

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

do przetargu nieograniczonego na:

***Dostawę i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm
przystosowanego do jazdy ludzi
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- Zakład Górniczy SOBIESKI***

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:

godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax 32 615 59 42, tel. 32 618 50 31

Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:

kod CPV: 42417200-4 - „Przenośniki”

Nazwa wg Polskiej Klasyfikacji Wyrobów i Usług:

Symbol PKWiU: 28.22.17.0 „Wyciągi i przenośniki pneumatyczne oraz pozostałe wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

– dostawa od dnia 15.06.2011r. do dnia 15.09.2011r.

– przewidywany okres montażu 12 tygodni

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ

- Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.
- Załącznik nr 1a – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych.
- Załącznik nr 1b – Szkic usytuowania otworu technologicznego pomiędzy Pochylnią Taśmowa B, a przekopem Wschodnim
- Załącznik nr 1c – Schemat zabudowy przenośnika w pochylni taśmowej B
- Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór)
- Załącznik nr 3 – Wykaz dostaw (wzór)
- Załącznik nr 4 – Oświadczenia Wykonawcy potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania (wzór)
- Załącznik nr 5 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór)
- Załącznik nr 6 – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- Załącznik nr 7 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z realizacją umowy (wzór).
- Załącznik nr 8 – Projekt UMOWY.

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

- 1) Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych.
- 2) Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
- 3) Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
- 4) Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
- 5) W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.
- 6) Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
- 7) Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
- 8) Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
- 9) Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
- 10) Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.
- 11) Wymaga się, aby najpóźniej w dniu zawierania umowy, ale przed jej podpisaniem Wykonawca dostarczył Zamawiającemu listę jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości, która stanowić będzie załącznik do umowy oraz niezwłocznie informował Zamawiającego o każdej zmianie w składzie swojej Grupy Kapitałowej.

W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, wymaga się, aby każdy z wykonawców dostarczył listę jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej.

Jeśli wykonawca nie należy do żadnej Grupy Kapitałowej, zamiast listy jednostek zależnych składa stosowne oświadczenie, że jego firma nie wchodzi w skład żadnej Grupy Kapitałowej.

Niedostarczenie powyższej listy jednostek zależnych lub stosownego oświadczenia w terminie wyznaczonym przez zamawiającego będzie traktowane jako uchylanie się wykonawcy od zawarcia umowy, co w konsekwencji skutkować będzie zatrzymaniem wadium na podstawie art. 46 ust. 5 ustawy.

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- A. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- B. posiadania wiedzy i doświadczenia;
- C. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- D. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

ad. B i C

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie wiedzy i doświadczenia oraz dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, jeżeli:

1. Wykonawca wykaże się w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należyta realizacją dostaw całych przenośników taśmowych i/lub ich podzespołów, których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż 25 000 000,00 zł.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia powyższego warunku w zakresie wiedzy i doświadczenia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że usługi te zostały wykonane należycie. Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.

2. Wykonawca przy montażu przedmiotu zamówienia zapewni kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami oraz dysponował będzie pracownikami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, tj. posiadających stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:

a) dozór:

- osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej,
- osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej,

b) elektromonterzy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.:

- elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
- elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu powyżej 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,

- elektromonterzy wykonujący połączenia kabli muszą posiadać zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych.
(wzór oświadczeni przedstawiono w załącznik nr 5 do SIWZ)

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że przy montażu przedmiotu zamówienia zapewnimy kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami oraz dysponować będziemy pracownikami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, tj. posiadających stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:

a) dozór:

- osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej,
- osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej,

b) elektromonterzy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.:

- elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
- elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu powyżej 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
- elektromonterzy wykonujący połączenia kabli muszą posiadać zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych.”

(wzór oświadczeni przedstawiono w załącznik nr 5 do SIWZ)

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, ich potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia (zgodnie ze wzorem przedstawionym w załączniku nr 6 do SIWZ).

ad. D

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej, jeżeli Wykonawca wykaże się osiągnięciem przychodu z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż 25 000 000,00 zł.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

Na potwierdzenie spełnienia powyższych warunków udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

Jeżeli z uzasadnionej przyczyny wykonawca nie może przedstawić dokumentów dotyczących sytuacji finansowej i ekonomicznej wymaganych przez Zamawiającego, może przedstawić inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnianie opisanego przez zamawiającego warunku.

III. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU WYKAZANIA BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA ICH Z POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA - w okolicznościach określonych w art.24 ust. 1 oraz w art.24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy.

A. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach o których mowa w art. 24 ust. 1 oraz ust. 2 pkt. 1 i 3 ustawy, Wykonawca dołączy do oferty:

1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych (*zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ*).
2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy. (*zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ*).
3. Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy (*zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ*).
4. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłaceniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
5. Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłaceniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.

6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
 7. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
- B. Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.
- C. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:
1. sekcji III.A. pkt 3, 4, 5, 7 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.
 2. w sekcji III.A. pkt 6. składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.
- D. Dokumenty, o których mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. a) i c) oraz w ust. 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
- E. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w sekcji III.C. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis sekcji III.D stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony w formie oryginału wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.
- IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ.**
1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - Formularz ofertowy wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione

do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.

2. Wymaga się, aby Wykonawca zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (*Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 6 do SIWZ*).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (*wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 7 do SIWZ*).

3. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.
- a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
 - d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
 - e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
 - f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
 - h) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
 - i) wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi przepisów:

- a) *Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,*
- b) *Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),*
- c) *Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),*
- d) *Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).*
- e) *Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),*
- f) *Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),*
- g) *Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),*
- h) *Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),*
- i) *wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.*
i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski”.

4. Wymaga się, aby dla Wykonawca przedstawił w ofercie wypisy z dokumentacji lub instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE, oraz rysunki, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi:

- a) charakterystykę techniczną przenośnika,
- b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
- c) parametry techniczne elementów wchodzących w skład automatyki,
- d) parametry techniczne oferowanej taśmy,
- e) opis budowy i działania przenośnika taśmowego, wyposażenia elektrycznego i automatyki,
- f) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych zespołów przenośnika wchodzących w skład dostawy (napęd, wysięgnik, zsuwnie, pętlicowy zasobnik taśmy, stacja napinająca, zespół napinania hydraulicznego, przełaz, przesyp wzmocniony, zwrotnia, przekrój przez trasę, pomosty do jazdy ludzi, przekroje przez pomosty do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną),
- g) rysunki z wymiarami gabarytowymi największych i najcięższych elementów przenośnika przygotowanych do transportu, oraz ich masy,
- h) schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych wraz z określeniem parametrów technicznych, opisem jego budowy i działania oraz zasilania i sterowania,
- i) schemat zamkniętego układu chłodzenia przemienników częstotliwości wraz z określeniem parametrów technicznych opisem budowy i działania,

- j) szkic zsuwni zamontowanej do głowicy wysypowej wysięgnika pod dobranym przez Wykonawcę kątem do otworu technologicznego o wymiarach (1,5 x 1,5) m znajdującego się w spągu wyrobiska,
- k) szkic zsuwni od dołu otworu technologicznego do przenośnika współpracującego,
- l) zwymiarowane rysunki krążników wzmocnionych gładkich $\varnothing 133 \times 530$ i tarczowych $\varnothing 133 \times 1600$,
- m) wzór karty gwarancyjnej.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca załączy do oferty:

- dokumenty w postaci wypisów z dokumentacji lub instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE, oraz rysunki, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi

- a) charakterystykę techniczną przenośnika,
 - b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
 - c) parametry techniczne elementów wchodzących w skład automatyki,
 - d) parametry techniczne oferowanej taśmy,
 - e) opis budowy i działania przenośnika taśmowego, wyposażenia elektrycznego i automatyki,
 - f) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych zespołów przenośnika wchodzących w skład dostawy (napęd, wysięgnik, zsuwnie, pętlicowy zasobnik taśmy, stacja napinająca, zespół napinania hydraulicznego, przeład, przesyp wzmocniony, zwrotnia, przekrój przez trasę, pomosty do jazdy ludzi, przekroje przez pomosty do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną),
 - g) rysunki z wymiarami gabarytowymi największych i najcięższych elementów przenośnika przygotowanych do transportu, oraz ich masy,
 - h) schemat zamkniętego układu chłodzenia jednostek napędowych wraz z określeniem parametrów technicznych, opisem jego budowy i działania oraz zasilania i sterowania,
 - i) schemat zamkniętego układu chłodzenia przemienników częstotliwości wraz z określeniem parametrów technicznych opisem budowy i działania),
 - j) szkic zsuwni zamontowanej do głowicy wysypowej wysięgnika pod dobranym przez Wykonawcę kątem do otworu technologicznego o wymiarach (1,5 x 1,5) m znajdującego się w spągu wyrobiska,
 - k) szkic zsuwni od dołu otworu technologicznego do przenośnika współpracującego,
 - l) zwymiarowane rysunki krążników wzmocnionych gładkich $\varnothing 133 \times 530$ i tarczowych $\varnothing 133 \times 1600$,
 - m) wzór karty gwarancyjnej.
5. Wymaga się, aby Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczył Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika taśmowego wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczmy, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika taśmowego wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami”.

6. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe i spełniały wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczmy, że wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia będą fabrycznie nowe oraz, będą spełniały wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.”

7. Wymaga się, aby Wykonawca przy dostawie przedmiotu zamówienia dostarczył protokoły z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatych walcowych przekładni zębatych kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy protokoły z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatych walcowych przekładni zębatych kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62”.

8. Wymaga się, aby Wykonawca przedłożył w ofercie wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych zgodnie ze wzorem stanowiącym: załącznik nr 1a do SIWZ.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego Wykonawca załączy do oferty:

dokument w postaci wykazu spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych wykonanego zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1a do SIWZ.

9. Wymaga się, aby Wykonawca przedstawił wykaz rzeczowy i ilościowy poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli **szczegółową specyfikację dostawy**, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykazy powinien być wykonany zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do projektu umowy stanowiącego załącznik nr 8 do SIWZ.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego Wykonawca załączy do oferty:

dokument w postaci wykazu rzeczowego i ilościowego poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli **szczegółową specyfikację dostawy**, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykaz powinien być wykonany zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do projektu umowy stanowiącego załącznik nr 8 do SIWZ.

10. Wymaga się, aby w przypadku oferowania dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, Wykonawca dostarczył komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu stwierdzenie równoważności w/w elementów w zakresie parametrów technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca w przypadku oferowania dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, załączy do oferty:

komplet dokumentów, które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić ich równoważność w zakresie parametrów technicznych w stosunku do elementów wymienionych w ww. załączniku.

11. Wymaga się, aby Wykonawca dołączył do oferty kopię dopuszczeń prezesa WUG:

- a) dla wszystkich urządzeń elektrycznych na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
- b) dla taśmy przenośnikowej.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

kopii dopuszczeń prezesa WUG:

- a) dla wszystkich urządzeń elektrycznych na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
- b) dla taśmy przenośnikowej.

12. Wymaga się, aby wraz z dostawą taśmy przenośnikowej Wykonawca dostarczył protokół badań przeprowadzonych przez jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający spełnienie wymagań technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że wraz z dostawą taśmy przenośnikowej dostarczymy dokument w postaci protokołu badań przeprowadzonych przez jednostkę certyfikującą wyroby, potwierdzający spełnienie wymagań technicznych”.

13. Wymaga się, aby wraz z dostawą krążników wzmocnionych gładkich $\varnothing 133 \times 530$ Wykonawca dostarczył protokół badań wykonanych przez upoważnioną jednostkę badawczą potwierdzający spełnienie wymagań technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że wraz z dostawą krążników wzmocnionych gładkich $\varnothing 133 \times 530$ dostarczymy dokument w postaci protokołu badań wykonanych przez upoważnioną jednostkę badawczą potwierdzający spełnienie wymagań technicznych”.

14. Zabezpieczenia stacji transformatorowej muszą umożliwić prawidłową pracę przemiennika częstotliwości.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że zabezpieczenia stacji transformatorowej umożliwią prawidłową pracę przemiennika częstotliwości.”

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Dokumenty określone w sekcji III.A, B, C, D, E składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji III.A, B, C, D, E może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II SIWZ wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 5 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1) Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz.U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty, oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art. 91 ust.3a) ustawy).

2) Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty niepodlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

- O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]
 CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]
 CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3) Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1. Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
 - a) nie jest niezgodna z ustawą,
 - b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XI. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

- 1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości 250 000,00 zł.
- 1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
 - a) w pieniądzu;
 - b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
 - c) w gwarancjach bankowych;
 - d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).
- 1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:
Bank PEKAO S.A. I Oddział w Jaworznie nr 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309
- 1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 **(budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00)**
- 1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.
- 1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:
 - a) w pieniądzu - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
 - b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
- 1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 2 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.
- 1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

Sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1 Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3 W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 3.4 Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.
- 3.5 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.6 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.7 Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.
- 3.8 Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.9 Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.10 Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opíše w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - Nie otwierać przed dniem godz. – Otwarcie komisyjne!” (należy wpisać datę i godzinę otwarcia ofert).
- 3.11 Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12 Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNAŃ OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (koperta wewnętrzna) i opisać

w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*

„CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”- sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”

3.13 W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.

3.14 Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 25 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **07.12.2010 r. do godz. 10.00**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.

5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.

5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.

5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w poprzednim zdaniu, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.

Treść zapytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.

5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.

5.7. Osobą upoważnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:

Sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **07.10.2010 r. o godz. 11.00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

- 7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.
- 7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:
 - a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
 - b) cenę oferty
 - c) termin wykonania zamówienia,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
- 7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:
 - a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
 - b) termin wykonania zamówienia,
 - c) warunki płatności,
 - d) okres gwarancji,
 - e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.5. W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o tym fakcie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.
- 7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

- 9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.
- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych zmian SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.

9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności

10.1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury

10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą

12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.

12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert - do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia (art.182 ust. 6 ustawy).

XII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:

- a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
- b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
- c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
- d) Terminie, określonym zgodnie z art. 94 ust. 1 lub 2 ustawy, po którego upływie umowa w sprawie zamówienia publicznego może być zawarta.

2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informację, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.

3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przyjęte kryterium wyboru.

4. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.

5. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaze ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
6. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust. 1 ustawy.

XIV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekt umowy stanowiący załącznik nr 8 do SIWZ.

XV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym podmiotom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Odwołanie powinno:
 - a) wskazywać czynność lub zaniechanie zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy;
 - b) określić żądanie odwołującego;
 - c) zawierać związane przedstawienie zarzutów;
 - d) wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem odwołującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu odwołującego.
3. Terminy na wniesienie odwołania regulują zapisy art. 182 ustawy.
4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej 02-676 Warszawa, ul. Postępu 17A w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

XVI. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE

Zgodnie z art. 144 ustawy Zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy możliwość zmiany ceny w umowie w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT;

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski.

2. Kod CPV

Kod CPV: 42 41 72 00 - 4 „Przenośniki”

3. Opis środowiska pracy przenośników taśmowych:

Zagrożenie metanowe	- nie występuje
Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego	- klasa A
Temperatura otoczenia	- (+ 15°C ÷ + 30°C)
Wilgotność względna	- 90 % w temp. + 30°C

4. Gwarancja i serwis:

- 4.1. Wykonawca winien udzielić na dostarczony przedmiot dostawy i wykonane prace montażowe minimum 24 miesiące gwarancji (z wyłączeniem taśmy - dla której gwarancja winna wynosić 60 miesięcy i krążników wzmocnionych gładkich \varnothing 133 x 530mm oraz tarczowych \varnothing 133 x 1600mm - dla których gwarancja powinna wynosić 50 miesięcy) licząc od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.
- 4.2. Za datę odbioru przedmiotu umowy, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobiskach dołowych ZG Sobieski.
- 4.3. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 4.4. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
- 4.5. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
- 4.6. Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.

5. Wymagana dokumentacja:

5.1. Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:

- a) instrukcję obsługi przenośnika taśmowego w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),
- b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego i automatyki będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).

5.2. Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca dostarczy:

- a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE,
- b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
- c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,
- d) dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
- e) dopuszczenie prezesa WUG dla taśmy przenośnikowej,
- f) protokół badań taśmy przenośnikowej przeprowadzonej przez jednostkę certyfikującą wyroby,
- g) protokół badań krążników \varnothing 133 x 530mm przeprowadzony przez upoważnioną jednostkę badawczą,
- h) świadectwa jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne,
- i) katalogi części zamiennych,
- j) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
- k) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
- l) protokół z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatach walcowych przekładni zębatach kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62,
- m) pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośnika taśmowego w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- n) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
- o) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia,
- p) listę pracowników przewidzianych do montażu przenośnika oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

6. Zasady i warunki montażu przenośnika taśmowego:

W ramach zamówienia, Wykonawca po zrealizowaniu dostawy odpowiedzialny będzie za montaż przenośnika wraz z osprzętem elektrycznym i automatyką w terminie i miejscu określonym w punkcie 10.26. i na warunkach określonych w pkt. 8 oraz zał. nr 2 do projektu umowy.

7. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe.

- 7.1. Osoby, które będą wykonywać prace montażowe, gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz. U. 2005 nr 228 poz. 1947 z późniejszymi zmianami), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.
- 7.2. Wykonawca w ramach realizacji zamówienia zapewni kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi, przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, a wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te kwalifikacje.
- 7.3. Wymaga się, aby Wykonawca dysponował pracownikami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, tj. posiadających stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:
- c) dozór:
 - osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej,
 - osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej,
 - d) elektromonterzy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.:
 - elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
 - elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu powyżej 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
 - elektromonterzy wykonujący połączenia kabli muszą posiadać zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych.

8. Pozostałe wymagania.

- 8.1. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe.
- 8.2. Dostarczony przedmiot zamówienia oraz wykonana usługa w postaci montażu i uruchomienia przenośnika muszą być wolne od wad prawnych i nie mogą naruszać praw majątkowych osób trzecich.
- 8.3. Montaż będzie wykonywany w zależności od potrzeb na zmianie I lub na pozostałych zmianach zgodnie z ustaleniami z Zamawiającym, przez zespół (zespoły) pracowników pod kierunkiem osób dozoru Wykonawcy. Zamawiający w zależności od potrzeb nie wyklucza pracy w soboty i dni ustawowo wolne od pracy. Ilość pracowników Wykonawcy będzie ustalona z dozorem wyższym Zamawiającego według aktualnych zapotrzebowań

w zależności od zakresu i rodzaju prowadzonych prac.

- 8.4. Wśród pracowników Wykonawcy musi być wskazany przez Wykonawcę przodowy brygady.
- 8.5. Wykonawca zapewni pełne obłożenie robót i stanowisk dozoru zgodnie z wymaganymi przepisami Prawa geologicznego i górniczego.
- 8.6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji umiejętności technicznych zatrudnionych przez Wykonawcę pracowników, skutkującą wykluczeniem z zespołu realizującego zadanie.
- 8.7. Prace należy prowadzić w oparciu o system pracy na dole w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakład Górniczy Sobieski. Zjazd i wyjazd szybem odbywał się będzie na zasadach obowiązujących pracowników Zamawiającego.
- 8.8. Na podziale załogi określony zostanie zakres prac do wykonania w czasie dniówki i na koniec zmiany dozór Wykonawcy zda raport z robót dozorowi Zamawiającego.
- 8.9. Pracownicy muszą posiadać aktualne badania lekarskie, badania psychologiczne oraz przeszkolenie w zakresie stosowania aparatów ucieczkowych i przepisów BHP na terenie kopalni.
- 8.10. Wykonawca zobowiązany jest prowadzić dokumentację prowadzonych robót i przeprowadzanych kontroli instalacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 8.11. Wykonawca po zakończeniu realizacji zadań uporządkuje rejony prac oraz przygotuje do odbioru technicznego.
- 8.12. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wyrządzone szkody w trakcie wykonywania prac będących przedmiotem umowy.
- 8.13. Roboty będą wykonywane z zastosowaniem odpowiednich środków technicznych i metod pracy gwarantujących bezpieczeństwo pracowników jak również mienia zakładu Zamawiającego.
- 8.14. Wykonawca winien wyposażyć pracowników w odpowiednie narzędzia, atestowaną odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej.
- 8.15. Dozór Wykonawcy jest zobowiązany do uczestnictwa w naradach BHP organizowanych przez Zamawiającego.
- 8.16. Przestrzeganie przepisów wynikających z Ustawy Prawo geologiczne i górnictwo, obowiązujących przepisów BHP i przeciwpożarowych, zarządzeń WUG, OUG, PIP dyscypliny pracy i postanowień zakładowego regulaminu pracy Zamawiającego, poprzez zapewnienie nadzoru i dozoru robót prowadzonych przez osoby posiadające odpowiednie zatwierdzenia i kwalifikacje.
- 8.17. Wykonawca odpowiada przed organami kontrolnymi (WUG, OUG, PIP) za prowadzone roboty, stan urządzeń i instalacji w przekazanym rejonie.
- 8.18. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed rozpoczęciem dostaw na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. W trakcie prezentacji Wykonawca przedstawi wzór deklaracji zgodności na kompletny przenośnik.
- 8.19. Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.

8.20. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Sobieski maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika nie mogą przekraczać – 3300 x 1100 x 2400 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 6 600kg - za wyjątkiem bębnow i przekładni napędowych, taśmy belek nośnych trasy.

9. Wymagane parametry przenośnika o szerokości taśmy 1400mm:

- 9.1. Prędkość taśmy - regulowana bezstopniowo w zakresie (0,5m/s ÷ 3,2m/s) ± 0,1m/s
- 9.2. Szerokość taśmy - 1400mm
- 9.3. Moc napędu - 4 x 355kW
- 9.4. Długość przenośnika - 1280m
- 9.5. Średnie nachylenie wyrobiska - ~ + 5,7°
- 9.6. Wydajność nominalna - min. 2000t/h
- 9.7. Napięcie zasilania - 1000V
- 9.8. Rozruch - łagodny – przemienniki częstotliwości

10. Wymagane wyposażenie przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:

10.1. **Kompletny napęd przenośnika** w skład, którego muszą wchodzić:

- 10.1.1. Cztery jednostki napędowe każda o mocy 355kW zabudowane po prawej stronie napędu (patrzac od napędu za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika).
- 10.1.2. Napędy powinny być zabudowane na dwóch różnych ramach po dwie jednostki napędowe. Na każdej ramie muszą być ustawione dwa kadłuby napędu ze zmontowanymi jednostkami napędami jw..
- 10.1.3. Sumaryczna długość napędów ustawionych na dwóch niezależnych ramach nie powinna przekraczać 19,0m, maksymalna szerokość napędu na wysokości osi bębnow nie może przekraczać 3,5m (wymiar bez kielichów do rozpierania i kotwienia).
- 10.1.4. Ramy napędów przystosowane do rozpierania i kotwienia.
- 10.1.5. Wsporniki jednostek napędowych dostosowane do kąta zabudowy napędów w wyrobisku.
- 10.1.6. Cztery bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumową o średnicy 1280 mm (±10 mm).
- 10.1.7. Kąt opasania bębnow napędowych powinien wynosić $\alpha = 934^{\circ}$, współczynnik tarcia między taśmą, a powierzchnią bębnow $\mu \geq 0,3$.
- 10.1.8. Cztery przekładnie kątowe typu K2SF 500 o przełożeniu $i = 30,291$ lub równoważne, tj. spełniające warunki:
 - a) umożliwiające przeniesienie mocy 500kW,
 - b) zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 3,2m/s (±0,1 m/s) przy średnicy bębnow napędowych 1280mm (±10 mm) i obrotach silnika 1474 obr/min (± 5obr/min),

- c) przekładnia musi mieć zapewnione skuteczne smarowanie łożysk wałka szybkobieżnego w przypadku ciągłej jazdy przenośnikiem z minimalną stałą prędkością 0,5m/s ($\pm 0,1$ m/s).

Uwaga:

Wymagany kompletny zespół zasilający do smarowania przekładni (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym. Układ zasilania (sieć IT 500V, 50 Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z wyłącznikiem, osprzętem, oczujnikowaniem, niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi.

- d) zasprzętowanie przekładni z bębnum napędowym poprzez połączenie kołnierzone usytuowane pomiędzy przekładnią, a korpusem napędu,
- e) mogące pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,
- f) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 ÷ 1,6MPa,
- g) wyposażone w czujniki przepływu wody,
- h) wyposażone w czujniki temperatury oleju,
- i) wyposażone w czujniki drgań,
- j) posiadające gabaryty nie większe niż:
- 2450mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym,
 - 960mm – szerokość przekładni łącznie z kołnierzem mocującym bez urządzenia przeciwpowrotnego,
 - 1150mm – wysokość przekładni bez uchwytów transportowych i mocujących przekładnię.

10.1.9. Cztery silniki elektryczne typu 2SG3 400 S-4f, lub równoważne tj: spełniające warunki

- a) silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 355kW, na napięcie znamionowe 1000V ± 5 %, 50Hz,
- b) silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 400 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,
- c) posiadające stopień ochrony min. IP54,
- d) posiadające obroty $n = 1474$ obr/min (± 5 obr/min),
- e) chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 ÷ 1,6MPa,
- f) wyposażone w czujniki temperatury typu PT100 w uzwojeniach i węzłach łożyskowych,
- g) przystosowane do współpracy z przemiennikami częstotliwości.

10.1.10. Cztery sprzęgła wysokoelastyczne typu SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy.

10.1.11. Cztery układy hamulcowe tarczowe wraz z dwoma agregatami hydraulicznymi zasilającymi hydraulicznym AZRH-5.3 (U=230V) lub równoważnymi tj. spełniającymi między innymi warunki:

- a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5kW na napięcie zasilania 230V, 50Hz,
- b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,
- c) posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s),
- d) posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10s.

Uwaga:

Ilość zacisków hamulcowych dobiera Wykonawca.

10.1.12. Cztery urządzenia przeciwpowrotne zainstalowane na każdej jednostce napędowej.

Sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

- 10.1.13. Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Układ zasilania (sieć IT 500V 50 Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z:
- a) wyłącznikiem,
 - b) osprzętem,
 - c) czujnikowaniem,
 - d) niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi.
- 10.1.14. Komplet elementów złącznych do połączenia czterech przekładni wymienionych w punkcie 10.1.8. z wałami bębnow napędowych wymienionych w punkcie 10.1.6.
- 10.1.15. Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu głównego.

10.2. Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:

- 10.2.1. Głowica wysypowa z bębnem ogumowanym o średnicy bębna 1030mm (± 10 mm) wyposażona w kompletny hydrauliczny zestaw regulacji bębna wysypowego (siłowniki wraz z przenośną pompką ręczną).
- 10.2.2. Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości w zakresie (1000 ÷ 1300)mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągim za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór (4szt.) gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika w wyrobisku o wysokości w zakresie (4 ÷ 5)m.
- 10.2.3. Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem.
- 10.2.4. Zgarniacz czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej.
- 10.2.5. Zgarniacz STARCLEAN^R- typ 980/982 ze śrubowym mechanizmem dociskowym lub równoważny, tj. spełniający między innymi warunki:
- a) mocowany pod wysięgnikiem, za bębnem zrzutowym wysięgnika,
 - b) posiadający śrubowy mechanizm dociskowy,
 - c) posiadający segmentową budowę elementów zgarniających,
 - d) elementy zgarniające wykonane w postaci łopatek osadzonych na stopkach mocowanych w listwie zgarniaka,
 - e) elementy zgarniające zakończone wkładkami z twardego, odpornego na ścieranie metalu, przystosowane do taśm łączonych metodą wulkanizacji lub klejenia jak również połączeniami mechanicznymi.
- 10.2.6. Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych.
- 10.2.7. Osłony między taśmą górną, a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika.
- 10.2.8. Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników pierścieniowych prowadzących taśmę górną.
- 10.2.9. Krążniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące - tarczowe ϕ 133x1600 mm taśmę dolną.
- 10.2.10. Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.

10.3. **Komplet zsuwni** spełniających wymagania:

- 10.3.1. Zsuwnia zamontowana do głowicy wysypowej pod dobranym przez wykonawcę kątem, do otworu technologicznego o wymiarach (1,5 x 1,5) m znajdującego się w spągu wyrobiska.
- 10.3.2. Zsuwnia od dołu otworu technologicznego do przenośnika współpracującego.
- 10.3.3. Blachy zastosowane w konstrukcji zsuwni powinny być wykonane ze stali trudnościeralnej Hardox 400 lub równoważnej.
- 10.3.4. Montaż zsuwni musi być prowadzony bez stosowania techniki spawalniczej.

Szkic lokalizacyjny wyrobisk oraz otworu technologicznego przedstawiają załączniki 1b, 1c.

Uwaga:

Całkowita długość wysięgnika oraz konstrukcja obu zsuwni powinna być dobrana przez Wykonawcę w oparciu o przedstawione szkice załącznik 1b i wizję lokalną na miejscu, którą zapewnia Zamawiający. W ofercie Wykonawca winien przedstawić szkice planowanych zsuwni. Właściwe ich wykonanie nastąpi na etapie dostawy i montażu przenośnika.

10.4. **Kompletny zespół napinania hydraulicznego** w skład, którego muszą wchodzić:

- 10.4.1. Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego.
- 10.4.2. Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem do przemieszczania tłoka
 - a) skok siłownika – 1,0m ÷ 1,2m,
 - b) średnica siłownika – dobrana przez Wykonawcę.
- 10.4.3. Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon.
- 10.4.4. Komplet krążników ϕ 245x1600 mm, ϕ 159x1600 mm i ϕ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krążniki ϕ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe).
- 10.4.5. Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego.
- 10.4.6. Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym. Układ zasilania (moc silnika min 4kW, sieć IT 500V, 50Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z:
 - a) wyłącznikiem,
 - b) osprzętem,
 - c) czujnikami,
 - d) niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi,
 - e) blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)

Uwaga:

Zespół napinania hydraulicznego oraz pętlicowy zasobnik taśmy z napędem powinien być zabudowany od strony zwrotni przenośnika. Układ napinający taśmę powinien być tzw. „stałonapięciowy”. Stacja napinająca powinna charakteryzować się krótkim skokiem ok. 1,0 m, ale o dużej prędkości napinania.

10.5. **Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy** w skład, którego muszą wchodzić:

- 10.5.1. Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową 120mm służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ

deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy.

10.5.2. Stała zwrotnia pętlicy mocowana na stałe od strony napędu przenośnika z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030mm (± 10 mm).

10.5.3. Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030mm (± 10 mm). Wózek musi współpracować z zespołem napinania hydraulicznego.

10.5.4. Komplet kraźników tarczowych prowadzących taśmę.

10.5.5. Blachy działowe osłaniające pętlcę zabudowane z jednostronnym spadkiem pod taśmą górną na całej długości pętlicy.

10.5.6. Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy.

10.5.7. Komplet rolek i bębnow odchylających.

Uwaga:

Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min 30m.

10.6. **Wolnobieżna stacja napinająca** w skład, której muszą wchodzić:

10.6.1. Zespół napędowy bębna linowego, składający się z:

- a) przekładni ślimakowej – szt. 2,
- b) sprzęgła – szt. 2,
- c) silnika elektrycznego o mocy min. 15kW na napięcie znamionowe 500V, 50Hz 50Hz o stopniu ochrony min. IP54 – szt. 2.

10.6.2. Bęben linowy z układkiem liny.

10.6.3. Lina o odpowiedniej średnicy łącząca stację napinającą z zespołem napinania hydraulicznego i wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem.

10.6.4. Układ kontroli napięcia taśmy.

10.6.5. Blokada krańcowa wózka pętlicy.

10.6.6. Rama nośna przystosowana do rozpięcia i kotwienia.

10.7. **Przesyp wzmocniony** spełniający warunki:

10.7.1. Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm.

10.7.2. Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250mm co 50mm.

10.7.3. Wyposażony w komplet wsporników kraźników i osłon.

10.7.4. Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.

10.7.5. Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2m.

10.7.6. Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w punkcie 10.7.2.

10.7.7. Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.

- 10.7.8. Przesyp powinien mieć min 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami pierścieniowymi ϕ 133 x 530mm.
- 10.7.9. Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy.
- 10.7.10. Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.
- 10.7.11. Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m. \pm (0,1m) - maksymalna wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w punkcie 10.7.2., powinna wynosić 1,9m. (\pm 0,1m).
- 10.7.12. Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika z możliwością regulacji w kierunku od i do osi przenośnika.
- 10.7.13. W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy.
- 10.7.14. Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi ϕ 133 x 1600mm prowadzącymi taśmę dolną.
- 10.7.15. Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy.
- 10.7.16. Przesyp powinien być wyposażony w komplet krążników.

10.8. Kompletna stacja zwrotna w skład, której muszą wchodzić:

- 10.8.1. Zasyp o długości min. 6 m.
- 10.8.2. Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną.
- 10.8.3. Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy.
- 10.8.4. Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600mm.
- 10.8.5. Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika.
- 10.8.6. Kadłub z bębnum zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (\pm 10 mm).
- 10.8.7. Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni.
- 10.8.8. Komplet osłon.

Uwaga:

Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.

10.9. Kompletna trasa, spełniająca wymagania:

- 10.9.1. Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej.

10.9.2. Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropowych obudowy łukowej ŁPP 10/V32/A w pochylni taśmowej B.

10.9.3. O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:

- a) kozłów z krążnikiem tarczowymi $\phi 133 \times 1600$ mm prowadzącym taśmę dolną zabudowane w odległości co 3,0m,
- b) wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich $\phi 133 \times 530$ mm prowadzących taśmę górną zabudowane w odległości 1,3m o kącie nachylenia 30° (25 % wsporników górnych winno być przystosowane do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację),
- c) belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100mm o długości 6,0 m,
- d) kompletu elementów złącznych.

Uwaga:

Schemat zabudowy przenośnika z zaznaczonymi strefami i pomostami (załącznik nr 1c) umożliwi właściwy dobór odstępów ruchowych (odległości taśmy dolnej od elementów konstrukcyjnych taśmy górnej) oraz pozwoli określić ilość i rodzaj poszczególnych kozłów.

10.9.4. Konstrukcja wsporników górnych musi być tak wykonana, aby minimalizować wysokość trasy przenośnika.

10.9.5. Konstrukcja dolna przystosowana do posadowienia na spągu i podwieszenia. Odległość posadowienia kozłów dolnych od górnej powierzchni krążnika dolnego $\phi 133 \times 1600$ mm powinna wynosić min. 350mm (± 10 mm). W odstępach co 50m kozły powinny być wyposażone w pionowe krążniki ustalające bieg taśmy.

Uwaga:

Trasa powinna być zabudowana jako posadowiona na spągu wyrobiska. Materiały do posadowienia na spągu (wyroby betonowe) zapewnia Zamawiający. Lokalnie w przypadkach koniecznych ze względu na ukształtowanie spągu trasę należy podwiesić. Zawiesia zgodnie z pkt. 10.9.2. zapewnia Wykonawca.

10.9.6. Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników.

10.9.7. Długości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 1280 m zgodnie ze schematem zabudowy przenośnika określonym w załączniku nr 1c.

10.9.8. Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy napędem, a pętlą zabudowaną w rejonie zwrotni na długości określonej w załączniku nr 1c.

10.9.9. Wyposażona w pomosty do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną zgodnie ze schematem zabudowy przenośnika określonym w załączniku nr 1c.

10.10. **Taśma przenośnikowa o szerokości 1400mm FENAPLAST typu FRST 15000** lub równoważna spełniająca wymagania:

- a) taśma z rdzeniem pełnotkany z okładkami 5mm+4mm z kauczuku nitrylowego,
- b) wytrzymałość nominalna taśmy – min. 2625kN/m,
- c) wytrzymałość na rozciąganie wątku – min. 450kN/m,
- d) wydłużenie przy obciążeniu 10%,
 - sprężyste maks. 0,5%,
 - stałe maks. 0,8%,

- e) masa taśmy 1mb – maks. 42,0kg,
- f) połączenia wulkanizowane – sprawność połączeń ~ 100% – wymagana gwarancja na połączenia – 2lata,
- g) wymagana gwarancja na taśmę – 5lat,
- h) długość taśmy – 2700m dostarczona w 13 odcinkach dwustumetrowych i 1 odcinku stumetrowym zwinięta tak, aby maksymalny wymiar wysokościowy nie przekraczał 2,0 m.

Uwaga:

Połączenia taśmy należy wykonać przez serwis producenta taśmy. Połączenia należy tak oznakować, aby była możliwość ich identyfikacji w trakcie całego okresu objętego gwarancją. Jeżeli technologia wciągania i połączenia taśmy będzie wymagała dodatkowego osprzętu (połączenia mechaniczne, zaciski taśmowe itp.) to obowiązek ich dostarczenia spoczywa na Wykonawcy.

10.11. Komplet czujników:

Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:

- 10.11.1. Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni.
- 10.11.2. Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej.
- 10.11.3. Czujnik ruchu taśmy.
- 10.11.4. Czujniki schodzenia taśmy zabudowane po obu stronach na wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy, wózku pętlicy i stacji zwrotnej.
- 10.11.5. Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów na napędzie).
- 10.11.6. Komplet czujników i blokad bramkowych i elementów zabezpieczających niezbędnych do realizacji jazdy ludzi przenośnikiem.

10.12. Przemiennek częstotliwości ognioszczelny typu VSD 630/1140/01(2) wraz z układem chłodzenia – 4 kpl. lub równoważny tj.:

- 10.12.1. Powinien posiadać następujące parametry:
 - a) napięcie zasilania 1000V, 50Hz,
 - b) moc znamionowa min. 355kW,
 - c) stopień ochrony min IP54,
 - d) budowę ognioszczelną.
- 10.12.2. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
- 10.12.3. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.
- 10.12.4. Przemiennek częstotliwości musi zasiląć jeden silnik.
- 10.12.5. Przemiennek częstotliwości musi posiadać napięciowy obwód pośredniczący.
- 10.12.6. Połączenie między przemiennikami powinno być zrealizowane przy pomocy światłowodów dostarczonych przez dostawcę przemiennika.
- 10.12.7. Przemiennek częstotliwości musi posiadać możliwość:
 - a) pracy każdego przemiennika jako Master lub Slave,

- b) realizacji funkcji wyrównania momentów pomiędzy poszczególnymi napędami,
c) sterowania lokalnego i zdalnego.
- 10.12.8. Przemienник częstotliwości musi być wyposażony w:
- stycznik obejściowy umożliwiający bezpośredni rozruch silnika w przypadku awarii przemiennika,
 - stycznik od strony zasilania i od strony odpływu,
 - iskrobezpieczną skrzynkę przyłączeniową do podłączenia sygnałów sterujących,
 - system transmisji danych z przemiennika do układu wizualizacji,
 - dotatkowy zabezpieczony odpływ zewnętrzny o napięciu 230V, 50Hz i mocy minimum 2000VA, umożliwiający zasilanie odpływów silnikowych lub oświetleniowych,
 - przetworniki do pomiaru temperatury silników (z czujników PT100),
 - wyświetlacz aktualnych wartości parametrów pracy przemiennika (menu w języku polskim),
 - zabezpieczenia realizujące następujące funkcje:
 - przeciążeniowe,
 - zwarciove,
 - upływowe zabezpieczenie od zwarc doziemnych - obwodów 1000 V,
 - upływowe zabezpieczenie od zwarc doziemnych - obwodów 230 V,
 - przed wzrostem temperatury w uzwojeniach i łożyskach silników,
 - przed wzrostem temperatury na radiatorach elementów mocy,
 - przepięciowe,
 - zaprogramowane w sposób umożliwiający zasilanie silników o mocy dostarczanych silników napędowych.
- 10.12.9. Zadawanie prędkości musi się odbywać poprzez port szeregowy lub analogowo.
- 10.12.10. Do przemienników częstotliwości należy dostarczyć zintegrowany z przemiennikiem, zamknięty układ chłodzenia z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż.. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Urządzenie powinno posiadać wszystkie niezbędne podzespoły, aby woda chłodząca posiadała odpowiednie parametry. Układ chłodzenia powinien być kompletny zasilany i sterowany z przemiennika częstotliwości.
- 10.12.11. Ww. układ chłodzenia przemienników częstotliwości powinien być niezależny od układu chłodzenia jednostek napędowych.
- 10.12.12. Przemiennik powinien posiadać udokumentowany poziom nienaruszalności bezpieczeństwa (SIL lub PL, lub kategorię) zapewniający spełnienie wymagań dyrektywy maszynowej nr 2006/42/WE w tym zakresie odpowiedni do przeprowadzonej analizy ryzyka maszyny – dotyczy to przede wszystkim obwodów bezpieczeństwa (wył. awaryjne) jak i również układów nadmiarowych (zabezpieczeń).

10.13. **Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu EH-d30-1400/6,0/1,0/4/01 – 2 szt.**
lub równoważna tj.:

10.13.1. Wymagane parametry:

- moc znamionowa stacji transformatorowej co najmniej 1400 kVA,
- napięcie pierwotne 6000 V \pm 5%,
- napięcie wtórne 1050V,
- regulacja przekładni transformatora w zakresie \pm 5%,

- e) grupa połączeń Dyn5.
- 10.13.2. Posiadająca odłącznik po stronie górnego napięcia.
- 10.13.3. Posiadająca co najmniej cztery w pełni zabezpieczone odpływy na napięciu 1000 V.
- 10.13.4. Wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej.
- 10.13.5. Bezwzględnie wyposażona w zabudowany wewnątrz komory DN uziemnik stacjonarny o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, zamykany bez otwierania komory, umożliwiający bezpieczne wykonanie prac konserwacyjno-naprawczych na instalacji elektrycznej zasilających napięciem 1000 V z oferowanej stacji.
- 10.13.6. Posiadająca system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę.
- 10.13.7. Wyposażona w komplet pochłaniaczy ognia (jeżeli posiada).
- 10.13.8. Posiadająca komplet wpustów kablowych przystosowanych do wpięcia kabli i przewodów górniczych.
- 10.13.9. Posiadająca komplet zamków.
- 10.13.10. Wyposażona w komplet narzędzi do otwierania pokryw i eksploatacji stacji.
- 10.13.11. Posiadająca zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz z wymaganiami określonymi w dopuszczeniu i w opinii atestacyjnej.
- 10.13.12. Zabezpieczenia stacji transformatorowej muszą umożliwić prawidłową pracę przemiennika częstotliwości.
- 10.13.13. Wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 750mm.
- 10.14. **Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSB – 40R/40R – 1 szt.**
lub równoważny tj.:
- 10.14.1. Wymagane parametry:
- a) napięcie łączeniowe co najmniej 500V, 50Hz,
 - b) prąd znamionowy każdego odpływu min. 40A,
 - c) stopień ochrony min. IP54.
- 10.14.2. Musi być wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane oddzielnymi stycznikami.
- 10.14.3. Musi posiadać układ stycznikowy umożliwiający pracę rewersyjną.
- 10.14.4. Posiadający budowę ognioszczelną.
- 10.14.5. Każdy odpływ główny ma posiadać zabezpieczenie bezpiecznikami topikowymi przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi.
- 10.14.6. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
- 10.14.7. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.
- 10.14.8. Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.
- 10.14.9. Posiadający w każdym torze głównym przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciowy i asymetryczny),
 - przekaźnika upływowego blokującego,

- przekaźnika upływowego centralno – blokującego,
- przekaźnika temperatury uzwojeń silnika,
- przekaźnika sterowniczego,
- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- sterowania sygnalizacją ostrzegawczą,
- sterowania lokalnego i zdalnego,
- sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych,
- wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych.

10.15. Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 2 szt.

lub równoważny tj.:

10.15.1. Wymagane parametry:

- a) napięcie dopływowe 500V /1000V, 50Hz, (przełączalne),
- b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- c) znamionowa moc transformatora min 4000VA,
- d) stopień ochrony min. IP 54.

10.15.2. Posiadający minimum dwa odpływy.

10.15.3. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

10.15.4. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.

10.15.5. Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.

10.15.6. Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:

- kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovym i asymetrycznym),
- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V,
- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
- sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą ,
- sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V,
- wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

10.16. Zespół transformatorowy typu ZT 2x3 – 3 szt.

lub równoważny tj.:

10.16.1. Wymagane parametry:

- a) napięcie dopływowe 500V/1000V, 50Hz, (przełączalne),
- b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
- c) znamionowa moc transformatora min 6300VA,
- d) stopień ochrony min. IP54.

10.16.2. Posiadający minimum dwa odpływy.

10.16.3. Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a”

niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

- 10.16.4. Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.
- 10.16.5. Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V.
- 10.16.6. Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
- kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),
 - przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia ,
 - przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciový i asymetryczny),
 - przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V,
 - przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
 - sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą ,
 - sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V,
 - wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

10.17. System automatyki przenośnika taśmowego – 1 kpl.

10.17.1. Komplet automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 1280m o następujących wymaganiach:

- a) musi posiadać wszystkie niezbędne elementy automatyki dla przenośnika o długości 1280 m,
- b) musi być dostosowany do pracy z falownikami,
- c) musi umożliwić sterowanie i zasilanie przenośnika przeznaczonym do jazdy ludzi na dolnej i górnej taśmie,
- d) musi być dostosowany do obecnie obowiązujących wymagań technicznych stawianych przenośnikom taśmowym,
- e) musi współpracować z eksploatowanym przez kopalnię Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym typu PZW-1A wyposażonym w oprogramowanie AT Visio i AT Serwis,
- f) Wykonawca powinien wykonać modyfikację istniejącego oprogramowania w celu wizualizacji nowych urządzeń. Możliwość podłączenia nowych urządzeń oraz wykonanie modyfikacji oprogramowania powinno wynikać z załączonej dokumentacji systemu sterowania przenośnika taśmowego,

Uwaga: W zakresie modyfikacji oprogramowania wymagane jest świadectwo autoryzacji wystawione przez producenta oprogramowania.

- g) musi posiadać możliwość przeprogramowania i parametryzacji urządzeń w magistrali lokalnie z pulpitu sterownika i zdalnie z powierzchni kopalni przez przeszkoloną obsługę,
- h) musi zapewniać transmisję danych procesów (automatyki i falownika) oraz diagnostykę automatyki ze stanowiska wizualizacyjnego na powierzchni.

10.17.2. System automatyki musi składać się z:

- a) wszystkich elementów automatyki w odpowiedniej ilości umożliwiających jazdę ludzi przenośnikiem taśmowym prowadzonej na taśmie górnej oraz taśmie dolnej zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,

- b) niezbędnych elementów umożliwiających uruchomienie procesu zezwolenia jazdy ludzi na przenośniku,
- c) wyłączników krańcowych „bramki uchylnej” zainstalowanych za pomostem do wsiadania w ilościach wymaganych przepisami,
- d) oznakowani (piktogramy), transparentów i oświetlenia ostrzegawczego,
- e) konstrukcji do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad,
- f) linki bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami.

10.18. Dokumentacja – 1 kpl.

Do przenośnika taśmowego należy wykonać dokumentację systemu sterowania przenośnika taśmowego, która powinna uwzględniać wymagania prawne dla przenośników dostosowanych do transportu ludzi, wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.

10.19. Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.

10.19.1. Musi umożliwiać oświetlenie przejścia wzdłuż całego przenośnika wraz z pomostami do wsiadania i wysiadania zgodnie z obowiązującymi przepisami.

10.19.2. W skład instalacji muszą wchodzić następujące elementy:

- a) 70 lamp typu NLS-6e lub równoważnych tj. ,
 - posiadające źródła światła min. 2 x 18W,
 - przystosowane do zasilania z napięciem 230V, 50Hz,
 - posiadające możliwość łączenia przelotowego,
 - posiadające oprawy budowy normalnej,
 - posiadające możliwość kontroli ciągłości przewodu ochronnego,
 - posiadające korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym,
 - posiadające klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – poliwęglanu (PC),
 - posiadające klasę ochronności 1,
 - posiadające stopień ochrony min. IP66,
 - posiadające sprawność świetlną min. 0,7,
 - posiadające zapłon świetlówki z wykorzystaniem elektronicznego statecznika,
- b) Niezbędne elementy do montażu opraw oświetleniowych w wyrobisku górniczym.

10.20. Przewody oraz kable zasilające wraz z niezbędnym osprzętem – 1 kpl. ,

10.20.1. Kabel przeznaczony do połączenia stacji transformatorowej z przemiennikami częstotliwości o łącznej długości 200m np. YHKGXSEekyn 3x120/35mm² 0,6 /1 kV, lub równoważny tj.:

- a) posiadający budowę kabla elektroenergetycznego górniczego z żyłami miedzianymi w izolacji poliestru usieciowanego ekranowanymi indywidualnie w powłoce polwinitowej z ekranem ogólnym z taśmy miedzianej w powłoce polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia,
- b) posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,
- c) posiadający przekrój żyły roboczej 120mm²,
- d) posiadający przekrój żyły ochronnej min 35mm²,

- e) posiadający ilość żył roboczych min.3,
- f) przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.

10.20.2. Przewód przeznaczony do połączenia silników napędów przenośnika taśmowego o łącznej długości 200m np. OnGcekż-6 3x95mm², 0,6/1kV, lub równoważny tj.:

- a) posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego górniczego o żyłach miedzianych o izolacji z gumy ciepłoodpornej i oponie z gumy trudnopalnej z żyłami roboczymi ekranowanymi indywidualnie drutem miedzianym posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,
- b) posiadający napięcie znamionowe 0,6 /1kV,
- c) posiadający przekrój żyły roboczej 95mm²,
- d) posiadający ilość żył roboczych min.3,
- e) przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.

10.20.3. Przewód przeznaczony do połączenia silników wolnobieżnej stacji napinającej o łącznej długości 50m np. YnOGYekm 3x4+4+4 mm² 0,6 /1 kV lub równoważny tj.:

- a) posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego, z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,
- b) posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,
- c) posiadający przekrój żyły roboczej 4mm²,
- d) posiadający ilość żył roboczych min.3,
- e) posiadający przekrój żyły ochronnej 4mm²,
- f) posiadający przekrój żyły sterowniczej 4mm²,
- g) przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.

10.20.4. Przewód przeznaczony do połączenia agregatu zasilającego AZRH o łącznej długości 50mnp. YnOGYekm 3x2,5+2,5+2,5mm² 0,6/1kV lub równoważny tj.:

- a) posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego, z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,
- b) posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,
- c) posiadający przekrój żyły roboczej 2,5mm²,
- d) posiadający ilość żył roboczych min.3,
- e) posiadający przekrój żyły ochronnej 2,5mm²,
- f) posiadający przekrój żyły sterowniczej 2,5mm²,
- g) przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.

10.20.5. Przewód przeznaczony do połączenia agregatu zespołu napinania hydraulicznego o łącznej długości 50m.np. YnOGYek 3x2,5+2,5+2,5mm² 0,6/1kV lub równoważny tj.:

- a) posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego z żyłami miedzianymi, o izolacji polwinitowej, z indywidualnym ekranem żył i oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia,
- b) posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,

- c) posiadający przekrój żyły roboczej 2,5mm²,
 - d) posiadający ilość żył roboczych min.3,
 - e) posiadający przekrój żyły ochronnej 2,5mm²,
 - f) posiadający przekrój żyły sterowniczej 2,5mm²,
 - g) przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.
- 10.20.6. Przewód przeznaczony do połączenia zespół transformatorowy w środku dł. przenośnika o długości 660m np. YnOGYekm 3x4+4+4 mm² 1kV 0,6/1kV lub równoważny tj.:
- a) posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,
 - b) posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,
 - c) posiadający przekrój żyły roboczej 4mm²,
 - d) posiadający ilość żył roboczych min.3,
 - e) posiadający przekrój żyły ochronnej 4mm²,
 - f) posiadający przekrój żyły sterowniczej 4mm²,
 - g) przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.
- 10.20.7. Przewód przeznaczony do połączenia instalacji oświetleniowej o łącznej długości 1500m np. YnOGYekm 3x4+4+4 mm² 1kV 0,6/1kV lub równoważny tj.:
- a) posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,
 - b) posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,
 - c) posiadający przekrój żyły roboczej 4mm²,
 - d) posiadający ilość żył roboczych min.3,
 - e) posiadający przekrój żyły ochronnej 4mm²,
 - f) posiadający przekrój żyły sterowniczej 4mm²,
 - g) przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.
- 10.20.8. Uchwyty kablowe przeznaczone do montażu ww. kabli oraz przewodów w ilości wymaganej przepisami.

10.21. System telewizji przemysłowej – 1 kpl. - spełniający wymagania:

10.21.1. Umożliwiający podgląd:

- zsuwni urobku (pod otworem technologicznym) z przedmiotowego przenośnika o szerokości taśmy 1400 na przenośnik taśmowy Gwarek B-1400 zabudowany w Przekopie Wschodnim,
- rejonu wysięgnika przedmiotowego przenośnika,
- rejonu przesypu wzmocnionego,
- wszystkich pomostów do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną,
- rejonu zabudowy stacji zwrotnej przedmiotowego przenośnika,
- rejonu pętlicy przedmiotowego przenośnika.

Zalecana lokalizacja kamer i monitorów usytuowana jest w załączniku nr 1b i 1c.

10.21.2. W skład, systemu winno wchodzić:

- a) pięć kamer analogowych, przemysłowych, kolorowych w obudowie co najmniej IP 65 oraz rozdzielczość min. 470 kolor; przystosowanych do transmisji sygnału video do monitorów za pomocą kabli i światłowodu,
- b) dwa monitory LCD nie mniej niż 21 cali w obudowie ognioszczelnej przystosowane do odbioru sygnału z kabla światłowodowego,
- c) niezbędny osprzęt umożliwiający wyświetlanie obrazu dzielonego, przedstawiającego każdy z ww. rejonów,
- d) kompletne urządzenia zasilające tylko system przedmiotowej telewizji przemysłowej,
- e) kompletne okablowanie:
 - do zasilania kamer i monitorów,
 - transmisji sygnałów między kamerami i monitorami,
 - niezbędne konstrukcje, uchwyty do zabudowy w wyrobisku górniczym,
- f) kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,
- g) linia kablowa światłowodowa 1400m, jednomodowa o liczbie włókien nie mniej niż 30 wraz z niezbędnym osprzętem.

10.22. Pozostałe elementy przenośnika o szerokości taśmy 1400mm:

- 10.22.1. Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przedmiotowego przenośnika.
- 10.22.2. Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika.
- 10.22.3. Przełaz nad taśmą górną przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm zabudowany pomiędzy napędem, a pomostem do wysiadania z taśmy górnej.
- 10.22.4. Przełaz pomiędzy taśmą górną, a dolną przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm zabudowany w strefie przejściowej pomiędzy pomostami.
- 10.22.5. Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.

10.23. Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:

- 10.23.1. Kompletnie zmontowana jednostka napędowa zastosowana w napędzie przenośnika, składająca się z:
 - a) przekładni,
 - b) sprzęgła,
 - c) łącznika,
 - d) tarczy hamulcowej z zaciskami,
 - e) silnika elektrycznego,
 - f) urządzenia przeciwpowrotnego. – kpl. 1
- 10.23.2. Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumową o średnicy 1280 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami oraz łożyskami) – szt. 1
- 10.23.3. Bęben ogumowany o średnicy 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku) – szt. 1

- 10.23.4. Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego, w stałej zwrotni pętlicy i stacji zwrotnej) – szt. 1
- 10.23.5. Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni z wałem bębna napędowego – szt. 1
- 10.23.6. Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) – kpl. 1
- 10.23.7. Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego – szt. 1
- 10.23.8. Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) – kpl. 1
- 10.23.9. Krążnik ϕ 245 x 1600 mm – szt. 5
- 10.23.10. Krążnik tarczowy ϕ 133 x 1600 mm – szt. 5
- 10.23.11. Bęben odchylający ϕ 159 x 1600 mm – szt. 5
- 10.23.12. Pozostałe krążniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku
- po 10 szt. każdego rodzaju
- 10.23.13. Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 5000 kg – szt. 2
- 10.23.14. Klucz dynamometryczny 2700 Nm z kpl. nasadek 24-55 – kpl. 1
- 10.23.15. Wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2700 Nm wraz z kpl. nasadek 24-55 – kpl. 1
- 10.23.16. Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika – kpl. 2
- 10.24. Wymagania dodatkowe dotyczące przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:**
- 10.24.1. Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku napinającym, w stałej zwrotni pętlicy i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego oraz posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna.
- 10.24.2. Wszystkie elementy trasy (kozły, wsporniki, belki nośne), pomosty do wsiadania i wysiadania, przełazy oraz trasa pętlicy winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania.
- 10.24.3. Krążniki wymienione w punktach 10.9.3.b) winny być wykonane w wersji wzmocnionej o przedłużonym okresie trwałości.
- wymagana gwarancja min. 50 m-cy,
 - płaszcze krążników wykonane z rur spawanych, walcowanych na wymiar ze stali E235 lub S235JR lub innej stali spawalnej o wytrzymałości nie niższej niż w/w,
 - grubość ścianki płaszcz min. 4mm,
 - piasta krążnika odlewana z żeliwa szarego, lub kuta,
 - średnica osi - co najmniej 25 mm,
 - łożyska 6205/2Z/C4 lub równoważne,
 - łożyska winny być wypełnione smarem do 50 – 60% objętości,
 - uszczelnienia krążników wielostopniowe całkowicie szczelne przed przedostawaniem się wody i pyłu,
 - maksymalna odchyłka bicia promieniowego – 0,5mm,
 - dopuszczalne opory ruchu – maks. 4,0N,
 - płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie,

- l) krążniki muszą być trwale oznakowane, aby umożliwić identyfikację producenta, kwartał oraz rok produkcji,

10.24.4. Krążniki tarczowe wymienione w punktach 10.9.3.a) i 10.7.14. winny posiadać:

- a) gwarancja min. 50 m-cy,
- b) średnica osi - co najmniej 25 mm,
- c) średnica rury- co najmniej 88,9 mm,
- d) podcięcie SW14mm x 23mm,
- e) łożyska 6305/2Z/C4 lub równoważne.

10.25. **Termin dostawy:** od dnia 01.06.2011r do dnia 15.09.2011 r.

Dostawa podzielona zostanie na 3 etapy:

Etap I) od 15.06.2011r. ÷ 15.07.2011r. – dostawa trasy (kozły, wsporniki, belki nośne, krążniki, zawiesia, elementy złączne, pomosty i taśmy),

Etap II) od 15.07.2011r. ÷ 15.08.2011r. – dostawa części mechanicznej (napędy z silnikami, wysięgnik, pętlica, stacja napinająca, stacja zwrotna, zsuwnie, przełazy, wyposażenie dodatkowe),

Etap III) od 15.08.2011r. ÷ 15.09.2011r. – dostawa części elektrycznej (stacje transformatorowe, przemienniki częstotliwości, wyłączniki, zespoły transformatorowe, system automatyki, dokumentacja systemu sterowania, oświetlenie, przewody).

10.26. **Termin, miejsce i warunki montażu i uruchomienia przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm**

- 10.26.1. Przewidywany termin kompleksowego montażu i uruchomienia przedmiotowego przenośnika realizującego odstawę urobku i jazdę ludzi oraz zsuwni – 12 tygodni od dnia 15.08.2011r.
- 10.26.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo przesunięcia terminu montażu przenośnika z 10 tygodniowym wcześniejszym powiadomieniem. Przesunięcie, o którym mowa w zdaniu poprzednim nie może przekroczyć okresu 4 tygodni.
- 10.26.3. Montaż przenośnika będzie odbywał się w Pochylni taśmowej B umiejscowionej na poz. 500 w Partii „Wschód” pokład 207 Zakład Górniczy Sobieski.
- 10.26.4. Wykonawca w zakresie zamówienia wykona fundamentowe płyty betonowe o odpowiednich wymiarach do posadowienia napędów, stałej zwrotni pętlicy, wolnobieżnej stacji napinającej i zwrotni w terminie obustronnie uzgodnionym wynikającym z technologii montażu przenośnika. Okres ten nie jest wliczany do okresu montażu przenośnika. Materiały do wykonania fundamentów i ich transport zapewni Zamawiający. Elementy do kotwienia i rozpierania zapewni Wykonawca poza typowymi stojakami górniczymi ciemnymi typu SV VALENT, które zapewni Zamawiający.
- 10.26.5. Wykonawca dostarczy niezbędne ilości uchwytów kablowych, głowic przyłączowych, skrzynek i muf łączeniowych oraz konstrukcji do zabudowy urządzeń elektrycznych.
- 10.26.6. Zamawiający przyjmuje na siebie obowiązek obsługi geodezyjnej oraz transportu elementów przedmiotu zamówienia wraz z pozostałymi materiałami niezbędnymi do budowy przedmiotowego przenośnika do wspólnie ustalonych punktów zdawczo-odbiorczych w konfiguracji, ilości i terminie uzgodnionym z Wykonawcą.
- 10.26.7. Pochylnia taśmowa B na długości budowy przedmiotowego przenośnika jest wyrobiskiem górniczym prowadzonym w obudowie łukowej podatnej ŁPP10/V32 o rozstawie odrzwi 0,75 m, lokalnie 0,5m z wykładką stropu i ociosu płytkami żelbetowymi . W rejonach

napędów, oraz w wymaganych strefach wsiadania i wysiadania zabudowano obudowę o gabarytach większych. W wyrobisku zabudowano szynę jezdnią kolejki spalinowej podwieszoną do łuków stropowych.

Uwaga:

Załącznik nr 1c zawiera zwymiarowany szkic pochylni taśmowej B, z naniesionymi rejonami montażu napędu, pętlicy, zwrotni, pomostów do wsiadania i wysiadania itd., który umożliwi Wykonawcom przygotowanie oferty w całym zakresie dostawy i montażu.

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400 mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski.

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
4.	Gwarancja i serwis		
4.1.	Wykonawca winien udzielić na dostarczony przedmiot dostawy i wykonane prace montażowe minimum 24 miesiące gwarancji (z wyłączeniem taśmy - dla której gwarancja winna wynosić 60 miesięcy i krążników wzmocnionych gładkich \varnothing 133 x 530mm oraz tarczowych \varnothing 133 x 1600mm - dla których gwarancja powinna wynosić 50 miesięcy) licząc od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia	Tak (podać okres gwarancji)	
4.2.	Za datę odbioru przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobiskach dołowych ZG Sobieski.	Tak	
4.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	Tak	
4.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	Tak	
4.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
4.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.	Tak	

5.	Wymagana dokumentacja:		
5.1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu		
a)	instrukcję obsługi przenośnika taśmowego w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
b)	instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego i automatyki będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	Tak	
5.2.	Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE,	Tak	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	Tak	
c)	kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,	Tak	
d)	dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,	Tak	
e)	dopuszczenie prezesa WUG dla taśmy przenośnikowej,	Tak	
f)	protokół badań taśmy przenośnikowej przeprowadzonej przez jednostkę certyfikującą wyroby,	Tak	
g)	protokół badań krążników $\varnothing 133 \times 530\text{mm}$ przeprowadzony przez upoważnioną jednostkę badawczą,	Tak	
h)	świadczenia jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne	Tak	
i)	katalogi części zamiennych,	Tak	
j)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	Tak	
k)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
l)	protokół z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatach walcowych przekładni zębatach kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62",	Tak	
m)	pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośnika taśmowego w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	Tak	
n)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,	Tak	

o)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia,	Tak	
p)	listę pracowników przewidzianych do montażu przenośnika oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia,	Tak	
6.	Zasady i warunki montażu przenośnika taśmowego:		
	W ramach zamówienia, Wykonawca po zrealizowaniu dostawy odpowiedzialny będzie za montaż przenośnika wraz z osprzętem elektrycznym i automatyką w terminie i miejscu określonym w punkcie 10.26. i na warunkach określonych w pkt. 8 oraz zał. nr 2 do projektu umowy.	Tak	
7.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe.		
7.1.	Osoby, które będą wykonywać prace montażowe, gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz. U. 2005 nr 228 poz. 1947 z późniejszymi zmianami), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.	Tak	
7.2.	Wykonawca w ramach realizacji zamówienia zapewni kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi, przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, a wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te kwalifikacje.	Tak	
7.3.	Wymaga się, aby Wykonawca dysponował pracownikami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, tj. posiadających stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:	Tak	
a)	dozór: <ul style="list-style-type: none"> ● osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej, ● osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej 	Tak	
b)	elektromonterzy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.: <ul style="list-style-type: none"> ● elektromonterzy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.: elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego, 	Tak	

	<ul style="list-style-type: none"> • elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu powyżej 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego, • elektromonterzy wykonujący połączenia kabli muszą posiadać zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych. 		
8.	Pozostałe wymagania		
8.1.	Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe.	Tak	
8.2.	Dostarczony przedmiot zamówienia oraz wykonana usługa w postaci montażu i uruchomienia przenośnika muszą być wolne od wad prawnych i nie mogą naruszać praw majątkowych osób trzecich.	Tak	
8.3.	Montaż będzie wykonywany w zależności od potrzeb na zmianie I lub na pozostałych zmianach zgodnie z ustaleniami z Zamawiającym, przez zespół (zespoły) pracowników pod kierunkiem osób dozoru Wykonawcy. Zamawiający w zależności od potrzeb nie wyklucza pracy w soboty i dni ustawowo wolne od pracy. Ilość pracowników Wykonawcy będzie ustalona z dozorem wyższym Zamawiającego według aktualnych zapotrzebowań w zależności od zakresu i rodzaju prowadzonych prac.	Tak	
8.4.	Wśród pracowników Wykonawcy musi być wskazany przez Wykonawcę przodowy brygady.	Tak	
8.5.	Wykonawca zapewni pełne obłożenie robót i stanowisk dozoru zgodnie z wymaganymi przepisami Prawa geologicznego i górniczego.	Tak	
8.6.	Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji umiejętności technicznych zatrudnionych przez Wykonawcę pracowników, skutkującą wykluczeniem z zespołu realizującego zadanie.	Tak	
8.7.	Prace należy prowadzić w oparciu o system pracy na dole w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakład Górniczy Sobieski. Zjazd i wyjazd szybem odbywał się będzie na zasadach obowiązujących pracowników Zamawiającego.	Tak	
8.8.	Na podziale załogi określony zostanie zakres prac do wykonania w czasie dniówki i na koniec zmiany dozór Wykonawcy zda raport z robót dozorowi Zamawiającego.	Tak	
8.9.	Pracownicy muszą posiadać aktualne badania lekarskie, badania psychologiczne oraz przeszkolenie w zakresie stosowania aparatów ucieczkowych i przepisów BHP na terenie kopalni.	Tak	
8.10.	Wykonawca zobowiązany jest prowadzić dokumentację prowadzonych robót i przeprowadzanych kontroli instalacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.	Tak	
8.11.	Wykonawca po zakończeniu realizacji zadań uprządkuje rejony prac oraz przygotowuje do odbioru technicznego.	Tak	

8.12.	Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wyrządzone szkody w trakcie wykonywania prac będących przedmiotem umowy.	Tak	
8.13.	Roboty będą wykonywane z zastosowaniem odpowiednich środków technicznych i metod pracy gwarantujących bezpieczeństwo pracowników jak również mienia zakładu Zamawiającego.	Tak	
8.14.	Wykonawca winien wyposażyć pracowników w odpowiednie narzędzia, atestowaną odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej.	Tak	
8.15.	Dozór Wykonawcy jest zobowiązany do uczestnictwa w naradach BHP organizowanych przez Zamawiającego.	Tak	
8.16.	Przestrzeganie przepisów wynikających z Ustawy Prawo geologiczne i górnicze, obowiązujących przepisów BHP i przeciwpożarowych, zarządzeń WUG, OUG, PIP dyscypliny pracy i postanowień zakładowego regulaminu pracy Zamawiającego, poprzez zapewnienie nadzoru i dozoru robót prowadzonych przez osoby posiadające odpowiednie zatwierdzenia i kwalifikacje.	Tak	
8.17.	Wykonawca odpowiada przed organami kontrolnymi (WUG, OUG, PIP) za prowadzone roboty, stan urządzeń i instalacji w przekazanym rejonie.	Tak	
8.18.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed rozpoczęciem dostaw na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. W trakcie prezentacji Wykonawca przedstawi wzór deklaracji zgodności na kompletny przenośnik.	Tak	
8.19.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	Tak	
8.20.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Sobieski maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika nie mogą przekraczać – 3300 x 1100 x 2400 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 6 600kg - za wyjątkiem bębnow i przekładni napędowych, taśmy belek nośnych trasy.	Tak	
9.	Wymagane parametry przenośnika o szerokości taśmy 1400mm:		
9.1.	Prędkość taśmy - regulowana bezstopniowo w zakresie (0,5m/s ÷ 3,2m/s) ± 0,1m/s	Tak (podać wartość)	
9.2.	Szerokość taśmy - 1400mm	Tak	
9.3.	Moc napędu - 4 x 355kW	Tak	
9.4.	Długość przenośnika - 1280m	Tak	
9.5.	Średnie nachylenie wyrobiska - ~ + 5,7 ⁰	Tak	
9.6.	Wydajność nominalna - min. 2000t/h	Tak (podać wartość)	
9.7.	Napięcie zasilania - 1000V	Tak	

9.8.	Rozruch - łagodny – przemienniki częstotliwości	Tak	
10.	Wymagane wyposażenie przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:		
10.1.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
10.1.1.	Cztery jednostki napędowe każda o mocy 355kW zabudowane po prawej stronie napędu (patrzac od napędu za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),	Tak	
10.1.2.	Napędy powinny być zabudowane na dwóch różnych ramach po dwie jednostki napędowe. Na każdej ramie muszą być ustawione dwa kadłuby napędu ze zmontowanymi jednostkami napędami jw.,	Tak	
10.1.3.	Sumaryczna długość napędów ustawionych na dwóch niezależnych ramach nie powinna przekraczać 19,0m, maksymalna szerokość napędu na wysokości osi bębnow nie może przekraczać 3,5m (wymiar bez kielichów do rozpierania i kotwienia),	Tak	
10.1.4.	Ramy napędów przystosowane do rozpierania i kotwienia,	Tak	
10.1.5.	Wsporniki jednostek napędowych dostosowane do kąta zabudowy napędów w wyrobisku,	Tak	
10.1.6.	Cztery bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumową o średnicy 1280 mm (± 10 mm),	Tak (podać średnicę)	
10.1.7.	Kąt opasania bębnow napędowych powinien wynosić $\alpha = 934^{\circ}$, współczynnik tarcia między taśmą, a powierzchnią bębnow $\mu \geq 0,3$,	Tak	
10.1.8.	Cztery przekładnie kątowe typu K2SF 500 o przełożeniu $i = 30,291$ lub równoważne, tj. spełniające warunki:	Tak (podać typ oraz przełożenie)	
a)	umożliwiające przeniesienie mocy 500kW,	Tak	
b)	zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 3,2m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnow napędowych 1280mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1474 obr/min (± 5 obr/min),	Tak	
c)	przekładnia musi mieć zapewnione skuteczne smarowanie łożysk wałka szybkobieżnego w przypadku ciągłej jazdy przenośnikiem z minimalną stałą prędkością 0,5m/s ($\pm 0,1$ m/s).	Tak	
	Uwaga: Wymagany kompletny zespół zasilający do smarowania przekładni (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym. Układ zasilania (sieć IT 500V, 50 Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z wyłącznikiem, osprzętem, oczujnikowaniem, niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi.	Tak	
d)	zasprężenie przekładni z bębnem napędowym poprzez połączenie kołnierzone usytuowane pomiędzy przekładnią, a korpusem napędu,	Tak	
e)	mogące pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,	Tak	
f)	chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 ÷ 1,6MPa,	Tak	
g)	wyposażone w czujniki przepływu wody,	Tak	

h)	wyposażone w czujniki temperatury oleju,	Tak	
i)	wyposażone w czujniki drgań,	Tak	
j)	posiadające gabaryty nie większe niż:	Tak	
	• 2450mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym,	Tak	
	• 960mm – szerokość przekładni łącznie z kołnierzem mocującym bez urządzenia przeciwpowrotnego,	Tak	
	• 1150mm – wysokość przekładni bez uchwytów transportowych i mocujących przekładnię.	Tak	
10.1.9.	Cztery silniki elektryczne typu 2SG3 400 S-4f, lub równoważne tj: spełniające warunki	Tak (podać typ)	
a)	silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 355kW, na napięcie znamionowe 1000V \pm 5 %, 50Hz	Tak	
b)	silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 400 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,	Tak	
c)	posiadające stopień ochrony min. IP54,	Tak	
d)	posiadające obroty $n = 1474 \text{ obr/min}$ ($\pm 5 \text{ obr/min}$),	Tak	
e)	chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 \div 1,6MPa,	Tak	
f)	wyposażone w czujniki temperatury typu PT100 w uzwojeniach i węzłach łożyskowych,	Tak	
g)	przystosowane do współpracy z przemiennikami częstotliwości.	Tak	
10.1.10.	Cztery sprzęgła wysokoelastyczne typu SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,	Tak	
10.1.11.	Cztery układy hamulcowe tarczowe wraz z dwoma agregatami hydraulicznymi zasilającymi hydraulicznym AZRH-5.3 (U=230V) lub równoważnymi tj. spełniającymi między innymi warunki:	Tak	
a)	agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5kW na napięcie zasilania 230V, 50Hz,	Tak	
b)	zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,	Tak	
c)	posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s),	Tak	
d)	posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10s.	Tak	
	Uwaga: Ilość zacisków hamulcowych dobiera Wykonawca.	Podać ilość zacisków i średnicę tarczy	
10.1.12.	Cztery urządzenia przeciwpowrotne zainstalowane na każdej jednostce napędowej.	Tak	
10.1.13.	Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Układ zasilania (sieć IT 500V 50 Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny	Tak	

	wraz z:		
a)	wyłącznikiem	Tak	
b)	osprzętem,	Tak	
c)	oczuJNIKOWANIEM	Tak	
d)	niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi.	Tak	
10.1.14.	Komplet elementów złącznych do połączenia czterech przekładni wymienionych w punkcie 10.1.8. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 10.1.6.	Tak	
10.1.15.	Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu głównego.	Tak	
10.2.	Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:		
10.2.1.	Głowica wysypowa z bębniem ogumowanym o średnicy bębna 1030mm (± 10 mm) wyposażona w kompletny hydrauliczny zestaw regulacji bębna wysypowego (siłowniki wraz z przenośną pompką ręczną),	Tak	
10.2.2.	Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości w zakresie (1000 ÷ 1300)mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór (4szt.) gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika w wyrobisku o wysokości w zakresie (4 ÷ 5)m,	Tak	
10.2.3.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,	Tak	
10.2.4.	Zgarniacz czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej,	Tak	
10.2.5.	Zgarniacz STARCLEAN [®] - typ 980/982 ze śrubowym mechanizmem dociskowym lub równoważny, tj. spełniający między innymi warunki:	Tak	
a)	mocowany pod wysięgnikiem, za bębniem zrzutowym wysięgnika,	Tak	
b)	posiadający śrubowy mechanizm dociskowy,	Tak	
c)	posiadający segmentową budowę elementów zgarniających,	Tak	
d)	elementy zgarniające wykonane w postaci łopatek osadzonych na stopkach mocowanych w listwie zgarniaka,	Tak	
e)	elementy zgarniające zakończone wkładkami z twardego, odpornego na ścieranie metalu, przystosowane do taśm łączonych metodą wulkanizacji lub klejenia jak również połączeniami mechanicznymi.	Tak	
10.2.6.	Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych,	Tak	
10.2.7.	Osłony między taśmą górną, a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,	Tak	
10.2.8.	Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników pierścieniowych prowadzących taśmę górną,	Tak	
10.2.9.	Krążniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące – tarczowe	Tak	

	φ 133x1600 mm taśmę dolną.		
10.2.10.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
10.3.	Komplet zsuwni spełniających wymagania:		
10.3.1.	Zsuwnia zamontowana do głowicy wysypowej pod dobranym przez wykonawcę kątem, do otworu technologicznego o wymiarach (1,5 x 1,5) m znajdującego się w spągu wyrobiska.	Tak	
10.3.2.	Zsuwnia od dołu otworu technologicznego do przenośnika współpracującego.	Tak	
10.3.3.	Blachy zastosowane w konstrukcji zsuwni powinny być wykonane ze stali trudnościeralnej Hardox 400 lub równoważnej,	Tak	
10.3.4.	Montaż zsuwni musi być prowadzony bez stosowania techniki spawalniczej. Szkic lokalizacyjny wyrobisk oraz otworu technologicznego przedstawiają załączniki 1b, 1c	Tak	
	Uwaga: Całkowita długość wysięgnika oraz konstrukcja obu zsuwni powinna być dobrana przez Wykonawcę w oparciu o przedstawione szkice załącznik 1b i wizję lokalną na miejscu, którą zapewnia Zamawiający. W ofercie Wykonawca winien przedstawić szkice planowanych zsuwni. Właściwe ich wykonanie nastąpi na etapie dostawy i montażu przenośnika.	Tak	
10.4.	Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:		
10.4.1.	Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,	Tak	
10.4.2.	Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem do przemieszczania tłoka	Tak	
a)	skok siłownika – 1,0m ÷ 1,2m	Tak	
b)	średnica siłownika – dobrana przez Wykonawcę	Tak	
10.4.3.	Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,	Tak	
10.4.4.	Komplet krażników φ 245x1600 mm, φ 159x1600 mm i φ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krażniki φ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe)	Tak	
10.4.5.	Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,	Tak	
10.4.6.	Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym. Układ zasilania (moc silnika min 4kW, sieć IT 500V, 50Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z:	Tak	
a)	wyłącznikiem	Tak	
b)	osprzętem,	Tak	

c)	oczujnikowaniem	Tak	
d)	niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi,	Tak	
e)	blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)	Tak	
	Uwaga: Zespół napinania hydraulicznego oraz pętlicowy zasobnik taśmy z napędem powinien być zabudowany od strony zwrotni przenośnika. Układ napinający taśmę powinien być tzw. „stałonapięciowy”. Stacja napinająca powinna charakteryzować się krótkim skokiem około 1,0 m, ale o dużej prędkości napinania.	Tak	
10.5.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:		
10.5.1.	Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową 120mm służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,	Tak	
10.5.2.	Stała zwrotnia pętlicy mocowana na stałe od strony napędu przenośnika z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030mm (± 10 mm),	Tak	
10.5.3.	Wózek napinający pętlicy z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030mm (± 10 mm). Wózek musi współpracować z zespołem napinania hydraulicznego,	Tak	
10.5.4.	Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę,	Tak	
10.5.5.	Blachy działowe osłaniające pętlcę zabudowane z jednostronnym spadkiem pod taśmą górną na całej długości pętlicy,	Tak	
10.5.6.	Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,	Tak	
10.5.7.	Komplet rolek i bębnow odchylających.	Tak	
	Uwaga: Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min 30m	Tak	
10.6.	Wolnobieżna stacja napinająca w skład, której muszą wchodzić		
10.6.1.	Zespół napędowy bębna linowego, składający się z:	Tak	
a)	przekładni ślimakowej – szt. 2	Tak	
b)	sprzęgła – szt. 2	Tak	
c)	silnika elektrycznego o mocy min. 15kW na napięciu znamionowe 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP54 – szt. 2	Tak	
10.6.2.	Bęben linowy z układakiem liny,	Tak	
10.6.3.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca stację napinającą z zespołem napinania hydraulicznego i wózkiem pętlicy o długości dostosowanej	Tak	

	do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem,		
10.6.4.	Układ kontroli napięcia taśmy,		
10.6.5.	Blokada krańcowa wózka pętlicy,	Tak	
10.6.6.	Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.	Tak	
10.7.	Przesyp wzmocniony spełniający warunki:		
10.7.1.	Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm,	Tak	
10.7.2.	Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250mm co 50mm,	Tak	
10.7.3.	Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,		
10.7.4.	Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
10.7.5.	Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2m.	Tak	
10.7.6.	Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w punkcie 10.7.2.	Tak	
10.7.7.	Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,	Tak	
10.7.8.	Przesyp powinien mieć min 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami pierścieniowymi ϕ 133 x 530mm.,	Tak	
10.7.9.	Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy.	Tak	
10.7.10.	Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,	Tak	
10.7.11.	Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m. \pm (0,1m) - maksymalna wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w punkcie 10.7.2., powinna wynosić 1,9m. (\pm 0,1m).	Tak	
10.7.12.	Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika z możliwością regulacji w kierunku od i do osi przenośnika,	Tak	
10.7.13.	W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,	Tak	
10.7.14.	Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi ϕ 133 x 1600mm prowadzącymi taśmę dolną,	Tak	

10.7.15.	Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,	Tak	
10.7.16.	Przesyp powinien być wyposażony w komplet krążników.	Tak	
10.8.	Kompletna stacja zwrotna w skład , której muszą wchodzić:		
10.8.1.	Zasyp o długości min. 6 m,	Tak	
10.8.2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,	Tak	
10.8.3.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,	Tak	
10.8.4.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600 mm,	Tak	
10.8.5.	Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika,	Tak	
10.8.6.	Kadłub z bębnum zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (\pm 10 mm).	Tak	
10.8.7.	Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,	Tak	
10.8.8.	Komplet osłon.	Tak	
	Uwaga: Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	Tak	
10.9.	Kompletna trasa , spełniająca wymagania:		
10.9.1.	Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej,	Tak	
10.9.2.	Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropowych obudowy łukowej ŁPP 10/V32/A w pochylni taśmowej B	Tak	
10.9.3.	O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:	Tak	
a)	kozłów z krążnikiem tarczowymi ϕ 133 x 1600 mm prowadzącym taśmę dolną zabudowane w odległości co 3,0m,	Tak	
b)	wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich ϕ 133 x 530 mm prowadzących taśmę górną zabudowane w odległości 1,3m o kącie nachylenia 30 ⁰ (25 % wsporników górnych winno być przystosowane do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację),	Tak	
c)	belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100mm o długości 6,0 m,	Tak	
d)	kompletu elementów złącznych,	Tak	
	Uwaga: Schemat zabudowy przenośnika z zaznaczonymi strefami i pomostami (załącznik nr 1c) umożliwi właściwy dobór odstępów ruchowych (odległości taśmy dolnej od elementów konstrukcyjnych taśmy górnej) oraz pozwoli określić ilość i rodzaj poszczególnych kozłów	Tak	

10.9.4.	Konstrukcja wsporników górnych musi być tak wykonana, aby minimalizować wysokość trasy przenośnika.	Tak	
10.9.5.	Konstrukcja dolna przystosowana do posadowienia na spągu i podwieszenia. Odległość posadowienia kozłów dolnych od górnej powierzchni krążnika dolnego $\phi 133 \times 1600$ mm powinna wynosić min. 350mm (± 10 mm). W odstępach co 50m kozły powinny być wyposażone w pionowe krążniki ustalające bieg taśmy.	Tak	
	Uwaga: Trasa powinna być zabudowana jako posadowiona na spągu wyrobiska. Materiały do posadowienia na spągu (wyroby betonowe) zapewnia Zamawiający. Lokalnie w przypadkach koniecznych ze względu na ukształtowanie spągu trasę należy podwiesić. Zawiesia zgodnie z pkt. 10.9.2. zapewnia Wykonawca.	Tak	
10.9.6.	Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,	Tak	
10.9.7.	Długości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 1280 m zgodnie ze schematem zabudowy przenośnika określonym w załączniku nr 1c,	Tak	
10.9.8.	Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy napędem, a pętlą zabudowaną w rejonie zwrotni na długości określonej w załączniku nr 1c,	Tak	
10.9.9.	Wyposażona w pomosty do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną zgodnie ze schematem zabudowy przenośnika określonym w załączniku nr 1c,	Tak	
10.10.	Taśma przenośnikowa o szerokości 1400mm FENAPLAST typu FRST 15000 lub równoważna spełniająca wymagania:	Tak (podać typ)	
a)	taśma z rdzeniem pełnotkanym z okładkami 5mm+4mm z kauczuku nitylowego,	Tak	
b)	wytrzymałość nominalna taśmy – min. 2625kN/m	Tak (podać wartość)	
c)	wytrzymałość na rozciąganie wątku – min. 450kN/m	Tak (podać wartość)	
d)	wydłużenie przy obciążeniu 10% – sprężyste maks. 0,5%, – stałe maks. 0,8%,	Tak (podać wartość)	
e)	masa taśmy 1mb – maks. 42,0kg,	Tak (podać wartość)	
f)	połączenia wulkanizowane – sprawność połączeń ~ 100% – wymagana gwarancja na połączenia – 2lata,	Tak	
g)	wymagana gwarancja na taśmę – 5lat,	Tak	
h)	długość taśmy – 2700m dostarczona w 13 odcinkach dwustumetrowych i 1 odcinku stu- metrowym zwinięta tak, aby maksymalny wymiar wysokościowy nie przekraczał 2,0 m.	Tak	
	Uwaga: Połączenia taśmy należy wykonać przez serwis producenta taśmy. Połączenia należy tak oznakować, aby była możliwość ich identyfikacji w trakcie całego okresu objętego gwarancją. Jeżeli technologia wciągania i połączenia taśmy będzie wymagała dodatkowego osprzętu (połączenia mechaniczne, zaciski taśmowe itp.) to obowiązek ich dostarczenia spoczywa na Wykonawcy.	Tak	
10.11.	Komplet czujników: Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:		

10.11.1.	Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni,	Tak	
10.11.2.	Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej,	Tak	
10.11.3.	Czujnik ruchu taśmy,	Tak	
10.11.4.	Czujniki schodzenia taśmy zabudowane po obu stronach na wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy, wózku pętlicy i stacji zwrotnej,	Tak	
10.11.5.	Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów na napędzie),	Tak	
10.11.6.	Komplet czujników i blokad bramkowych i elementów zabezpieczających niezbędnych do realizacji jazdy ludzi przenośnikiem.	Tak	
10.12.	Przeмиennik częstotliwości ognioszczelny typu VSD 630/1140/01(2) wraz z układem chłodzenia – 4 kpl. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
10.12.1.	Powinien posiadać następujące parametry:		
a)	napięcie zasilania 1000V, 50Hz,	Tak	
b)	moc znamionowa min. 355kW,	Tak (podać wartość)	
c)	stopień ochrony min IP54,	Tak (podać wartość)	
d)	budowę ognioszczelną,	Tak	
10.12.2.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,	Tak	
10.12.3.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,	Tak	
10.12.4.	Przeмиennik częstotliwości musi zasilac jeden silnik,	Tak	
10.12.5.	Przeмиennik częstotliwości musi posiadać napięciowy obwód pośredniczący,	Tak	
10.12.6.	Połączenie między przeмиennikami powinno być zrealizowane przy pomocy światłowodów dostarczonych przez dostawcę przeмиennika,	Tak	
10.12.7.	Przeмиenniki częstotliwości muszą posiadać możliwość:	Tak	
a)	pracy każdego przeмиennika jako Master lub Slave,	Tak	
b)	realizacji funkcji wyrównania momentów pomiędzy poszczególnymi napędami,	Tak	
c)	sterowania lokalnego i zdalnego.	Tak	
10.12.8.	Przeмиennik częstotliwości musi być wyposażony w:		
a)	stycznik obejściowy umożliwiający bezpośredni rozruch silnika w przypadku awarii przeмиennika,	Tak	
b)	stycznik od strony zasilania i od strony odpływu,	Tak	
c)	iskrobezpieczną skrzynkę przyłączeniową do podłączenia sygnałów sterujących,	Tak	

d)	system transmisji danych z przemiennika do układu wizualizacji,	Tak	
e)	dotadowy zabezpieczony odpływ zewnętrzny o napięciu 230V, 50Hz i mocy minimum 2000VA, umożliwiający zasilanie odpływów silnikowych lub oświetleniowych	Tak (podać wartość)	
f)	przetworniki do pomiaru temperatury silników (z czujników PT100),	Tak	
g)	wyświetlacz aktualnych wartości parametrów pracy przemiennika (menu w języku polskim),	Tak	
h)	zabezpieczenia realizujące następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • przeciążeniowe, • zwarciove, • upływowe zabezpieczenie od zwarć doziemnych - obwodów 1000 V, • upływowe zabezpieczenie od zwarć doziemnych - obwodów 230 V, • przed wzrostem temperatury w uzwojeniach i łożyskach silników, • przed wzrostem temperatury na radiatorach elementów mocy, • przepięciowe • zaprogramowane w sposób umożliwiający zasilanie silników o mocy dostarczanych silników napędowych, 	Tak	
10.12.9.	Zadawanie prędkości musi się odbywać poprzez port szeregowy lub analogowo.	Tak	
10.12.10.	Do przemienników częstotliwości należy dostarczyć zintegrowany z przemiennikiem, zamknięty układ chłodzenia z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu p.poż. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Urządzenie powinno posiadać wszystkie niezbędne podzespoły, aby woda chłodząca posiadała odpowiednie parametry. Układ chłodzenia powinien być kompletny zasilany i sterowany z przemiennika częstotliwości.	Tak	
10.12.11.	Ww. układ chłodzenia przemienników częstotliwości powinien być niezależny od układu chłodzenia jednostek napędowych,	Tak	
10.12.12.	Przemiennik powinien posiadać udokumentowany poziom nienaruszalności bezpieczeństwa (SIL lub PL, lub kategorię) zapewniający spełnienie wymagań dyrektywy maszynowej nr 2006/42/WE w tym zakresie odpowiedni do przeprowadzonej analizy ryzyka maszyny – dotyczy to przede wszystkim obwodów bezpieczeństwa (wył. awaryjne) jak i również układów nadmiarowych (zabezpieczeń).	Tak	
10.13.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu EH-d30-1400/6,0/1,0/4/01 – 2 szt. lub równoważna tj.:	Tak (podać typ)	
10.13.1.	Wymagane parametry:		
a)	moc znamionowa stacji transformatorowej co najmniej 1400 kVA,	Tak (podać wartość)	
b)	napięcie pierwotne 6000 V ± 5%,	Tak (podać wartość)	
c)	napięcie wtórne 1050V,	Tak (podać wartość)	
d)	regulacja przekładni transformatora w zakresie +/- 5%,	Tak	

e)	grupa połączeń Dyn5	Tak	
10.13.2.	Posiadająca odłącznik po stronie górnego napięcia,	Tak	
10.13.3.	Posiadająca co najmniej cztery w pełni zabezpieczone odpływy na napięcie 1000 V,	Tak	
10.13.4.	Wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej,	Tak	
10.13.5.	Bezwzględnie wyposażona w zabudowany wewnątrz komory DN uziemnik stacjonarny o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, zamykany bez otwierania komory, umożliwiający bezpieczne wykonanie prac konserwacyjno-naprawczych na instalacji elektrycznej zasilających napięciem 1000 V z oferowanej stacji,	Tak	
10.13.6.	Posiadająca system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę,	Tak	
10.13.7.	Wyposażona w komplet pochłaniaczy ognia (jeżeli posiada),	Tak	
10.13.8.	Posiadająca komplet wpustów kablowych przystosowanych do wpięcia kabli i przewodów górniczych,	Tak	
10.13.9.	Posiadająca komplet zamków,	Tak	
10.13.10.	Wyposażona w komplet narzędzi do otwierania pokryw i eksploatacji stacji,	Tak	
10.13.11.	Posiadająca zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz z wymaganiami określonymi w dopuszczeniu i w opinii atestacyjnej,	Tak	
10.13.12.	Zabezpieczenia stacji transformatorowej muszą umożliwić prawidłową pracę przemiennika częstotliwości,	Tak	
10.13.13.	Wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 750mm.	Tak	
10.14.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSB – 40R/40R – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
10.14.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie łączeniowe co najmniej 500V, 50Hz,	Tak (podać wartość)	
b)	prąd znamionowy każdego odpływu min. 40A,	Tak (podać wartość)	
c)	stopień ochrony min. IP54.	Tak (podać wartość)	
10.14.2.	Musi być wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane oddzielnymi stycznikami,	Tak	
10.14.3.	Musi posiadać układ stycznikowy umożliwiający pracę rewersyjną,	Tak	
10.14.4.	Posiadający budowę ognioszczelną,	Tak	
10.14.5.	Każdy odpływ główny ma posiadać zabezpieczenie bezpiecznikami topikowymi przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi,	Tak	
10.14.6.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem	Tak	

	pyłu węglowego,		
10.14.7.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,	Tak	
10.14.8.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V,	Tak	
10.14.9.	Posiadający w każdym torze głównym przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioy i asymetrowy), • przekaźnika upływowego blokującego, • przekaźnika upływowego centralno – blokującego, • przekaźnika temperatury uzwojeń silnika, • przekaźnika sterowniczego, • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, • sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, • sterowania lokalnego i zdalnego, • sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, • wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, 	Tak (podać typ)	
10.15.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 2 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
10.15.1	Wymagane parametry:		
a)	napięcie dopływowe 500V /1000V, 50Hz, (przełączalne)	Tak (podać wartość)	
b)	znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,	Tak (podać wartość)	
c)	znamionowa moc transformatora min 4000VA,	Tak (podać wartość)	
d)	stopień ochrony min. IP 54,	Tak (podać wartość)	
10.15.2	Posiadający minimum dwa odpływy,	Tak	
10.15.3	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,	Tak	
10.15.4	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,	Tak	
10.15.5	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V,	Tak	
10.15.6	Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne), • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioy i asymetrowy), • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 	Tak (podać typ)	

	133V/231V, <ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V, • sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą , • sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V, • wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia 		
10.16.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x3 – 3 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
10.16.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie dopływowe 500V/1000V, 50Hz, (przełączalne)	Tak (podać wartość)	
b)	znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,	Tak (podać wartość)	
c)	znamionowa moc transformatora min 6300VA,	Tak (podać wartość)	
d)	stopień ochrony min. IP54,	Tak (podać wartość)	
10.16.2.	Posiadający minimum dwa odpływy,	Tak	
10.16.3.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,	Tak	
10.16.4.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,	Tak	
10.16.5.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V,	Tak	
10.16.6.	Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne), • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia , • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny) , • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V, • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V, • sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą , • sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V, • wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia. 	Tak (podać typ)	
10.17.	System automatyki przenośnika taśmowego – 1 kpl.	Tak	
10.17.1.	Komplet automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 1280m o następujących wymaganiach:	Tak	
a)	musi posiadać wszystkie niezbędne elementy automatyki dla przenośnika o długości 1280 m,	Tak	
b)	musi być dostosowany do pracy z falownikami,	Tak	
c)	musi umożliwić sterowanie i zasilanie przenośnika przeznaczonym do jazdy ludzi na dolnej i górnej taśmie,	Tak	
d)	musi być dostosowany do obecnie obowiązujących wymagań technicznych stawianych przenośnikom taśmowym,	Tak	

e)	musi współpracować z eksploatowanym przez kopalnię Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym typu PZW-1A wyposażonym w oprogramowanie AT Visio i AT Serwis.	Tak	
f)	Wykonawca powinien wykonać modyfikację istniejącego oprogramowania w celu wizualizacji nowych urządzeń. Możliwość podłączenia nowych urządzeń oraz wykonanie modyfikacji oprogramowania powinno wynikać z załączonej dokumentacji systemu sterowania przonośnika taśmowego.	Tak	
	Uwaga: W zakresie modyfikacji oprogramowania wymagane jest świadectwo autoryzacji wystawione przez producenta oprogramowania.	Tak	
g)	musi posiadać możliwość przeprogramowania i parametryzacji urządzeń w magistrali lokalnie z pulpitu sterownika i zdalnie z powierzchni kopalni przez przeszkoloną obsługę.	Tak	
h)	musi zapewniać transmisję danych procesów (automatyki i falownika) oraz diagnostykę automatyki ze stanowiska wizualizacyjnego na powierzchni.	Tak	
10.17.2.	System automatyki musi składać się z:		
a)	wszystkich elementów automatyki w odpowiedniej ilości umożliwiających jazdę ludzi przonośnikiem taśmowym prowadzonej na taśmie górnej oraz taśmie dolnej zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.	Tak	
b)	niezbędnych elementów umożliwiających uruchomienie procesu zezwolenia jazdy ludzi na przonośniku,	Tak	
c)	wyłączników krańcowych „bramki uchyłnej” zainstalowanych za pomostem do wsiadania w ilościach wymaganych przepisami,	Tak	
d)	oznakowani (piktogramy), transparentów i oświetlenia ostrzegawczego,	Tak	
e)	konstrukcji do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad	Tak	
f)	linki bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami.	Tak	
10.18.	Dokumentacja – 1 kpl.		
	Do przonośnika taśmowego należy wykonać dokumentację systemu sterowania przonośnika taśmowego, która powinna uwzględniać wymagania prawne dla przonośników dostosowanych do transportu ludzi, wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.	Tak	
10.19.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.		
10.19.1.	Musi umożliwiać oświetlenie przejścia wzdłuż całego przonośnika wraz z pomostami do wsiadania i wysiadania zgodnie z obowiązującymi przepisami,	Tak	
10.19.2.	W skład instalacji muszą wchodzić następujące elementy:		
a)	70 lamp typu NLS-6e lub równoważnych tj. <ul style="list-style-type: none"> • posiadające źródła światła min. 2 x 18W, • przystosowane do zasilania z napięciem 230V, 50Hz, • posiadające możliwość łączenia przelotowego, • posiadające oprawy budowy normalnej, • posiadające możliwość kontroli ciągłości przewodu ochronnego, • posiadające korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, • posiadające klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – 	Tak (podać typ)	

	<p>poliwęglanu (PC),</p> <ul style="list-style-type: none"> • posiadające klasę ochronności 1, • posiadające stopień ochrony min. IP66, • posiadające sprawność świetlną min. 0,7, • posiadające zapłon świetlówki z wykorzystaniem elektronicznego statecznika, 		
b)	Niezbędne elementy do montażu opraw oświetleniowych w wyrobisku górniczym.	Tak	
10.20.	Przewody oraz kable zasilające wraz z niezbędnym osprzętem – 1 kpl. ,		
10.20.1.	Kabel przeznaczony do połączenia stacji transformatorowej z przemiennikami częstotliwości o łącznej długości 200m np. YHKGXSEekyn 3x120/35mm ² 0,6 /1 kV, lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla elektroenergetycznego górniczego z żyłami miedzianymi w izolacji poliestru usieciowanego ekranowanymi indywidualnie w powłoce polwinitowej z ekranem ogólnym z taśmy miedzianej w powłoce polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 120mm ² ,	Tak	
d)	posiadający przekrój żyły ochronnej min 35mm ² ,	Tak	
e)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
f)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.2.	Przewód przeznaczony do połączenia silników napędów przenośnika taśmowego o łącznej długości 200m np. OnGceż-6 3x95mm ² , 0,6/1kV, lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego górniczego o żyłach miedzianych o izolacji z gumy ciepłoodpornej i oponie z gumy trudnopalnej z żyłami roboczymi ekranowanymi indywidualnie drutem miedzianym posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6 /1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 95mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.3.	Przewód przeznaczony do połączenia silników wolnobieżnej stacji napinającej o łącznej długości 50m np. YnOGYekm 3x4+4+4 mm ² 0,6 /1 kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego, z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 4mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	

e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 4mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 4mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.4.	Przewód przeznaczony do połączenia agregatu zasilającego AZRH o łącznej długości 50mnp. YnOGYekm 3x2,5+2,5+2,5mm ² 0,6/1kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego, z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 2,5mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 2,5mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 2,5mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.5.	Przewód przeznaczony do połączenia agregatu zespołu napinania hydraulicznego o łącznej długości 50m.np. YnOGYekm 3x2,5+2,5+2,5mm ² 0,6/1kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego z żyłami miedzianymi, o izolacji polwinitowej, z indywidualnym ekranem żył i oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 2,5mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 2,5mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 2,5mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.6.	Przewód przeznaczony do połączenia zespół transformatorowy w środku dł. przenośnika o długości 660m np. YnOGYekm 3x4+4+4 mm ² 1kV 0,6/1kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,	Tak	

b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 4mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 4mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 4mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.7.	Przewód przeznaczony do połączenia instalacji oświetleniowej o łącznej długości 1500m np. YnOGYekm 3x4+4+4 mm ² 1kV 0,6/1kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 4mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 4mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 4mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.8.	Uchwyty kablowe przeznaczone do montażu ww. kabli oraz przewodów w ilości wymaganej przepisami.	Tak	
10.21.	System telewizji przemysłowej – 1 kpl. - spełniający wymagania:	Tak	
10.21.1.	Umożliwiający podgląd: <ul style="list-style-type: none"> zsuwni urobku (pod otworem technologicznym) z przedmiotowego przenośnika o szerokości taśmy 1400 na przenośnik taśmowy Gwarek B-1400 zabudowany w Przekopie Wschodnim, rejonu wysięgnika przedmiotowego przenośnika, rejonu przesypu wzmocnionego, wszystkich pomostów do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną, rejonu zabudowy stacji zwrotnej przedmiotowego przenośnika, rejonu pętlicy przedmiotowego przenośnika, Zalecana lokalizacja kamer i monitorów usytuowana jest w załączniku nr 1b i 1c.	Tak	
10.21.2.	W skład, systemu winno wchodzić:	Tak	
a)	dziewięć kamer analogowych, przemysłowych, kolorowych w obudowie co najmniej IP 65 oraz rozdzielczość min. 470 kolor; przystosowanych do transmisji sygnału video do monitorów za pomocą kabli i światłowodu,	Tak (podać typ)	

b)	dwa monitory LCD nie mniej niż 21 cali w obudowie ognioszczelnej przystosowane do odbioru sygnału z kabla światłowodowego,	Tak (podać typ)	
c)	niezbędny osprzęt umożliwiający wyświetlanie obrazu dzielonego, przedstawiającego każdy z ww. rejonów,	Tak	
d)	kompletne urządzenia zasilające tylko system przedmiotowej telewizji przemysłowej,	Tak	
e)	kompletne okablowanie: <ul style="list-style-type: none"> • do zasilania kamer i monitorów, • transmisji sygnałów między kamerami i monitorami, • niezbędne konstrukcje, uchwyty do zabudowy w wyrobisku górniczym, 	Tak	
f)	kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,	Tak	
g)	linia kablowa światłowodowa 1400m, jednomodowa o liczbie włókien nie mniej niż 30 wraz z niezbędnym osprzętem.	Tak	
10.22.	Pozostałe elementy przenośnika o szerokości taśmy 1400mm:	Tak	
10.22.1.	Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przedmiotowego przenośnika,	Tak	
10.22.2.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,	Tak	
10.22.3.	Przeład nad taśmą górną przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm zabudowany pomiędzy napędem, a pomostem do wysiadania z taśmy górnej,	Tak	
10.22.4.	Przeład pomiędzy taśmą górną, a dolną przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm zabudowany w strefie przejściowej pomiędzy pomostami,	Tak	
10.22.5.	Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.	Tak	
10.23.	Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:	Tak	
10.23.1.	Kompletnie zmontowana jednostka napędowa zastosowana w napędzie przenośnika, składająca się z:	Tak	
a)	przekładni,	Tak	
b)	sprzęgła,	Tak	
c)	łącznika,	Tak	
d)	tarczy hamulcowej z zaciskami,	Tak	
e)	silnika elektrycznego,	Tak	
f)	urządzenia przeciwpowrotnego – kpl. 1	Tak	
10.23.2.	Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumową o średnicy 1280 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami oraz łożyskami) – szt. 1	Tak	

10.23.3.	Bęben ogumowany o średnicy 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku) – szt. 1	Tak	
10.23.4.	Bęben ogumowany barytkowy o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),(taki sam jak zastosowany w wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego, w stałej zwrotni pętlicy i stacji zwrotnej) – szt. 1	Tak	
10.23.5.	Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni z wałem bębna napędowego – szt. 1	Tak	
10.23.6.	Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) – kpl. 1	Tak	
10.23.7.	Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego – szt. 1	Tak	
10.23.8.	Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) – kpl. 1	Tak	
10.23.9.	Krażnik ϕ 245 x 1600 mm – szt. 5	Tak	
10.23.10.	Krażnik tarczowy ϕ 133 x 1600 mm – szt. 5	Tak	
10.23.11.	Bęben odchylający ϕ 159 x 1600 mm – szt. 5	Tak	
10.23.12.	Pozostałe krażniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju	Tak	
10.23.13.	Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 5000 kg – szt. 2	Tak	
10.23.14.	Klucz dynamometryczny 2700 Nm z kpl. nasadek 24-55 – kpl. 1	Tak	
10.23.15.	Wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2700 Nm wraz z kpl. nasadek 24-55 – kpl. 1	Tak	
10.23.16.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika – kpl. 2	Tak	
10.24.	Wymagania dodatkowe dotyczące przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:	Tak	
10.24.1.	Bębny ogumowane barytkowe o średnicy 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku napinającym, w stałej zwrotni pętlicy i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego oraz posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	Tak	
10.24.2.	Wszystkie elementy trasy (kozły, wsporniki, belki nośne), pomosty do wsiadania i wysiadania, przełazy oraz trasa pętlicy winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania.	Tak	
10.24.3.	Krażniki wymienione w punktach 10.9.3.b) winny być wykonane w wersji wzmocnionej o przedłużonym okresie trwałości.	Tak	
a)	wymagana gwarancja min. 50 m-cy,	Tak	
b)	płaszcze krażników wykonane z rur spawanych, walcowanych na wymiar ze stali E235 lub S235JR lub innej stali spawalnej o wytrzymałości nie niższej niż w/w,	Tak	

c)	grubość ścianki płaszczka min. 4mm,	Tak	
d)	piasta krążnika odlewana z żeliwa szarego, lub kuta	Tak	
e)	średnica osi - co najmniej 25 mm,	Tak	
f)	łożyska 6205/2Z/C4 lub równoważne,	Tak	
g)	łożyska winny być wypełnione smarem do 50 – 60% objętości,	Tak	
h)	uszczelnienia krążników wielostopniowe całkowicie szczelne przed przedostawaniem się wody i pyłu,	Tak	
i)	maksymalna odchyłka bicia promieniowego – 0,5mm,	Tak	
j)	dopuszczalne opory ruchu – maks.4,0N,	Tak	
k)	płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie,	Tak	
l)	krążniki muszą być trwale oznakowane, aby umożliwić identyfikację producenta, kwartał oraz rok produkcji,	Tak	
10.24.4.	Krążniki tarczowe wymienione w punktach 10.9.3.a) i 10.7.14. winny posiadać:	Tak	
a)	gwarancja min. 50 m-cy,	Tak	
b)	średnica osi - co najmniej 25 mm,	Tak	
c)	średnica rury- co najmniej 88,9 mm,	Tak	
d)	podcięcie SW14mm x 23mm,	Tak	
e)	łożyska 6305/2Z/C4 lub równoważne	Tak	
10.25.	Termin dostawy: od dnia 01.06.2011r do dnia 15.09.2011 r. Dostawa podzielona zostanie na 3 etapy:	Tak	
Etap I)	od 15.06.2011r. ÷ 15.07.2011r. – dostawa trasy (kozły, wsporniki, belki nośne, krążniki, zawiesia, elementy złączne, pomosty i taśma),	Tak	
Etap II)	od 15.07.2011r. ÷ 15.08.2011r. – dostawa części mechanicznej (napędy z silnikami, wysięgnik, pętlica, stacja napinająca, stacja zwrotna, zsuwnie, przełazy, wyposażenie dodatkowe),	Tak	
Etap III)	od 15.08.2011r. ÷ 15.09.2011r. – dostawa części elektrycznej (stacje transformatorowe, przemienniki częstotliwości, wyłączniki, zespoły transformatorowe, system automatyki, dokumentacja systemu sterowania, oświetlenie, przewody).	Tak	
10.26.	Termin, miejsce i warunki montażu i uruchomienia przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm	Tak	
10.26.1.	Przewidywany termin kompleksowego montażu i uruchomienia przedmiotowego przenośnika realizującego odstawę urobku i jazdę ludzi oraz zsuwni – 12 tygodni od dnia 15.08.20011r.	Tak	
10.26.2.	Zamawiający zastrzega sobie prawo przesunięcia terminu montażu przenośnika z 10 tygodniowym wcześniejszym powiadomieniem. Przesunięcie, o którym mowa w zdaniu poprzednim nie może przekroczyć okresu 4 tygodni.	Tak	

10.26.3.	Montaż przenośnika będzie odbywał się w Pochylni taśmowej B umiejscowionej na poz. 500 w Partii „Wschód” pokład 207 Zakład Górniczy Sobieski.	Tak	
10.26.4.	Wykonawca w zakresie zamówienia wykona fundamentowe płyty betonowe o odpowiednich wymiarach do posadowienia napędów, stałej zwrotni pętlicy, wolnobieżnej stacji napinającej i zwrotni w terminie obustronnie uzgodnionym wynikającym z technologii montażu przenośnika. Okres ten nie jest wliczany do okresu montażu przenośnika. Materiały do wykonania fundamentów i ich transport zapewni Zamawiający. Elementy do kotwienia i rozpierania zapewni Wykonawca poza typowymi stojakami górniczymi ciernymi typu SV VALENT, które zapewni Zamawiający.	Tak	
10.26.5.	Wykonawca dostarczy niezbędne ilości uchwytów kablowych, głowic przyłączowych, skrzynek i muf łączeniowych oraz konstrukcji do zabudowy urządzeń elektrycznych	Tak	
10.26.6.	Zamawiający przyjmuje na siebie obowiązek obsługi geodezyjnej oraz transportu elementów przedmiotu zamówienia wraz z pozostałymi materiałami niezbędnymi do budowy przedmiotowego przenośnika do wspólnie ustalonych punktów zdawczo-odbiorczych w konfiguracji, ilości i terminie uzgodnionym z Wykonawcą.	Tak	
10.26.7.	Pochylnia taśmowa B na długości budowy przedmiotowego przenośnika jest wyrobiskiem górniczym prowadzonym w obudowie łukowej podatnej ŁPP10/V32 o rozstawie odrzwi 0,75 m, lokalnie 0,5m z wykładką stropu i ociosu płytkami żelbetowymi . W rejonach napędów, oraz w wymaganych strefach wsiadania i wysiadania zabudowano obudowę o gabarytach większych. W wyrobisku zabudowano szynę jezdnią kolejki spalinowej podwieszoną do łuków stropowych.	Tak	
	Uwaga: Załącznik nr 1c zawiera zwymiarowany szkic pochylni taśmowej B, z naniesionymi rejonami montażu napędu, pętlicy, zwrotni, pomostów do wsiadania i wysiadania itd., który umożliwi Wykonawcom przygotowanie oferty w całym zakresie dostawy i montażu.	Tak	

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób
upoważnionych do
reprezentowania Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejsowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy lub Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie:

.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy/-ów:

.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy/-cach:

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

**Zamawiający: Południowy Koncern Węglowy SA
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37**

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 71/2010/EEZP/MZ) na:

***Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm
przystosowanego do jazdy ludzi
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- Zakład Górniczy SOBIESKI***

Sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

I. CENA

Lp.	Przedmiot zamówienia wyszczególnienie	Jedn. miary	Szacowana ilość	Cena jednostkowa netto [zł]	Cena netto (ilość * cena jedn. netto) [zł]	Stawka podatku VAT zastosow ana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6 (4*5)	7	8 (6 + VAT)
1.	Przenośnik o szerokości taśmy 1400 mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia) <i>Uwaga: Cena ma uwzględnić wszystkie elementy niżej nie wymienione.</i>	kpl.	1 %
2.	Taśma przenośnikowa o szerokości taśmy 1400 mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ pkt. 10.10 – Opis przedmiotu zamówienia)	m.	2700 %
3.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ pkt. 10.13 – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	2 %
4.	Komplet zsuwni dla przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do SIWZ pkt. 10.3 – Opis przedmiotu zamówienia)	kpl.	1 %
5.	Przełącznik częstotliwości wraz z układem chłodzenia typu (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ pkt. 10.12 – Opis przedmiotu zamówienia)	szt.	4 %
6.	Montaż wraz z uruchomieniem przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm (zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 1 do SIWZ)	kpl.	1 %
Łączna cena oferty (razem poz.1+6)				 %

Uwaga:

W cenie oferty Wykonawca uwzględnił wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

- dostawa od dnia 15.06.2011r. do dnia 15.09.2011r.
- przewidywany okres montażu 12 tygodni

Sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

III. GWARANCJA:

Wykonawca udziela na dostarczony przedmiot dostawy i wykonane prace montażowe miesiące gwarancji (z wyłączeniem taśmy - dla której gwarancja winna wynosi miesiące i krążników wzmocnionych gładkich \varnothing 133 x 530mm oraz tarczowych \varnothing 133 x 1600mm - dla których gwarancja wynosimiesiące) licząc od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

V. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

...../*

***/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

5. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało wniesione w dniu w formie

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

WYKAZ DOSTAW

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin/* realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy]	Nr załącznika/** do Wykazu dostaw w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia [np. referencje]
1	2	3	4	5	6

/* - wykazany termin realizacji musi zawierać się w okresie wskazanym w sekcji II.B. SIWZ.

** - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejscowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ.

1. Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu zgodnie z art. 22 ust. 1 pkt 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 oraz ust. 2 pkt 1 i pkt 3 ustawy Prawo zamówień publicznych.
3. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych. **(dotyczy tylko Wykonawcy będącego osobą fizyczną, a gdy nie dotyczy - należy skreślić cały pkt 3)**

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ.

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

lub

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców** /*

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....

.....
*/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

2. Oświadczamy, że **nie będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów. /*

lub

Oświadczamy, że **będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów.

W związku z powyższym przedstawiamy pisemne zobowiązanie podmiotów:

.....
(*należy wpisać nazwę podmiotu/-ów wystawiających pisemne zobowiązanie*)

.....
do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia, które stanowi załącznik nr do oferty. /*

*/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

3. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi przepisów:
- a) Ustawy z dnia 04.02.1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz .U. z 2005 r. Nr 228, poz. 1947 z późn. zm.) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.06.2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
 - d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
 - e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
 - f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
 - h) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
 - i) wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.
- i może być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski
4. Oświadczmy, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy Zamawiającemu dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika taśmowego wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.
5. Oświadczmy, że wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia będą fabrycznie nowe oraz, będą spełniały wymagania określone w załączniku nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia.
6. Oświadczamy, że wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczymy protokoły z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatych walcowych przekładni zębatych kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62.
7. Oświadczamy, że wraz z dostawą taśmy przenośnikowej dostarczymy dokument w postaci protokołu badań przeprowadzonych przez jednostkę certyfikującą wyroby, potwierdzający spełnienie wymagań technicznych.
8. Oświadczamy, że przy montażu przedmiotu zamówienia zapewnimy kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami oraz dysponować będziemy pracownikami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, tj. posiadających stwierdzenia

kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:

- a) dozór:
- osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej,
 - osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej,
- b) elektrycy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.:
- elektryków z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektryka sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
 - elektryków z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektryka sprzętu elektrycznego o napięciu powyżej 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego,
 - elektrycy wykonujący połączenia kabli muszą posiadać zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

(w związku z realizacją umowy)

**o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.**

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład górniczy SOBIESKI” - sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ.

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

PROJEKT UMOWY

U M O W A

zawarta w dniu r. w Jaworznie, pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A.,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
NIP 6321880539, REGON 240033634,
nr KRS 0000228587 - Sąd Rejonowy Katowice – Wschód w Katowicach, Wydział VIII
Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego,
kapitał zakładowy: 352 040 780,00 zł, kapitał wpłacony 352 040 780,00 zł.
zwanym dalej Zamawiającym, reprezentowanym przez:

1. -
2. -

a firmą:

nazwa:
adres:
NIP....., REGON, nr KRS, Sąd,
kapitał zakładowy:.....
zwaną dalej Wykonawcą, reprezentowaną przez:

1. -
2. -

Umowa została zawarta w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie postępowania: przetarg nieograniczony na „Dostawę i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski” - sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ oraz na podstawie:

1. Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do przedmiotowego postępowania,
2. Oferty Wykonawcy z dnia
3. Uchwały Zarządu Zamawiającego Nr z dnia

§ 1.
PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest:

Dostawa i montaż fabrycznie nowego przenośnika taśmowego o szerokości taśmy 1400 mm, przystosowanego do jazdy ludzi składającego się z pozycji określonych

Sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

w specyfikacji stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej umowy, zwanego dalej przedmiotem dostawy.

1.1. Przedmiot dostawy zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego Sobieski w Jaworznie w terminie od dnia 01.06.2011r do dnia 15.09.2011 r.

Dostawa podzielona zostanie na 3 etapy:

Etap I) od 15.06.2011r. ÷ 15.07.2011r. – dostawa trasy (kozły, wsporniki, belki nośne, krążniki, zawiesia, elementy złączne, pomosty i taśma),

Etap II) od 15.07.2011r. ÷ 15.08.2011r. – dostawa części mechanicznej (napędy z silnikami, wysięgnik, pętlica, stacja napinająca, stacja zwrotna, zsuwnie, przełazy, wyposażenie dodatkowe),

Etap III) od 15.08.2011r. ÷ 15.09.2011r. – dostawa części elektrycznej (stacje transformatorowe, przemienniki częstotliwości, wyłączniki, zespoły transformatorowe, system automatyki, dokumentacja systemu sterowania, oświetlenie, przewody).

1.2. Wykonawca dokona montażu i uruchomienia przenośnika, o którym mowa w §1 ust. 1.

1.2.1. Montaż i uruchomienie przedmiotowego przenośnika realizującego odstawę urobku i jazdę ludzi oraz zsuwni zakończy się w terminie – 12 tygodni od dnia 15.08.2011r.

1.2.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo przesunięcia terminu montażu przenośnika z 10 tygodniowym wcześniejszym powiadomieniem. Przesunięcie, o którym mowa w zdaniu poprzednim nie może przekroczyć okresu 4 tygodni.

1.2.3. Montaż przenośnika będzie odbywał się w Pochylni taśmowej B umiejscowionej na poz. 500 w Partii „Wschód” pokład 207 Zakład Górniczy Sobieski.

1.2.4. Wykonawca w celu zamontowania przenośnika wykona fundamentowe płyty betonowe o odpowiednich wymiarach do posadowienia napędów, stałej zwrotni pętlicy, wolnobieżnej stacji napinającej i zwrotni w terminie obustronnie uzgodnionym wynikającym z technologii montażu przenośnika. Okres ten nie jest wliczany do okresu montażu przenośnika. Materiały do wykonania fundamentów i ich transport zapewni Zamawiający. Elementy do kotwienia i rozpierania zapewni Wykonawca poza typowymi stojakami górniczymi ciernymi typu SV VALENT, które zapewni Zamawiający.

1.2.5. Wykonawca dostarczy niezbędne ilości uchwytów kablowych, głowic przyłączowych, skrzynek i muf łączeniowych oraz konstrukcji do zabudowy urządzeń elektrycznych.

1.2.6. Zamawiający przyjmuje na siebie obowiązek obsługi geodezyjnej oraz transportu elementów przedmiotu zamówienia wraz z pozostałymi materiałami niezbędnymi do budowy przedmiotowego przenośnika do wspólnie ustalonych punktów zdawczo-odbiorczych w konfiguracji, ilości i terminie uzgodnionym z Wykonawcą.

1.2.7. Wykonywane prace montażowe będą na bieżąco uzgadniane pomiędzy osobami kierownictwa i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego i Wykonawcy.

5. Ze strony Zamawiającego:

a) osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:

....., tel.
....., tel.

b) osobami sprawującymi nadzór nad realizacją umowy są:

....., tel.
....., tel.

6. Ze strony Wykonawcy osobami odpowiedzialnymi za realizację i rozliczenie umowy są:

....., tel.
....., tel.

7. Zmiana osób odpowiedzialnych za nadzór i realizację umowy, wymienionych w ust. 2 i 3 nie stanowi zmiany niniejszej umowy. Wymaga jednak dla swej skuteczności złożenia przez Stronę dokonującą zmiany pisemnego oświadczenia w tym przedmiocie drugiej Stronie.

§ 2.

WYDANIE TOWARU. BRAKI ILOŚCIOWE I WADY TOWARU. GWARANCJA.

1. Wykonawca, przed rozpoczęciem dostaw, dokona w swojej siedzibie prezentacji przedmiotu umowy w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
 - 1.1. Przedmiot dostawy zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie.
 - 1.2. Koszt rozładunku przedmiotu dostawy pokrywa Zamawiający.
2. O terminie rozpoczęcia dostaw Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego faksem z 3-dniowym wyprzedzeniem.
3. Przedmiot dostawy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju towaru i sposobu przewozu. Przedmiot dostawy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację. Koszt opakowania i oznakowania przedmiotu dostawy wliczony jest w cenę przedmiotu umowy określonej w §3 ust. 1.
 - 3.1. Przedmiot dostawy dostarczony w konfiguracji ustalonej przez Zamawiającego, posiadać będzie:
 - a) uchwyty transportowe, otwory technologiczne na wyposażeniu każdego elementu o masie powyżej 40 kg,
 - b) zabezpieczenie antykorozyjne,
 - c) zabezpieczenie przed wpływami niskich temperatur elementów, które tego wymagają.
4. Do przedmiotu dostawy Wykonawca zobowiązany jest dołączyć poniższe dokumenty:
 - 4.1. Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
 - a) instrukcję obsługi przenośnika taśmowego w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
 - b) instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
 - 4.2 Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
 - a) deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE,
 - b) deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - c) kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,

- d) dopuszczenie przesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,
- e) dopuszczenie przesa WUG dla taśmy przenośnikowej,
- f) protokół badań taśmy przenośnikowej przeprowadzonej przez jednostkę certyfikującą wyroby,
- g) protokół badań krążników \varnothing 133 x 530mm przeprowadzony przez jednostkę badawczą,
- h) świadectwa jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne,
- i) katalogi części zamiennych,
- j) karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,
- k) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
- l) protokół z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatach walcowych przekładni zębatach kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62”
- m) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośnika taśmowego w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- n) dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,
- o) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia,
- p) listę pracowników przewidzianych do montażu przenośników i podajnika oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

Dokumenty o których mowa powyżej, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.

5. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w przedmiocie dostawy, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Wykonawca zobowiązany jest w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia reklamacji zająć stanowisko, co do braków w przedmiocie dostawy. Przedmiot dostawy Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 5 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie przedmiotu dostawy nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie.
6. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych w przedmiocie dostawy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 5 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt przedmiot dostawy wolny od wad oraz odebrać od Zamawiającego przedmiot wadliwy. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego wadliwego przedmiotu dostawy, po upływie pięciodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będzie składowany przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę stanowiącą równowartość 1% łącznej ceny netto składowanego przedmiotu dostawy za każdy dzień składowania.
7. Zakończenie dostaw będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostaw podpisanym przez osoby odpowiedzialne za realizację i rozliczenie umowy, w terminie nie

- dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu dostawy.
8. Za datę odbioru przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobisku dołowym ZG Sobieski. Podpisanie protokołu nastąpi w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty zgłoszenia przez Wykonawcę o zakończeniu montażu.
 9. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia braków w dostawie lub dostarczenia przedmiotu dostawy wolnego od wad, określonego w ust. 5 i 6, Zamawiający może odstąpić od umowy w całości lub w części.
 10. Prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu umowy, trwającej dłużej niż 14 dni.
 11. Wykonawca udziela na dostarczony przedmiot dostawy i wykonane prace montażowe gwarancji na okres miesięcy z wyłączeniem taśmy, dla której gwarancja wynosi miesięcy i krążników wzmocnionych gładkich \varnothing 133 x 530mm oraz tarczowych \varnothing 133 x 1600mm, dla których gwarancja wynosi miesięcy.
 - 11.1. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, o którym mowa w ust. 8.
 - 11.2. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu umowy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem.
 - 11.3. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.
 - 11.4. Wszystkie wady i awarie, jakie wynikną w czasie eksploatacji przedmiotu dostawy w okresie gwarancji będą zgłaszane do serwisu Wykonawcy telefonicznie oraz faksem na numer: tel:.....; fax:
 - 11.5. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
 - 11.6. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonania napraw gwarancyjnych.
 - 11.7. Z gwarancji wyłączone są uszkodzenia przedmiotu dostawy powstałe w wyniku użytkowania przez Zamawiającego niezgodnego z instrukcją obsługi.
 - 11.8. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity: Dz.U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy listę osób oraz wymagane dokumenty potwierdzające ich uprawnienia.

§ 3.

CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Wynagrodzenie z tytułu wykonania niniejszej umowy wynosi brutto zł (słownie zł.:), czyli kwota netto zł (słownie zł.:), powiększona o podatek VAT w wysokości%, w tym:
 - a) cena brutto za dostawę przedmiotu dostawy wynosi zł (słownie zł.:), czyli kwota netto zł (słownie zł.:),
 - b) wynagrodzenie brutto za montaż przedmiotu dostawy wynosi zł (słownie zł.:), czyli kwota netto zł (słownie zł.:)
2. W razie ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług Strony zobowiązują się dokonać zmiany ust. 1 – z mocą obowiązującą od dnia wejścia w życie przepisów wprowadzających nową stawkę – poprzez:
 - a) zastąpienie dotychczasowej stawki podatku od towarów i usług nową stawką,
 - b) zastąpienie dotychczasowej kwoty brutto nową kwotą obliczoną według wzoru:

$$BN = [NW \times (1 + VD)] + [(N - NW) \times (1 + VN)]$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

- BN – nowa wartość brutto na podstawie umowy,
NW – wartość netto przedmiotu umowy przed wprowadzeniem nowej stawki podatku od towarów i usług,
VD – dotychczasowa stawka podatku od towarów i usług w [%],
N – wartość netto przedmiotu umowy określona w ust.1,
VN – nowa stawka podatku od towarów i usług w [%].
3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania przedmiotu dostawy,
 - b) dostarczenia przedmiotu dostawy do Zamawiającego łącznie z ubezpieczeniem na czas transportu,
 - c) montażu i uruchomienia przedmiotu dostawy oraz nadzoru Wykonawcy nad wykonywanymi pracami,
 - d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym,
 - e) instruktażu dla pracowników Zamawiającego,
 - f) odbioru technicznego na dole kopalni.
 4. Podstawą wystawienia faktury VAT za dostawę i montaż przenośnika będzie protokół kompletności całości dostawy, o którym mowa w § 2 ust. 7 oraz bezusterkowy protokół techniczny odbioru przedmioty umowy, o którym mowa w § 2 ust. 8.
Nie sporządzenie z winy Zamawiającego bezusterkowego protokołu technicznego odbioru przedmioty umowy w terminie 7 dni od daty zgłoszenia przez Wykonawcę o zakończeniu montażu, upoważnia Wykonawcę do wystawienia faktury.
 5. Termin płatności faktury wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
 6. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
 7. Wykonawca upoważniony jest do wystawiania faktury VAT bez podpisu Zamawiającego.
 8. Strony oświadczają, że są podatnikami podatku VAT.

Sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

9. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej umowy musi zawierać numer, pod którym umowa została wpisana do Rejestru Umów Zamawiającego.
10. Za fakturę prawidłowo wystawioną uważa się fakturę, do której:
 - a) dołączono podpisany protokół kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 2 ust. 7,
 - b) dołączono podpisany bezusterkowy protokół techniczny odbioru przedmioty umowy, o którym mowa w § 2 ust. 8
11. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą zostać przeniesione na osobę trzecią bez zgody Zamawiającego.
12. Fakturę należy przesłać na adres:
Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
zaznaczając w treści faktury, iż dotyczy ona Zakładu Górniczego Sobieski w Jaworznie.

§ 4.

KARY UMOWNE

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % wynagrodzenia netto określonego w § 3 ust. 1,
 - b) w przypadku zwłoki w dostawie w stosunku do terminu określonego w § 1 ust. 1.1., za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % ceny netto określonej w § 3 ust. 1 pkt a),
 - c) w przypadku zwłoki w wykonaniu montażu w stosunku do terminu określonego w § 1 i ust.1.2., za każdy rozpoczęty dzień zwłoki Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,1 % wynagrodzenia netto określonego w § 3 ust. 1
2. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności, za które odpowiada Zamawiający w wysokości 10 % wynagrodzenia netto określonego w § 3 ust. 1,
 - b) za zwłokę w odbiorze dostarczonego kompletnego przedmiotu dostawy oraz przynależnej mu dokumentacji w wysokości 0,1 % ceny netto za dostawę przedmiotu dostawy określonej w § 3 ust. 1 pkt a).
3. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
4. Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne.

§ 5.

SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności, nieprzewidzianych, niezależnych od Stron, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górniczych, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.

3. W przypadku, gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 4 ust.1 lit. a) i ust. 2. lit.a)

§ 6.

POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy, z zastrzeżeniem ust.2 oraz § 8 i 9.
2. Klauzula ta nie dotyczy dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 7.

OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 8.

ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia SA – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 9.

INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 2 (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) do niniejszej umowy oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 10.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Spory wynikłe z niniejszej umowy rozstrzygał będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.
3. Wszelkie zmiany postanowień niniejszej umowy dla swej ważności, muszą być sporządzone w formie pisemnej z zastrzeżeniem § 1 ust 4.
4. Strony dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy na warunkach określonych w art.145 ustawy „Prawo zamówień publicznych”.
6. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 2 ust 11 pkt 5.
7. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach - po jednym dla każdej ze Stron.

Integralną część umowy stanowią załączniki:

Załącznik nr 1 - Szczegółowa specyfikacja dostawy.

Załącznik nr 2 - Lista jednostek zależnych wchodzących w skład grupy kapitałowej wykonawcy.

Załącznik nr 3 - Obowiązki stron w zakresie „Prawa Geologicznego i Górniczego”.

Załącznik nr 4 - Cennik opłat dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z Południowym Koncernem Węglowym S.A.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Szczegółowa specyfikacja dostawy

Typ przenośnika

L.p.	Wyszczególnienie	J.m. (kpl./ szt./m)	Ilość	Uwagi
1.	Kompletny napęd przenośnika składający się z: - - -			
2.	Kompletny wysięgnik długości składający się z: - - -			
3.	Kompletna zsuwnia składająca się z: - - -			
4.	Kompletny zespół napinania hydraulicznego składający się z: - - -			
5.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy długości..... składający się z: - - -			
6.	Wolnobieżna stacja napinająca składający się z: - - -			
7.	Przesyp wzmocniony składający się z: - - -			
8.	Kompletna stacja zwrotna w skład składająca się z: - - -			
9.	Kompletna trasa składająca się z: - - -			
10.	Taśma przenośnikowa o długości..... typu			
11.	Komplet czujników składający się z: - -			

Sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

12.	Przeмиennik częstotliwości ognioszczelny wraz z zamkniętym układem chłodzenia typu składający się z: - -			
13.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu			
14.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu			
15.	Zespół transformatorowy typu			
16.	Zespół transformatorowy typu			
17.	System automatyki przenośnika taśmowego dla długości przenośnika składająca się z: - - -			
18.	Dokumentacja			
19.	Instalacja oświetleniowa składająca się z: - - -			
20.	Przewody oraz kable zasilające wraz z niezbędnym osprzętem składający się z: - typu - typu -			
21.	System telewizji przemysłowej składający się z: - - -			
22.	Pozostałe elementy przenośnika o szerokości taśmy 1400mm składające się z: - - -			
23.	Wyposażenie dodatkowe składające się z: - - -			

..... wpisać: typ, oznaczenie, nazwę, parametr, jednostkę miary, ilość, w razie potrzeby uwagi

.....

(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Obowiązki stron w zakresie „Prawa Geologicznego i Górniczego”
dotyczące wykonywania robót w ruchu zakładu górniczego
Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Sobieski w Jaworznie.

§ 1

Niniejsze Obowiązki stron w zakresie „Prawa Geologicznego i Górniczego” dotyczące wykonania przedmiotu umowy tj. „*Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski*”, precyzujące wzajemne zobowiązania stron umowy oraz ustalenia organizacyjno-techniczne, wynikające z obowiązujących przepisów, aktów wykonawczych. Prace związane z realizacją umowy będą wykonywane w okresie trwania umowy. Zakres i sposób wykonania prac będą wykonywane zgodnie z harmonogramem realizacyjnym prac montażowych.

§ 2

Wykonawca zobowiązany jest :

- 1) Dostosować działalność firmy w zakresie realizacji usługi w ruchu zakładu górniczego do wymogów określonych w aktach prawnych:
 - Ustawa Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 4 lutego 1994r. (jedn. tekst Dz. U. 2005 nr 228, poz. 1947 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. 2002 nr 139, poz. 1169) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. 2006 nr 124, poz. 863) z późniejszymi zmianami .
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 11 czerwca 2002r. w sprawie kwalifikacji wymaganych od osób kierownictwa i dozoru ruchu zakładów górniczych, mierniczego górniczego i geologa górniczego oraz wykazu stanowisk w ruchu zakładu górniczego, które wymagają szczególnych kwalifikacji (Dz. U. 2002 nr 84, poz. 755 z późniejszymi zmianami).
 - Kodeks Pracy z dnia 26 czerwca 1974r (jedn. tekst Dz. U. 1998 nr 21, poz. 94 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
 - Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 01 lipca 2009r. w sprawie ustalania okoliczności i przyczyn wypadków przy pracy (Dz. U. 2009 nr 105, poz. 870 z późniejszymi zmianami).
 - Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 2 września 1997r. w sprawie służby BHP (Dz. U. 1997 nr 109, poz. 704 z późniejszymi zmianami).
 - Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 nr 169, poz. 1650 z późniejszymi zmianami).

- Ustawa o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych z dnia 30 października 2002r (Dz. U. 2002 nr 199, poz. 1673 z późniejszymi zmianami).
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. 2002 nr 191, poz. 1596 z późniejszymi zmianami).
- 2) Zapewnić kierownictwo i dozór nad wykonywanymi robotami przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy "Prawo Geologiczne i Górnicze" z dnia 04.02.1994 r. z późniejszymi zmianami. Wykaz osób dozoru i kierownictwa przewidzianych do realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca jest zobowiązany przedłożyć Kierownikowi Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego SA. lub osobie posiadającej Jego pełnomocnictwo przed rozpoczęciem robót, a w trakcie prowadzenia robot, w przypadku zaistnienia zmian, wykaz na bieżąco aktualizować.
 - 3) Przedłożyć Zamawiającemu do zatwierdzenia część schematu organizacyjnego z wyszczególnieniem osób kierownictwa i dozoru ruchu, które sprawować będą nadzór nad robotami oraz przedłożyć odpisy posiadanych stwierdzeń kwalifikacji ww. osób wydanych przez organy państwowego nadzoru górniczego.
 - 4) Przedłożyć Zamawiającemu do zatwierdzenia zakres obowiązków i odpowiedzialności osób sprawujących kierownictwo i nadzór nad wykonywanymi robotami.
 - 5) Posiadać służbę BHP i przejąć na siebie wszelkie obowiązki, odpowiedzialność i uprawnienia wynikające z obowiązujących przepisów, a w szczególności przepisów "Prawa Geologicznego i Górniczego":
 - a) odpowiadać za całokształt spraw związanych z bezpieczeństwem pracy załogi zatrudnionej w rejonie, za który jest odpowiedzialny Wykonawca,
 - b) w razie zaistnienia wypadku przy pracy, któremu uległ pracownik Wykonawcy, powiadomić o tym fakcie Zamawiającego, zabezpieczyć miejsce wypadku, a w przypadkach koniecznych wyprowadzić załogę ze strefy zagrożenia,
 - c) sporządzać dokumentację powypadkową.
 - 6) Zapewnić, by roboty prowadzone na terenie Zakładu Górniczego wykonywane były przez pracowników posiadających odpowiednie upoważnienia wydane przez Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Zamawiającego lub osobę posiadającą Jego pełnomocnictwo.
 - 7) Prowadzić roboty zgodnie z obowiązującym Planem Ruchu i projektami technicznymi wraz z technologiami.
 - 8) Pouczyć wszystkich pracowników zatrudnionych na terenie Zakładu Górniczego o obowiązkach wynikających z art. 77 ust. 1 "Prawo Geologiczne i Górnicze".
 - 9) Prowadzić dokumentację szkoleń pracowników (m.in. szkoleń nowoprzyjętych, szkoleń okresowych, instruktaży stanowiskowych).
 - 10) Zapewnić szkolenia pracowników w zakresie obowiązującego w kopalni porządku i dyscypliny pracy, przepisów bhp oraz bezpieczeństwa pożarowego i występujących zagrożeń, zasad łączności i alarmowania, znajomości rejonu robót, zgłaszania wypadków i zagrożeń, a także przeprowadzenie szkolenia wstępnego i okresowego pracowników wg obowiązujących przepisów. Wykonawca nie może zatrudnić w zakładzie górniczym pracownika, który szkolenia takiego nie odbył.
 - 11) Zatrudniać w zakładzie górniczym wyłącznie pracowników posiadających aktualne badania lekarskie dopuszczające do pracy pod ziemią lub inne specjalistyczne jeżeli są wymagane.
 - 12) W przypadku zaistnienia stanu zagrożenia dla życia i zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu Zakładu Górniczego, Wykonawca obowiązany jest natychmiast wstrzymać prowadzenie robót w strefie zagrożenia, wycofać pracującą tam załogę w bezpieczne miejsce oraz powiadomić o tym fakcie dyspozytora kopalni i kierownictwo ruchu zakładu górniczego.

- 13) Wykonywać i przestrzegać polecenia wpisane przez Zamawiającego do „Oddziałowej książki raportowej i kontroli robót” przez osoby dozoru wyższego.
- 14) Prawidłowo eksploatować powierzony sprzęt Zamawiającego.
- 15) Posiadać wymagane dopuszczenia WUG, deklaracje zgodności na znak CE, atesty, świadectwa jakości, na wszelkie materiały, sprzęt i urządzenia wykorzystywane przez Wykonawcę.
- 16) Wyposażyć swoich pracowników w odzież ochronną i roboczą, obuwie robocze, środki ochrony indywidualnej zgodnie z obowiązującymi przepisami i zarządzeniami Zamawiającego oraz w podstawowe narzędzia niezbędne do prowadzenia robót. Pracownicy Wykonawcy nie mogą używać odzieży ochronnej i roboczej oznaczonej znakami Zamawiającego.
- 17) Zapoznać w niezbędnym zakresie z planem ruchu kopalni osoby kierownictwa i dozoru ruchu.
- 18) Zapewnić ochronę mienia i przepisów przeciwpożarowych w miejscu wykonywania robót.
- 19) Przedłożyć Zamawiającemu przed rozpoczęciem robót informację o zagrożeniach występujących w trakcie realizacji umowy i ich wpływie na środowisko.
- 20) Zapoznać się przed rozpoczęciem robót i przestrzegać podczas realizacji umowy Zintegrowanego Systemu Zarządzania w obszarze zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego.
- 21) Zapoznać załogę Wykonawcy przed rozpoczęciem robót w niezbędnym zakresie z dokumentem bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych w zakładzie górniczym Zamawiającego, prowadzić ciągłą analizę i ocenę ryzyka zawodowego na stanowiskach i miejscach pracy oraz przedkładać udokumentowaną ocenę ryzyka do zatwierdzenia Kierownikowi Ruchu Zakładu Górniczego Zamawiającego.
- 22) Zgłaszać do Działu BHP Zamawiającego ostatniego dnia każdego miesiąca wszystkie wypadki pracowników Wykonawcy, choroby zawodowe oraz zdarzenia potencjalnie wypadkowe.
- 23) Bezwzględnie wykonywać polecenia osób kontrolujących ze strony Zamawiającego oraz zewnętrznych jednostek kontrolujących (WUG, OUG, UGBKUE, PIP, Sanepid).
- 24) Utrzymywać ład i porządek w miejscu wykonywania prac.
- 25) Przedstawiać na każde życzenie przedstawicielom Zamawiającego dokumentację pracowników (badania okresowe i psychologiczne, szkolenia, instruktaże) oraz pozostałe dokumenty dotyczące realizacji robót (dopuszczenia, deklaracje zgodności, DTR-ki i instrukcje obsługi stosowanych własnych urządzeń).
- 26) Działać zgodnie z poleceniami kierownictwa akcji ratowniczej (zorganizowanej przez Zamawiającego zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi przepisami) w przypadku powstania na realizowanych robotach stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.
- 27) Stosować urządzenia, sprzęt i materiały spełniające wymogi określone w Prawie Geologicznym i Górniczym oraz w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych.
- 28) Przestrzegać procedury obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym S. A. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w zakresie zarządzania bhp oraz zarządzania środowiskowego podczas wykonywania prac w ruchu zakładu górniczego, w tym do stosowania punktu 4 4.10 normy PN-N-18001, obowiązkowego zgłaszania wypadków przy pracy, chorób zawodowych i zagrożeń potencjalnie wypadkowych wśród pracowników Wykonawcy podczas wykonywania usługi na rzecz Południowego Koncernu Węglowego SA.
- 29) Prowadzić dokumentację związaną z zatrudnianiem pracowników zawierającą:
 - a) aktualny wykaz kierownictwa i dozoru ruchu oraz pracowników zatrudnionych w ruchu Zakładu Górniczego Sobieski,
 - b) zaświadczenia o odbytych szkoleniach wstępnych i okresowych,

- c) o ukończeniu szkolenia w zakresie BHP dla pracowników firm świadczących usługi w ruchu zakładu górniczego,
- d) zaświadczenia o ważnych badaniach profilaktycznych lekarskich, psychologicznych lub innych specjalistycznych oraz w zakresie udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej,
- e) wykaz pracowników zapoznanych z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac oraz z odpowiednimi instrukcjami bezpiecznego wykonywania prac.

Powyższą dokumentację Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć na żądanie odpowiednich służb Zamawiającego.

- 30) Natychmiastowo wstrzymać prowadzenie robót, w przypadku powstania na tych robotach stanu zagrożenia dla życia lub zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu zakładu górniczego w strefie zagrożenia, wycofać pracowników w bezpieczne miejsce niezwłocznie powiadomić o tym fakcie Zamawiającego oraz przystąpić dostępnymi środkami do usuwania zagrożenia.
- 31) Przestrzegać wymagania dotyczące ochrony środowiska określonych w obowiązujących w Południowym Koncernie Węglowym S. A. procedurach:
 - a) P-3.1 Procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych,
 - b) P-3.2 Procedura postępowania z odpadami,
 - c) P-3.3 Procedura sterowania operacyjnego, monitorowania i pomiarów dla znaczących aspektów środowiskowych i oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami
- 32) Przestrzegać zasad dotyczących Zintegrowanego Systemu Zarządzania obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym procedura P-1.10 - Procedura gotowości na wypadek awarii i reagowania na awarie postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych, działania zapobiegawcze oraz zasady postępowania poawaryjnego.
- 33) Do poniesienia pełnej odpowiedzialności pracowniczej, cywilnej i wszelkiej odpowiedzialności odszkodowawczej względem zatrudnionych przez siebie pracowników z tytułu zaistniałych wypadków przy pracy i chorób zawodowych, a nadto za szkody wyrządzone osobom trzecim przez własnych pracowników.
- 34) Do pokrycia kosztów remontów, napraw lub przywrócenia do stanu zgodnego z DTR sprzętu, maszyn, urządzeń i instalacji Zamawiającego, uszkodzonych wskutek wykonywania czynności montażowych przez pracowników Wykonawcy niezgodnych z obowiązującymi przepisami BHP, instrukcjami obsługi i dokumentacjami techniczno-ruchowymi.

§ 3

Zamawiający jest zobowiązany:

- 1) Przekazać protokolarnie front robót pod względem ruchowym z odpowiednim wyprzedzeniem, umożliwiającym Wykonawcy rozpoczęcie robót w uzgodnionym terminie.
- 2) Wyposażyć wyrobiska w sprzęt ppoż. i wentylacyjny, zapewnić nadzór nad stanem wentylacji oraz przeprowadzić okresowe, zgodne z przepisami, analizy i pomiary środowiska pracy. Z wynikami analizy i pomiarów należy zapoznać Wykonawcę.
- 3) Zapewnić pracownikom Wykonawcy zjazd i wyjazd szybem.
- 4) Zapewnić załodze Wykonawcy możliwość korzystania z ambulatorium (punkt opatrunkowy).
- 5) W razie wypadku pracownika Wykonawcy niezwłocznie zawiadomić o zaistniałym wypadku Wykonawcę. Do czasu podjęcia przez służby Wykonawcy odpowiednich działań zapewnić pomoc dla osób, które uległy wypadkowi, udostępnić niezbędne informacje i materiały oraz udzielić wszechstronnej pomocy zespołowi powypadkowemu ustalającemu okoliczności i przyczyny wypadku.
- 6) Zgłaszać do OUG wypadki pracowników Wykonawcy zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 7) Zapewnić zorganizowanie akcji ratowniczej zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi w tym względzie przepisami w przypadku powstania w miejscu

prorowadzonych przez Wykonawcę robót stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.

- 8) Przekazywać Wykonawcy pisemne informacje o zaistniałych wypadkach i zdarzeniach w resorcie górnictwa oraz tygodniową tematykę szkoleń BHP.
- 9) Zapoznać Wykonawcę ze znaczącymi zagrożeniami występującymi w zakładzie górniczym Zamawiającego oraz rejestrem Znaczących Aspektów Środowiskowych.
- 10) W celu należytego wykonania obowiązku współdziałania zapewnić świadczenie usług w zakresie kontroli i rejestracji czasu pracy pracowników Wykonawcy przez Oddział Lampowni i Gospodarki Pochłaniaczami.
- 11) Zamawiający zobowiązuje się w celu należytego wykonania obowiązku współdziałania wynikającego z art.354 KC do świadczenia na rzecz Wykonawcy następujących usług niezbędnych dla realizacji przez Wykonawcę przedmiotu umowy w następującym zakresie:
 - Udostępnić dostawy energii elektrycznej oraz zapewnienie łączności telefonicznej.
 - zabezpieczyć pierwszą pomoc lekarską w razie wypadku przy pracy i zachorowania w czasie pracy,
 - zabezpieczyć transport sanitarny.
- 12) Zamawiający zobowiązuje się do świadczenia na rzecz Wykonawcy odpłatnych usług niezbędnych dla realizacji przez Wykonawcę przedmiotu umowy w następującym zakresie: wynajem pomieszczeń, odbiór odpadów komunalnych, korzystanie z łaźni, korzystanie z kawy i dystrybutorów wody mineralizowanej, woda pitna, odbiór ścieków do kanalizacji, korzystanie z obsługi przez markownię i lampownię, energia elektryczna (ilość energii elektrycznej kalkulowana indywidualnie wg zainstalowanego wyposażenia np. kserokop., komputer, drukarka, czajnik), łączność telefoniczna. Usługi te Zamawiający świadczyć będzie na podstawie odrębnie zawartych umów, na zasadach określonych w „Cennik opłat dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z Południowym Koncernem Węglowym S.A.”.

§ 4

Wzajemne współdziałanie stron

- 1) W celu zapewnienia właściwej współpracy i koordynacji robót w ramach zakładu górniczego pomiędzy osobami kierownictwa i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego i Wykonawcy, będą się odbywały spotkania w terminach uzależnionych od potrzeb ruchowych.
- 2) Zmontowany w pochylni taśmowej B poziom 500 przenośnik o szerokości taśmy 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi, będą odbierane komisyjnie przez odpowiednie służby Wykonawcy z udziałem przedstawicieli ze strony Zamawiającego, zgodnie z Zarządzeniem nr 28/2007 Dyrektora Technicznego ZG Sobieski I Z-cy Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego z dnia 14.12.2007r..
- 3) Protokoły odbiorów będą zatwierdzane przez Dyrektora Technicznego Zakładu Górniczego Sobieski I-go Zastępcę Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego lub osobę posiadającą Jego pełnomocnictwo.
- 4) Kontrolę załogi Wykonawcy, na okoliczność trzeźwości oraz posiadania środków do wzniesienia ognia prowadzi Zamawiający i Wykonawca.
- 5) Strony mają obowiązek wzajemnego powiadamiania się o podejmowanych środkach dla zapobiegania i usuwania ewentualnych zagrożeń w rejonie prowadzonych przez Wykonawcę robót.

§ 5

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego

- 1) Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego Sobieski, I-szy Zastępca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego SA. odpowiedzialny jest za całokształt zagadnień związanych z zatrudnianiem firm świadczących usługi w ruchu Zakładu Górniczego Sobieski Południowego Koncernu Węglowego S. A., w tym za

Sprawa nr 71/2010/EEZP/MZ - „Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”.

akceptację stosownych projektów technicznych i instrukcji oraz rozliczenie finansowe wykonanych prac.

- 2) Za koordynację oraz nadzór nad robotami odpowiedzialni są :
 - a) Kierownik Działu Robót Górniczych, Zbrojeniowo-Likwidacyjnych i Logistyki Transportu – w zakresie robót górniczych i transportu na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Sobieski,
 - b) Główny Mechanik – w zakresie robót mechanicznych na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Sobieski
 - c) Główny Elektryk – w zakresie robót elektrycznych na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Sobieski,
 - d) Główny Inżynier Mierniczo-Geologiczny – w zakresie obsługi geodezyjnej na obiektach ruchu zakładu górniczego ZG Sobieski,
 - e) Główny Inżynier Wentylacji całość spraw związanych z wentylacją na obiektach zakładu górniczego ZG Sobieski,
 - f) Pełnomocnik Dyrektora Zakładu Górniczego ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania - w zakresie spraw dotyczących Dokumentu Bezpieczeństwa, w tym analizy i oceny ryzyka zawodowego.

§6

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Wykonawcy

1. Zakres koordynacji nadzoru i dozoru ruchu ze strony Wykonawcy:

a) Koordynację, nadzór i dozór nad całością robót ze strony Wykonawcy pełnić będzie:

b) Dozór nad wykonywanymi robotami sprawować będą:

§ 7

Zasady, tematyka, program, ewidencja przeszkolenia pracowników Wykonawcy.

1. Przed przystąpieniem do wykonywania pracy w ruchu zakładu górniczego pracownicy Wykonawcy zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w ZG Sobieski przepisów dotyczących prowadzenia ruchu oraz bezpieczeństwa pożarowego, występujących zagrożeń, porządku i dyscypliny pracy, zasad łączności i alarmowania, a także zgłaszania wypadków i zagrożeń. Szkolenie powyższe na wniosek Wykonawcy przeprowadzi ośrodek świadczący usługi szkoleniowe na rzecz ZG Sobieski w oparciu o zatwierdzony przez Zamawiającego program. Kosztem w/w szkolenia Wykonawca zostanie obciążony przez ośrodek szkoleniowy.
2. Zamawiający zapewni załodze Wykonawcy okresowe szkolenia na okoliczność użycia sprzętu oczyszczającego uciezkowego, izolującego układ oddechowy, benzynowych lamp wskaźnikowych, lamp osobistych na równi z pracownikami Zamawiającego.
3. Przed rozpoczęciem robót Sztygar Oddziału Zamawiającego zobowiązany jest do przeprowadzenia za podpisem instruktazu dla pracowników Wykonawcy obejmującego zapoznanie z rejonem wykonywania prac, drogami dojściowymi do miejsca pracy, drogami uciezkowymi, lokalizacją punktu opatrunkowego w kopalni, z systemem łączności i alarmowania, z zagrożeniami w miejscu wykonywania robót wynikających z ruchu zakładu

górniczego, z rozmieszczeniem sprzętu ppoż. w rejonie wykonywanych robót, z obowiązkiem zgłaszania zagrożeń i wypadków.

4. Osoby koordynujące, nadzorujące, dozoru realizację przedmiotowych robót ze strony Wykonawcy muszą zapoznać się z dokumentacją techniczno-technologiczną. Również pracownicy na stanowiskach robotniczych Wykonawcy zatrudnieni przy wykonawstwie dokumentowanych robót muszą zostać zapoznani z dokumentacją robót. Powyższe powinno być potwierdzone ich podpisem.

§ 8

Zasady ewidencji osób wykonawcy w Zakładzie Górnicy.

1. Osoby dozoru ruchu Wykonawcy mają obowiązek podawania na początku zmiany ilościowy stan pracowników zatrudnionych na danej zmianie odpowiednio do:
 - Dyspozytora
 - Markowni
 - Osoby wyższego dozoru górniczego Zamawiającego prowadzącą daną zmianę.
2. Dozór Wykonawcy na bieżąco prowadzi rejestr zatrudnionych w każdym dniu swoich pracowników oraz pracowników oddelegowanych.
3. Bezpośrednio po zakończeniu robót na danej zmianie osoba dozoru Wykonawcy zgłasza opuszczenie rejonu wykonywania prac Dyspozytorowi Ruchu oraz osobie wyższego dozoru górniczego oraz potwierdza wpisem w książce na markowni.
4. W przypadku konieczności pozostawienia pracowników poza normatywny czas pracy w celu realizacji niezbędnych prac lub ukończenia ważnego etapu robót, osoba dozoru Wykonawcy musi to uzgodnić z Dyspozytorem Ruchu, osobą wyższego dozoru górniczego prowadzącym zmianę oraz z Markownią kopalni.

§ 9

W przypadku nieprzestrzegania obowiązujących przepisów i niedopełnienia postanowień niniejszych ustaleń przez Wykonawcę (jego pracowników) osoby nadzorujące i dozoru roboty ze strony Zamawiającego mają prawo odsunięcia pracowników Wykonawcy od robót z ich wstrzymaniem włącznie.

§ 10

W sprawach nieuregulowanych mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 11

Wszelkie zmiany wymagają dla swej ważności formy pisemnej w formie aneksu – pod rygorem nieważności.

§ 12

Załącznik został sporządzony w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 3
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym SA
a firmą

C E N N I K O P Ł A T
dla podmiotów zewnętrznych współpracujących z Południowym Koncernem Węglowym S.A.

Lp.	Rodzaj usługi/ świadczenia	Opłata
*1.	Wynajem pomieszczeń	
1.1.	Wynajem pomieszczeń biurowych (bez CO)-podwyższony standard	15,00 zł/m ² /miesiąc
1.1.a	Wynajem pomieszczeń biurowych (z CO)-podwyższony standard	17,47 zł/m ² /miesiąc
1.2.	Wynajem pomieszczeń biurowych (bez CO)	12,00 zł/m ² /miesiąc
1.2.a	Wynajem pomieszczeń biurowych (z CO)	14,14 zł/m ² /miesiąc
1.3.	Wynajem pomieszczeń (bez mediów) - lokale przemysłowo-produkcyjne - lokale usługowo-handlowe	14,47 zł/m ² /miesiąc
1.4.	Wynajem pomieszczeń (bez mediów) - lokale magazynowo-składowe	5,50 zł/m ² /miesiąc
1.5.	Wynajem pomieszczeń innych nie sklasyfikowanych od 1.1.- 1.4.	2,50 zł/m ² /miesiąc
2.	Odbiór odpadów komunalnych	5,02 zł/osobę/miesiąc
3.	Korzystanie z łaźni (woda do kąpieli, suszenie, ogrzewanie, szatnia)	7,70 zł/osobę/dniówkę
4.	Korzystanie z kawy i dystrybutorów wody mineralizowanej	1,00 zł/osobę/dniówkę
5.	Woda pitna	1,70 zł/osobę/miesiąc
6.	Odbiór ścieków do kanalizacji	1,92 zł/osobę/miesiąc
7.	Korzystanie z obsługi przez: a) markownię b) lampownię	a) 2,00 zł/osobę/dniówkę b) wypożyczenie lampy – powierzchnia: 2,00 zł/dniówkę; wypożyczenie lampy i POG-8 – dół: 4,00 zł/dniówkę
8.	Energia elektryczna/ilość energii elektrycznej kalkulowana indywidualnie wg zainstalowanego wyposażenia np. kserokopiarka, komputer, drukarka, czajnik elektryczny.	wg aktualnej taryfy dla zamawiającego oraz kalkulacji sporządzonej przez oddziały MEE zakładów górniczych
9.	Wynajem Sali – dot. sali szkoleniowo-konferencyjnej (rejon Piłsudski)	za pierwszy dzień 1800 zł, za każdy następny 200 zł za godzinę 100 zł (ceny brutto)
10.	Łączność telefoniczna	wg aktualnego cennika opłat za usługi telefoniczne zatwierdzonego uchwałą Zarządu
11.	Pobieranie opłaty za kserowanie dokumentów w Południowym Koncernie Węglowym S.A. dla podmiotów zewnętrznych: <ul style="list-style-type: none"> • kserowanie dokumentów odbywać się będzie w komórkach organizacyjnych Koncernu na rzecz podmiotów występujących o uzyskanie kserokopii dokumentów; • pracownicy komórek organizacyjnych wykonujący taką usługę dokonują naliczenia wartości brutto wykonanej usługi i wystawią zlecenie do zapłaty w kasie Koncernu; • zlecenie zapłaty w kasie Koncernu stanowić będzie podstawę do wystawienia faktury VAT w Wydziale Księgowości. 	netto 0,18 zł za stronę formatu A4 + podatek VAT w wysokości 22%
12.	Pobieranie opłaty za dzierżawę gruntu będącego własnością Południowego Koncernu Węglowego S.A.	netto 10 zł/m ²

*1. – w zależności od standardu pomieszczenia określonego przez Wydział Administracyjno – Gospodarczy Południowego Koncernu Węglowego S.A.

- Do powyższych cen będzie doliczany podatek VAT w obowiązującej wysokości.
- Południowy Koncern Węglowy S.A. zastrzega sobie prawo do zmiany cen.
- Termin płatności faktur za powyższe usługi/dostawy wynosi 14 dni od daty wystawienia.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 4 do umowy

zawartej pomiędzy Południowym Koncernem Węglowym S.A.
a Wykonawcą

Lista jednostek zależnych
wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości

lp	nazwa	adres	NIP

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)