiorczych urobku kierowanych na przenośniki A i B – zgodnie z poglądowym szkicem przedstawionym w punkcie 3.1.2. Zał. nr 1 do SIWZ</p> | TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika) | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|----|--|--|--|
| | <p>b) ma składać się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5 lamp typu NLS-6 lub równoważnych tj. spełniających warunki: <ul style="list-style-type: none"> - przystosowane do zasilania z napięciem 230V, - możliwość łączenia przelotowego, - oprawy budowy normalnej, - możliwość ciągłości przewodu ochronnego, - korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, - klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – poliwęglanu (PC), - klasa ochronności 1, - stopień ochrony min. IP 66 , - sprawność świetlna min. 0,7 • okablowania długości 50 umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej w miejscu zabudowy dzielnika strugi urobku – zgodnie z poglądowym szkicem przedstawionym w punkcie 3.1.2. Zał. nr 1 do SIWZ | | |
| 5. | <p>Dwa przesypy wzmocnione, spełniające warunki:</p> <p>a) Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200mm,</p> <p>b) Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm,</p> <p>c) Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,</p> <p>d) Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesyple, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,</p> <p>e) Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m.,</p> <p>f) Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w pkt. b),</p> <p>g) Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,</p> <p>h) Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 465$ mm,</p> <p>i) Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,</p> <p>j) Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,</p> <p>k) Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w pkt b) powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$m),</p> | <p>TAK (podać nazwę, oznaczenie przesypu)</p> | |

| | | | |
|-------------|--|--|--|
| | <p>l) Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,</p> <p>m) W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,</p> <p>n) Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1400$ mm prowadzącymi taśmę dolną,</p> <p>o) Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,</p> | | |
| III. | Wymagane wyposażenie dodatkowe dzielnika strugi urobku : | | |
| 1. | Komplet elementów napędowych zastosowanych do napędu części ruchomych dzielnika, (zgodnie z pkt-em tabela L.p. I.5.), | TAK | |
| 2. | Komplet blach wymiennych zastosowanych w dzielniku, (zgodnie z pkt-em tabela L.p. I.6.) | TAK | |
| 3. | Komplet elementów sterowniczych zastosowanych w pulpicie sterowniczym,(zgodnie z pkt-em tabela L.p. II.1.c)). | TAK | |
| 4. | Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg, | TAK | |
| 5. | Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania dzielnika strugi, | TAK | |
| IV. | Termin dostawy: | | |
| 1. | Do 8 tygodni od daty zawarcia umowy. Przewidywana dostawa: lipiec 2010 r. | TAK | |
| V. | Gwarancja i serwis: | | |
| 1. | Wykonawca udzieli na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 m-cy. | TAK (podać długość okresu gwarancji) | |
| 2. | Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę. | TAK | |
| 3. | Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. | TAK | |

| | | | |
|--------------|--|-----|--|
| VI. | Wymagana dokumentacja: | | |
| 1. | Na 30 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: a) instrukcję obsługi dzielnika strugi urobku w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej). b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów zasilania dzielnika strugi urobku (po 3 egz. + 1 egzemplarz w formie elektronicznej). | TAK | |
| 2. | Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy: a) deklarację zgodności WE na kompletny dzielnik strugi urobku zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE, b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń zasilających, c) świadectwa jakości wyrobu, d) katalogi części zamiennych, e) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów, f) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników elektrycznych), g) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dzielnika strugi urobku w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy l) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia. | TAK | |
| VII. | Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe. | | |
| 1. | Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. nr 27 z 01.03.94 r. z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia. | TAK | |
| VIII. | Pozostałe wymagania | | |
| 1. | Wykonawca dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. | TAK | |

| | | | |
|----|---|---|--|
| 2. | Wykonawca będzie współdziałał z Zamawiającym, oraz dostawcą przenośnika taśmowego B 1400 realizującym dostawę części nr 1 przedmiotowego zamówienia w celu uzgodnienia szczegółów technicznych dotyczących współpracy tych urządzeń. | TAK | |
| 3. | Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym | TAK | |
| 4. | Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi dzielnika strugi urobku. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac. | TAK | |
| 5. | Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu dzielnika strugi urobku nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg. | TAK (podać wymiary gabarytowe największego niedemontowanego oraz masę najcięższego elementu lub podzespołu dzielnika strugi) | |

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 3 zamówienia – Dostawa przenośnika taśmowego B 1200 z napędem
o mocy 2 x 250 kW, wyposażeniem elektrycznym i automatyką,**

Typ przenośnika:

| L.p. | Opis | Wymagane przez Zamawiającego | Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru |
|------------|--|--|--|
| I. | Parametry przenośnika: | | |
| 1. | Prędkość taśmy 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s) | TAK (podać prędkość taśmy) | |
| 2. | Szerokość taśmy 1200 mm | TAK | |
| 3. | Moc napędu 2 x 250 kW | TAK | |
| 4. | Całkowita szerokość napędu przenośnika max. 3200 mm | TAK (podać szerokość napędu) | |
| 5. | Wydajność przenośnika min. 1200 t/h | TAK (podać wydajność) | |
| 6. | Napięcie zasilania 1000 V | TAK | |
| 7. | Rozruch łagodny – tyrystorowy | TAK | |
| II. | Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić | | |
| 1. | Dwa kompletne połączone ze sobą moduły napędowe z bębniami ogumowanymi o średnicy 830 mm (± 10 mm), wyposażonymi w sprzęgłowe połączenia z przekładniami, które umożliwią demontaż przekładni bez konieczności demontażu bębna napędowego. | TAK (podać średnicę bębna napędowego) | |
| 2. | Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych z lewej lub prawej strony napędu. | TAK | |
| 3. | Dwie przekładnie walcowe umożliwiające przeniesienie mocy min. 250 kW oraz zabudowę silnika elektrycznego prostopadłe do osi głównej przenośnika pod taśmą, przystosowane do zabudowy czujników drgań i temperatury łożysk. Przekładnie winny zapewnić uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnow napędowych 830 mm | TAK (podać typ, moc i przełożenie przekładni) | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|----|--|--|--|
| | (± 10 mm) i obrotach silników elektrycznych 1473 obr/min (± 5 obr/min). | | |
| 4. | <p>Dwa silniki elektryczne (zabudowane pod taśmą i chronione przed zanieczyszczeniem) typu 2SGP 355 L-4, 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz, lub równoważne tj. spełniające warunki:</p> <p>a) silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,</p> <p>b) silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 355 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,</p> <p>c) posiadające stopień ochrony min. IP 54,</p> <p>d) posiadające obroty n = 1473 obr/min (± 5 obr/min),</p> <p>g) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,</p> | TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika) | |
| 5. | <p>Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET 315 H lub równoważne, tj. spełniające warunki:</p> <p>a) sprzęgła przystosowane do przeniesienia mocy min. 315 kW,</p> <p>b) sprzęgła przystosowane do współpracy z hamulcem tarczowym,</p> <p>c) piasta sprzęgła ze strony przekładni, przystosowana do zabudowy na wale wejściowym przekładni walcowej o mocy 250 kW (wymienionej w tabeli L.p.II.3.),</p> <p>d) piasta sprzęgła ze strony silnika, przystosowana do zabudowy na wale silnika elektrycznego o mocy 250 kW (wymienionego w tabeli L.p.II.4.),</p> <p>e) piasta sprzęgła ze strony przekładni, połączona za pomocą śrub z segmentem elastycznym, oraz z tarczą kłową, która poprzez wkładkę elastyczną, przenosi moment obrotowy z tarczy kłowej osadzonej na piaście sprzęgła ze strony silnika,</p> <p>f) wymiana wkładki elastycznej bez konieczności rozkręcania połączeń śrubowych wykonanych fabrycznie,</p> <p>g) sprzęgło fabrycznie wyważone, posiadające możliwość po wymianie wkładki elastycznej, ustawienia za pomocą znaków na tarczach kłowych, bez konieczności ponownego wyważania,</p> <p>h) odkształcenie kątowe sprzęgła – powyżej 6°,</p> <p>i) odchyłka montażowa poosiowa – 1 ÷ 3 mm,</p> <p>j) odchyłka montażowa promieniowa – min. 1,5 mm.</p> | TAK (podać nazwę, typ sprzęgła) | |
| 6. | <p>Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=230V) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:</p> <p>a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 230 V,</p> <p>b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,</p> <p>c) posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s),</p> <p>d) posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10 s.</p> | TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego) | |

| | | | |
|-------------|--|--|--|
| 7. | Dwa urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej z możliwością zmiany kierunku pracy bez konieczności ich demontażu. | TAK (podać nazwę, typ urządzenia przeciwpowrotnego) | |
| 8. | Komplet osłon i pozostałych elementów, niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu, | TAK | |
| III. | Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić: | | |
| 1. | Głowica wysypowa wyposażona w ogumowany bęben o średnicy 830 mm (± 10 mm). | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 2. | Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobiskach o wysokości od 3 do 4 m, | TAK (podać ilość i długość segmentów powtarzalnych oraz ilość rozpór teleskopowych) | |
| 3. | Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem. | TAK | |
| 4. | <p>Komplet zgarniaczy – 2 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej - Skrobak HOSCH C2K-1200-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki: <ul style="list-style-type: none"> • Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących. • Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową. • Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania. • Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy • Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję. • Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie. • Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy • Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację. • Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy, | TAK (podać nazwę, typ zgarniaczy) | |

| | | | |
|------------|--|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi. • Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX) | | |
| 5. | Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych. | TAK | |
| 6. | Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika, | TAK | |
| 7. | Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną, | TAK | |
| 8. | Krążniki odchylające - ϕ 245x1400 mm i prowadzące – tarczowe ϕ 133x1400 mm taśmę dolną, | TAK | |
| 9. | Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $6 \div 7$ m. | TAK (podać długość wysięgnika) | |
| IV. | <i>Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:</i> | | |
| 1. | Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego, | TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych) | |
| 2. | Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębniem ogumowanym barytkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 3. | Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon, | TAK | |
| 4. | Komplet krążników ϕ 245x1400 mm, ϕ 159x1400 mm i ϕ 133x1400 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1400 mm wykonane jako tarczowe) | TAK | |
| 5. | Lina o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem, | TAK | |
| 6. | Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego | TAK | |
| 7. | Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.) | TAK (podać nazwę, typ, zespołu zasilającego) | |
| 8. | Układ kół linowych zastosowany w zespole napinania hydraulicznego, winien zagwarantować uzyskanie przełożenia $i=6$. | TAK | |

| | | | |
|------------|---|--|--|
| V. | Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić: | | |
| 1. | Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy, | TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych) | |
| 2. | Wózek napinający pętlicy z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 3. | Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę | TAK | |
| 4. | Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy. | TAK | |
| 5. | Komplet rolek i bębnow odchylających | TAK | |
| 6. | Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości 50 m. | TAK | |
| VI. | Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić: | | |
| 1. | Zespół napędowy składający się z: a) przekładni ślimakowej, b) sprzęgła, c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe $1000V \pm 5\%$, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54, | TAK (podać typ, obroty i stopień ochrony silnika elektrycznego) | |
| 2. | Przekładnia zębata wewnętrzna. | TAK | |
| 3. | Bęben linowy o średnicy 500 mm (± 10 mm) z układkiem liny | TAK (podać średnicę bębna linowego) | |
| 4. | Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem, | TAK | |
| 5. | Układ kontroli napięcia taśmy, | TAK | |
| 6. | Blokada krańcowa wózka pętlicy, | TAK | |
| 7. | Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia. | TAK | |

| | | | |
|--------------|--|---|--|
| VII. | Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić: | | |
| 1. | Zasyp o długości min. 6 m. | TAK (podać długość zasypu) | |
| 2. | Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną, | TAK | |
| 3. | Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy. | TAK | |
| 4. | Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1400 mm. | TAK | |
| 5. | Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika. | TAK | |
| 6. | Kadłub z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy 650 mm (\pm 10 mm). | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 7. | Rama nośna przystosowania do kotwienia i rozparcia zwrotni. | TAK | |
| 8. | Komplet osłon | TAK | |
| 9. | Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpor. | TAK | |
| 10 | Całkowita wysokość zwrotni z zabudowanym zasypem nie może przekroczyć wymiaru 1400 mm. | TAK (podać całkowitą wysokość zwrotni) | |
| VIII. | Komplet czujników: | | |
| 1. | Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni, | TAK (podać typ czujnika) | |
| 2. | Czujnik spiętrzenia urobku, montowany w rejonie głowicy wysięgnikowej, | TAK (podać typ czujnika) | |
| 3. | Czujnik ruchu taśmy, | TAK (podać typ czujnika) | |
| 4. | Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego, | TAK (podać typ czujnika) | |
| 5. | Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki (w ilości równej ilości silników). | TAK (podać typ czujnika) | |

| | | | |
|------------|--|---|--|
| IX. | <i>Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu IT3 Sat – 630/6/1A – 1 szt. lub równoważna spełniająca wymagania:</i> | TAK (podać typ stacji) | |
| 1. | służąca do zasilania 1kV rozrusznika tyrystorowego wymienionego w tabeli L.p. X, zespołu transformatorowego wymienionego tabeli L.p. XI i wyłącznika stycznikowego wymienionego tabeli L.p. XII | TAK | |
| 2. | moc 630 kVA / napięcie górne 6000 V ± 5% i napięcie dolne 1050V, wyposażona w min. jeden odpływ po stronie dolnego napięcia, | TAK (podać ilość odpływów) | |
| 3. | wyposażona w odłącznik po stronie górnego napięcia, | TAK | |
| 4. | wyposażona w stycznik jako łącznik mocy po stronie wtórnej transformatora (z zabezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe blokujące i nadmiarowo prądowe, | TAK | |
| 5. | wyposażona w system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę, | TAK | |
| 6. | posiadająca wpusty kablowe przystosowane do wpięcia kabla o przekroju 3x120mm ² | TAK | |
| 7. | wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm, | TAK | |
| 8. | przystosowana do pracy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych, co najmniej do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, | TAK | |
| 9. | posiadająca decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych. | TAK | |
| X. | <i>Rozrusznik tyrystorowy typu EH- d02-R/1,0/II/01.01 – szt. 1 lub równoważny tj. spełniający warunki:</i> | TAK (podać typ rozrusznika) | |
| 1. | umożliwiający zasilanie 2 silników napędu głównego przenośnika taśmowego o mocy 250 kW każdy na napięcie 1000 V, | TAK | |
| 2. | wyposażony w układ zasilania z możliwością rewersji silnika kołowrotu pomocniczego, | TAK | |
| 3. | wyposażony w 2 tory prądowe – rozłącznikowe zasilane poprzez przełączniki rozłącznikowe tak rozdzielone, aby odpływy z układem rozruchu tyrystorowego napędów głównych stanowić będą jeden tor, a reszta odpływów (stacja napinająca) drugi tor, | TAK | |
| 4. | blok tyrystorowy oraz styczniki załączające napędy główne przenośnika winny mieć prąd znamionowy, co najmniej 450 A, | TAK (podać prąd znamionowy bloku i styczników) | |
| 5. | prąd znamionowy pojedynczego odpływu łagodnego rozruchu winien wynosić, co najmniej 400 A, | TAK (podać prąd znamionowy pojedynczego odpływu) | |

| | | | |
|-------------|---|---|--|
| 6. | winien posiadać zwarciovą zdolność łączeniową min.25 kA, | TAK (podać zwarciovą zdolność łączeniową) | |
| 7. | wysokość rozrusznika nie przekracza 800 mm | TAK (podać wysokość rozrusznika) | |
| XI. | Zespół transformatorowy typu ZT 4 – 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki: | TAK (podać typ zespołu transformatorowego) | |
| 1. | umożliwiający zasilanie, sterowanie i zabezpieczenie urządzeń układu agregatu hydraulicznego typu AZRH 5.3 określonego tabeli L.p. II.6. | TAK | |
| 2. | dostarczający napięcie 133V / 231V oraz 42 V, | TAK | |
| 3. | przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem neutralnym po stronie niskiego napięcia, gdzie maksymalny prąd odpływu przy napięciu 133V wynosi 17,4A, a przy napięciu 231V wynosi 10,0A(zespół transformatorowy jednodopływowy), | TAK | |
| 4. | posiadający moc 4000 VA, | TAK | |
| 5. | posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający, który łączy w sobie następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • kontrolno pomiarowe:- przełącznika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne) • przełącznika kontroli ciągłości uziemienia • przełącznika nadmiarowo – prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciový i asymetryczny) • przełącznika upływowego centralno – blokującego odpływu 133V / 231V • przełącznika upływowego centralno – blokującego odpływu 42V • sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą • sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V • wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia. | TAK | |
| XII. | Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny 1 kV WSA 1.40 – 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki: | TAK (podać typ wyłącznika) | |
| 1. | służący do zasilania silnika agregatu zespołu zasilania hydraulicznego o mocy min. 2,2 kW, wymienionego w tabeli L.p. IV.7. | TAK | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|--------------|---|---|--|
| 2. | przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia, | TAK | |
| 3. | znamionowy prąd łączeniowy min. 40A, | TAK (podać wartość prądu łączeniowego) | |
| 4. | posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje: a. przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny), b. przełącznika upływowego blokującego, c. przełącznika upływowego centralno – blokującego, d. przełącznika temperatury uzwojeń silnika, e. przełącznika sterowniczego, f. przełącznika kontroli ciągłości uziemienia, g. sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, h. sterowania lokalnego i zdalnego, i. sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, j. wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. | TAK | |
| XIII. | System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 350 m – 1 kpl spełniający wymagania: | TAK (podać typ automatyki) | |
| 1. | ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05 produkcji „Elektrometal S.A, | TAK | |
| 2. | ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05 współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF – wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy), | TAK | |
| 3. | wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami, | TAK | |
| 4. | skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej. | TAK | |
| XIV. | Instalacja oświetleniowa – 1 kpl składająca się z: | | |
| 1. | 10 lamp typu NLS-6 lub równoważnych tj. spełniających warunki: | TAK (podać typ lamp) | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|-------------|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - przystosowane do zasilania z napięciem 230V, - możliwość łączenia przelotowego, - oprawy budowy normalnej, - możliwość ciągłości przewodu ochronnego, - korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, - klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – poliwęglanu (PC), - klasa ochronności 1, - stopień ochrony min. IP 66 , - sprawność świetlna min. 0,7 | | |
| 2. | okablowania długości 150 m umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe kabla) | |
| XV. | <i>Przewody zasilające – 1 kpl., do zasilania:</i> | | |
| 1. | silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 50m, w sumie 100m | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| 2. | silnika kołowrotu pomocniczego o długości 50m, | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| 3. | wyłącznika manewrowego każdy o długości 100m, | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| 4. | agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m, | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| 5. | agregatu zespołu napinania hydraulicznego o długości 50m | TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu) | |
| XVI. | <i>Pozostałe elementy przenośnika:</i> | | |
| 1. | Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^0$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika, | TAK | |
| 2. | Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż. | TAK | |
| 3. | Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przenośnika | TAK | |
| 4. | Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika, | TAK | |
| 5. | Przełaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm. | TAK | |

| | | | |
|----|--|---|--|
| 6. | <p>Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Wraz z zasilaniem i sterowaniem. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z:</p> <p>a) Wyłącznika stycznikowego spełniającego warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia, - znamionowy prąd łączeniowy min. 40A, - posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika nadmiarowo – prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny), • przekaźnika upływowego blokującego, • przekaźnika upływowego centralno – blokującego, • przekaźnika temperatury uzwojeń silnika, • przekaźnika sterowniczego, • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, • sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, • sterowania lokalnego i zdalnego, • sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, • wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, • przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących. <p>b) osprzętu, c) czujników, d) niezbędnych urządzeń sterowniczych.</p> | TAK | |
| 7. | <p>Przesyp wzmocniony spełniający warunki:</p> <p>a) Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200mm,</p> <p>b) Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm,</p> <p>c) Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,</p> <p>d) Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,</p> <p>e) Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m,</p> <p>f) Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w ppkt. b),</p> <p>g) Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,</p> <p>h) Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie</p> | TAK (podać nazwę, oznaczenie przesypu) | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|-------------|--|--|--|
| | <p>z przesyphu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi φ133 x 465 mm,</p> <p>i) Pomiedzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesyphu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,</p> <p>j) Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,</p> <p>k) Minimalna wysokość przesyphu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m (± 0,05m) – max wysokość przesyphu z uwzględnieniem regulacji opisanej w pkt b) powinna wynosić 1,9m. (± 0,05m),</p> <p>l) Na wlocie i wylocie przesyphu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,</p> <p>m) W przesyphie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,</p> <p>n) Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi φ133 x1400 mm prowadzącymi taśmę dolną,</p> <p>o) Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy.</p> | | |
| XIX. | Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika: | | |
| 1. | Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min. 250 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika)–1 szt. | TAK (podać typ, moc i przełożenie przekładni) | |
| 2. | Bęben napędowy ogumowany o średnicy 830 mm (±10 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika)- szt. 1 | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 3. | Bęben ogumowanym baryłkowy o średnicy w środku bębna 650 mm (±10 mm), (taki sam jak zastosowany w stacji zwrotnej) – szt. 1 | TAK (podać średnicę bębna) | |
| 4. | Sprzęgło silnik – przekładnia (takie samo jak zastosowane w napędzie przenośnika - kpl. 1 | TAK | |
| 5. | Silnik elektryczny o mocy 250 kW (taka sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – szt.1 | TAK | |
| 6. | Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego- po 2 szt. każdego rodzaju, | TAK | |
| 7. | Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) – kpl. 1, | TAK | |
| 8. | Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1 | TAK | |
| 9. | Tarcza hamulcowa z kompletem szczęk (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) – kpl. 1 | TAK | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 10. | Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1 | TAK | |
| 11. | Hydroakumulator do zespołu zasilającego zespół napinania hydraulicznego – szt. 1, | TAK | |
| 12. | Krażnik ϕ 245 x 1400 mm – 3 szt. | TAK | |
| 13. | Krażnik ϕ 133 x 1400 mm – 3 szt. | TAK | |
| 14. | Bęben odchylający ϕ 159 x 1400 mm – 3 szt. | TAK | |
| 15. | Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku – po 10 szt. każdego rodzaju. | TAK | |
| 16. | Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg - szt. 2 | TAK | |
| 17. | Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł – kpl. 1 | TAK | |
| 18. | Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1200 mm MSRTX lub równoważne, tj. spełniające między innymi warunki: <ul style="list-style-type: none"> • przystosowane do szycia taśmy złączami mechanicznymi (nitowo-przegubowymi) Flexco, • składające się: z listwy montażowej, na której umieszczone są płyty nitownicze (każda płyta posiada 20 specjalnych otworów nitowniczych), przewodników igły ustalającej pasemko złązek oraz jednocentrowych obsad do umieszczenia w nich wielopunktowego bloku (20-otworowy) prowadzącego samodociskowe nity wraz z pobijakiem pięciopunktowym oraz wyprofilowanego młotka. | TAK (podać nazwę, oznaczenie urządzenia) | |
| 19. | Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej: <ol style="list-style-type: none"> a) komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego – kpl. 1, b) komplet aparatury elektrycznej komory dolnego napięcia stacji transformatorowej wraz z kompletem wpustów kablowych – kpl. 1, c) miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V – 2500V, co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru – szt. 1. | TAK | |
| XX. | Wymagania dodatkowe: | | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|--------------|--|---|--|
| 1. | Bęben ogumowany o średnicy 830 mm (± 10 mm) zabudowany w wysięgniku oraz bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku pętlicy i wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego. | TAK | |
| 2. | Bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej przenośnika będą posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, | TAK | |
| 3. | Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośnika taśmowego (również elementy trasy) będą zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego, | TAK | |
| 4. | Krażniki wymienione w tabeli L.p. XVI.h) winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin oraz spełniać warunki: <ul style="list-style-type: none"> • rura o grubości ścianki min. 4 mm, • piasta krażnika odlewana, • średnica osi, co najmniej 25 mm, • łożyska 6305 C3 lub równoważne, • uszczelnienie podwójne labiryntowe, • płaszcz krażnika zabezpieczony antykorozyjnie lakierem. | TAK | |
| XXI. | Termin dostawy: | | |
| 1. | Do 8 tygodni od daty zawarcia umowy. Przewidywana dostawa: lipiec 2010 r | TAK | |
| XXII. | Gwarancja i serwis: | | |
| 1. | Wykonawca udzieli na przedmiot dostawy gwarancji minimum 24 m-ce. | TAK (podać długość okresu gwarancji) | |
| 2. | Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę. | TAK | |
| 3. | Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. | TAK | |

| | | | |
|---------------|---|-----|--|
| XXIII. | Wymagana dokumentacja: | | |
| 1. | <p>Na 30 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:</p> <p>a) instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).</p> <p>b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).</p> | TAK | |
| 2. | <p>Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:</p> <p>a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE</p> <p>b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,</p> <p>c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,</p> <p>d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,</p> <p>e) świadectwa jakości wyrobu,</p> <p>f) katalogi części zamiennych,</p> <p>g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,</p> <p>h) protokoł kontroli ostatecznej (dot. silników),</p> <p>i) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośnika taśmowego w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,</p> <p>j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.</p> <p>k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.</p> | TAK | |
| XXIV. | Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe. | | |
| 1. | <p>Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. nr 27 z 01.03.94 r. z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane</p> | TAK | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | |
|-------------|--|---|--|
| | ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia | | |
| XXV. | <i>Pozostałe wymagania</i> | | |
| 1. | Wykonawca dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. | TAK | |
| 2. | Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym | TAK | |
| 3. | Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych i dzielnika strugi urobku oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac. | TAK | |
| 4. | Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika nie będą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg. | TAK (podać wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego oraz masę najcięższego elementu lub podzespołu przenośnika) | |

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Specyfikacja dostawy przenośnika taśmowego B 1400
z napędem o mocy 4 x 250 kW, trasą, wyposażeniem elektrycznym i automatyką,
(dotyczy części nr 1 zamówienia).**

Typ przenośnika

| L.p. | Wyszczególnienie | J.m. (kpl., szt.,m) | Ilość | Uwagi |
|------|---|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 1 | Napędskładający się z: - - - | | | |
| 2 | Wysięgnik długościskładający się z: - - - | | | |
| 3 | Zespół napinania hydraulicznego składający się z: - - - | | | |
| 4 | Pętlicowy zasobnik taśmy długości..... składająca się z: - - - | | | |
| 5 | Kołowrót pomocniczy składający się z: - - - | | | |
| 6 | Stacja zwrotnia składająca się z: - - - | | | |
| 7 | Przystawka przesypowa składająca się z: - - - | | | |
| 8 | Trasa składający się z: - - - | | | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | | |
|----|--|-------|-------|-------|
| 9 | Komplet czujników na, który składa się: - - - | | | |
| 10 | Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu | | | |
| 11 | Zestaw manewrowy 1 kV typu | | | |
| 12 | Wyłącznik stycznikowy 1 kV typu | | | |
| 13 | System automatyki dla przerośnika taśmowego dł. składający się z: - - - - | | | |
| 14 | Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - - | | | |
| 15 | Zespół transformatorowy typu | | | |
| 16 | System telewizji przemysłowej składający się z: - - - - | | | |
| 17 | Kpl. przewodów zasilających składający się z: - - - - | | | |
| 18 | Pozostałe elementy przerośnika składające się z: - - - - | | | |
| 19 | Wyposażenie dodatkowe składająca się z: - - - | | | |

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przerośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

**Specyfikacja dostawy dzielnika strugi urobku z zasilaniem
(dotyczy części nr 2 zamówienia).**

| L.p. | Wyszczególnienie | J.m. (kpl., szt.,m) | Ilość | Uwagi |
|------|--|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 1 | Konstrukcja dzielnika składająca się z: - - - - | | | |
| 2 | Układ hydrauliczny dzielnika z osprzętem elektrycznym składający się z: - - - - | | | |
| 3 | Kpl. przewodów zasilających składający się z: - - - - | | | |
| 4 | Czujnik spiętrzenia urobku typu | | | |
| 5 | Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - - - | | | |
| 6 | Przesyp wzmocniony typu | | | |
| 7 | Wyposażenie dodatkowe dzielnika składające się z: - - - - | | | |

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Specyfikacja dostawy przenośnika taśmowego B 1200
z napędem o mocy 2 x 250 kW, wyposażeniem elektrycznym i automatyką,
(dotyczy części nr 3 zamówienia).**

Typ przenośnika

| L.p. | Wyszczególnienie | J.m. (kpl., szt.,m) | Ilość | Uwagi |
|------|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1 | Napędskładający się z: - - - | | | |
| 2 | Wysięgnik długościskładający się z: - - - | | | |
| 3 | Zespół napinania hydraulicznego składający się z: - - - | | | |
| 4 | Pętlicowy zasobnik taśmy długości..... składająca się z: - - - | | | |
| 5 | Kołowrót pomocniczy składający się z: - - - | | | |
| 6 | Stacja zwrotnia składająca się z: - - - | | | |
| 7 | Komplet czujników , na który składa się: - - - | | | |

| | | | | |
|----|--|-------|-------|-------|
| 8 | Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu | | | |
| 9 | Rozrusznik tyrystorowy typu | | | |
| 10 | Zespół transformatorowy typu | | | |
| 11 | Wyłącznik stycznikowy 1 kV typu | | | |
| 12 | System automatyki dla przerośnika taśmowego dł. składający się z: - - - - | | | |
| 13 | Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - - - | | | |
| 14 | Kpl. przewodów zasilających składający się z: - - - - | | | |
| 15 | Pozostałe elementy przerośnika składające się z: - - - - | | | |
| 16 | Wyposażenie dodatkowe składająca się z: - - - - | | | |

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejsowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy lub Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie:

.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy/-ów:

.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy/-cach:

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

**Zamawiający: Południowy Koncern Węglowy SA
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 18/2010/EEZP/AP) na:

Dostawę dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

I. CENA

Część nr 1 zamówienia

Dostawa przenośnika taśmowego B 1400 z napędem o mocy 4 x 250 kW, trasą, wyposażeniem elektrycznym i automatyką,

| Lp | Przedmiot zamówienia | Jedn. miary | Ilość [j.m.] | CENA JEDNOSTKOWA NETTO [zł] | CENA NETTO [zł] | Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%] | CENA BRUTTO (Cena netto + VAT) [zł] |
|---|---|-------------|--------------|-----------------------------|-----------------|--|-------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 (4*5) | 7 | 8 (6 + VAT) |
| 1 | Przenośnik taśmowy B 1400 typu, z napędem o mocy 4 x 250 kW, trasą, wyposażeniem elektrycznym i automatyką <i>(zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)</i> | kpl. | 1 | | | % | |
| 2 | Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu, <i>(zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)</i> | szt. | 2 | | | % | |
| 3 | Zestaw manewrowy typu, <i>(zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)</i> | szt. | 1 | | | % | |
| Łączna cena oferty dla części nr 1 zamówienia | | | | | | % | |

Łączna cena brutto oferty dla części nr 1 zamówienia (słownie złotych):

.....

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

Część nr 2 zamówienia

Dostawa dzielnika strugi urobku z zasilaniem.

| Lp | Przedmiot zamówienia | Jedn. miary | Ilość [j.m.] | CENA NETTO [zł] | Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%] | CENA BRUTTO (Cena netto + VAT) [zł] |
|----|--|-------------|--------------|-----------------|--|-------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 (5 + VAT) |
| 1 | Dzielnik strugi urobku z zasilaniem <i>(zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)</i> | kpl. | 1 | | % | |

Cena brutto oferty dla części nr 2 zamówienia (słownie złotych):

.....

Część nr 3 zamówienia

Dostawa przenośnika taśmowego B 1200 z napędem o mocy 2 x 250 kW, wyposażeniem elektrycznym i automatyką,

| Lp | Przedmiot zamówienia | Jedn. miary | Ilość [j.m.] | CENA NETTO [zł] | Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%] | CENA BRUTTO (Cena netto + VAT) [zł] |
|----|--|-------------|--------------|-----------------|--|-------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 (5 + VAT) |
| 1 | Przenośnik taśmowy B 1200 typu, z napędem o mocy 2 x 250 kW, wyposażeniem elektrycznym i automatyką <i>(zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)</i> | kpl. | 1 | | % | |
| 2 | Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu, <i>(zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)</i> | szt. | 1 | | % | |

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

| | | | | | | |
|---|---|------|---|-------|---------|-------|
| 3 | Rozrusznik tyrystorowy typu <i>(zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)</i> | szt. | 1 | | % | |
| Łączna cena oferty dla części nr 3 zamówienia | | | | | % | |

Łączna cena brutto oferty dla części nr 3 zamówienia (słownie złotych):

.....

Uwaga:

Powyższe ceny uwzględniają wszystkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy zgodnie z wymaganiami określonymi w Opisie przedmiotu zamówienia stanowiącym załącznik nr 1 do SIWZ.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

do 8 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin realizacji zamówienia: lipiec 2010 r.

III. GWARANCJA:

Wykonawca udziela gwarancji na przedmiot dostawy na okres miesięcy od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

V. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

...../*

...../*

***/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

5. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało wniesione w dniu w formie

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

WYKAZ DOSTAW

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 18/2010/EEZP/AP.

| Lp. | Przedmiot zamówienia | Wartość brutto zamówienia [zł] | Termin/* realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok] | Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy] | Nr załącznika/** do Wykazu dostaw w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia [np. referencje] |
|------------|-----------------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | | | |

/* - wykazany termin realizacji musi zawierać się w okresie wskazanym w sekcji II.B. SIWZ.

** - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące statusu prawnego

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 18/2010/EEZP/AP.

1. *Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu zgodnie z art. 22 ust. 1 pkt 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych.*
2. *Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 oraz ust. 2 pkt 1 i pkt 3 ustawy Prawo zamówień publicznych.*
3. *Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych. (dotyczy tylko Wykonawcy będącego osobą fizyczną, a gdy nie dotyczy - należy skreślić cały pkt 3)*

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 18/2010/EEZP/AP.

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

lub

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców** /*

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....
.....
*/ *niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić*

2. Oświadczamy, że **nie będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów. /*

lub

Oświadczamy, że **będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów.

W związku z powyższym przedstawiamy pisemne zobowiązanie podmiotów:

.....
(należy wpisać nazwę podmiotu/-ów wystawiających pisemne zobowiązanie)

.....
do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia, które stanowi załącznik nr do oferty. /*

*/ *niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić*

3. Oświadczamy, że:

oferowany przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi obowiązujących przepisów tj.

- a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (Dz .U.z 2005 r. Nr 228, poz. 1974 z późniejszymi zmianami) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
- c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
- d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
- e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
- h) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
- i) pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie,
i będzie mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA.

4. Oświadczamy, że:

wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników taśmowych wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami (*dotyczy części nr 1 i 3 zamówienia*).

5. Oświadczamy, że:

dostarczymy przedmiot zamówienia, w którym wszystkie podzespoły i elementy będą fabrycznie nowe i spełniać będą wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
(w związku z realizacją umowy)
o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 18/2010/EEZP/AP.

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

PROJEKT UMOWY

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,

43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,

NIP: 6321880539, REGON: 240033634, nr KRS: 0000228587 – Sąd Rejonowy Katowice-Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony: 352 040 780,00 zł,

zwanym dalej „**Zamawiającym**” i reprezentowanym przez:

1) -

2) -

a

(nazwa)

(adres)

NIP, REGON nr KRS

w pod numerem kapitał zakładowy:,

kapitał wpłacony:

zwanym dalej „**Wykonawcą**” i reprezentowanym przez:

1) -

2) -

Umowa została zawarta na podstawie:

1. *Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina.*

- sprawa nr 18/2010/EEZP/AP.

Część nr 1 - Dostawa przenośnika taśmowego B 1400 z napędem o mocy 4 x 250 kW, trasą, wyposażeniem elektrycznym i automatyką,

Część nr 2 - Dostawa dzielnika strugi urobku z zasilaniem,

Część nr 3 - Dostawa przenośnika taśmowego B 1200 z napędem o mocy 2 x 250 kW, wyposażeniem elektrycznym i automatyką.

2. *Oferty Wykonawcy z dnia - dla części nr zamówienia.*

3. *Uchwały Zarządu Zamawiającego nrz dnia*

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

§ 1. PRZEDMIOT UMOWY

Przedmiotem umowy jest dostawa fabrycznie nowego/nowych:

- przenośnika taśmowego B 1400 z napędem o mocy 4 x 250 kW z trasą, wyposażeniem elektrycznym i automatyką, zgodnie ze specyfikacją stanowiącą załącznik nr 1 do umowy (dotyczy części nr 1 zamówienia),
 - dzielnika strugi urobku z zasilaniem, zgodnie ze specyfikacją stanowiącą załącznik nr 2 do umowy (dotyczy części nr 2 zamówienia),
 - przenośnika taśmowego B 1200 z napędem o mocy 2 x 250 kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką, zgodnie ze specyfikacją stanowiącą załącznik nr 3 do umowy (dotyczy części nr 3 zamówienia),
- zwanego/zwanych dalej przedmiotem dostawy.

§ 2. TERMIN DOSTAWY

Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć **Zamawiającemu** przedmiot dostawy w terminie do

§ 3. CENA

1. Cena brutto przedmiotu dostawy wynosi zł (słownie złotych:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli cena netto wynosi zł (słownie złotych:).
2. W przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT Strony ustalają możliwość zmiany ceny zgodnie z obowiązującymi przepisami w drodze aneksu do umowy.
3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania przedmiotu dostawy,
 - b) dostawy przedmiotu dostawy do **Zamawiającego** łącznie z ubezpieczeniem na czas transportu,
 - c) nadzoru **Wykonawcy** nad montażem i uruchomieniem przedmiotu dostawy na dole kopalni,
 - d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym,
 - e) instruktażu dla pracowników **Zamawiającego**,
 - f) odbioru technicznego na dole kopalni.

§ 4. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Podstawą wystawienia faktur VAT (dla każdej części przedmiotu dostawy z osobna) jest protokół kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 10. Nie sporządzenie z winy **Zamawiającego** protokołu kompletności całości dostaw w terminie 7 dni od daty ostatniej dostawy podzespołów przedmiotu dostawy, upoważnia **Wykonawcę** do wystawienia faktury.

2. Termin płatności faktury wynosi **60 dni** od daty doręczenia **Zamawiającemu** prawidłowo wystawionej faktury.
3. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego **Zamawiającego**.
4. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do rejestru umów **Zamawiającego**.
5. Za fakturę prawidłowo wystawioną uważa się fakturę, do której dołączono protokół kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 5 ust. 10, z zastrzeżeniem postanowień ust. 1 zdanie 2 niniejszego paragrafu.
6. Należności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przelane na rzecz osoby trzeciej bez zgody **Zamawiającego**.
7. Fakturę należy przesłać na adres: **Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**, zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona **Zakładu Górniczego Janina w Libiążu**.

§ 5. DOSTAWA

1. **Wykonawca**, przed rozpoczęciem dostaw, dokona w swojej siedzibie prezentacji przedmiotów dostawy w obecności przedstawicieli **Zamawiającego**.
2. Przedmiot dostawy zostanie dostarczony do magazynu **Zamawiającego** w Zakładzie Górniczym Janina w Libiążu.
3. Koszt rozładunku przedmiotu dostawy pokrywa **Zamawiający**.
4. **Wykonawca** zobowiązuje się zawiadomić **Zamawiającego** faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem o terminie rozpoczęcia dostaw.
5. Przedmiot dostawy zostanie wydany **Zamawiającemu** w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot dostawy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację.
6. Przedmiot dostawy dostarczony w konfiguracji ustalonej przez **Zamawiającego**, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne,
7. Koszt opakowania i oznakowania przedmiotu dostawy wliczony jest w cenę przedmiotu umowy.
8. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w przedmiocie dostawy, **Zamawiający** zgłosi **Wykonawcy** pisemnie lub faksem reklamację. **Wykonawca** zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w przedmiocie dostawy. Przedmiot dostawy **Wykonawca** zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 5 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu dostawy nie wyłącza uprawnienia **Zamawiającego** do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.
9. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych w przedmiocie dostawy **Zamawiający** dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez **Wykonawcę** nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia **Wykonawcy**. **Wykonawca**

Sprawa nr 18/2010/EEZP/AP - „Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką oraz dzielnika strugi urobku z zasilaniem dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA”.

zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 5 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć **Zamawiającemu** na swój koszt przedmiot dostawy wolny od wad oraz odebrać od **Zamawiającego** przedmiot wadliwy. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od **Zamawiającego** wadliwego przedmiotu dostawy, po upływie pięciodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będzie składowany przez **Zamawiającego** na koszt i ryzyko **Wykonawcy**. Z tytułu tego składowania **Wykonawca** zobowiązany będzie zapłacić **Zamawiającemu** kwotę stanowiącą równowartość 1% łącznej ceny netto składowanego przedmiotu dostawy za każdy dzień składowania.

10. Zakończenie dostaw przedmiotu dostawy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostaw (dla każdej części przedmiotu dostawy z osobna) podpisanym przez osoby odpowiedzialne za realizację i rozliczenie umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do **Zamawiającego** kompletnego przedmiotu dostawy.
11. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia przedmiotu dostawy wolnego od wad, określonego w ust. 8 i 9, **Zamawiający** może odstąpić od umowy w całości lub w części.
12. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje **Zamawiającemu** również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu dostawy, trwającej dłużej niż 14 dni.

§ 6. NADZÓR NAD REALIZACJĄ UMOWY

1. Wykonawca zapewnia nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, na jednej zmianie roboczej, w terminie obustronnie uzgodnionym.
2. Ze strony **Zamawiającego**:
 - a) osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:
....., tel.
....., tel.
 - b) osobami sprawującymi nadzór nad realizacją umowy są:
....., tel.
....., tel.
3. Ze strony **Wykonawcy** osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:
....., tel.
....., tel.
4. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 2 i 3 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 7. GWARANCJA I SERWIS

1. **Wykonawca** udziela na przedmiot dostawy gwarancji na okres miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.

2. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u **Zamawiającego**, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
3. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faksem.
4. **Wykonawca** zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym **Wykonawca** dostarczy na własny koszt do **Zamawiającego**. Służby techniczne **Zamawiającego** dostarczą podzespoły na miejsce, a **Wykonawca** dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli **Zamawiającego**.
5. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu **Wykonawcy** telefonicznie oraz faksem na numer: tel:.....; fax:
6. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
7. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia przedmiotu dostawy powstałe w wyniku użytkowania przez **Zamawiającego** niezgodnego z instrukcją obsługi.
9. **Wykonawca** zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górnictwa wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą **Wykonawca** dostarczy listę osób oraz wymagane dokumenty potwierdzające ich uprawnienia.

§ 8. DOKUMENTACJA

1. Na 30 dni przed zakończeniem dostaw **Wykonawca** dostarczy **Zamawiającemu** :
 - a) instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika i dzielnika strugi urobku).
 - b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej)
2. Wraz z przedmiotem dostawy **Wykonawca** dostarczy:
 - a) deklarację zgodności WE na kompletne przenośniki i dzielnik strugi urobku, zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE,
 - b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,

- c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
- d) świadectwa jakości wyrobu,
- e) katalogi części zamiennych,
- f) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
- g) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
- h) komplet dokumentów uprawniających **Zamawiającego** do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- i) dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
- j) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

§ 9. KARY UMOWNE

1. **Wykonawca** zobowiązuje się zapłacić **Zamawiającemu** kary umowne:

- a) w przypadku odstąpienia od umowy przez **Zamawiającego** z powodu okoliczności, za które odpowiada **Wykonawca** - w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust. 1.
- b) w przypadku niedotrzymania terminu dostawy określonego w § 2 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki **Wykonawca** zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto przedmiotu dostawy objętego zwłoką.
- c) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 8 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 5 000,00 złotych za każde kolejne 8 godzin powyżej w/w czasu.

2. **Zamawiający** zobowiązuje się zapłacić **Wykonawcy** kary umowne:

- a) w przypadku odstąpienia od umowy przez **Wykonawcę** z powodu okoliczności za które odpowiada **Zamawiający** w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust 1.
- b) za zwłokę w odbiorze dostarczonego kompletnego przedmiotu dostawy oraz przynależnej mu dokumentacji w wysokości 0,5 % ceny netto przedmiotu dostawy, określonej w § 3 ust 1.

3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.

4. Obie strony mają prawo dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne do wysokości poniesionej szkody.

§ 10. SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwa, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 9 ust.1 lit. a) i ust. 2. lit. a).

§ 11. OCHRONA ŚRODOWISKA

1. **Wykonawca** zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. **Wykonawca** oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on wytwarzającym i posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 12. POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy.
2. Postanowienia ust.1 nie dotyczą dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 13. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wykonawca oświadcza, że przedmiot dostawy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
2. Wszystkie zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
3. Strony umowy dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art. 144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art. 145 ustawy Prawo zamówień publicznych.

5. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.
6. Spory wynikłe z niniejszej umowy, będzie rozstrzygał sąd powszechny, właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
7. Strony zobowiązują się do zawarcia umowy serwisowej, o której mowa w § 7 ust 6.
8. Umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Załączniki:

- Załącznik nr 1 – Specyfikacja dostawy przenośnika taśmowego B 1400 z napędem o mocy 4 x 250 kW, trasą, wyposażeniem elektrycznym i automatyką.
(dotyczy części nr 1 zamówienia).
- Załącznik nr 2 – Specyfikacja dostawy dzielnika strugi urobku z zasilaniem.
(dotyczy części nr 2 zamówienia).
- Załącznik nr 3 – Specyfikacja dostawy przenośnika taśmowego B 1200 z napędem o mocy 2 x 250 kW, wyposażeniem elektrycznym i automatyką.
(dotyczy części nr 3 zamówienia).

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA