

Wydział Zamówień Publicznych
ul. Grunwaldzka 37
43-600 Jaworzno
tel. +48 32 618 50 31
fax.+48 32 615 59 42

Jaworzno, dn. 16.02.2011 r.

**Wykonawcy zainteresowani
postępowaniem o udzielenie
zamówienia publicznego**

Sygnatura 04/2011/EEZP/MN

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakładu Górniczego JANINA”

WYJAŚNIENIA TREŚCI SIWZ ORAZ ZMIANA TREŚCI SIWZ

W związku z otrzymanym zapytaniem w sprawie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakładu Górniczego JANINA” na podstawie art. 38 ustawy Prawo zamówień publicznych poniżej cytujemy pytania Wykonawców oraz odpowiedzi Zamawiającego.

Pytanie nr 1

„Zgodnie z Załącznikiem nr 1 pkt. 5.3.12 do SIWZ jest „Łańcuch płaski, 2x fi 38 mm x 137 mm. Czy Zamawiający dopuści możliwość zastosowania łańcucha płaskiego 2x fi 38 mm o innej podziałce niż 137 mm, tj. 126 mm lub 146 mm.”

Odpowiedź:

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1 pkt. 5.3.12 SIWZ:

było:

„Łańcuch płaski, 2 x ϕ 38 mm x 137 mm, ocynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE lub równoważny tj. spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
 - będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
 - obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 2 000 kN,
 - wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 360 kN wynosić będzie max 1,4 %,
 - średnica pręta wynosić będzie 38 (\pm 1, 1) mm,
 - podziałka łańcuch wynosić będzie 137 (\pm 1,4) mm,
 - szerokość zewnętrzna ogniwa okrągłego (poziomego) wynosić będzie max 119 mm
 - szerokość (wysokość) ogniwa płaskiego (pionowego) wynosić będzie max 110 mm.
- o rozstawie nitek 200 mm wraz z kompletem zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,”

nowe brzmienie:

„Łańcuch płaski, 2 x ϕ 38 mm x 126 lub 137 lub 146 mm, ocynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE lub równoważny tj. spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 2 000 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 360 kN wynosić będzie max 1,4 %,
- średnica pręta wynosić będzie 38 (\pm 1,1) mm,
- podziałka łańcuch wynosić będzie:
126 (\pm 1,3) mm lub 137 (\pm 1,4) mm lub 146 (\pm 1,5) mm
- szerokość zewnętrzna ogniwa okrągłego (poziomego) wynosić będzie max :
121 mm dla podziałki łańcucha 126 mm
119 mm dla podziałki łańcucha 137 mm
121 mm dla podziałki łańcucha 146 mm
- szerokość (wysokość) ogniwa płaskiego (pionowego) wynosić będzie max:
108 mm dla podziałki łańcucha 126 mm
110 mm dla podziałki łańcucha 137 mm
110 mm dla podziałki łańcucha 146 mm

Zmianie ulega również punkt 5.1.6. załącznika nr 1 do SIWZ:

było:

„Łańcuch zgrzeblowy - 2 x (ϕ 38 x 137 mm) płaski”

nowe brzmienie:

„Łańcuch zgrzeblowy - 2 x (ϕ 38 x 126 lub 137 lub 146 mm) płaski „

Pytanie nr 2

„Zgodnie z Załącznikiem nr 1 pkt. 5.4.3 do SIWZ napęd pomocniczy powinien posiadać teleskopową konstrukcję umożliwiającą kompensację wydłużeń łańcucha za pośrednictwem siłowników hydraulicznych z możliwością mechanicznej blokady wraz z kompletnym układem hydraulicznym do zasilania i sterowania tych siłowników emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej.

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie napędu pomocniczego o konstrukcji teleskopowej umożliwiającej kompensację wydłużeń łańcucha za pośrednictwem jednego siłownika hydraulicznego.”

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy punktu 5.4.3. załącznika nr 1 do SIWZ

Pytanie nr 3

„Zgodnie z pkt. VI do SIWZ Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych, natomiast w zamieszczonym Ogłoszeniu o Zamówieniu w pkt. II.1.8) Zamawiający przewiduje możliwość składania ofert w odniesieniu do jednej lub więcej części. Prosimy o wyjaśnienie, który z wymienionych punktów jest właściwy.”

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że zgodnie z treścią zapisów dotyczących warunków udziału w postępowaniu opisanych w sekcji III.2.2 i III.2.3 ogłoszenia o zamówieniu oraz identycznymi zapisami sekcji II. ad. B i D SIWZ oraz zapisami sekcji VI. SIWZ jak również zał. nr 1 do SIWZ „opis przedmiotu zamówienia” i zał. nr 2 do SIWZ „Formularz ofertowy”, bezpośrednio wynika, że nie dopuszczono podziału na części zamówienia i Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych. Zapis w sekcji II.1.8 ogłoszenia jest oczywistą omyłką pisarską.

Pytanie nr 4

„Zgodnie ze SIWZ Załącznik nr 8 § 2 pkt.7.

*„W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych elementów przedmiotu dostawy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty **zgłoszenia reklamacji**, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt elementy przedmiotu dostawy wolne od wad oraz odebrać od Zamawiającego elementy wadliwe. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego elementów wadliwych, elementy te po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będą składowane przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę 500 zł netto za każdy dzień składowania.”*

Czy Zamawiający dopuszcza zmianę w/w zapisu poprzez nadanie mu niżej proponowanej lub równoważnej treści:

*„W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych elementów przedmiotu dostawy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty **rozstrzygnięcia na korzyść Zamawiającego reklamacji**, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt elementy przedmiotu dostawy wolne od wad oraz odebrać od Zamawiającego elementy wadliwe. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego elementów wadliwych, elementy te po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będą składowane przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę 500 zł netto za każdy dzień składowania.”*

Odpowiedź:

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 8 do SIWZ, § 2, pkt 7:

było:

*„W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych elementów przedmiotu dostawy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty **zgłoszenia reklamacji**, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt elementy przedmiotu dostawy wolne od wad oraz odebrać od Zamawiającego elementy wadliwe. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego elementów wadliwych, elementy te po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będą składowane przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę 500 zł netto za każdy dzień składowania.”*

Nowe brzmienie:

„W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych elementów przedmiotu dostawy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty rozpatrzenia reklamacji na korzyść Zamawiającego, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt elementy przedmiotu dostawy wolne od wad oraz odebrać od Zamawiającego elementy wadliwe. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego elementów wadliwych, elementy te po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będą składowane przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę 500 zł netto za każdy dzień składowania.”

Pytanie nr 5

Prosimy o modyfikację zapisów dotyczących dochodzenia odszkodowań zawartych w SIWZ – Załącznik nr 8 § 4 pkt.5 – i nadanie mu niżej proponowanego brzmienia:

„Obie strony mają prawo dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych określonych w Kodeksie Cywilnym, przy czym całkowita wartość kar umownych i odszkodowań nie może przekroczyć wartości netto umowy określonej w § 3 ust. 1.”

Odpowiedź:

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr nr 8 do SIWZ, § 4, pkt 5:

było:

„Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne.”

nowe brzmienie:

„Obie strony mają prawo dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych określonych w Kodeksie Cywilnym, przy czym całkowita wartość kar umownych i odszkodowań nie może przekroczyć wartości netto umowy określonej w § 3 ust. 1.”

Pytanie nr 6

„Załącznik nr 1, pkt 5.2.2 lit. a i 5.4.1 lit. a - Zamawiający wskazał w SIWZ konkretny typ i konkretnego producenta przekładni planetarnych, które mają być zastosowane w przenośniku zgrzeblowym ścianowym. Taki wymóg stanowi czyn nieuczciwej konkurencji, gdyż co prawda Zamawiający wskazał iż może to być przekładnia równoważna, niemniej opis warunków, które mają potwierdzać równoważność w 100% wyklucza zastosowanie innej przekładni. Nadmieniamy, iż wystarczającym zapisem zapewniającym równoważność przekładni jest wymóg wykonania jej zgodnie z normą RAGN 335000 oraz wskazanie wielkości, czyli „35” oraz przełożenia 1:33. Taki wymóg zapewnia możliwość pracy przekładni dowolnego producenta w jednym przenośniku z przekładniami Preinfalk. Prosimy zatem o wyjaśnienia powodu jednoznacznego wskazania producenta i typu przekładni, czego efektem jest ograniczenie konkurencji Prosimy również o modyfikację wskazanych zapisów poprzez wskazanie wielkości przekładni „35”, przełożenia 1:33 i warunku wykonania przekładni zgodnie z normą RAGN 335000.”

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy punktów 5.2.2 lit. a i 5.4.1 lit. a załącznika nr 1 do SIWZ.

Pytanie nr 7

„Załącznik nr 1, pkt 5.2.7 - Zamawiający wymaga aby napęd wysypowy miał możliwość regulacji w zakresie 900mm ze skokiem 300mm za pomocą segmentów dystansowych 300mm i 600mm. Prosimy o wyjaśnienie, czy ze względów bezpieczeństwa i łatwości obsługi, Zamawiający dopuszcza zastosowanie trzech segmentów o wysokości 300mm?”

Odpowiedź:

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 5.2.7

było:

„Wysokość napędu wysypowego w najniższym stopniu podwyższenia mierzona od spągu do najwyższej położonego elementu nie może przekraczać 1900 mm. Wysokość ta powinna mieć możliwość zwiększenia o 900 mm ze skokiem 300 mm, za pomocą segmentów dystansowych o wysokości 300 mm i 600 mm”

nowe brzmienie:

„Wysokość napędu wysypowego w najniższym stopniu podwyższenia mierzona od spągu do najwyższej położonego elementu nie może przekraczać 1900 mm. Wysokość ta powinna mieć możliwość zwiększenia o 900 mm ze skokiem 300 mm za pomocą dwóch segmentów dystansowych o wysokości 300 mm i 600 mm lub trzech segmentów dystansowych o wysokości 300 mm”

Pytanie nr 8

„Załącznik nr 1, pkt 5.2.8 - Zamawiający wymaga, aby rozwiązanie konstrukcyjne napędu wysypowego przenośnika ścianowego umożliwiło regulację jego wysokości w zakresie wymienionym w pkt 5.2.7 za pomocą siłowników hydraulicznych. Zapis interpretujemy następująco: siłowniki mają mieć możliwość zabudowy pomiędzy kadłubem napędu wysypowego a belką podnapędową i winny umożliwiać regulację wysokości w zakresie wskazanym w pkt 5.2.7. Prosimy o potwierdzenie naszej interpretacji lub wyjaśnienia, najlepiej w formie szkicu.”

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza prawidłowość interpretacji zapisu punktu 5.2.8. załącznika nr 1 do SIWZ, tzn. siłowniki mają mieć możliwość zabudowy pomiędzy kadłubem napędu wysypowego a belką podnapędową i winny umożliwiać regulację wysokości w zakresie wskazanym w pkt 5.2.7.

Pytanie nr 9

„Załącznik nr 1, pkt 5.2.12 - w przywołanym punkcie Zamawiający określił szczegółowe wymogi dotyczące łańcucha oraz wskazał, iż rozstaw nitek łańcucha ma wynosić 200mm. Prosimy o wyjaśnienie, czy Zamawiający dopuszcza wykonanie przenośnika z rozstawem łańcucha 190mm? Takie rozwiązania są stosowane w przenośnikach, które eksploatuje Zamawiający i co do tego nigdy nie wniesiono żadnych uwag, czy sugestii. Różnica w rozstawie 10mm nie ma absolutnie żadnego wpływu na walory eksploatacyjne przenośnika, nie wpływa na jego trwałość, bezawaryjność, itp. Dla Zamawiającego postawiony wymóg nie ma znaczenia, a jedynie powoduje preferowanie rozwiązań konstrukcyjnych proponowanych przez konkretnego dostawcę przenośników, co na pewno nie było intencją Zamawiającego.”

Odpowiedź:

Brak w SIWZ punktu 5.2.12. Zdaniem Zamawiającego zapisy pytania świadczą, że Wykonawcy prawdopodobnie chodzi o pkt 5.3.12. załącznika nr 1 do SIWZ

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 5.3.12

było:

„Łańcuch płaski, 2 x ϕ 38 mm x 137 mm, ocynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE lub równoważny tj. spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 2 000 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 360 kN wynosić będzie max 1,4 %,
- średnica pręta wynosić będzie 38 (\pm 1,1) mm,
- podziałka łańcuch wynosić będzie 137 (\pm 1,4) mm,
- szerokość zewnętrzna ogniwa okrągłego (poziomego) wynosić będzie max 119 mm
- szerokość (wysokość) ogniwa płaskiego (pionowego) wynosić będzie max 110 mm. o rozstawie nitok 200 mm wraz z kompletem zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,”

Nowe brzmienie:

„Łańcuch płaski, 2 x ϕ 38 mm x 126 lub 137 lub 146 mm, ocynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE lub równoważny tj. spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 2 000 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 360 kN wynosić będzie max 1,4 %,
- średnica pręta wynosić będzie 38 (\pm 1,1) mm,
- podziałka łańcuch wynosić będzie:
126 (\pm 1,3) mm lub 137 (\pm 1,4) mm lub 146 (\pm 1,5) mm
- szerokość zewnętrzna ogniwa okrągłego (poziomego) wynosić będzie max :
121 mm dla podziałki łańcucha 126 mm
119 mm dla podziałki łańcucha 137 mm
121 mm dla podziałki łańcucha 146 mm
- szerokość (wysokość) ogniwa płaskiego (pionowego) wynosić będzie max:
108 mm dla podziałki łańcucha 126 mm
110 mm dla podziałki łańcucha 137 mm
110 mm dla podziałki łańcucha 146 mm

Pytanie nr 10

„Załącznik nr 1, pkt 5.7.4 - Zamawiający wskazał, iż gwiazdy łańcuchowe mają być wyposażone w dwa koła łańcuchowe, po jednym dla każdej nitki łańcucha. Praktyka produkcji, eksploatacji i serwisowania przenośników wskazuje jednoznacznie, iż w przypadku zużycia gwiazdy łańcuchowej, należy wymienić ją na nową w całości. Konstrukcja, która umożliwia wymianę koła łańcuchowego dla jednej nitki, nie wpływa na poprawę eksploatacji przenośnika, czy też nie obniża kosztów jego serwisowania poprzez możliwość wymiany pojedynczego koła łańcuchowego. Wymiana koła łańcuchowego dla jednej nitki łańcucha spowoduje wadliwą pracę przenośnika i przyczyni się do obniżenia trwałości zarówno łańcucha jak i zgrzebeł. Prosimy, zatem

o wyjaśnienie czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowanie innych rozwiązań gwiazd łańcuchowych?"

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania w gwiazdach napędowych jednego koła łańcuchowego dla obu nitek łańcucha.

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 5.7.4.

było:

„Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego, każda wyposażona w dwa koła łańcuchowe, po jednym dla każdej nitki łańcucha wymienionego w punkcie 5.3.12. mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej”

Nowe brzmienie:

„Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego, każda wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe dla łańcucha wymienionego w punkcie 5.3.12, mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej”

Pytanie nr 11

„Załącznik nr 1, pkt 6.2.16 lit. a - Zamawiający wskazał w SIWZ konkretny typ i konkretnego producenta przekładni planetarnych, które mają być zastosowane w przenośniku zgrzebłowym podścianowym. Taki wymóg stanowi czyn nieuczciwej konkurencji, gdyż co prawda Zamawiający wskazał iż może to być przekładnia równoważna, niemniej opis warunków, które mają potwierdzać równoważność w 100% wyklucza zastosowanie innej przekładni. Nadmieniamy, iż wystarczającym zapisem zapewniającym równoważność przekładni jest wymóg wykonania jej zgodnie z normą RAGN 335000 oraz wskazanie wielkości, czyli „15” oraz przełożenia 1:21. Taki wymóg zapewnia możliwość pracy przekładni dowolnego producenta w jednym przenośniku z przekładniami Preinfalk. Prosimy, zatem o wyjaśnienia powodu jednoznacznego wskazania producenta i typu przekładni, czego efektem jest ograniczenie konkurencji. Prosimy również o modyfikację wskazanych zapisów poprzez wskazanie wielkości przekładni „15”, przełożenia 1:21 i warunku wykonania przekładni zgodnie z normą RAGN 335000.”

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy punktu 6.2.16 lit. a załącznika nr 1 do SIWZ.

Pytanie nr 12

„Załącznik nr 1, pkt 6.2.22. - w przywołanym punkcie Zamawiający określił szczegółowe wymogi dotyczące łańcucha oraz wskazał, iż rozstaw nitek łańcucha ma wynosić 200mm. Prosimy o wyjaśnienie, czy Zamawiający dopuszcza wykonanie przenośnika z rozstawem łańcucha 150mm? Takie rozwiązania są stosowane w przenośnikach, które eksploatuje Zamawiający i co do tego nigdy nie wniesiono żadnych uwag, czy sugestii. Różnica w rozstawie 50mm nie ma absolutnie żadnego wpływu na walory eksploatacyjne przenośnika, nie wpływa na jego trwałość, bezawaryjność, itp. Dla Zamawiającego postawiony wymóg nie ma znaczenia, a jedynie powoduje preferowanie rozwiązań konstrukcyjnych proponowanych przez konkretnego dostawcę przenośników, co na pewno nie było intencją Zamawiającego.”

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający dopuszcza wykonanie przenośnika podścianowego z rozstawem łańcucha 150mm.

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 6.2.22

było:

„Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 1 450 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 090 kN wynosić będzie max 1,6 %,
- średnica pręta wynosić będzie 34 (\pm 1,0) mm,
- podziałka łańcucha wynosić będzie 126 (\pm 1,3) mm,
- szerokość wewnętrzna ogniwa wynosić będzie min 38 mm
- szerokość zewnętrzna wynosić będzie max 109 mm.

o rozstawie nitek 200 mm wraz z kpl. zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha”

Nowe brzmienie:

„Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 1 450 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 090 kN wynosić będzie max 1,6 %,
- średnica pręta wynosić będzie 34 (\pm 1,0) mm,
- podziałka łańcucha wynosić będzie 126 (\pm 1,3) mm,
- szerokość wewnętrzna ogniwa wynosić będzie min 38 mm
- szerokość zewnętrzna wynosić będzie max 109 mm.”

Pytanie nr 13

„Załącznik nr 1, pkt 6.2.23 - Zamawiający wymaga, aby kadłub napędu i zwrotni oraz rynny dołączne i przegięte winny być wyposażone w ślizgi wymienne (rynna przegięta w górę - górne ślizgi wymienne; rynna przegięta w dół - dolne ślizgi wymienne). Mając na uwadze doświadczenia w produkcji i obsłudze serwisowej przenośników, wskazujemy, iż lepszym i trwalszym rozwiązaniem jest wykonanie przedmiotowych elementów z ślizgami spawanymi wykonanymi z blachy trudnościeralnej (np. HARDOX). Takie rozwiązanie wskazało, iż trwałość ślizgów jest porównywalna z pozostałymi elementami poszczególnych zespołów. Stosowanie połączenia śrubowego powoduje konieczność zaprojektowania mniej trwałych ślizgów, które nie rzadko należy wymieniać w trakcie eksploatacji ściany. Prosimy, zatem o wyjaśnienie, czy Zamawiający dopuszcza odstąpienie od konieczności stosowania ślizgów wymiennych?”

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy punktu 6.2.23. załącznika nr 1 do SIWZ.

Pytanie nr 14

„Załącznik nr 1, pkt 6.4.5 - Zamawiający wymaga aby najazdowa stacja zwrotna, posiadająca budowę segmentową, była łączoną za pomocą sworzni oraz była wyposażona w układy korekcji poziomej i pionowej położenia segmentów względem siebie i wyrobiska. Czy Zamawiający dopuszcza w najazdowej stacji zwrotnej połączenie segmentów za pomocą łączników 3000kN? Rozwiązanie z łącznikami 3000kN jest powszechnie stosowane przez producentów takich urządzeń i jest najbardziej sprawdzonym pod względem ruchowym. Łączniki 3000kN umożliwiają trwałe połączenie poszczególnych segmentów z zapewnieniem przegięcia sąsiednich członów w zakresie $\pm 3^\circ$.”

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy punktu 6.4.5. załącznika nr 1 do SIWZ.

Pytanie nr 15

„Załącznik nr 1, pkt 4.4.2 lit c i g - zapisy tych punktów, dotyczące wyposażenia elektrycznego, wskazują na konieczność stworzenia dokumentacji prawie równoważnej z instrukcjami poszczególnych urządzeń, poszerzonymi o dokumentację zintegrowanego systemu sterowania kompleksu wydobywczego. W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie, że wystarczą opisy, dane techniczne i rysunki, zawarte w kartach katalogowych poszczególnych urządzeń wyposażenia elektrycznego.”

Odpowiedź:

Wykonawca wraz z przedmiotem dostawy winien dostarczyć dokumentację zintegrowanego systemu sterowania kompleksu wydobywczego, w której uwzględnione będą urządzenia proponowane przez Wykonawcę oraz urządzenia będące w posiadaniu Zamawiającego wymienione w punkcie 5.6.6. załącznika nr 1 do SIWZ wraz z dopuszczeniem tej dokumentacji przez Prezesa WUG zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 30.04.2004r. w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. Nr 99 poz. 1003 z późn. zm.).

Pytanie nr 16

„Załącznik nr 1, pkt 5.8.21 lit. c tiret 2 - prosimy o podanie danych technicznych i rysunku z wymiarami przyłączeniowymi silnika Morley, typu GMW50 (500kW, 3300V). Posiadanie tych informacji jest niezbędne w świetle konieczności zaprojektowania i wykonania piasty, umożliwiającej zabudowę tego silnika na sprzęgle hydrokinetycznym.”

Odpowiedź:

Zamawiający w załączeniu do niniejszego pisma przedstawia kartę katalogową silnika Morley, typu GMW50 (500kW, 3300V).

Pytanie nr 17

„Załącznik nr 1, pkt 6.2.34 oraz pkt 6.5.7 - prosimy o sprecyzowanie, ile należy dostarczyć urządzeń typu WAJL lub równoważnych?”

Odpowiedź:

Przenośnik podścianowy winien być wyposażony w jedno urządzenie typu WAJL lub równoważne, zabudowane w rejonie wlotu do tunelu przed kruszarką.

Pytanie nr 18

„Załącznik nr 1 do SIWZ - pkt. 5.7.4

Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania w napędzie wysypowym i napędzie zwrotnym gwiazd, z których każda wyposażona jest w jedno koło łańcuchowe wspólne dla obu nitek łańcucha wymienionego w pkt 5.3.12 załącznika nr 1 do SIWZ, o rozstawie nitek innym niż 200 mm?”

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania w napędzie wysypowym i napędzie zwrotnym gwiazd, z których każda wyposażona jest w jedno lub dwa koła łańcuchowe dla łańcucha wymienionego w pkt 5.3.12 załącznika nr 1 do SIWZ, o rozstawie nitek innym niż 200 mm

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 5.3.12

było:

„Łańcuch płaski, 2 x ϕ 38 mm x 137 mm, ocynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE lub równoważny tj. spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 2 000 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 360 kN wynosić będzie max 1,4 %,
- średnica pręta wynosić będzie 38 (\pm 1,1) mm,
- podziałka łańcuch wynosić będzie 137 (\pm 1,4) mm,
- szerokość zewnętrzna ogniwa okrągłego (poziomego) wynosić będzie max 119 mm
- szerokość (wysokość) ogniwa płaskiego (pionowego) wynosić będzie max 110 mm. o rozstawie nitek 200 mm wraz z kompletem zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,”

nowe brzmienie:

„Łańcuch płaski, 2 x ϕ 38 mm x 126 lub 137 lub 146 mm, ocynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE lub równoważny tj. spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 2 000 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 360 kN wynosić będzie max 1,4 %,
- średnica pręta wynosić będzie 38 (\pm 1,1) mm,
- podziałka łańcuch wynosić będzie:
126 (\pm 1,3) mm lub 137 (\pm 1,4) mm lub 146 (\pm 1,5) mm
- szerokość zewnętrzna ogniwa okrągłego (poziomego) wynosić będzie max :
121 mm dla podziałki łańcucha 126 mm
119 mm dla podziałki łańcucha 137 mm
121 mm dla podziałki łańcucha 146 mm
- szerokość (wysokość) ogniwa płaskiego (pionowego) wynosić będzie max:
108 mm dla podziałki łańcucha 126 mm
110 mm dla podziałki łańcucha 137 mm
110 mm dla podziałki łańcucha 146 mm”

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 5.7.4

było:

„Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego, każda wyposażona w dwa koła łańcuchowe, po jednym dla każdej nitki łańcucha wymienionego w punkcie 5.3.12. mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej”

nowe brzmienie:

„Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego, każda wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe dla łańcucha wymienionego w punkcie 5.3.12, mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej”

Pytanie nr 19

„Załącznik nr 1 do SIWZ - pkt. 6.2.14

Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania gwiazd: napędowej i zwrotnej, z których każda wyposażona jest w jedno koło łańcuchowe wspólne dla obu nitek łańcucha wymienionego w pkt 6.2.22 załącznika nr 1 do SIWZ, o rozstawie nitek innym niż 200 mm?”

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania gwiazd: napędowej i zwrotnej, z których każda wyposażona jest w jedno koło łańcuchowe wspólne dla obu nitek łańcucha wymienionego w pkt 6.2.22 załącznika nr 1 do SIWZ, o rozstawie nitek innym niż 200 mm

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 6.2.14.

było:

„Gwiazda napędowa i zwrotna, każda wyposażona w dwa koła łańcuchowe, po jednym dla każdej nitki łańcucha wymienionego w punkcie 6.2.22. mocowane na wale głównym gwiazdy”

nowe brzmienie:

„Gwiazda napędowa i zwrotna, każda wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe dla łańcucha wymienionego w punkcie 6.2.22., mocowane na wale głównym gwiazdy”

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 6.2.22

było:

„Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,*
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,*
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 1 450 kN,*
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 090 kN wynosić będzie max 1,6 %,*
- średnica pręta wynosić będzie 34 (\pm 1,0) mm,*

- podziałka łańcucha wynosić będzie 126 ($\pm 1,3$) mm,
- szerokość wewnętrzna ogniwa wynosić będzie min 38 mm
- szerokość zewnętrzna wynosić będzie max 109 mm.

o rozstawie nitek 200 mm wraz z kpl. zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha.”

nowe brzmienie:

„Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 1 450 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 090 kN wynosić będzie max 1,6 %,
- średnica pręta wynosić będzie 34 ($\pm 1,0$) mm,
- podziałka łańcucha wynosić będzie 126 ($\pm 1,3$) mm,
- szerokość wewnętrzna ogniwa wynosić będzie min 38 mm
- szerokość zewnętrzna wynosić będzie max 109 mm.”

Pytanie nr 20

„Załącznik nr 1 do SIWZ- pkt. 6.2.21

Czy Zamawiający, zamiast wymaganej rynny napinającej (teleskopowej) umiejscowionej w rejonie napędu wysypowego, dopuszcza możliwość wyposażenia przenośnika podścianowego w napęd wysypowy realizujący jednocześnie funkcję teleskopowego urządzenia napinającego do kompensacji wydłużeń łańcucha zgrzeblowego?”

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający dopuszcza możliwość wyposażenia przenośnika podścianowego w napęd wysypowy realizujący jednocześnie funkcję teleskopowego urządzenia napinającego do kompensacji wydłużeń łańcucha zgrzeblowego.

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 6.2.21

było:

„Przenośnik wyposażony w rynnę napinającą (teleskopową) do kompensacji wydłużeń łańcucha zlokalizowaną w rejonie napędu wysypowego”

Nowe brzmienie:

„Przenośnik wyposażony w napęd wysypowy posiadającą teleskopową konstrukcję lub rynnę napinającą (teleskopową) zlokalizowaną w rejonie napędu wysypowego do kompensacji wydłużeń łańcucha”

Pytanie nr 21

Załącznik nr 1 do SIWZ - pkt, 6,4.7

Czy ślizgi dolne prowadzenia taśmy dolnej mają być wykonane jako elementy wymienne?

Odpowiedź:

Tak, ślizgi dolne prowadzenia taśmy dolnej mają być wykonane jako elementy wymienne.

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 6.4.7.

było:

„Taśma dolna prowadzona bez użycia krążników, poprzez ślizgi dolne wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.2.9.”

Nowe brzmienie:

„Taśma dolna prowadzona bez użycia krążników, poprzez wymienne ślizgi dolne wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.2.9.”

Pytanie nr 22

Załącznik nr 1 do SIWZ - pkt. 6.4.10

Czy listwy do prowadzenia mechanizmu zapadkowego układu przekładkowego najazdowej stacji zwrotnej mają być wykonane jako elementy wymienne?

Odpowiedź:

Tak, listwy do prowadzenia mechanizmu zapadkowego układu przekładkowego najazdowej stacji zwrotnej mają być wykonane jako elementy wymienne.

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 6.4.10.

było:

„Układ przekładkowy najazdowej stacji zwrotnej działający na zasadzie mechanizmu zapadkowego sterowanego hydraulicznie, przemieszczającego się po listwach przytwierdzonych do segmentów trasy najazdowej stacji zwrotnej.”

Nowe brzmienie:

„Układ przekładkowy najazdowej stacji zwrotnej działający na zasadzie mechanizmu zapadkowego sterowanego hydraulicznie, przemieszczającego się po wymiennych listwach przytwierdzonych do segmentów trasy najazdowej stacji zwrotnej.”

Pytanie nr 23

„W związku z zapisem zawartym w pkt. 6.2.14 Załącznika nr 1 do SIWZ w w/w postępowaniu „NOWOMAG” S.A. zwraca się o udzielenie odpowiedzi na pytania czy Zamawiający dopuszcza wykonanie gwiazdy zwrotnej przenośnika podścianowego:

- w wersji „bezzębnej” (z zębnikami niewymiennymi) co pozwoli zmniejszyć gabaryty zwrotni przenośnika podścianowego;*
- o rozstawie nitek innym niż 200 mm?”*

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza wykonania gwiazdy zwrotnej przenośnika podścianowego w wersji „bezzębnej” (z zębnikami niewymiennymi). Dopuszcza się inny niż 200 mm rozstaw nitek łańcucha.

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje zmiany treści załącznika nr 1, pkt 6.2.22

było:

„Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 1 450 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 090 kN wynosić będzie max 1,6 %,
- średnica pręta wynosić będzie 34 (\pm 1,0) mm,
- podziałka łańcucha wynosić będzie 126 (\pm 1,3) mm,
- szerokość wewnętrzna ogniwa wynosić będzie min 38 mm
- szerokość zewnętrzna wynosić będzie max 109 mm.

o rozstawie nitok 200 mm wraz z kpl. zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha”

nowe brzmienie:

„Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj spełniający warunki:

- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
- będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
- obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 1 450 kN,
- wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 090 kN wynosić będzie max 1,6 %,
- średnica pręta wynosić będzie 34 (\pm 1,0) mm,
- podziałka łańcucha wynosić będzie 126 (\pm 1,3) mm,
- szerokość wewnętrzna ogniwa wynosić będzie min 38 mm
- szerokość zewnętrzna wynosić będzie max 109 mm.”

Załączniki

Załącznik nr 1 – Załącznik nr 1a do SIWZ „Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych” (po zmianie)

Załącznik nr 2 – Załącznik nr 8 do SIWZ „Projekt umowy” (po zmianie)

Załącznik nr 3 – Karta katalogowa silnika Morley, typu GMW50 (500kW, 3300V).

Załącznik nr 1 do pisma z dnia 15.02.2011r.

Załącznik nr 1a do SIWZ

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych**A. Dotyczy dostawy przenośnika ścianowego.**

Typ przenośnika ścianowego.....

Typ kruszarki na przenośniku ścianowym

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
I.	Wymagane podstawowe parametry przenośnika ścianowego:		
1.	Wydajność przenośnika	min 1200 t/h (podać wydajność przenośnika)	
2.	Prędkość łańcucha	max 1,5 m/s (podać prędkość łańcucha)	
3.	Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej napędu wysypowego do osi gwiazdy napędowej napędu zwrotnego)	min 215 m (podać długość przenośnika)	
4.	Szerokość wewnętrzna rynny	800 mm (± 10 mm) (podać szerokość wewnętrzną rynny)	
5.	Ilość i moc jednostek napędowych	- 2 x 500 kW/3,3 kV (docelowo 3 x 500 kW /3,3 kV)	
II.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne napędu wysypowego przenośnika ścianowego:		
1.	Napęd wysypowy wyposażony w gwiazdę napędową dwustronną wraz ze wszystkimi elementami umożliwiającymi zabudowę dwóch jednostek napędowych w dowolnych następujących konfiguracjach: a) dwóch prostopadłych, b) jednej prostopadłej i jednej równoległej (usytuowanej od strony sekcji) dla każdego kierunku sypania, c) jednej prostopadłej zabudowanej z dowolnej strony, d) jednej równoległej usytuowanej od strony sekcji, dla każdego kierunku sypania.	TAK	
2.	Napęd wysypowy wyposażony w jedną jednostkę napędową prostopadłą zabudowaną od strony wychodu chodnika składającą się z następujących podzespołów:	TAK	

a)	przekładni Preinfalk PSPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającymi warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ i przełożenie przekładni oraz typ czujnika przepływu wody)	
b)	silnika o mocy 500 kW i napięciu 3,3 kV, chłodzonego wodą wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ silnika i czujnika przepływu wody)	
c)	sprzęgła hydrokinetycznego przepływowego przystosowanego do mocy jednostki napędowej,	TAK (podać typ sprzęgła)	
d)	hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,	TAK	
3.	Napęd wysypowy usytuowany w chodniku przyścianowym.	TAK	
4.	Napęd wysypowy z wysypem bocznym przystosowany do lewego i prawego kierunku sypania. W ramach dostawy będzie wykonany jako wysyp boczny prawy. (Interpretujemy, że wysyp boczny prawy jest wtedy, gdy stojąc na przenośniku ścianowym, patrząc w kierunku napędu wysypowego, wysyp urobku ze ściany odbywa się w kierunku prawym). Elementy niezbędne do zmiany kierunku sypania urobku, czyli przystosowania napędu wysypowego do lewego kierunku sypania wejdą w zakres dostawy i będą jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.	TAK	
5.	Belka podnapędowa napędu wysypowego przenośnika ścianowego połączona na sztywno z trasą zgrzeblowego przenośnika podścianowego opisanego w punkcie 6.	TAK	
6.	Przekładka napędu wysypowego odbywać się będzie wraz z przemieszczaniem przenośnika zgrzeblowego podścianowego opisanego w punkcie 6.	TAK	
a)	Wysokość napędu wysypowego w najniższym stopniu podwyższenia mierzona od spągu do najwyższej położonego elementu nie może przekraczać 1900 mm. Wysokość ta powinna mieć możliwość zwiększenia o 900 mm ze skokiem 300 mm za pomocą dwóch segmentów dystansowych o wysokości 300 mm i 600 mm lub trzech segmentów dystansowych o wysokości 300 mm.	TAK (podać wysokość napędu przy najniższym stopniu podwyższenia oraz ilość i wysokość segmentów dystansowych)	
7.	Napęd wysypowy wyposażony w siłowniki hydrauliczne (wraz z kompletnym układem hydraulicznym do ich sterowania i zasilania emulsją z magistrali zasilającej i spływowej pierwszej obudowy zmechanizowanej) do zmiany wysokości napędu w zakresie podanym w	TAK	

	punkcie 5.2.7. Opisu przedmiotu zamówienia.		
8.	Kadłub oraz rynna dołączna napędu wysypowego wyposażone w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania i wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione punkcie 5.2.9. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać gatunek stali z której wykonane będą ślizgi wymienne)	
9.	Rynna dołączna napędu wysypowego wyposażona w okno rewizyjne do dolnego przedziału trasy (okno spełniać będzie taką samą funkcję jak okno w rewizyjnym członie trasy),	TAK	
10.	Konstrukcja napędu i rynny dołącznej napędu wysypowego umożliwią zabudowę uchylnej kruszarki ścianowej, spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
III.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne trasy przenośnika ścianowego:		
1.	Długość rynny	1500 mm	
2.	Wysokość profilu rynny	300 (± 10 mm) (podać wysokość profilu)	
3.	Szerokość wewnętrzna rynny	800 (± 10 mm) (podać wysokość profilu)	
4.	Grubość blachy ślizgowej	min 40 mm (podać grubość blachy)	
5.	Grubość blachy dolnej zamykającej	min 25 mm (podać grubość blachy)	
6.	Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej	HARDOX 400 lub równoważna (podać gatunek)	
7.	Nośność złączy między rynnami	min 2 x 3000 kN (podać nośność)	
8.	Ucha przyłączeniowe rynien służące do połączenia z belkami układów przekładkowych sekcji powinny posiadać kształt tzw. „łezki”.	TAK	
9.	Wyposażona w drabinki EICOTRACK o podziałce 126 mm.	TAK	
10.	Profil boczny rynny - odlewany	TAK	
11.	Trasa wyposażona w człony inspekcyjne otwierane na ociosy ściany – co 5 rynna	TAK	
12.	Łańcuch płaski 2 x ϕ 38 mm x 126 lub 137 lub 146 mm, ocynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE, lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.3.12. Opisu przedmiotu zamówienia wraz z kpl. zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,	TAK (podać typ łańcucha oraz jego obciążenie zrywające w stanie NSW)	
13.	Zgrzebła - kute	TAK	
14.	Prowadnice kablowe spełniające wymagania przedstawione w punkcie 5.3.14. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	

15.	Wymiar poprzeczny przenośnika od końca klina ładującego do końca prowadnicy kablowej nie większy niż 1650 mm,	TAK (podać wymiar)	
16.	Konstrukcja członu trasy będzie umożliwiać po zdemontowaniu prowadnicy kablowej dostęp do elementów napędu kombajnu współpracujących z drabinkami EICOTRACK w każdym miejscu przenośnika ścianowego.	TAK	
IV.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu zwrotnego przenośnika ścianowego:		
1.	Napęd zwrotny umiejscowiony w ścianie, bez przekładni pośredniej, wyposażony w gwiazdę napędową jednostronną, przystosowany do zabudowy jednej równoległej jednostki napędowej (w konfiguracji zarówno dla ściany o lewym jak i prawym kierunku sypania) składający się z:	TAK	
a)	przekładni Preinfalk PKPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.4.1.a) Opisu przedmiotu zamówienia wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ i przełożenie przekładni oraz typ czujnika przepływu wody)	
b)	silnika o mocy 500 kW i napięciu 3,3 kV, chłodzonego wodą wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ silnika i czujnika przepływu wody)	
c)	sprzęgła hydrokinetycznego przepływowego przystosowanego do mocy jednostki napędowej,	TAK (podać typ sprzęgła)	
d)	hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,	TAK	
2.	Konstrukcja napędu zwrotnego umożliwiająca urabianie kombajnem ścianowym na całej długości strefy napędu	TAK	
3.	Napęd zwrotny posiadający teleskopową konstrukcję umożliwiającą kompensację wydłużeń łańcucha za pośrednictwem siłowników hydraulicznych z możliwością mechanicznej blokady wraz z kompletnym układem hydraulicznym do zasilania i sterowania tych siłowników emulsją z magistrali zasilającej i sphywowej obudowy zmech.	TAK	
4.	Kadłub napędu zwrotnego wyposażony w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania, wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione punkcie 5.2.9. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać gatunek stali z której wykonane będą ślizgi wymienne)	
V.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne kruszarki do przenośnika ścianowego:		
1.	Kruszarka przeznaczona do kruszenia dużych brył urobku i zabudowy w rejonie kadłuba oraz rynny dołącznej napędu wysypowego przystosowanego	TAK	

	zarówno do lewego jak i prawego kierunku sypania.		
2.	Kruszarka przystosowana do pracy ciągłej lub okresowej na czas niezbędny do rozkruszenia dużych brył urobku.	TAK	
3.	Kruszarka niewymagająca stałej obsługi ani specjalnego stanowiska operatora, powinna być obsługiwana przez operatora przenośnika ścianowego	TAK	
4.	Kruszarka umożliwiająca urabianie kombajnem JOY 4LS8 po modernizacji i remoncie do wyrobiska korytarzowego w rejonie napędu wysypowego.	TAK	
5.	Moc silnika kruszarki - minimum 85 kW, chłodzony wodą	TAK (podać typ i moc silnika)	
6.	Napięcie zasilania silnika elektrycznego kruszarki – 1000 V, 50 Hz.	TAK	
7.	Wydajność kruszarki – nie mniejsza niż max. wydajność przenośnika ścianowego.	TAK (podać wydajność kruszarki)	
8.	Regulacja wysokości prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika – płynna, siłownikiem hydraulicznym w obejmująca zakres od 400 do 1500 mm	TAK (podać zakres regulacji bębna kruszarki)	
9.	Kruszarka wyposażona w kompletny układ hydrauliczny do zasilania i sterowania siłownika hydraulicznego podnoszenia bębna kruszarki emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej.	TAK	
10.	Tłoczyisko i układ hydrauliczny siłownika do regulacji prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika, zabezpieczone przed uszkodzeniem ze strony rozdrabnianych brył urobku	TAK	
11.	Bęben kruszarki wyposażony w noże obrotowe mocowane w uchwytych i tulejach nożowych.	TAK	
12.	Kruszarka wyposażona w układ zraszania dostosowany do zasilania z rurociągu ppoż. wodą o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MPa.	TAK	
13.	Kruszarka wyposażona w zderzak mocowany w odpowiednim miejscu na drabince Eicotrack o podziałce 126 mm, eliminujący kolizję kombajnu z kruszarką.	TAK	
14.	Kruszarka wyposażona w urządzenia sygnalizacji ostrzegawczej optycznej w czasie pracy kruszarki i sygnalizacji ostrzegawczej akustycznej w czasie poprzedzającym uruchomienie kruszarki	TAK	
15.	Kruszarka wyposażona w komplet osłon chroniących przed odpryskami kruszonego urobku oraz uniemożliwiających bezpośredni kontakt obsługi z obracającym się bębniem kruszarki.	TAK	
VI.	Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego		

1.	Przewód PROTOMONT (V) NTSKCGECW0EU 3x70+3x(1,5 ST KON +35/3 KON)+ UEL KON 3,6/6 kV lub równoważny o długości 650m (w odcinkach 350m, 200m, 100m) wraz z trzema skrzynkami łączeniowymi typu SŁO-240 lub równoważnymi tj. spełniające warunki wymienione punkcie 5.6.1. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ przewodu i typ skrzynek łączeniowych)	
2.	Górnicy Układak Kabla o długości 150m typu UKT 23 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione punkcie 5.6.2. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ układaka kabla)	
3.	Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione punkcie 5.6.3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ systemu łączności głośnomówiącej)	
4.	Przewód oponowy górniczy ekranowany na napięcie 1kV o przekroju żyły roboczej dostosowanej do zasilania silnika kruszarki przenośnika ścianowego o długości 200m.	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
5.	System monitorowania maszyn i urządzeń, spełniający wymagania wymienione punkcie 5.6.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać oznaczenie systemu monitorowania)	
6.	Doposażenie dwóch wyłączników stycznikowych będących w posiadaniu Zamawiającego typu EH-dG 3-3,3 do systemu monitorowania maszyn i urządzeń opisanego w punkcie 5.6.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
VII.	Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika ścianowego:		
1.	Konstrukcja przenośnika umożliwi realizację odjazdu kombajnu od strony napędu wysypowego i od strony napędu zwrotnego.	TAK	
2.	Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać regulację podpięcia sekcji na długości 6m od napędu wysypowego i zwrotnego, tzn. na długości 4 pierwszych sekcji obudowy od strony każdego z chodników przyścianowych. Regulacja realizowana będzie ze skokiem nie większym niż 250 mm, a połączenie przenośnik – układ przesuwany sekcji realizowane będzie za pomocą pionowego sworznia ϕ 80 mm (dostawa sworzni po stronie Wykonawcy) i łącznika nr kat. W31.001-16/1 wg DTR obudowy Fazos 18/37 POz-ZGE (łączniki w posiadaniu Zamawiającego).	TAK (podać wielkość skoku regulacji)	
3.	Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego umożliwi wymianę gwiazd napędowych bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,	TAK	
4.	Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego, każda wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe dla łańcucha wymienionego w punkcie 5.3.12. Opisu przedmiotu Zamówienia, mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej”	TAK (podać ilość kół łańcuchowych oraz rozstaw nitek łańcucha)	

5.	Smarowanie gwiazd napędowych napędu wysypowego i zwrotnego – olejowe,	TAK	
6.	Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego oraz gwiazd napędowych umożliwi zabudowę gwiazdy napędowej dwustronnej i jednostronnej zarówno w napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym. W skład dostawy wchodzić będą elementy zabezpieczające wolny koniec gwiazdy napędowej dwustronnej zarówno na napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym,	TAK	
7.	Wszystkie elementy konstrukcji stalowej pokryte będą farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę, dla składu chemicznego wód dołowych wymienionych w punkcie 5.7.8. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
8.	Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów eliminować będzie konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.	TAK	
VIII.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika ścianowego:		
1.	Wykonawca dostarczy wyposażenie dodatkowe, wymienione w punkcie 5.8. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	

B. Dotyczy dostawy przenośnika podścianowego.

Typ przenośnika podścianowego.....

Typ kruszarki na przenośniku podścianowym

Typ najazdowej stacji zwrotnej

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
IX.	Wymagane podstawowe parametry przenośnika podścianowego:		
1.	Wydajność przenośnika	min 1500 t/h (podać wydajność przenośnika)	
2.	Prędkość łańcucha	max 1,8 m/s (podać prędkość łańcucha)	
3.	Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej do osi gwiazdy zwrotnej)	min 55 m (podać długość przenośnika)	
4.	Szerokość wewnętrzna rynny	800 mm (± 10 mm) (podać szerokość wewnętrzną rynny)	
5.	Ilość i moc jednostek napędowych	TAK 2 x 250 kW/1kV	
X.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne do przenośnika podścianowego:		
1.	Przenośnik zgrzeblowy podścianowy dostosowany przez Wykonawcę do współpracy ze ścianowym przenośnikiem zgrzeblowym pozyskany w ramach	TAK	

	części nr 1 zamówienia,		
2.	Człony trasowe - zamknięte od dołu,	TAK	
3.	Profil boczny rynny - odlewany,	TAK	
4.	Trasa wyposażona w człony inspekcyjne - co 5 rynna,	TAK	
5.	Grubość blachy ślizgowej rynien trasowych- min. 40mm,	TAK (podać grubość blachy ślizgowej)	
6.	Grubość blachy ślizgowej rynny pod kruszarkę - min. 70mm,	TAK (podać grubość blachy pod kruszarką)	
7.	Grubość blachy zamykającej (dolnej) - min. 25mm	TAK (podać grubość blachy zamykającej)	
8.	Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej - HARDOX 400 lub równoważna, tj. spełniająca warunki określone w punkcie 5.2.9. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać gatunek blachy zamykającej)	
9.	Zgrzebła – kute,	TAK	
10.	Połączenie rynien (spagowych) - łącznikami kutymi	TAK	
11.	Nośność łączników rynien - min. 3000kN,	TAK (podać nośność łączników)	
12.	Maksymalna szerokość kompletnego napędu umożliwiająca zachowanie wymaganych odstępów ruchowych w wyrobiskach przyścianowych wykonanych w obudowie wielkości ŁP-9 – nie przekraczająca gabarytów 3500mm (w rzucie z góry).	TAK (podać szerokość napędu)	
13.	Konstrukcja korpusu napęd umożliwiająca wymianę gwiazdy napędowej bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,	TAK	
14.	Gwiazda napędowa i zwrotna, każda wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe dla łańcucha wymienionego w punkcie 6.2.22. Opisu przedmiotu zamówienia, mocowane na wale głównym gwiazdy	TAK (podać ilość kół łańcuchowych oraz rozstaw nitek łańcucha)	
15.	Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej i zwrotnej - olejowe,	TAK	
16.	Napęd wyposażony w dwie jednostki napędowe równoległe, z których każda składa się z następujących podzespołów:	TAK	
a)	przekładni Preinfalk PKPL 15 o przełożeniu 1:21 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 6.2.16.a) Opisu przedmiotu zamówienia wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającymi warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ i przełożenie przekładni oraz typ czujnika przepływu wody)	
b)	silnika o mocy 250 kW i napięciu 1 kV, chłodzonego	TAK	

	wodą wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	(podać typ silnika i czujnika przepływu wody)	
c)	sprzęgła hydrokinetycznego 562 TVVF lub równoważnego, tj. spełniającego warunki wymienione w punkcie 6.2.16.c)	TAK (podać typ sprzęgła)	
17.	Korpus napędu umożliwić będzie oprócz wymienionych w punkcie 6.2.16. a) Opisu przedmiotu zamówienia jednostek napędowych opartych na przekładniach Preinfalk PKPL 15 o przełożeniu 1:21 lub równoważnych, zabudowę w nim również jednostek napędowych opartych na przekładniach RKW20/20 o przełożeniu 19,918.	TAK	
18.	Elementy niezbędne do zabudowy w korpusie napędu jednostek napędowych opartych na przekładniach RKW20/20 o przełożeniu 19,918 wchodzić będą w zakres dostawy i będą jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.	TAK	
19.	Przenośnik wyposażony w dwa układy hamulcowe tarczowe (po jednym na każdej jednostce napędowej) z hydraulicznym agregatem zasilającym typu AZRH 5.1 (U=1 kV) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 6.2.19. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego)	
20.	Agregat hydrauliczny wymieniony w punkcie 6.2.19 Opisu przedmiotu zamówienia będzie się przemieszczać wraz z przenośnikiem podścianowym i będzie wyposażony być w elektryczny przewód zasilający o długości 50 m oraz komplet przewodów hydraulicznych zasilających zaciski na tarczach hamulcowych,	TAK	
1.	Przenośnik wyposażony w napęd wysypowy posiadającą teleskopową konstrukcję lub rynnę napinającą (teleskopową) zlokalizowaną w rejonie napędu wysypowego do kompensacji wydłużeń łańcucha	TAK (podać rozwiązanie konstrukcyjne kompensacji wydłużeń łańcucha)	
21.	Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 6.2.22. Opisu przedmiotu zamówienia wraz z kpl. zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,	TAK (podać typ łańcucha)	
22.	Kadłub napędu i zwrotni oraz rynny dołączalne i przegięte wyposażone w ślizgi wymienne (rynna przegięta w górę – górne ślizgi wymienne; rynna przegięta w dół – dolne ślizgi wymienne).	TAK	
23.	Napęd przenośnika zabudowany na belce podnapędowej urządzenia przekładkowego z przegubowym połączeniem umożliwiającym obrót w	TAK	

	płaszczyźnie pionowej.		
24.	Trasa przenośnika zgrzeblowego podścianowego winna wykonana w wersji „sztywnej” (most) na odcinku zabudowy nad najazdową stacją zwrotną.	TAK	
25.	Połączenie rynien w moście sztywnym – śrubami.	TAK	
26.	Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać minimum 12 metrowy „najazd” na stację najazdową przenośnika taśmowego.	TAK (podać długość najazdu)	
27.	Przenośnik wyposażony w uchwyty do prowadzenia kabli z jednej strony i węży z drugiej strony rozmieszczone, co 1,5 m na całej długości.	TAK	
28.	Zastawki powinny posiadać uchwyty i otwory montażowe do mocowania linki blokady elektrycznej i oświetlenia.	TAK	
29.	Wysokość zastawek mierzona od górnej półki profilu rynny powinna wynosić. <ul style="list-style-type: none"> dla rynien od napędu przenośnika ścianowego do kruszarki – min 1050 mm. dla rynien od kruszarki do napędu głównego - min 800 mm, za wyjątkiem odcinka „mostowego”, gdzie wysokość zastawek nie powinna być mniejsza niż 600 mm, 	TAK (podać wysokość zastawek od napędu przenośnika ścianowego do kruszarki, od kruszarki do odcinka mostowego i na odcinku mostowym)	
30.	Na odcinku przed kruszarką, oraz za kruszarką będą znajdować się przykręcane osłony górne tworzące z nadstawkami tunel umożliwiające zabudowę na przenośniku urządzeń pomocniczych o obciążeniu rzędu 1500kg/mb trasy. Łączna długość trasy przenośnika przystosowana do zabudowy urządzeń pomocniczych nie może być krótsza niż 20m.	TAK (podać łączną długość trasy wyposażonej w osłony górne)	
31.	Przenośnik wyposażony w dodatkowe zastawki bezpośrednio za odkładnią na długości jednostki napędowej przenośnika ścianowego oraz konstrukcji przesypu.	TAK	
32.	Przenośnik wyposażony w pomost umożliwiający przejście załogi przez przenośnik.	TAK	
33.	Przenośnik wyposażony na wlocie do kruszarki w urządzenie zatrzymania awaryjnego (tzw. bramka najazdowa), które umożliwi wyłączenie przenośnika i kruszarki oraz urządzenie typu WAJL-07 lub równoważne, tj. spełniające warunki opisane w punkcie 6.5.7. Opisu przedmiotu zamówienia, wykrywające obecność pracowników w pełnej przestrzeni tunelu (wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem typu GLON).	TAK (podać typ urządzenia wykrywającego obecność pracowników w pełnej przestrzeni tunelu)	

34.	Urządzenie zatrzymania awaryjnego kruszarki i przenośnika podścianowego musi spełniać wymogi normy PN-G-50055. Bramka najazdowa musi być zabudowana min 10m od bębna kruszarki.	TAK (podać odległość bramki najazdowej od bębna kruszarki)	
35.	Zwrotnia wyposażona w osłony mocowane za pomocą sworzni lub zawiasów, umożliwiające kontrolę zużycia ślizgów, wyrzutników i kół łańcuchowych przez jednego pracownika bez konieczności ich demontażu.	TAK	
36.	Korpus zwrotni wyposażony w otwory technologiczne w dolnej jej części umożliwiające wydostanie się na zewnątrz ewentualnej wody gromadzącej się wewnątrz zwrotni	TAK	
XI.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne kruszarki do przenośnika podścianowego:		
1.	Kruszarka dynamiczna fabrycznie nowa.	TAK	
2.	Wydajność kruszarki dostosowana do parametrów określonych dla przenośnika zgrzeblowego podścianowego.	TAK (podać wydajność kruszarki)	
3.	Kruszarka będzie posiadać możliwość hydraulicznej regulacji wysokości wału nad zgrzeblami łańcucha przenośnika podścianowego w zakresie od 100 mm do 450 mm z blokadą mechaniczną, co 50 mm.	TAK (podać wielkość zakresu regulacji)	
4.	Wysokość kruszarki nie większa niż 1800 mm.	TAK (podać wysokość kruszarki)	
5.	Kruszarka wyposażona w jedną jednostkę napędową, z przekładnią pasową umiejscowioną po lewej stronie kruszarki (patrząc za biegiem łańcucha w kierunku napędu przenośnika podścianowego) z silnikiem o mocy 160 kW na napięcie 1 kV chłodzony wodą i wyposażony w czujnik przepływu wody NURT-2f lub równoważny, tj spełniający warunki wymienione w drugiej części punktu 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ silnika elektrycznego i typ czujnika przepływu wody)	
6.	Możliwość wymiany bijaków bębna kruszącego, bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.	TAK	
7.	Wyposażona w układ zraszania w tunelu kruszarki zasilany z rurociągu ppoż.	TAK	
8.	Wyposażona w osłony przeciwodpryskowe na wejściu do i wyjściu z tunelu kruszarki.	TAK	
9.	Wyposażona w układ przeciążeniowy zabezpieczający kruszarkę przed awarią w przypadku blokady wału kruszącego.	TAK	
XI.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej:		
1.	Najazdowa stacja zwrotna przenośnika taśmowego z układem przekładkowym zapewniającym jednoczesną przekładkę napędu przenośnika ścianowego i przenośnika podścianowego, umożliwiając minimum 12 metrowy najazd przenośnika podścianowego na stację zwrotną przenośnika taśmowego z jednego ustawienia.	TAK (podać wielkość najazdu)	
2.	Najazdowa stacja zwrotna dostosowana do trudnych warunków pracy na miękkim mocno nawodnionym	TAK	

	spągu.		
3.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w bęben zwrotny o średnicy w zakresie od 600 do 650 mm, grubości płaszczka min. 16 mm i łożyskami smarowanymi olejem, przystosowana do przenośników taśmowych z trasą ceownikową, szerokością taśmy 1200mm i mocą napędu 750 kW.	TAK (podać średnicę bębna zwrotnego i grubość jego płaszczka)	
4.	Regulacja ustawienia bębna zwrotnego realizowana za pomocą siłowników hydraulicznych zabudowanych z obu jego stron.	TAK	
5.	Najazdowa stacja zwrotna posiadająca budowę segmentową łączoną za pomocą sworzni, wyposażona w układy korekcji poziomej i pionowej położenia segmentów względem siebie i wyrobiska.	TAK	
6.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w wymienne blachy ślizgowe o grubości min 16 mm prowadzące taśmę górną, których konstrukcja uniemożliwiać będzie spadanie urobku na taśmę dolną i wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w drugiej części punktu 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać grubość blach ślizgowych i gatunek blachy z jakiej będą wykonane)	
7.	Taśma dolna prowadzona bez użycia krążników, poprzez wymienne ślizgi dolne wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w drugiej części punktu 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać gatunek blachy z jakiej będą wykonane ślizgi dolne)	
8.	Przekładka przenośnika podścianowego i napędu przenośnika ścianowego, realizowana siłą podtłokową dwóch siłowników, której wartość nie będzie mniejsza niż 2000 kN, a siłowniki te nie będą znajdować się pod trasą przenośnika podścianowego.	TAK (podać wielkość siły realizującej przekładkę przenośnika podścianowego)	
9.	Przesuw najazdowej stacji zwrotnej, realizowany za pomocą siły nadtłokowej dwóch siłowników wymienionych w punkcie 6.4.8. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	
10.	Układ przekładkowy najazdowej stacji zwrotnej działający na zasadzie mechanizmu zapadkowego sterowanego hydraulicznie, przemieszczającego się po wymiennych listwach przytwierdzonych do segmentów trasy najazdowej stacji zwrotnej.	TAK	
11.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w belkę podnapędową zapewniającą współpracę z oferowanym przenośnikiem o szerokości wewnętrznej 800 mm (\pm 10 mm), umożliwiającą przegubowe połączenie z możliwością obrotu w płaszczyźnie pionowej.	TAK	
12.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne hydrauliczne urządzenie rozparcia poziomego zabudowane w rejonie bębna zwrotnego (pomiędzy stacją zwrotną, a ostatnim segmentem najazdowej stacji zwrotnej). Urządzenie posiadać będzie możliwość poziomego rozparcia dla pracy przenośnika przy dowolnym ociosie.	TAK	
13.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne	TAK	

	obustronne hydrauliczne urządzenie rozparcia pionowego zabudowane w rejonie połączenia najazdowej stacji zwrotnej z trasą przenośnika taśmowego		
14.	Wszystkie węzły konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej dostosowane do maksymalnych sił wynikających z obciążeń.	TAK	
15.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w komplet dwóch zgarniaczy: - pierwszy w rejonie połączenia trasy przenośnika taśmowego z najazdową stacją zwrotną, - drugi przed bębniem stacji zwrotnej.	TAK	
16.	Najazdowa stacja zwrotna powinna posiadać przesyp o długości min 3000 mm przymocowany do belki podnapędowej przesuwany po jej segmentach.	TAK (podać długość przesypu)	
17.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w dwie listwy zewnętrzne wraz z konstrukcją wsporczą prowadzenia górnej taśmy, regulowane hydraulicznie, budowane na pierwszym segmencie po obu jego stronach, służące do łagodnego wprowadzenia taśmy górnej z segmentów stacji zwrotnej na trasę przenośnika.	TAK	
18.	Najazdowa stacja zwrotna powinna być wyposażona w kompletną hydraulikę sterowniczą i siłową przystosowaną do zasilania emulsją olejowo-wodną o ciśnieniu od 25 do 35 MPa wraz z magistralą węzową zasilającą i spływową, każda o długości, co najmniej 30m w odcinkach nie dłuższych niż 5 m, a sterowanie wszystkich funkcji układu hydraulicznego powinno odbywać się z pulpitu sterowniczego zlokalizowanego w miejscu gwarantującym bezpieczeństwo i dobrą widoczność obsługi. Przewody zasilające siłowniki hydrauliczne winny być prowadzone w osłonach zabezpieczających je przed uszkodzeniem.	TAK (podać długość magistrali zasilającej i spływowej oraz długość jej odcinków składowych)	
XII.	Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego		
1.	Stacja transformatorowa typu EH-d30-1400/6,0/1,0/4/02 o mocy 1400 kVA lub równoważna, tj. spełniająca warunki wymienione punkcie 6.5.1. Opisu przedmiotu zamówienia, przeznaczona do zasilania przenośnika podścianowego, kruszarki na przenośniku podścianowym, kruszarki na przenośniku ścianowym oraz pompy do zraszania napięciem 1000 V.	TAK (podać typ stacji transformatorowej)	
2.	Ognioszczelny zestaw manewrowy typu EH-d02-W/1,0/II/02.01 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione punkcie 6.5.2. Opisu przedmiotu zamówienia, do zasilania przenośnika podścianowego, kruszarki na PZP, kruszarki na PZŚ oraz pompy.	TAK (podać typ zestawu manewrowego)	
3.	Zestaw transportowy służący do podwieszania i przemieszczania po torze kolejki podwieszanej, spełniający wymagania przedstawione w punkcie 6.5.3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zestawu transportowego)	
4.	Instalacja oświetleniowa na trasę przenośnika podścianowego, spełniająca wymagania przedstawione w punkcie 6.5.4. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zespołu transformatorowego)	

		o oraz typ przekaźnika mikroprocesorowego sterowniczego zabezpieczającego)	
5.	<p>Przewody:</p> <p>a) PROTOMONT (V) NTSKCGECW0EU 3x70+3x(1,5 ST KON +35/3 KON)+ UEL KON 3,6/6 kV lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.6.1. Opisu przedmiotu zamówienia, o długości 200m wraz ze skrzynką łączeniową typu SŁO-240 lub równoważną tj. spełniającą warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - umożliwiającą połączenie przewodów oponowych 6 kV, - wprowadzenie przewodów i kabli powinno być realizowane za pomocą wpustów kablowych o odpowiednio dobranej średnicy, - wyposażona będzie, w konstrukcję umożliwiającą jej zawieszenie na wózkach kablowych. <p>Powyższe elementy powinny posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.</p> <p>b) zasilający zestaw aparaturowy - przewód o przekroju żyły roboczej 95mm² – 400m,</p> <p>c) silniki przenośnika podścianowego- przewód o przekroju żyły roboczej 70mm² – 150m,</p> <p>d) kruszarkę przenośnika podścianowego- przewód o przekroju żyły roboczej 70mm² – 100m,</p>	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe poszczególnych przewodów)	
6.	<p>Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.6.3. (tiret od 1 do 15) Opisu przedmiotu zamówienia – w skład, którego winny wchodzić, co najmniej:</p> <p>a) elementy systemu łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad wymagane przepisami, przeznaczone do zabudowy na długości przenośnika podścianowego (ma być kompatybilny z systemem łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad na przenośniku ścianowym),</p> <p>b) oprzewodowanie elementów automatyki dla przenośnika podścianowego,</p> <p>c) elementy mocujące system blokad do konstrukcji przenośnika podścianowego, które powinny gwarantować bezpieczne ich użytkowanie oraz zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi.</p> <p>d) pulpit sterowniczy ze stali nierdzewnej zgodny z Dokumentacją Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego - pkt 6.5.9,</p>	TAK (podać typ systemu łączności głośnomówiącej)	
7.	<p>Wyłącznik wykrywający pracowników typu WAJL 07 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione punkcie 6.5.7. Opisu przedmiotu zamówienia, wykrywający obecność pracowników wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem.</p>	TAK (podać typ wyłącznika)	

8.	Transparent świetlny ostrzegawczy oraz lampa błyskowa sygnalizująca pracę kruszarki na przenośniku podścianowym.	TAK	
9.	Wykonanie Dokumentacji Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego, która posiadać będzie dopuszczenie Prezesa WUG do stosowania w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A	TAK	
XIII.	Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika podścianowego, kruszarki i najzdowej stacji zwrotnej:		
1.	Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów musi eliminować konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.	TAK	
2.	Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę, dla składu chemicznego wód dołowych wymienionych w punkcie 6.6.3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
XIV.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika podścianowego, kruszarki i najzdowej stacji zwrotnej:		
1.	Wykonawca dostarczy wyposażenie dodatkowe, wymienione w punkcie 6.7. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	

C. Dotyczy dostawy przenośnika ścianowego i podścianowego.

XV.	Gwarancja i serwis		
1.	Udzielona gwarancja nie będzie uwarunkowana zanieczyszczeniem transportowanego urobku.	TAK	
2.	Okres gwarancji będzie liczony od odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi jednak nie później niż w 91 dniu po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	TAK	
3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie dostawy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	TAK	
4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę	TAK	
5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie	TAK	

	gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego.		
XVI.	Wymagana dokumentacja:		
1.	Na 14 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	TAK	
2.	<p>Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) deklarację zgodności WE na dostarczone przenośniki (dla każdego osobno), b) deklarację zgodności WE dla urządzeń elektrycznych, c) świadectwa jakości wyrobu, d) katalogi części zamiennych, e) karty gwarancyjne poszczególnych elementów dostawy, f) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników), g) dokumentację techniczną zintegrowanego systemu sterowania kompleksu wydobywczego, h) atest hutniczy na gatunek blachy, z którego wykonane są blachy ślizgowe, zamykające i ślizgi, i) instrukcję określającą kryteria zużycia poszczególnych elementów i podzespołów przenośnika, j) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia. 	TAK	
XVII.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.	TAK	

XVIII	Pozostałe wymagania		
1.	Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia będą fabrycznie nowe, pochodzić z produkcji w roku 2010 lub 2011 i będą wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	TAK	
2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	
3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	
4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji przeniósłników zgrzeblowych oraz 20 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa uprawniające pracowników do prowadzenia w/w. prac.	TAK	
5.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika zgrzeblowego nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg, za wyjątkiem jednostkowych elementów napędów takich jak korpusy napędów, rynny dołączne, płyty lub zespoły podnapędowe, itp., których maksymalne wymiary gabarytowe nie mogą przekraczać – 5000 x 1500 x 2150mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 10 000 kg a które to wymiary i masa umożliwią doraźny transport tych elementów szybem pod skipem.	TAK (podać wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego o oraz masę najcięższego elementu lub podzespołu przenośnika	

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 2 do pisma z dnia 15.02.2011r.

Załącznik nr 8 do SIWZ

PROJEKT UMOWY

U M O W A

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
NIP: 632 18 80 539, REGON: 240033634, zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym Katowice-
-Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod
numerem KRS 0000228587, kapitał zakładowy: 352.040.780,00 zł, kapitał wpłacony:
352.040.780,00 zł, zwanym dalej „Zamawiającym” i reprezentowanym przez:

1. –
2. –

a firmą:

(pełna nazwa) z siedzibą w

(dokładny adres)

NIP:, REGON, zarejestrowana/-y w
..... pod numerem, kapitał zakładowy:
..... zwaną/-nym dalej „Wykonawcą” i reprezentowaną/-
nym przez:

1. –
2. –

*Umowa została zawarta w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu
nieograniczonego na” Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla
Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Janina.” - sprawa nr 04/2011/EEZP/MN
oraz na podstawie:*

1. *Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do przedmiotowego postępowania,*
2. *Oferty Wykonawcy z dnia*
3. *Uchwały Zarządu Zamawiającego Nr z dnia*

§ 1

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest dostawa fabrycznie nowych :
 - przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z kruszarką i wyposażeniem elektrycznym,
 - przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką, najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym,
 składających się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiących załączniki nr 1 i nr 2 do umowy, zwanych dalej przedmiotem dostawy.
2. Realizacja przedmiotu dostawy odbywać się będzie na podstawie pisemnego odrębnego zlecenia zaakceptowanego przez dwóch członków zarządu Zamawiającego.

3. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot dostawy określony w ust. 1 do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego Janina w Libiążu w terminie do
4. Ze strony Zamawiającego:
 - a) osobą odpowiedzialną za realizację i rozliczenie umowy jest:
 tel.
 tel.
 - b) osobą sprawującą nadzór nad realizacją umowy jest:
 tel.
 tel.
5. Ze strony Wykonawcy osobą odpowiedzialną za realizację i rozliczenie umowy jest:
 tel.

§ 2.

WYDANIE TOWARU. BRAKI ILOŚCIOWE I WADY TOWARU. GWARANCJA.

1. Wydanie przedmiotu dostawy nastąpi w magazynie Zamawiającego w Libiążu.
2. O przygotowaniu przedmiotu dostawy do wydania Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego przynajmniej z 3-dniowym wyprzedzeniem.
3. Przedmiot dostawy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju przedmiotu dostawy i sposobu przewozu. Przedmiot dostawy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację. Koszt opakowania nieprzewidzianego do zwrotu i oznakowania przedmiotu dostawy wliczony jest w jego cenę. Opakowania przewidziane do zwrotu zostaną zwrócone Wykonawcy w terminie 7 dni od dnia przyjęcia przedmiotu dostawy.
4. Zakończenie dostaw przedmiotu dostawy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostawy podpisanym przez osoby odpowiedzialne za realizację i rozliczenie umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu dostawy.
5. Do przedmiotu dostawy Wykonawca obowiązany jest dołączyć:
 - a) na 14 dni przed zakończeniem dostaw Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).
 - b) wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
 - deklarację zgodności WE na dostarczone przenośniki (dla każdego z osobna),
 - deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - dopuszczony aneks dokumentacji zintegrowanego systemu sterowania kompleksu wydobywczego,
 - świadectwa jakości wyrobu,
 - atest hutniczy na gatunek blachy, z którego wykonane zostały blachy ślizgowe i zamykające,
 - katalogi części zamiennych,
 - karty gwarancyjne poszczególnych elementów,
 - protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - instrukcję określającą kryteria zużycia podstawowych elementów i podzespołów przenośnika,
 - pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego; dokumenty, o których mowa będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
 - listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

6. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Brakujące elementy przedmiotu dostawy Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 5 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie brakujących elementów przedmiotu dostawy nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie zgodnie z § 4 ust.1 lit. b umowy.
7. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych elementów przedmiotu dostawy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty rozstrzygnięcia na korzyść Zamawiającego reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt elementy przedmiotu dostawy wolne od wad oraz odebrać od Zamawiającego elementy wadliwe. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego elementów wadliwych, elementy te po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będą składowane przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę 500 zł netto za każdy dzień składowania.
8. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia brakujących elementów przedmiotu dostawy lub dostarczenia elementów przedmiotu dostawy wolnych od wad, określonego w ust. 5 i 6 Zamawiający może odstąpić od umowy w całości.
9. Prawo do odstąpienia od umowy w całości przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu dostawy, trwającej dłużej niż 14 dni.
10. Na dostarczony przedmiot dostawy Wykonawca udziela gwarancji na okres..... miesiące/y lub mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej z wyłączeniem:
 - a) Kadłubów napędów, zwrotni i rynien trasy poza rynnami przegiętymi, na które udziela się gwarancji na okres miesiące/y lub mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej,
 - b) Ślizgów, kół łańcuchowych, łańcuchów wraz ze złączami, zgrzebeł z obejmami wyrzutników i pokryw wyrzutników oraz noży, tulei nożowych i bijaków do kruszarek na które, udziela się gwarancji na okres miesiące/y lub mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej,
 - c) Przewodów elektrycznych, na które udziela się gwarancji na okres miesiące/y.
11. Udzielona gwarancja nie będzie uwarunkowana zanieczyszczeniem transportowanego urobku.
12. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi jednak nie później niż w 91 dniu po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
13. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
14. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego, bez utraty uprawnień gwarancyjnych.
15. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów

oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy.

16. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonania napraw gwarancyjnych.
17. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.
18. Wykonawca oświadcza, że dostarczany przedmiot dostawy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.

§ 3. CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Łączna cena brutto za przedmiot dostawy wynosi zł (słownie:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli łączna cena netto przedmiotu dostawy wynosizł (słownie:), w tym:

Lp	Przedmiot zamówienia wyszczególnienie	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto [zł / j.m.]
1	2	3	4
1	Przenośnik zgrzeblowy ścianowy typu	kpl.
2	Kruszarka typu..... do przenośnika zgrzeblowego ścianowego	kpl.
3	Przenośnik zgrzeblowy podścianowy typu	kpl.
4	Kruszarka typu do przenośnika zgrzeblowego podścianowego	kpl.
5	Najazdowa stacja zwrotna typu	kpl.
6	Stacja transformatorowa typu	szt.

2. W razie ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług Strony zobowiązują się dokonać zmiany ust. 1 – z mocą obowiązującą od dnia wejścia w życie przepisów wprowadzających nową stawkę – poprzez:

- a) zastąpienie dotychczasowej stawki podatku od towarów i usług nową stawką,
b) zastąpienie dotychczasowej kwoty brutto nową kwotą obliczoną według wzoru:

$$B_N = [N_W \times (1 + V_D)] + [(N - N_W) \times (1 + V_N)]$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

B_N – nowa wartość brutto zamówień na podstawie umowy,

N_W – wartość netto zamówień wykonanych przez Wykonawcę (tzn. towarów dostarczonych Zamawiającemu) przed wprowadzeniem nowej stawki podatku od towarów i usług,

- V_D – dotychczasowa stawka podatku od towarów i usług,
 N – wartość netto określona w ust. 1 i 2,
 V_N – nowa stawka podatku od towarów i usług.
3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania przedmiotu dostawy,
 - b) dostawy do Zamawiającego,
 - c) nadzoru Wykonawcy nad montażem i uruchomieniem przedmiotu dostawy na dole kopalni,
 - d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym.
 - e) instruktazu dla pracowników Zamawiającego.
 4. Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
*lub – gdy Wykonawca jest Zakładem Pracy Chronionej:
 „Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty wystawienia prawidłowej faktury przez Wykonawcę. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego”*
 5. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
 6. Termin zapłaty ulega przedłużeniu o czas trwania postępowań reklamacyjnych, o których mowa w § 2 ust. 6 i 7 umowy, przy czym czas ten liczy się od daty zgłoszenia reklamacji do dnia uzupełnienia przez Wykonawcę braków ilościowych przedmiotu dostawy lub dostarczenia przedmiotu dostawy wolnego od wad, a jeżeli reklamacja okaże się nieuzasadniona - do dnia doręczenia Zamawiającemu oświadczenia Wykonawcy o odmowie uznania reklamacji.
 7. Fakturę wraz z protokołem kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 2 ust. 4 należy przesłać na adres:
Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.
 8. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przeniesione na osobę trzecią bez zgody Zamawiającego.
 9. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej Umowy musi zawierać numer zamówienia i numer pod którym niniejsza umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego. Faktura bez numeru zamówienia i numeru umowy nie jest prawidłowo wystawioną fakturą w rozumieniu ust. 4 umowy.
 10. Wykonawcy (będący uczestnikami konsorcjum firm) ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.

§ 4.

KARY UMOWNE

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % łącznej ceny netto określonej w § 3 ust.1.
 - b) za zwłokę w dostawie kompletnego przedmiotu dostawy - w wysokości 0,1 % łącznej ceny netto określonej w § 3 ust.1 za każdy dzień zwłoki,
 - c) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 12 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 50 000,00 złotych za każde kolejne 12 godzin powyżej w/w czasu.
2. Jeżeli Zamawiający odstąpi od umowy na podstawie § 2 ust. 8 lub 9, wówczas kary umowne określone w lit. b) należą się Zamawiającemu do dnia odstąpienia od umowy i będą naliczone niezależnie od kary umownej przewidzianej w lit. a).

3. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy karę umowną w wysokości 10% łącznej ceny netto określonej w § 3 ust. 1 w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności, za które odpowiada Zamawiający.
4. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
5. Obie strony mają prawo dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych określonych w Kodeksie Cywilnym, przy czym całkowita wartość kar umownych i odszkodowań nie może przekroczyć wartości netto umowy określonej w § 3 ust. 1."

§ 5.

SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwowych, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku, gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 4 ust.1 lit. a) i ust. 3.

§ 6

POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 oraz § 8 i 9.
2. Klauzula ta nie dotyczy dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 7.

OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 8

ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia SA – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra

Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 9

INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 3 (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) do niniejszej umowy oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 10

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Ewentualne spory wynikłe z niniejszej umowy rozstrzygał będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu Cywilnego.
3. Wszelkie zmiany postanowień niniejszej umowy dla swej ważności, muszą być sporządzone w formie pisemnej w postaci aneksu do umowy.
4. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 2 ust 15.
5. Strony dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy na podstawie art. 145 ustawy Prawo zamówień publicznych.
7. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach – po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.

Załącznik nr 1 – Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z kruszarką i wyposażeniem elektrycznym.

Załącznik nr 2 – Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką, najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym.

Załącznik nr 3 – Lista jednostek zależnych wchodzących w skład grupy kapitałowej Wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości .

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Załącznik nr 1
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym SA
a firmą

**Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z kruszarką
i wyposażeniem elektrycznym**

Typ przenośnika

L.p.	Specyfikacja	Jednostka miary (kpl., szt., m)	ilość	UWAGI
1.	Napęd wyspowy składający się z:			
1.1.
1.2.
1.3.
2.	Trasa przenośnika składająca się z:			
2.1.
2.2.
2.3.
3.	Napęd zwrotny składający się z:			
3.1.
3.2.
3.3.
4.	Kruszarka typu..... składająca się z:			
4.1.
4.2.
4.3.
5.	Wyposażenie elektryczne składające się z:			
5.1.
5.2.
5.3.
6.	Wyposażenie dodatkowe składające się z:			
6.1.
6.2.
6.3.

..... wpisać: nazwę, typ, oznaczenie, parametr, jednostkę miary, ilość, uwagi w razie potrzeby

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Załącznik nr 2
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym SA
a firmą

**Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką,
najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym.**

Typ przenośnika

L.p.	Specyfikacja	Jednostka miary (kpl., szt., m)	ilość	UWAGI
1.	Napęd składający się z:			
1.4.
1.5.
1.6.
2.	Trasa przenośnika składająca się z:			
2.4.
2.5.
2.6.
3.	Kruszarka typu składająca się z:			
3.4.
3.5.
3.6.
4.	Najazdowa stacja zwrotna typu..... składająca się z:			
4.1.
4.2.
4.3.
5.	Wyposażenie elektryczne składające się z:			
5.1.
5.2.
5.3.
6.	Wyposażenie dodatkowe składające się z:			
6.1.
6.2.
6.3.

..... wpisać: nazwę, typ, oznaczenie, parametr, jednostkę miary, ilość, uwagi w razie potrzeby

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Załącznik nr 3
do umowy zawartej pomiędzy
Południowym Koncernem Węglowym SA
a firmą

LISTA JEDNOSTEK ZALEŻNYCH

WCHODZĄCYCH W SKŁAD GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY
W ROZUMIENIU PRZEPISÓW O RACHUNKOWOŚCI.

Lp.	Nazwa jednostki	Adres	NIP
1	2	3	4
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

WYKONAWCA: