

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

do przetargu nieograniczonego na:

***Dostawę 4 sztuk przenośników taśmowych
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA***

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:

godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax 32 615 08 62, tel. 32 618 54 31;

Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art.39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

***Dostawa 4 sztuk przenośników taśmowych
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA***

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:

kod CPV: 42417310-8 – „Przenośniki pasowe”.

45223100-7 – „Montaż konstrukcji stalowych”.

Nazwa wg Polskiej Klasyfikacji Wyrobów i Usług:

Symbol PKWiU: 29.22.17.70-0 – „Wyciągi i przenośniki taśmowe pozostałe o pracy ciągłej do transportu towarów lub materiałów”.

Opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Część nr 1 zamówienia:

Dostawa – do 8 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin realizacji dostawy: do dnia 20.12.2010 r.

Montaż – rozpoczęcie nie wcześniej niż od 10 tygodni od dnia zawarcia umowy.

– zakończenie nie później niż do 20 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Część nr 2 zamówienia:

Dostawa – do 18 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin realizacji dostawy: do dnia 15.03.2011 r.

Montaż – rozpoczęcie nie wcześniej niż od 20 tygodni od dnia zawarcia umowy.

– zakończenie nie później niż do 32 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Część nr 3 zamówienia:

Dostawa – do 6 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin realizacji dostawy: do dnia 3.12.2010 r.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ

- Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.
- Załącznik nr 1a – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 1 zamówienia.
- Załącznik nr 1b – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 2 zamówienia.
- Załącznik nr 1c – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 3 zamówienia.
- Załącznik nr 1d – Specyfikacja dostawy – dla części nr 1 zamówienia.
- Załącznik nr 1e – Specyfikacja dostawy – dla części nr 2 zamówienia.
- Załącznik nr 1f – Specyfikacja dostawy – dla części nr 3 zamówienia.
- Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór)
- Załącznik nr 3 – Wykaz dostaw (wzór)
- Załącznik nr 4 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące statusu prawnego. (wzór)
- Załącznik nr 5 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór)
- Załącznik nr 6 – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- Załącznik nr 7 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z realizacją umowy (wzór).
- Załącznik nr 8 – Projekt UMOWY.

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

- 1) Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych.
- 2) Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
- 3) Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
- 4) Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
- 5) W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.
- 6) Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
- 7) Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.

- 8) Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
- 9) Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
- 10) Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- A. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- B. posiadania wiedzy i doświadczenia;
- C. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- D. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

ad. B i C

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie wiedzy i doświadczenia oraz dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, jeżeli:

1. Wykonawca wykaże się w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyta realizacją dostaw, których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż:
 - a) dla części nr 1 zamówienia - 20 000 000,00 zł
(należy wykazać dostawy całych przenośników taśmowych i/lub ich podzespołów),
 - b) dla części nr 2 zamówienia – 25 000 000,00 zł
(należy wykazać dostawy konstrukcji stalowych i urządzeń przystosowanych do współpracy z przenośnikami taśmowymi i/lub całych przenośników taśmowych i/lub ich podzespołów),
 - c) dla części nr 3 zamówienia – 2 000 000,00 zł
(należy wykazać dostawy całych przenośników taśmowych i/lub ich podzespołów).

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia, wartość zamówień zrealizowanych przez Wykonawcę w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, musi być nie mniejsza niż suma wartości zamówień określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia powyższego warunku w zakresie wiedzy i doświadczenia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że dostawy te zostały wykonane lub są wykonywane należycie. *Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.*

2. (dotyczy części nr 1 i 2 zamówienia) Wykonawca przy montażu przedmiotu zamówienia zapewni kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi, przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami oraz dysponował będzie pracownikami posiadającymi odpowiednie kwalifikacje i przeszkolenia zgodnie z art. 74 ww. ustawy w ilości niezbędnej dla prawidłowego wykonania zamówienia, a w szczególności osobami dozoru wyższego i średniego o specjalności elektrycznej i elektromonterami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, posiadającymi odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.:
- a) elektromonterzy z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV i powyżej 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
 - b) elektromonterzy wykonujący połączenia kabli muszą posiadać zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych wydane przez rzeczoznawcę.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

(dotyczy części nr 1 i 2 zamówienia) Oświadczenie, że przy montażu przedmiotu zamówienia zapewni kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi, przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami oraz będzie dysponował pracownikami posiadającymi odpowiednie kwalifikacje i przeszkolenia zgodnie z art. 74 ww. ustawy w ilości niezbędnej dla prawidłowego wykonania zamówienia, a w szczególności osobami dozoru wyższego i średniego o specjalności elektrycznej i elektromonterami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, posiadającymi odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.:

- a) elektromonterzy z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV i powyżej 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
- b) elektromonterzy wykonujący połączenia kabli muszą posiadać zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych wydane przez rzeczoznawcę.

(wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, ich potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji

zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia (zgodnie ze wzorem przedstawionym w załączniku nr 5 do SIWZ).

ad. D

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej, jeżeli:

- 1) Wykonawca wykaże się osiągnięciem przychodu z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż:
 - dla części nr 1 zamówienia – 20 000 000,00 zł
 - dla części nr 2 zamówienia – 25 000 000,00 zł
 - dla części nr 3 zamówienia – 2 000 000,00 zł

W przypadku składania oferty na więcej niż jedną część zamówienia zdolność ekonomiczna i finansowa Wykonawcy (wg powyższego opisu) musi być nie mniejsza od sumy minimalnych wartości określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych części zamówienia, na które Wykonawca składa ofertę.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

Na potwierdzenie spełnienia powyższych warunków udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

- 1) Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

Jeżeli z uzasadnionej przyczyny wykonawca nie może przedstawić dokumentów dotyczących sytuacji finansowej i ekonomicznej wymaganych przez Zamawiającego, może przedstawić inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnianie opisanego przez zamawiającego warunku.

III. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU WYKAZANIA BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA ICH Z POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA - w okolicznościach określonych w art.24 ust. 1 oraz ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy

A. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 oraz ust. 2 pkt. 1 i 3 ustawy, Wykonawca dołączy do oferty:

1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
 2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy. (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
 3. Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy (zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ).
 4. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłaceniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 5. Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłaceniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
 6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
 7. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
- B. Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.
- C. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:
1. sekcji III.A. pkt 3, 4, 5, 7 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.

2. w sekcji III.A. pkt 6. składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.
- D. Dokumenty, o których mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. a) i c) oraz w ust. 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
- E. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w sekcji III.C. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis sekcji III.D stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony w formie oryginału wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - Formularz ofertowy wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.
2. Wymaga się, aby Wykonawca, zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (*Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 6 do SIWZ*).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (*wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 7 do SIWZ*).

3. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.
 - a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),

- c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
- d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
- e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
- h) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
- i) wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.
i mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi ww. przepisów i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina (wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

4. Wymaga się, aby dla Wykonawca przedstawił w ofercie opis, wypisy z dokumentacji lub instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi:
 - a) charakterystykę techniczną przenośników taśmowych i podajnika,
 - b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
 - c) parametry techniczne elementów wchodzących w skład automatyki,
 - d) opis budowy i działania przenośników taśmowych i podajnika, ich wyposażenia elektrycznego i automatyki,
 - e) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe podajnika i poszczególnych podzespołów przenośników oraz ich wyposażenia elektrycznego, wchodzących w skład dostawy (napęd główny, napęd pomocniczy, wysięgnik, pętlicowy zasobnik taśmy, kołowrót pomocniczy, stacja napinająca, zespół napinania hydraulicznego, przeład, przesyp wzmocniony, zwrotnia, trasa, pomosty do jazdy ludzi, zamknięty układ chłodzenia, urządzenie do usuwania przepadu spod wysięgnika, stacja transformatorowa, wyłącznik stycznikowy, rozdzielnica średniego napięcia, zestaw manewrowy, rozrusznik tyrystorowy, urządzenie klimatyczno-grzewcze – w zależności od wyposażenia przenośników),
 - f) rysunki z wymiarami gabarytowymi największych gabarytowo i najcięższych elementów poszczególnych podzespołów przenośników i podajnika przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi,
 - g) schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych wraz z określeniem parametrów technicznych, opisem jego budowy i działania oraz zasilania i sterowania,

h) wzór karty gwarancyjnej.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

wypisy z dokumentacji lub instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi:

- a) charakterystykę techniczną przenośników taśmowych,
- b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
- c) parametry techniczne elementów wchodzących w skład automatyki,
- d) opis budowy i działania przenośników taśmowych, wyposażenia elektrycznego i automatyki,
- e) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe podajnika i poszczególnych podzespołów przenośników oraz ich wyposażenia elektrycznego, wchodzących w skład dostawy (napęd główny, napęd pomocniczy, wysięgnik, pętlicowy zasobnik taśmy, kołowrót pomocniczy, stacja napinająca, zespół napinania hydraulicznego, przeład, przesyp wzmocniony, zwrotnia, trasa, pomosty do jazdy ludzi, stacja transformatorowa, wyłącznik stycznikowy, rozdzielnica średniego napięcia, zestaw manewrowy, rozrusznik tyrystorowy – w zależności od wyposażenia przenośników),
- f) rysunki z wymiarami gabarytowymi największych gabarytowo i najcięższych elementów poszczególnych podzespołów przenośników i podajnika przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi,
- g) schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych wraz z określeniem parametrów technicznych, opisem jego budowy i działania oraz zasilania i sterowania,
- h) wzór karty gwarancyjnej.

5. Wymaga się, aby Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczył Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników i podajnika taśmowego wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników i podajnika taśmowego wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami (wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

6. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe i spełniały wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie, że dostarczy przedmiot zamówienia, w którym wszystkie podzespoły i elementy będą fabrycznie nowe i spełniać będą wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia (wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

7. Wymaga się, aby Wykonawca przy dostawie przedmiotu zamówienia dostarczył protokoły z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatach walcowych przekładni zębatach kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie, że dostarczy przy dostawie przedmiotu zamówienia protokoły z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatach walcowych przekładni zębatach kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62 (wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 5 do SIWZ).

8. Wymaga się, aby Wykonawca przedłożył w ofercie wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych zgodnie ze wzorem stanowiącym: załącznik nr 1a) dla części nr 1 zamówienia, załącznik nr 1b) dla części nr 2 zamówienia, załącznik nr 1c) dla części nr 3 zamówienia do SIWZ.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych wykonanego zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1a) dla części nr 1 zamówienia, załącznik nr 1b) dla części nr 2 zamówienia, załącznik nr 1c) dla części nr 3 zamówienia do SIWZ.

9. Wymaga się, aby Wykonawca przedstawił wykazy rzeczowe i ilościowe poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdej części zamówienia i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym: załącznik nr 1d) dla części nr 1 zamówienia, załącznik nr 1e) dla części nr 2 zamówienia, załącznik nr 1f) dla części nr 3 zamówienia do SIWZ.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

wykaz rzeczowy i ilościowy poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinny być sporządzone oddzielnie dla każdej części zamówienia i wykonane zgodnie ze wzorem stanowiącym: załącznik nr 1d) dla części nr 1 zamówienia, załącznik nr 1e) dla części nr 2 zamówienia, załącznik nr 1f) dla części nr 3 zamówienia do SIWZ.

10. Wymaga się, aby w przypadku oferowania dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, Wykonawca dostarczył komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu stwierdzenie równoważności w/w elementów w zakresie parametrów technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca w przypadku oferowania dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, załączy do oferty komplet dokumentów, które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić ich równoważność w zakresie parametrów technicznych w stosunku do elementów wymienionych w ww. załączniku.

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Dokumenty określone w sekcji III. A, B, C, D, E składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji III. A, B, C, D, E może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II SIWZ wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych, ale na pełny zakres danej części zamówienia.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 5 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

- 1) Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz.U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty, oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art. 91 ust.3a) ustawy).

2) Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]

CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]

CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3) Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1. Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.

3.2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:

- a) nie jest niezgodna z ustawą,
- b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
- c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XI. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości:

- dla części nr 1: 200 000,00 zł
- dla części nr 2: 300 000,00 zł
- dla części nr 3: 25 000,00 zł

1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:

- a) w pieniądzu;
- b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
- c) w gwarancjach bankowych;
- d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
- e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).

1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:

Bank PEKAO S.A. I Oddział w Jaworznie nr 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309

1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 **(budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00)**

1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.

1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:

- a) w formie pieniężnej - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
- b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.

1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 2 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.

1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1 Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3 W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 3.4 Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.
- 3.5 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.6 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.7 Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.
- 3.8 Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.9 Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.10 Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opisz w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawę 4 sztuk przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 39/2010/EEZP/AP - Nie otwierać przed dniem godz. – Otwarcie komisyjne!” (*należy wpisać datę i godzinę otwarcia ofert*).
- 3.11 Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12 Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNAŃ OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (**koperta wewnętrzna**) i opisać w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*

„CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawę 4 sztuk przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 39/2010/EEZP/AP - Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”

- 3.13 W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICZY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.14 Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 27 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **31 sierpnia 2010 r. do godz. 12:00.**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

- 5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.
- 5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w poprzednim zdaniu, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
- Treść zapytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaże Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.
- 5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.
- 5.7. Osobą upoważnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
mgr Andrzej Pająk, tel. 32 618 54 31; fax: 32 615 08 62

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **31 sierpnia 2010 r. o godz. 13:00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

- 7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.
- 7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:
 - a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
 - b) cenę oferty
 - c) termin wykonania zamówienia,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
- 7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:
 - a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
 - b) termin wykonania zamówienia,
 - c) warunki płatności,
 - d) okres gwarancji,
 - e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.5. W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o tym fakcie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.
- 7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

- 9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.
- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych zmian SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności

- 10.1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury
- 10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- 10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą

- 12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.
- 12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert - do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia (art.182 ust. 6 ustawy).

XII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - d) Terminie, określonym zgodnie z art. 94 ust. 1 lub 2 ustawy, po którego upływie umowa w sprawie zamówienia publicznego może być zawarta.
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informację, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.
3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przyjęte kryterium wyboru.
4. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.

5. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaze ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
6. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust. 1 ustawy.

XIV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekt umowy stanowiący załącznik nr 8 do SIWZ.

XV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym podmiotom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Odwołanie powinno:
 - a) wskazywać czynność lub zaniechanie zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy;
 - b) określić żądanie odwołującego;
 - c) zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów;
 - d) wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem odwołującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu odwołującego.
3. Terminy na wniesienie odwołania regulują zapisy art. 182 ustawy.
4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej 02-676 Warszawa, ul. Postępu 17A w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

XVI. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE

Zgodnie z art. 144 ustawy Zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy możliwość zmiany ceny w umowie w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa 4 sztuk przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina.

- Część nr 1 - Dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm,
- Część nr 2 - Dostawa i montaż przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1400 mm, przystosowanego do jazdy ludzi wraz z podajnikiem taśmowym o szerokości taśmy 2000 mm,
- Część nr 3 - Dostawa przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1000 mm.

2. Kod CPV

42 41 73 10-8 – Przenośniki pasowe.

3. Szczegółowy opis – wspólny dla wszystkich części zamówienia:

Opis środowiska pracy przenośników i podajnika taśmowego:

Zagrożenie metanowe	- nie występuje
Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego	- klasa A
Temperatura otoczenia	- (+ 15 ⁰ C ÷ + 30 ⁰ C)
Wilgotność względna	- 90 % w temp. + 30 ⁰ C

Gwarancja i serwis:

- 3.2.1. Wykonawca udzieli na towar będący przedmiotem dostawy i wykonane prace montażowe 24 miesięcznej gwarancji, licząc od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.
- 3.2.2. Dla części nr 1 i nr 2 zamówienia za datę odbioru przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu w wyrobiskach dołowych ZG Janina.
Dla części nr 3 zamówienia za datę odbioru przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron protokołu kompletności dostawy.
- 3.2.3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 3.2.4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

- 3.2.5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
- 3.2.6. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie umowy serwisowej zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.

3.3. Wymagana dokumentacja:

Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:

- a) instrukcję obsługi przenośników taśmowych i podajnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika i podajnika),
- b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika),
- c) opinię na temat:
 - doboru przenośników o szerokości taśmy 1200 mm nr 1 i nr 2 do pochylni kamienno-taśmowej, zgodnie z zapisami punktów 4.9.5.
 - doboru przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm do upadowej N-633 przystosowanego do pochylni kamienno-taśmowej, zgodnie z zapisami punktu 5.5.5.

Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca dostarczy:

- a) deklarację zgodności WE na kompletne przenośniki i podajnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika i podajnika oddzielnie).
- b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
- c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
- d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
- e) świadectwa jakości i zaświadczenia fabryczne,
- f) katalogi części zamiennych,
- g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
- h) protokoły kontroli ostatecznej silników, stacji transformatorowych oraz rozdzielnic średniego napięcia,
- i) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych i podajnika wraz z ich wyposażeniem dodatkowym w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników oraz podajnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

- k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
- l) listę pracowników przewidzianych do montażu przenośników i podajnika oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru w ramach części nr 1 i nr 2 zamówienia, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

3.4. Zasady i warunki montażu przenośników i podajnika taśmowego:

W ramach części nr 1 i 2 zamówienia, Wykonawca po zrealizowaniu dostawy odpowiedzialny będzie za montaż przenośników i podajnika taśmowego wraz z osprzętem elektrycznym i automatyką w terminie i miejscach określonych w punkcie 4.11. - dla części nr 1 zamówienia oraz w punkcie 5.11.- dla części nr 2 zamówienia i na warunkach określonych w punkcie 3.6. oraz zał. nr 4 do projektu umowy.

Wykonawca ma dostarczyć dla montażu urządzeń elektrycznych niezbędnych ilości uchwytów kablowych, głowic przyłączowych, skrzynek i muf łączeniowych oraz konstrukcji do zabudowy urządzeń elektrycznych.

3.5. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe.

- 3.5.1. Osoby, które będą wykonywać prace montażowe, gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz. U. 2005 nr 228, poz.1947 z późniejszymi zmianami), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.
- 3.5.2. Wykonawca w ramach części nr 1 i nr 2 zamówienia zapewni kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi, przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, a wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te kwalifikacje.
- 3.5.3. Wymaga się, aby Wykonawca dysponował pracownikami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze (ustawa z dn. 4.02.1994 – tekst jedn. Dz. U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 wraz z późn. zm.), tj. posiadających stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:
 - a) dozór:
 - osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej,
 - osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej,
 - b) elektromonterzy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.:
 - elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV i powyżej 1kV w ruchu

podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,

- elektromonterzy wykonujący połączenia kabli muszą posiadać zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych wydane przez rzeczoznawcę.

3.6. Pozostałe wymagania

- 3.6.1. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe.
- 3.6.2. Dostarczony przedmiot zamówienia oraz wykonana usługa w postaci montażu przenośników i podajnika taśmowego muszą być wolne od wad prawnych i nie mogą naruszać praw majątkowych osób trzecich.
- 3.6.3. Montaż będzie wykonywany w zależności od potrzeb na zmianie I lub na pozostałych zmianach zgodnie z ustaleniami z Zamawiającym, przez zespół (zespoły) pracowników pod kierunkiem osób dozoru Wykonawcy. Zamawiający w zależności od potrzeb nie wyklucza pracy w soboty i dni ustawowo wolne od pracy. Ilość pracowników Wykonawcy będzie ustalona z dozorem wyższym Zamawiającego według aktualnych zapotrzebowań w zależności od zakresu i rodzaju prowadzonych prac.
- 3.6.4. Wśród pracowników Wykonawcy musi być wskazany przez Wykonawcę przodowy brygady.
- 3.6.5. Wykonawca zapewni pełne obłożenie robót i stanowisk dozoru zgodnie z wymaganymi przepisami Prawa geologicznego i górniczego.
- 3.6.6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji umiejętności technicznych zatrudnionych przez Wykonawcę pracowników, skutkującą wykluczeniem z zespołu realizującego zadanie.
- 3.6.7. Prace należy prowadzić w oparciu o system pracy na dole w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakład Górniczy Janina. Zjazd i wyjazd szybem odbywał się będzie na zasadach obowiązujących pracowników Zamawiającego.
- 3.6.8. Na podziale załogi określony zostanie zakres prac do wykonania w czasie dniówki i na koniec zmiany dozór Wykonawcy zda raport z robót dozorowi Zamawiającego.
- 3.6.9. Pracownicy muszą posiadać aktualne badania lekarskie, badania psychologiczne oraz przeszkoleni w zakresie stosowania aparatów uciezkowych i przepisów BHP na terenie kopalni.
- 3.6.10. Wykonawca zobowiązany jest prowadzić dokumentację prowadzonych robót i przeprowadzanych kontroli instalacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 3.6.11. Wykonawca po zakończeniu realizacji zadań uprządkuje rejony prac oraz przygotowuje do odbioru technicznego.
- 3.6.12. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wyrządzone szkody w trakcie wykonywania prac będących przedmiotem umowy.
- 3.6.13. Roboty będą wykonywane z zastosowaniem odpowiednich środków technicznych i metod pracy gwarantujących bezpieczeństwo pracowników jak również mienia zakładu Zamawiającego.
- 3.6.14. Wykonawca winien wyposażyć pracowników w odpowiednie narzędzia, atestowaną odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej.

- 3.6.15. Dozór Wykonawcy jest zobowiązany do uczestnictwa w naradach BHP organizowanych przez Zamawiającego.
- 3.6.16. Przestrzeganie przepisów wynikających z Ustawy Prawo geologiczne i górnictwo, obowiązujących przepisów BHP i przeciwpożarowych, zarządzeń WUG, OUG, PIP dyscypliny pracy i postanowień zakładowego regulaminu pracy Zamawiającego, poprzez zapewnienie nadzoru i dozoru robót prowadzonych przez osoby posiadające odpowiednie zatwierdzenia i kwalifikacje.
- 3.6.17. Wykonawca odpowiada przed organami kontrolnymi (WUG, OUG, PIP) za prowadzone roboty, stan urządzeń i instalacji w przekazanym rejonie.
- 3.6.18. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed rozpoczęciem dostaw na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. W trakcie prezentacji Wykonawca przedstawi wzór deklaracji zgodności na kompletne przenośniki oraz podajnik.
- 3.6.19. W ramach części nr 1 i nr 2 zamówienia Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych i podajnika oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa uprawniające pracowników do prowadzenia w/w prac.
- 3.6.20. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośników i dzielnika strugi urobku nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość) z masą nie większą niż 5 500 kg - za wyjątkiem bębnow i przekładni napędowych oraz taśmy.

4. Szczegółowy opis dla części nr 1 zamówienia:

Dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm,

4.1. Wymagane parametry przenośnika nr 1 o szerokości taśmy 1200:

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 4.1.1. Prędkość taśmy | - 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s) |
| 4.1.2. Szerokość taśmy | - 1200 mm |
| 4.1.3. Moc napędu | - 4 x 250 kW |
| 4.1.4. Długość przenośnika | - 710 m |
| 4.1.5. Średnie nachylenie wyrobiska | - $\sim + 8,6^\circ$ |
| 4.1.6. Całkowita szerokość napędu przenośnika | - max. 4500 mm |
| 4.1.7. Wydajność nominalna | - min. 1500 t/h |
| 4.1.8. Napięcie zasilania | - 1000 V |
| 4.1.9. Rozruch | - łagodny – sprzęgła hydrodynamiczne |

4.2. Wymagane wyposażenie przenośnika nr 1 o szerokości taśmy 1200:

- 4.2.1. **Kompletny napęd przenośnika** w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.2.1.1. Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę czterech jednostek napędowych, każda o mocy 250 kW, po dwie z lewej i prawej strony napędu,
- 4.2.1.2. Dwa bębny napędowe dwuczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm),
- 4.2.1.3. Cztery przekładnie zębate kątowe typu K1SH 450N o przełożeniu $i = 24,375$ lub równoważne, tj. spełniające warunki:
- umożliwiające przeniesienie mocy min. 250 kW,
 - posiadające przełożenie $i = 24,375 (\pm 0,005)$, zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnow napędowych 1030 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1473 obr/min (± 5 obr/min),
 - zasprzęglenie przekładni z bębniem napędowym poprzez sprzężenie cierne za pomocą pierścieni zaciskowych usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,
 - przekładnie mogą pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,
 - posiadające gabaryty nie większe niż:
 - 1910 mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym.
 - 850 mm – szerokość przekładni łącznie z tuleją pierścienia zaciskowego bez urządzenia przeciwpowrotnego,
 - 980 mm – wysokość przekładni bez uchwytów transportowych i mocujących przekładnię,
 - chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,
- 4.2.1.4. Cztery silniki elektryczne typu 2SGP 355 L-4 , 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki:
- silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,
 - silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 355 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,
 - posiadające stopień ochrony min. IP 54,
 - posiadające obroty $n = 1473$ obr/min (± 5 obr/min),
 - chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,
- 4.2.1.5. Cztery sprzęgła hydrokinetyczne Voith -562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki:
- przystosowane do przenoszenia mocy 250 kW,
 - zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierz hamulcowy,
 - napęd silnika przenoszony przez wirnik zewnętrzny,
 - posiadać sprzęgło elastyczne EEK lub równoważne, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła,
 - posiadać możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca,
 - posiadać współczynnik rozruchowy przy nominalnym obciążeniu równy 1,4,
 - posiadać powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch,

- h) posiadać śrubę wziernikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub,
 - i) posiadać zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C,
 - j) posiadać dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulacje momentu rozruchowego.
- 4.2.1.6. Cztery układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=230V) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:
- a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 230 V,
 - b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,
 - c) posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s),
 - d) posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10 s.
- 4.2.1.7. Cztery urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej,
- 4.2.1.8. Komplet pierścieni zaciskowych do połączenia czterech przekładni wymienionych w punkcie 4.2.1.3. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 4.2.1.2.,
- 4.2.1.9. Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu.

4.2.2. **Kompletny wysięgnik** w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.2.2.1. Głowica wysypowa z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),
- 4.2.2.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 3 do 4 m,
- 4.2.2.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
- 4.2.2.4. Komplet zgarniaczy - 2 szt.
- 4.2.2.4.1. Czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej,
- 4.2.2.4.2. Skrobak HOSCH C2K-1200-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki
- 4.2.2.4.2.1 Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących.
 - 4.2.2.4.2.2 Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglową.
 - 4.2.2.4.2.3 Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania
 - 4.2.2.4.2.4 Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy
 - 4.2.2.4.2.5 Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję.
 - 4.2.2.4.2.6 Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie.

- 4.2.2.4.2.7 Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy
 - 4.2.2.4.2.8 Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację.
 - 4.2.2.4.2.9 Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy
 - 4.2.2.4.2.10 Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi.
 - 4.2.2.4.2.11 Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX).
 - 4.2.2.5 Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych,
 - 4.2.2.6 Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,
 - 4.2.2.7 Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną,
 - 4.2.2.8 Krążniki odchylające - ϕ 245x1400 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1400 mm taśmę dolną,
- Uwaga: Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 6 - 7 m.

4.2.3. **Kompletny zespół napinania hydraulicznego** w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.2.3.1. Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,
- 4.2.3.2. Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),
- 4.2.3.3. Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,
- 4.2.3.4. Komplet krążników ϕ 245x1400 mm, ϕ 159x1400 mm i ϕ 133x1400 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1400 mm wykonane jako tarczowe)
- 4.2.3.5. Lina o odpowiedniej średnicy i długości umożliwiającej pracę układu kół linowych zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,
- 4.2.3.6. Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,
- 4.2.3.7. Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)

4.2.4. **Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy** w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.2.4.1. Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmacnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,

- 4.2.4.2. Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),
- 4.2.4.3. Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę,
- 4.2.4.4. Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,
- 4.2.4.5. Komplet rolek i bębnow odchylających.

Uwaga: Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min 30 m.

4.2.5. Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:

4.2.5.1. Zespół napędowy składający się z:

- a) przekładni ślimakowej,
- b) sprzęgła,
- c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54,

4.2.5.2. Przekładnia zębata wewnętrzna,

4.2.5.3. Bęben linowy o średnicy 500 mm (± 10 mm) z układkiem liny,

4.2.5.4. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości min. 30 m z 20% zapasem,

4.2.5.5. Układ kontroli napięcia taśmy,

4.2.5.6. Blokada krańcowa wózka pętlicy,

4.2.5.7. Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.

4.2.6. Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:

4.2.6.1. Zasypanie o długości min. 6 m,

4.2.6.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,

4.2.6.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,

4.2.6.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami $\phi 245 \times 1400$ mm,

4.2.6.5. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikami (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.

4.2.6.6. Kadłub z bębniem zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),

4.2.6.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,

4.2.6.8. Komplet osłon

Uwaga:

- a) Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.
- b) Całkowita wysokość zwrotni z zabudowanym zasypem nie może przekroczyć wymiaru 1750 mm.

4.2.7. **Kompletna trasa**, spełniająca wymagania:

- 4.2.7.1. Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1200 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej,
- 4.2.7.2. Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropowych obudowy łukowej ŁP 8 – IP 10 w pochylni kamienno-taśmowej.
- 4.2.7.3. O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:
 - a) kozłów z krążnikiem tarczowym $\phi 133 \times 1400$ mm prowadzącym taśmę dolną,
 - b) wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 465$ mm prowadzących taśmę górną (25% wsporników górnych winno być przystosowana do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację),
 - c) belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100 mm,
 - d) kompletu elementów złącznych,

4.2.7.4. Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,

Uwaga:

Długość trasy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 710 m wraz z podzespołami wymienionymi w punktach od 4.2.1. do 4.2.6.

4.2.8. **Taśma przenośnikowa**, spełniająca wymagania:

- 4.2.8.1. Szerokość taśmy - 1200 mm,
- 4.2.8.2. Rodzaj taśmy – tkaninowo-gumowa wieloprzekładowa trudnopalna,
- 4.2.8.3. Wytrzymałość taśmy – min 2000 kN/m
- 4.2.8.4. Połączenia taśmy: wulkanizowane lub klejone (dopuszcza się połączenia mechaniczne wykonane jako połączenia technologiczne montażowe na etapie montażu przenośnika taśmowego)

Uwaga:

Długość taśmy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika o całkowitej długości 710 m, z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego.

4.2.9. **Komplet czujników:**

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 4.2.9.1. Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni,
- 4.2.9.2. Czujnik spiętrzenia urobku, montowany w rejonie głowicy wysięgnikowej,
- 4.2.9.3. Czujnik ruchu taśmy,
- 4.2.9.4. Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego,
- 4.2.9.5. Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów).

4.2.10. **Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu IT3 Sat – 630/6/1A – 2 szt.** do zasilania wyłączników stycznikowych 1kV, wymienionych w punkcie 4.2.12, lub równoważna spełniająca wymagania:

- a) budowy ognioszczelnej,
- b) moc 630 kVA / napięcie górne 6000 V \pm 5% i napięcie dolne 1050V, wyposażona w min. jeden odpływ po stronie dolnego napięcia,
- c) wyposażona w odłącznik po stronie górnego napięcia,
- d) wyposażona w stycznik jako łącznik mocy po stronie wtórnej transformatora (z dobezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowo: centralne, blokujące i nadmiarowo prądowe,
- e) wyposażona w system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę,
- f) posiadająca wpusty kablowe przystosowane do wpięcia kabla o przekroju 3x120mm²
- g) wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm oraz przystosowana do transportu kolejkami podwieszanymi,
- h) przystosowana do pracy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych co najmniej do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- i) posiadająca decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.

4.2.11. **Rozdzielnica średniego napięcia typu RM6 NE - BIBI - 1 szt. lub równoważna spełniająca wymagania:**

- a) składających się z dwóch pól rozłącznikowych i dwóch pól wyłącznikowych wyposażonych w uzienniki stacjonarne,
- b) pola rozłącznikowe wyposażone w:
 - rozłącznik w izolacji gazowej SF₆, z ręcznym mechanizmem napędowym wyposażony w uziennik stacjonarny,
 - wskaźniki napięcia,
 - jeden przedział kablowy dla 1 kabla trójżyłowego,
- c) pola wyłącznikowe wyposażone w:
 - wyłącznik w izolacji gazowej SF₆, z ręcznym mechanizmem napędowym wyposażonym w uziennik stacjonarny,
 - wskaźniki napięcia,
 - jeden przekaźnik zabezpieczający typu VIP300 (zabezpieczenie nadprądowe fazowe i ziemnozwarciowe),
 - jeden przedział kablowy dla 1 kabla trójżyłowego,
- d) zespół aparatów i szyn ma być zamknięty w hermetycznej obudowie wypełnionej gazem SF₆ o zapewnionej szczelności przez cały okres użytkowania,
- e) rozdzielnica ma posiadać wyposażenie niezbędne do uruchomienia w postaci:
 - wskaźnika zgodności faz,

- głowice kablowe demontowane konektorowe wtykowe przystosowane do wpięcia kabla o przekroju żył 185 mm² dla pól rozłącznikowych i dla pól wyłącznikowych o przekroju żył 70mm²,
- f) Parametry techniczne rozdzielnic średniego napięcia:
 - napięcie znamionowe: 12 kV,
 - prąd znamionowy pola liniowego: 630 A,
 - prąd zwarciový 1-sek: 16 kA,
 - prąd zwarciový załączany: 62,5 kA,
 - prąd znamionowy pola transformatora z wyłącznikiem: 630 A,
 - prąd zwarciový wyłączalny: 25 kA,
 - stopień ochrony: min IP-54,
- g) przyłącza kablowe pola mają być przystosowane do wyprowadzeń kablowych poprzez przyłącza wtykowe.
- h) rozdzielnica średniego napięcia powinna być w wykonaniu łukoochronnym.
- i) rozdzielnica powinna posiadać widoczny stan uziemienia.

4.2.12. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC -1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 2 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) służący do zasilania:
 - dwóch silników o mocy 250 kW na napięcie znamionowe 1kV ± 5 %, 50 Hz.
 - jednego silnika kołowrotu pomocniczego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, pracującego w reżimie pracy rewersyjnej,
 - jednego silnika agregatu hydraulicznego układu hamulcowego z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 230 V,
 - zespołu napinania hydraulicznego z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, maksymalnie 6 kW, napięcie zasilania 1000 V) .
- b) napięcie łączeniowe 1 kV, 50 Hz, 3 fazy,
- c) obudowę wyłącznika powinna stanowić osłona ognioszczelna składająca się z trzech komór: dopływowej, głównej oraz odpływowej,
- d) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym z pojazdowych stacji transformatorowych z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- e) wyposażony w transformator o mocy min. 4000 VA 1000V/231Vz możliwością sterowania dwoma odpływami z napięciem 231 V,
- f) wyposażony w przekaźnik kontroli faz, blokujący załączenie stycznika głównego lub powodujący jego wyłączenie w następujących przypadkach:
 - napięcie zasilające wyłącznik jest mniejsze niż 0,75 UN,
 - kolejność faz napięcia zasilającego wyłącznik jest nieprawidłowa,
 - występuje brak napięcia jednej z faz zasilających wyłącznik,
- g) wyposażony w odłącznik główny w komorze przyłączowej kabli zasilających powinien posiadać następujące właściwości:
 - odłącza jednocześnie wszystkie bieguny wyjściowe spod napięcia,

- napęd odłącznika jednoznacznie wskazuje stan rozwarcia,
 - napęd odłącznika zablokowany drzwiami komory głównej tak, że uniemożliwia otwarcie drzwi przy załączonym odłączniku i załączenie go przy otwartych drzwiach obudowy,
 - wyposażony w napęd odłącznika można zablokować w położeniu otwarcia za pomocą kłódki,
 - wyposażony w napęd odłącznika zablokowany jest elektrycznie z obwodami sterowania odpływów tak, że przed otwarciem styków odłącznika następuje wyłączenie styczników głównych wszystkich odpływów i bezprądowe otwarcie styków odłącznika,
- h) system sterowania i zabezpieczenia odpływu w wyłączniku powinien być oparty na pojedynczym przekaźniku mikroprocesorowym PM-2 lub równoważny, zapewniającym ochronę trójfazowych silników indukcyjnych przed skutkami przeciążeń, zwarc, asymetrii prądu obciążenia oraz nadmiernego wzrostu temperatury, który kontroluje rezystancje izolacji torów głównych zapobiegając podaniu napięcia na uszkodzony odcinek sieci energetycznej oraz zapewnia kontrolę ciągłości uziemienia,
- i) przekaźnik mikroprocesorowy PM-2 lub równoważny powinien łączyć w sobie następujące funkcje kontrolno-pomiarowe:
- przekaźnika nadmiarowo-prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetrowy),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących (między innymi wartość prądów silników),
- j) wyposażony w wpusty kablowo-przewodowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,
- k) wszystkie odpływy powinny posiadać zabezpieczenia wymagane w podziemnych zakładach górniczych,
- l) od strony zasilania wyposażony w przełączniki rozłącznikowe zapewniające wyłączenie prądu znamionowego w stanie awaryjnym (pod obciążeniem)

4.2.13. System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 710 m – 1 kpl.

spełniający wymagania:

- a) ma umożliwiać pracę przonośnika w ciągu przonośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05/P produkcji „Elektrometal S.A,
- b) ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- c) systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 powinien umożliwiać przesył i odczyt na stanowisku wizualizacji znajdującym się na powierzchni wartości prądów silników napędowych (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- d) wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
- e) skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej.

4.2.14. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl. spełniająca wymagania:

- a) ma umożliwiać oświetlenie przejścia wzdłuż całego przonośnika,
- b) ma składać się z:
 - 40 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki:
 - przystosowane do zasilania z napięciem od 24 do 230VAC,
 - możliwość łączenia przelotowego,
 - budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej,
 - klosz wykonany z wysoko udurowego tworzywa sztucznego,
 - źródło światła diody LED : liczba źródeł światła 12 sztuk,
 - strumień świetlny 1200 lx,
 - stopień ochrony min. IP 65,
 - klasa ochronności 1,
 - okablowania długości 800 m, umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przonośnika,

4.2.15. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. do zasilania instalacji oświetleniowej wymienionej w punkcie 4.2.14 wzdłuż całego przonośnika, oraz stanowiska wulkanizacji taśmy lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) będzie posiadać dwa odpływy,
- b) znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz,
- c) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- d) znamionowa moc transformatora min 4000 VA,

- e) stopień ochrony min. IP 54,
- f) posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2, lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - kontrolno pomiarowe:- przełącznika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
 - przełącznika kontroli ciągłości uziemienia,
 - przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
 - przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
 - sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
 - wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

4.2.16. Zespół transformatorowy typu ZT 4 – 2 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) umożliwiający zasilanie, sterowanie i zabezpieczenie urządzeń klimatyczno grzewczych, określonego w punkcie 4.2.17.,
- b) dostarczający napięcie 133V / 231V oraz 42 V,
- c) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem neutralnym po stronie niskiego napięcia, gdzie maksymalny prąd odpływu przy napięciu 133V wynosi 17,4A, a przy napięciu 231V wynosi 10,0A(zespół transformatorowy jednodopływowy),
- d) posiadający moc 4000 VA,
- e) posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2, lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - kontrolno pomiarowe:- przełącznika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
 - przełącznika kontroli ciągłości uziemienia,
 - przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
 - przełącznika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
 - sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
 - wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

4.2.17. Urządzenie Klimatyzacyjno-Grzewcze typu UKD-1,5C 2 szt. lub równoważne, tj. spełniające warunki:

- a) przeznaczone do ogrzewania pomieszczeń w podziemiach kopalń,
- b) wykonanie w postaci cylindra ognioszczelnego wyposażonego w zewnętrzne żebra służące do zwiększenia powierzchni oddawania ciepła do otoczenia,
- c) wewnątrz komory, w której zlokalizowane są elementy grzejne 3 x 500W wypełnione piaskiem kwarcowym,

- d) zasilanie urządzenia poprzez skrzynkę ognioszczelną napięciem 3x220V z zespołu transformatorowego,
- e) urządzenie powinno posiadać wewnętrzną regulację temperatury zrealizowaną przez trzy termostaty bimetaliczne o temperaturze zadziałania 70°C włączone w obwody zasilające urządzenie,
- f) urządzenie powinno być wyposażone w czujnik temperatury o temp. zadziałania 75°C, który jest włączony w obwody sterowania zespołu transformatorowego. Zadziałanie czujnika temperatury ma wyłączyć zasilanie urządzenia i nie może nastąpić ponowne samozałączenie się urządzenia klimatyzacyjno-grzewczego po ostygnięciu.
- g) napięcie zasilania U_N : 3 x 220 V,
- h) prąd fazowy I_N : 3 x 3,94 A,
- i) Częstotliwość znamionowa f_N : 50Hz
- j) moc znamionowa S_N : 1500 W,
- k) ciężar: do 90 kg,
- l) dopuszczalna temperatura zewnętrzna: 120°C,
- m) zakres temperatur otoczenia: -20°C do +40°C,
- n) stopień ochrony: IP54 ,
- o) budowy przeciwwybuchowej: Ex d I,
- p) pozycja pozioma skrzynką przyłączową od strony dopływu strumienia powietrza.

4.2.18. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSA – 1.40R (1kV) - 1szt.
(w przypadku lokalizacji stacji napinającej w rejonie zwrotni przenośnika) lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- a) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia, znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
- b) służący do zasilania stacji napinającej wolnobieżnej (samohamownej) w skład, której wchodzi między innymi silnik elektryczny o mocy 15kW , 1000V, 50Hz,
- c) posiadający przełącznik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przełącznika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - przełącznika upływowego blokującego,
 - przełącznika upływowego centralno – blokującego,
 - przełącznika temperatury uzwojeń silnika,
 - przełącznika sterowniczego,
 - przełącznika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,

- wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
- przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

4.2.19. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelnego 1 kV WSA - 1.40 – 1szt. (w przypadku lokalizacji agregatu hydraulicznego zespołu napinania na zwrotni przenośnika) lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- a) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- b) znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
- c) służący do zasilania zespołu hydrauliczno-olejowego z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2kW, napięcie zasilania 1000V),
- d) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovym i asymetrycznym),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

4.2.20. Linia kablowa 6kV:

- a) kabel elektroenergetyczny górniczy z żyłami miedzianymi w ekranie indywidualnym o izolacji z polietylenu usieciowanego w powłoce polwinitowej w ekranie ogólnym oraz w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia uszczelniony wzdłużnie 6kV 3 x 70/ x* mm² przeznaczony do zabudowy w podziemnych zakładach górniczych - dł. 800 m,
- b) uchwyty kablowe podwójne ocynkowane do montażu kabla 6kV 3 x 70/ x* mm² zgodnych z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG** - 400 szt.,
- c) dodatkowy osprzęt niezbędny do wykonania prac łączeniowych i montażowych kabla 6kV (mufy, przelotki, itp.).

Uwaga:

- uchwyty kablowe powinny być wykonane zgodnie z wymaganiami w zakresie

budowy, materiałów oraz wymiarów wieszaków i uchwytów kablowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG**.

- * – x to przekrój wewnętrznych przewodów ochronnych - zgodny z wymaganiami pkt. 2.4. normy PN-G-42041:1997, który wykonawca winien jest wpisać we właściwej pozycji formularza ofertowego.
- ** - Instrukcja nr 1/7/2004 Elektroenergetyczne linie kablowe w wyrobiskach podziemnych zakładach górniczych.

4.2.21. **Przewody zasilające – 1 kpl.**, służące do zasilania:

- a) silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 50m, w sumie 200m
- b) silnika kołowrotu pomocniczego o długości 50m,
- c) wyłącznika stycznikowego każdy o długości 100m, w sumie 200m
- d) agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m,
- e) agregatu zespołu napinania hydraulicznego o długości 50m.
- f) urządzenia klimatyzacyjno – grzewczego o długości 50 m w sumie 100m.

4.3 Pozostałe elementy przenośnika nr 1 o szerokości taśmy 1200 mm:

- 4.3.1. Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,
- 4.3.2. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
- 4.3.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przedmiotowego przenośnika,
- 4.3.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,
- 4.3.5. Przeład przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm,
- 4.3.6. Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z zasilaniem i sterowaniem. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z:
 - a) Wyłącznika stycznikowego ognioszczelnego 1 kV WSA - 1.40 – 1szt. lub równoważny, tj. spełniający warunki:
 - przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
 - znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
 - posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioy i asymetryy),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,

- przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
- przekaźnika sterowniczego,
- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
- sterowania lokalnego i zdalnego,
- sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
- wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
- przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

b) osprzętu,

c) oczujnikowania,

d) niezbędnych urządzeń sterowniczych.

4.3.7. Przesyp wzmocniony spełniający warunki:

- 4.3.7.1. Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200mm,
- 4.3.7.2. Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm,
- 4.3.7.3. Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,
- 4.3.7.4. Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
- 4.3.7.5. Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m.,
- 4.3.7.6. Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w punkcie 4.3.7.2,
- 4.3.7.7. Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,
- 4.3.7.8. Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 465$ mm,
- 4.3.7.9. Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,
- 4.3.7.10. Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,
- 4.3.7.11. Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$ m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w pkt-cie 4.3.7.2 powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$ m),
- 4.3.7.12. Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,
- 4.3.7.13. W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,

- 4.3.7.14. Przesyp powinien mieć min. 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1400$ mm prowadzącymi taśmę dolną,
- 4.3.7.15. Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy.
- 4.3.8. Urządzenie do usuwania przepadu spod wysięgnika, spełniające warunki:
 - 4.3.8.1. Podwieszane pod wysięgnikiem i niezależnie od niego,
 - 4.3.8.2. Usuujące przepad w postaci resztek urobku, usuwanych z części nośnej taśmy przenośnikowej za pomocą wysoko skutecznych zgarniaczy zabudowanych pod wysięgnikiem,.
 - 4.3.8.3. Usuwanie przepadu realizowane automatycznie,
 - 4.3.8.4. Usuwanie przepadu realizowane za pomocą koryta z wbudowanym siłownikiem pneumatycznym, poruszającym system łopatek wypychających resztki urobku do przesypu wzmocnionego przenośnika odbiorczego.
 - 4.3.8.5. Posiadające własny układ sterowania z możliwością uzależnienia pracy urządzenia od pracy przenośnika taśmowego
- 4.3.9. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

4.4. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika nr 1 o szerokości taśmy 1200 mm:

- 4.4.1. Kompletnie zmontowana jednostka napędowa (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika), składająca się z:
 - a) przekładni z pierścieniem zaciskowym do połączenia z wałem bębna napędowego,
 - b) sprzęgła,
 - c) łącznika,
 - d) tarczy hamulcowej z zaciskami,
 - e) silnika elektrycznego,
 - f) urządzenia przeciwpowrotnego. – szt. 1,
- 4.4.2. Bęben napędowy dwuczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami oraz łożyskami) - szt. 1,
- 4.4.3. Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej) - szt. 1,
- 4.4.4. Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1,
- 4.4.5. Krążnik $\phi 245 \times 1400$ mm - szt. 3,
- 4.4.6. Krążnik $\phi 133 \times 1400$ mm - szt. 3,
- 4.4.7. Bęben odchylający $\phi 159 \times 1400$ mm - szt. 3,
- 4.4.8. Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju,
- 4.4.9. Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1200 mm

MSRTX lub równoważne, tj spełniające warunki:

- przystosowane do szycia taśmy złączami mechanicznymi (nitowo-przegubowymi) Flexco,
- składające się: z listwy montażowej, na której umieszczone są płyty nitownicze (każda płyta posiada 20 specjalnych otworów nitowniczych), przewodników igły ustalającej pasemko złączek oraz jednootworowych obsad do umieszczenia w nich wielopunktowego bloku (20-otworowy) prowadzącego samodociskowe nity wraz z pobijakiem pięciopunktowym oraz wyprofilowanego młotka.

4.4.10.	Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg	- szt. 1,
4.4.11.	Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 5000 kg	- szt. 1,
4.4.12.	Klucz dynamometryczny 2000 Nm z kompletem nasadek 24-55	- kpl. 1,
4.4.13.	Wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2500 Nm wraz z kompletem nasadek 24-55	- kpl. 1,
4.4.14.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika	- kpl. 2,
4.4.15.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej:	
	a) komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego,	- kpl. 1,
	b) komplet aparatury elektrycznej komory dolnego napięcia stacji transformatorowej wraz z kompletem wpustów kablowych,	- kpl. 1,
	c) miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V– 2500V, co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru,	– szt. 1,
	d) komplety narzędzi dla elektromonterów do wykonywania prac konserwacyjnych i przeglądów przy wyłącznikach stycznikowych,	– kpl. 2,
	e) silnik do agregatu AZRHT 1,5 kW, 230V	– szt.1,
	f) silnik do kołowrotu pomocniczego 15 kW, 1kV	– szt.1,
	g) silnik do zespołu napinania hydraulicznego 2,2kW, 1kV	– szt.1,

4.5. Wymagane parametry przenośnika nr 2 o szerokości taśmy 1200:

4.5.1	Prędkość taśmy	- 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s)
4.5.2	Szerokość taśmy	- 1200 mm
4.5.3	Moc napędu	- 2 x 250 kW
4.5.4	Długość przenośnika	- 320 m
4.5.5	Średnie nachylenie wyrobiska	- $\sim + 7,9^{\circ}$
4.5.6	Całkowita szerokość napędu przenośnika	- max. 3200 mm.
4.5.7	Wydajność nominalna	- min. 1200 t/h
4.5.8	Napięcie zasilania	- 1000 V
4.5.9	Rozruch	- łagodny – sprzęgła hydrodynamiczne

4.6. Wymagane wyposażenie przenośnika nr 2 o szerokości taśmy 1200:

4.6.1. **Kompletny napęd przenośnika** w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.6.1.1. Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę dwóch jednostek napędowych, każda o mocy 250 kW, po lewej stronie napędu (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),
- 4.6.1.2. Dwa bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm),
- 4.6.1.3. Dwie przekładnie czołowe typu K1SH 450N o przełożeniu $i = 24,375$ lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.1.3.,
- 4.6.1.4. Dwa silniki elektryczne typu 2SGP 355 L-4 , 250 kW na napięcie znamionowe $1000V \pm 5 \%$, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.1.4.,
- 4.6.1.5. Dwa sprzęgła hydrokinetyczne Voith -562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.1.5.,
- 4.6.1.6. Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 ($U=230V$) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 4.2.1.6.,
- 4.6.1.7. Dwa urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej,
- 4.6.1.8. Komplet pierścieni zaciskowych do połączenia dwóch przekładni wymienionych w punkcie 4.6.1.3. z wałami bębnow napędowych wymienionych w punkcie 4.6.1.2.,
- 4.6.1.9. Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu,

4.6.2. **Kompletny wysięgnik** w skład, którego muszą wchodzić:

- 4.6.2.1. Głowica wysypowa z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),
- 4.6.2.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągim za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 4 do 5 m,
- 4.6.2.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
- 4.6.2.4. Komplet zgarniaczy – 2 szt.
- 4.6.2.4.1. Czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej,
- 4.6.2.4.2. Skrobak HOSCH C2K-1200-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punktach od 4.2.2.4.2.1. do 4.2.2.4.2.11.
- 4.6.2.5. Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych,
- 4.6.2.6. Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,
- 4.6.2.7. Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną,
- 4.6.2.8. Krążniki odchylające - ϕ 245x1400 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1400 mm taśmę dolną,

Uwaga: Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 11 - 12 m.

4.6.3. **Kompletny zespół napinania hydraulicznego** w skład, którego muszą wchodzić elementy wymienione w punktach od 4.2.3.1. do 4.2.3.7.

4.6.4. **Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy** w skład, którego muszą wchodzić elementy wymienione w punktach od 4.2.4.1. do 4.2.4.5.

Uwaga:

Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min 18 m.

4.6.5. **Kompletny kołowrót pomocniczy** w skład, którego muszą wchodzić elementy wymienione w punktach od 4.2.5.1. do 4.2.5.7.

4.6.6. **Kompletna stacja zwrotna w skład**, której muszą wchodzić elementy wymienione w punktach od 4.2.6.1. do 4.2.6.8.

Uwaga:

- a) Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.
- b) Całkowita wysokość zwrotni z zabudowanym zasypem nie może przekroczyć wymiaru 1750 mm.

4.6.7. **Kompletna trasa**, spełniająca wymagania wymienione w punktach od 4.2.7.1. do 4.2.7.4.

Uwaga:

Długość trasy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 710 m wraz z podzespołami wymienionymi w punktach od 4.6.1. do 4.6.6.

4.6.8. **Taśma przenośnikowa**, spełniająca wymagania wymienione w punktach od 4.2.8.1. do 4.2.8.4.

Uwaga:

Długość taśmy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika o całkowitej długości 320 m, z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego.

4.6.9. **Komplet czujników:**

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym czujniki wymienione w punktach od 4.2.9.1. do 4.2.9.5.

4.6.10. **Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu IT3 Sat – 630/6/1A – 1 szt.**
do zasilenia wyłącznika stycznikowego 1kV, wymienionego w punkcie 4.6.11,
lub równoważna, tj. spełniająca wymagania wymienione w punkcie 4.2.10.

4.6.11. **Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC -1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 1 szt.**
lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.2.12.

4.6.12. System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 320 m – 1 kpl.

spełniający wymagania wymienione w punkcie 4.2.13.

4.6.13. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.

spełniająca wymagania:

- a) ma umożliwiać oświetlenie przejścia wzdłuż całego przenośnika,
- b) ma składać się z:
 - 17 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki wymienione w punkcie 4.2.14 b) - podpunkty w tirecie pierwszym
 - okablowania długości 400 m umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż przenośnika,

4.6.14. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. do zasilania instalacji oświetleniowej wymienionej w punkcie 4.6.13 oraz stanowiska wulkanizacji taśmy lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.2.15.

4.6.15. Linia kablowa 6kV:

- a) kabel elektroenergetyczny górniczy z żyłami miedzianymi w ekranie indywidualnym o izolacji z polietylenu usieciowanego w powłoce polwinitowej w ekranie ogólnym oraz w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia uszczelniony wzdłużnie 6kV 3 x 70/ x* mm² przeznaczony do zabudowy w podziemnych zakładach górniczych - dł. 400 m,
- b) uchwyty kablowe podwójne ocynkowane do montażu kabla 6kV 3 x 70/ x* mm² zgodnych z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG** - 200 szt.,
- c) dodatkowy osprzęt niezbędny do wykonania prac łączeniowych i montażowych kabla 6kV (mufy, przelotki, itp.).

Uwaga: zapisy zgodne z zapisami w uwadze zawartej w punkcie 4.2.20.

4.6.16. Przewody zasilające – 1 kpl., - służące do zasilania:

- a) silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 50m, w sumie 100m
- b) silnika kołowrotu pomocniczego o długości 50m,
- c) wyłącznika stycznikowego o długości 100m,
- d) agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m,
- e) agregatu zespołu napinania hydraulicznego o długości 50m.

4.7. Pozostałe elementy przenośnika nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm:

- 4.7.1. Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,
- 4.7.2. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,

- 4.7.3. Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przedmiotowego przenośnika,
- 4.7.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,
- 4.7.5. Przelaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm,
- 4.7.6. Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z zasilaniem i sterowaniem. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z elementów wymienionych w punkcie 4.3.6.
- 4.7.7. Przesyp wzmocniony spełniający warunki wymienione w punktach od 4.3.7.1 do 4.3.7.15
- 4.7.8. Urządzenie do usuwania przepadu spod wysięgnika, spełniające warunki wymienione w punktach: od 4.3.8.1. do 4.3.8.5.
- 4.7.9. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

4.8. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm:

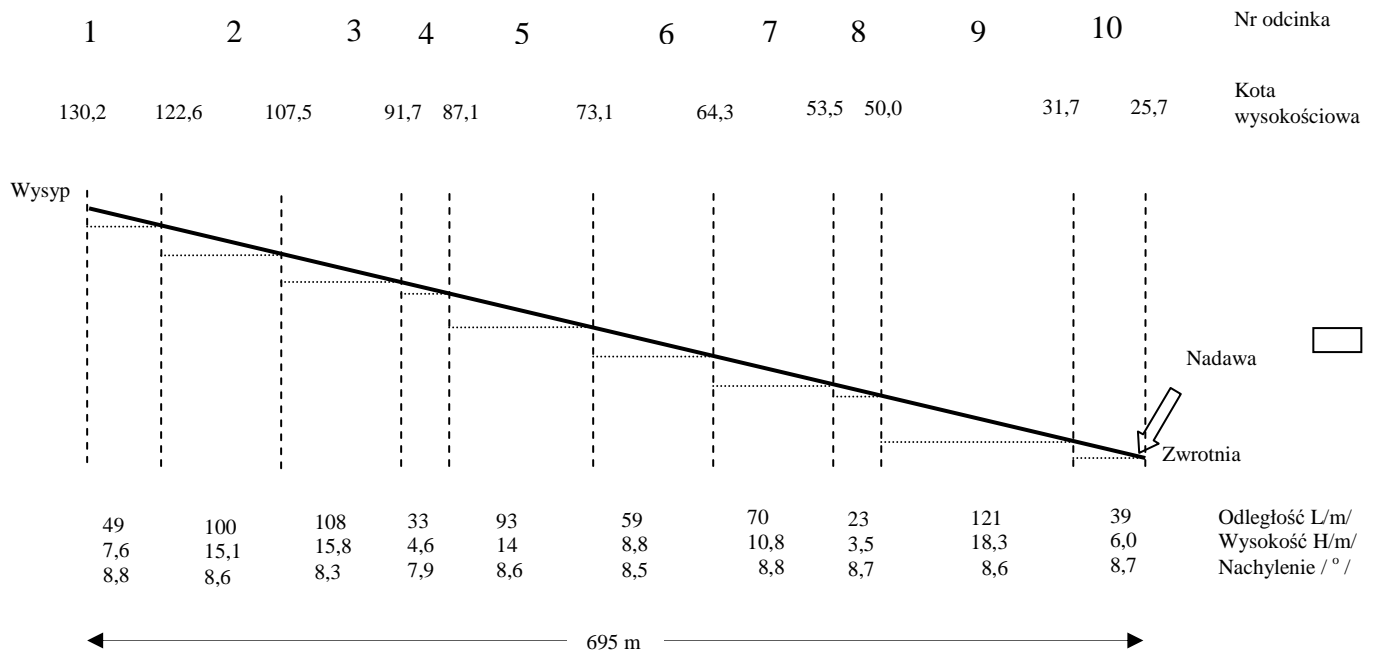
- 4.8.1. Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami oraz łożyskami) - szt. 1,
- 4.8.2. Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej) - szt. 1,
- 4.8.3. Pierścień zaciskowy do połączenia przekładni wymienionej w punkcie 4.6.1.3. z wałem bębna napędowego wymienionego w pkt-cie 4.6.1.2., - szt. 1,
- 4.8.4. Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju,
- 4.8.5. Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - kpl. 1,
- 4.8.6. Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1,
- 4.8.7. Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1,
- 4.8.8. Hydroakumulator do zespołu zasilającego zespół napinania hydraulicznego – szt. 1,
- 4.8.9. Krążnik ϕ 245 x 1400 mm - szt. 3,
- 4.8.10. Krążnik ϕ 133 x 1400 mm - szt. 3,
- 4.8.11. Bęben odchylający ϕ 159 x 1400 mm - szt. 3,
- 4.8.12. Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju,
- 4.8.13. Narzędzia (przyrządy) do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego – 1 kpl.

- 4.8.14. Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1200 mm MSRTX lub równoważne, tj spełniające warunki wymienione w punkcie 4.4.9.
- 4.8.15. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg - szt. 1,
- 4.8.16. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 5000 kg - szt. 1,
- 4.8.17. Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł - kpl. 1,
- 4.8.18. Smarownice: nożna i ręczna - po 1 szt.,
- 4.8.19. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - kpl. 2,
- 4.8.20. Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej:
- komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego, - kpl. 1,
 - komplet aparatury elektrycznej komory górnego napięcia stacji transformatorowej wraz z kompletem wpustów kablowych, - kpl. 1,
 - miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V – 2500V, co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru. - szt. 1,
 - komplet narzędzi dla elektromonterów do wyłączników stycznikowych - kpl 1.

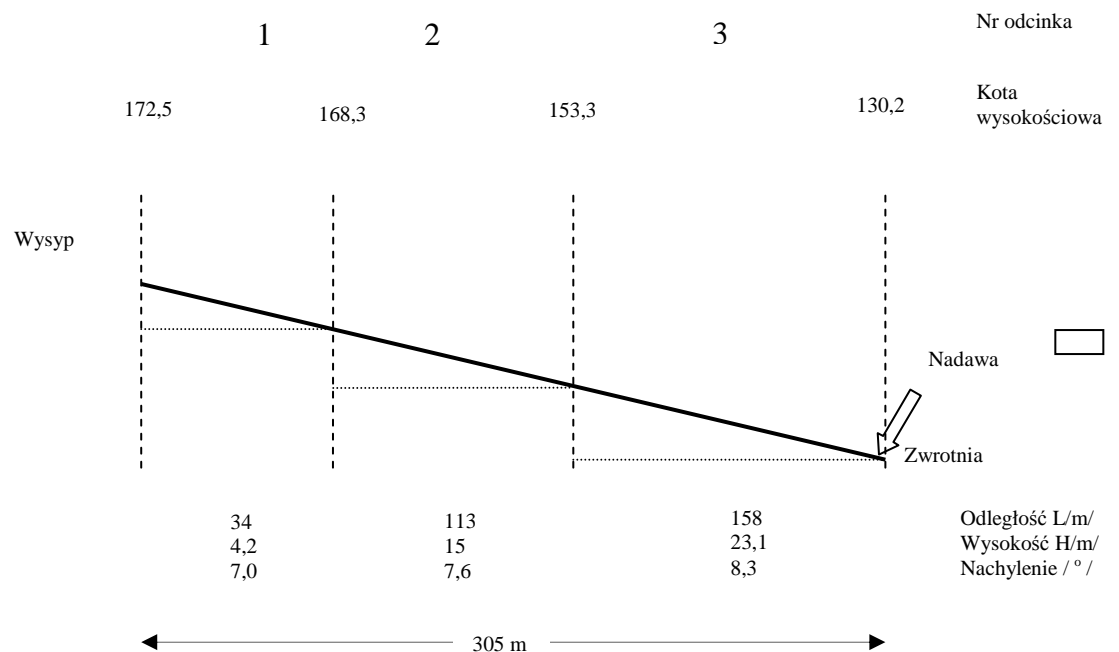
4.9. Wymagania dodatkowe dotyczące przenośników nr 1 i nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm:

- 4.9.1 Kadłuby napędu, jednostki napędowe, elementy: wysięgnika, pętlicowego zasobnika taśmy, zespołu napinania hydraulicznego, kołowrotu pomocniczego, trasy i zwrotni oraz taśma winny być takie same w obu ww. przenośnikach taśmowych,
- 4.9.2 Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośników taśmowych oraz winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,
- 4.9.3 Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośników taśmowych (również elementy trasy) winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego,
- 4.9.4 Krążniki wymienione w punktach 4.2.7.3.b) i 4.3.7.8 winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin oraz spełniać warunki:
- rura o grubości ścianki min. 4 mm,
 - piasta krążnika odlewana,
 - średnica osi, co najmniej 25 mm,
 - łożyska 6305 C3 lub równoważne,
 - uszczelnienie podwójne labiryntowe,
 - płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie lakierem.
- 4.9.5 Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu opinię na temat doboru przedmiotowych przenośników do pochylni kamienno-taśmowej (dla każdego przenośnika osobno), zgodnie z przedstawionymi poniżej profilami trasy i lokalizacją punktów załadunkowych:

a) profil trasy w pochylni kamiennie-taśmowej i lokalizacja punktu załadowczego dla przenośnika nr 1 o szerokości taśmy 1200 mm:



b) profil trasy w pochylni kamiennie-taśmowej i lokalizacja punktu załadowczego dla przenośnika nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm:



Opinie winny zawierać obliczenia podstawowych parametrów pracy przenośnika, wykonanie analizy dynamicznej jego pracy pod kątem doboru urządzeń rozruchowych i nominalnej wytrzymałości taśmy dla parametrów jak w punktach 4.1. i 4.5. zakładając gęstość nasypow_u urobku na poziomie $\gamma = 1030 \text{ kg/m}^3$ oraz przedstawienie najkorzystniejszej konfiguracji przenośnika z punktu widzenia jego pracy, montażu i obsługi.

4.10. Termin dostawy przenośników nr 1 i nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm:

Do 8 tygodni od dnia zawarcia umowy.
Przewidywany termin dostawy – do dnia 20.12.2010 r.

4.11. Termin i miejsce montażu przenośnika nr 1 i nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm:

- 4.11.1 Kompleksowy montaż przedmiotowych przenośników winien być rozpoczęty nie wcześniej niż od 10 tygodni od dnia zawarcia umowy, a zakończony nie później niż do 20 tygodni od dnia zawarcia umowy w pochylni kamienno-taśmowej na łącznej długości ~ 1030 m w ciągu głównej odstawy taśmowej pomiędzy dzielnikiem strugi uroku zabudowanym na skrzyżowaniu pochylni kamienno-taśmowej z pochylnią kamienno-taśmową I przenośnikiem a przenośnikiem Bogda 1200 J zabudowanym w upadowej wydobywczej „Janeczka”.
- 4.11.2 Zamawiający przyjmuje na siebie obowiązek obsługi geodezyjnej oraz transportu elementów przedmiotu zamówienia wraz z pozostałymi materiałami niezbędnymi do budowy przedmiotowych przenośników do wspólnie ustalonych punktów zdawczo-odbiorczych w konfiguracji, ilości i terminie uzgodnionym z Wykonawcą.
- 4.11.3 Pochylnia kamienno-taśmowa na długości budowy przedmiotowych przenośników jest wyrobiskiem górniczym prowadzonym w obudowie łukowej podatnej ŁP 8 – ŁP 10 (poza rejonem napędu i zwrotni prowadzonych w większych gabarytach), wolnym od zabudowanych w nim maszyn i urządzeń, nie licząc rurociągu odwadniającego prowadzonego po spągu, rurociągu ppoż. i kabli elektroenergetycznych prowadzonych wzdłuż ociosów oraz szyny jezdnej kolejki spalinowej podwieszanej do łuków stropowych, które to wyposażenie nie stanowić będzie przeszkody w montażu przedmiotowych przenośników.

5. Szczegółowy opis dla części nr 2 zamówienia:

Dostawa i montaż przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1400mm, przystosowanego do jazdy ludzi wraz z podajnikiem taśmowym o szerokości taśmy 2000mm.

5.1. Wymagane parametry przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:

- | | | |
|-------|-----------------|------------------------|
| 5.1.1 | Prędkość taśmy | - 2,5 m/s (± 0,1 m/s) |
| 5.1.2 | Szerokość taśmy | - 1400 mm |
| 5.1.3 | Moc napędu | - 4 x 400 kW |
- z podziałem na:

- napęd główny - 2 x 400 kW
 - napęd pośredni (650 m od napędu głównego) - 2 x 400 kW
- 5.1.4 Długość przenośnika - 1200 m
- 5.1.5 Średnie nachylenie wyrobiska - ~ + 9,8°
- 5.1.6 Całkowita szerokość napędu głównego i pośredniego - max 3800 mm
- 5.1.7 Wydajność nominalna - min. 1600 t/h
- 5.1.8 Napięcie zasilania - 1000 V
- 5.1.9 Rozruch - łagodny – sprzęgła hydrodynamiczne

5.2. Wymagane wyposażenie przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:

5.2.1. Kompletny napęd główny przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:

- 5.2.1.1. Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę dwóch jednostek napędowych, każda o mocy 400 kW, po lewej stronie napędu (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),
- 5.2.1.2. Dwa bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm),
- 5.2.1.3. Dwie przekładnie zębate kątowe typu K2F 500 o przełożeniu $i = 39,601$ lub równoważne, tj. spełniające warunki:
- a) umożliwiające przeniesienie mocy 500 kW,
 - b) posiadające przełożenie $i = 39,601$ ($\pm 0,005$), zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 2,5 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnowych napędowych 1280 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1484 obr/min (± 5 obr/min),
 - c) zasprężenie przekładni z bębniem napędowym poprzez połączenie kołnierzone usytuowane pomiędzy przekładnią a korpusem napędu,
 - d) przekładnie mogą pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,
 - e) posiadające gabaryty nie większe niż:
 - 2450 mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym,
 - 960 mm – szerokość przekładni łącznie z kołnierzem mocującym bez urządzenia przeciwpowrotnego,
 - 1150 mm – wysokość przekładni bez uchwytów transportowych i mocujących przekładnię,
 - f) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 – 1,6 MPa,
- 5.2.1.4. Dwa silniki elektryczne typu SG3 450 S-4-400 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki:
- a) silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 400 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz,
 - b) silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 450 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,
 - c) posiadające stopień ochrony min. IP 54,

- d) posiadające obroty $n = 1484 \text{ obr/min}$ ($\pm 5 \text{ obr/min}$),
 - e) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy $0,4 - 1,6 \text{ MPa}$,
- 5.2.1.5. Dwa sprzęgła hydrokinetyczne Voith -650 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki:
- a) przystosowane do przenoszenia mocy 400 kW ,
 - b) zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierz hamulcowy,
 - c) napęd silnika przenoszony przez wirnik zewnętrzny,
 - d) posiadać sprzęgło elastyczne EPK lub równoważne, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła,
 - e) posiadać możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca,
 - f) posiadać współczynnik rozruchowy przy nominalnym obciążeniu równy $1,4$,
 - g) posiadać powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch,
 - h) posiadać śrubę wziernikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub,
 - i) posiadać zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C ,
 - j) posiadać dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulacje momentu rozruchowego.
- 5.2.1.6. Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 ($U=230\text{V}$) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:
- a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. $1,5 \text{ kW}$ na napięcie zasilania 230 V ,
 - b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,
 - c) posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu ($0,2 - 0,35 \text{ s}$),
 - d) posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10 s .
- 5.2.1.7. Dwa urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej,
- 5.2.1.8. Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni wymienionych w punkcie 5.2.1.3. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 5.2.1.2.,
- 5.2.1.9. Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu głównego,

5.2.2. Kompletny napęd pośredni przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:

- 5.2.2.1. Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę dwóch jednostek napędowych, każda o mocy 400 kW , po prawej stronie napędu (patrzac za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),
- 5.2.2.2. Dwa bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm ($\pm 10 \text{ mm}$),
- 5.2.2.3. Dwie przekładnie zębate kątowe typu K2F 500 o przełożeniu $i = 39,601$ lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.1.3.,
- 5.2.2.4. Dwa silniki elektryczne typu SG3 450 S-4-400 kW na napięcie znamionowe

- 1000V \pm 5 %, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.1.4.,
- 5.2.2.5. Dwa sprzęgła hydrokinetyczne Voith -650 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.1.5.,
 - 5.2.2.6. Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=230V) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.1.6.,
 - 5.2.2.7. Dwa urządzenia przeciwpowrotne (takie same jak zastosowane w napędzie głównym), zainstalowane na każdej jednostce napędowej,
 - 5.2.2.8. Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni wymienionych w punkcie 5.2.2.3. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 5.2.2.2.,
 - 5.2.2.9. Komplet osłon, wsporników, krążników, bębnowych odchylających itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu pośredniego,
 - 5.2.2.10. Zasypanie o długości min. 6 m,
 - 5.2.2.11. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną, montowane w rejonie spadającej strugi urobku po zejściu z bębna wysypowego,
 - 5.2.2.12. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny – takie same jak zastosowane w stacji zwrotnej) do czyszczenia strony biernej taśmy,
 - 5.2.2.13. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600 mm,
 - 5.2.2.14. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w osi przenośnika.
 - 5.2.2.15. Zgarniacz czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku służący do czyszczenia taśmy na bębnie wysypowym (taki sam jak zastosowany na głowicy wysypowej wysięgnika).
- 5.2.3. **Kompletny wysięgnik** w skład, którego muszą wchodzić:
- 5.2.3.1. Głowica wysypowa z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (\pm 10 mm),
 - 5.2.3.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 4 do 5 m,
 - 5.2.3.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,
 - 5.2.3.4. Komplet zgarniaczy – 2 szt.
 - 5.2.3.4.1. Czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej,
 - 5.2.3.4.2. Skrobak HOSCH C2K-1400-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki
 - 5.2.3.4.2.1 Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących.
 - 5.2.3.4.2.2 Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową.

- 5.2.3.4.2.3 Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania
- 5.2.3.4.2.4 Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy
- 5.2.3.4.2.5 Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję.
- 5.2.3.4.2.6 Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie.
- 5.2.3.4.2.7 Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy
- 5.2.3.4.2.8 Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację
- 5.2.3.4.2.9 Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy
- 5.2.3.4.2.10 Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi.
- 5.2.3.4.2.11 Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX).
- 5.2.3.5. Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych,
- 5.2.3.6. Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,
- 5.2.3.7. Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną,
- 5.2.3.8. Krążniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1600 mm taśmę dolną,

Uwaga:

- a) Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $6 \div 7$ m.
 - b) Wysięgnik winien umożliwić współpracę z podajnikiem taśmowym o szerokości 2000 mm, przyjmującym urobek z przedmiotowego przenośnika.
- 5.2.4. **Kompletny zespół napinania hydraulicznego** w skład, którego muszą wchodzić:
- 5.2.4.1. Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramię) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,
 - 5.2.4.2. Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),
 - 5.2.4.3. Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,
 - 5.2.4.4. Komplet krążników ϕ 245x1600 mm, ϕ 159x1600 mm i ϕ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe)
 - 5.2.4.5. Lina odpowiedniej średnicy o długości umożliwiającej pracę zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,
 - 5.2.4.6. Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,

5.2.4.7. Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)

5.2.5. **Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy** w skład, którego muszą wchodzić:

5.2.5.1. Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,

5.2.5.2. Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),

5.2.5.3. Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę,

5.2.5.4. Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,

5.2.5.5. Komplet rolek i bębniów odchylających.

Uwaga: Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min.50 m.

5.2.6. **Kompletny kołowrót pomocniczy** w skład, którego muszą wchodzić:

5.2.6.1. Zespół napędowy składający się z:

a) przekładni ślimakowej,

b) sprzęgła,

c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54,

5.2.6.2. Przekładnia zębata wewnętrzna,

5.2.6.3. Bęben linowy o średnicy 500 mm (± 10 mm) z układkiem liny,

5.2.6.4. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości min. 50 m z 20% zapasem,

5.2.6.5. Układ kontroli napięcia taśmy,

5.2.6.6. Blokada krańcowa wózka pętlicy,

5.2.6.7. Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.

5.2.7. **Kompletna stacja zwrotna w skład**, której muszą wchodzić:

5.2.7.1. Zasyp o długości min. 6 m,

5.2.7.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,

5.2.7.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,

5.2.7.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600 mm,

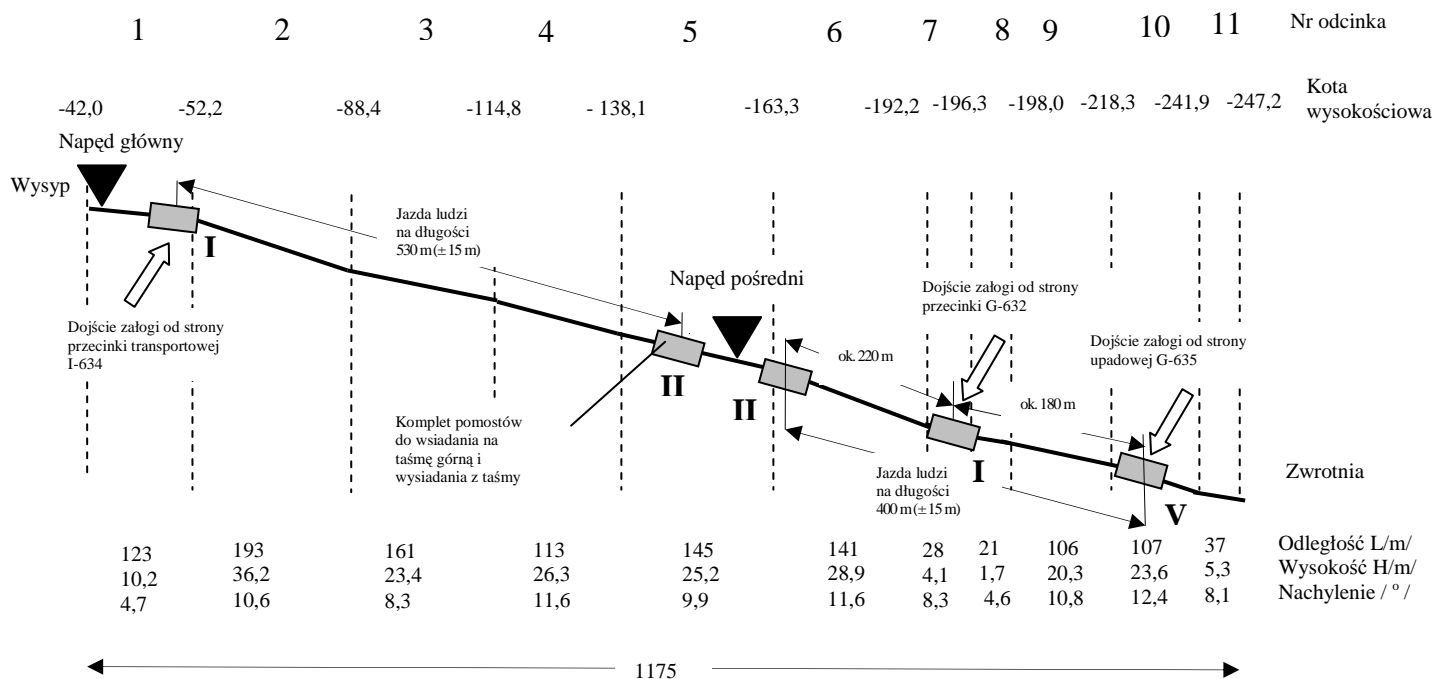
- 5.2.7.5. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.
- 5.2.7.6. Kadłub z bębnum zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),
- 5.2.7.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,
- 5.2.7.8. Komplet osłon

Uwaga:

Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.

5.2.8. **Kompletna trasa**, spełniająca wymagania:

- 5.2.8.1. Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej,
- 5.2.8.2. Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropowych obudowy łukowej ŁP 10 w upadkowej N-633,
- 5.2.8.3. O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:
 - a) kozłów z krążnikiem tarczowym $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącym taśmę dolną,
 - b) wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 530$ mm prowadzących taśmę górną (25 % wsporników górnych winno być przystosowana do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację),
 - c) belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100 mm.
 - d) kompletu elementów złącznych,
- 5.2.8.4. Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,
- 5.2.8.5. Długości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 1200 m wraz z podzespołami wymienionymi w punktach od 5.2.1. do 5.2.7.
- 5.2.8.6. Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy napędem głównym i napędem pośrednim na długości 530 m (± 15 m) oraz pomiędzy napędem pośrednim i zwrotnią na długości 400 m (± 15 m)
- 5.2.8.7. Wyposażona w komplet 5-ciu pomostów do wsiadania na taśmę górną i wysiadania z taśmy dolnej usytuowanych po lewej stronie przenośnika (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika) na obu ww. odcinkach wg poniżej przedstawionego schematu:



5.2.9. Taśma przenośnikowa, spełniająca wymagania:

- 5.2.9.1. Szerokość taśmy - 1400 mm,
- 5.2.9.2. Rodzaj taśmy – pełnotkana z okładkami gumowymi - trudnopalna,
- 5.2.9.3. Wytrzymałość taśmy – dobrana przez Wykonawcę na podstawie opinii na temat doboru przenośnika do upadowej N-633, o której mowa w punkcie 5.5.5.,
- 5.2.9.4. Połączenia taśmy: wulkanizowane (dopuszcza się połączenia mechaniczne wykonane jako połączenia technologiczne montażowe na etapie montażu przenośnika taśmowego)

Uwaga:

Długość taśmy winna zapewnić skonfigurowanie przenośnika o całkowitej długości 1200 m, z uwzględnieniem zapasu taśmy do połączeń i montażu technologicznego.

5.2.10. Komplet czujników:

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 5.2.10.1. Czujniki temperatury napędu głównego, napędu pośredniego, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotnia,
- 5.2.10.2. Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej i napędu pośredniego,
- 5.2.10.3. Czujnik ruchu taśmy,

- 5.2.10.4. Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego,
- 5.2.10.5. Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów na napędzie głównym i pośredni).
- 5.2.10.6. Komplet czujników, blokad bramkowych i elementów zabezpieczających niezbędnych do realizacji jazdy ludzi przenośnikiem.
- 5.2.11. **Przewoźna, ognioszczelna stacja transformatorowa EH-d30-1400/6,0/1,0/4/02 – 2szt., o przekładni 6/1kV i mocy 1400kVA**, lub równoważna, tj. spełniająca następujące wymagania:
- a) Wymagane parametry stacji transformatorowej:
 - napięcie górne 6000 V,
 - napięcie dolne 1000 V,
 - moc znamionowa 1400 kVA,
 - częstotliwość 50 Hz,
 - regulacja przekładni +5%; 0%; -5%,
 - napięcie zwarcia max 4%,
 - grupa połączeń Dyn 5,
 - maksymalne wymiary: wysokość bez zestawu kołowego do 1200mm, szerokość do 1150mm, długość do 4500mm, rozstaw zestawu kołowego 550mm,
 - b) musi posiadać, co najmniej cztery w pełni zabezpieczone odpływy na napięcie 1000V;
 - c) musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej;
 - d) stacja musi być bezwzględnie wyposażona w zabudowany wewnątrz uziemnik stacyjny o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, zamykany bez otwierania komory, umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno – naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 1000V z oferowanej stacji zgodnie z pkt 2.6.1 PN-G-50003:2003,
 - e) konstrukcja stacji powinna uniemożliwiać zamknięcie uziemnika, podczas gdy uziemiane obwody znajdują się pod napięciem (blokada mechaniczna lub elektryczna),
 - f) stacja musi być wyposażona w cyfrowy zespół zabezpieczeń upływowych (centralne i blokujące) umożliwiających transmisję danych,
 - g) stacja musi posiadać możliwość regulacji przekładni transformatora o mocy w zakresie +/- 5%;
 - h) powinna być wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm oraz przystosowana do transportu kolejkami podwieszanymi,
 - i) powinna posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.

5.2.12. **Rozdzielnica średniego napięcia typu RM6 NE - BIBI - 2szt.** lub równoważna spełniająca wymagania:

- a) składających się z dwóch pól rozłącznikowych i dwóch pól wyłącznikowych wyposażonych w uzienniki stacjonarne,
- b) pola rozłącznikowe wyposażone w:
 - rozłącznik w izolacji gazowej SF₆, z ręcznym mechanizmem napędowym wyposażony w uziennik stacjonarny,
 - wskaźniki napięcia,
 - jeden przedział kablowy dla 1 kabla trójżyłowego,
- c) pola wyłącznikowe wyposażone w:
 - wyłącznik w izolacji gazowej SF₆, z ręcznym mechanizmem napędowym wyposażony w uziennik stacjonarny,
 - wskaźniki napięcia,
 - jeden przełącznik zabezpieczający typu VIP300 (zabezpieczenie nadprądowe fazowe i ziemnozwarciowe),
 - jeden przedział kablowy dla 1 kabla trójżyłowego,
- d) zespół aparatów i szyn ma być zamknięty w hermetycznej obudowie wypełnionej gazem SF₆ o zapewnionej szczelności przez cały okres użytkowania,
- e) rozdzielnica ma posiadać wyposażenie niezbędne do uruchomienia w postaci:
 - wskaźnika zgodności faz,
 - głowice kablowe demontowane konektorowe wtykowe przystosowane do wpięcia kabla o przekroju żył 185mm² dla pól rozłącznikowych i dla pól wyłącznikowych o przekroju żył 70mm²,
- f) Parametry techniczne rozdzielnic średniego napięcia:
 - napięcie znamionowe: 12 kV,
 - prąd znamionowy pola liniowego: 630 A,
 - prąd zwarciovyy 1-sek: 16 kA,
 - prąd zwarciovyy załączany: 62,5 kA,
 - prąd znamionowy pola transformatora z wyłącznikiem: 630 A,
 - prąd zwarciovyy wyłączalny: 25 kA,
 - stopień ochrony: min IP-54,
- g) przyłącza kablowe pola mają być przystosowane do wyprowadzeń kablowych poprzez przyłącza wtykowe.
- h) rozdzielnica średniego napięcia powinna być w wykonaniu łukoochronnym,
- i) rozdzielnica powinna posiadać widoczny stan uzienienia.

5.2.13. **Zestaw manewrowy typu EH-d02-W/1,0/II/25.01 – 2 szt.** lub równoważny musi spełniać wymogi obowiązujących przepisów i norm tj.:

- a) każdy z 2 szt. zestawów manewrowych musi spełniać następujące wymagania techniczne:
 - prąd znamionowy zestawu minimum 1200A,

- ilość torów prądowych – rozłącznikowych – min. 2 - wyposażone w przełączniki rozłącznikowe umożliwiające rozłączenie toru pod obciążeniem w stanie awaryjnym,
 - każdy z torów prądowych – rozłącznikowych o prądzie znamionowym – min. 600 A,
 - tor prądowy – rozłącznikowy I – wyposażony w dwa styczniki próżniowe o prądzie znamionowym 450 A każdy, z czego jeden stycznik do zasilania silnika o mocy 400 kW (1000 V), natomiast drugi stycznik rezerwowy, przy czym tor prądowy - rozłącznikowy ma być tak wyposażony aby w sytuacji awaryjnej umożliwiał zasilanie 2 silników 400 kW przenośnika taśmowego,
 - tor prądowy – rozłącznikowy II wyposażony w jeden stycznik próżniowy o prądzie znamionowym 450 A, dwa styczniki pracujące w układzie rewersyjnym do zasilania dwóch silników o mocy 15 kW każdy, w transformator o mocy min 5 kVA z dwoma trójfazowymi odplywami 230 V oraz z jednym odplywem na napięcie 42 V o mocy co najmniej 250 VA,
 - zasilanie zaproponowanego zestawu powinno być realizowane za pomocą będących w posiadaniu kopalń stacji transformatorowych bez konieczności dokonywania w nich jakichkolwiek zmian,
- b) wyprowadzenia dopływów oraz odplywów z zaproponowanego zestawu ma być zrealizowane poprzez wpusty kablowe.

5.2.14. System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 1200 m – 1 kpl., spełniający wymagania:

- a) ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05/P produkcji „Elektrometal S.A,
- b) ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- c) systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 powinien umożliwiać przesył i odczyt na stanowisku wizualizacji znajdującym się na powierzchni wartości prądów silników napędowych (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy)
- d) wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
- e) skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej,
- f) ma umożliwiać sterowanie i eksploatację przenośnika przeznaczonego do jazdy ludzi,
- g) musi być dostosowany do obecnie obowiązujących wymagań technicznych stawianych przenośnikom taśmowym dostosowanym do jazdy ludzi.

5.2.15. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSA – 1.40R (1kV) – 1 szt. (w przypadku lokalizacji stacji napinającej w rejonie zwrotni przenióska) lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- b) znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
- c) służący do zasilania stacji napinającej wolnobieżnej (samohamownej) w skład, której wchodzi między innymi silnik elektryczny o mocy 15kW, 1000V, 50Hz,
- d) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioy i asymetrowy),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

5.2.16. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelnego 1 kV WSA - 1.40 – 1 szt. (w przypadku lokalizacji agregatu hydraulicznego zespołu napinania na zwrotni przenióska) lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- a) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- b) znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
- c) służący do zasilania zespołu hydrauliczno-olejowego z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2kW, napięcie zasilania 1000V),
- d) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioy i asymetrowy),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,

- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
- sterowania lokalnego i zdalnego,
- sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
- wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
- przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

5.2.17. System telewizji przemysłowej – 1 kpl. - spełniający wymagania:

5.2.17.1 Umożliwiający podgląd:

- a) przesypu urobku z podajnika o szerokości taśmy 2000 mm na przenośnik taśmowy Pioma 1400 zabudowany w pochylni kamiennie-taśmowej,
- b) przesypu urobku z przedmiotowego przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm na podajnik o szerokości taśmy 2000 mm,
- c) przesypu urobku z napędu pośredniego przedmiotowego przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm,
- d) wszystkich pomostów do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną,

5.2.17.2 Zastosowany system telewizji przemysłowej musi mieć możliwość połączenia z istniejącymi lokalnymi stanowiskami monitoringu dołowego we wspólną sieć światłowodową umożliwiającą przesył obrazu na powierzchnię, a w przyszłości winien umożliwić współpracę z siecią TCP/IP, w jaką Zamawiający zamierza wyposażyć odstawę główna urobku.

5.2.17.3 W skład, systemu winno wchodzić:

- a) osiem kamer przystosowanych do transmisji sygnału video do monitorów za pomocą kabli i światłowodu, w tym:
 - jedna, obejmująca rejon przesypu urobku z przedmiotowego przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm na podajnik o szerokości taśmy 2000 mm,
 - druga, obejmująca rejon przesypu urobku z podajnika o szerokości taśmy 2000 mm na przenośnik taśmowy Pioma 1400 zabudowany w pochylni kamiennie-taśmowej,
 - trzecia, obejmująca rejon przesypu z napędu pośredniego przedmiotowego przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm,
 - pięć kamer, obejmujących rejon pomostów do wsiadania i wysiadania na taśmę górną i dolną na odcinkach jazdy ludzi pomiędzy napędem głównym i pośrednim oraz napędem pośrednim i zwrotnią.
- b) trzy monitory LCD nie mniej niż 21 cali w obudowie ognioszczelnej, umożliwiające wyświetlanie obrazu dzielonego, przedstawiającego każdy z ww. rejonów. Monitory mają być przystosowane do transmisji obrazu za pomocą kabla światłowodowego, umiejscowione w rejonie napędu głównego, napędu pośredniego i podajnika o szerokości taśmy 2000 mm.
- c) odrębne urządzenia zasilające tylko kamery i monitory,
- d) kompletne okablowanie:

- do zasilania kamer i monitorów,
 - transmisji sygnałów między kamerami i monitorami
- e) kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,
 - f) linia kablowa światłowodowa 1300 m, jednomodowa o liczbie włókien nie mniej niż 30,
 - g) zastosowany system telewizji przemysłowej musi mieć możliwość połączenia z istniejącymi lokalnymi stanowiskami monitoringu dołowego we wspólną sieć światłowodową umożliwiającą przesył obrazu na powierzchnię, a w przyszłości winien umożliwić współpracę z siecią TCP/IP, w jaką Zamawiający zamierza wyposażyć odstawę główna urobku.

5.2.18. Linia kablowa 6kV:

- a) kabel elektroenergetyczny górniczy z żyłami miedzianymi w ekranie indywidualnym o izolacji z polietylenu usieciowanego w powłoce polwinitowej w ekranie ogólnym oraz w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia uszczelniony wzdłużnie 6kV 3 x 70/ x* mm² przeznaczony do zabudowy w podziemnych zakładach górniczych - dł. 100 m,
- b) uchwyty kablowe podwójne ocynkowane do montażu kabla 6kV 3 x 70/ x* mm² zgodnych z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG** - 50 szt.,
- c) dodatkowy osprzęt niezbędny do wykonania prac łączeniowych i montażowych kabla 6kV (mufy, przelotki, itp.).

Uwaga:

- uchwyty kablowe powinny być wykonane zgodnie z wymaganiami w zakresie budowy, materiałów oraz wymiarów wieszaków i uchwytów kablowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i wytycznymi EMAG**.
- * – x to przekrój wewnętrznych przewodów ochronnych - zgodny z wymaganiami pkt. 2.4. normy PN-G-42041:1997, który wykonawca winien jest wpisać we właściwej pozycji formularza ofertowego.
- ** - Instrukcja nr 1/7/2004 Elektroenergetyczne linie kablowe w wyrobiskach podziemnych zakładach górniczych.

5.2.19. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl. spełniająca wymagania:

- a) ma umożliwiać oświetlenie przejścia wzdłuż całego przenośnika, wraz z pomostami do wsiadania i wysiadania zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- b) ma składać się z:
 - 80 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki:
 - przystosowane do zasilania z napięciem od 24 do 230VAC,
 - możliwość łączenia przelotowego,
 - budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej,
 - klosz wykonany z wysoko udurowego tworzywa sztucznego,
 - źródło światła diody LED : liczba źródeł światła 12 sztuk,

- strumień świetlny 1200 lx,
- stopień ochrony min. IP 65,
- klasa ochronności 1,
- okablowania długości 1500 m umożliwiające wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż przenośnika,

5.2.20. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 3 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) ma umożliwić zasilanie instalacji oświetleniowej wzdłuż całego przenośnika wymienionej w punkcie 5.2.18, oraz stanowiska wulkanizacji taśmy.
- b) będzie posiadać dwa odpływy,
- c) znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz,
- d) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- e) znamionowa moc transformatora min 4000 VA,
- f) stopień ochrony min. IP 54,
- g) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - kontrolno pomiarowe - przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia ,
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciový i asymetryczny) ,
 - przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
 - przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
 - sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą ,
 - sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
 - wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

5.2.21. Zespół transformatorowy typu ZT 4 – 3 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) umożliwiający zasilanie, sterowanie i zabezpieczenie urządzeń klimatyczno grzewczych, określonego w punkcie 5.2.21. oraz agregatu hydrauliczno - olejowego z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 230 V,
- b) dostarczający napięcie 133V / 231V oraz 42 V,
- c) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem neutralnym po stronie niskiego napięcia, gdzie maksymalny prąd odpływu przy napięciu 133V wynosi 17,4A, a przy napięciu 231V wynosi 10,0A(zespół transformatorowy jednodopływowy),
- d) posiadający moc 4000 VA,
- e) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne)
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia

- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovym i asymetrycznym)
- przekaźnika upływowego centralnie - blokującego odpływu 133V / 231V
- przekaźnika upływowego centralnie - blokującego odpływu 42V
- sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą
- sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V
- wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

5.2.22. Urządzenie Klimatyzacyjno-Grzewcze typu UKD-1,5C - 2 szt. lub równoważne, tj. spełniające warunki:

- a) przeznaczone do ogrzewania pomieszczeń w podziemiach kopalń,
- b) wykonanie w postaci cylindra ognioszczelnego wyposażonego w zewnętrzne żebra służące do zwiększenia powierzchni oddawania ciepła do otoczenia,
- c) wewnątrz komory, w której zlokalizowane są elementy grzejne 3 x 500 W wypełnione piaskiem kwarcowym,
- d) zasilanie urządzenia poprzez skrzynkę ognioszczelną napięciem 3x220V z zespołu transformatorowego,
- e) urządzenie powinno posiadać wewnętrzną regulację temperatury zrealizowaną przez trzy termostaty bimetaliczne o temperaturze zadziałania 70°C włączone w obwody zasilające urządzenie,
- f) urządzenie powinno być wyposażone w czujnik temperatury o temp. zadziałania 75°C, który jest włączony w obwody sterowania zespołu transformatorowego. Zadziałanie czujnika temperatury ma wyłączyć zasilanie urządzenia i nie może nastąpić ponowne samozałączenie się urządzenia klimatyzacyjno-grzewczego po ostygnięciu.
- g) napięcie zasilania U_N : 3 x 220 V,
- h) prąd fazowy I_N : 3 x 3,94 A,
- i) częstotliwość znamionowa f_N : 50Hz
- j) moc znamionowa S_N : 1500 W,
- k) ciężar: do 90 kg,
- l) dopuszczalna temperatura zewnętrzna: 120°C,
- m) zakres temperatur otoczenia: -20°C do +40°C,
- n) stopień ochrony: IP54 ,
- o) budowy przeciwwybuchowej: Ex d I,
- p) pozycja pozioma skrzynką przyłączową od strony dopływu strumienia powietrza

5.2.23. Przewody zasilające rejon napędu głównego – 1 kpl., służące do zasilania:

- a) silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 150m, w sumie 300m,
- b) agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 150m,
- c) zestawu manewrowego o długości 100m

5.2.24. Przewody zasilające rejon napędu pośredniego – 1 kpl., służące do zasilania:

- a) silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 700m, w sumie 1400m,
- b) zestawu manewrowego o długości 100m
- c) linia o obciążalności prądowej takiej samej jak linia do zasilania silników napędu pośredniego zasilająca wyłączniki i zespół transformatorowy w rejonie przesypu napędu pośredniego (dł.700m),

5.3 Pozostałe elementy przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:

- 5.3.1. Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^\circ$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,
- 5.3.2. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
- 5.3.3. Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przedmiotowego przenośnika,
- 5.3.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,
- 5.3.5. Trzy przełazy przystosowane do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm przystosowanej do jazdy ludzi taśmą dolną i górną, usytuowane w rejonie napędu pośredniego, dojścia załogi od strony przecinki G-632 i dojścia załogi od strony upadkowej G-635. W przypadku konieczności stosowania w miejscu zabudowy przełazu krążników odchylających taśmę, powinny to być krążniki o średnicy min. 245 mm.
- 5.3.6. Dwa zamknięte układy chłodzenia jednostek napędowych napędu głównego i pośredniego z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. ϕ 150 mm., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z dwoma układami zasilania i sterowania. Pojedynczy układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z:
 - a) Wyłącznika stycznikowego ognioszczelnego 1 kV WSA --1.40. lub równoważny, tj. spełniający warunki:
 - przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
 - znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
 - posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,

- sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
- sterowania lokalnego i zdalnego,
- sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
- wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
- przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

b) osprzętu,

c) oczujnikowania,

d) niezbędnych urządzeń sterowniczych.

5.3.7. Przesyp wzmocniony spełniający warunki:

5.3.7.1. Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm,

5.3.7.2. Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50mm,

5.3.7.3. Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,

5.3.7.4. Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,

5.3.7.5. Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m.,

5.3.7.6. Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w pkt-cie 5.3.7.2,

5.3.7.7. Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,

5.3.7.8. Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami wzmocnionymi $\phi 133 \times 530$ mm,

5.3.7.9. Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,

5.3.7.10. Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,

5.3.7.11. Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m ($\pm 0,05$ m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w pkt-cie 5.3.7.2 powinna wynosić 1,9m. ($\pm 0,05$ m),

5.3.7.12. Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,

5.3.7.13. W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,

5.3.7.14. Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącymi taśmę dolną,

5.3.7.15. Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,

5.3.8. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

5.4 Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:

- 5.4.1. Kompletnie zmontowana jednostka napędowa zastosowana w napędzie głównym i pośrednim przenośnika, składająca się z:
- a) przekładni,
 - b) sprzęgła,
 - c) łącznika,
 - d) tarczy hamulcowej z zaciskami,
 - e) silnika elektrycznego,
 - f) urządzenia przeciwpowrotnego. – szt. 1,
- 5.4.2. Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie głównym i pośrednim przenośnika), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami oraz łożyskami) - szt. 1,
- 5.4.3. Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej)
- 5.4.4. Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni z wałem bębna napędowego, - kpl. 1,
- 5.4.5. Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju,
- 5.4.6. Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - kpl. 1,
- 5.4.7. Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1,
- 5.4.8. Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1,
- 5.4.9. Hydroakumulator do zespołu zasilającego zespół napinania hydraulicznego – szt. 1,
- 5.4.10. Krążnik ϕ 245 x 1600 mm - szt. 5,
- 5.4.11. Krążnik ϕ 133 x 1600 mm - szt. 5,
- 5.4.12. Bęben odchylający ϕ 159 x 1600 mm - szt. 5,
- 5.4.13. Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju,
- 5.4.14. Dwa komplety urządzeń dźwigowych, przeznaczonych do zabudowy ich w rejonie napędu głównego i pośredniego w osi przenośnika nad bębnami napędowymi oraz w osi zabudowanych jednostek napędowych.
- Jeden komplet ww. urządzeń dźwigowych, winien składać się z:
- 5.4.14.1. Dwóch wciągników przejezdnych hydraulicznych typu WPH wyk. XII o udźwigu 10 Mg, lub równoważnych tj. spełniających warunki:

- 5.4.14.1.1. Posiadających udźwig min. 10 Mg,
- 5.4.14.1.2. Posiadających wysokość podnoszenia min. 6 m,
- 5.4.14.1.3. Posiadających możliwość podnoszenia i opuszczania oraz przemieszczania poziomego elementów maszyn i urządzeń,
- 5.4.14.1.4. Przystosowane do pracy na torze (szynie jezdnej) I 155 ,
- 5.4.14.1.5. Przystosowane do czynnika roboczego w postaci oleju mineralnego lub emulsji olejowo-wodnej,
- 5.4.14.1.6. Wyposażone w rozdzielacz hydrauliczny z tzw. "klatką stop" oraz komplet przewodów zasilających (pomiędzy wciągnikiem i rozdzielaczem) umożliwiającym sterowanie wciągnikiem z pomostu roboczego odległego od wciągnika o min. 6 m.
- 5.4.14.1.7. Przeznaczony do użytku w grupie I zaliczonej do kategorii M2 i w grupie II, zaliczonej do kategorii 2 – zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE.
- 5.4.14.2. Agregatu hydraulicznego do zasilania wciągników wymienionych w punkcie 5.4.15.1. typu GAH – 16/63 z kompletem elementów hydraulicznych umożliwiających zasilanie przedmiotowych wciągników z odległości min. 50 m lub równoważnego tj. spełniającego warunki:
 - 5.4.14.2.1. Zapewniający ciśnienie nominalne min. 160 bar,
 - 5.4.14.2.2. Wydatek oleju min. 63 l/min,
 - 5.4.14.2.3. Agregat wykonany w postaci zwartej, tzn. zbiornik o pojemności min. 190 litrów, z zabudowanymi: od góry włącznikiem do demontażu pompy i czyszczenia zbiornika oraz wszystkimi niezbędnymi elementami hydraulicznymi, z boku obudową sprzęgła z zabudowaną pompą i silnikiem elektryczny o mocy min. 18,5 kW na napięcie 1000 V, 3~50 Hz, posadowiony na ramie. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego agregatu, powinien być kompletny tzn. składać się z:
 - a) Włłącznika stycznikowego ognioszczelnego 1 kV WSA -1.40. – 1szt. lub równoważny, tj. spełniający warunki:
 - przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
 - znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
 - posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,

- sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
- wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
- przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

- b) osprzętu,
- c) oczujnikowania,
- d) niezbędnych urządzeń sterowniczych.

5.4.14.2.4. Agregat zaliczony do grupy i kategorii I M2 wg PN-EN 13463-1,

5.4.14.2.5. Rama wykonana w postaci sań, przystosowana do transportu po spągu oraz posiadająca uszy (uchwyty) umożliwiające transport agregatu podwieszoną kolejką spalinową,

5.4.14.2.6. Wyposażony w komplet elementów hydraulicznych umożliwiających zasilanie przedmiotowych wciągników z odległości min. 50 m

5.4.14.3. Dwa odcinki trasy jezdnej wykonane z I 155, długości min. 20 m z kompletem odbojnic i zawiesi przeznaczonych do zabudowy w rejonie napędu głównego i pośredniego w osi przenośnika i osi zabudowanych jednostek napędowych.

Zawiesia winny umożliwić podwieszenie przedmiotowych tras jezdnych do obudowy łukowej Łp 12 V 29 w rejonie napędu głównego i obudowy Łp 15V36 w rejonie napędu pośredniego o rozstawie odrzwi 0,5 m.

5.4.15. Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1400 mm MSRTX lub równoważne, tj spełniające między innymi warunki:

- przystosowane do szycia taśmy złączami mechanicznymi (nitowo-przegubowymi) Flexco,
- składające się: z listwy montażowej, na której umieszczone są płyty nitownicze (każda płyta posiada 20 specjalnych otworów nitowniczych), przewodników igły ustalającej pasemko złączek oraz jednootworowych obsad do umieszczenia w nich wielopunktowego bloku (20-otworowy) prowadzącego samodociskowe nity wraz z pobijakiem pięciopunktowym oraz wyprofilowanego młotka.

5.4.16. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg - szt. 1,

5.4.17. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 5000 kg - szt. 1,

5.4.18. Klucz dynamometryczny 2700 Nm z kpl. nasadek 24-55 - kpl. 1,

5.4.19. Wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2700 Nm wraz z kpl. nasadek 24-55 - kpl. 1,

5.4.20. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - kpl. 2,

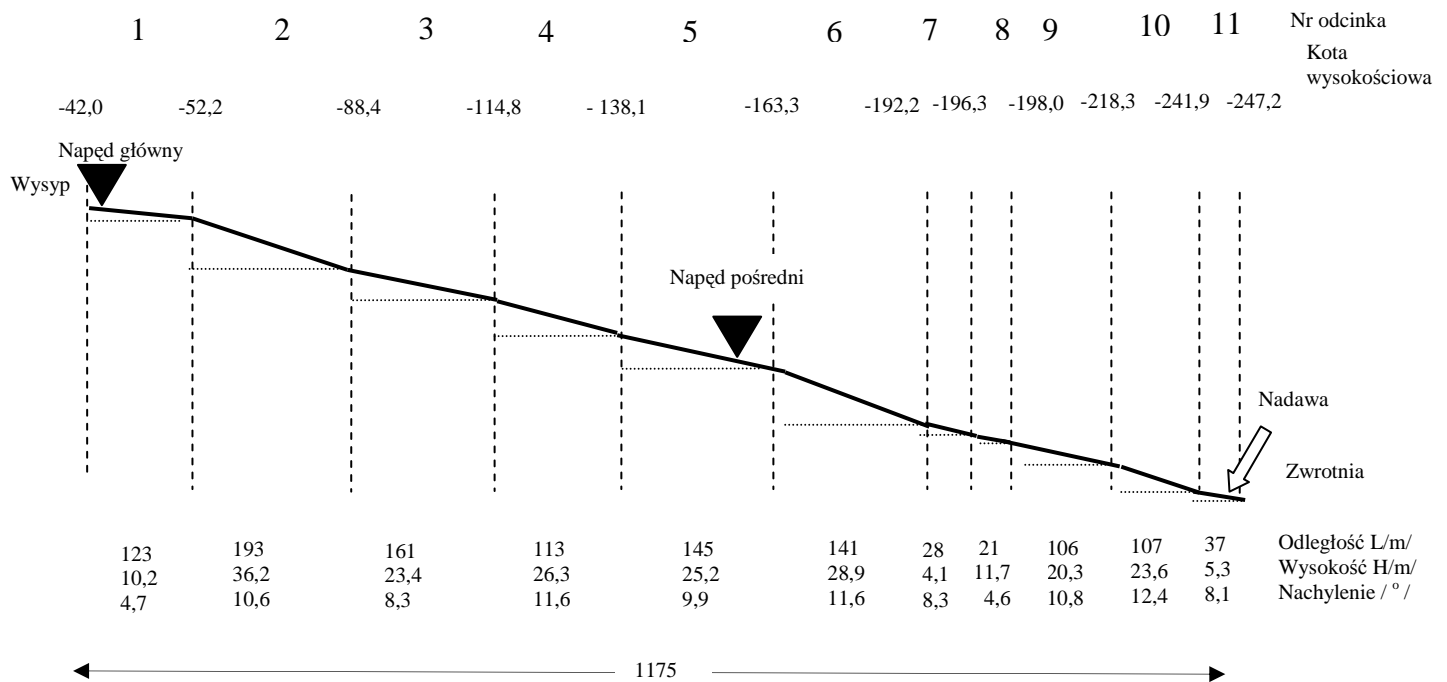
5.4.21. Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej:

- a) komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego, - kpl. 1,
- b) komplet aparatury elektrycznej komory dolnego i górnego napięcia stacji transformatorowej wraz z kompletem wpustów kablowych, - kpl. 1,
- c) miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V– 2500V, co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru - szt. 1,
- d) komplety narzędzi dla elektromonterów do wykonywania prac konserwacyjnych i przeglądów przy zestawach manewrowych, - kpl.2,

- | | |
|--|----------|
| e) zestaw narzędzi do obrabiania kabli sygnałowych | - kpl.1, |
| f) silnik do agregatu AZRHT 1,5 kW, 230V | – szt.1, |
| g) silnik do kołowrotu pomocniczego 15 kW, 1kV | – szt.1, |
| h) silnik do zespołu napinania hydraulicznego 2,2kW, 1kV | – szt.1, |

5.5 Wymagania dodatkowe dotyczące przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:

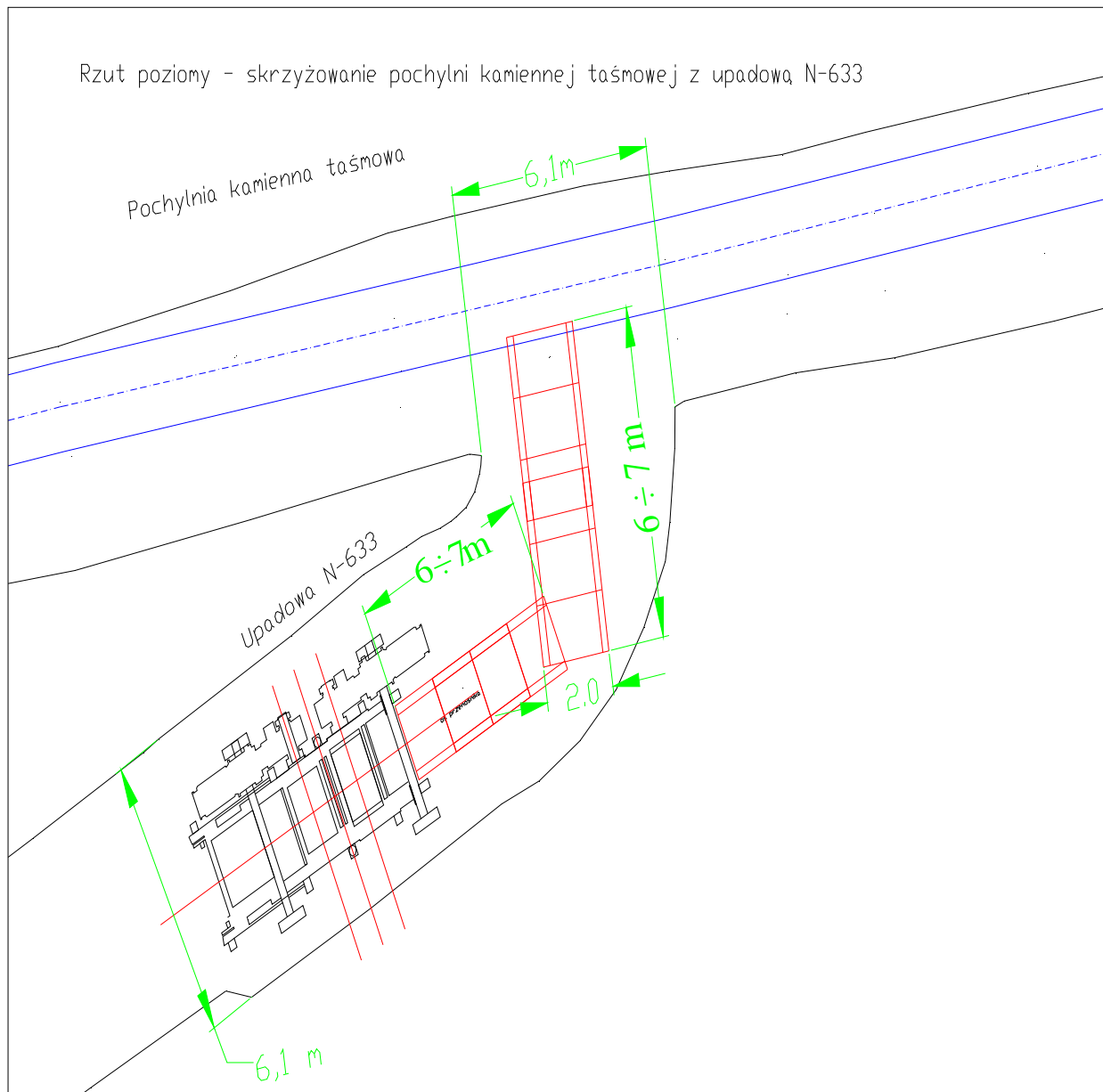
- 5.5.1 Kadłuby napędu, bębny oraz jednostki napędowe zastosowane w napędzie głównym i pośrednim, winny posiadać tą samą budowę umożliwiającą ich zamienną zabudowę,
- 5.5.2 Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego oraz posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,
- 5.5.3 Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośnika taśmowego (również elementy trasy) winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego,
- 5.5.4 Krążniki wymienione w punktach 5.2.8.3.b) i 5.3.7.8. winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin oraz spełniać warunki:
- rura o grubości ścianki min. 4 mm,
 - piasta krążnika odlewana,
 - średnica osi, co najmniej 25 mm,
 - łożyska 6305 C3 lub równoważne,
 - uszczelnienie podwójne labiryntowe,
 - płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie lakierem.
- 5.5.5 Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu opinię na temat doboru przenośnika do upadowej N-633, zgodnie z przedstawionym poniżej profilem trasy i lokalizacją punktu załadownego:



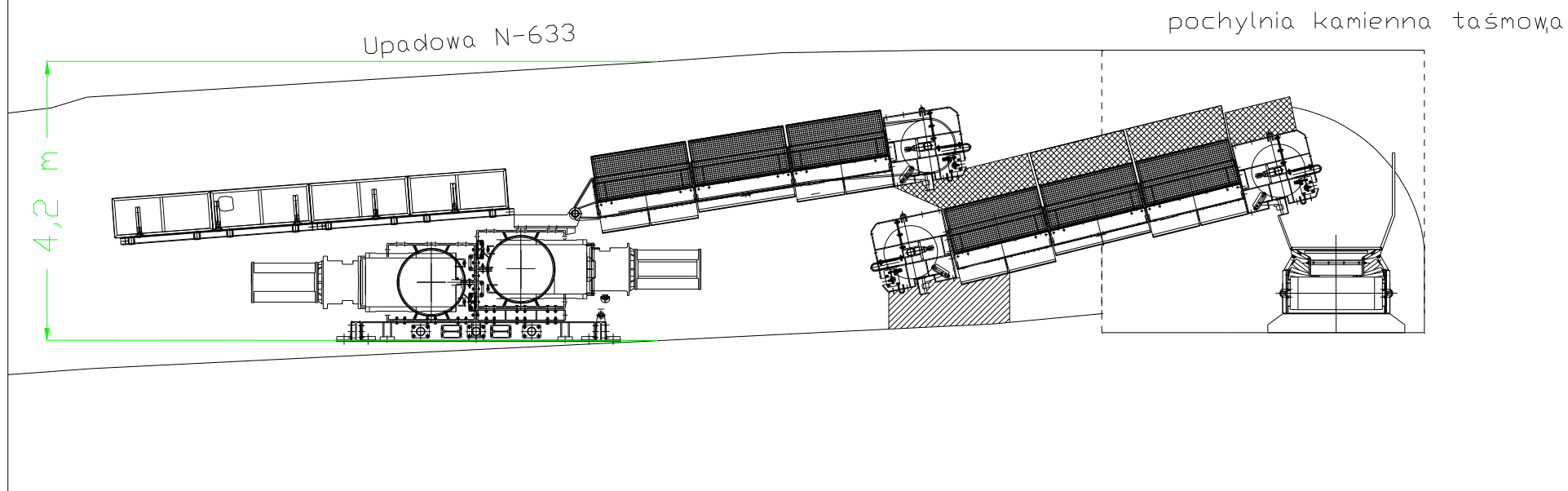
Opinia winna zawierać obliczenia podstawowych parametrów pracy przenośnika, wykonanie analizy dynamicznej jego pracy pod kątem doboru urządzeń rozruchowych i nominalnej wytrzymałości taśmy dla parametrów jak w punkcie 5.1. zakładając gęstość nasypową urobku na poziomie $\gamma = 1030 \text{ kg/m}^3$ oraz przedstawienie najkorzystniejszej konfiguracji przenośnika z punktu widzenia jego pracy, montażu i obsługi.

5.6 Wymagane parametry, zasada działania i wyposażenie podajnika o szerokości taśmy 2000 mm:

- 5.6.1. Podajnik winien umożliwić płynny transport urobku z przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm pozyskanego w ramach części nr 2 przedmiotowego zamówienia i zabudowanego w upadowej N-633, na przenośnik taśmowy odbiorczy PIOMA 1400 zabudowany w pochylni kamienno-taśmowej,
- 5.6.2. Prędkość taśmy - nie większa niż 2,0 m/s,
- 5.6.3. Moc napędu - min. 55 kW
- 5.6.4. Średnie nachylenie wyrobiska - $\sim + 3,5^\circ$,
- 5.6.5. Całkowita długość podajnika - w granicy 6 – 7 m,
- 5.6.6. Gabaryty podajnika winny umożliwić jego zabudowę uwzględniając wszystkie odstępy ruchowe wymagane przepisami, w rejonie skrzyżowania upadowej N-633 z pochylnią kamienno-taśmową wykonanego w obudowie łukowej podatnej o poniżej przedstawionym układzie i gabarytach,
Na poniższych rysunkach przedstawiono również schematyczny układ przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm i podajnika taśmowego zabudowanych w upadowej N-633 oraz trasy przenośnika PIOMA 1400 zabudowanej w pochylni kamienno-taśmowej, który to schemat Wykonawca winien uwzględnić przy projektowaniu przedmiotowego podajnika taśmowego.



Przekrój podłużny - upadowa N-633



- 5.6.7. Wydajność nominalna - nie mniejsza niż wydajność szczytowa, przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm pozyskanego w ramach części nr 2 przedmiotowego zamówienia
- 5.6.8. Napięcie zasilania - 1000 V,
- 5.6.9. Konstrukcja podajnika:
- sztywna,
 - przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 2000 mm,
 - posadowiona na spągu od strony przenośnika nadawczego,
 - podwieszona do łuków stropowych od strony przenośnika odbiorczego,
 - z krążnikami wzmocnionymi prowadzącymi taśmę górną,
 - z krążnikami tarczowymi prowadzącymi taśmę dolną.
- 5.6.10. Podajnik wyposażony w ogumowany bęben napędowy i zwrotny,
- 5.6.11. Napęd podajnika wyposażony w układ hamulcowy i sprzęgło wysokoelastyczne,
- 5.6.12. Taśma:
- szerokość - 2000 mm,
 - rodzaj – tkaninowo-gumowa wieloprzekładkowa trudnopalna,
 - wytrzymałość – dobrana przez Wykonawcę
 - długość – niezbędna do skonfigurowania podajnika o długości określonej w punkcie 5.6.5.
- 5.6.13. Napinanie i centrowanie taśmy realizowane za pomocą siłowników hydraulicznych, z możliwością mechanicznej blokady ustawienia bębna oraz mechanizmu śrubowego.
- 5.6.14. Podajnik wyposażony w zasyp na całej jego długości,
- 5.6.15. Podajnik w części wysypowej wyposażony w komplet zgarniaczy – 2 szt.
- 5.6.15.1. Czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na bębnie wysypowym,
- 5.6.15.2. Skrobak HOSCH C3K-2000-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki
- 5.6.15.2.1. Skrobak musi składać się z dwurzędowych modułów czyszczących.
- 5.6.15.2.2. Moduły czyszczące muszą być wyposażone w nalutowaną płytkę węglkową.
- 5.6.15.2.3. Każdy moduł musi posiadać zintegrowany element elastyczny tłumiący drgania
- 5.6.15.2.4. Każdy moduł czyszczący musi mieć możliwość regulacji wysokości by indywidualnie dopasować się do taśmy
- 5.6.15.2.5. Moduły czyszczące mają być wykonane ze stali odpornej na korozję.
- 5.6.15.2.6. Moduły mają być zamontowane w belce nośnej, która musi mieć po obu stronach elastyczne zawieszenie z możliwością ruchu tylko w pionie.
- 5.6.15.2.7. Belka skrobaka zawieszona na elastycznych wahaczach podwójnych dociskających belkę prostopadle do taśmy
- 5.6.15.2.8. Każdy wahacz belki musi mieć indywidualną regulację.
- 5.6.15.2.9. Skrobak musi być zabezpieczony przed cofnięciem taśmy

- 5.6.15.2.10. Skrobak musi mieć możliwość pracy ze złączami wulkanizowanymi i niektórymi złączami mechanicznymi.
- 5.6.15.2.11. Do każdego modułu musi być dokręcone uziemienie Cu (dyrektywa ATEX).
- 5.6.16. W rejonie spadającej strugi urobku z przenośnika nadawczego podajnik wyposażony w zagęszczone wsporniki z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,
- 5.6.17. Podajnik wyposażony w dwa zgarniacze (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy oraz trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej z zabudowanymi krążnikami ϕ 245 mm, umiejscowione w rejonie pracy ww. zgarniaczy,
- 5.6.18. Podajnik wyposażony w komplet uchylnych osłon bocznych na całej długości podajnika i uchylnych osłon dolnych w części wysypowej.

5.7 Pozostałe elementy podajnika o szerokości taśmy 2000 mm:

- 5.7.1. Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do części wysypowej wysięgnika,
- 5.7.2. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na części wysypowej podajnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
- 5.7.3. Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przedmiotowego podajnika,
- 5.7.4. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania podajnika,
- 5.7.5. Kompletny układ hydrauliczny do zasilania siłowników służących do napinania i centrowania taśmy podajnika, składający się z:
 - 5.7.5.1. Zasilacza hydraulicznego wraz z niezbędnym osprzętem elektrycznym do wyłącznika lub zespołu transformatorowego włącznie (napięcie sieci zasilającej 1000 V),
 - 5.7.5.2. Rozdzielacza hydraulicznego zapewniającego sterowanie ww. siłownikami hydraulicznymi,
 - 5.7.5.3. Instalacji hydraulicznej opartej na elastycznych przewodach hydraulicznych umożliwiających sterowanie ww. siłownikami z max. odległości 6 m i zabudowę zasilacza hydraulicznego w max. odległości 20 m od napędu podajnika taśmowego,
- 5.7.6. Komplet czujników:
 - Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:
 - 5.7.6.1. Czujniki temperatury napędu i części wysypowej podajnika,
 - 5.7.6.2. Czujniki spiętrzenia urobku, montowany w rejonie wysypu z podajnika,
 - 5.7.6.3. Czujnik ruchu taśmy,
 - 5.7.6.4. Czujniki schodzenia taśmy w części wysypowej i napędowej podajnika,

5.7.7. Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC -1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 1 szt.

lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) służący do zasilania:
 - silnika o mocy 55 kW na napięcie znamionowe $1\text{kV} \pm 5\%$, 50 Hz.
 - zespołu napinania hydraulicznego z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, max. 6 kW, napięcie zasilania 1000 V) .
- b) napięcie łączeniowe 1 kV, 50 Hz, 3 fazy,
- c) obudowę wyłącznika powinna stanowić osłona ognioszczelna składająca się z trzech komór: dopływowej, głównej oraz odpływowej,
- d) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym z pojazdowych stacji transformatorowych z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- e) wyposażony w transformator o mocy min. 4000 kVA 1000V/231Vz możliwością sterowania dwoma odpływami z napięciem 231 V,
- f) wyposażony w przekaźnik kontroli faz, blokujący załączenie stycznika głównego lub powodujący jego wyłączenie w następujących przypadkach:
 - napięcie zasilające wyłącznik jest mniejsze niż 0,75 UN,
 - kolejność faz napięcia zasilającego wyłącznik jest nieprawidłowa,
 - występuje brak napięcia jednej z faz zasilających wyłącznik,
- g) wyposażony w odłącznik główny w komorze przyłączowej kabli zasilających powinien posiadać następujące właściwości:
 - odłącza jednocześnie wszystkie bieguny wyjściowe spod napięcia,
 - napęd odłącznika jednoznacznie wskazuje stan rozwarcia,
 - napęd odłącznika zablokowany drzwiami komory głównej tak, że uniemożliwia otwarcie drzwi przy załączonym odłączniku i załączenie go przy otwartych drzwiach obudowy,
 - wyposażony w napęd odłącznika można zablokować w położeniu otwarcia za pomocą kłódki,
 - wyposażony w napęd odłącznika zablokowany jest elektrycznie z obwodami sterowania odpływów tak, że przed otwarciem styków odłącznika następuje wyłączenie styczników głównych wszystkich odpływów i bezprądowe otwarcie styków odłącznika,
- h) system sterowania i zabezpieczenia odpływu w wyłączniku powinien być oparty na pojedynczym przekaźniku mikroprocesorowym PM-2 lub równoważny, zapewniającym ochronę trójfazowych silników indukcyjnych przed skutkami przeciążeń, zwarc, asymetrii prądu obciążenia oraz nadmiernego wzrostu temperatury, który kontroluje rezystancje izolacji torów głównych zapobiegając podaniu napięcia na uszkodzony odcinek sieci energetycznej oraz zapewnia kontrolę ciągłości uziemienia,
- i) przekaźnik mikroprocesorowy PM-2 lub równoważny powinien łączyć w sobie następujące funkcje kontrolno-pomiarowe:
 - przekaźnika nadmiarowo-prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetrowy),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,

- przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących,
- j) wyposażony w wpusty kablowo-przewodowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,
- k) wszystkie odpływy powinny posiadać zabezpieczenia wymagane w podziemnych zakładach górniczych.
- l) od strony zasilania wyposażony w przełączniki rozłącznikowe zapewniające wyłączenie prądu znamionowego w stanie awaryjnym (pod obciążeniem),

5.7.8. Przewody zasilające – 1 kpl. służące do zasilania:

- a) silnika napędu podajnika taśmowego o długości 100m,
- b) silnika agregatu hydraulicznego o długości 100m,
- c) wyłącznika stycznikowego o długości 150m,

5.7.9. System automatyki dla podajnika o szerokości taśmy 2000 mm – 1 kpl., spełniający wymagania:

- a) ma umożliwiać pracę podajnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05/P produkcji „Elektrometal S.A,
- b) ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- c) systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 powinien umożliwiać przesył i odczyt na stanowisku wizualizacji znajdującym się na powierzchni wartości prądów silników napędowych (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- d) wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
- e) skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej.

5.7.10. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl. spełniająca wymagania:

- a) ma umożliwiać oświetlenie przejścia wzdłuż całego podajnika taśmowego,
- b) ma składać się z:
 - 3 lamp typu ŚWIT-08 lub równoważnych tj. spełniających warunki:
 - przystosowane do zasilania z napięciem od 24 do 230VAC,
 - możliwość łączenia przelotowego,
 - budowy przeciwwybuchowej ognioszczelnej,
 - klosz wykonany z wysoko udurowanego tworzywa sztucznego,
 - źródło światła diody LED : liczba źródeł światła 12 sztuk,
 - strumień świetlny 1200 lx,
 - stopień ochrony min. IP 65,
 - klasa ochronności 1,
 - okablowania długości umożliwiającego wykonanie instalacji oświetleniowej wzdłuż przenośnika podajnika taśmowego,

5.8 Wymagane wyposażenie dodatkowe podajnika o szerokości taśmy 2000 mm:

- | | |
|--|-------------|
| 5.8.1. Przekładnia (taka sama jak zastosowana w napędzie podajnika) | - 1 szt. |
| 5.8.2. Sprzęgło (takie samo jak zastosowane w napędzie podajnika) | - 1 szt. |
| 5.8.3. Silnik elektryczny (taka sam jak zastosowany w napędzie podajnika) | - 1 szt. |
| 5.8.4. Bęben napędowy (taki sam jak zastosowany w podajniku) | - 1 szt. |
| 5.8.5. Bęben zwrotny (taki sam jak zastosowany w podajniku) | - 1 szt. |
| 5.8.6. Siłownik hydrauliczny do napinania i centrowania taśmy (taki sam jak zastosowany w podajniku) | - 2 szt. |
| 5.8.7. Krążnik ϕ 245 (taki sam jak zastosowany w podajniku) | - 3 szt. |
| 5.8.8. Krążnik wzmocniony prowadzący taśmę górną | - 10 szt. |
| 5.8.9. Krążnik pierścieniowy prowadzący taśmę górną w rejonie spadającej strugi urobku | - 10 szt. |
| 5.8.10. Krążnik tarczowy prowadzący taśmę dolną | - 3 szt. |
| 5.8.11. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg | - 1 szt. |
| 5.8.12. Smarownice: nożna i ręczna | - po 1 szt. |
| 5.8.13. Klucze do montażu i demontażu elementów podajnika | - 1 kpl. |

5.9 Wymagania dodatkowe podajnika o szerokości taśmy 2000 mm:

- 5.9.1 Wszystkie elementy konstrukcyjne podajnika winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego,
- 5.9.2 Krążniki wymienione w punkcie 5.6.9. tiret piąty, winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin oraz spełniać warunki:

- rura o grubości ścianki min. 4 mm,
- piasta krążnika odlewana,
- średnica osi, co najmniej 25 mm,
- łożyska 6305 C3 lub równoważne,
- uszczelnienie podwójne labiryntowe,
- płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie lakierem.

5.10 Termin dostawy przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm i podajnika o szerokości taśmy 2000 mm:

Do 18 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin dostawy – do dnia 15.03.2011 r

5.11 Termin i miejsce montażu przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm oraz podajnika o szerokości taśmy 2000 mm:

- 5.11.1 Kompleksowy montaż przedmiotowego przenośnika realizującego odstawę urobku i jazdę ludzi oraz podajnika taśmowego winien być rozpoczęty nie wcześniej niż od 20 tygodni od dnia zawarcia umowy, a zakończony nie później niż do 32 tygodni od dnia zawarcia umowy w upadkowej N-633 na długości ~ 1200 m,
- 5.11.2 Zamawiający przyjmuje na siebie obowiązek obsługi geodezyjnej oraz transportu elementów przedmiotu zamówienia wraz z pozostałymi materiałami niezbędnymi do budowy przedmiotowego przenośnika i podajnika do wspólnie ustalonych punktów zdawczo-odbiorczych w konfiguracji, ilości i terminie uzgodnionym z Wykonawcą.
- 5.11.3 Upadkowa N-633 na długości budowy przedmiotowego przenośnika jest wyrobiskiem górniczym prowadzonym w obudowie łukowej podatnej ŁP 10 (poza rejonem budowy podajnika, napędu głównego i pośredniego o gabarytach większych) z zabudowaną odstawą o szerokości taśmy 1000 mm, realizującą odstawę urobku z robót przygotowawczych, rurociągiem odwadniającym ϕ 150 mm prowadzonym po posągu, rurociągu ppoż. ϕ 150 mm i kabli elektroenergetycznych prowadzonych wzdłuż ociosu oraz szyny jezdnej kolejki spalinowej podwieszanej do łuków stropowych.
- 5.11.4 W związku z brakiem możliwości wyłączenia z ruchu w dni robocze ww. odstawy urobku z robót przygotowawczych, technologia budowy przedmiotowego przenośnika i podajnika w upadkowej N-633 winna uwzględniać konieczność budowy jego trasy i fundamentów w dni robocze w trakcie realizacji odstawy taśmowej urobku z robót przygotowawczych.
- 5.11.5 Demontaż 5 napędów przenośników o szerokości taśmy 1000 mm realizujących odstawę urobku z robót przygotowawczych oraz budowa wstępnie przygotowanych elementów napędów i pozostałego wyposażenia przedmiotowego przenośnika i podajnika, realizowana będzie po zatrzymaniu odstawy przez niezbędny na ten cel okres czasu (z włączeniem sobót i dni ustawowo wolnych od pracy) w porozumieniu z Zamawiającym.

6. Szczegółowy opis – Część nr 3 zamówienia:

Dostawa przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1000 mm.

6.1 Wymagane parametry przenośnika o szerokości taśmy 1000 mm:

6.1.1	Prędkość taśmy	- 2,0 m/s ($\pm 0,1$ m/s)
6.1.2	Szerokość taśmy	- 1000 mm
6.1.3	Moc napędu	- 2 x 132 kW
6.1.4	Napięcie zasilania	- 500/1000 V
6.1.5	Średnie nachylenie wyrobiska	- do 10^0
6.1.6	Całkowita szerokość napędu	- max. 2200 mm
6.1.7	Wydajność przenośnika	- min 500 t/h

Uwaga:

W związku z faktem, że przenośnik będzie pracował w wyrobiskach o różnych nachyleniach, dlatego instrukcja obsługi powinna umożliwiać użytkownikowi dobór długości przenośnika w zależności od zmian nachylenia.

6.2 Wymagane wyposażenie przenośnika o szerokości taśmy 1000 mm:

6.2.1 Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:

- 6.2.1.1. Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych o mocy 132 kW każda z lewej lub prawej strony napędu,
- 6.2.1.2. Dwa bębny napędowe ogumowane o średnicy ok. 630 mm (± 10 mm), zasprzęglone z przekładniami poprzez sprzęgła zębate,
- 6.2.1.3. Dwie przekładnie walcowe przystosowane do przeniesienia mocy min. 132 kW, umożliwiające zabudowę silnika pod taśmą, prostopadle do osi głównej przenośnika. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 2,0 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy ogumowanych bębnach napędowych o średnicy ok. 630 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1475 obr/min. (± 5 obr/min),
- 6.2.1.4. Dwa silniki elektryczne:
 - a) indukcyjne 3 fazowe o mocy 132 kW, dwunapięciowe 500/1000V, 50 Hz
 - b) chłodzone powietrzem,
 - c) stopień ochrony min. IP 54,
 - d) obroty $n = \text{ok. } 1475 \text{ obr/min.}$

Uwaga: Silniki pod taśmą należy osłonić przed zanieczyszczeniami

- 6.2.1.5. Dwa sprzęgła wysokoelastyczne SET z obudową przystosowane do przenoszonej mocy lub równoważne, tj. spełniające między innymi warunki:
 - a) piasta sprzęgła ze strony przekładni, połączona za pomocą śrub z segmentem elastycznym, oraz z tarczą kłową, która poprzez wkładkę elastyczną, przenosi moment obrotowy z tarczy kłowej osadzonej na piaście sprzęgła ze strony silnika,

- b) wymiana wkładki elastycznej, bez konieczności rozkręcania połączeń śrubowych wykonanych fabrycznie,
- c) sprzęgło fabrycznie wyważone, posiadające możliwość po wymianie wkładki elastycznej, ustawienia za pomocą znaków na tarczach kłowych, bez konieczności ponownego wyważania,
- d) odkształcenie kątowe sprzęgła – ok. 8° ,
- e) odchyłka montażowa poosiowa – $1 \div 3$ mm,
- f) odchyłka montażowa promieniowa – min. 1,5 mm,

6.2.1.6. Dwa układy hamulcowe szczękowe ze zwalnikami elektrohydraulicznymi ExZEH 1000V lub równoważnymi, tj. spełniającymi między innymi warunki:

- a) przystosowane do wykonywania pracy o ruchu posuwisto-zwrotnym,
- b) z zabudowaną wewnątrz sprężyną,
- c) posiadające obudowę o stopniu ochrony min. IP-54,
- d) przystosowane do zasilania napięciem $1000V \pm 5\%$, 50 Hz
- e) dopuszczalna siła obciążająca tłoczysko – min. 300 N

6.2.1.7. Komplet osłon.

6.2.2 Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:

6.2.2.1. Głowica wysypowa z bębnem ogumowanym o średnicy 530 mm (± 10 mm) wyposażona w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu,

6.2.2.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobiskach o wysokości od 3 do 4 m,

6.2.2.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,

6.2.2.4. Komplet zgarniaczy - 2szt.

4.2.2.4.1. Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,

4.2.2.4.2. Zgarniacz dwulistwowy z regulowaną siłą docisku,

6.2.2.5. Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych,

6.2.2.6. Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,

6.2.2.7. Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krawężników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krawężników prowadzących taśmę górną,

6.2.2.8. Krawężniki odchylające i prowadzące taśmę dolną,

Uwaga:

Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy $6 \div 7$ m.

6.2.3 Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:

- 6.2.3.1. Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,
- 6.2.3.2. Stała zwrotnia pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 530 mm (± 10 mm), mocowana od strony napędu przenośnika,
- 6.2.3.3. Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 530 mm (± 10 mm),
- 6.2.3.4. Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,
- 6.2.3.5. Komplet rolek i bębnow odchylających,
- 6.2.3.6. Komplet krążników.

Uwaga:

Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min.30 m.

6.2.4 Kompletna stacja napinająca wolnobieżna (samohamowna) w skład, której muszą wchodzić:

- 6.2.4.1. Zespół napędowy składający się z :
 - a) przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem,
 - b) silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięciu 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54,
 - c) blokady krańcowej wózka pętlicy,
 - d) niezbędną ilość przycisków sterowniczych.
- 6.2.4.2. Bęben linowy o średnicy 450mm ± 10 mm
- 6.2.4.3. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca bęben z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości min. 30 m z 20% zapasem,
- 6.2.4.4. Układ kontroli napięcia taśmy,
- 6.2.4.5. Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.

6.2.5 Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:

- 6.2.5.1. Zasyb o długości min. 6 m,
- 6.2.5.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,
- 6.2.5.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,
- 6.2.5.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami tarczowymi o średnicy min. ϕ 133 mm i długości płaszcza 1200 mm.
- 6.2.5.5. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika,

- 6.2.5.6. Kadłub z bębniem gumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 530 mm (± 10 mm),
- 6.2.5.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,
- 6.2.5.8. Komplet osłon,
- 6.2.5.9. Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.

Uwaga:

Całkowita wysokość zwrotni z zabudowanym zasypem nie powinna przekroczyć wymiaru 1400 mm.

6.2.6 Komplet czujników

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 6.2.6.1. Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy i zwrotni,
- 6.2.6.2. Czujnik spiętrzenia urobku pętlicy montowany w rejonie głowicy wysięgnikowej,
- 6.2.6.3. Czujnik ruchu taśmy.

6.2.7 Przewoźna górnicza stacja transformatorowa IT3 Sat – 400/6/1A - 1 szt. lub równoważna, tj. spełniająca wymagania:

- a) moc 400 kVA / napięcie górne 6000 V \pm 5% i napięcie dolne 1050V, wyposażona w minimum jeden odpływ po stronie dolnego napięcia,
- b) wyposażona w odłącznik po stronie górnego napięcia,
- c) wyposażona w stycznik jako łącznik mocy po stronie wtórnej transformatora (z zabezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe: blokujące i centralne oraz nadmiarowoprądowe,
- d) wyposażona w system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę,
- e) budowy ognioszczelnej,
- f) wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 550 mm,
- g) przystosowana do pracy w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych co najmniej do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- h) powinna posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą ją do stosowania w podziemnych zakładach górniczych

6.2.8 Rozrusznik typu EH-KK A1 – 1szt.lub równoważny tj. spełniający warunki:

- a) rozrusznik powinien posiadać minimum 2 odpływy na napięcie 1000V oraz możliwość zasilenia z pojedynczego odpływu urządzenia o prądzie znamionowym 400A,
- b) znamionowy prąd zaproponowanego rozrusznika – minimum 450 A,
- c) rozrusznik powinien być wyposażony w przełącznik rozłącznikowy umożliwiający zmianę kierunku obrotów urządzenia,

- d) podłączenie przewodów zasilających i odpływowych powinno być realizowane w sposób pewny poprzez wpusty kablowe,
- e) układ sterowania rozrusznika winien być realizowany za pomocą zewnętrznego sterownika programowalnego, umożliwiającego szybką wymianę bez udziału służb serwisowych, który należy dostarczyć wraz z rozrusznikiem,
- f) zwarciova zdolność łączeniowa rozrusznika – minimum 25kA.

6.2.9 Wyłącznik stycznikowy typu WSA – 1.40R (1kV) 1szt., lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- d) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- e) znamionowy prąd łączeniowy min. 40A,
- f) służący do zasilania stacji napinającej wolnobieżnej (samohamownej) w skład, której wchodzi między innymi silnik elektryczny o mocy 15kW , 1000V, 50Hz,
- g) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovy i asymetrowy),
 - przekaźnika upływowego blokującego,
 - przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
 - przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
 - przekaźnika sterowniczego,
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
 - sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
 - sterowania lokalnego i zdalnego,
 - sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
 - wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
 - przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

6.2.10 Wyłącznik stycznikowy typu WSA – 1.40/40 (1kV) 1szt. lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- a) przystosowany do zasilania napięciem przemiennym 1000V ze stacji transformatorowej z izolowanym punktem zerowym po stronie niskiego napięcia,
- b) służący do zasilania dwóch układów hamulcowych szczękowych ze zwalnikami elektrohydraulicznymi ExZEH 1000V,
- c) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovy i asymetrowy),

- przekaźnika upływowego blokującego,
- przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
- przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
- przekaźnika sterowniczego,
- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
- sterowania lokalnego i zdalnego,
- sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
- wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych,
- przekazywania informacji o stanie pracy do zewnętrznych systemów monitorujących.

6.2.11 System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 300 m – 1 kpl., spełniający wymagania:

- a) ma umożliwiać pracę przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ELSAP-05/P produkcji „Elektrometal S.A,
- b) ma być kompatybilny z systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy),
- c) systemem łączności typu ELSAP-05/P współpracujący z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie ELSAP CONF - wersja 0.6.13.44 powinien umożliwiać przesył i odczyt na stanowisku wizualizacji znajdującym się na powierzchni wartości prądów silników napędowych (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji oraz opinię odpowiedniej jednostki badawczej potwierdzającej możliwość współpracy)
- d) wraz z elementami automatyki mają być dostarczone konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linka bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,
- e) skrzynki elementów automatyki mają być wykonane ze stali nierdzewnej.

6.2.12 Przewody zasilające.

- służące do zasilania:

- a) silników i luzowników na napędzie przenośnika taśmowego każdy o długości 50m,
- b) rozrusznika tyrystorowego o długości 100m.

6.3 Pozostałe elementy przenośnika o szerokości taśmy 1000 mm:

- 6.3.1 Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^0$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,

- 6.3.2 Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przedmiotowego przenośnika,
- 6.3.3 Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania podzespołów przenośnika,
- 6.3.4 Przelaz przystosowany do trasy sztywnej rurowej o szerokości taśmy 1000 mm.
- 6.3.5 Przesyp wzmocniony, spełniający warunki:
 - 6.3.5.1. Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1000mm,
 - 6.3.5.2. Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250 mm co 50 mm,
 - 6.3.5.3. Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,
 - 6.3.5.4. Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,
 - 6.3.5.5. Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2 m.,
 - 6.3.5.6. Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w punkcie 6.3.5.2,
 - 6.3.5.7. Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,
 - 6.3.5.8. Przesyp powinien mieć min. 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z kompletem zabudowanych krążników,
 - 6.3.5.9. Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy,
 - 6.3.5.10. Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,
 - 6.3.5.11. Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m (± 0,05m) – max wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w punkcie 5.6.3.2. powinna wynosić 1,9m. (± 0,05m),
 - 6.3.5.12. Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,
 - 6.3.5.13. W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,
 - 6.3.5.14. Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami prowadzącymi taśmę dolną,
 - 6.3.5.15. Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,

6.4 Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika o szerokości taśmy 1000 mm:

- 6.4.1 Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min. 132 kW z pólspzęgłem zębatym (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) - szt. 1
- 6.4.2 Bęben napędowy ogumowany o średnicy 630 mm (± 10 mm)
(taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) - szt. 1

- 6.4.3 Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 530 mm (± 10 mm) (taki sam jak zastosowany w stacji zwrotnej, wózku i stacji nawrotnej pętlicy) - szt. 1
- 6.4.4 Sprzęgło silnik – przekładnia
(takie samo jak zastosowane w napędzie przenośnika) - kpl. 1
- 6.4.5 Koło linowe wózka pętlicy - po 2 szt.
- 6.4.6 Komplet rolek prowadzących wózek pętlicy - kpl. 1,
- 6.4.7 Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 2500 kg - szt. 2
- 6.4.8 Smarownice: nożna i ręczna - po 1 szt.
- 6.4.9 Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - kpl. 2
- 6.4.10 Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1000 mm MSRTX lub równoważne, tj spełniające między innymi warunki:
- przystosowane do szycia taśmy złączami mechanicznymi (nitowo-przegubowymi) Flexco,
 - składające się: z listwy montażowej, na której umieszczone są płyty nitownicze (każda płyta posiada 20 specjalnych otworów nitowniczych), przewodników igły ustalającej pasemko złączek oraz jednootworowych obsad do umieszczenia w nich wielopunktowego bloku (20-otworowy) prowadzącego samodociskowe nity wraz z pobijakiem pięciopunktowym oraz wyprofilowanego młotka,
- 6.4.11 Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej:
- a) komplet bezpieczników do każdego urządzenia elektrycznego,
 - b) miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V – 2500V co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru.
 - c) komplet narzędzi dla elektromonterów do wykonywania prac konserwacyjnych i przeglądów przy rozruszniku tyrystorowym.

6.5 Wymagania dodatkowe do przenośnika o szerokości taśmy 1000 mm:

- 6.5.1 Bęben ogumowany o średnicy 530 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku oraz bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 530 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku , stacji nawrotnej pętlicy i zwrotni winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego,
- 6.5.2 Wszystkie bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego oraz stacji zwrotnej przenośnika winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,
- 6.5.3 Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośnika taśmowego winny być zabezpieczone antykorozyjnie,

6.6 Uwagi końcowe dotyczące przenośnika o szerokości taśmy 1000 mm:

W celu umożliwienia Wykonawcy opracowania dokumentacji i wystawienia deklaracji zgodności WE na kompletny przenośnik Zamawiający oświadcza, że wyposaży przedmiotowy przenośnik w następujące elementy niezbędne do skompletowania przenośnika, a niebędące przedmiotem dostawy objętej niniejszym postępowaniem:

- a) Taśmę o szerokości 1000 mm i wytrzymałości 1250 Nm
- b) Trasę o szerokości 1000 mm i konstrukcji sztywnej rurowej lub linowej.

6.7 Termin dostawy przenośnika o szerokości taśmy 1000 mm:

Do 6 tygodni od zawarcia umowy.

Przewidywany termin dostawy – do dnia 03.12.2010 r.

**Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań
i parametrów technicznych dla części nr 1 zamówienia –
Dostawa i montaż 2 szt. przenośników o szerokości taśmy 1200 mm**

I. Dotyczy przenośnika nr 1 o szerokości taśmy 1200 mm

Typ przenośnika:.....

L.p.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru
I.	Parametry przenośnika:		
1.	Prędkość taśmy 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s)	TAK (podać prędkość taśmy)	
2.	Szerokość taśmy 1200 mm	TAK	
3.	Moc napędu 4 x 250 kW	TAK	
4.	Długość przenośnika - 710 m	TAK	
5.	Całkowita szerokość napędu przenośnika max. 4500 mm	TAK (podać szerokość napędu)	
6.	Wydajność przenośnika min. 1500 t/h	TAK (podać wydajność)	
7.	Napięcie zasilania 1000 V	TAK	
8.	Rozruch łagodny – sprzęgła hydrokinetyczne	TAK	
II.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić		
1.	Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę czterech jednostek napędowych, każda o mocy 250 kW, po dwie z lewej i prawej strony napędu,	TAK	
2.	Dwa bębny napędowe dwuczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Cztery przekładnie zębate kątowe typu K1SH 450N o przełożeniu $i = 24,375$ lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.1.3 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ, moc, przełożenie oraz gabaryty przekładni)	
4.	Cztery silniki elektryczne typu 2SGP 355 L-4 , 250 kW na napięcie znamionowe $1000V \pm 5 \%$, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.1.4 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	

5.	Cztery sprzęgła hydrokinetyczne Voith -562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.1.5 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać nazwę, typ sprzęgła)	
6.	Cztery układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 (U=230V) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 4.2.1.6 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego)	
7.	Cztery urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej z możliwością zmiany kierunku pracy bez konieczności ich demontażu.	TAK (podać nazwę, typ urządzenia przeciwpowrotnego)	
8.	Komplet pierścieni zaciskowych do połączenia czterech przekładni wymienionych w punkcie 4.2.1.3. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 4.2.1.2. Opisu przedmiotu zamówienia,	TAK	
9.	Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu,	TAK	
III.	Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Głowica wysypowa z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
2.	Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągim za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 3 do 4 m,	TAK (podać ilość i długość segmentów oraz ilość rozpór teleskopowych)	
3.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem.	TAK	
4.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. - czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej - Skrobak HOSCH C2K-1200-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punktach od 4.2.2.4.2.1.do 4.2.2.4.2.11. załącznika nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, typ zgarniaczy)	
5.	Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych.	TAK	
6.	Oslony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,	TAK	
7.	Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika z kompletem krążników tarczowych prowadzących taśmę górną,	TAK	

8.	Krażniki odchylające - ϕ 245x1400 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1400 mm taśmę dolną,	TAK	
9.	Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 6 ÷7 m.	TAK (podać długość wysięgnika)	
IV.	<i>Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:</i>		
1.	Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,	TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych)	
2.	Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,	TAK	
4.	Komplet krażników ϕ 245x1400 mm, ϕ 159x1400 mm i ϕ 133x1400 mm prowadzących taśmę, (krażniki ϕ 133x1400 mm wykonane jako tarczowe)	TAK	
5.	Lina o odpowiedniej średnicy i długości umożliwiającej pracę układu kół linowych zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,	TAK (podać przełożenie układu kół linowych)	
6.	Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego	TAK	
7.	Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)	TAK (podać nazwę, typ, zespołu zasilającego)	
V.	<i>Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:</i>		
1.	Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,	TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych)	
2.	Wózek napinający pętlicy z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Komplet krażników tarczowych prowadzących taśmę	TAK	

4.	Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy.	TAK	
5.	Komplet rolek i bębnow odchylających	TAK	
6.	Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min. 30 m.	TAK (podać długość jazdy wózka pętlicy)	
VI.	Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Zespół napędowy składający się z: a) przekładni ślimakowej, b) sprzęgła, c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięciu znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	TAK (podać typ, obroty i stopień ochrony silnika elektrycznego)	
2.	Przekładnia zębata wewnętrzna.	TAK	
3.	Bęben linowy o średnicy 500 mm (±10 mm) z układkiem liny	TAK (podać średnicę bębna linowego)	
4.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości min.30 m z 20% zapasem,	TAK	
5.	Układ kontroli napięcia taśmy,	TAK	
6.	Blokada krańcowa wózka pętlicy,	TAK	
7.	Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.	TAK	
VII.	Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:		
1.	Zasyp o długości min. 6 m.	TAK (podać długość zasypu)	
2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,	TAK	
3.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy.	TAK	
4.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1400 mm	TAK	
5.	Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.	TAK	

6.	Kadłub z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy 830 mm (± 10 mm).	TAK (podać średnicę bębna)	
7.	Rama nośna przystosowania do kotwienia i rozparcia zwrotni	TAK	
8.	Komplet osłon	TAK	
9.	Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	TAK	
10.	Całkowita wysokość zwrotni z zabudowanym zasypem nie może przekroczyć wymiaru 1750 mm.	TAK (podać całkowitą wysokość zwrotni)	
VIII.	<i>Kompletna trasa (z krążnikami) spełniająca wymagania:</i>		
1.	Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1200 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej,	TAK	
2.	Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropowych obudowy łukowej ŁP 8 – IP 10 w pochylni kamiennie-taśmowej.	TAK	
3.	O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z elementów wymienionych w punkcie 4.2.7.3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
4.	Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,	TAK	
5.	Długość trasy zapewni skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 710 m wraz z podzespołami wymienionymi w punktach od 4.2.1. do 4.2.6. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
IX.	<i>Taśma przenośnikowa spełniająca wymagania:</i>		
1.	Szerokość taśmy - 1200 mm,	TAK	
2.	Rodzaj taśmy – tkaninowo-gumowa wieloprzekładowa trudnopalna,	TAK (podać typ taśmy)	
3.	Wytrzymałość taśmy – min 2000 kN/m	TAK (podać wytrzymałość taśmy)	
4.	Połączenia taśmy: wulkanizowane lub klejone	TAK (podać rodzaj połączenia taśmy)	
X.	<i>Komplet czujników:</i>		
1.	Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni,	TAK (podać typ czujnika)	
2.	Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej,	TAK (podać typ czujnika)	

3.	Czujnik ruchu taśmy,	TAK (podać typ czujnika)	
4.	Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego	TAK (podać typ czujnika)	
5.	Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów).	TAK (podać typ aparatu przepływowego)	
XI.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu IT3 Sat – 630/6/1A – 2 szt. do zasilenia wyłączników stycznikowych 1kV, wymienionych w punkcie 4.2.12, lub równoważna spełniająca wymagania wymienione w punkcie 4.2.10. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ stacji)	
XII.	Rozdzielnicza średniego napięcia typu RM6 NE - BIBI -1szt. lub równoważna spełniająca wymagania wymienione w punkcie 4.2.11. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ rozdzielnicy)	
XIII.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC - 1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 2 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.2.12. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
XIV.	System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 710 m – 1 kpl spełniający wymagania wymienione w punkcie 4.2.13. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ automatyki)	
XV.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl spełniająca wymagania wymienione w punkcie 4.2.14. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ lamp)	
XVI.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.2.15. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zespołu transformatorowego)	
XVII.	Zespół transformatorowy typu ZT 4 – 2 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.2.16. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zespołu transformatorowego)	
XVIII.	Urządzenie Klimatyzacyjno-Grzewcze typu UKD-1,5C - 2 szt. lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.17. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ urządzenia klimatyczno-grzewczego)	
XIX.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSA – 1.40.R (1kV) - 1szt. (w przypadku lokalizacji stacji napinającej w rejonie zwrotni przenośnika) lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.2.18. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
XX.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny 1 kV WSA – 1.40 - 1szt. (w przypadku lokalizacji stacji napinającej w rejonie zwrotni przenośnika) lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.2.19. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
XXI.	Linia kablowa 6kV spełniająca wymagania wymienione w punkcie 4.2.20. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	

XXII.	Przewody zasilające – 1 kpl., służące do zasilania:		
1.	silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 50m, w sumie 200m	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
2.	silnika kołowrotu pomocniczego o długości 50m,	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
3.	wyłącznika manewrowego każdy o długości 100m, w sumie 200m	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
4.	agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m,	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
5.	urządzenia klimatyczno-grzewczego o długości 100m.	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
XXIII.	Pozostałe elementy przenośnika:		
1.	Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,	TAK	
2.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	TAK	
3.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przenośnika,	TAK	
4.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,	TAK	
5.	Przeład przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400 mm.	TAK	
6.	Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z zasilaniem i sterowaniem. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z elementów wymienionych w punkcie 4.3.6. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać oznaczenie wyłącznika stycznikowego oraz przełącznika mikroprocesorowego sterowniczo-zabezpieczeniowego)	
7.	Przesyp wzmocniony spełniający warunki wymienione w punkcie 4.3.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie przesypu)	

8.	Urządzenie do usuwania przepadu spod wysięgnika podwieszone pod nim i niezależnie od niego, spełniające warunki wymienione w punkcie 4.3.8. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie urządzenia)	
9.	Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.	TAK	
XXIV.	Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika:		
1.	Kompletnie zmontowana jednostka napędowa (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika), składająca się z: a) przekładni z pierścieniem zaciskowym do połączenia z wałem bębna napędowego, b) sprzęgła, c) łącznika, d) tarczy hamulcowej z zaciskami, e) silnika elektrycznego, f) urządzenia przeciwpowrotnego.	TAK	
2.	Bęben napędowy dwuczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami i łożyskami. (taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika) - szt. 1	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Bęben ogumowanym baryłkowy o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, wózku pętlicy i wózku zespołu napinania hydraulicznego oraz stacji zwrotnej) - szt. 1	TAK (podać średnicę bębna)	
4.	Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1	TAK	
5.	Krażnik ϕ 245 x 1400 mm – 3 szt.	TAK	
6.	Krażnik ϕ 133 x 1400 mm – 3 szt.	TAK	
7.	Bęben odchylający ϕ 159 x 1400 mm – 3 szt.	TAK	
8.	Pozostałe krażniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju.	TAK	
9.	Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1200 mm MSRTX lub równoważne, tj spełniające między innymi warunki wymienione w punkcie 4.4.9. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie urządzenia)	
10.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg – 1 szt.	TAK	
11.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 5000 kg – 1 szt.	TAK	

12.	Klucz dynamometryczny 2000 Nm z kpl. nasadek 24-55 - kpl.1	TAK	
13.	Wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2500 Nm wraz z kompletem nasadek 24-55 – 1 kpl.	TAK	
14.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika – 2 kpl.	TAK	
15.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej wymienione w punkcie 4.4.15. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie miernika rezystancji)	

II. Dotyczy przenośnika nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm

Typ przenośnika:.....

L.p.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru
XXV.	Parametry przenośnika:		
1.	Prędkość taśmy 3,2 m/s ($\pm 0,1$ m/s)	TAK (podać prędkość taśmy)	
2.	Szerokość taśmy 1200 mm	TAK	
3.	Moc napędu 2 x 250 kW	TAK	
4.	Długość przenośnika - 320 m	TAK	
5.	Całkowita szerokość napędu przenośnika max. 3200mm	TAK (podać szerokość napędu)	
6.	Wydajność przenośnika min. 1500 t/h	TAK (podać wydajność)	
7.	Napięcie zasilania 1000 V	TAK	
8.	Rozruch łagodny – sprzęgła hydrokinetyczne	TAK	
XXVI.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić		

1.	Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę dwóch jednostek napędowych, każda o mocy 250 kW, po lewej stronie napędu (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),	TAK	
2.	Dwa bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm),	TAK	
3.	Dwie przekładnie zębate kątowe typu K1SH 450N o przełożeniu $i = 24,375$ lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.1.3 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
4.	Dwa silniki elektryczne typu 2SGP 355 L-4 , 250 kW na napięcie znamionowe $1000V \pm 5 \%$, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.1.4 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
5.	Dwa sprzęgła hydrokinetyczne Voith -562 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 4.2.1.5 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
6.	Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 ($U=230V$) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 4.2.1.6 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
7.	Dwa urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej z możliwością zmiany kierunku pracy bez konieczności ich demontażu.	TAK	
8.	Komplet pierścieni zaciskowych do połączenia czterech przekładni wymienionych w tabeli L.p. XXVI.3. z wałami bębnowych wymienionych w tabeli L.p. XXVI.2.,	TAK	
9.	Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu,	TAK	
XXVIII.	Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Głowica wysypowa z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm),	TAK	
2.	Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 4 do 5 m,	TAK (podać ilość i długość segmentów oraz ilość rozpór teleskopowych)	
3.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem.	TAK	

4.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. - czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej - Skrobak HOSCH C2K-1200-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punktach od 4.2.2.4.1.do 4.2.2.4.11. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
5.	Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych.	TAK	
6.	Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,	TAK	
7.	Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt kraźników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem kraźników tarczowych prowadzących taśmę górną,	TAK	
8.	Kraźniki odchylające - ϕ 245x1400 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1400 mm taśmę dolną,	TAK	
9.	Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 11 ÷12 m.	TAK (podać długość wysięgnika)	
XXIX.	Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić elementy wymienione w punktach od 4.2.3.1. do 4.2.3.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać przełożenie układu kół linowych)	
XXX.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić elementy wymienione w punktach od 4.2.4.1. do 4.2.4.5. Opisu przedmiotu zamówienia, umożliwiający jazdę wózka pętlicy na długości min. 18 m	TAK (podać długość jazdy wózka pętlicy)	
XXXI.	Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić elementy wymienione w punktach od 4.2.5.1. do 4.2.5.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
XXXII.	Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić elementy wymienione w punktach od 4.2.6.1. do 4.2.6.8. Opisu przedmiotu zamówienia, spełniająca wymagania zawarte w uwadze punktu 4.6.6. ww. Opisu.	TAK (podać całkowitą wysokość zwrotni)	
XXXIII.	Kompletna trasa spełniająca wymagania wymienione w punktach od 4.2.7.1. do 4.2.7.4. oraz uwadze punktu 4.6.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
XXXIV.	Taśma przenośnikowa , spełniająca wymagania wymienione w punktach od 4.2.8.1. do 4.2.8.4. oraz uwadze punktu 4.6.8. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ taśmy)	
XXXV.	Komplet czujników ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym czujniki wymienione w punktach od 4.2.9.1. do 4.2.9.5.	TAK (podać typy czujników)	

XXXVI.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu IT3 Sat – 630/6/1A – 1 szt. do zasilenia wyłącznika stycznikowego 1kV, wymienionego w punkcie 4.6.11, lub równoważna spełniająca wymagania wymienione w punkcie 4.2.10. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ stacji)	
XXXVII.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC - 1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.2.12. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
XXXVIII.	System automatyki dla przonośnika taśmowego dł. 320 m – 1 kpl. spełniający wymagania wymienione w punkcie 4.2.13. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ automatyki)	
XXXIX.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl. spełniająca wymagania wymienione w punkcie 4.6.13. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ lamp)	
XL.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. do zasilania instalacji oświetleniowej wymienionej w punkcie 4.6.13, oraz stanowiska wulkanizacji taśmy lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 4.2.15. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ zespołu transformatorowego)	
XLI.	Linia kablowa 6 kV spełniająca wymagania wymienione w punkcie 4.6.15. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać długość jazdy wózka pętlicy)	
XLII.	Przewody zasilające – 1 kpl., służące do zasilania:		
1.	silników napędu przonośnika taśmowego każdy o długości 50m, w sumie 100m	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
2.	silnika kołowrotu pomocniczego o długości 50m,	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
3.	wyłącznika stycznikowego o długości 100m,	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
4.	agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 50m,	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
5.	agregatu zespołu napinania hydraulicznego o długości 50 m	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
XLIII.	Pozostałe elementy przonośnika:		

1.	Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^\circ$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,	TAK	
2.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	TAK	
3.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przenośnika,	TAK	
4.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,	TAK	
5.	Przełaz przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200 mm.	TAK	
6.	Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z zasilaniem i sterowaniem. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z elementów wymienionych w punkcie 4.3.6. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać oznaczenie wyłącznika stycznikowego oraz przełącznika mikroprocesorowego sterowniczo-zabezpieczeniowego)	
7.	Przesyp wzmocniony spełniający warunki wymienione w punkcie 4.3.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie przesypu)	
8.	Urządzenie do usuwania przepadu spod wysięgnika podwieszane pod nim i niezależnie od niego, spełniające warunki wymienione w punkcie 4.3.8. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie urządzenia)	
9.	Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.	TAK	
XLIV.	<i>Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika:</i>		
1.	Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1030 mm (± 10 mm), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami i łożyskami. (taki sam jak zastosowane w napędzie przenośnika) - szt. 1	TAK (podać średnicę bębna)	
2.	Bęben ogumowanym baryłkowy o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, wózku pętlicy i wózku zespołu napinania hydraulicznego oraz stacji zwrotnej) - szt. 1	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Pierścień zaciskowy do połączenia przekładni wymienionej w punkcie 4.6.1.3. z wałem bębna napędowego wymienionego w punkcie 4.6.1.2. Opisu przedmiotu zamówienia - szt. 1	TAK	

4.	Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju	TAK	
5.	Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - kpl. 1,	TAK	
6.	Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1,	TAK	
7.	Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1	TAK	
8.	Hydroakumulator do zespołu zasilającego zespół napinania hydraulicznego – szt. 1,	TAK	
9.	Krażnik ϕ 245 x 1400 mm – 3 szt.	TAK	
10.	Krażnik ϕ 133 x 1400 mm – 3 szt.	TAK	
11.	Bęben odchylający ϕ 159 x 1400 mm – 3 szt.	TAK	
12.	Pozostałe krażniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju.	TAK	
13.	Narzędzia (przyrządy) do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego – 1 kpl.	TAK	
14.	Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1200 mm MSRTX lub równoważne, tj spełniające między innymi warunki wymienione w punkcie 4.4.9. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie urządzenia)	
15.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg –1 szt.	TAK	
16.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 5000 kg –1 szt.	TAK	
17.	Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł i łożysk - szt.1	TAK	
18.	Smarownice: nożna i ręczna - po 1 szt.	TAK	
19.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - 2 kpl.	TAK	
20.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej wymienione w punkcie 4.4.15. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie miernika rezystancji)	

III. Dotyczy przenośnika o szerokości taśmy 1200 mm nr 1 i nr 2.

L.p.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru
XLV.	Wymagania dodatkowe:		
1.	Kadłuby napędu, jednostki napędowe, elementy: wysięgnika, pętlicowego zasobnika taśmy, zespołu napinania hydraulicznego, kołowrotu pomocniczego, trasy i zwrotni oraz taśma winny być takie same w obu ww. przenośnikach taśmowych,	TAK	
2.	Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 830 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośników taśmowych oraz winny posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	TAK	
3.	Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośników taśmowych (również elementy trasy) będą zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego,	TAK	
4.	Krażniki wymienione w punktach 4.2.7.3.b), 4.3.7.8 i 4.6.7.3b) winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin oraz spełniać warunki wymienione w punkcie 4.11. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
5.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu opinię na temat doboru przedmiotowych przenośników do pochylni kamienno-taśmowej (dla każdego przenośnika osobno),	TAK	
XLVI.	Termin dostawy:		
1.	Do 8 tygodni od daty zawarcia umowy. Przewidywany termin dostawy – do dnia 20.12.2010 r.	TAK	
XLVII.	Termin i miejsce montażu:		
1.	Kompleksowy montaż przedmiotowych przenośników będzie rozpoczęty nie wcześniej niż od 10 tygodni od dnia zawarcia umowy, a zakończony nie później niż do 20 tygodni od dnia zawarcia umowy w pochylni kamienno-taśmowej na łącznej długości ~ 1030 m w ciągu głównej odstawy taśmowej pomiędzy dzielnikiem strugi uroku zabudowanym na skrzyżowaniu pochylni kamienno-taśmowej z pochylnią	TAK	

	kamienno-taśmową I przenośnikiem a przenośnikiem Bogda 1200 J zabudowanym w upadkowej wydobywczej „Janeczka”.		
XLVIII.	Gwarancja i serwis:		
1.	Wykonawca udzieli na przedmiot dostawy gwarancji minimum 24 m-ce.	TAK (podać długość okresu gwarancji)	
2.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	TAK	
3.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
XLIX.	Wymagana dokumentacja:		
1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: a) instrukcję obsługi przenośników taśmowych w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika), b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika), c) opinię na temat doboru przenośników o szerokości taśmy 1200 mm nr 1 i nr 2 do pochylni kamienno-taśmowej, zgodnie z zapisami punktów 4.9.5. Opisu przedmiotu zamówienia,	TAK	
2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy: a) deklarację zgodności WE na kompletne przenośniki zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych, c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne, d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego, e) świadectwa jakości wyrobu, f) katalogi części zamiennych, g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń	TAK	

	<p>i elementów,</p> <p>h) protokół kontroli ostatecznej silników, stacji transformatorowych oraz rozdzielnic średniego napięcia</p> <p>i) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.</p> <p>j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.</p> <p>k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.</p> <p>l) listę pracowników przewidzianych do montażu przenośników oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.</p> <p>Dokumenty, o których mowa powyżej, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,</p>		
L.	<i>Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.</i>		
1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia	TAK	
LI.	<i>Pozostałe wymagania</i>		
1.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	

2.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	TAK	
3.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośników i dzielnika strugi urobku nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg – za wyjątkiem taśmy	TAK (podać wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego oraz masę najcięższego elementu lub podzespołu przenośnika)	

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań
i parametrów technicznych dla części nr 2 zamówienia –
Dostawa i montaż przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm
przystosowanego do jazdy ludzi wraz z podajnikiem taśmowym o szerokości
taśmy 2000 mm**

I. Dotyczy przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm.

Typ przenośnika:.....

L.p.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru
I.	Parametry przenośnika:		
1.	Prędkość taśmy 2,5 m/s ($\pm 0,1$ m/s)	TAK (podać prędkość taśmy)	
2.	Szerokość taśmy 1400 mm	TAK	
3.	Moc napędu: 4 x 400 kW z podziałem na: - napęd główny: 2 x 400 kW - napęd pośredni: 2 x 400 kW	TAK	
4.	Długość przenośnika - 1200 m	TAK	
5.	Całkowita szerokość napędu głównego i pośredniego - max. 3800 mm	TAK (podać szerokość napędu)	
6.	Wydajność przenośnika min. 1600 t/h	TAK (podać wydajność)	
7.	Przenośnik przystosowany do jazdy ludzi	TAK	
8.	Napięcie zasilania 1000 V	TAK	
9.	Rozruch łagodny – sprzęgła hydrokinetyczne	TAK	

II.	Kompletny napęd główny przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę dwóch jednostek napędowych, każda o mocy 400 kW po lewej stronie napędu (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),	TAK	
2.	Dwa bębny napędowe dwuczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Dwie przekładnie zębate kątowe typu K2F 500 o przełożeniu $i = 39,601$ lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.1.3 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ, moc, przełożenie oraz gabaryty przekładni)	
4.	Dwa silniki elektryczne typu SG3 450 S-4 400 kW na napięcie znamionowe $1000V \pm 5 \%$, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.1.4 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
5.	Dwa sprzęgła hydrokinetyczne Voith -650 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.1.5 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać nazwę, typ sprzęgła)	
6.	Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 ($U=230V$) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.1.6 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego)	
7.	Dwa urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej z możliwością zmiany kierunku pracy bez konieczności ich demontażu.	TAK (podać nazwę, typ urządzenia przeciwpowrotnego)	
8.	Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni wymienionych w punkcie 5.2.1.3. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 5.2.1.2. Opisu przedmiotu zamówienia,	TAK	
9.	Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu,	TAK	
III.	Kompletny napęd pośredni przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę dwóch jednostek napędowych, każda o mocy 400 kW po prawej stronie napędu (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),	TAK	
2.	Dwa bębny napędowe dwuczopowe z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	

3.	Dwie przekładnie zębate kątowe typu K2F 500 o przełożeniu $i = 39,601$ lub równoważne, tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.1.3 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ, moc, przełożenie oraz gabaryty przekładni)	
4.	Dwa silniki elektryczne typu SG3 450 S-4 400 kW na napięcie znamionowe $1000V \pm 5 \%$, 50 Hz lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.1.4 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
5.	Dwa sprzęgła hydrokinetyczne Voith -650 TVVSC o stałym napełnieniu olejem lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.1.5 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać nazwę, typ sprzęgła)	
6.	Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym typu AZRH 5.3 ($U=230V$) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.1.6 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego)	
7.	Dwa urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej z możliwością zmiany kierunku pracy bez konieczności ich demontażu.	TAK (podać nazwę, typ urządzenia przeciwpowrotnego)	
8.	Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni wymienionych w punkcie 5.2.2.3. z wałami bębnowymi napędowymi wymienionych w punkcie 5.2.2.2. Opisu przedmiotu zamówienia,	TAK	
9.	Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu,	TAK	
10.	Zasyp o długości min. 6 m,	TAK (podać długość zasypu)	
11.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną, montowane w rejonie spadającej strugi urobku po zejściu z bębna wysypowego,	TAK	
12.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny – takie same jak zastosowane w stacji zwrotnej) do czyszczenia strony biernej taśmy,	TAK	
13.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami $\phi 245 \times 1600$ mm,	TAK	
14.	Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.	TAK	

15.	Zgarniacz czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku służący do czyszczenia taśmy na bębnie wysypowym (taki sam jak zastosowany na głowicy wysypowej wysięgnika).	TAK	
IV.	Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Głowica wysypowa z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
2.	Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągim za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobisku o wysokości od 4 do 5 m,	TAK (podać ilość i długość segmentów oraz ilość rozpór teleskopowych)	
3.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem.	TAK	
4.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. - czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej - Skrobak HOSCH C2K-1400-HMX3-RA lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punktach od 5.2.3.4.2.1. do 5.2.3.4.2.11. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, typ zgarniaczy)	
5.	Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych.	TAK	
6.	Osłony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,	TAK	
7.	Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krawężników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krawężników tarczowych prowadzących taśmę górną,	TAK	
8.	Krawężniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1600 mm taśmę dolną,	TAK	
9.	Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 6 ÷ 7 m.	TAK (podać długość wysięgnika)	
V.	Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:		

1.	Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,	TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych)	
2.	Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem napinającym z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,	TAK	
4.	Komplet krążników ϕ 245x1600 mm, ϕ 159x1600 mm i ϕ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe),	TAK	
5.	Lina o odpowiedniej średnicy i długości umożliwiającej pracę układu kół linowych zespołu napinania hydraulicznego z 20 % zapasem,	TAK (podać przełożenie układu kół linowych)	
6.	Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego	TAK	
7.	Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym (moc silnika: min 2,2 kW, napięcie zasilania 1000 V) i blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)	TAK (podać nazwę, typ, zespołu zasilającego)	
VI.	<i>Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:</i>		
1.	Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,	TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych)	
2.	Wózek napinający pętlicy z bębnum ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę	TAK	
4.	Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy.	TAK	
5.	Komplet rolek i bębnow odchylających	TAK	
6.	Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min. 50 m.	TAK (podać długość jazdy wózka pętlicy)	

VII.	Kompletny kołowrót pomocniczy w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Zespół napędowy składający się z: a) przekładni ślimakowej, b) sprzęgła, c) silnika elektrycznego o mocy 15 kW na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50 Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	TAK (podać typ, obroty i stopień ochrony silnika elektrycznego)	
2.	Przekładnia zębata wewnętrzna.	TAK	
3.	Bęben linowy o średnicy 500 mm (±10 mm) z układaniem liny	TAK (podać średnicę bębna linowego)	
4.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości min.50 m z 20% zapasem,	TAK	
5.	Układ kontroli napięcia taśmy,	TAK	
6.	Blokada krańcowa wózka pętlicy,	TAK	
7.	Rama nośna przystosowana do rozpięcia i kotwienia.	TAK	
VIII.	Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:		
1.	Zasyp o długości min. 6 m.	TAK (podać długość zasypu)	
2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,	TAK	
3.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy.	TAK	
4.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600 mm	TAK	
5.	Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.	TAK	
6.	Kadłub z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy 1030 mm (±10 mm).	TAK (podać średnicę bębna)	
7.	Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni	TAK	
8.	Komplet osłon	TAK	

9.	Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	TAK	
IX.	Kompletna trasa (z krążnikami) spełniająca wymagania:		
1.	Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej,	TAK	
2.	Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropowych obudowy łukowej ŁP 10 w upadkowej N-633	TAK	
3.	O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z elementów wymienionych w punkcie 5.2.8.3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
4.	Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,	TAK	
5.	Długość trasy zapewni skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 1200 m wraz z podzespołami wymienionymi w punktach od 5.2.1. do 5.2.7. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
6.	Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy napędem głównym i napędem pośrednim na długości 530 m (\pm 15 m) oraz pomiędzy napędem pośrednim i zwrotnią na długości 400 m (\pm 15 m)	TAK	
7.	Wyposażona w komplet 5-ciu pomostów do wsiadania na taśmę górną i wysiadania z taśmy dolnej usytuowanych po lewej stronie przenośnika (patrząc za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika) na obu ww. odcinkach, wg schematu przedstawionego w punkcie 5.2.8.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
X.	Taśma przenośnikowa spełniająca wymagania:		
1.	Szerokość taśmy - 1400 mm,	TAK	
2.	Rodzaj taśmy – pełno-tkana z okładkami gumowymi - trudnopalna,	TAK (podać typ taśmy)	
3.	Wytrzymałość taśmy – dobrana przez Wykonawcę	TAK (podać wytrzymałość taśmy)	
4.	Połączenia taśmy: wulkanizowane lub klejone	TAK (podać rodzaj połączenia taśmy)	
XI.	Komplet czujników:		
1.	Czujniki temperatury napędu głównego, napędu pośredniego, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni,	TAK (podać typ czujnika)	

2.	Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej i bębna wysypowego napędu pośredniego	TAK (podać typ czujnika)	
3.	Czujnik ruchu taśmy,	TAK (podać typ czujnika)	
4.	Czujniki schodzenia taśmy na wysięgniku, wózku pętlicy, wózku zespołu napinania hydraulicznego	TAK (podać typ czujnika)	
5.	Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów).	TAK (podać typ aparatu przepływowego)	
XII.	Przewoźna ognioszczelna stacja transformatorowa – EH-d30-1400/6,0/1,0/4/02 - 2 szt., o przekładni 6/1 kV i mocy 1400 kVA lub równoważna, tj. spełniająca wymagania wymienione w punkcie 5.2.11. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ stacji)	
XIII.	Rozdzielnica średniego napięcia typu RM6 NE - BIBI -2szt. lub równoważna spełniająca wymagania wymienione w punkcie 5.2.12. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ rozdzielnicy)	
XIV.	Zestaw manewrowy typu EH-d02-W/1,0/II/25.01 – 2 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.2.13. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zestawu manewrowego)	
XV.	System automatyki dla przerośnika taśmowego dł. 1200 m – 1 kpl spełniający wymagania wymienione w punkcie 5.2.14. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ automatyki)	
XVI.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSA - 1. 40R (1kV) - 1 szt. (w przypadku lokalizacji stacji napinającej w rejonie zwrotni przerośnika) lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.2.15. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
XVII.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelnego 1 kV WSA 1.40 – 1 szt. (w przypadku lokalizacji stacji napinającej w rejonie zwrotni przerośnika) lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.2.16. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
XVIII.	System telewizji przemysłowej – 1 kpl. - spełniający wymagania wymienione w punkcie 5.2.17. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
XIX.	Linia kablowa 6kV spełniająca wymagania wymienione w punkcie 5.2.18. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
XX.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl spełniająca wymagania wymienione w punkcie 5.2.19. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ lamp)	
XXI.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 3 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.2.20. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zespołu transformatorowego)	
XXII.	Zespół transformatorowy typu ZT 4 – 3 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.2.21. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zespołu transformatorowego)	

XXIII.	Urządzenie Klimatyzacyjno-Grzewcze typu UKD-1,5C - 2 szt. lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 5.2.22. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ urządzenia klimatyzacyjno-grzewczego)	
XXIV.	Przewody zasilające rejon napędu głównego – 1 kpl., służące do zasilania:		
1.	silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 150m, w sumie 300m	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
2.	agregatu zasilającego (hamulcowego) typu AZRH 5.3 o długości 150m,	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
3.	zestawu manewrowego o długości 100 m.	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
XXV.	Przewody zasilające rejon napędu pośredniego – 1 kpl., służące do zasilania:		
1.	silników napędu przenośnika taśmowego każdy o długości 700m, w sumie 1400m	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
2.	zestawu manewrowego o długości 100 m.	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
3.	linia o obciążalności prądowej takiej samej jak linia do zasilania silników napędu pośredniego zasilająca wyłączniki i zespół transformatorowy w rejonie przesypu napędu pośredniego (dł.700m),	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
XXVI.	Pozostałe elementy przenośnika:		
1.	Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,	TAK	
2.	Urządzenia zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	TAK	
3.	Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przenośnika,	TAK	
4.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,	TAK	
5.	Trzy przełazy spełniające wymagania wymienione w punkcie 5.3.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	

6.	Dwa zamknięte układy chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż., który nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. wraz z zasilaniem i sterowaniem. Układ zasilania i sterowania elektrycznego przedmiotowego układu chłodzenia, powinien być kompletny tzn. składać się z elementów wymienionych w punkcie 5.3.6. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać oznaczenie wyłącznika stycznikowego oraz przekaźnika mikroprocesorowego sterowniczo-zabezpieczeniowego)	
7.	Przesyp wzmocniony spełniający warunki wymienione w punkcie 5.3.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie przesypu)	
8.	Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.	TAK	
XXVII.	Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika:		
1.	Kompletnie zmontowana jednostka napędowa (taka sama jak zastosowana w napędzie głównym i pośrednim przenośnika), składająca się z: a) przekładni z pierścieniem zaciskowym do połączenia z wałem bębna napędowego, b) sprzęgła, c) łącznika, d) tarczy hamulcowej z zaciskami, e) silnika elektrycznego, f) urządzenia przeciwpowrotnego. – szt. 1	TAK	
2.	Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumowo-ceramiczną o średnicy 1280 mm (± 10 mm), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami i łożyskami. (taki sam jak zastosowane w napędzie głównym i pośrednim przenośnika) - szt. 1	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Bęben ogumowanym baryłkowy o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, wózku pętlicy i wózku zespołu napinania hydraulicznego oraz stacji zwrotnej) - szt. 1	TAK (podać średnicę bębna)	
4.	Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni z wałem bębna napędowego, - kpl. 1,	TAK	
5.	Koło linowe wózka pętlicy i zespołu napinania hydraulicznego - po 2 szt. każdego rodzaju,	TAK	
6.	Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) - kpl. 1,	TAK	
7.	Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego - szt. 1,	TAK	
8.	Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) - kpl. 1	TAK	
9.	Hydroakumulator do zespołu zasilającego zespół napinania hydraulicznego – szt. 1,	TAK	

10.	Krażnik ϕ 245 x 1600 mm – 5 szt.	TAK	
11.	Krażnik ϕ 133 x 1600 mm – 5 szt.	TAK	
12.	Bęben odchylający ϕ 159 x 1600 mm – 5 szt.	TAK	
13.	Pozostałe krażniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju.	TAK	
14.	Dwa komplety urządzeń dźwigowych spełniające wymagania wymienione w punkcie 5.4.14. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wciągników, typ agregatu hydraulicznego, typ wyłącznika stycznikowego oraz typ przekaźnika mikroprocesorowego)	
15.	Urządzenie montażowe do szycia taśmy przenośnikowej szerokości 1200 mm MSRTX lub równoważne, tj spełniające między innymi warunki wymienione w punkcie 5.4.15. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie urządzenia)	
16.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg –1 szt.	TAK	
17.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 5000 kg –1 szt.	TAK	
18.	Klucz dynamometryczny 2700 Nm z kompletem nasadek 24-55 - kpl.1	TAK	
19.	Wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2700 Nm wraz z kompletem. nasadek 24-55 – 1 kpl.	TAK	
20.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika - 2 kpl.	TAK	
21.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do części elektrycznej wymienione w punkcie 5.4.21. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie miernika rezystancji)	
XXVIII.	<i>Wymagania dodatkowe dotyczące przenośnika:</i>		
1.	Kadłuby napędu, bębny oraz jednostki napędowe zastosowane w napędzie głównym i pośrednim, będą posiadać tą samą budowę umożliwiającą ich zamienną zabudowę,	TAK	

2.	Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego i stacji zwrotnej będą posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego oraz posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	TAK	
3.	Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośnika taśmowego (również elementy trasy) będą zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego,	TAK	
4.	Krażniki wymienione w punktach 5.2.8.3.b) i 5.3.7.8. winny być wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin oraz spełniać warunki wymienione w punkcie 5.5.4. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
5.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu opinię na temat doboru przenośnika do upadowej N-633.	TAK	

II. Dotyczy podajnika o szerokości taśmy 2000 mm

Typ podajnika:.....

L.p.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru
XXIX.	Parametry, zasada działania i wyposażenia podajnika:		
1.	Prędkość taśmy nie większa niż 2,0 m/s	TAK (podać prędkość taśmy)	
2.	Moc napędu – min. 55 kW	TAK (podać moc napędu)	
3.	Całkowita długość podajnika - 6 ÷ 7 m	TAK (podać długość podajnika)	
4.	Gabaryty podajnika spełniać będą zapisy zawarte w punkcie 5.6.6. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać szerokość napędu)	

5.	Wydajność nominalna - nie mniejsza niż wydajność szczytowa, przenośnika nadawczego o szerokości taśmy 1400 mm pozyskanego w ramach części nr 2 przedmiotowego zamówienia	TAK (podać wydajność)	
6.	Napięcie zasilania 1000 V	TAK	
7.	Konstrukcja podajnika spełniać będzie zapisy zawarte w punkcie 5.6.9. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
8.	Podajnik wyposażony w ogumowany bęben napędowy i zwrotny,	TAK (podać średnicę bębna napędowego i zwrotnego)	
9.	Napęd podajnika wyposażony w układ hamulcowy i sprzęgło wysokoelastyczne,	TAK (podać typ układu hamulcowego i sprzęgła)	
10.	Taśma spełniająca wymagania zawarte w punkcie 5.6.12. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ i wytrzymałość taśmy)	
11.	Napinanie i centrowanie taśmy realizowane za pomocą siłowników hydraulicznych, z możliwością mechanicznej blokady ustawienia bębna oraz mechanizmu śrubowego.	TAK	
12.	Podajnik wyposażony w zasyp na całej jego długości,	TAK	
13.	Podajnik w części wysypowej wyposażony w komplet zgarniaczy - 2szt., spełniających warunki wymienione w punktach 5.6.15.1. i 5.6.15.2. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, typ zgarniaczy)	
14.	W rejonie spadającej strugi urobku z przenośnika nadawczego podajnik wyposażony w zagęszczone wsporniki z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,	TAK	
15.	Podajnik wyposażony w dwa zgarniacze (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy oraz trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej z zabudowanymi krążnikami ϕ 245 mm, umiejscowione w rejonie pracy ww. zgarniaczy,	TAK	
16.	Podajnik wyposażony w komplet uchylnych osłon bocznych na całej długości podajnika i uchylnych osłon dolnych w części wysypowej.	TAK	
XXX.	<i>Pozostałe elementy podajnika</i>		
1.	Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^0$ przesyp, mocowany do części wysypowej wysięgnika,	TAK	
2.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na części wysypowej podajnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.,	TAK	

3.	Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przedmiotowego podajnika,	TAK	
4.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania podajnika,	TAK	
5.	Kompletny układ hydrauliczny do zasilania siłowników służących do napinania i centrowania taśmy podajnika, składający się z elementów wymienionych w punkcie 5.7.5. Opisu przedmiotu zamówienia,	TAK	
6.	Komplet czujników ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym czujniki wymienione w punktach od 5.7.6.1.do 5.7.6.4. Opisu przedmiotu zamówienia,	TAK (podać typy czujników)	
7.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny WSC - 1.200/200/25R/10 T-4/231/231 – 1szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie od 5.7.7. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ wyłącznika)	
8.	Przewody zasilające – 1 kpl. służące do zasilania: a) silnika napędu podajnika taśmowego o długości 100m, b) silnika agregatu hydraulicznego o długości 100m, c) wyłącznika stycznikowego o długości 150m,	TAK (podać oznaczenia literowo-cyfrowe przewodów)	
9.	System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 320 m – 1 kpl. spełniający wymagania wymienione w punkcie 5.7.9. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ automatyki)	
10.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl. spełniająca wymagania wymienione w punkcie 5.7.10. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ lamp)	
XXXI.	Wymagane wyposażenie dodatkowe podajnika wymienione w punktach od 5.8. 1. do 5.8.13. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
XXXII.	Wymagania dodatkowe dotyczące podajnika		
1.	Wszystkie elementy konstrukcyjne podajnika będą zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego,	TAK	
2.	Krażniki wymienione w punkcie 5.6.9. tiret piąty Opisu przedmiotu zamówienia, będą wykonane w wersji wzmocnionej, tj. winny zapewnić trwałość pracy min. 20 tys. roboczogodzin oraz spełniać warunki wymienione w punkcie 5.9.2. tiret piąty Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	

III. Dotyczy przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm i podajnika o szerokości taśmy 2000 mm.

L.p.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru
XXXIII.	Termin dostawy:		
.1.	Do 18 tygodni od daty zawarcia umowy. Przewidywany termin dostawy – do dnia 15.03.2011 r.	TAK	
XXXIV.	Termin i miejsce montażu:		
1.	Kompleksowy montaż przedmiotowych przenośnika i podajnika będzie rozpoczęty nie wcześniej niż od 20 tygodni od dnia zawarcia umowy, a zakończony nie później niż do 32 tygodni od dnia zawarcia umowy w upadkowej N-633 na długości ~ 1200 m	TAK	
XXXV.	Gwarancja i serwis:		
1.	Wykonawca udzieli na przedmiot dostawy gwarancji minimum 24 m-ce.	TAK (podać długość okresu gwarancji)	
2.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	TAK	
3.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
XXXVI.	Wymagana dokumentacja:		
1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: a) instrukcję obsługi przenośnika i podajnika taśmowego w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika), b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika),	TAK	

	c) opinię na temat doboru przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm do upadowej N-633, zgodnie z zapisami punktów 5.5.5. Opisu przedmiotu zamówienia,		
2.	<p>Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik i podajnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych, c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne, d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego, e) świadectwa jakości wyrobu, f) katalogi części zamiennych, g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów, h) protokół kontroli ostatecznej silników, stacji transformatorowych oraz rozdzielnic średniego napięcia i) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementy przenośnika i podajnika w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy, j) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośnika i podajnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami. k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia. l) listę pracowników przewidzianych do montażu przenośników oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia. 	TAK	
XXXVII.	<i>Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.</i>		

1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia	TAK	
XXXVIII.	Pozostałe wymagania		
1.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	
2.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośników taśmowych i podajnika oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	TAK	
3.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośników i dzielnika strugi urobku nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg – za wyjątkiem bębnow i przekładni napędowych oraz taśmy	TAK (podać wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego oraz masę najcięższego elementu lub podzespołu przenośnika i podajnika)	

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań
i parametrów technicznych dla części nr 3 zamówienia
– Dostawa przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1000 mm.**

Typ przenośnika:.....

L.p.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE oraz wartość parametru
I.	Parametry przenośnika:		
1.	Prędkość taśmy 2,0 m/s ($\pm 0,1$ m/s)	TAK (podać prędkość taśmy)	
2.	Szerokość taśmy 1000 mm	TAK	
3.	Moc napędu 2 x 132 kW	TAK	
4.	Całkowita szerokość napędu max. 2200 mm	TAK (podać szerokość napędu)	
5.	Wydajność przenośnika min. 500 t/h	TAK (podać wydajność)	
6.	Napięcie zasilania 500/1000 V	TAK	
7.	Rozruch łagodny – tyrystorowy	TAK	
II.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych o mocy 132 kW każda z lewej lub prawej strony napędu,	TAK	
2.	Dwa bębny napędowe ogumowane o średnicy ok. 630 mm (± 10 mm), zasprężone z przekładniami poprzez sprzęgła zębate,	TAK (podać średnicę bębna)	

3.	Dwie przekładnie walcowe przystosowane do przeniesienia mocy min. 132 kW, umożliwiające zabudowę silnika pod taśmą, prostopadle do osi głównej przenośnika. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 2,0 m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy ogumowanych bębnach napędowych o średnicy ok. 630 mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1475 obr/min. (± 5 obr/min),	TAK (podać typ, moc oraz przełożenie przekładni)	
4.	Dwa silniki elektryczne spełniające warunki wymienione w punkcie 6.2.1.4 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
5.	Dwa sprzęgła wysokoelastyczne SET z obudową przystosowane do przenoszonej mocy lub równoważne tj. spełniające warunki wymienione w punkcie 6.2.1.5 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać nazwę, typ sprzęgła)	
6.	Dwa układy hamulcowe szczękowe ze zwalnikami elektrohydraulicznymi ExZEH 1000V lub równoważnymi, tj. spełniającymi warunki wymienione w punkcie 6.2.1.6 Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać nazwę, typ zwalniaka)	
7.	Komplet osłon.	TAK	
III.	Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Głowica wysypowa z bębniem ogumowanym o średnicy 530 mm (± 10 mm) wyposażona w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu,	TAK (podać średnicę bębna)	
2.	Segmenty powtarzalne wysięgnika, wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągim za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika na co drugim jego segmencie w wyrobiskach o wysokości od 3 do 4 m,	TAK (podać ilość i długość segmentów oraz ilość rozpór teleskopowych)	
3.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem.	TAK	
4.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. - zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku, - zgarniacz dwulistwowy z regulowaną siłą docisku,	TAK	
5.	Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych.	TAK	
6.	Oslony między taśmą górną a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,	TAK	

7.	Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników prowadzących taśmę górną,	TAK	
8.	Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną,	TAK	
9.	Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworzni przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 6 ÷ 7 m.	TAK (podać długość wysięgnika)	
IV.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmacnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,	TAK (podać ilość segmentów powtarzalnych)	
2.	Stała zwrotnia pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 530 mm (± 10 mm), mocowana od strony napędu przenośnika,	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 530 mm (± 10 mm),	TAK	
4.	Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy.	TAK	
5.	Komplet rolek i bębniów odchylających,	TAK	
6.	Komplet krążników,	TAK	
7.	Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min. 30 m.	TAK (podać długość jazdy wózka pętlicy)	
V.	Kompletna stacja napinająca wolnobieżna (samohamowna) w skład, którego muszą wchodzić:		
1.	Zespół napędowy składający się z : a) przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem, b) silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięcie 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54, c) blokady krańcowej wózka pętlicy, d) niezbędnej ilości przycisków sterowniczych.	TAK (podać typ, obroty i stopień ochrony silnika elektrycznego)	
2.	Bęben linowy o średnicy 450mm ± 10 mm	TAK (podać średnicę bębna)	
3.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca bęben z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości min. 30 m z 20% zapasem,	TAK	

4.	Układ kontroli napięcia taśmy,	TAK	
5.	Rama nośna przystosowana do rozpięcia i kotwienia.	TAK	
VI.	Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:		
1.	Zasyp o długości min. 6 m.	TAK (podać długość zasypu)	
2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,	TAK	
3.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy.	TAK	
4.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami tarczowymi o średnicy min. 133 mm i długości 1200 mm	TAK (podać średnicę krążników)	
5.	Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.	TAK	
6.	Kadłub z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 530 mm (± 10 mm).	TAK (podać średnicę bębna)	
7.	Rama nośna przystosowania do kotwienia i rozparcia zwrotni	TAK	
8.	Komplet osłon	TAK	
9.	Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozparć.	TAK	
10.	Całkowita wysokość zwrotni z zabudowanym zasypem nie może przekroczyć wymiaru 1400 mm.	TAK (podać całkowitą wysokość zwrotni)	
VII.	Komplet czujników:		
1.	Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy i zwrotni,	TAK (podać typ czujnika)	
2.	Czujniki spiętrzenia urobku, montowany w rejonie głowicy wysięgnikowej,	TAK (podać typ czujnika)	
3.	Czujnik ruchu taśmy,	TAK (podać typ czujnika)	
VIII.	Przełożna górnicza stacja transformatorowa typu IT3 Sat – 400/6/1A – 1 szt. lub równoważna spełniająca wymagania wymienione w punkcie 6.2.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ stacji)	
IX.	Rozrusznik typu EH-KK A1 – 1 szt. lub równoważny spełniający wymagania wymienione w punkcie 6.2.8. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ rozrusznika)	

X.	Wyłącznik stycznikowy typu WSA – 1.40R (1kV) – 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 6.2.9. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
XI.	Wyłącznik stycznikowy typu WSA -1.40/40 (1kV)– 1 szt. lub równoważny tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 6.2.10. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ wyłącznika)	
XIII.	System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. 300 m – 1 kpl spełniający wymagania wymienione w punkcie 6.2.11. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ automatyki)	
XIV.	Przewody zasilające – 1 kpl., służące do zasilania:		
1.	silników i luzowników na napędzie przenośnika każdy o długości 50m,	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodów)	
2.	rozrusznika tyrystorowego o długości 100m,	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
XV.	Pozostałe elementy przenośnika:		
1.	Regulowany w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) w granicach $\pm 20^{\circ}$ przesyp, mocowany do głowicy wysypowej wysięgnika,	TAK	
2.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów przenośnika,	TAK	
3.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,	TAK	
4.	Przełącz przystosowany do trasy sztywnej rurowej o szerokości taśmy 1000 mm.	TAK	
5.	Przesyp wzmocniony spełniający warunki wymienione w punkcie 6.3.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, oznaczenie przesypu)	
XVI.	Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika wymienione w punktach od 6.4.1. do 6.4.11	TAK (podać nazwę, oznaczenie urządzenia do szycia taśmy)	
XVII.	Wymagania dodatkowe do przenośnika		
1.	Bęben ogumowany o średnicy 530 mm (± 10 mm) zabudowane w wysięgniku oraz bębny ogumowane baryłkowe o średnicy w środku bębna 530 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku, stacji nawrotnej pętlicy i zwrotni będą posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego,	TAK	

2.	Wszystkie bębny ogumowane zabudowane w wysięgniku, wózku pętlicy, wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego oraz stacji zwrotnej przenośnika będą posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	TAK	
3.	Wszystkie elementy konstrukcyjne poszczególnych podzespołów przenośnika taśmowego winny być zabezpieczone antykorozyjnie,	TAK	
XVIII.	Termin dostawy:		
1.	Do 6 tygodni od daty zawarcia umowy. Przewidywany termin dostawy – do dnia 03.12.2010 r.	TAK	
XIX.	Gwarancja i serwis:		
1.	Wykonawca udzieli na przedmiot dostawy gwarancji minimum 24 m-ce.	TAK (podać długość okresu gwarancji)	
2.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	TAK	
3.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
XX.	Wymagana dokumentacja:		
1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu: a) instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika), b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika),	TAK	

2.	<p>Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) deklarację zgodności WE na przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych, c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne, d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego, e) świadectwa jakości wyrobu, f) katalogi części zamiennych, g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów, h) protokół kontroli ostatecznej silników, stacji transformatorowej, i) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. <p>listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.</p> <p>Dokumenty, o których mowa powyżej, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,</p>	TAK	
XXI.	<i>Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.</i>		
1.	<p>Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia</p>	TAK	
XXII.	<i>Pozostałe wymagania</i>		

1.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	
2.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg	TAK (podać wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego oraz masę najcięższego elementu lub podzespołu przenośnika i podajnika)	

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Specyfikacja dostawy przenośnika nr 1 o szerokości taśmy 1200 mm
(dotyczy części nr 1 zamówienia).**

Typ przenośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1	Napędskładający się z: - - - -
2	Wysięgnik długościskładający się z: - - - -
3	Zespół napinania hydraulicznego składający się z: - - - -
4	Pętlicowy zasobnik taśmy długości..... składająca się z: - - - -
5	Kołowrót pomocniczy składający się z: - - - -
6	Stacja zwrotnia składająca się z: - - - -
7	Trasa składająca się z: - - - -

8	Taśma przenośnikowa typu długości
9	Komplet czujników , na który składa się: - - - -
10	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu
11	Rozdzielnica średniego napięcia typu
12	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu
13	System automatyki dla przenośnika taśmowego cł. składający się z: - - - -
14	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - - -
15	Zespół transformatorowy typu
16	Zespół transformatorowy typu
17	Urządzenie klimatyczno-grzewcze typu
18	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu
19	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu
20	Linia kablowa 6 kV składająca się z: - - - -
21	Kpl. przewodów zasilających składający się z: - - - -

22	Pozostałe elementy przenośnika składające się z: - - - -
23	Wyposażenie dodatkowe składająca się z: - - - -

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

**Specyfikacja dostawy przenośnika nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm
(dotyczy części nr 1 zamówienia).**

Typ przenośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1	Napędskładający się z: - - - -
2	Wysięgnik długościskładający się z: - - - -
3	Zespół napinania hydraulicznego składający się z: - - - -
4	Pętlicowy zasobnik taśmy długości..... składająca się z: - - - -

5	Kołowrót pomocniczy składający się z: - - -
6	Stacja zwrotnia składająca się z: - - -
7	Trasa składająca się z: - - -
8	Taśma przenośnikowa typu długości
9	Komplet czujników , na który składa się: - - -
10	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu
11	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu
12	System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. składający się z: - - -
13	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - -
14	Zespół transformatorowy typu

15	Linia kablowa 6 kV składająca się z: - - - -
16	Kpl. przewodów zasilających składający się z: - - - -
17	Pozostałe elementy przenośnika składające się z: - - - -
18	Wyposażenie dodatkowe składająca się z: - - - -

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Specyfikacja dostawy przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm
przystosowanego do jazdy ludzi
(dotyczy części nr 2 zamówienia).**

Typ przenośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1	Napęd główny składający się z: - - -
2	Napęd pośredni składający się z: - - -
3	Wysięgnik długości składający się z: - - -
4	Zespół napinania hydraulicznego składający się z: - - -
5	Pętlicowy zasobnik taśmy długości..... składająca się z: - - -
6	Kołowrót pomocniczy składający się z: - - -
7	Stacja zwrotnia składająca się z: - - -

8	Trasa przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną składająca się z: - - - -
9	Taśma przenośnikowa typu długości
10	Komplet czujników , na który składa się: - - - -
11	Przewoźna ognioszczelna stacja transformatorowa typu
12	Rozdzielnica średniego napięcia typu
13	Zestaw manewrowy typu
14	System automatyki dla przenośnika taśmowego cł. składający się z: - - - -
15	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu
16	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu
17	System telewizji przemysłowej składający się z: - - - -
18	Linia kablowa 6 kV składający się z: - - - -

19	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - - -
20	Zespół transformatorowy typu
21	Zespół transformatorowy typu
22	Urządzenie klimatyczno-grzewcze typu
23	Kpl. przewodów zasilających składający się z: - - - -
24	Pozostałe elementy przenośnika składające się z: - - - -
25	Wyposażenie dodatkowe składająca się z: - - - -

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

Specyfikacja dostawy podajnika o szerokości taśmy 2000 mm (dotyczy części nr 2 zamówienia).

Typ podajnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1	Podajnikskładający się z: - - - -

2	Pozostałe elementy podajnika składające się z: - - - -
3	Wyposażenie dodatkowe podajnika składająca się z: - - - -

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Specyfikacja dostawy przenośnika o szerokości taśmy 1000 mm
(dotyczy części nr 3 zamówienia).**

Typ przenośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl., szt.,m)	Ilość	Uwagi
1	Napędskładający się z: - - -
2	Wysięgnik długości składający się z: - - - -
3	Pętlicowy zasobnik taśmy długości..... składająca się z: - - - -
4	Stacja napinająca składająca się z: - - - -
5	Stacja zwrotnia składająca się z: - - - -
6	Komplet czujników , na który składa się: - - - -
7	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu

8	Rozrusznik tyrystorowy typu
9	Wyłącznik stycznikowy typu
10	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu
9	System automatyki dla przenośnika taśmowego dł. składający się z: - - - -
10	Pozostałe elementy przenośnika składające się z: - - - -
11	Wyposażenie dodatkowe składająca się z: - - - -

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejsowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy lub Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie:

.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy/-ów:

.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy/-cach:

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

**Zamawiający: Południowy Koncern Węglowy SA
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 39/2010/EEZP/AP) na:

***Dostawę 4 sztuk przenośników taśmowych
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.
– Zakład Górniczy JANINA.***

I. CENA

Część nr 1 zamówienia

Dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm

Lp	Przedmiot zamówienia wyszczególnienie	Jedn. miary	Szacowan a ilość	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto (ilość * cena jedn. netto) [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6 (4*5)	7	8 (6 + VAT)
1	Przenośnik nr 1 o szerokości taśmy 1200 mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1 %
2	Przenośnik nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1 %
3	Przevoźna górnicza stacja transformatorowa typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	3 %
4	Rozdzielnica średniego napięcia typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	1 %
5	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu..... (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	3 %
6	Urządzenie klimatyczno- grzewcze typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	2 %

7	Montaż kompletnych przenośników nr 1 i nr 2 o szerokości taśmy 1200 mm	kpl.	1 %
Łączna cena oferty dla części nr 1 zamówienia				 %

Łączna cena brutto oferty dla części nr 1 zamówienia (słownie złotych):

.....

Część nr 2 zamówienia

Dostawa i montaż przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1400 mm, przystosowanego do jazdy ludzi wraz z podajnikiem taśmowym o szerokości taśmy 2000 mm

Lp	Przedmiot zamówienia wyszczególnienie	Jedn. miary	Szacowana ilość	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto (ilość * cena jedn. netto) [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6 (4*5)	7	8 (6 + VAT)
1	Przenośnik o szerokości taśmy 1400 mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1 %
2	Podajnik o szerokości taśmy 2000 mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1 %
3	Przewoźna ognioszczelna stacja transformatorowa typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	2 %

4	Rozdzielnica średniego napięcia typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	1 %
5	Linia kablowa 6 kV wraz z osprzętem (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	1 %
6	Urządzenie klimatyczno-grzewcze typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	2 %
7	Montaż kompletnego przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm i podajnika o szerokości taśmy 2000mm	kpl.	1 %
Łączna cena oferty dla części nr 2 zamówienia				 %

Łączna cena brutto oferty dla części nr 2 zamówienia (słownie złotych):

.....

Część nr 3 zamówienia

Dostawa przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1000 mm

Lp	Przedmiot zamówienia.	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena jednostkowa netto [zł] [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6	7 (5 + VAT)
1	Przenośnik o szerokości taśmy 1000 mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1 %

2	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	1 %
3	Rozrusznik tyrystorowy typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	1 %
Łączna cena oferty dla części nr 3 zamówienia			 %

Łączna cena brutto oferty dla części nr 3 zamówienia (słownie złotych):

.....

Uwaga:

Powyższe ceny uwzględniają wszystkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy zgodnie z wymaganiami określonymi w Opisie przedmiotu zamówienia stanowiącym załącznik nr 1 do SIWZ.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Część nr 1 zamówienia:

Dostawa – do 8 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin realizacji dostawy: do dnia 20.12.2010 r.

Montaż – rozpoczęcie nie wcześniej niż od 10 tygodni od dnia zawarcia umowy.

– zakończenie nie później niż do 20 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Część nr 2 zamówienia:

Dostawa – do 18 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin realizacji dostawy: do dnia 15.03.2011 r.

Montaż – rozpoczęcie nie wcześniej niż od 20 tygodni od dnia zawarcia umowy.

– zakończenie nie później niż do 32 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Część nr 3 zamówienia:

Dostawa – do 6 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin realizacji dostawy: do dnia 3.12.2010 r.

III. GWARANCJA:

Wykonawca udziela gwarancji na przedmiot dostawy na okres:

Część nr 1 zamówienia: miesięcy

Część nr 2 zamówienia: miesięcy

Część nr 3 zamówienia: miesięcy

Dla części nr 1 i nr 2 zamówienia okres gwarancji liczony będzie od daty podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu w wyrobiskach dołowych ZG Janina.

Dla części nr 3 zamówienia za datę odbioru przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron protokołu kompletności dostawy.

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

V. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

...../*

...../*

*/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić

5. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało
wniesione w dniu w formie

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
 (nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
 (miejscowość)

WYKAZ DOSTAW

w sprawie: spełnienia warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę 4 sztuk przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 39/2010/EEZP/AP.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin/* realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy]	Nr załącznika/** do Wykazu dostaw w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia [np. referencje]
1	2	3	4	5	6

/* - wykazany termin realizacji musi zawierać się w okresie wskazanym w sekcji II.B. SIWZ.

** - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia.

.....
 (podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące statusu prawnego

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę 4 sztuk przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 39/2010/EEZP/AP.

1. Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu zgodnie z art. 22 ust. 1 pkt 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 oraz ust. 2 pkt 1 i pkt 3 ustawy Prawo zamówień publicznych.
3. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych. **(dotyczy tylko Wykonawcy będącego osobą fizyczną, a gdy nie dotyczy - należy skreślić cały pkt 3)**

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę 4 sztuk przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 39/2010/EEZP/AP.

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

lub

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców /***

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....
.....
*/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

2. Oświadczamy, że **nie będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów. /*

lub

Oświadczamy, że **będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów.

W związku z powyższym przedstawiamy pisemne zobowiązanie podmiotów:

.....
(należy wpisać nazwę podmiotu/-ów wystawiających pisemne zobowiązanie)

.....
do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia, które stanowi załącznik nr do oferty. /*

*/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

3. Oświadczamy, że:

oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymogi obowiązujących przepisów tj.

- a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późniejszymi zmianami) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
- c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
- d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
- e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
- f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
- g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
- h) Ustawy z dnia 13.04.2007 r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
- i) wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina.

4. Oświadczamy, że:

wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośników i podajnika taśmowego wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

5. Oświadczamy, że:

dostarczymy przedmiot zamówienia, w którym wszystkie podzespoły i elementy będą fabrycznie i spełniać będą wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

6. Oświadczamy, że:

dostarczymy przy dostawie przedmiotu zamówienia protokoły z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatach walcowych przekładni zębatach kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62.

7. (dotyczy części nr 1 i 2 zamówienia) Oświadczamy, że:

przy montażu przedmiotu zamówienia zapewnimy kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi, przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami oraz będziemy dysponowali pracownikami posiadającymi odpowiednie kwalifikacje i przeszkolenia zgodnie z art. 74 ww. ustawy w ilości niezbędnej dla prawidłowego wykonania zamówienia, a w szczególności osobami dozoru wyższego i średniego o specjalności elektrycznej i elektromonterami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, posiadającymi odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.:

- a) elektromonterzy z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV i powyżej 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
- b) elektromonterzy wykonujący połączenia kabli będą posiadali zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych wydane przez rzeczoznawcę.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
(w związku z realizacją umowy)
o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę 4 sztuk przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy JANINA” - sprawa nr 39/2010/EEZP/AP.

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

PROJEKT UMOWY

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,

43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,

NIP: 6321880539, REGON: 240033634, nr KRS: 0000228587 – Sąd Rejonowy Katowice-Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony: 352 040 780,00 zł,

zwanym dalej „**Zamawiającym**” i reprezentowanym przez:

1) -

2) -

a

(nazwa)

(adres)

NIP, REGON nr KRS

w pod numerem kapitał zakładowy:

kapitał wpłacony:

zwanym dalej „**Wykonawcą**” i reprezentowanym przez:

1) -

2) -

Umowa została zawarta na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „ Dostawę 4 sztuk przenośników taśmowych dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Janina - sprawa nr 39/2010/EEZP/AP.

Część nr 1 - Dostawa i montaż 2 sztuk przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm,

Część nr 2 - Dostawa i montaż przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1400 mm, przystosowanego do jazdy ludzi wraz z podajnikiem taśmowym o szerokości taśmy 2000 mm.

Część nr 3 - Dostawa przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1000 mm.

2. Oferty Wykonawcy z dnia - dla części nr zamówienia.

3. Uchwały Zarządu Zamawiającego nrz dnia

§ 1. PRZEDMIOT UMOWY

Przedmiotem umowy jest:

- dostawa i montaż fabrycznie nowych 2 sztuk przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm zgodnie ze specyfikacją stanowiącą załącznik nr 1 do umowy (dotyczy części nr 1 zamówienia),
- dostawa i montaż fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1400 mm, przystosowanego do jazdy ludzi wraz z podajnikiem taśmowym o szerokości taśmy 2000 mm (dotyczy części nr 2 zamówienia),
- dostawa fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1000 mm (dotyczy części nr 3 zamówienia),

§ 2. TERMIN DOSTAWY I MONTAŻU

1. **Wykonawca** zobowiązuje się (dotyczy części nr 1 zamówienia):
 - dostarczyć przedmiot umowy w terminie do 8 tygodni od dnia zawarcia umowy,
 - rozpocząć montaż przedmiotu umowy w wyrobiskach dołowych ZG Janina nie wcześniej niż po upływie 10 tygodni i zakończyć jego montaż nie później niż do 20 tygodni, od dnia zawarcia umowy.
2. **Wykonawca** zobowiązuje się (dotyczy części nr 1 zamówienia):
 - dostarczyć przedmiot umowy w terminie do 18 tygodni od dnia zawarcia umowy,
 - rozpocząć montaż przedmiotu umowy w wyrobiskach dołowych ZG Janina nie wcześniej niż po upływie 20 tygodni i zakończyć jego montaż nie później niż do 32 tygodni, od dnia zawarcia umowy.
3. **Wykonawca** zobowiązuje się (dotyczy części nr 3 zamówienia) dostarczyć przedmiot umowy do 6 tygodni od dnia zawarcia umowy.

§ 3. CENA

1. Cena brutto przedmiotu umowy (dotyczy części nr 1 zamówienia):
 - 1.1. za przenośnik taśmowy 1200 nr 1 - wynosi zł (słownie złotych:), czyli kwota netto zł (słownie złotych:) powiększona o podatek VAT w wysokości%, w tym:
 - a) cena brutto za dostawę przedmiotu umowy wynosi zł (słownie złotych:), czyli kwota netto zł (słownie zł.:),
 - b) cena brutto za montaż przedmiotu umowy wynosi zł (słownie zł.:), czyli kwota netto zł (słownie zł.:),
 - 1.2. za przenośnik taśmowy 1200 nr 2 - wynosi zł (słownie złotych:), czyli kwota netto zł (słownie złotych:) powiększona o podatek VAT w wysokości%, w tym:
 - a) cena brutto za dostawę przedmiotu umowy wynosi zł (słownie złotych:), czyli kwota netto zł (słownie zł.:),

- b) cena brutto za montaż przedmiotu umowy wynosi zł (słownie złotych:), czyli kwota netto zł (słownie zł.:),
2. Cena brutto przedmiotu umowy (dotyczy części nr 2 zamówienia) wynosi zł (słownie zł.:), czyli kwota netto zł (słownie złotych:), powiększona o podatek VAT w wysokości%, w tym:
- a) cena brutto za dostawę przedmiotu umowy wynosi zł (słownie złotych:), czyli kwota netto zł (słownie zł.:),
- b) cena brutto za montaż przedmiotu umowy wynosi zł (słownie złotych:), czyli kwota netto zł (słownie zł.:),
3. Cena brutto za dostawę przedmiotu umowy wynosi zł (słownie złotych:), czyli kwota netto zł (słownie złotych:), powiększona o podatek VAT w wysokości%.
4. W przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT Strony ustalają możliwość zmiany ceny zgodnie z obowiązującymi przepisami w drodze aneksu do umowy.
5. Cena określona w ust. 1, 2 i 3 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
- a) wykonania przedmiotu dostawy,
- b) dostawy przedmiotu dostawy do **Zamawiającego** łącznie z ubezpieczeniem na czas transportu,
- c) nadzoru **Wykonawcy** nad montażem i uruchomieniem przedmiotu umowy na dole Zakładu Górniczego Janina,
- d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym,
- e) instruktażu dla pracowników **Zamawiającego**,
- f) odbioru technicznego na dole kopalni.

§ 4. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Podstawą wystawienia faktur VAT za dostawę przedmiotu umowy (dla każdej części z osobna) będzie protokół kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 5 ust. 10. Niesporządzenie z winy **Zamawiającego** protokołu kompletności całości dostaw w terminie 7 dni od daty ostatniej dostawy podzespołów przedmiotu dostawy, upoważnia **Wykonawcę** do wystawienia faktury.
2. Podstawą wystawienia faktur VAT za montaż przedmiotu umowy (dla części nr 1 i nr 2 z osobna) będzie podpisany bezusterkowy protokół techniczny odbioru przedmiotu umowy, o którym mowa w § 5 ust. 11. Niesporządzenie z winy **Zamawiającego** protokołu odbioru w terminie 7 dni od daty zgłoszenia przez **Wykonawcę** o zakończeniu montażu, upoważnia **Wykonawcę** do wystawienia faktury.
3. Termin płatności faktury wynosi **60 dni** od daty doręczenia **Zamawiającemu** prawidłowo wystawionej faktury.
4. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego **Zamawiającego**.
5. **Wykonawca** upoważniony jest do wystawiania faktury VAT bez podpisu **Zamawiającego**.
6. Strony oświadczają, że są podatnikami podatku VAT.

7. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów **Zamawiającego**.
8. Za fakturę prawidłowo wystawioną uważa się fakturę, do której:
 - a) dołączono podpisany protokół kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 5 ust. 10,
 - b) dołączono podpisany bezusterkowy protokół techniczny odbioru przedmioty umowy, o którym mowa w § 5 ust. 11 (dotyczy części nr 1 i nr 2 zamówienia)
9. Należności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przelane na rzecz osoby trzeciej bez zgody **Zamawiającego**.
10. Fakturę należy przesłać na adres: **Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**, zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona **Zakładu Górniczego Janina w Libiążu**.

§ 5. DOSTAWA I MONTAŻ

1. **Wykonawca**, przed rozpoczęciem dostaw, dokona w swojej siedzibie prezentacji przedmiotu umowy w obecności przedstawicieli **Zamawiającego**.
2. Przedmiot umowy zostanie dostarczony do magazynu **Zamawiającego** w Zakładzie Górniczym Janina w Libiążu.
3. Koszt rozładunku przedmiotu umowy pokrywa **Zamawiający**.
4. **Wykonawca** zobowiązuje się zawiadomić **Zamawiającego** faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem o terminie rozpoczęcia dostaw.
5. Przedmiot umowy zostanie wydany **Zamawiającemu** w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot umowy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację.
6. Przedmiot umowy dostarczony w konfiguracji ustalonej przez **Zamawiającego**, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne.
7. Koszt opakowania i oznakowania przedmiotu umowy wliczony jest w cenę przedmiotu umowy.
8. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w przedmiocie umowy, **Zamawiający** zgłosi **Wykonawcy** pisemnie lub faksem reklamację. **Wykonawca** zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w przedmiocie umowy. Przedmiot umowy **Wykonawca** zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 5 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu umowy nie wyłącza uprawnienia **Zamawiającego** do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.
9. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych w przedmiocie umowy **Zamawiający** dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez **Wykonawcę** nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia **Wykonawcy**. **Wykonawca** zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 5 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć **Zamawiającemu** na swój koszt przedmiot umowy wolny od wad oraz odebrać od **Zamawiającego** przedmiot wadliwy. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od **Zamawiającego** wadliwego przedmiotu umowy, po upływie pięciodniowego terminu,

o którym mowa w zdaniu trzecim, będzie składowany przez **Zamawiającego** na koszt i ryzyko **Wykonawcy**. Z tytułu tego składowania **Wykonawca** zobowiązany będzie zapłacić **Zamawiającemu** kwotę stanowiącą równowartość 1% łącznej ceny netto składowanego przedmiotu umowy za każdy dzień składowania.

10. Zakończenie dostaw przedmiotu umowy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostaw (dla każdej części przedmiotu umowy z osobna) podpisanym przez osoby odpowiedzialne za realizację i rozliczenie umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do **Zamawiającego** kompletnego przedmiotu umowy.
11. Zakończenie montażu przedmiotu umowy będzie potwierdzone podpisanym bezusterkowym protokołem technicznym odbioru przedmiotu umowy po zakończeniu jego montażu na dole ZG Janina (dla części nr 1 i nr 2 z osobna) przez upoważnione osoby ze strony **Zamawiającego** i **Wykonawcy**, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty zgłoszenia przez **Wykonawcę** o zakończeniu ich montażu.
12. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia przedmiotu umowy wolnego od wad, określonego w ust. 8 i 9, **Zamawiający** może odstąpić od umowy w całości lub w części.
13. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje **Zamawiającemu** również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu umowy, trwającej dłużej niż 14 dni.

§ 6. NADZÓR NAD REALIZACJĄ UMOWY

1. Ze strony **Zamawiającego**:
 - a) osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:
....., tel.
....., tel.
 - b) osobami sprawującymi nadzór nad realizacją umowy są:
....., tel.
....., tel.
2. Ze strony **Wykonawcy** osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:
....., tel.
....., tel.
3. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 1 i 2 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 7. GWARANCJA I SERWIS

1. **Wykonawca** udziela na przedmiot dostawy gwarancji na okres
2. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu umowy w miejscu pracy pod ziemią u **Zamawiającego**, co zostanie potwierdzone stosownym bezusterkowym protokołem technicznym odbioru przedmiotu umowy podpisanym przez

przedstawicieli obu Stron umowy. Dla części nr 3 Zamówienia rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu kompletności dostaw.

3. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu umowy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem.
4. **Wykonawca** zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu umowy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym **Wykonawca** dostarczy na własny koszt do **Zamawiającego**. Służby techniczne **Zamawiającego** dostarczą podzespoły na miejsce, a **Wykonawca** dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli **Zamawiającego**.
5. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu umowy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu **Wykonawcy** telefonicznie oraz faksem na numer: tel:.....; fax:
6. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
7. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia przedmiotu dostawy powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z instrukcją obsługi.
9. **Wykonawca** zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą **Wykonawca** dostarczy listę osób oraz wymagane dokumenty potwierdzające ich uprawnienia.

§ 8. DOKUMENTACJA

1. Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw **Wykonawca** dostarczy **Zamawiającemu**:
 - a) instrukcję obsługi przenośników taśmowych i podajnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika i podajnika).
 - b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej dla każdego przenośnika).
2. Wraz z przedmiotem dostawy **Wykonawca** dostarczy:
 - a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik i podajnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika i podajnika oddzielnie).
 - b) deklarację zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,

- d) dopuszczenie przesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
 - e) świadectwa jakości wyrobu,
 - f) katalogi części zamiennych,
 - g) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
 - h) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - i) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych i podajnika w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośników i podajnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.
 - j) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
 - k) listę pracowników przewidzianych do montażu przenośników i podajnika oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru w ramach części nr 1 i nr 2 zamówienia, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
3. Dokumenty, o których mowa powyżej, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,

§ 9. KARY UMOWNE

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:

- a) w przypadku odstąpienia od umowy przez **Zamawiającego** z powodu okoliczności, za które odpowiada **Wykonawca** - w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu umowy, określonej w § 3 ust. 1, 2, 3 (odpowiednio do numeru części zamówienia),
- b) w przypadku niedotrzymania terminu dostawy określonego w § 2 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki **Wykonawca** zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto przedmiotu umowy objętego zwłoką.
- c) w przypadku niedotrzymania terminu montażu określonego w § 2 umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki **Wykonawca** zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto przedmiotu umowy objętego zwłoką.
- d) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 8 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 5 000,00 złotych za każde kolejne 8 godzin powyżej w/w czasu.

2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy kary umowne:

- a) w przypadku odstąpienia od umowy przez **Wykonawcę** z powodu okoliczności za które odpowiada **Zamawiający** w wysokości 10 % ceny netto przedmiotu umowy, określonej w § 3 ust. 1, 2, 3 (odpowiednio do numeru części zamówienia),
- b) za zwłokę w odbiorze dostarczonego kompletnego przedmiotu dostawy oraz przynależnej mu dokumentacji w wysokości 0,5 % ceny netto przedmiotu umowy, określonej w § 3 ust. 1, 2, 3 (odpowiednio do numeru części zamówienia).

- 3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
- 4. Obie strony mają prawo dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne do wysokości poniesionej szkody.

§ 10. SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwa, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 9 ust.1 lit. a) i ust. 2. lit.a)

§ 11. OCHRONA ŚRODOWISKA

1. **Wykonawca** zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. **Wykonawca** oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on wytwarzającym i posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 12. POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy z zastrzeżeniem ust. 2 oraz § 13 i § 14.
2. Postanowienia ust.1 nie dotyczą dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 13. ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia SA – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 14. INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 6 do niniejszej umowy (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 15. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wykonawca oświadcza, że przedmiot dostawy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.
2. Wszystkie zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
3. Strony umowy dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art.145 ustawy „Prawo zamówień publicznych”.
5. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.
6. Spory wynikłe z niniejszej umowy, będzie rozstrzygał sąd powszechny, właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
7. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 7 ust 6.
8. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Załączniki:

- Załącznik nr 1 – Specyfikacja dostawy 2 sztuk przenośników taśmowych o szerokości taśmy 1200 mm (dotyczy części nr 1 zamówienia).
- Załącznik nr 2 – Specyfikacja dostawy przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1400 mm, przystosowanego do jazdy ludzi wraz z podajnikiem taśmowym o szerokości taśmy 2000 mm (dotyczy części nr 2 zamówienia).
- Załącznik nr 3 – Specyfikacja dostawy przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1000 mm (dotyczy części nr 3 zamówienia).
- Załącznik nr 4 – Obowiązki stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego.
- Załącznik nr 5 – Cennik opłat dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z Południowym Koncernem Węglowym S.A.
- Załącznik nr 6 – Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Obowiązki stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego

dotyczące wykonywania robót w ruchu zakładu górniczego
Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Janina w Libiążu.

§ 1.

Niniejsze Obowiązki stron w zakresie Prawa geologicznego i górniczego dotyczące wykonania przedmiotu umowy „Budowa dwóch rozdzielni 6kV dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. Zakładu Górniczego Janina”, precyzujące wzajemne zobowiązania stron umowy oraz ustalenia organizacyjno-techniczne, wynikające z obowiązujących przepisów, aktów wykonawczych. Prace związane z realizacją umowy będą wykonywane w okresie trwania umowy. Zakres i sposób wykonania prac będą wykonywane zgodnie z harmonogramem realizacyjnym prac montażowych.

§ 2.

Wykonawca zobowiązany jest :

- 1) Dostosować działalność firmy w zakresie realizacji usługi w ruchu zakładu górniczego do wymogów określonych w aktach prawnych:
 - Ustawa Prawo geologiczne i górnictwo z dnia 4 lutego 1994 r. (jedn. tekst Dz. U. 2005 nr 228, poz. 1947 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. 2002 nr 139, poz. 1169) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. 2006 nr 124, poz. 863) z późniejszymi zmianami .
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 11 czerwca 2002 r. w sprawie kwalifikacji wymaganych od osób kierownictwa i dozoru ruchu zakładów górniczych, mierniczego górniczego i geologa górniczego oraz wykazu stanowisk w ruchu zakładu górniczego, które wymagają szczególnych kwalifikacji (Dz. U. 2002 nr 84, poz. 755 z późniejszymi zmianami).
 - Kodeks Pracy z dnia 26 czerwca 1974r (jedn. tekst Dz. U. 1998 nr 21, poz. 94 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
 - Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 01 lipca 2009r. w sprawie ustalania okoliczności i przyczyn wypadków przy pracy (Dz. U. 2009 nr 105, poz. 870 z późniejszymi zmianami).
 - Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 2 września 1997r. w sprawie służby BHP (Dz. U. 1997 nr 109, poz. 704 z późniejszymi zmianami).
 - Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 nr 169, poz. 1650 z późniejszymi zmianami).

- Ustawa o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych z dnia 30 października 2002r (Dz. U. 2002 nr 199, poz. 1673 z późniejszymi zmianami).
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. 2002 nr 191, poz. 1596 z późniejszymi zmianami).
- 2) Zapewnić kierownictwo i dozór nad wykonywanymi robotami przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy Prawo geologiczne i górnicze z dnia 04.02.1994 r. z późniejszymi zmianami. Wykaz osób dozoru i kierownictwa przewidzianych do realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca jest zobowiązany przedłożyć Kierownikowi Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego SA. lub osobie posiadającej Jego pełnomocnictwo przed rozpoczęciem robót, a w trakcie prowadzenia robot, w przypadku zaistnienia zmian, wykaz na bieżąco aktualizować.
 - 3) Przedłożyć Zamawiającemu do zatwierdzenia część schematu organizacyjnego z wyszczególnieniem osób kierownictwa i dozoru ruchu, które sprawować będą nadzór nad robotami oraz przedłożyć odpisy posiadanych stwierdzeń kwalifikacji ww. osób wydanych przez organy państwowego nadzoru górniczego.
 - 4) Przedłożyć Zamawiającemu do zatwierdzenia zakres obowiązków i odpowiedzialności osób sprawujących kierownictwo i nadzór nad wykonywanymi robotami.
 - 5) Posiadać służbę BHP i przejąć na siebie wszelkie obowiązki, odpowiedzialność i uprawnienia wynikające z obowiązujących przepisów, a w szczególności przepisów Prawa geologicznego i górniczego:
 - a) odpowiadać za całokształt spraw związanych z bezpieczeństwem pracy załogi zatrudnionej w rejonie, za który jest odpowiedzialny Wykonawca,
 - b) w razie zaistnienia wypadku przy pracy, któremu uległ pracownik Wykonawcy, powiadomić o tym fakcie Zamawiającego, zabezpieczyć miejsce wypadku, a w przypadkach koniecznych wyprowadzić załogę ze strefy zagrożenia,
 - c) sporządzać dokumentację powypadkową.
 - 6) Zapewnić, by roboty prowadzone na terenie Zakładu Górniczego wykonywane były przez pracowników posiadających odpowiednie upoważnienia wydane przez Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Zamawiającego lub osobę posiadającą Jego pełnomocnictwo.
 - 7) Prowadzić roboty zgodnie z obowiązującym Planem Ruchu i projektami technicznymi wraz z technologiami.
 - 8) Pouczyć wszystkich pracowników zatrudnionych na terenie Zakładu Górniczego o obowiązkach wynikających z art. 77 ust. 1 ustawy Prawo geologiczne i górnicze.
 - 9) Prowadzić dokumentację szkoleń pracowników (m.in. szkoleń nowoprzyjętych, szkoleń okresowych, instruktaży stanowiskowych).
 - 10) Zapewnić szkolenia pracowników w zakresie obowiązującego w kopalni porządku i dyscypliny pracy, przepisów bhp oraz bezpieczeństwa pożarowego i występujących zagrożeń, zasad łączności i alarmowania, znajomości rejonu robót, zgłaszania wypadków i zagrożeń, a także przeprowadzenie szkolenia wstępnego i okresowego pracowników wg obowiązujących przepisów. Wykonawca nie może zatrudnić w zakładzie górniczym pracownika, który szkolenia takiego nie odbył.
 - 11) Zatrudniać w zakładzie górniczym wyłącznie pracowników posiadających aktualne badania lekarskie dopuszczające do pracy pod ziemią lub inne specjalistyczne jeżeli są wymagane.

- 12) W przypadku zaistnienia stanu zagrożenia dla życia i zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu Zakładu Górniczego, Wykonawca obowiązany jest natychmiast wstrzymać prowadzenie robót w strefie zagrożenia, wycofać pracującą tam załogę w bezpieczne miejsce oraz powiadomić o tym fakcie dyspozytora kopalni i kierownictwo ruchu zakładu górniczego.
- 13) Wykonywać i przestrzegać polecenia wpisane przez Zamawiającego do „Oddziałowej książki raportowej i kontroli robót” przez osoby dozoru wyższego.
- 14) Prawidłowo eksploatować powierzony sprzęt Zamawiającego.
- 15) Posiadać wymagane dopuszczenia WUG, deklaracje zgodności na znak CE, atesty, świadectwa jakości, na wszelkie materiały, sprzęt i urządzenia wykorzystywane przez Wykonawcę.
- 16) Wyposażyć swoich pracowników w odzież ochronną i roboczą, obuwie robocze, środki ochrony indywidualnej zgodnie z obowiązującymi przepisami i zarządzeniami Zamawiającego oraz w podstawowe narzędzia niezbędne do prowadzenia robót. Pracownicy Wykonawcy nie mogą używać odzieży ochronnej i roboczej oznaczonej znakami Zamawiającego.
- 17) Zapoznać w niezbędnym zakresie z planem ruchu kopalni osoby kierownictwa i dozoru ruchu.
- 18) Zapewnić ochronę mienia i przepisów przeciwpożarowych w miejscu wykonywania robót.
- 19) Przedłożyć Zamawiającemu przed rozpoczęciem robót informację o zagrożeniach występujących w trakcie realizacji umowy i ich wpływie na środowisko.
- 20) Zapoznać się przed rozpoczęciem robót i przestrzegać podczas realizacji umowy Zintegrowanego Systemu Zarządzania w obszarze zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego.
- 21) Zapoznać załogę Wykonawcy przed rozpoczęciem robót w niezbędnym zakresie z dokumentem bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych w zakładzie górniczym Zamawiającego, prowadzić ciągłą analizę i ocenę ryzyka zawodowego na stanowiskach i miejscach pracy oraz przedkładać udokumentowaną ocenę ryzyka do zatwierdzenia Kierownikowi Ruchu Zakładu Górniczego Zamawiającego.
- 22) Zgłaszać do Działu BHP Zamawiającego ostatniego dnia każdego miesiąca wszystkie wypadki pracowników Wykonawcy, choroby zawodowe oraz zdarzenia potencjalnie wypadkowe.
- 23) Bezwzględnie wykonywać polecenia osób kontrolujących ze strony Zamawiającego oraz zewnętrznych jednostek kontrolujących (WUG, OUG, UGBKUE, PIP, Sanepid).
- 24) Utrzymywać ład i porządek w miejscu wykonywania prac.
- 25) Przedstawiać na każde życzenie przedstawicielom Zamawiającego dokumentację pracowników (badania okresowe i psychologiczne, szkolenia, instruktaże) oraz pozostałe dokumenty dotyczące realizacji robót (dopuszczenia, deklaracje zgodności, DTR-ki i instrukcje obsługi stosowanych własnych urządzeń).
- 26) Działać zgodnie z poleceniami kierownictwa akcji ratowniczej (zorganizowanej przez Zamawiającego zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi przepisami) w przypadku powstania na realizowanych robotach stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.
- 27) Stosować urządzenia, sprzęt i materiały spełniające wymogi określone w Prawie geologicznym i górniczym oraz w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych.

28) Przestrzegać procedury obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w zakresie zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego podczas wykonywania prac w ruchu zakładu górniczego, w tym do stosowania punktu 4 4.10 normy PN-N-18001, obowiązkowego zgłaszania wypadków przy pracy, chorób zawodowych i zagrożeń potencjalnie wypadkowych wśród pracowników Wykonawcy podczas wykonywania usługi na rzecz Południowego Koncernu Węglowego SA.

29) Prowadzić dokumentację związaną z zatrudnianiem pracowników zawierającą:

- a) aktualny wykaz kierownictwa i dozoru ruchu oraz pracowników zatrudnionych w ruchu Zakładu Górniczego Janina,
- b) zaświadczenia o odbytych szkoleniach wstępnych i okresowych,
- c) o ukończeniu szkolenia w zakresie BHP dla pracowników firm świadczących usługi w ruchu zakładu górniczego,
- d) zaświadczenia o ważnych badaniach profilaktycznych lekarskich, psychologicznych lub innych specjalistycznych oraz w zakresie udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej,
- e) wykaz pracowników zapoznanych z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac oraz z odpowiednimi instrukcjami bezpiecznego wykonywania prac.

Powyższą dokumentację Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć na żądanie odpowiednich służb Zamawiającego.

30) Natychmiastowo wstrzymać prowadzenie robót, w przypadku powstania na tych robotach stanu zagrożenia dla życia lub zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu zakładu górniczego w strefie zagrożenia, wycofać pracowników w bezpieczne miejsce niezwłocznie powiadomić o tym fakcie Zamawiającego oraz przystąpić dostępnymi środkami do usuwania zagrożenia.

31) Przestrzegać wymagania dotyczące ochrony środowiska określonych w obowiązujących w Południowym Koncernie Węglowym S. A. procedurach:

- a) P-3.1 Procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych,
- b) P-3.2 Procedura postępowania z odpadami,
- c) P-3.3 Procedura sterowania operacyjnego, monitorowania i pomiarów dla znaczących aspektów środowiskowych i oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami

32) Przestrzegać zasad dotyczących Zintegrowanego Systemu Zarządzania obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym procedura P-1.10 - Procedura gotowości na wypadek awarii i reagowania na awarie postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych, działania zapobiegawcze oraz zasady postępowania poawaryjnego.

33) Do poniesienia pełnej odpowiedzialności pracowniczej, cywilnej i wszelkiej odpowiedzialności odszkodowawczej względem zatrudnionych przez siebie pracowników z tytułu zaistniałych wypadków przy pracy i chorób zawodowych, a nadto za szkody wyrządzone osobom trzecim przez własnych pracowników.

34) Do pokrycia kosztów remontów, napraw lub przywrócenia do stanu zgodnego z DTR sprzętu, maszyn, urządzeń i instalacji Zamawiającego, uszkodzonych wskutek wykonywania czynności montażowych przez pracowników Wykonawcy niezgodnych z obowiązującymi przepisami BHP, instrukcjami obsługi i dokumentacjami techniczno-ruchowymi.

§ 3.

Zamawiający jest zobowiązany:

- 1) Przekazać protokolarnie front robót pod względem ruchowym z odpowiednim wyprzedzeniem, umożliwiającym Wykonawcy rozpoczęcie robót w uzgodnionym terminie.
- 2) Wyposażyć wyrobiska w sprzęt ppoż. i wentylacyjny, zapewnić nadzór nad stanem wentylacji oraz przeprowadzić okresowe, zgodne z przepisami, analizy i pomiary środowiska pracy. Z wynikami analizy i pomiarów należy zapoznać Wykonawcę.
- 3) Zapewnić pracownikom Wykonawcy zjazd i wyjazd szybem.
- 4) Zapewnić załodze Wykonawcy możliwość korzystania z ambulatorium (punkt opatrunkowy).
- 5) W razie wypadku pracownika Wykonawcy niezwłocznie zawiadomić o zaistniałym wypadku Wykonawcę. Do czasu podjęcia przez służby Wykonawcy odpowiednich działań zapewnić pomoc dla osób, które uległy wypadkowi, udostępnić niezbędne informacje i materiały oraz udzielić wszechstronnej pomocy zespołowi powypadkowemu ustalającemu okoliczności i przyczyny wypadku.
- 6) Zgłaszać do OUG wypadki pracowników Wykonawcy zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 7) Zapewnić zorganizowanie akcji ratowniczej zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi w tym względzie przepisami w przypadku powstania w miejscu prowadzonych przez Wykonawcę robót stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.
- 8) Przekazywać Wykonawcy pisemne informacje o zaistniałych wypadkach i zdarzeniach w resorcie górnictwa oraz tygodniową tematykę szkoleń BHP.
- 9) Zapoznać Wykonawcę ze znaczącymi zagrożeniami występującymi w zakładzie górnym Zamawiającego oraz rejestrem Znaczących Aspektów Środowiskowych.
- 10) W celu należytego wykonania obowiązku współdziałania zapewnić świadczenie usług w zakresie kontroli i rejestracji czasu pracy pracowników Wykonawcy przez Oddział Lampowni i Gospodarki Pochłaniaczami.
- 11) Zamawiający zobowiązuje się w celu należytego wykonania obowiązku współdziałania wynikającego z art.354 KC do świadczenia na rzecz Wykonawcy następujących usług niezbędnych dla realizacji przez Wykonawcę przedmiotu umowy w następującym zakresie:
 - Udostępnić dostawę energii elektrycznej oraz zapewnienie łączności telefonicznej.
 - zabezpieczyć pierwszą pomoc lekarską w razie wypadku przy pracy i zachorowania w czasie pracy,
 - zabezpieczyć transport sanitarny.
- 12) Zamawiający zobowiązuje się do świadczenia na rzecz Wykonawcy odpłatnych usług niezbędnych dla realizacji przez Wykonawcę przedmiotu umowy w następującym zakresie: wynajem pomieszczeń, odbiór odpadów komunalnych, korzystanie z łaźni, korzystanie z kawy i dystrybutorów wody mineralizowanej, woda pitna, odbiór ścieków do kanalizacji, korzystanie z obsługi przez markownię i lampownię, energia elektryczna (ilość energii elektrycznej kalkulowana indywidualnie wg zainstalowanego wyposażenia np. kserokopiarka., komputer, drukarka, czajnik), łączność telefoniczna. Usługi te Zamawiający świadczył będzie na podstawie odrębnie zawartych umów, na zasadach określonych w „Cennik opłat dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z Południowym Koncernem Węglowym S.A.”.

§ 4.

Wzajemne współdziałanie stron

- 1) W celu zapewnienia właściwej współpracy i koordynacji robót w ramach zakładu górniczego pomiędzy osobami kierownictwa i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego i Wykonawcy, będą się odbywały spotkania w terminach uzależnionych od potrzeb ruchowych.
- 2) Zmontowane w pochylni kamiennie-taśmowej dwa przenośniki o szerokości taśmy 1200 mm, będą odbierane komisyjnie przez odpowiednie służby Wykonawcy z udziałem przedstawicieli ze strony Zamawiającego, zgodnie z Zarządzeniem nr 8/2008 Dyrektora Technicznego ZG Janina I z-cy Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego z dnia 07.04.2008 (dotyczy części 1 zamówienia).
- 3) Zmontowany w upadowej N-633 przenośnik o szerokości taśmy 1400 mm przystosowany do jazdy ludzi wraz z podajnikiem taśmowym o szerokości taśmy 2000 mm, będzie odbierane komisyjnie przez odpowiednie służby Wykonawcy z udziałem przedstawicieli ze strony Zamawiającego, zgodnie z Zarządzeniem nr 8/2008 Dyrektora Technicznego ZG Janina I z-cy Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego z dnia 07.04.2008 (dotyczy części nr 2 zamówienia).
- 4) Protokoły odbiorów będą zatwierdzane przez Dyrektora Technicznego ZG Janina I-go Zastępcę Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego lub osobę posiadającą Jego pełnomocnictwo.
- 5) Kontrolę załogi Wykonawcy, na okoliczność trzeźwości oraz posiadania środków do wzniesienia ognia prowadzi Zamawiający i Wykonawca.
- 6) Strony mają obowiązek wzajemnego powiadamiania się o podejmowanych środkach dla zapobiegania i usuwania ewentualnych zagrożeń w rejonie prowadzonych przez Wykonawcę robót.

§ 5.

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego

- 1) Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego Janina, I-szy Zastępca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego SA, odpowiedzialny jest za całokształt zagadnień związanych z zatrudnianiem firm świadczących usługi w ruchu Zakładu Górniczego Janina - Południowego Koncernu Węglowego S. A., w tym za akceptację stosownych projektów technicznych i instrukcji oraz rozliczenie finansowe wykonanych prac.
- 2) Za koordynację oraz nadzór nad robotami odpowiedzialni są :
 - a) Kierownik Działu Robót Górniczych, Zbrojeniowo-Likwidacyjnych i Logistyki Transportu – w zakresie robót górniczych i transportu na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Janina,
 - b) Główny Mechanik – w zakresie robót mechanicznych na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Janina
 - c) Główny Elektryk – w zakresie robót elektrycznych na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Janina ,
 - d) Główny Inżynier Mierniczo-Geologiczny – w zakresie obsługi geodezyjnej na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Janina ,
 - e) Główny Inżynier Wentylacji całość spraw związanych z wentylacją na obiektach zakładu górniczego ZG Janina,
 - f) Pełnomocnik Dyrektora Zakładu Górniczego ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania - w zakresie spraw dotyczących Dokumentu Bezpieczeństwa, w tym analizy i oceny ryzyka zawodowego.

§ 6.

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Wykonawcy

1. Zakres koordynacji nadzoru i dozoru ruchu ze strony Wykonawcy:
 - a) Koordynację, nadzór i dozór nad całością robót ze strony Wykonawcy pełnić będzie:
.....
 - b) Dozór nad wykonywanymi robotami sprawować będą:
.....

§ 7.

Zasady, tematyka, program, ewidencja przeszkolenia pracowników Wykonawcy.

1. Przed przystąpieniem do wykonywania pracy w ruchu zakładu górniczego pracownicy Wykonawcy zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w ZG Janina przepisów dotyczących prowadzenia ruchu oraz bezpieczeństwa pożarowego, występujących zagrożeń, porządku i dyscypliny pracy, zasad łączności i alarmowania, a także zgłaszania wypadków i zagrożeń. Szkolenie powyższe na wniosek Wykonawcy przeprowadzi ośrodek świadczący usługi szkoleniowe na rzecz ZG Janina w oparciu o zatwierdzony przez Zamawiającego program. Kosztem w/w szkolenia Wykonawca zostanie obciążony przez ośrodek szkoleniowy.
2. Zamawiający zapewni załodze Wykonawcy okresowe szkolenia na okoliczność użycia sprzętu oczyszczającego ucieczkowego, izolującego układ oddechowy, benzynowych lamp wskaźnikowych, lamp osobistych na równi z pracownikami Zamawiającego.
3. Przed rozpoczęciem robót Szttygar Oddziału Zamawiającego zobowiązany jest do przeprowadzenia za podpisem instruktąza dla pracowników Wykonawcy obejmującego zapoznanie z rejonem wykonywania prac, drogami dojściowymi do miejsca pracy, drogami uciezkowymi, lokalizacją punktu opatrunkowego w kopalni, z systemem łączności i alarmowania, z zagrożeniami w miejscu wykonywania robót wynikających z ruchu zakładu górniczego, z rozmieszczeniem sprzętu p.poż. w rejonie wykonywanych robót, z obowiązkiem zgłaszania zagrożeń i wypadków.
4. Osoby koordynujące, nadzorujące, dozoruujące realizację przedmiotowych robót ze strony Wykonawcy muszą zapoznać się z dokumentacją techniczno-technologiczną. Również pracownicy na stanowiskach robotniczych Wykonawcy zatrudnieni przy wykonawstwie dokumentowanych robót muszą zostać zapoznani z dokumentacją robót. Powyższe powinno być potwierdzone ich podpisem.

§ 8.

Zasady ewidencji osób wykonawcy w Zakładzie Górniczym.

1. Osoby dozoru ruchu Wykonawcy mają obowiązek podawania na początku zmiany ilościowy stan pracowników zatrudnionych na danej zmianie odpowiednio do:
 - Dyspozytora
 - Markowni
 - Osoby wyższego dozoru górniczego Zamawiającego prowadzącą daną zmianę.
2. Dozór Wykonawcy na bieżąco prowadzi rejestr zatrudnionych w każdym dniu swoich pracowników oraz pracowników oddelegowanych.

3. Bezpośrednio po zakończeniu robót na danej zmianie osoba dozoru Wykonawcy zgłasza opuszczenie rejonu wykonywania prac Dyspozytorowi Ruchu oraz osobie wyższego dozoru górniczego oraz potwierdza wpisem w książce na markowni.
4. W przypadku konieczności pozostawienia pracowników poza normatywny czas pracy w celu realizacji niezbędnych prac lub ukończenia ważnego etapu robót, osoba dozoru Wykonawcy musi to uzgodnić z Dyspozytorem Ruchu, osobą wyższego dozoru górniczego prowadzącym zmianę oraz z Markownią kopalni.

§ 9.

W przypadku nieprzestrzegania obowiązujących przepisów i niedopełnienia postanowień niniejszych ustaleń przez Wykonawcę (jego pracowników) osoby nadzorujące i dozoru roboty ze strony Zamawiającego mają prawo odsunięcia pracowników Wykonawcy od robót z ich wstrzymaniem łącznie.

§ 10.

W sprawach nieuregulowanych mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 11.

Wszelkie zmiany wymagają dla swej ważności formy pisemnej w formie aneksu – pod rygorem nieważności.

§ 12.

Załącznik został sporządzony w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

C E N N I K O P Ł A T

dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z Południowym Koncernem Węglowym S.A.

Lp	RODZAJ USŁUGI/ŚWIADCZENIA	OPŁATA
*1.	Wynajem pomieszczeń	
1.1.	Wynajem pomieszczeń biurowych (bez CO)-podwyższony standard	15,00 zł/m ² /miesiąc
1.1.a	Wynajem pomieszczeń biurowych (z CO)-podwyższony standard	17,47 zł/m ² /miesiąc
1.2.	Wynajem pomieszczeń biurowych (bez CO)	12,00 zł/m ² /miesiąc
1.2.a	Wynajem pomieszczeń biurowych (z CO)	14,14 zł/m ² /miesiąc
1.3.	Wynajem pomieszczeń (bez mediów) - lokale przemysłowo-produkcyjne - lokale usługowo-handlowe	5,50 zł/m ² /miesiąc
1.4.	Wynajem pomieszczeń (bez mediów) - lokale magazynowo-składowe	2,50 zł/m ² /miesiąc
1.5.	Wynajem pomieszczeń innych nie sklasyfikowanych od 1.1.- 1.4.	
2.	Odbiór odpadów komunalnych	5,02 zł/osobę/miesiąc
3.	Korzystanie z łaźni (woda do kąpieli, suszenie, ogrzewanie, szatnia)	7,70 zł/osobę/dniówkę
4.	Korzystanie z kawy i dystrybutorów wody mineralizowanej	1,00 zł/osobę/dniówkę
5.	Woda pitna	1,70 zł/osobę/miesiąc
6.	Odbiór ścieków do kanalizacji	1,92 zł/osobę/miesiąc
7.	Korzystanie z obsługi przez: a) markownię b) lampownię	a) 2,00 zł/osobę/dniówkę b) wypożyczenie lampy – powierzchnia: 2,00 zł/dniówkę; wypożyczenie lampy i POG-8 – dół: 4,00 zł/dniówkę
8.	Energia elektryczna/ilość energii elektrycznej kalkulowana indywidualnie wg zainstalowanego wyposażenia np. kserokopiarka, komputer, drukarka, czajnik elektryczny.	wg aktualnej taryfy dla zamawiającego oraz kalkulacji sporządzonej przez oddziały MEE zakładów górniczych
9.	Wynajem Sali – dot. sali szkoleniowo-konferencyjnej (rejon Piłsudski)	za pierwszy dzień 1800 zł, za każdy następny 200 zł za godzinę 100 zł (ceny brutto)
10.	Łączność telefoniczna	wg aktualnego cennika opłat za usługi telefoniczne zatwierdzonego uchwałą Zarządu
11.	Pobieranie opłaty za kserowanie dokumentów w Południowym Koncernie Węglowym S.A. dla podmiotów zewnętrznych: <ul style="list-style-type: none"> • kserowanie dokumentów odbywać się będzie w komórkach organizacyjnych Koncernu na rzecz podmiotów występujących o uzyskanie kserokopii dokumentów; • pracownicy komórek organizacyjnych wykonujący taką usługę dokonają naliczenia wartości brutto wykonanej usługi i wystawią zlecenie do zapłaty w kasie Koncernu; • zlecenie zapłaty w kasie Koncernu stanowić będzie podstawę do wystawienia faktury VAT w Wydziale Księgowości. 	netto 0,18 zł za stronę formatu A4 + podatek VAT w wysokości 22%
12.	Pobieranie opłaty za dzierżawę gruntu będącego własnością Południowego Koncernu Węglowego S.A.	netto 10 zł/m ²

*1. – w zależności od standardu pomieszczenia określonego przez Wydział Administracyjno – Gospodarczy Południowego Koncernu Węglowego S.A.

- Do powyższych cen będzie doliczany podatek VAT w obowiązującej wysokości.
- Południowy Koncern Węglowy S.A. zastrzega sobie prawo do zmiany cen.
- Termin płatności faktur za powyższe usługi/dostawy wynosi 14 dni od daty wystawienia.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości

lp	nazwa	adres	NIP

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)