

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

Do przetargu nieograniczonego na:

**Dostawę pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym
i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.
-Zakład Górniczy SOBIESKI**

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJACEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37
Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:
godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax 032 615 59 42, tel. 032 618 50 31;
Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art.39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2007 r. Nr 223, poz.1655 z późn. zm., w tym ustawa o zmianie ustawy Prawo zamówień publicznych Dz.U. z dn. 23.09.2008 r. Nr 171, poz. 1058).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

***Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym
i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- Zakład Górniczy SOBIESKI***

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:

kod CPV: 42417200-4 – „Przenośniki”

Nazwa wg Polskiej Klasyfikacji Wyrobów i Usług:

Symbol PKWiU: 29.22.17.70 – „Wyciągi i przenośniki taśmowe pozostałe o pracy ciągłej,
do transportu towarów lub materiałów”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia:

Część nr 1 zamówienia: do dnia 31.12.2009 r.

Część nr 2 zamówienia: do dnia 28.02.2010 r.

Część nr 3 zamówienia: do dnia 28.02.2010 r.

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ:

- Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.
- Załącznik nr 1a – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 1 zamówienia.
- Załącznik nr 1b – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 2 zamówienia.
- Załącznik nr 1c – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 3 zamówienia.
- Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór)
- Załącznik nr 3 – Wykaz usług (wzór)
- Załącznik nr 4 – Projekt UMOWY.
- Załącznik nr 4a – Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 1 zamówienia.
- Załącznik nr 4b – Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 2 zamówienia.
- Załącznik nr 4c – Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 3 zamówienia.
- Załącznik nr 5 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące statusu prawnego. (wzór)
- Załącznik nr 6 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej. (wzór)
- Załącznik nr 7 – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- Załącznik nr 8 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z realizacją umowy (wzór).

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych.
2. Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
3. Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
4. Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
5. W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.
6. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
7. Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
8. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
9. Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
10. Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.

II. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

A) STATUS PRAWNY

A.1. Warunki udziału w zakresie statusu prawnego:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. Spełniają warunki art. 22 ust.1 pkt 1-3 ustawy.
2. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt 1-2 oraz art. 24 ust.2 pkt 1-2 ustawy.
3. Posiadają prawo do prowadzenia działalności gospodarczej.

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

4. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt 3 ustawy.
5. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt 4-8 ustawy.
6. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust.1 pkt 9 ustawy.

A.2. Dokumenty i oświadczenia, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu - w zakresie statusu prawnego:

1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-3 ustawy Prawo zamówień publicznych (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 5 do SIWZ), tj.
 - a) posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - b) posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub przedstawia pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia;
 - c) znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1-2 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1-2 ustawy. (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 5 do SIWZ).
3. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
4. Aktualne zaświadczenia właściwego naczelnika Urzędu Skarbowego oraz właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające odpowiednio, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub zaświadczeń, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
5. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.

A.2.1. Informacja dla Wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej:

1. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w sekcji II.A ust.A.2 punkty 3, 4 i 6, składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.
2. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentu, o którym mowa w sekcji II.A ust.A.2. punkt 5, składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego kraju pochodzenia albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.
3. Dokumenty, o których mowa w sekcji II.A ust.A.2.1 pkt. 1 lit. a) i c) oraz w pkt 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji II.A ust.A.2.1 pkt 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
4. Jeżeli w kraju pochodzenia osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w punktach 1 i 2 niniejszego ustępu, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis punktu 3 niniejszego ustępu stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony w formie oryginału wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.

B) ZDOLNOŚĆ EKONOMICZNA I FINANSOWA

B.1. Warunki udziału w zakresie zdolności ekonomicznej i finansowej

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy, osiągnęli przychód z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż:

- **5 000 000,00 zł** w przypadku składania oferty na część nr 1 zamówienia;
- **5 000 000,00 zł** w przypadku składania oferty na część nr 2 zamówienia;
- **2 000 000,00 zł** w przypadku składania oferty na część nr 3 zamówienia.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia zdolność ekonomiczna i finansowa Wykonawcy (wg powyższego opisu) musi być nie mniejsza od sumy minimalnych wartości określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

B.2. Dokumenty i oświadczenia, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu – w zakresie zdolności ekonomicznej i finansowej:

Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w punkcie B.1.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w punkcie B.1.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

C) ZDOLNOŚĆ TECHNICZNA

C.1 Warunki udziału w zakresie zdolności technicznej:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy wykazą się w okresie ostatnich trzech lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia/*, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyta realizacją dostaw odpowiadających swoim rodzajem i wartością przedmiotowi zamówienia, których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż:

- **5 000 000,00 zł** w przypadku składania oferty na część nr 1 zamówienia;
(należy wykazać należyte zrealizowanie dostaw przenośników taśmowych)
- **5 000 000,00 zł** w przypadku składania oferty na część nr 2 zamówienia;
(należy wykazać należyte zrealizowanie dostaw przenośników taśmowych)
- **2 000 000,00 zł** w przypadku składania oferty na część nr 3 zamówienia.
(należy wykazać należyte zrealizowanie dostaw przenośników taśmowych)

/- zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy Pzp Zamawiający wszczyna postępowanie zamieszczając ogłoszenie w miejscu publicznie dostępnym w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie internetowej.*

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, wartość dostaw zrealizowanych przez Wykonawcę w okresie ostatnich trzech lat licząc od dnia wszczęcia postępowania, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, musi być nie mniejsza niż suma wartości dostaw określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

C.2. Dokumenty i oświadczenia, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu - w zakresie zdolności technicznej:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w okresie ostatnich trzech lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem i wartością dostawom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że dostawy te zostały wykonane należycie. Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.

III. SPOSÓB OCENY SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

1. Spełnienie przez Wykonawców powyższych warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na podstawie dostarczonych wraz z ofertą dokumentów i oświadczeń (zgodnie z sekcją II SIWZ) wg formuły: „spełnia” / „nie spełnia”.
2. Wykonawca zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia, jeżeli chociaż jeden z w/w warunków nie zostanie spełniony.
3. Oferta Wykonawcy wykluczonego z postępowania zostanie odrzucona.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ.

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - Formularz ofertowy wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.
2. Wymaga się, aby Wykonawca, zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 7 do SIWZ).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty Oświadczenie, o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (wg wzoru określonego w załączniku nr 8 do SIWZ).

3. Wymaga się, aby Wykonawca przedłożył w ofercie uzupełniony wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych zgodnie z wzorem stanowiącym:

- załącznik nr 1a do SIWZ dla części nr 1 zamówienia,
- załącznik nr 1b do SIWZ dla części nr 2 zamówienia,
- załącznik nr 1c do SIWZ dla części nr 3 zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia tego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci uzupełnionego wykazu spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik:

- załącznik nr 1a do SIWZ dla części nr 1 zamówienia,
- załącznik nr 1b do SIWZ dla części nr 2 zamówienia,
- załącznik nr 1c do SIWZ dla części nr 3 zamówienia.

4. Wymaga się, aby przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.:

- Ustawy z dnia 04.02.1994r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz .U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
- Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. Nr 139 poz. 1169 z późn. zm.)
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.),
- Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.),
- Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228),
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. nr 155, poz. 1089),
- Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. Nr 82 poz. 556),
- wymogów norm PN-EN 954-1; PN-EN 60204-1; PN-EN 62061
- wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Sobieski.

Na potwierdzenie spełnienia tego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci oświadczenia Wykonawcy (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 6 do SIWZ), że przedmiot zamówienia spełnia wymogi ww. przepisów i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Sobieski.

5. Wymaga się, aby Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczył Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

Na potwierdzenie spełnienia tego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci oświadczenia Wykonawcy (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 6 do SIWZ, że Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

6. Wymaga się, aby Wykonawca przedstawił w ofercie wypisy z dokumentacji technicznej lub wypisy z instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE – które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające:

- a) charakterystykę techniczną przenośników,
- b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
- c) parametry techniczne dla elementów wchodzących w skład automatyki,
- d) opis budowy i działania,
- e) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych zespołów wchodzących w skład dostawy (napęd, wysięgnik, pętlica, stacja napinająca, przełaz, zwrotnia),
- f) rysunki z wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów przygotowanych do transportu, oraz ich masy,
- g) wzór karty gwarancyjnej.

Na potwierdzenie spełnienia tego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokumenty w postaci:

wypisów z dokumentacji technicznej lub wypisy z instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE – które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające:

- a) charakterystykę techniczną przenośników,
- b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
- c) parametry techniczne dla elementów wchodzących w skład automatyki,
- d) opis budowy i działania,
- e) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych zespołów wchodzących w skład dostawy (napęd, wysięgnik, pętlica, stacja napinająca, przełaz, zwrotnia),
- f) rysunki z wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów przygotowanych do transportu, oraz ich masy,
- g) wzór karty gwarancyjnej.

7. Wymaga się, aby Wykonawca przedstawił w ofercie kserokopię decyzji Prezesa WUG dopuszczające przewoźną górniczą stację transformatorową (dotyczy części nr 1 i 2 zamówienia) do stosowania w podziemnych zakładach górniczych (zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 roku w sprawie dopuszczania

wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty dokument w postaci:

kserokopii decyzji Prezesa WUG dopuszczającą przewoźną górnica stację transformatorową (dotyczy części nr 1 i 2 zamówienia) do stosowania w podziemnych zakładach górniczych (zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 roku w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późn. zm.)

8. W przypadku zamiaru dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 do SIWZ, wymaga się, aby Wykonawca dostarczył komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu stwierdzenie równoważności w/w elementów w zakresie parametrów technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu ocenę wszystkich równoważnych elementów w zakresie parametrów technicznych.

9. Wymaga się, aby Wykonawca dołączył do oferty wykazy rzeczowe i ilościowe poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli szczegółową specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdej części zamówienia i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym:

- załącznik nr 4a do SIWZ dla części nr 1 zamówienia,
- załącznik nr 4b do SIWZ dla części nr 2 zamówienia,
- załącznik nr 4c do SIWZ dla części nr 3 zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykazy rzeczowe i ilościowe poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli szczegółową specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdej części zamówienia i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym:

- załącznik nr 4a do SIWZ dla części nr 1 zamówienia,
- załącznik nr 4b do SIWZ dla części nr 2 zamówienia,
- załącznik nr 4c do SIWZ dla części nr 3 zamówienia.

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.

1. Dokumenty określone w sekcji II.A ust.A.2. lub ust.A.2.1. składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji II.A ust.A.2. lub ust.A.2.1. może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II ust.B.2. i ust.C.2. i w sekcji IV wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych, na pełny zakres danej części zamówienia.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH.

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 6 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1. Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz.U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty, oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art. 91 ust.3a) ustawy).

2. Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

- O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]
- $CB_{\min}$ - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]
- CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3. Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1. Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
 - a) nie jest niezgodna z ustawą,
 - b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XI. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

- 1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości:
 - część nr 1 zamówienia: 40 000,00 zł (słownie złotych: czterdzieści tysięcy 00/100)
 - część nr 2 zamówienia: 50 000,00 zł (słownie złotych: pięćdziesiąt tysięcy 00/100)
 - część nr 3 zamówienia: 10 000,00 zł (słownie złotych: dziesięć tysięcy 00/100)

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, wadia należy wnieść odrębnie na każdą część zamówienia.

- 1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
 - a) w pieniądzu;
 - b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
 - c) w gwarancjach bankowych;
 - d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).

- 1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:

Bank PEKAO S.A. I Oddział w Jaworznie nr 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309

- 1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 **(budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00)**

- 1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.
- 1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:
- a) w formie pieniężnej - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
 - b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
- 1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 4 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.
- 1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1 Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3 W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 3.4 Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.
- 3.5 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.6 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.7 Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.

- 3.8 Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.9 Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.10 Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opíše w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
- „Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawę pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ - Nie otwierać przed dniem godz. – Otwarcie komisyjne!” (należy wpisać datę i godzinę otwarcia ofert).*
- 3.11 Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12 Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNA OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (**koperta wewnętrzna**) i opisać w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
- „CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawę pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ - Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”*
- 3.13 W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.14 Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Oferty należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu – II piętro - pokój nr 25 -Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **18.09.2009 r. do godz. 09.00**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

- 5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

- 5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień Wykonawcy, jeżeli pytanie wpłynie do Zamawiającego nie później niż 6 dni przed terminem otwarcia ofert. Treść pytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaze Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.
- 5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.
- 5.7. Osobą upoważnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
mgr Michał Zastrzeżyński, tel. 032 618 50 31; fax: 032 615 59 42

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **18.09.2009r.** o **godz. 10.00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 - budynek zarządu – I piętro - pokój nr 8 - sala konferencyjna.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

- 7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.
- 7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:
- a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
 - b) cenę oferty
 - c) termin wykonania zamówienia,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
- 7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:
- a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
 - b) termin wykonania zamówienia,
 - c) okres gwarancji,
 - d) warunki płatności,
 - e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

- 7.5. Oferty złożone po terminie zostaną zwrócone bez otwierania po upływie terminu przewidzianego na wniesienie protestu.
- 7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający w ofercie poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

- 9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.
- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych wyjaśnień i uzupełnień SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności

- 10.1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
- 10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- 10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą

- 12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.
- 12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia protestu po upływie terminu składania ofert - do czasu ostatecznego rozstrzygnięcia protestu (art.181 ust.1 ustawy);

XII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, a także nazwy (firmy), siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty wraz ze streszczeniem oceny i porównania złożonych ofert zawierającym punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.
3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przejęte kryterium wyboru.
4. Umowa zostanie zawarta w formie pisemnej w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty.
5. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.
6. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaze ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
7. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust.1 ustawy.

XIV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekt umowy stanowiący załącznik nr 4 do SIWZ

XV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym osobom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania

zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).

2. Prawo do wniesienia protestu, terminy wnoszenia protestów, odrzucenie protestu oraz jego zawartość reguluje art. 180 ustawy.
3. Protest musi być uzasadniony i złożony na piśmie w siedzibie zamawiającego.
4. Protest powinien:
 - a) wskazywać oprotestowaną czynność lub zaniechanie zamawiającego;
 - b) określić żądanie protestującego;
 - c) zawierać zwięzłe przytoczenie zarzutów;
 - d) zwięzłe przytaczać okoliczności faktyczne uzasadniające wniesienie protestu;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem protestującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu prawnego protestującego.
5. Czynności postępowania protestacyjnego regulują zapisy art. 181 ustawy.
6. Rozstrzygnięcie protestów przez Zamawiającego odbywa się zgodnie z art. 183 ustawy.
7. Od rozstrzygnięcia protestu przysługuje odwołanie, zgodnie z art. 184 – 193 ustawy.
8. Odwołanie wnosi się do Prezesa Urzędu Zamówień Publicznych 02-676 Warszawa, ul. Postępu 17A w terminie 10 dni od dnia doręczenia rozstrzygnięcia protestu lub upływu terminu do rozstrzygnięcia protestu, jednocześnie przekazując kopię odwołania Zamawiającemu.

XVI. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE.

Zgodnie z art. 144 ustawy zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy możliwość zmiany ceny w umowie w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Nazwa przedmiotu zamówienia:

„Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy SOBIESKI”.

- Część nr 1- Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW (termin dostawy 2009r.)
- Część nr 2 - Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW (termin dostawy 2010r.)
- Część nr 3 - Dostawa przenośnika taśmowego z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 15kW (termin dostawy 2010r.)

II. Kod CPV: 42 41 72 00 – 4 „Przenośniki”

III. SZCZEGÓŁOWY OPIS - WSPÓLNY DLA CZĘŚCI NR 1 i 2 ZAMÓWIENIA:

1. Opis środowiska pracy przenośników taśmowych:

- | | |
|---|--|
| 1.1. Zagrożenie metanowe | - nie występuje |
| 1.2. Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | - klasa A |
| 1.3. Temperatura otoczenia | - (+ 15 ⁰ C ÷ + 30 ⁰ C) |
| 1.4. Wilgotność względna | - 90 % w temp. + 30 ⁰ C |

2. Gwarancja i serwis:

- 2.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesiące, liczony od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.
- 2.2. Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
- 2.3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 2.4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

- 2.5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
- 2.6. Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).

3. Wymagana dokumentacja:

3.1. Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu

- a) instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),
- b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),

3.2. Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:

- a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie),
- b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
- c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
- d) dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
- e) świadectwa jakości wyrobu,
- f) katalogi części zamiennych,
- g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
- h) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
- i) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.
- k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

4. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.

Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochlaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

5. Pozostałe wymagania.

- 5.1. Wszystkie elementy mechaniczne i urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.
- 5.2. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 5.3. Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 5.4. Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym instruktaż dla 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych oraz 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.

6. Wymagane parametry przenośnika:

- | | |
|-----------------------------------|------------------------|
| 6.1. Prędkość taśmy | - 2,0 m/s $\pm$ 0,1m/s |
| 6.2. Szerokość taśmy | - 1000 mm |
| 6.3. Moc napędu | - 2 x 100 kW |
| 6.4. Napięcie zasilania | - 1000 V |
| 6.5. Docelowa długość przenośnika | - 500 m |
| 6.6. Nachylenie wyrobiska | - nie mniej niż 5° |

Uwaga:

W związku z faktem, że przenośnik będzie pracował w wyrobiskach o różnych nachyleniach dlatego instrukcja obsługi powinna umożliwiać użytkownikowi dobór długości przenośnika w zależności od zmian nachylenia.

ELEMENTY WCHODZĄCE W SKŁAD JEDNEGO PRZENOŚNIKA

7. Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:

- 7.1. Dwie kompletne jednostki napędowe o mocy 100kW każda, budowane po lewej lub prawej stronie napędu,
- 7.2. Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych z lewej lub prawej strony,
- 7.3. Rama napędu przystosowana do rozpierania i kotwienia,
- 7.4. Dwa kompletne moduły napędowe z bębnami ogumowanymi o średnicy 630 mm $\pm$ 20 mm,
- 7.5. Bębny napędowe obustronnie łożyskowane w ścianie napędu,
- 7.6. Dwie przekładnie walcowo – stożkowe przystosowane do przeniesienia mocy min 132kW.
Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 2,0 m/s $\pm$ 0,1m/s przy średnicy bębna 630 mm $\pm$ 20 mm, i obrotach silnika 1475 obr/min
- 7.7. Połączenie przekładni z bębniem napędowym należy zrealizować za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,
- 7.8. Dwa silniki elektryczne o mocy 100kW tj.:
 - a) silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz,
 - b) stopień ochrony min. IP 54,
 - c) silnik chłodzony powietrzem
- 7.9. Dwa układy hamulcowe szczękowe luzowane zwalnikami ExZEM lub równoważnymi:
 - a) zasilane napięciem 500V; 50 Hz,
 - b) stopień ochrony min. IP 54
- 7.10. Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,
- 7.11. Komplet osłon.

8. Kompletny wysięgnik o całkowitej długości min 9,0 m, w skład którego muszą wchodzić:

- 8.1. Głowica wysypowa wyposażona w obustronne śruby regulacyjne bębna wysypowego,
- 8.2. Bęben wysypowy ogumowany o średnicy 530 mm $\pm$ 20 mm (bęben wysypowy musi być dostosowany do zabudowy w stacji zwrotnej, stacji zwrotnej pętlicy oraz w wózku napinającym pętlicy),
- 8.3. Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500 mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia,
- 8.4. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
- 8.5. Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,
- 8.6. Zgarniacz dwulistwowy z regulowaną siłą docisku,
- 8.7. Komplet osłon bocznych i dolnych,
- 8.8. Wsporniki stopniowane z kompletem krażników prowadzących taśmę górną,

- 8.9. Krążniki odchylające (długość płaszcza 1200 mm $\pm$ 50 mm, średnica 133mm) i prowadzące taśmę dolną.
- 8.10. Regulowany przesyp w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) $\pm 20^\circ$.
- 8.11. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.

9. Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy o długości jazdy wózka min. 30 m. w skład którego muszą wchodzić:

- 9.1. Konstrukcja pętlicy – kompletne segmenty pętlicy o długości 3000 mm powinny być wyposażone we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy,
- 9.2. Stała zwrotnia pętlicy mocowana od strony napędu przenośnika wyposażona w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530 mm $\pm$ 20 mm,
- 9.3. Wózek napinający pętlicy wyposażony w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530mm $\pm$ 20 mm
- 9.4. Komplet krążników,
- 9.5. Komplet osłon na całą długość pętlicy,
- 9.6. Komplet rolek i bębniów odchylających.

10. Kompletna stacja napinająca wolnobieżna (samohamowna)

10.1. Zespół napędowy składający się z :

- a) przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem,
- b) silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięcie 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54,
- c) blokady krańcowej wózka pętlicy,
- d) niezbędną ilość przycisków sterowniczych.

10.2. Bęben linowy o średnicy 450mm $\pm$ 10 mm

10.3. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca bęben z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem,

10.4. Układ kontroli napięcia taśmy,

10.5. Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.

11. Kompletna stacja zwrotna w skład której muszą wchodzić:

11.1. Zasyp o długości min. 4,5 m.,

11.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi stopniowanymi wspornikami z krążnikami wzmocnionymi ogumowanymi,

11.3. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonach pracy zgarniaczy, z zabudowanymi krążnikami o długości płaszcza 1200 mm. $\pm$ 50 mm i średnicy min. 133mm,

- 11.4. Komplet zgarniaczy min. 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,
- 11.5. Kadłub z bębnem zwrotnym ogumowanym o średnicy 530 mm $\pm$ 20 mm wyposażony w dwustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,
- 11.6. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,
- 11.7. Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.

12. Przelaz dostosowany do różnej konstrukcji tras – 2 szt.

13. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA dla przenośnika z zasobnikiem taśmy – 1 kpl.

14. Czujniki – 1 kpl.

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:

- 14.1. Czujniki temperatury napędu,
- 14.2. Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika, pętlicy,
- 14.3. Czujnik spiętrzenia urobku,
- 14.4. Czujnik ruchu taśmy.

15. Przewoźna, ognioszczelna stacja transformatorowa trójzwojowa o przekładni 6/1/0,5kV – 1 sztuka na dwa przenośniki

Stacja musi spełniać następujące wymagania:

- a) posiadać transformator trójzwojowy o następujących parametrach:
 - 6000V – napięcie pierwotne o mocy nie mniej niż 900kVA
 - 1000V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 600kVA
 - 500 V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 300kVA
- b) musi posiadać łącznik po stronie górnego napięcia i na każdym odpływie,
- c) minimum jeden odpływ po stronie dolnego napięcia dla jednego napięcia wtórnego,
- d) stycznik jako łącznik mocy po stronie dolnego napięcia (z zabezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe centralne, blokujące i zabezpieczenie nadmiarowoprądowe,
- e) stacja musi być wyposażona w uziemnik o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, uziemiający każdą z faz z zaciskiem uziemiającym, zabudowany w komorze DN umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno – naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 1000V i 500V,
- f) dysponować systemem blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę,
- g) zabezpieczenia upływowe oraz od przeciążeń odpływów 500V i 1000V muszą działać odpowiednio na wyłączenie po stronie dolnego napięcia,

- h) posiadać komplet pochłaniaczy ognia (jeżeli posiada),
- i) być wyposażona w komplet wpustów kablowych przystosowanych do wpięcia kabli i przewodów górniczych,
- j) wyposażenie stacji transformatorowych zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz z wymaganiami określonymi w dopuszczeniu i w opinii atestacyjnej,
- k) stacja musi umożliwić regulację przekładni transformatora w zakresie $\pm 5\%$,
- l) musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej;
- m) każdy odpływ ma posiadać zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe chroniące przed skutkami zwarć, przeciążeń i asymetrii obciążeń,
- n) być przystosowana do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- o) posiadać zestaw kołowy przystosowany do transportu po torach o rozstawie 750mm.

16. Komplet automatyki przenośnika taśmowego

Komplet automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 500m powinien składać się z następujących pozycji:

16.1. Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E – 1 szt. lub równoważny tj.:

- a) budowa iskrobezpieczna
- b) zakres temperatury pracy $-5^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$
- c) możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika),
- d) możliwość sterowania ciągiem rozgałęźnym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy,
- e) możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego,
- f) możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA
- g) emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie,
- h) możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: GTL,
- i) współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER,
- j) sterownik powinien kontrolować pracę czujników:
 - ruchu typu CI/z lub równoważnymi,
 - spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi,
 - temperatury typu CTM lub równoważnymi,
 - urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi,

- k) wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego,
- l) umożliwiać sterowanie przenośnikiem z napędem jednosilnikowym oraz wielosilnikowym, wyposażony w hamulce z luzownikiem typu ExZEM
- m) sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca typu WSN-16 P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA ,
- n) wyposażony we wpusty kablowe,
- o) budowa – min. IP 54,
- p) zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

16.2. Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika oraz głośników odstawy – 1 szt. lub równoważny tj.:

- a) napięcie zasilające 42V AC,
- b) napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika,
- c) wyposażony we wpusty kablowe,
- d) budowa - min. IP 54,
- e) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

16.3. Sygnalizator akustyczny głośnomówiący typu GTL – 8 szt. lub równoważny tj.:

- a) napięcie zasilania – 15V DC,
- b) zakres temperatury pracy -5 °C ÷ + 40 °C,
- c) simpleksowa łączność głośnomówiąca,
- d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych,
- e) wyposażony w odpowiednie akumulatory,
- f) uchwyty lub otwory mocujące,
- g) wyposażony we wpusty kablowe,
- h) budowa – min. IP 54,
- i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- j) zasilacz dla systemu głośnomówiącego.

16.4. Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER – 12 szt. lub równoważny tj.:

- a) styki wyłącznika / ia, ib ,
- b) zakres temperatury pracy -20 °C ÷ + 40 °C

- c) wyposażony w moduły identyfikacji blokad,
- d) styki przełączne - min 3 pary
- e) zewnętrzne ciągną blokowania,
- f) uchwyty lub otwory mocujące,
- g) wyposażony we wpusty kablowe,
- h) budowa – min. IP 54,
- i) identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem,
- j) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

16.5. Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL-MIDI – 8 szt. lub równoważny tj.:

- a) liczba wpustów - min 6 szt.
- b) liczba zacisków - min 32 szt.
- c) napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC,
- d) na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przenośników, sterowaniu i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej,
- e) do podłączania wyłączników awaryjnych,
- f) do podłączenia czujników zabudowanych na przenośnikach taśmowych, napędach przenośników itp.
- g) wyposażony we wpusty kablowe,
- h) budowa - min. IP 54,
- i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

16.6. Dokumentacja – 1 kpl.

W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przenośnika taśmowego należy uwzględnić:

- możliwość napędzania przenośnika jednym lub dwoma silnikami,
- możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca wyłączniki typu WSN-16P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA,

17. Wymagane wyposażenie dodatkowe dla dwóch przenośników

- 17.1.** Przekładnia walcowo – stożkowa przystosowana do przeniesienia mocy min 132 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) – 1 szt.
- 17.2.** Silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.

- | | |
|--|----------|
| 17.3. Bęben napędowy ogumowany średnicy 630 mm ± 20 mm
(taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) | – 1 szt. |
| 17.4. Bęben ogumowany o średnicy ok. 530 mm ± 20 mm (taki sam
jak zastosowany w wysięgniku, zwrotni, wózku pętlicy) | – 2 szt. |
| 17.5. Przekładnia stacji napinającej (taka sama jak zastosowana w stacji napinającej) | – 1 szt. |
| 17.6. Pierścienie zaciskowe do połączenia bęben napędowy – przekładnia | – 1 kpl. |
| 17.7. Kompletne sprzęgło na połączenie silnik – przekładnia napędowa | – 1 kpl. |
| 17.8. Kompletne sprzęgło na połączenie bęben stacji napinającej – przekładnia | – 1 szt. |
| 17.9. Kompletne sprzęgło na połączenie silnik stacji napinającej – przekładnia | – 1 szt. |
| 17.10. Kompletny hamulec ze szczękami i luzownikiem | – 1 szt. |
| 17.11. Szczęki hamulcowe | – 2 szt. |
| 17.12. Krażniki odchylające o długości płaszcza 1200 mm ± 50 mm i średnicy 133mm | – 3 szt. |
| 17.13. Wkładki do sprzęgieł | – 2 kpl. |
| 17.14. Komplet zastosowanych zgarniaczy | – 1 kpl. |
| 17.15. Koło linowe wózka pętlicy | – 2 szt. |
| 17.16. Komplet rolek prowadzących wózek | – 1 kpl. |
| 17.17. Smarownica nożna z końcówkami | – 1 szt. |
| 17.18. Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg | – 2 szt. |
| 17.19. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika | – 1 kpl. |
| 17.20. Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł z pompką ręczną zasilającą | – 1 kpl. |
| 17.21. Narzędzia do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego | – 1 kpl. |

IV. SZCZEGÓŁOWY OPIS - CZEŚCI NR 1 ZAMÓWIENIA

Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW

Termin dostawy: do dnia 31.12.2009 r.

UWAGA:

W celu umożliwienia Wykonawcy opracowania dokumentacji technicznej i wystawienia deklaracji zgodności WE na kompletny przenośnik Zamawiający oświadcza, że wyposaży każdy przenośnik w następujące elementy niezbędne do skompletowania przenośnika, a nie będące przedmiotem dostawy objętej niniejszym postępowaniem:

- | | |
|---|---|
| a) Wyłącznik typu WSB 1.160/160 | - do zasilania napędów przenośnika |
| b) Wyłącznik typu WSN-40P | - do zasilania napędu pętlicy |
| c) Wyłącznik typu WSN-16P | - do zasilania luzownika |
| d) Zespół transformatorowy typu ZT- 2x2 | - przeznaczony do zasilania elementów automatyki oraz oświetlenia |

- e) Przewód OnGceKz 3x50 mm², o długości 100 mb
- f) Kabel YKGYFty 3x120 mm², o długości 100 mb
- g) Kabel YKGYfty 3x35 mm², o długości 200mb
- h) Instalację oświetleniową (8 lamp typu NLS-4) z okablowaniem
- i) Taśmę szer. 1000mm wytrzymałości 1000kN/m
- j) Trasę o szer. 1000mm i konstrukcji uniwersalnej (linowa i sztywna).

V. SZCZEGÓŁOWY OPIS - CZĘŚCI NR 2 ZAMÓWIENIA

Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW

Oprócz pozycji wymienionych w pozycji III od pkt. 1 ÷ 17 Zamawiający wymaga dodatkowo dostawy **dla każdego z przenośników:**

18. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSB 1.160/160 - 1 szt. lub równoważny tj.:

- a) znamionowe napięcie łączeniowe 500V/1000V, 50Hz,
- b) wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane stycznikami,
- c) prąd znamionowy każdego odpływu min. 160A,
- d) budowa ognioszczelna,
- e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- f) każdy odpływ należy zabezpieczyć niezależnym elektronicznym zabezpieczeniem wyposażonym w wymagane przepisami funkcje,
- g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.

19. Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WSN 40P - 1 szt. lub równoważny tj.:

- a) znamionowe napięcie łączeniowe 500V, 50Hz,
- b) wyposażony w odpływy wyłączany stycznikiem,
- c) prąd znamionowy odpływu min. 40A,
- d) stopień ochrony IP 54,
- e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,

g) musi posiadać zabezpieczenie:

- dla odbiorów silnikowych ochronę przed skutkami przebiegów, zwarć, asymetrii prądów obciążenia,
- kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ,
- kontrolę ciągłości uziemienia.

20. Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WSN 16P – 1 szt. lub równoważny tj.:

- a) znamionowe napięcie łączeniowe 500V, 50Hz,
- b) wyposażony w odpływy wyłączany stycznikiem,
- c) prąd znamionowy odpływu min. 16A,
- d) stopień ochrony min. IP 54,
- e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,
- g) musi posiadać zabezpieczenie:
 - dla odbiorów silnikowych ochronę przed skutkami przebiegów, zwarć, asymetrii prądów obciążenia,
 - kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ,
 - kontrolę ciągłości uziemienia.

21. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj.:

- a) znamionowe napięcie dopływowe 500V lub 1000V, 50 Hz,
- b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- c) posiadać dwa odpływy,
- d) znamionowa moc transformatora min 4000VA,
- e) stopień ochrony min. IP 54,
- f) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,
- h) musi posiadać zabezpieczenie o następujących funkcjach:
 - ochronę przed skutkami przebiegów, zwarć, asymetrii prądów obciążenia,

- kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ,
- kontrolę ciągłości uziemienia.

22. Przewody i kable zasilające – 1 kpl.

22.1. Przewód OnGceKz 3x50mm² o długości 100mb

22.2. Kabel YKGYFty 3x120mm² o długości 100mb

22.3. Kabel YKGYfty 3x35mm² o długości 200mb

23. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.

Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu składająca się z 8 lamp typu NLS-4 lub równoważnych oraz z niezbędnym okablowaniem o łącznej długości 150mb.

Termin dostawy: do dnia 28.02.2010 r.

UWAGA:

W celu umożliwienia Wykonawcy opracowania dokumentacji technicznej i wystawienia deklaracji zgodności WE na kompletny przenośnik Zamawiający oświadcza, że wyposaży przenośnik w następujące elementy niezbędne do skompletowania przenośnika, a nie będące przedmiotem dostawy objętej niniejszym postępowaniem:

- a) Taśmę o szerokości 1000mm wytrzymałości 1000kN/m
- b) Trasę o szerokości 1000mm i konstrukcji uniwersalnej (linowa i sztywna).

VI. SZCZEGÓŁOWY OPIS - CZĘŚCI NR 3 ZAMÓWIENIA

1. Opis środowiska pracy przenośnika taśmowego:

- | | |
|---|--|
| 1.1. Zagrożenie metanowe | - nie występuje |
| 1.2. Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | - klasa A |
| 1.3. Temperatura otoczenia | - (+ 15 ⁰ C ÷ + 30 ⁰ C) |
| 1.4. Wilgotność względna | - 90 % w temp. + 30 ⁰ C |

2. Gwarancja i serwis:

- 2.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesiące liczone od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.
- 2.2. Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

- 2.3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 2.4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę
- 2.5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
- 2.6. Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).

3. Wymagana dokumentacja:

- 3.1. Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu
 - a) instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej)
 - b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),
- 3.2. Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
 - a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE,
 - b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
 - d) świadectwa jakości wyrobu,
 - e) katalogi części zamiennych,
 - f) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
 - g) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - h) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
 - i) dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
 - j) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

4. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.

Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

5. Pozostałe wymagania.

- 5.1. Wszystkie elementy mechaniczne i urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.
- 5.2. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 5.3. Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 5.4. Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym instruktaż dla 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.

6. Wymagane parametry przenośnika:

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| 6.1.Prędkość taśmy | - 2,5 m/s $\pm$ 0,1m/s |
| 6.2.Szerokość taśmy | - 800 mm |
| 6.3.Moc napędu | - 2 x 15 kW |
| 6.4.Długość przenośnika | - min 60m |
| 6.5.Napięcie zasilania | - 500 V |

7. Ogólne wymagania techniczne przenośnika:

- 7.1.Przenośnik winien mieć budowę modułowo – segmentową i składać się z następujących segmentów:
 - a) segment napędowy

- b) segment wysypowy
 - c) segment zwrotny
 - d) segment trasowy
- 7.2. Przenośnik ma mieć możliwość podwieszenia na całej długości i musi być wyposażony we wszystkie elementy służące do podwieszenia i przejazdu tzn.
- a) wózki o odpowiedniej nośności z rozstawem kół na trasę kolejki podwieszanej wykonanej z dwuteownika 155,
 - b) łańcuchy i elementy łączące łączące segmenty przenośnika z wózkami.
- 7.3. Długość transportowa poszczególnych segmentów nie większa niż 3200mm,
- 7.4. Przenośnik ma być przystosowany do pracy przy nachyleniu od 0° do + 5°.
- 7.5. Przenośnik ma być wyposażony w taśmę i komplet krążników.

8. Segment napędowy musi spełniać następujące wymagania:

- 8.1. Konstrukcja segmentu napędowego musi umożliwiać jego zabudowę w dowolnym miejscu trasy przenośnika,
- 8.2. Napęd ma być wyposażony w dwie jednostki napędowe o mocy 2 x 15 kW zabudowane z jednej strony, ale konstrukcja musi umożliwiać zabudowę czterech jednostek 4 x 15 kW,
- 8.3. Bębny napędowe ogumowane o średnicy 410mm ±20mm,
- 8.4. Bębny obustronnie łożyskowane w oprawach łożyskowych,
- 8.5. Dwie przekładnie przystosowane do przeniesienia mocy min. 15kW,
- 8.6. Dwa silniki elektryczne:
 - a) indukcyjne 3 fazowe o mocy 15 kW, napięcie znamionowe 500/1000V, 50 Hz
 - b) chłodzone powietrzem,
 - c) stopień ochrony min. IP 54.
- 8.7. Dwa sprzęgła elastyczne typu SP pomiędzy przekładnią, a silnikiem przystosowane do przenoszenia mocy 15 kW,
- 8.8. Połączenie przekładni z bębniem napędowym poprzez sprzęgło kłowe.

9. Segment wysypowy musi spełniać następujące wymagania:

- 9.1. Głowica wysypowa z bębniem o średnicy ok. 350 mm (±10 mm),
- 9.2. Głowica wyposażona w obustronne śruby regulacyjne o możliwości regulacji napięcia taśmy w zakresie 0 – 300mm,
- 9.3. Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,
- 9.4. Zgarniacz czyszczący stronę bierną taśmy,
- 9.5. Komplet osłon bocznych i dolnych,
- 9.6. Wsporniki z krążnikami prowadzącymi taśmę górną,
- 9.7. Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną,

- 9.8. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.

10. Segment zwrotny musi spełniać następujące wymagania:

- 10.1. Zasyp o długości przęsła zwrotnego,
- 10.2. Kadłub z bębnem o średnicy ok. 350 mm (± 10 mm),
- 10.3. Kadłub wyposażony w obustronne śruby regulacyjne o możliwości regulacji napięcia taśmy w zakresie 0 – 300mm,
- 10.4. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi wspornikami z kpl. krążników,
- 10.5. Zgarniacz pługowy do czyszczenia strony biernej taśmy,
- 10.6. Komplet osłon zabezpieczających zwrotnię,
- 10.7. Segment zwrotny ma posiadać belkę umożliwiającą zakotwienie jej lub rozparcie.

11. Segment trasowy musi spełniać następujące wymagania:

- 11.1. Segment trasowy w ilości zapewniającej wymaganą długość przenośnika,
- 11.2. Segment trasowy wyposażony w obustronne zastawki boczne,
- 11.3. Wsporniki z krążnikami prowadzącymi taśmę górną,
- 11.4. Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną.

12. Czujniki – 1 kpl.

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:

- 12.1. Czujniki temperatury napędu,
- 12.2. Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika
- 12.3. Czujnik spiętrzenia urobku,
- 12.4. Czujnik ruchu taśmy.

13. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSB 1.40/40 – 1 szt. lub równoważny tj.:

- a) znamionowe napięcie łączeniowe 500V/1000V, 50Hz,
- b) wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane stycznikami,
- c) prąd znamionowy każdego odpływu min. 40A ,
- d) budowa ognioszczelna,
- e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- f) każdy odpływ należy zabezpieczyć niezależnym elektronicznym zabezpieczeniem wyposażonym w wymagane przepisami funkcje,

- g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.

14. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj.:

- a) znamionowe napięcie dopływowe 500V lub 1000V, 50Hz,
- b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- c) musi posiadać dwa odpływy,
- d) znamionowa moc transformatora min. 4000VA,
- e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,
- g) musi posiadać zabezpieczenie o następujących funkcjach:
 - ochronę przed skutkami przepięć, zwarć, asymetrii prądów obciążenia,
 - kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ,
 - kontrolę ciągłości uziemienia.
- h) stopień ochrony min. IP 54.

15. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.

Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu składająca się z 8 lamp typu NLS-4 lub równoważnych oraz niezbędnym okablowaniem o łącznej długości 150m.

16. Komplet automatyki przenośnika taśmowego

W skład kompletnego systemu automatyki dla długości 60m przenośnika wchodzi:

16.1. Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E – 1 szt. lub równoważny tj.:

- a) budowa iskrobezpieczna
- b) zakres temperatury pracy $-5^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$
- c) możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika),
- d) możliwość sterowania ciągiem rozgałęzonym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy,
- e) możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego,
- f) możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA
- g) emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie,

- h) możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: GTL,
- i) współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER,
- j) sterownik powinien kontrolować pracę czujników:
 - ruchu typu CI/z lub równoważnymi,
 - spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi,
 - temperatury typu CTM lub równoważnymi,
 - urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi,
- k) wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego,
- l) sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB
- m) wyposażony we wpusty kablowe,
- n) budowa – min. IP 54,
- o) zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

16.2. Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika – 1 szt.
lub równoważny tj.:

- a) napięcie zasilające 42V AC
- b) napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika
- c) wyposażony we wpusty kablowe,
- d) budowa - min. IP 54,
- e) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

16.3. Sygnalizator akustyczny głośnomówiący typu GTL – 2szt.
lub równoważny tj.:

- a) napięcie zasilania – 15V DC
- b) zakres temperatury pracy -5 °C ÷ + 40 °C
- c) simpleksowa łączność głośnomówiąca,
- d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych,
- e) wyposażony w odpowiednie akumulatory,
- f) uchwyty lub otwory mocujące,
- g) wyposażony we wpusty kablowe,
- h) budowa – min. IP 54,
- i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu

- metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
j) zasilacz dla systemu głośnomówiącego.

16.4. Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER – 2szt.

lub równoważny tj.:

- a) styki wyłącznika / i_a , i_b
- b) zakres temperatury pracy $-20\text{ }^{\circ}\text{C} \div +40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- c) wyposażony w moduły identyfikacji blokad,
- d) styki przełączne - 3 pary
- e) zewnętrzne cięgna blokowania,
- f) uchwyty lub otwory mocujące,
- g) wyposażony we wpusty kablowe dla kabli,
- h) budowa – min. IP 54,
- i) identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem,
- j) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

16.5. Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL - MIDI – 2szt.

lub równoważny tj.:

- a) liczba wpustów - min 6 szt.
- b) liczba zacisków - min 32 szt.
- c) napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC
- d) na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przesyłników, sterowania i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej,
- e) do podłączania wyłączników awaryjnych,
- f) do podłączenia czujników zabudowanych na przesyłnikach taśmowych, napędach przesyłników itp.
- g) wyposażona we wpusty kablowe,
- h) budowa – min. IP 54,
- i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

16.6. Dokumentacja – 1 kpl.

W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przesyłnika taśmowego należy uwzględnić:

- możliwość napędzania przesyłnika jednym lub dwoma silnikami,

- możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB

17. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika:

- | | |
|--|----------|
| 17.1. Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min. 15 kW
(taka sama jak zastosowane w napędzie przenośnika), | - szt. 1 |
| 17.2. Bębny napędowy ogumowany o średnicy ok. 410 mm (± 20 mm),
(taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika) | - szt. 1 |
| 17.3. Bęben o średnicy ok. 350 mm (± 10 mm),
(taki sam jak zastosowany w wysięgniku i stacji zwrotnej
przenośnika), | - szt. 1 |
| 17.4. Sprzęgło silnik - przekładnia
(takie samo jak zastosowane w napędzie przenośnika), | - kpl. 1 |
| 17.5. Śruba regulacyjna bęben na wysięgniku | - szt. 1 |
| 17.6. Śruba regulacyjna bęben na zwrotni | - szt. 1 |
| 17.7. Wózki do podwieszenia segmentów | - szt. 2 |

Termin dostawy : do dnia 28.02.2010 r.

Załącznik nr 1a do SIWZ

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 1 zamówienia

– Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym
i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW (termin dostawy 2009r.)

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
2.	Gwarancja i serwis		
2.1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesiące liczone od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.	Tak (podać okres gwarancji)	
2.2.	Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	Tak	
2.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	Tak	
2.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	Tak	
2.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
2.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	Tak	
3.	Wymagana dokumentacja:		

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

3.1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu		
a)	instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
b)	instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
3.2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy		
a)	deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie),	Tak	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	Tak	
c)	kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,	Tak	
d)	dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,	Tak	
e)	świadczenia jakości wyrobu,	Tak	
f)	katalogi części zamiennych,	Tak	
g)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	Tak	
h)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
i)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	Tak	
j)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.	Tak	
k)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	Tak	
4.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
4.1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do		

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	Tak	
5.	Pozostałe wymagania		
5.1.	Wszystkie elementy mechaniczne i urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	Tak	
5.2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym instruktaż dla 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	Tak	
6.	Wymagane parametry przenośnika:		
6.1.	Prędkość taśmy - 2,0 m/s $\pm$ 0,1m/s	Tak (podać prędkość taśmy)	
6.2.	Szerokość taśmy - 1000 mm	Tak	
6.3.	Moc napędu - 2 x 100 kW	Tak	
6.4.	Napięcie zasilania - 1000 V	Tak	
6.5.	Docelowa długość przenośnika - min 500m	Tak	
6.6.	Nachylenie wyrobiska – nie mniej niż 5°	(podać wartości graniczne)	
	Uwaga: W związku z faktem, że przenośnik będzie pracował w wyrobiskach o różnych nachyleniach dlatego instrukcja obsługi powinna umożliwiać użytkownikowi dobór długości przenośnika w zależności od zmian nachylenia.	Tak	
ELEMENTY WCHODZĄCE W SKŁAD JEDNEGO PRZENOŚNIKA			
7.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
7.1.	Dwie kompletne jednostki napędowe o mocy 100kW każda, budowane po lewej lub prawej stronie napędu,	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

7.2.	Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych z lewej lub prawej strony,	Tak	
7.3.	Rama napędu przystosowana do rozpierania i kotwienia,	Tak	
7.4.	Dwa kompletne moduły napędowe z bębnami ogumowanymi o średnicy 630 mm $\pm$ 20 mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
7.5.	Bębny napędowe obustronnie łożyskowane w ścianie napędu,	Tak	
7.6.	Dwie przekładnie walcowo – stożkowe przystosowane do przeniesienia mocy min 132kW. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 2,0 m/s $\pm$ 0,1m/s przy średnicy bębna 630 mm $\pm$ 20 mm, i obrotach silnika 1475 obr/min	Tak (podać typ, moc i przełożenie)	
7.7.	Połączenie przekładni z bębniem napędowym należy zrealizować za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,	Tak	
7.8.	Dwa silniki elektryczne o mocy 100kW tj.; a) silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz, b) stopień ochrony min. IP 54, c) silnik chłodzony powietrzem	Tak (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
7.9.	Dwa układy hamulcowe szczękowe luzowane zwalnikami ExZEM lub równoważnymi: a) zasilane napięciem 500V; 50 Hz, b) stopień ochrony min. IP 54	Tak (podać typ zwalniaka)	
7.10.	Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,	Tak (podać typ i wielkość przenoszonej mocy)	
7.11.	Komplet osłon.	Tak	
8.	Kompletny wysięgnik o całkowitej długości min 9,0 m, w skład którego muszą wchodzić:		
8.1.	Głowica wysypowa wyposażona w obustronne śruby regulacyjne bębna wysypowego,	Tak	
8.2.	Bęben wysypowy ogumowany o średnicy 530 mm $\pm$ 20 mm (bęben wysypowy musi być dostosowany do zabudowy w stacji zwrotnej, stacji zwrotnej pętlicy oraz w wózku napinającym pętlicy),	Tak (podać średnicę bębna)	
8.3.	Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500 mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia,	Tak	
8.4.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,	Tak	
8.5.	Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	
8.6.	Zgarniacz dwulistwowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

8.7.	Komplet osłon bocznych i dolnych,	Tak	
8.8.	Wsporniki stopniowane z kompletem krążników prowadzących taśmę górną ,	Tak	
8.9.	Krążniki odchylające (długość płaszcza 1200 mm. $\pm$ 50 mm , średnica 133mm) i prowadzące taśmę dolną.	Tak	
8.10.	Regulowany przesyp w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) $\pm 20^\circ$.	Tak	
8.11.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
9.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy o długości jazdy wózka min. 30 m. w skład którego muszą wchodzić:		
9.1.	Konstrukcja pętlicy – kompletne segmenty pętlicy o długości 3000 mm powinny być wyposażone we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy,	Tak	
9.2.	Stała zwrotnia pętlicy mocowana od strony napędu przenośnika wyposażona w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębnem ogumowanym o średnicy 530 mm $\pm$ 20 mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
9.3.	Wózek napinający pętlicy wyposażony w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębnem ogumowanym o średnicy 530mm $\pm$ 20 mm	Tak (podać średnicę bębna)	
9.4.	Komplet krążników,	Tak	
9.5.	Komplet osłon na całą długość pętlicy,	Tak	
9.6.	Komplet rolek i bębnow odchylających.	Tak	
10.	Kompletna stacja napinająca wolnobieżna (samohamowna)		
10.1.	Zespół napędowy składający się z :		
a)	przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem,	Tak	
b)	silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięcie 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	Tak	
c)	blokadę krańcową wózka pętlicy,	Tak	
d)	niezbędnej ilości przycisków sterowniczych.	Tak	
10.2.	Bęben linowy o średnicy 450mm $\pm$ 10 mm	Tak (podać średnicę bębna linowego)	
10.3.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca bęben z wózkiem pętlicy o	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem,	(podać średnicę liny)	
10.4.	Układ kontroli napięcia taśmy,	Tak	
10.5.	Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.	Tak	
11.	Kompletna stacja zwrotna w skład której muszą wchodzić:		
11.1.	Zasyp o długości min. 4,5 m	Tak (podać długość zasypu)	
11.2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi stopniowanymi wspornikami z krążnikami wzmocnionymi ogumowanymi,	Tak	
11.3.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonach pracy zgarniaczy, z zabudowanymi krążnikami o długości płaszcza 1200 mm. $\pm$ 50 mm i średnicy min. 133mm,	Tak	
11.4.	Komplet zgarniaczy min. 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,	Tak	
11.5.	Kadłub z bębnem zwrotnym ogumowanym o średnicy 530 mm $\pm$ 20 mm wyposażony w dwustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	Tak (podać średnicę bębna)	
11.6.	Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,	Tak	
11.7.	Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	Tak	
12.	Przełaz dostosowany do różnej konstrukcji tras – 2 szt.	Tak	
13.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA dla przenośnika z zasobnikiem taśmy – 1 kpl.	Tak	
14.	Czujniki – 1 kpl.		
	Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:		
14.1.	Czujniki temperatury napędu,	Tak	
14.2.	Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika, pętlicy,	Tak	
14.3.	Czujnik spiętrzenia urobku,	Tak	
14.4.	Czujnik ruchu taśmy.	Tak	
15.	Przewoźna, ognioszczelna stacja transformatorowa trójzwojeniowa o przekładni 6/1/0,5kV – <u>1 sztuka na dwa przenośniki</u>	Tak (podać typ)	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	Stacja musi spełniać następujące wymagania: a) posiadać transformator trójzwojeniowy o następujących parametrach: • 6000V - napięcie pierwotne o mocy nie mniej niż 900kVA • 1000V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 600kVA • 500 V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 300kVA b) musi posiadać łącznik po stronie górnego napięcia i na każdym odpływie, c) minimum jeden odpływ po stronie dolnego napięcia dla jednego napięcia wtórnego, d) stycznik jako łącznik mocy po stronie dolnego napięcia (z zabezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe centralne, blokujące i zabezpieczenie nadmiarowoprądowe, e) stacja musi być wyposażona w uziemnik o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, uziemiający każdą z faz z zaciskiem uziemiającym, zabudowany w komorze DN umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno – naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 1000V i 500V, f) dysponować systemem blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę, g) zabezpieczenia upływowe oraz od przeciążeń odpływów 500V i 1000V muszą działać odpowiednio na wyłączenie po stronie dolnego napięcia, h) posiadać komplet pochłaniaczy ognia (jeżeli posiada), i) być wyposażona w komplet wpustów kablowych przystosowanych do wpięcia kabli i przewodów górniczych, j) wyposażenie stacji transformatorowych zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz z wymaganiami określonymi w dopuszczeniu i w opinii atestacyjnej, k) stacja musi umożliwić regulację przekładni transformatora w zakresie $\pm 5\%$, l) musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej; m) każdy odpływ ma posiadać zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe chroniące przed skutkami zwarć, przeciążeń i asymetrii obciążeń, n) być przystosowana do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, o) posiadać zestaw kołowy przystosowany do transportu po torach o rozstawie 750mm.	Tak (podać moce dla poszczególnych poziomów napięć)	
16.	Komplet automatyki przenośnika taśmowego Komplet automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 500m powinien składać się z następujących pozycji:		
16.1.	Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	

	a) budowa iskrobezpieczna b) zakres temperatury pracy $-5^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$ c) możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika), d) możliwość sterowania ciągiem rozgałęźnym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy, e) możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego, f) możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA g) emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie, h) możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: GTL, i) współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER, j) sterownik powinien kontrolować pracę czujników: • ruchu typu CI/z lub równoważnymi, • spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi, • temperatury typu CTM lub równoważnymi, • urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi, k) wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego, l) umożliwiać sterowanie przenośnikiem z napędem jednosilnikowym oraz wielosilnikowym, wyposażony w hamulce z luzownikiem typu ExZEM m) sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca typu WSN-16 P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA , n) wyposażony we wpusty kablowe, o) budowa – min. IP 54, p) zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.2.	Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika oraz głośników odstawy – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) napięcie zasilające 42V AC b) napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika, c) wyposażony we wpusty kablowe, d) budowa, - min. IP 54 e) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.3.	Sygnalizator akustyczny głośnomówiący typu GTL – 8szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	

	a) napięcie zasilania – 15V DC b) zakres temperatury pracy -5 °C ÷ + 40 °C c) simpleksowa łączność głośnomówiąca, d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych, e) wyposażony w odpowiednie akumulatory, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe, h) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, i) zasilacz dla systemu głośnomówiącego.		
16.4.	Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER – 12szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) styki wyłącznika / i_a , i_b b) zakres temperatury pracy -20 °C ÷ + 40 °C c) wyposażony w moduły identyfikacji blokad, d) styki przełączne - 3 pary e) zewnętrzne ciągnia blokowania, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe dla kabli, h) budowa – min. IP 54, i) identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem, j) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.5.	Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL-MIDI – 8szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) liczba wpustów- min 6 szt. b) liczba zacisków- min 32 szt. c) napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC d) na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przenośników, sterowania i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej, e) do podłączania wyłączników awaryjnych, f) do podłączenia czujników zabudowanych na przenośnikach taśmowych, napędach przenośników itp. g) wyposażony we wpusty kablowe, h) budowa – min. IP 54, i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		

16.6.	Dokumentacja – 1 kpl. W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przenośnika taśmowego należy uwzględnić: - możliwość napędzania przenośnika jednym lub dwoma silnikami, - możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca wyłączniki typu WSN-16P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA	Tak	
17.	Wymagane wyposażenie dodatkowe dla dwóch przenośników:		
17.1.	Przekładnia walcowo – stożkowa przystosowana do przeniesienia mocy min 132 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.2.	Silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.3.	Bęben napędowy ogumowany średnicy 630 mm ± 20 mm (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.4.	Bęben ogumowany o średnicy ok. 530 mm ± 20 mm (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, zwrotni, wózku pętlicy) – 2 szt.	Tak	
17.5.	Przekładnia stacji napinającej (taka sama jak zastosowana w stacji napinającej) – 1 szt.	Tak	
17.6.	Pierścienie zaciskowe do połączenia bęben napędowy – przekładnia – 1 kpl.	Tak	
17.7.	Kompletne sprzęgło na połączenie silnik – przekładnia napędowa – 1 kpl.	Tak	
17.8.	Kompletne sprzęgło na połączenie bęben stacji napinającej – przekładnia – 1 szt.	Tak	
17.9.	Kompletne sprzęgło na połączenie silnik stacji napinającej – przekładnia – 1 szt.	Tak	
17.10.	Kompletny hamulec ze szczękami i luzownikiem – 1 szt.	Tak	
17.11.	Szczęki hamulcowe – 2 szt.	Tak	
17.12.	Krażniki odchylające o długości płaszcza 1200 mm ± 50 mm i średnicy 133mm – 3 szt.	Tak	
17.13.	Wkładki do sprzęgieł – 2 kpl.	Tak	
17.14.	Komplet zastosowanych zgarniaczy – 1 kpl.	Tak	
17.15.	Koło linowe wózka pętlicy – 2 szt.	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

17.16.	Komplet rolek prowadzących wózek – 1 kpl.	Tak	
17.17.	Smarownica nożna z końcówkami – 1 szt.	Tak	
17.18.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg – 2 szt.	Tak	
17.19.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika – 1 kpl.	Tak	
17.20.	Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł z pompką ręczną zasilającą – 1 kpl.	Tak	
17.21.	Narzędzia do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego – 1 kpl.	Tak	
Termin dostawy: do dnia 31.12.2009r.		Tak	

.....
 (pieczęć i podpis osoby/osób
 upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 2 zamówienia

– Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym
i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW (termin dostawy 2010r.)

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
2.	Gwarancja i serwis		
2.1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesiące liczone od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.	Tak (podać okres gwarancji)	
2.2.	Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	Tak	
2.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	Tak	
2.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	Tak	
2.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
2.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).		
3.	Wymagana dokumentacja:		
3.1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu		
a)	instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
b)	instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
3.2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie),	Tak	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	Tak	
c)	kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,	Tak	
d)	dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,	Tak	
e)	świadczenia jakości wyrobu,	Tak	
f)	katalogi części zamiennych,	Tak	
g)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	Tak	
h)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
i)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	Tak	
j)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.	Tak	
k)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	Tak	
4.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
4.1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być		

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	Tak	
5.	Pozostałe wymagania		
5.1.	Wszystkie elementy mechaniczne i urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	Tak	
5.2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym instruktaż dla 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	Tak	
6.	Wymagane parametry przenośnika:		
6.1.	Prędkość taśmy - 2,0 m/s $\pm$ 0,1m/s	Tak (podać prędkość taśmy)	
6.2.	Szerokość taśmy - 1000 mm	Tak	
6.3.	Moc napędu - 2 x 100 kW	Tak	
6.4.	Napięcie zasilania - 1000 V	Tak	
6.5.	Docelowa długość przenośnika - min 500m	Tak	
6.6.	Nachylenie wyrobiska – nie mniej niż 5°	(podać wartości graniczne)	
	Uwaga: W związku z faktem, że przenośnik będzie pracował w wyrobiskach o różnych nachyleniach dlatego instrukcja obsługi powinna umożliwiać użytkownikowi dobór długości przenośnika w zależności od zmian nachylenia.	Tak	
ELEMENTY WCHODZĄCE W SKŁAD JEDNEGO PRZENOŚNIKA			
7.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

7.1.	Dwie kompletne jednostki napędowe o mocy 100kW każda, budowane po lewej lub prawej stronie napędu,	Tak	
7.2.	Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych z lewej lub prawej strony,	Tak	
7.3.	Rama napędu przystosowana do rozpierania i kotwienia,	Tak	
7.4.	Dwa kompletne moduły napędowe z bębniami ogumowanymi o średnicy 630 mm $\pm$ 20 mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
7.5.	Bębny napędowe obustronnie łożyskowane w ścianie napędu,	Tak	
7.6.	Dwie przekładnie walcowo – stożkowe przystosowane do przeniesienia mocy min 132kW. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 2,0 m/s $\pm$ 0,1m/s przy średnicy bębna 630 mm $\pm$ 20 mm, i obrotach silnika 1475 obr/min	Tak (podać typ, moc i przełożenie)	
7.7.	Połączenie przekładni z bębniem napędowym należy zrealizować za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,	Tak	
7.8.	Dwa silniki elektryczne o mocy 100kW tj.; a) silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz, b) stopień ochrony min. IP 54, c) silnik chłodzony powietrzem	Tak (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
7.9.	Dwa układy hamulcowe szczękowe luzowane zwalnikami ExZEM lub równoważnymi: a) zasilane napięciem 500V; 50 Hz, b) stopień ochrony min. IP 54	Tak (podać typ zwalniaka)	
7.10.	Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,	Tak (podać typ i wielkość przenoszonej mocy)	
7.11.	Komplet osłon.	Tak	
8.	Kompletny wysięgnik o całkowitej długości min 9,0 m, w skład którego muszą wchodzić:		
8.1.	Głowica wysypowa wyposażona w obustronne śruby regulacyjne bębna wysypowego,	Tak	
8.2.	Bęben wysypowy ogumowany o średnicy 530 mm $\pm$ 20 mm (bęben wysypowy musi być dostosowany do zabudowy w stacji zwrotnej, stacji zwrotnej pętlicy oraz w wózku napinającym pętlicy),	Tak (podać średnicę bębna)	
8.3.	Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500 mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia,	Tak	
8.4.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,	Tak	

8.5.	Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	
8.6.	Zgarniacz dwulistkowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	
8.7.	Komplet osłon bocznych i dolnych,	Tak	
8.8.	Wsporniki stopniowane z kompletem krążników prowadzących taśmę górną ,	Tak	
8.9.	Krążniki odchylające (długość płaszcza 1200 mm. $\pm$ 50 mm , średnica 133mm) i prowadzące taśmę dolną.	Tak	
8.10.	Regulowany przesyp w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) $\pm 20^\circ$.	Tak	
8.11.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
9.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy o długości jazdy wózka min. 30 m. w skład którego muszą wchodzić:		
9.1.	Konstrukcja pętlicy – kompletne segmenty pętlicy o długości 3000 mm powinny być wyposażone we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy,	Tak	
9.2.	Stała zwrotnia pętlicy mocowana od strony napędu przenośnika wyposażona w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębnem ogumowanym o średnicy 530 mm $\pm$ 20 mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
9.3.	Wózek napinający pętlicy wyposażony w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębnem ogumowanym o średnicy 530mm $\pm$ 20 mm	Tak (podać średnicę bębna)	
9.4.	Komplet krążników,	Tak	
9.5.	Komplet osłon na całą długość pętlicy,	Tak	
9.6.	Komplet rolek i bębnow odchylających.	Tak	
10.	Kompletna stacja napinająca wolnobieżna (samohamowna)		
10.1.	Zespół napędowy składający się z :		
a)	przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem,	Tak	
b)	silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięcie 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	Tak	
c)	blokadę krańcową wózka pętlicy,	Tak	
d)	niezbędnej ilości przycisków sterowniczych.	Tak	
10.2.	Bęben linowy o średnicy 450mm $\pm$ 10 mm	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

		(podać średnicę bębna linowego)	
10.3.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca bęben z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem,	Tak (podać średnicę liny)	
10.4.	Układ kontroli napięcia taśmy,	Tak	
10.5.	Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.	Tak	
11.	Kompletna stacja zwrotna w skład której muszą wchodzić:		
11.1.	Zasyp o długości min. 4,5 m	Tak (podać długość zasypu)	
11.2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi stopniowanymi wspornikami z krążnikami wzmocnionymi ogumowanymi,	Tak	
11.3.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonach pracy zgarniaczy, z zabudowanymi krążnikami o długości płaszcza 1200 mm. $\pm$ 50 mm i średnicy min. 133mm,	Tak	
11.4.	Komplet zgarniaczy min. 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,	Tak	
11.5.	Kadłub z bębnem zwrotnym ogumowanym o średnicy 530 mm $\pm$ 20 mm wyposażony w dwustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	Tak (podać średnicę bębna)	
11.6.	Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,	Tak	
11.7.	Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	Tak	
12.	Przelaz dostosowany do różnej konstrukcji tras – 2 szt.	Tak	
13.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA dla przenośnika z zasobnikiem taśmy – 1 kpl.	Tak	
14.	Czujniki – 1 kpl.		
	Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:		
14.1.	Czujniki temperatury napędu,	Tak	
14.2.	Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika, pętlicy,	Tak	
14.3.	Czujnik spiętrzenia urobku,	Tak	
14.4.	Czujnik ruchu taśmy.	Tak	
15.	Przewoźna, ognioszczelna stacja transformatorowa trójzwojeniowa o przekładni 6/1/0,5kV	Tak (podać typ)	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	– 1 sztuka na dwa przenośniki		
	Stacja musi spełniać następujące wymagania: a) posiadać transformator trójzwojeniowy o następujących parametrach: • 6000V - napięcie pierwotne o mocy nie mniej niż 900kVA • 1000V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 600kVA • 500 V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 300kVA b) musi posiadać łącznik po stronie górnego napięcia i na każdym odpływie, c) minimum jeden odpływ po stronie dolnego napięcia dla jednego napięcia wtórnego, d) stycznik jako łącznik mocy po stronie dolnego napięcia (z zabezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe centralne, blokujące i zabezpieczenie nadmiarowoprądowe, e) stacja musi być wyposażona w uziemnik o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, uziemiający każdą z faz z zaciskiem uziemiającym, zabudowany w komorze DN umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno – naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 1000V i 500V, f) dysponować systemem blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę, g) zabezpieczenia upływowe oraz od przeciążeń odpływów 500V i 1000V muszą działać odpowiednio na wyłączenie po stronie dolnego napięcia, h) posiadać komplet pochłaniaczy ognia (jeżeli posiada), i) być wyposażona w komplet wpustów kablowych przystosowanych do wpięcia kabli i przewodów górniczych, j) wyposażenie stacji transformatorowych zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz z wymaganiami określonymi w dopuszczeniu i w opinii atestacyjnej, k) stacja musi umożliwić regulację przekładni transformatora w zakresie $\pm 5\%$, l) musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej; m) każdy odpływ ma posiadać zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe chroniące przed skutkami zwarć, przeciążeń i asymetrii obciążeń, n) być przystosowana do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, o) posiadać zestaw kołowy przystosowany do transportu po torach o rozstawie 750mm.	Tak (podać moce dla poszczególnych poziomów napięć)	
16.	Komplet automatyki przenośnika taśmowego Komplet automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 500m powinien składać się z następujących pozycji:		
16.1.	Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	

	a) budowa iskrobezpieczna b) zakres temperatury pracy $-5^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$ c) możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika), d) możliwość sterowania ciągiem rozgałęźnym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy, e) możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego, f) możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA g) emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie, h) możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: GTL, i) współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER, j) sterownik powinien kontrolować pracę czujników: • ruchu typu CI/z lub równoważnymi, • spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi, • temperatury typu CTM lub równoważnymi, • urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi, k) wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego, l) umożliwiać sterowanie przenośnikiem z napędem jednosilnikowym oraz wielosilnikowym, wyposażony w hamulce z luzownikiem typu ExZEM m) sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca typu WSN-16 P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA , n) wyposażony we wpusty kablowe, o) budowa – min. IP 54, p) zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.2.	Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika oraz głośników odstawy – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) napięcie zasilające 42V AC b) napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika, c) wyposażony we wpusty kablowe, d) budowa, - min. IP 54 e) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.3.	Sygnalizator akustyczny głośnomówiący typu GTL – 8szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	

	a) napięcie zasilania – 15V DC b) zakres temperatury pracy -5 °C ÷ + 40 °C c) simpleksowa łączność głośnomówiąca, d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych, e) wyposażony w odpowiednie akumulatory, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe, h) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, i) zasilacz dla systemu głośnomówiącego.		
16.4.	Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER – 12szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) styki wyłącznika / i_a , i_b b) zakres temperatury pracy -20 °C ÷ + 40 °C c) wyposażony w moduły identyfikacji blokad, d) styki przełączne - 3 pary e) zewnętrzne ciągnia blokowania, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe dla kabli, h) budowa – min. IP 54, i) identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem, j) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.5.	Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL-MIDI – 8szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) liczba wpustów- min 6 szt. b) liczba zacisków- min 32 szt. c) napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC d) na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przesyłników, sterowania i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej, e) do podłączania wyłączników awaryjnych, f) do podłączenia czujników zabudowanych na przesyłnikach taśmowych, napędach przesyłników itp. g) wyposażony we wpusty kablowe, h) budowa – min. IP 54, i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		

16.6.	Dokumentacja – 1 kpl. W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przenośnika taśmowego należy uwzględnić: - możliwość napędzania przenośnika jednym lub dwoma silnikami, - możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca wyłączniki typu WSN-16P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA	Tak	
17.	Wymagane wyposażenie dodatkowe dla dwóch przenośników:		
17.1.	Przekładnia walcowo – stożkowa przystosowana do przeniesienia mocy min 132 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.2.	Silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.3.	Bęben napędowy ogumowany średnicy 630 mm ± 20 mm (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.4.	Bęben ogumowany o średnicy ok. 530 mm ± 20 mm (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, zwrotni, wózku pętlicy) – 2 szt.	Tak	
17.5.	Przekładnia stacji napinającej (taka sama jak zastosowana w stacji napinającej) – 1 szt.	Tak	
17.6.	Pierścienie zaciskowe do połączenia bęben napędowy – przekładnia – 1 kpl.	Tak	
17.7.	Kompletne sprzęgło na połączenie silnik – przekładnia napędowa – 1 kpl.	Tak	
17.8.	Kompletne sprzęgło na połączenie bęben stacji napinającej – przekładnia – 1 szt.	Tak	
17.9.	Kompletne sprzęgło na połączenie silnik stacji napinającej – przekładnia – 1 szt.	Tak	
17.10.	Kompletny hamulec ze szczękami i luzownikiem – 1 szt.	Tak	
17.11.	Szczęki hamulcowe – 2 szt.	Tak	
17.12.	Krażniki odchylające o długości płaszcza 1200 mm ± 50 mm i średnicy 133mm – 3 szt.	Tak	
17.13.	Wkładki do sprzęgieł – 2 kpl.	Tak	
17.14.	Komplet zastosowanych zgarniaczy – 1 kpl.	Tak	
17.15.	Koło linowe wózka pętlicy – 2 szt.	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

17.16.	Komplet rolek prowadzących wózek – 1 kpl.	Tak	
17.17.	Smarownica nożna z końcówkami – 1 szt.	Tak	
17.18.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg – 2 szt.	Tak	
17.19.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika – 1 kpl.	Tak	
17.20.	Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł z pompką ręczną zasilającą – 1 kpl.	Tak	
17.21.	Narzędzia do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego – 1 kpl.	Tak	
18.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSB 1.160/160 – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie łączeniowe 500V/1000V, 50Hz, b) wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane stycznikami, c) prąd znamionowy każdego odpływu min. 160A, d) budowa ognioszczelna, e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, f) każdy odpływ należy zabezpieczyć niezależnym elektronicznym zabezpieczeniem wyposażonym w wymagane przepisami funkcje, g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu		
19.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WSN 40P – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie łączeniowe, 500V, 50Hz b) wyposażony w odpływy wyłączany stycznikiem, c) prąd znamionowy odpływu min. 40A, d) stopień ochrony– min. IP 54, e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, g) musi posiadać zabezpieczenie: - dla odbiorów silnikowych ochronę przed skutkami przepięć, zwarc, asymetrii prądów obciążenia, - kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, - kontrolę ciągłości uziemienia.		
20.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WSN 16P – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie łączeniowe 500V, 50Hz, b) wyposażony w odpływy wyłączany stycznikiem, c) prąd znamionowy odpływu min. 16A, d) stopień ochrony min. IP 54, e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A		

	zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, g) musi posiadać zabezpieczenie: - dla odbiorów silnikowych ochronę przed skutkami przepięć, zwarć, asymetrii prądów obciążenia, - kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, - kontrolę ciągłości uziemienia.		
21.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie dopływowe 500V lub 1000V, 50Hz, b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz, c) musi posiadać dwa odpływy, d) znamionowa moc transformatora, min. 4000VA e) stopień ochrony min. IP 54 f) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, h) musi posiadać zabezpieczenie o następujących funkcjach: - ochronę przed skutkami przepięć, zwarć, asymetrii prądów obciążenia, - kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, - kontrolę ciągłości uziemienia.		
22.	Przewody i kable zasilające – 1 kpl.		
22.1.	Przewód OnGceKz 3x50mm ² o długości 100mb		
22.2.	Kabel YKGYFty 3x120mm ² o długości 100mb		
22.3.	Kabel YKGYfty 3x35mm ² o długości 200mb		
23.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.		
	Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu składająca się z 8 lamp typu NLS-4 lub równoważnych oraz z niezbędnym okablowaniem o łącznej długości 150mb.	Tak (podać typ lamp)	
Termin dostawy: do dnia 28.02.2010r.		Tak	

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania
Wykonawcy)

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 3 zamówienia

– Dostawa przenośnika taśmowego z wyposażeniem elektrycznym
i automatyką z napędem o mocy 2 x 15kW (termin dostawy 2010r.)

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

2.	Gwarancja i serwis:		
2.1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesiące liczone od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.	Tak (podać okres gwarancji)	
2.2.	Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	Tak	
2.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	Tak	
2.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę	Tak	
2.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
2.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	Tak	
3.	Wymagana dokumentacja:		
3.1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu		

a)	instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej)	Tak	
b)	instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
3.2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE,	Tak	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	Tak	
c)	kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,	Tak	
d)	świadczenia jakości wyrobu,	Tak	
e)	katalogi części zamiennych,	Tak	
f)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	Tak	
g)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
h)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	Tak	
i)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,	Tak	
j)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	Tak	
4.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.		
5.	Pozostałe wymagania.		
5.1.	Wszystkie elementy mechaniczne i urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	Tak	
5.2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym instruktaż dla 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	Tak	
6.	Wymagane parametry przenośnika		
6.1.	Prędkość taśmy - $2,5 \text{ m/s} \pm 0,1 \text{ m/s}$	Tak (podać prędkość taśmy)	
6.2.	Szerokość taśmy – 800 mm	Tak	
6.3.	Moc napędu - 2 x 15 kW	Tak	
6.4.	Napięcie zasilania - 500 V	Tak	
6.5.	Długość przenośnika - min 60m	Tak (podać długość)	
7.	Ogólne wymagania techniczne przenośnika:		
7.1.	Przenośnik winien mieć budowę modułowo – segmentową i składać się z następujących segmentów:	Tak	
a)	segment napędowy	Tak	
b)	segment wysypowy	Tak	

c)	segment zwrotny	Tak	
d)	segment trasowy	Tak	
7.2.	Przenośnik ma mieć możliwość podwieszenia na całej długości i musi być wyposażony we wszystkie elementy służące do podwieszenia i przejazdu tzn.	Tak	
a)	wózki o odpowiedniej nośności z rozstawem kół na trasę kolejki podwieszanej wykonanej z dwuteownika 155,	Tak	
b)	łańcuchy i elementy złączne łączące segmenty przenośnika z wózkami.	Tak	
7.3.	Długość transportowa poszczególnych segmentów nie większa niż 3200mm,	Tak	
7.4.	Przenośnik ma być przystosowany do pracy przy nachyleniu od 0° do + 5°.	Tak	
7.5.	Przenośnik ma być wyposażony w taśmę i komplet krążników.	Tak	
8.	Segment napędowy musi spełniać następujące wymagania:		
8.1.	Konstrukcja segmentu napędowego musi umożliwiać jego zabudowę w dowolnym miejscu trasy przenośnika,	Tak	
8.2.	Napęd ma być wyposażony w dwie jednostki napędowe o mocy 2 x 15 kW zabudowane z jednej strony, ale konstrukcja musi umożliwiać zabudowę czterech jednostek 4 x 15 kW,	Tak	
8.3.	Bębny napędowe ogumowane o średnicy 410mm ±20mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
8.4.	Bębny obustronnie łożyskowane w oprawach łożyskowych,	Tak	
8.5.	Dwie przekładnie przystosowane do przeniesienia mocy min. 15kW,	Tak	
8.6.	Dwa silniki elektryczne: a) indukcyjne 3 fazowe o mocy 15 kW, napięcie znamionowe 500/1000V, 50 Hz chłodzone powietrzem, b) stopień ochrony min. IP 54.	Tak (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
8.7.	Dwa sprzęgła elastyczne typu SP pomiędzy przekładnią, a silnikiem przystosowane do przenoszenia mocy 15 kW,	Tak (podać typ i wielkość przenoszanej mocy)	
8.8.	Połączenie przekładni z bębniem napędowym poprzez sprzęgło kłowe.	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

9.	Segment wysypowy musi spełniać następujące wymagania:		
9.1.	Głowica wysypowa z bębniem o średnicy, ok. 350 mm (± 10 mm)	Tak	
9.2.	Głowica wyposażona w obustronne śruby regulacyjne o możliwości regulacji napięcia taśmy, w zakresie 0 – 300mm	Tak	
9.3.	Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	
9.4.	Zgarniacz czyszczący stronę bierną taśmy,	Tak	
9.5.	Komplet osłon bocznych i dolnych,	Tak	
9.6.	Wsporniki z krążnikami prowadzącymi taśmę górną,	Tak	
9.7.	Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną,	Tak	
9.8.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
10.	Segment zwrotny musi spełniać następujące wymagania:		
10.1.	Zasyp o długości przęsła zwrotnego,	Tak	
10.2.	Kadłub z bębniem o średnicy ok. 350 mm (± 10 mm),	Tak (podać średnicę bębna)	
10.3.	Kadłub wyposażony w obustronne śruby regulacyjne o możliwości regulacji napięcia taśmy w zakresie 0 – 300mm,	Tak	
10.4.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi wspornikami z kpl. krążników,	Tak	
10.5.	Zgarniacz pługowy do czyszczenia strony biernej taśmy,	Tak	
10.6.	Komplet osłon zabezpieczających zwrotnię,	Tak	
10.7.	Segment zwrotny ma posiadać belkę umożliwiającą zakotwienie jej lub rozparcie.	Tak	
11.	Segment trasowy musi spełniać następujące wymagania:		
11.1.	Segment trasowy w ilości zapewniającej wymaganą długość przenośnika,	Tak	
11.2.	Segment trasowy wyposażony w obustronne zastawki boczne,	Tak	
11.3.	Wsporniki z krążnikami prowadzącymi taśmę górną,	Tak	
11.4.	Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną.	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

12.	Czujniki – 1 kpl.		
	Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:		
12.1.	Czujniki temperatury napędu,	Tak	
12.2.	Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika,	Tak	
12.3.	Czujnik spiętrzenia urobku,	Tak	
12.4.	Czujnik ruchu taśmy.	Tak	
13.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSB 1.40/40 – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie łączeniowe, 500V/1000V, 50Hz b) wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane stycznikami, c) prąd znamionowy każdego odpływu, min. 40A d) budowa ognioszczelna, e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, f) każdy odpływ należy zabezpieczyć niezależnym elektronicznym zabezpieczeniem wyposażonym w wymagane przepisami funkcje, g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.		
14.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie dopływowe 500V lub 1000V, 50Hz, b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz, c) musi posiadać dwa odpływy, d) znamionowa moc transformatora, min. 4000VA e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, g) musi posiadać zabezpieczenie o następujących funkcjach: - ochronę przed skutkami przepięć, zwarc, asymetrii prądów obciążenia, - kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, - kontrolę ciągłości uziemienia. h) stopień ochrony. min. IP 54		
15.	Instalacja oświetleniowa. – 1 kpl.		
	Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu składająca się z 8	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	lamp typu NLS-4 lub równoważnych oraz niezbędnym okablowaniem o łącznej długości 150m.		
16.	Komplet automatyki przenośnika taśmowego W skład kompletnego systemu automatyki dla długości 60m przenośnika wchodzi:		
16.1.	Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E lub równoważny tj.: – 1 szt.	Tak (podać typ)	
	a) budowa iskrobezpieczna b) zakres temperatury pracy -5 oC ÷ + 40 oC c) możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika), d) możliwość sterowania ciągiem rozgałęźnym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy, e) możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego, f) możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA g) emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie, h) możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: GTL, i) współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER, j) sterownik powinien kontrolować pracę czujników: • ruchu typu CI/z lub równoważnymi, • spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi, • temperatury typu CTM lub równoważnymi, • urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi, k) wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego, l) sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB m) wyposażony we wpusty kablów, n) budowa, – min. IP 54 o) zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.2.	Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika lub równoważny tj.: – 1 szt.	Tak (podać typ)	

	a) napięcie zasilające 42V AC b) napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika c) wyposażony we wpusty kablowe, d) budowa , - min. IP 54 e) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.3.	Sygnalizator akustyczny głośnomówiący typu GTL – 2szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) napięcie zasilania – 15V DC b) zakres temperatury pracy -5 oC ÷ + 40 oC c) simpleksowa łączność głośnomówiąca, d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych, e) wyposażony w odpowiednie akumulatory, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe, h) wyposażony we wpusty kablowe, i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, j) zasilacz dla systemu głośnomówiącego.		
16.4.	Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER – 2szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) styki wyłącznika / i _a , i _b b) zakres temperatury pracy -20 °C ÷ + 40 °C c) wyposażony w moduły identyfikacji blokad, d) styki przełączne - 3 pary e) zewnętrzne ciągną blokowania, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe dla kabli, h) budowa, – min. IP 54 i) identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem, j) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.5.	Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL - MIDI – 2szt lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	

	a) liczba wpustów- min 6 szt. b) liczba zacisków- min 32 szt. c) napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC d) na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przesyłników, sterowania i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej, e) do podłączania wyłączników awaryjnych, f) do podłączenia czujników zabudowanych na przesyłnikach taśmowych, napędach przesyłników itp. g) wyposażony we wpusty kablone, h) budowa – min. IP 54, i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.6.	Dokumentacja – 1 kpl. W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przesyłnika taśmowego należy uwzględnić: - możliwość napędzania przesyłnika jednym lub dwoma silnikami, - możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB	Tak	
17.	Wymagane wyposażenie dodatkowe przesyłnika:		
17.1.	Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min. 15 kW (taka sama jak zastosowane w napędzie przesyłnika), - szt. 1	Tak	
17.2.	Bębny napędowy ogumowany o średnicy ok. 410 mm (± 20 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie przesyłnika) - szt. 1	Tak	
17.3.	Bęben o średnicy ok. 350 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku i stacji zwrotnej przesyłnika), - szt. 1	Tak	
17.4.	Sprzęgło silnik – przekładnia (takie samo jak zastosowane w napędzie przesyłnika), - kpl. 1	Tak	
17.5.	Śruba regulacyjna bęben na wysięgniku - szt. 1	Tak	
17.6.	Śruba regulacyjna bęben na zwrotni - szt. 1	Tak	
17.7.	Wózki do podwieszenia segmentów - szt. 2	Tak	
Termin dostawy: do dnia 28.02.2010r.		Tak	

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania
Wykonawcy)

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przesyłników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejscowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy lub Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie:

.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy/-ów:

.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy/-cach:

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

Zamawiający: **Południowy Koncern Węglowy SA**
 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 28/2009/EEZP/MZ) na:

***Dostawę pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym
i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- Zakład Górniczy SOBIESKI***

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

I. CENA OFERTY

Część nr 1 zamówienia

L.p.	Przedmiot zamówienia	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto [zł]
1	2	3	4	5	6(4*5)	7	8(6+VAT)
1	Przenośnik taśmowy z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ – opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	2			 %	
2	Stacja transformatorowa typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ – opis przedmiotu zamówienia)	szt.	1			 %	
Łączna cena							

Łączna cena brutto części nr 1 zamówienia (słownie złotych):

.....

 Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

Część nr 2 zamówienia:

L.p.	Przedmiot zamówienia	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto [zł]
1	2	3	4	5	6(4*5)	7	8(6+VAT)
1	Przenośnik taśmowy z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ – opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	2			 %	
2	Stacja transformatorowa typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ – opis przedmiotu zamówienia)	szt.	1			 %	
Łączna cena							

Łączna cena brutto części nr 2 zamówienia (słownie złotych):

.....
.....

Część nr 3 zamówienia:

Przedmiot zamówienia	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto [zł]
1	2	3	4	5(3*4)	6	7(5+VAT)
Przenośnik taśmowy z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 15kW typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ – opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1			 %	

Cena brutto części nr 3 zamówienia (słownie złotych):

.....
.....

Uwaga: W cenie oferty Wykonawca uwzględnił wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Część nr 1 zamówienia: do dnia 31.12.2009 r.

Część nr 2 zamówienia: do dnia 28.02.2010 r.

Część nr 3 zamówienia: do dnia 28.02.2010 r.

III. OKRES GWARANCJI:

Część nr 1 zamówienia: miesiące/y licząc od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.

Część nr 2 zamówienia: miesiące/y licząc od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.

Część nr 3 zamówienia: miesiące/y licząc od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

IV. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w specyfikacji istotnych warunków zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

*/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

5. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało wniesione w dniu w formie

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór).....
(nazwa i adres Wykonawcy)....., dnia.....
(miejscowość)**WYKAZ DOSTAW**

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” – sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin/* realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy]	Nr załącznika/** do Wykazu usług w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie zamówienia [np. referencje]
1	2	3	4	5	6

/* - wykazany termin realizacji musi zawierać się w okresie wskazanym w sekcji II pkt C.1. SIWZ.

/** - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie zamówienia.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

- projekt-
UMOWA

zawarta w dniu r. w Jaworznie, pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
NIP 6321880539, REGON 240033634,
nr KRS 0000228587 - Sąd Rejonowy Katowice - Wschód w Katowicach,
Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego,
kapitał zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony 352 040 780,00 zł.
zwanym dalej Zamawiającym, reprezentowanym przez:

1 -

2 -

a firmą:

nazwa: z siedzibą w

adres:

NIP, REGON, nr KRS, Sąd,

kapitał zakładowy:

zwaną dalej Wykonawcą, reprezentowaną przez:

1 -

2 -

Umowa została zawarta na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką bez trasy i taśmy dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski” - sprawa nr

Część nr 1- Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW

Część nr 2 - Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW

Część nr 3 - Dostawa przenośnika taśmowego z wyposażeniem elektrycznym i automatyką napędem o mocy 2 x 15 kW

2. Oferty Wykonawcy z dnia - dla części nr zamówienia.

3. Uchwały Zarządu Zamawiającego nr..... z dnia

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

§ 1. PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest:

1) (część nr 1 zamówienia)

dostawa dwóch przenośników taśmowych z napędem o mocy 2 x 100kW oraz jedną stacją transformatorową z wyposażeniem elektrycznym i automatyką. Szczegółowy zakres dostawy jest określony w „Szczegółowej specyfikacji dostawy dla części nr 1 zamówienia” stanowiącej załącznik nr 1 do umowy.

2) (część nr 2 zamówienia)

dostawa dwóch przenośników taśmowych z napędem o mocy 2 x 100kW oraz jedną stacją transformatorową z wyposażeniem elektrycznym i automatyką. Szczegółowy zakres dostawy jest określony w „Szczegółowej specyfikacji dostawy dla części nr 2 zamówienia” stanowiącej załącznik nr 2 do umowy.

3) (część nr 3 zamówienia)

dostawa przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 15kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką składającego się z pozycji określonych w „Szczegółowej specyfikacji dostawy dla części nr 3 zamówienia” stanowiącej załącznik nr 3 do umowy.

2. Ilekroć w niniejszej umowie jest mowa o przedmiocie dostawy, rozumie się przez to przenośniki taśmowe i stacje transformatorowe wymienione w ust. 1.

§ 2. TERMIN DOSTAWY

Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego Sobieski w Jaworznie:

1) dwa przenośniki taśmowe z napędem o mocy 2 x 100kW oraz jedną stacją transformatorową z wyposażeniem elektrycznym i automatyką (dotyczy części nr 1 zamówienia) w terminie do dnia 31.12.2009 r., nie wcześniej jednak niż przed dniem 01.12.2009r.

2) dwa przenośniki taśmowe z napędem o mocy 2 x 100kW oraz jedną stacją transformatorową z wyposażeniem elektrycznym i automatyką (dotyczy części nr 2 zamówienia) w terminie do dnia 28.02.2010 r., nie wcześniej jednak niż przed dniem 01.01.2010r.

3) przenośnik taśmowy z napędem o mocy 2 x 15kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką (dotyczy części nr 3 zamówienia) w terminie do dnia 28.02.2010 r., nie wcześniej jednak niż przed dniem 01.01.2010 r.

§ 3. CENA

1. Łączna cena przedmiotu dostawy opisanego w §1 ust.1 pkt 1÷3 skalkulowana na bazie franco magazyn Zamawiającego wynosi zł (słownie:), w tym podatek VAT w wysokości, czyli łączna cena netto przedmiotu dostawy wynosizł (słownie:), przy czym:

1) a) cena jednego przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 100kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką, składającego się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 1 do umowy (dotyczy części nr 1 zamówienia), wynosizł (słownie:.....), w tym podatek VAT w wysokości, czyli cena

- netto wynosizł (słownie:),
- b) cena jednej stacji transformatorowej typ, o której mowa w §1 ust.1 pkt 1 (dotyczy części nr 1 zamówienia), wynosizł (słownie:.....), w tym podatek VAT w wysokości, czyli cena netto wynosizł (słownie:),
- c) suma cen przedmiotu dostawy wymienionego w §1 ust.1 pkt 1 (dotyczy części nr 1 zamówienia), tj. dwóch przenośników taśmowych z napędem o mocy 2 x 100kW oraz jedną stacją transformatorową z wyposażeniem elektrycznym i automatyką, wynosizł (słownie:.....), w tym podatek VAT w wysokości, czyli suma cen netto wynosizł (słownie:),
- 2) a) cena jednego przenośnika taśmowego z napędem o mocy 2 x 100kW z wyposażeniem elektrycznym i automatyką, składającego się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 2 do umowy (dotyczy części nr 2 zamówienia), wynosizł (słownie:.....), w tym podatek VAT w wysokości, czyli cena netto wynosizł (słownie:),
- b) cena jednej stacji transformatorowej typ, o której mowa w §1 ust.1 pkt 2 (dotyczy części nr 2 zamówienia), wynosizł (słownie:.....), w tym podatek VAT w wysokości, czyli cena netto wynosizł (słownie:),
- c) suma cen przedmiotu dostawy wymienionego w §1 ust.1 pkt 2 (dotyczy części nr 2 zamówienia), tj. dwóch przenośników taśmowych z napędem o mocy 2 x 100kW oraz jedną stacją transformatorową z wyposażeniem elektrycznym i automatyką, wynosizł (słownie:.....), w tym podatek VAT w wysokości, czyli suma cen netto wynosizł (słownie:),
- 3) cena przenośnika taśmowego z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 15kW, składającego się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 3 do umowy (dotyczy części nr 3 zamówienia), wynosizł (słownie:.....), w tym podatek VAT w wysokości, czyli cena netto wynosizł (słownie:).
2. W przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT Strony ustalają możliwość zmiany ceny zgodnie z obowiązującymi przepisami w drodze aneksu do umowy.
3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
- wykonania przedmiotu dostawy,
 - dostawy do Zamawiającego łącznie z ubezpieczeniem na czas transportu,
 - nadzoru Wykonawcy nad montażem i uruchomieniem przedmiotu dostawy na dole kopalni,
 - przewodzenia napraw gwarancyjnych,
 - instruktażu dla pracowników Zamawiającego,
 - odbioru technicznego na dole kopalni.

§ 4. WARUNKI PŁATNOŚCI

- Podstawą wystawienia faktury osobnej dla każdej z części przedmiotu dostawy

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

wymienionych w §1 ust. 1 pkt 1÷3 - jest protokół kompletności całości dostawy w ramach poszczególnych części zamówienia, o którym mowa w § 5 ust. 10. Nie sporządzenie z winy Zamawiającego protokołu kompletności całości dostawy w terminie 7 dni od daty ostatniej dostawy podzespołów przedmiotu dostawy, upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury.

2. Zapłaty ceny Zamawiający dokona w terminie 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury, przelewem na rachunek bankowy wskazany w fakturze.
3. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
4. Strony oświadczają, że są czynnymi zarejestrowanymi podatnikami VAT. Wykonawca upoważniony jest do wystawiania faktury VAT bez podpisu Zamawiającego.
5. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego. Do faktury musi zostać dołączony protokół kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 10, z zastrzeżeniem postanowień ust 1 zdanie drugie. Faktura nie spełniająca wymogów określonych w zdaniach poprzednich nie jest fakturą wystawioną prawidłowo w rozumieniu ust.2.
6. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą zostać przeniesione na osobę trzecią bez zgody Zamawiającego.
7. Fakturę należy doręczyć na adres: Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37, zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona Zakładu Górniczego Sobieski w Jaworznie.

§ 5. DOSTAWA

1. Wykonawca, przed rozpoczęciem dostaw, dokona w swojej siedzibie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
2. Przedmiot dostawy zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie.
3. Rozładunek przedmiotu dostawy zapewnia Zamawiający na własny koszt.
4. Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem o terminie rozpoczęcia dostaw.
5. Przedmiot dostawy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot dostawy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację.
6. Przedmiot dostawy dostarczony w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne,
 - c) zabezpieczenie przed wpływami niskich temperatur elementów, które tego wymagają.
7. Koszt opakowania i oznakowania przedmiotu dostawy wliczony jest w cenę przedmiotu określoną w §3 ust. 1.
8. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi

Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w dostawie. Przedmiot dostawy Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 7 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu dostawy nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.

9. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonego przedmiotu dostawy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt przedmiot dostawy wolny od wad oraz odebrać od Zamawiającego przedmiot wadliwy. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego wadliwego przedmiotu dostawy, przedmiot ten po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będzie składowany przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę stanowiącą równowartość 1% łącznej ceny netto składowanego przedmiotu dostawy za każdy dzień składowania.
10. Zakończenie dostaw każdej części przedmiotu dostawy wymienionej w §1 ust. 1 pkt 1÷3 będzie potwierdzone protokołem kompletności dostawy podpisanym przez osoby odpowiedzialne za nadzór i realizację umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty zakończenia dostawy.
11. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia przedmiotu dostawy wolnego od wad, określonego w ust. 8 i 9, Zamawiający może odstąpić od niniejszej umowy w całości lub w części.
12. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu dostawy, trwającej dłużej niż 14 dni.

§ 6. NADZÓR NAD REALIZACJĄ UMOWY

1. Wykonawca zapewnia nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, na jednej zmianie roboczej, w terminie obustronnie uzgodnionym.
2. Osobami odpowiedzialnymi za nadzór i realizację umowy są:
ze strony Zamawiającego:....., tel.
....., tel.
ze strony Wykonawcy....., tel.
3. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 2 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 7. GWARANCJA I SERWIS

1. Wykonawca udziela na przedmiot dostawy gwarancji na okres miesięcy.

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

2. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
3. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem.
4. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
5. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu Wykonawcy telefonicznie oraz faksem na numer: tel:; fax:
6. Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).
7. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia przedmiotu dostawy powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z instrukcją obsługi.
9. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy listę osób oraz wymagane dokumenty potwierdzające ich uprawnienia.

§ 8. DOKUMENTACJA

1. Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu
 - a) instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),
 - b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),
2. Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
 - a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie),

- b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
- c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
- d) dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego (jeżeli dana część zamówienia zawiera tego typu urządzenia),
- e) świadectwa jakości wyrobu,
- f) katalogi części zamiennych,
- g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
- h) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
- i) komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
- k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

§ 9. KARY UMOWNE

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % łącznej ceny netto przedmiotu dostawy określonej w § 3 ust. 1,
 - b) w przypadku zwłoki w dostawie w stosunku do terminów określonych w § 2 - w wysokości 0,1 % ceny netto przedmiotu dostawy objętego zwłoką za każdy rozpoczęty dzień zwłoki,
 - c) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 8 godzin od momentu zgłoszenia awarii - w wysokości 5 000,00 złotych za każde kolejne 8 godzin powyżej tego czasu.
2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności za które odpowiada Zamawiający - w wysokości 10 % łącznej ceny netto przedmiotu dostawy określonej w § 3 ust. 1,
 - b) za zwłokę w odbiorze dostarczonego przedmiotu dostawy oraz przynależnej mu dokumentacji - w wysokości 0,1% ceny netto przedmiotu dostawy objętego zwłoką za każdy rozpoczęty dzień zwłoki.
3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.

4. Obie strony mają prawo dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne do pełnej wysokości poniesionej szkody.

§ 10. SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnich, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień §9ust.1 lit. a) i ust. 2 lit. a).

§ 11. OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on wytwarzającym i posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 12. POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy.
2. Postanowienia ust. 1 nie dotyczą dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 13. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wykonawca oświadcza, że przedmiot dostawy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
2. Wszystkie zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.

3. Strony umowy dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art.145 ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.
6. Spory wynikłe z niniejszej umowy będzie rozstrzygał sąd powszechny właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
7. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

Integralną część umowy stanowi załącznik:

Załącznik nr 1 - Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 1 zamówienia.

Załącznik nr 2 -Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 2 zamówienia.

Załącznik nr 3 -Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 3 zamówienia.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 1 zamówieniaTyp przenióska
.....

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1.	Napęd składający się z: - - -			
2.	Wysięgnik długości składający się z: - - -			
3.	Pętlica długości..... składająca się z: - - -			
4.	Stacja napinająca wolnobieżna składający się z: - - -			
5.	Stacja zwrotna składająca się z: - -			
6.	Przełącz			
7.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA składające się z: - -			
8.	Komplet czujników na który składa się - -			
9.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu			
10.	Komplet automatyki przenośnika taśmowego dla długości 500 m składający się z: - - -			
11.	Wypożenie dodatkowe dla dwóch przenośników składające się z: - -			

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....

(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

 Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 2 zamówienia

Typ przenośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt., m)	Ilość	Uwagi
1.	Napęd składający się z: - - -			
2.	Wysięgnik długości składający się z: - - -			
3.	Pętlica długości..... składająca się z: - - -			
4.	Stacja napinająca wolnobieżna składający się z: - - -			
5.	Stacja zwrotna składająca się z: - - -			
6.	Przełaz			
7.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA składające się z: - - -			
8.	Komplet czujników na, który składa się: - - -			
9.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu			
10.	Komplet automatyki przenośnika taśmowego dla długości 500 m składający się z: - - -			
11.	Wyposażenie dodatkowe dla dwóch przenośników składające się z: -			

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	- -			
12.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu			
13.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu			
14.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu			
15.	Zespół transformatorowy typu			
16.	Przewody i kable zasilające - - -			
17.	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - -			

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Szczegółowa specyfikacja dostawy dla części nr 3 zamówienia

Typ przenośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1.	Segment napędowy składający się z: - - -			
2.	Segment wysypowy składający się z: - - -			
3.	Segment zwrotny składający się z: - - -			
4.	Segment trasowy składający się z: - - - -			
5.	Komplet czujników na który składa się: - - -			
6.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu			
7.	Zespół transformatorowy typu			
8.	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - -			
9.	Komplet automatyki przenośnika taśmowego dla długości 60 m składający się z: - - -			
10.	Wypożyczenie dodatkowe składające się z: - - -			

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

 Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące statusu prawnego

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ.

1. Zgodnie z art. 22 ust. 1 pkt 1-3 ustawy Prawo zamówień publicznych oświadczamy, że:
- a) - posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - b) - posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym, i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia/*
lub
-przedstawiamy pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia:
...../*
(podać nr strony oferty lub nr załącznika do oferty, gdzie umieszczono takie zobowiązanie)

*/ **niepotrzebne skreślić**

- c) - znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
2. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ustawy Prawo zamówień publicznych, tj.:
- a) ust. 1 pkt 1-2:
 - nie wyrządziliśmy szkody stwierdzonej prawomocnym orzeczeniem sądu wydanym w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie,
 - w stosunku do nas nie otwarto likwidacji i nie ogłoszono upadłości;
 - b) ust.2 pkt. 1-2:
 - nie wykonywaliśmy bezpośrednio czynności związanych z przygotowaniem prowadzonego postępowania i nie posługiwaliśmy się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności;
 - nie złożyliśmy nieprawdziwych informacji mających wpływ na wynik prowadzonego postępowania.

.....
(podpis osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ.

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców** /*
Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....
.....

***/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

2. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia spełnia wymogi przepisów określonych w sekcji IV pkt 4 SIWZ i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy SOBIESKI.
3. Oświadczamy, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
(w związku z realizacją umowy)
o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ.

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”