

WYMAGANIA OFERTOWE
(przetarg- bez zastosowania aukcji elektronicznej)

I. Zamawiający:

Południowy Koncern Węglowy S.A., 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

II. Opis przedmiotu zamówienia:

„Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

Szczegółowy zakres rzeczowy przedmiotu zamówienia, w tym wymagania techniczne i organizacyjne, określa załącznik nr 1.

III. Opis przygotowania oferty

1. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pismem czytelnym i posiadać datę jej sporządzenia.
2. Każdy oferent może złożyć w konkretnym przetargu tylko jedną ofertę.
3. Wszystkie zapisane strony oferty oraz wszystkie zapisane strony wymaganych załączników muszą być podpisane przez osoby upoważnione do reprezentowania oferenta, z zastrzeżeniem pkt.7.
4. W przypadku, gdy dany oferent dołącza do oferty jako załącznik kopię dokumentu, kopia ta winna być poświadczona za zgodność z oryginałem na każdej zapisanej stronie przez osoby upoważnione do reprezentowania oferenta.
5. W sytuacji, gdy udzielono pełnomocnictw, oferta winna zawierać oryginały lub kserokopie udzielonych pełnomocnictw.
6. Kilku oferentów może złożyć ofertę wspólną; w tym przypadku oferenci ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie przedmiotu Zamówienia.
7. W przypadku złożenia oferty wspólnej przez kilku oferentów, oferenci ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu. W takim przypadku wszystkie zapisane strony oferty oraz wszystkie zapisane strony wymaganych załączników muszą być podpisane przez tego pełnomocnika jako osobę upoważnioną do reprezentowania oferentów w postępowaniu.
- Jeżeli dany oferent dołącza do oferty jako załącznik kopię dokumentu, wówczas kopia ta winna być poświadczona za zgodność z oryginałem na każdej zapisanej stronie przez osoby upoważnione do reprezentowania tego oferenta i jednocześnie winna być podpisana przez pełnomocnika ustanowionego przez działających wspólnie oferentów.
8. Wszystkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą ich dokonania oraz podpisami osób, które podpisały ofertę.
9. Ofertę należy sporządzić w dwóch odrębnych częściach: technicznej i handlowej i złożyć w jednym, nieprzejrystym, zaklejonym opakowaniu (kopercie), opisanym w sposób określony w wymaganiach ofertowych.
10. Każda z części oferty wraz z odpowiednimi dla niej załącznikami ułożona w kolejności zgodnie z wzorem odpowiedniego formularza oferty powinna być trwale spięta lub zszyta w sposób uniemożliwiający dekompletację zawartości danej części oferty.
11. Każda z części oferty musi zawierać spis treści.
12. Wszystkie strony każdej z części oferty, zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, muszą być oddzielnie ponumerowane kolejnymi numerami stron.
13. Część techniczna oferty musi zawierać:
 - a) nazwę i siedzibę oferenta;

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:

„Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

- b) datę sporządzenia oferty;
- c) przedmiot oferty – w przypadku ofert częściowych należy podać nazwę części przedmiotu zamówienia;
W przypadku dostaw, gdy oferent nie jest producentem, należy podać informację o producencie/producentach przedmiotu zamówienia – dla każdej części przedmiotu zamówienia oddzielnie.
- d) termin wykonania przedmiotu zamówienia:
 - maksymalnie do 14 dni - remont urządzeń (przekładni typu: PTG 50/1000, 11/13 o mocy 11kW, Ślimakowa 1:125, Ślimakowa 1:50, Gwarek 1000, Gwarek 1000B, Gwarek 1200, KWDN 325 (2K), KWDN 400 (2K), KWDN 500 (2K), KWDN 650, KWDN 800 (2K), KWDN 1000, M-3KA-400 od daty dostarczenia przez Zamawiającego zlecenia faksem lub odbioru osobistego zlecenia przez Wykonawcę,
 - maksymalnie do 21 dni – remont urządzeń (przekładni typu: K1SH-450 z „bec-stopem”, K1SH450N z „bec-stopem”, PIOMA (PD-250, KB250, KB-109M), od daty dostarczenia przez Zamawiającego zlecenia faksem lub odbioru osobistego zlecenia przez Wykonawcę,
 - w przypadku wystąpienia wad w okresie gwarancji - 12 godzin przystąpienie do prac w tym zakresie od telefonicznego zgłoszenia, potwierdzonego za pomocą faksu;
- e) warunki transportu: wymagany transport własny oferenta i na koszt oferenta;
- f) okres gwarancji:
 - (min.12 miesięcy) ... miesięcy od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego;
- g) oświadczenie oferenta, że usługa jest wolna od wad prawnych;
- h) oświadczenie producenta/upoważnionego przedstawiciela Producenta na remont urządzeń wymienionych w ofercie - zgodnie z wzorem przedstawionym w Załączniku nr 2a do wymagań ofertowych;
- i) oświadczenie producenta przedstawione przez oferenta o udzieleniu mu autoryzacji na wykonawstwo remontów urządzeń wymienionych w ofercie - zgodnie z wzorem przedstawionym w Załączniku nr 2b do wymagań ofertowych;
- j) oświadczenie oferenta nie będącego producentem urządzeń wymienionych w ofercie - zgodnie z wzorem przedstawionym w Załączniku nr 2c wymagań ofertowych wraz z kserokopią dokumentu (w zał.) potwierdzającego ocenę zdolności zakładu remontowego do wykonywania usług remontowych urządzeń wymienionych w ofercie, pracujących u Zamawiającego w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, wydanej przez uprawnioną jednostkę certyfikującą;
- k) kserokopie:
 - ocenę zdolności zakładu oferenta do wykonywania remontów urządzeń wymienionych w ofercie, pracujących u Zamawiającego w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wydaną przez uprawnioną jednostkę certyfikującą (dotyczy oferenta nie będącego producentem i nie posiadającego autoryzacji producenta);
- l) oświadczenie, że oferent posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- ł) oświadczenie oferenta, stwierdzające, że przeprowadzony remont będzie wykonywany w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanego urządzenia, oraz nie spowoduje naruszenia warunków i zapisów DTR/instrukcji użytkownika na jakich urządzenie pracujące u Zamawiającego w przestrzeniach zagrożonych wybuchem zostało przekazane użytkownikowi, a tym samym nie ma obowiązku ponownego wprowadzania go do obrotu. Oświadczenie to powinno być sporządzone zgodnie ze wzorem przedstawionym w Załączniku nr 2d (dla oferenta będącego producentem urządzeń wymienionych w ofercie, lub posiadającego autoryzacje

- producenta na remont przedmiotowych urządzeń) lub 2e (dla oferenta nie będącego producentem urządzeń wymienionych w ofercie) do wymagań ofertowych;
- m) oświadczenie oferenta zgodnie z wzorem przedstawionym w Załączniku nr 2f do wymagań ofertowych o:
- zapoznaniu się z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A. przedstawioną w Załączniku nr 2g do wymagań ofertowych,
 - zobowiązaniu się do przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania,
 - wyrażeniu zgody na auditowanie realizacji umowy w zakresie objętym przedmiotem zamówienia,
 - zobowiązaniu się do takiego postępowania z naprawianymi urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia,
 - zobowiązaniu się, że w przypadku powstania w procesie naprawy odpadów, Wykonawca ponosi odpowiedzialność za postępowanie z wytworzonymi odpadami,
- n) wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia oferty, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców; (zgodnie z załącznikiem nr 4 wymagań ofertowych)
- o) dokumenty potwierdzające, że usługi wymienione w ppkt. n) zostały należycie wykonane (referencje);
- p) oświadczenie, że oferent posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
14. Część handlowa oferty musi zawierać:
- a) dane oferenta: pełna nazwa oferenta, skrót nazwy oferenta, NIP, REGON, adres pocztowy, nr telefonu, nr faksu, e-mail., wskazanie osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie przetargu oraz adres e-mailowy tej osoby;
 - b) datę sporządzenia oferty;
 - c) przedmiot oferty;
 - d) cenę netto: oferta cenowa winna być sporządzoną wg wzoru przedstawionego w Załączniku nr 3 do wymagań ofertowych (również na nośniku CD jako arkusz EXCEL). Cena winna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne dla realizacji przedmiotu umowy.
 - e) kserokopię aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
 - f) kserokopię aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego brak zaległości w opłaceniu podatków, opłat lub zaświadczenie o uzyskaniu przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia lub rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymaniu w całości wykonania decyzji organu podatkowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
 - g) kserokopię aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega w opłaceniu składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie,

lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

h) dowód wpłacenia wadium;

i) dowód wykupu wymagań ofertowych;

j) warunki płatności:

wymagany minimalny termin płatności faktur wynosi 60 dni od daty otrzymania faktury.

Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

k) forma płatności – przelew;

l) termin związania ofertą - 75 dni , przy czym bieg tego terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert (dzień, w którym upływa termin składania ofert jest pierwszym dniem terminu związania ofertą) ;

ł) oświadczenie, że oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;

m) oświadczenie, że oferent zapoznał się z wymaganiami ofertowymi i przyjmuje je bez zastrzeżeń;

n) oświadczenie, że oferent wyraża zgodę na podpisanie umowy zgodnie z załączonym wzorem.

15. W przypadku kiedy kilka podmiotów składa ofertę wspólnie, do oferty należy załączyć dokumenty wymienione w punkcie 14 lit. e, f, g, – wystawione indywidualnie na każdy z podmiotów.

16. W przypadku, gdy oferta oferentów występujących wspólnie zostanie przyjęta, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia należy przedstawić umowę konsorcjum.

17. Jeżeli oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów określonych w punkcie. 14 lit. e, f, g, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio, że:

a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,

b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

Jeśli w kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa powyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub adres zamieszkania.

18. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez oferenta.

IV. Termin i miejsce składania ofert

1. Ofertę należy złożyć w jednym, nieprzejrzystym, zaklejonym opakowaniu w: Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, Kancelaria Główna (Budynek Zarządu- parter), pokój nr 5

do dnia **15.12.2010.** godz. **14.00.**

Na opakowaniu oferty należy umieścić:

a) Nazwę i siedzibę oferenta

- b) Nazwę i siedzibę Zamawiającego
- c) napis: „Nr przetargu:(wpisać numer)...

Przetarg na „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

2. Odpowiedzialność za prawidłowe zabezpieczenie oferty ponosi oferent.
3. Oferent może zwrócić się, na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów wymagań ofertowych.
4. Zamawiający udzieli wyjaśnień oferentowi, jeżeli pytanie wpłynie do Zamawiającego nie później niż 5 dni przed terminem składania ofert.
5. Treść pytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje oferentom, którym przekazał wymagania ofertowe oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował wymagania ofertowe.
6. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może nie później niż do 7 dni przed terminem składania ofert zmodyfikować treść wymagań ofertowych opisując je klauzulą „ZMIANA”. Dokonana w ten sposób modyfikacja staje się częścią wymagań ofertowych, zostaje przekazana oferentom i jest dla nich wiążąca. W przypadku dokonania modyfikacji wymagań ofertowych, termin do złożenia zapytania, o którym mowa w ust.5, skraca się do 3 dni przed terminem składania ofert.
7. Oferent może wprowadzić zmiany do oferty przed upływem terminu do składania ofert. Zmiany należy złożyć według takich samych zasadach jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”.

V. Wadium

1. Przystępujący do przetargu winien wnieść wadium w wysokości 30 000,00 zł (słownie: trzydzieści tysięcy złotych 00/100) w terminie do dnia poprzedzającego komisijne otwarcie ofert.

Wadium należy wnieść w terminie do dnia poprzedzającego komisijne otwarcie ofert.

2. Oferent wnosi wadium w jednej lub kilku następujących formach:

- a) pieniądzu, lub
- b) gwarancji bankowej (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą , określonym w pkt III ppkt 14 lit. 1), lub
- c) poręczeniu bankowym lub poręczeniu spółdzielczej kasy oszczędnościowo- kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręčeniami pieniężnym (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą , określonym w pkt III ppkt 14 lit. 1), lub
- d) gwarancji ubezpieczeniowej (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą , określonym w pkt III ppkt 14 lit. 1),

Ponadto dopuszczalne jest zaliczenie (przeksięgowanie) na poczet wadium, wymagalnych na dzień wniesienia wadium zobowiązań Południowego Koncernu Węglowego S.A. wobec oferenta, na podstawie oświadczenia oferenta o wyborze tej formy wniesienia wadium.

3. Wpłaty wadium należy dokonać na konto: Południowy Koncern Węglowy S.A. Bank Pekao SA nr rachunku 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309, z wpisaniem na dowodzie wpłaty hasła: „Wadium na przetarg-.....(podać temat lub temat oraz nr zadania, nr konta bankowego).....”.

4. Wadium w postaci punkt 2 lit. b, c, d, należy dołączyć do oferty przetargowej w formie oryginału dokumentu (który zostanie zwrócony do Wystawcy dokumentu) oraz kserokopii dokumentu (który stanowić będzie część oferty), przed upływem terminu określonego w pkt 1. Dokumenty gwarancji i poręczeń, o których mowa w podpunkcie

2 lit. b, c, d, muszą zawierać w swej treści zobowiązanie – odpowiednio gwaranta lub poręczyciela – do zapłaty na rzecz Zamawiającego całej kwoty wadium we wszystkich

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:

„Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

przypadkach uprawniających Zamawiającego do zatrzymania wadium, określonych w pkt VI podpunkt 4, przy czym wszystkie te przypadki muszą zostać wymienione w treści dokumentu gwarancji lub poręczenia poprzez dokładne ich przytoczenie.

5. Za termin wniesienia wadium uważa się:

- a) uznanie rachunku bankowego Zamawiającego,
- b) dzień złożenia oferty przetargowej w Kancelarii Głównej (Budynek Zarządu- parter), w terminie wyznaczonym na składanie ofert.

VI. Zwrot wadium

1. Zwrot wadium oferentom, których oferty nie zostały wybrane w wyniku przetargu, powinien nastąpić niezwłocznie po zakończeniu przetargu, nie później jednak niż w ciągu 7 dni po terminie rozstrzygnięcia przetargu.

2. Oferentowi, który wygrał przetarg, zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy.

3. Wadium będzie zwracane w tej samej formie w jakiej zostało wniesione.

4. Zamawiający jest uprawniony do zatrzymania wadium, jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana:

- a) odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie lub ustalonych w drodze negocjacji przeprowadzonych pomiędzy Oferentem i Komisją,
- b) nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
- c) zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Oferenta.

5. Zwrotu wadium oferentom, których oferty wpłynęły po terminie i zostały odrzucone w części jawnej przetargu, Zamawiający dokona niezwłocznie po zakończeniu części jawnej przetargu.

VII. Wymagany termin realizacji przedmiotu przetargu:

12 miesięcy od daty zawarcia umowy

VIII. Projekt umowy

Przy określaniu warunków oferty oferent powinien zapoznać się z projektem umowy Zamawiającego.

IX. Tryb udzielania wyjaśnień

Wszelkich wyjaśnień dotyczących przetargu udzielają:

a) w sprawach technicznych:

- ZG Sobieski - Dział Gospodarki Maszynami, Smarami i Technologii Górniczej
Łukasz Ganobis; tel. 0-32 618 54 36,

b) w sprawach formalno-prawnych:

Wydział Umów: tel. (32) 618 56 80.

X. Otwarcie ofert

1. Otwarcie złożonych do przetargu ofert nastąpi w dniu **16.12.2010r.** o godz. **10.30.** w Południowym Koncernie Węglowym S.A. w Jaworznie, przy ul. Grunwaldzkiej 37, w budynku **Zarządu.**

2. Otwarcie ofert jest jawne.

3. Komisja w obecności przybyłych oferentów:

a) stwierdza prawidłowość ogłoszenia przetargu oraz liczbę otrzymanych ofert, liczbę ofert złożonych po wyznaczonym terminie ich składania, stan kopert;

- b) otwiera koperty z ofertami w kolejności ich złożenia; nie otwiera ofert złożonych po terminie; zwrotu ofert, które zostały złożone po terminie i zostały odrzucone w części jawnej przetargu, Zamawiający dokona niezwłocznie po zakończeniu części jawnej przetargu;
- c) po otwarciu każdej z ofert podaje się nazwy (firmy) oraz adresy oferentów, a także informacje dotyczące ceny, oraz warunków płatności zawartych w ofertach. Ceny nie podaje się w sytuacji, gdy formularz oferty handlowej zawiera powyżej 20 pozycji cen jednostkowych.
- d) informuje obecnych oferentów o przewidywanym terminie zakończenia postępowania.

XI. Część niejawną przetargu.

1. W części niejawną Komisja dokonuje sprawdzenia ofert pod względem formalnym i określa braki w ofertach.
2. Komisja wzywa równocześnie oferentów (e-mail), którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń lub dokumentów określonych w wymaganiach ofertowych, lub którzy złożyli dokumenty zawierające błędy, do ich uzupełnienia w ponownie wyznaczonym terminie, w formie zgodnej z opisem przygotowania oferty. Oświadczenia lub dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez oferenta oraz przez oferowane dostawy/usługi wymagań określonych w wymaganiach ofertowych nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert .
3. Komisja dokonuje merytorycznej analizy ofert
4. Komisja odrzuca oferty:
 - złożone po wyznaczonym terminie,
 - gdy nie wniesiono wadium, lub wniesiono wadium wadliwe,
 - które pomimo wezwania do uzupełnienia, o którym mowa w ust.2, nie spełniają warunków formalnych określonych w wymaganiach ofertowych,
 - gdy z analizy merytorycznej wynika, że oferty nie odpowiadają warunkom przetargu przyjętym w wymaganiach ofertowych.
4. W przypadku podjęcia decyzji o przeprowadzeniu negocjacji Komisja zaprasza oferentów, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu, na ten sam dzień i tę samą godzinę, a następnie prowadzi z nimi negocjacje w kolejności ustalonej w drodze losowania. W przypadku nieprzybycia oferenta na negocjacje w ustalonym terminie lub jego spóźnienia się, ocena przeprowadzona zostanie w oparciu o złożoną przed wyznaczonym terminem negocjacji ofertę .
5. Z przebiegu negocjacji sporządza się protokół

XII. Kryteria oceny ofert, zgodnie z którymi Komisja będzie oceniać oferty

Przy ocenie ofert Komisja kierować się będzie następującymi kryteriami oceny ofert:

| | | |
|--------------------|---|-----------|
| a) cena netto* | - | waga 90 % |
| b) okres gwarancji | - | waga 10 % |

Razem: 100 %

- * - liczona jako cena remontu podstawowego + suma cen wszystkich fabrycznie nowych części zamiennych dla danego typu przekładni wchodzących w skład remontu rozszerzonego. Należy podać cenę za każdą z wymienionych nowych części zamiennych w przedstawionym wykazie zgodnie z załącznikiem nr 3a do wymagań ofertowych. W innym przypadku oferta zostanie odrzucona.

1. Ocena każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona według następujących wzorów:

a) Całkowita ocena punktowa oferty zostanie obliczona według wzoru:

$$O_i = 0,9 \times C_i + 0,1 \times G_i$$

gdzie:

O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]

C_i - cząstkowa ocena badanej oferty według kryterium „cena netto oferty” [pkt]

G_i - cząstkowa ocena badanej oferty według kryterium „okres gwarancji” [pkt]

b) Cząstkowa ocena oferty według kryterium „cena netto oferty (waga 90%) zostanie obliczona według wzoru:

$$C_i = (C_{\min} / C_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

C_i - cząstkowa ocena badanej oferty według kryterium „cena netto oferty” [pkt]

C_{\min} - najniższa cena netto oferty spośród ofert nie podlegających odrzuceniu [zł]

C_{bad} - cena netto oferty badanej [zł]

c) Cząstkowa ocena oferty według kryterium „okres gwarancji” (waga 10%) zostanie obliczona według wzoru:

$$G_i = (G_b / G_{\max}) \times 100$$

gdzie:

G_i - ilość punktów badanej oferty [pkt]

G_{\max} - najdłuższy okres gwarancji z badanych ofert [m-ce]

G_b - okres gwarancji w ofercie badanej [m-ce]

Minimalny okres gwarancji dla przedmiotu zamówienia wynosi 12 miesięcy.

Deklarowany **okres gwarancji ponad 24 miesiące** dla przedmiotu zamówienia będzie traktowany przy obliczeniu ilości punktów w kryterium „okres gwarancji” – jako 24 miesiące.

3. Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

XIII. Rozstrzygnięcie przetargu

1. Postępowanie przetargowe jest poufne.
2. Protokół z przebiegu postępowania przetargowego winien być sporządzony w terminie do 45 dni od dnia otwarcia ofert.
3. Decyzje o przyjęciu oferty podejmuje Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A.
4. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. podejmuje decyzję o unieważnieniu przetargu lub jego części bez podania przyczyny.
5. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. nie ma obowiązku udzielania oferentom wyjaśnień w sprawie motywów wyboru oferty.
6. Niezwłocznie po zakończeniu przetargu oferenci zostaną powiadomieni pisemnie o jego wyniku.
7. Oferta otwarta nie podlega zwrotowi.
8. Opłata za wymagania ofertowe nie podlega zwrotowi.

XIV. Postanowienia końcowe.

1. Zamawiający dopuszcza składania ofert częściowych – (ofertą częściową jest dany typ przekładni).

2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji warunków realizacji zamówienia z oferentami, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu.
4. Zamawiający nie dopuszcza udziału podwykonawców w realizacji zamówienia.

Załączniki:

- Załącznik nr 1 - Szczegółowy zakres rzeczowy – wg przedmiotu zamówienia.
Załącznik nr 2 - Wzór oferty technicznej.
Załącznik nr 2a - Wzór oświadczenia wykonawcy będącego Producentem /upoważnionym przedstawicielem Producenta maszyn/urządzeń wymienionych w ofercie(*).
Załącznik nr 2b - Wzór oświadczenia Producenta maszyn/urządzeń o udzieleniu autoryzacji wykonawcy napraw i remontów maszyn/urządzeń wymienionych w ofercie (*).
Załącznik nr 2c - Wzór oświadczenia wykonawcy remontu nie będącego producentem i nie posiadającego autoryzacji Producenta maszyn i urządzeń wymienionych w ofercie(*).
Załącznik nr 2d - Wzór oświadczenia wykonawcy będącego Producentem/upoważnionym przedstawicielem Producenta/ autoryzowanym wykonawcą remontów maszyn/ urządzeń wymienionych w ofercie(*).
Załącznik nr 2e - Wzór oświadczenia wykonawcy nie będącego Producentem a posiadającym ocenę zdolności zakładu remontowego do wykonywania remontów wydaną przez uprawnioną jednostkę certyfikującą wyroby.
Załącznik nr 2f - Wzór oświadczenia wykonawcy w związku z realizacją umowy remontowej o gotowości przestrzegania u zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A.
Załącznik nr 2g - Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
Załącznik nr 3 - Wzór oferty handlowej.
Załącznik nr 3a - Cennik usług.
Załącznik nr 4 - Wykaz dostaw i usług wykonanych lub wykonywanych w okresie ostatnich trzech lat.
Załącznik nr 5 - Projekt umowy – wg przedmiotu zamówienia.

*) – niepotrzebne skreślić

**) – niepotrzebne skreśla Wydział Umów

.....
MGR ZG Sobieski

.....
TM-1

.....
TT-1

.....
MGR ZG Janina

.....
TM-2

.....
TT-2

.....
Wydział Umów

I. Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

Remonty przekładni typu: PTG 50/1000, 11/13 o mocy 11kW, ŚLIMAKOWA 1:125, ŚLIMAKOWA 1:50, K1SH-450 z „bec-stopem”, K1SH450N z „bec-stopem”, PIOMA (PD-250, KB250, KB-109M), GWAREK 1000, GWAREK 1000B, GWAREK 1200, KWWDN 325 (2K), KWWDN 400 (2K), KWWDN 500 (2K), KWWDN 650, KWWDN 800 (2K), KWWDN 1000, M-3KA-400

II. Wymagania techniczne:

1. Zakres remontu przekładni obejmuje:

1.1. Remont podstawowy:

- a) demontaż , czyszczenie i mycie przekładni,
- b) kontrolę i weryfikację zdemontowanych podzespołów i części z kwalifikacją ich do wymiany, regeneracji, lub złomowania,
- c) regenerację korpusu przekładni (w tym gniazd i siedzeń łożyskowych, oraz powierzchni podziału korpusu),
- d) czyszczenie wnętrza korpusu przekładni,
- e) malowanie wnętrza korpusu lakierem olejoodpornym,
- f) wymianę kompletu łożysk na nowe (dopuszczamy stosowanie łożysk tylko firmy: SKF),
- g) regenerację chłodziw w układach chłodzenia przekładni (w przekładniach ,w których występują układy chłodzenia),
- h) regeneracja zużytych elementów przekładni,
- i) wymiana wszystkich uszczelnień ruchowych przekładni, elementów złącznych, dystansowych i zabezpieczających na nowe,
- j) wymiana uszkodzonych (nie nadających się do ponownego wykorzystania) śrub na zgodne z DTR producenta lub obowiązującymi normami,
- k) zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni zewnętrznych kadłuba,
- l) konserwacja powierzchni montażowych,
- ł) próby stanowiskowe na biegu luzem i pod obciążeniem, sprawdzenie szczelności przekładni, poziomu drgań i temperatury powierzchni korpusu w okolicach łożysk. Próby stanowiskowe muszą być wykonane na stacji prób posiadającej możliwość pracy pod obciążeniem w cyklu narastającym, stałym, sinusoidalnym i udokumentowane raportem z wykonania pomiarów diagnostycznych.

1.2. Remont rozszerzony:

- a) remont podstawowy,
- b) wymiana nadmiernie zużytych (nie nadających się do regeneracji) wałów, wieńców lub kół zębatych oraz innych elementów z nimi współpracujących na fabrycznie nowe .

2. Wykonawca zobowiązany jest do zwrotu Zamawiającemu części, podzespołów po wymianie z wyjątkiem uszczelnień oraz zużytych olejów i smarów.

Cennik za remont podstawowy oraz cennik fabrycznie nowych części zamiennych, dla poszczególnych typów przekładni przygotowuje i przedstawi do przetargu oferent w swojej ofercie przetargowej (wg załącznika nr 3a do wymagań ofertowych).

III. Wymagania jakościowe:

Wraz z wyremontowanym urządzeniem Wykonawca dostarczy świadectwo jakości przeprowadzonego remontu (zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do projektu umowy), oraz świadectwo gwarancyjne.

IV. Wymagania organizacyjne:

Załadunek urządzeń do remontu i rozładunek po przeprowadzonym remoncie będzie się odbywał u Zamawiającego na jego koszt.

V. Inne wymagania:

1. Części i elementy przewidziane do wymiany podczas wykonywania remontu w zakresie podstawowym jak i rozszerzonym muszą być wymienione na fabrycznie nowe.
2. Do wyremontowanej przekładni firma wystawi następujące dokumenty:
 - a) Dowód dostawy,
 - b) Świadectwo jakości,
 - c) Świadectwo gwarancyjne,
 - d) Protokół zdawczo-odbiorczy,
 - e) Protokół z badania przekładni na hamowni.

.....
MGR ZG Sobieski

.....
MGR ZG Janina

WZÓR OFERTY TECHNICZNEJ

1. Dane oferenta:

pełna nazwa oferenta:
.....
.....
adres pocztowy:
.....
.....

2. Data sporządzenia oferty:

3. Przedmiot (zakres) oferty:
.....
.....

3.1. Informacja o producencie/producentach przedmiotu zamówienia:
– w przypadku gdy oferent nie jest producentem;

4. Termin wykonania przedmiotu zamówienia:

- maksymalnie do 14 dni - remont urządzeń (przekładni typu: PTG 50/1000, 11/13 o mocy 11kW, Ślimakowa 1:125, Ślimakowa 1:50, Gwarek 1000, Gwarek 1000B, Gwarek 1200, KWDN 325 (2K), KWDN 400 (2K), KWDN 500 (2K), KWDN 650, KWDN 800 (2K), KWDN 1000, M-3KA-400 od daty dostarczenia przez Zamawiającego zlecenia faksem lub odbioru osobistego zlecenia przez Wykonawcę,
- maksymalnie do 21 dni – remont urządzeń (przekładni typu: K1SH-450 z „bec-stopem”, K1SH450N z „bec-stopem”, PIOMA (PD-250, KB250, KB-109M), od daty dostarczenia przez Zamawiającego zlecenia faksem lub odbioru osobistego zlecenia przez Wykonawcę,
- w przypadku wystąpienia wad w okresie gwarancji - 12 godzin przystąpienie do prac w tym zakresie od telefonicznego zgłoszenia, potwierdzonego za pomocą faksu;

5. Warunki transportu:

transport własny oferenta i na koszt oferenta

6. Okres gwarancji:

(min. 12 miesięcy) od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego

7. Oświadczamy, że oferowana usługa jest wolna od wad prawnych.

8. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

9. Oświadczamy, że posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.

10. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny w Południowym Koncernie Węglowym S.A. przedstawioną w Załączniku nr 2g do wymagań ofertowych.

11. Załącznikami do niniejszej oferty są:

11.1 Oświadczenie zgodne z wzorem przedstawionym wg Załącznika nr 2a*) do wymagań ofertowych:

Zał. nr

11.2. Oświadczenie zgodne z wzorem przedstawionym wg Załącznika nr 2b*) do wymagań ofertowych:

Zał. nr

11.3. Oświadczenie zgodne z wzorem przedstawionym wg Załącznika nr 2c*) do wymagań ofertowych:

Zał. nr

11.4. Oświadczenie zgodne z wzorem przedstawionym wg Załącznika nr 2d*) do wymagań ofertowych:

Zał. nr

11.5. Oświadczenie zgodne z wzorem przedstawionym wg Załącznika nr 2e*) do wymagań ofertowych:

Zał. nr

11.6. Oświadczenie zgodne z wzorem przedstawionym wg Załącznika nr 2f*) do wymagań ofertowych:

Zał. nr

11.7. Wykaz wykonanych usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców:

Zał. nr

11.8. Dokumenty potwierdzające, że te usługi zostały należycie wykonane (Referencje):

Zał. nr

11.9. Kserokopie dokumentu(*):

Zał. nr 1 - ocena zdolności zakładu oferenta do wykonywania remontów urządzeń wymienionych w ofercie, wydaną przez uprawnioną jednostkę certyfikującą.

*¹) – niepotrzebne skreślić

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

Załącznik nr 2a do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE PRODUCENTA/UPOWAŻNIONEGO
PRZEDSTAWICIELA PRODUCENTA¹⁾ MASZYN/URZĄDZEŃ**

Dotyczy: przetargu nieograniczonego dla wyłonienia podmiotu wykonującego remonty przekładni (**podać typ przekładni**) do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

nr przetargu:

Oświadczamy, że jesteśmy producentem/upoważnionym przedstawicielem Producenta¹⁾ urządzeń typu (**podać typ przekładni**) będących przedmiotem przetargu.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych do reprezentowania
Producenta maszyny/urządzenia)

¹⁾ niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 2b do wymagań ofertowych

Miejscowość:....., dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE PRODUCENTA MASZYN/URZĄDZEŃ
O UDZIELENIU AUTORYZACJI
WYKONAWCY NAPRAW I REMONTÓW**

Dotyczy: przetargu nieograniczonego dla wyłonienia podmiotu wykonującego remonty przekładni (**podać typ przekładni**) do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

nr przetargu:

Uprawnieni do reprezentowania **Producenta/upoważnionego przedstawiciela Producenta**¹⁾ oświadczamy, iż niżej wymienionemu **Wykonawcy**:

-
1. **Udzieliliśmy autoryzacji** w zakresie świadczenia usług remontowych produkowanych przez nas maszyn/urządzeń w zakresie nie mniejszym niż przedmiot niniejszego postępowania oraz na okres nie krótszy niż termin realizacji zamówienia.
 2. **Zapewniamy** dostawę części zamiennych podzespołów ujętych w dokumentacji, na podstawie której wyrób został wprowadzony do obrotu, niezbędnych do świadczenia usług remontowych w całym okresie trwania umowy.
 3. **Udostępniliśmy** dokumentację niezbędną do przeprowadzenia usług remontowych w zakresie przedmiotu zamówienia/zaakceptowaliśmy dokumentację Wykonawcy¹⁾.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób Upoważnionych
do reprezentowania **Producenta maszyny/urządzenia lub
jego upoważnionego przedstawiciela**)

¹⁾ niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 2c do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY REMONTU
NIE BĘDĄCEGO PRODUCENTEM I NIE POSIADAJĄCEGO
AUTORYZACJI PRODUCENTA MASZINY/URZĄDZEŃ**

Dotyczy: przetargu nieograniczonego dla wyłonienia podmiotu wykonującego remonty przekładni (**podać typ przekładni**) do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

nr przetargu:

Uprawnieni do reprezentowania Wykonawcy **nie będącego producentem i nie posiadającego autoryzacji Producenta:**

1. **Oświadczamy**, że w trakcie remontu maszyny/urządzenia zostaną zastosowane oryginalne części zamienne i podzespoły.
2. **Oświadczamy**, że posiadamy ocenę zdolności zakładu remontowego do wykonywania remontów urządzeń pracujących w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (w zakresie nie mniejszym niż przedmiot zamówienia) wydaną przez uprawnioną jednostkę certyfikującą.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych do reprezentowania
oferenta nie będącego producentem)

Załącznik nr 2d do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY BĘDĄCEGO PRODUCENTEM/
UPOWAŻNIONYM PRZEDSTAWICIELEM
PRODUCENTA/AUTORYZOWANYM WYKONAWCĄ¹⁾
REMONTÓW MASZYN/URZĄDZEŃ**

Dotyczy: przetargu nieograniczonego dla wyłonienia podmiotu wykonującego remonty przekładni (**podać typ przekładni**) do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

nr przetargu:

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy będącego producentem/upoważnionym przedstawicielem producenta/podmiotem autoryzowanym przez producenta¹⁾, oświadczamy:**

- 1. Remont** będący przedmiotem niniejszego postępowania, wykonany będzie w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanego wyrobu i nie spowoduje wytworzenia nowej maszyny/urządzenia - w związku z tym nie będzie wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobów do obrotu, zgodnie z aktualnie obowiązującym stanem prawnym.
- 2. Wyremontowana** maszyna/urządzenie jako przeznaczone do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem będzie odpowiadać dokumentacji na podstawie której wyrób został wprowadzony do obrotu, oraz na podstawie której był eksploatowany przed remontem.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych do reprezentowania **Wykonawcy remontu maszyny/urządzenia lub jego upoważnionego przedstawiciela**)

¹⁾ niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 2e do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY NIE BĘDĄCEGO PRODUCENTEM
a
POSIADAJĄCYM OCENĘ ZDOLNOŚCI ZAKŁADU
REMONTOWEGO DO WYKONYWANIA REMONTÓW
WYDANĄ PRZEZ UPRAWNIONĄ JEDNOSTKĘ
CERTYFIKUJĄCĄ**

Dotyczy: przetargu nieograniczonego dla wyłonienia podmiotu wykonującego remonty przekładni (**podać typ przekładni**) do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

nr przetargu:

Uprawnieni do reprezentowania Oferenta **nie będącego producentem a posiadającym ocenę zdolności zakładu remontowego** wydaną przez uprawnioną jednostkę certyfikującą , oświadczamy, iż:

1. **Remont** będący przedmiotem niniejszego postępowania, wykonany będzie w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację wyremontowanego wyrobu i nie spowoduje wytworzenia nowej maszyny/urządzenia - w związku z tym nie będzie wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobów do obrotu, zgodnie z aktualnie obowiązującym stanem prawnym.
2. **Wyremontowana** maszyna/urządzenie jako przeznaczone do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem będzie odpowiadać dokumentacji na podstawie której wyrób został wprowadzony do obrotu, oraz na podstawie której był eksploatowany przed remontem.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych do reprezentowania **Wykonawcy remontu maszyny/urządzenia lub jego upoważnionego przedstawiciela**)

Załącznik nr 2f do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
W ZWIĄZKU Z REALIZACJĄ UMOWY REMONTOWEJ
O
GOTOWOŚCI PRZESTRZEGANIA OBOWIĄZUJĄCYCH
U ZAMAWIAJĄCEGO RYGORÓW ZWIĄZANYCH Z OCHRONĄ
ŚRODOWISKA W RAMACH WDROŻONEGO
ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA
POŁUDNIOWEGO KONCERNU WĘGLOWEGO S.A.**

Dotyczy: przetargu nieograniczonego dla wyłonienia podmiotu wykonującego remonty przekładni (**podać typ przekładni**) do przerośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

nr przetargu:

Uprawnieni do reprezentowania **Oferenta/Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania z remontowanymi (naprawianymi) maszynami/ urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania w procesie naprawy/remontu odpadów, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.
5. **Jesteśmy zapoznani** z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S. A. przedstawioną w Załączniku nr 2g do wymagań ofertowych.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych do reprezentowania **Wykonawcy remontu maszyny/urządzenia lub jego upoważnionego przedstawiciela**)

*Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
„Remont przekładni do przerośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.*

Załącznik nr 2g do wymagań ofertowych

Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny

Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

WZÓR OFERTY HANDLOWEJ

1. Dane oferenta:

pełna nazwa oferenta:
.....
.....
skrót nazwy oferenta:
NIP:
REGON:
adres pocztowy:
nr telefonu:
nr faksu:
e-mail:

(w przypadku oferentów występujących wspólnie powyższe należy wypełnić dla każdego oferenta oddzielnie)

2. Data sporządzenia oferty:

3. Przedmiot (zakres) oferty:

.....

4. Cennik usług: zgodnie z załącznikiem nr 3a wymagań ofertowych (również na nośniku CD jako arkusz EXCEL).

Cena netto winna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne dla realizacji przedmiotu umowy.

5. Warunki płatności:

Minimalny termin płatności faktur wynosi 60 dni od daty otrzymania faktury.

Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

6. Forma płatności: przelew.

7. Termin związania ofertą:

Oświadczamy, że uważamy się za związanych ofertą na czas wskazany w wymaganiach ofertowych.

8. Oświadczamy, że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

9. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z wymaganiami ofertowymi i przyjmujemy je bez zastrzeżeń.

10. Oświadczamy, że wyrażamy zgodę na podpisanie umowy zgodnie z załączonym wzorem.

11. Załącznikami do niniejszej oferty są:

11.1. Kserokopia aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert:

zał. nr

11.2. Kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego brak zaległości w opłaceniu podatków, opłat lub zaświadczenie o uzyskaniu przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia lub rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymaniu w całości wykonania decyzji organu podatkowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert:

zał. nr

11.3. Kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega w opłaceniu składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert:

zał. nr

11.4. Dowód wpłacenia wadium:

zał. nr

11.5. Dowód wykupu wymagań ofertowych:

zał. nr

11.6. Pełnomocnictwa**):

zał. nr

*) – niepotrzebne skreślić

***) – w przypadku, gdy udzielono pełnomocnictw

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

1. **Cennik usług** (również na nośniku CD jako arkusz EXCEL)

Cennik remontu przekładni typu: PTG 50/1000, 11/13 o mocy 11kW, ŚLIMAKOWA 1:125, ŚLIMAKOWA 1:50, K1SH-450 z „bec-stopem”, K1SH450N z „bec-stopem”, PIOMA (PD-250, KB-250, KB-109M), GWAREK 1000, GWAREK 1000B, GWAREK 1200, KWWDN 325 (2K), KWWDN 400 (2K), KWWDN 500 (2K), KWWDN 650, KWWDN 800 (2K), KWWDN 1000, M-3KA-400 do przenośników i podajników taśmowych.

| L.p. | Typ przekładni | Cena remontu podstawowego (zł/szt) |
|------|-------------------------|------------------------------------|
| 1. | PTG 50/1000 | |
| 2. | 11/13 o mocy 11kW | |
| 3. | ŚLIMAKOWA 1:125 | |
| 4. | ŚLIMAKOWA 1:50 | |
| 5. | K1SH450 z „bec-stopem” | |
| 6. | K1SH450N z „bec-stopem” | |
| 7. | PD-250 | |
| 8. | KB-250 | |
| 9. | KB-109M | |
| 10. | Gwarek 1000 | |
| 11. | Gwarek 1000B | |
| 12. | Gwarek 1200 | |
| 13. | KWWDN 325 (2K) | |
| 14. | KWWDN 400 (2K) | |
| 15. | KWWDN 500 (2K) | |
| 16. | KWWDN 650 | |
| 17. | KWWDN 800 (2K) | |
| 18. | KWWDN 1000 | |
| 19. | M-3KA-400 | |

Cennik fabrycznie nowych części zamiennych do remontu rozszerzonego przekładni

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--------------------------------|-------------------------------|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia PTG 50/1000 | | | |
| 1. | Wałek zębaty z=15 (atakujący) | rys. POOA-35-65A | |
| 2. | Wałek zębaty z=14 (atakujący) | rys. POOA-35-66A | |
| 3. | Wałek zębaty stożkowy z=14 | rys. POOA-35-67A | |
| 4. | Wałek zębaty z=13 (atakujący) | rys. POOA-35-68A | |
| 5. | Wieniec zębaty z=51 | rys. POOA-35-70 | |
| 6. | Wieniec zębaty z=52 | rys. POOA-35-71 | |
| 7. | Wieniec zębaty z=59 | rys. POOA-35-72 | |
| 8. | Wieniec zębaty z=60 | rys. POOA-35-73 | |
| 9. | Wałek zębaty z=22 | rys. POOA-35-77A | |
| 10. | Wałek zębaty z=20 | rys. POOA-35-78A | |
| 11. | Wałek zębaty z=21 | rys. POOA-35-79A | |
| 12. | Wałek zębaty z=19 | rys. POOA-35-80A | |
| 13. | Koło zębate z=73 | rys. POOA-35-82E | |
| 14. | Koło zębate z=75 | rys. POOA-35-83E | |
| 15. | Koło zębate z=90 | rys. POOA-35-84E | |
| 16. | Koło zębate z=92 | rys. POOA-35-85E | |
| 17. | Piasta | rys. POOA-35-75C | |
| 18. | Wał | rys. POOA-25-2C | |

i = 11,29
i = 13,9
i = 22,348

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:

„Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR |
|---------------------------|--|-------------------|
| 11/13 o mocy 11 kW | | |
| 1. | Koło zębate stożkowe rys. W11.013.04.02.01 | i= 13 |
| 2. | Walek rys. W11.013.04.02.002 | |
| 3. | Wał sprzęgła rys. W11.013.04.02.004 | |
| 4. | Oprawa łożyska rys. W11.013.04.02.007 | |
| 5. | Pokrywa rys. W11.013.04.02.008 | |
| 6. | Oprawa łożyska rys. W11.013.04.02.010 | |
| 7. | Pokrywa rys. W11.013.04.02.12 | |
| 8. | Pokrywa prawa rys. W11.013.04.02.045 | |
| 9. | Pokrywa lewa rys. W11.013.04.02.045 | |
| 10. | Kadłub rys. W11.013.04.02.046/47 | |
| 11. | Walek zębaty rys. W11.013.04.02.048 | |
| 12. | Koło zębate rys. W11.013.04.02.049 | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR |
|------------------------------------|--|-------------------|
| Przekładnia ślimakowa 1:125 | | |
| 1. | Górna część korpusu nr kat. 1.3.1.1 | |
| 2. | Dolna część korpusu nr kat. 1.3.1.2 | |
| 3. | Ślimak nr kat. 1.5.1.5 | |
| 4. | Walek zębaty z=15 nr kat. 1.3.1.8 | |
| 5. | Koło zębate z=38 nr kat. 1.3.1.9 | |
| 6. | Pólsprzęgło nr kat. 1.3.1.10 | |
| 7. | Tuleja nr kat. 1.3.1.11 | |
| 8. | Piasta koła ślimakowego nr kat. 1.3.1.16 | |
| 9. | Koło ślimakowe nr kat. 1.3.1.17 | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR |
|-----------------------------------|---|-------------------|
| Przekładnia ślimakowa 1:50 | | |
| 1. | Ślimak rys. G21.008-07.16.001 | |
| 2. | Kadłub przekładni rys. G45.018-02.003 | |
| 3. | Koło ślimakowe rys. G45.018-02.009 | |
| 4. | Piasta koła ślimakowego rys. G45.018-02.005 | |
| 5. | Krażek zabezpieczający rys. G21.008-07.16.004 | |
| 6. | Wał koła ślimakowego rys. G21.008-07.16.002 | |
| 7. | Pokrywa przelotowa rys. G45.018-02.013 | |

*Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.*

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|---|-------------------|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia K1SH 450 wg. rys. nr 0-0800-003644 | | | |
| 1. | Para stożkowa | rys. 1-800-3650 | i = 24,375 |
| 2. | Wał zębaty | rys. 2-800-1146 | |
| 3. | Koło zębate | rys. 2-0800-00365 | |
| 4. | Wał wyjściowy | rys. 2-800-3652 | |
| 5. | Tuleja | rys. 1-800-3658 | |
| 6. | Tuleja dystansowa | rys. 3-800-3660 | |
| 7. | Pokrywa | rys. 3-800-1056 | |
| 8. | Pierścień | rys. 4-800-1055 | |
| 9. | Pierścień | rys. 4-800-1060 | |
| 10. | Pokrywa | rys. 3-800-3662 | |
| 11. | Pokrywa | rys. 2-800-3655 | |
| 12. | Nakrętka wału | rys. 3-800-911 | |
| 13. | Simmer | rys. 30314058 | |
| 14. | Labirynt | rys. 30313003 | |
| 15. | Simmer | rys. 30300523 | |
| 16. | Simmer | rys. 30302650 | |

| Lp. | Nazwa element | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|---------------------|--------------------|--------------------------|
| Przekładnia K1SH 450N wg. rys. nr 0-0800-004546 | | | |
| 1. | Para stożkowa | rys. 1-800-3650 | i = 31,875 |
| 2. | Wał zębaty | rys. 2-0800-004541 | |
| 3. | Wał z kołem zębatym | rys. 2-0800-005495 | |
| 4. | Tuleja | rys. 1-800-3658 | |
| 5. | Tuleja dystansowa | rys. 3-800-3660 | |
| 6. | Pokrywa | rys. 3-800-1056 | |
| 7. | Pierścień | rys. 4-800-1055 | |
| 8. | Pierścień | rys. 4-800-1060 | |
| 9. | Pokrywa | rys. 4-800-1989 | |
| 10. | Pokrywa | rys. 2-800-3655 | |
| 11. | Nakrętka wału | rys. 3-800-911 | |
| 12. | Simmer | rys. 30314058 | |
| 13. | Labirynt | rys. 30313003 | |
| 14. | Simmer | rys. 30300523 | |
| 15. | Simmer | rys. 30302650 | |

*Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.*

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|---------------|---|-------------------|--------------------------|
| PD-250 | | | |
| 1. | Wał wejściowy z =16 | rys. 7095413/06 | |
| 2. | Wał wejściowy uzębiony z = 19 | rys. 7095414/09 | |
| 3. | Koło zębate z = 93 | rys. 7095418/06 | |
| 4. | Koło zębate z = 80 | rys. 7095423/06 | |
| 5. | Koło zębate z = 97 | rys. 7095418/06 | |
| 6. | Wał uzębiony stały z = 19 | rys. 7095417/06 | |
| 7. | Pokrywa | rys. 7095425/05 | |
| 8. | Tulejka | rys.S21.250-02.04 | |
| 9. | Bęben napędowy | rys. 7439890/00 | |
| 10. | Płaszcz bębna kpl. | rys. 7430120/00 | |
| 11. | Wał bębna | rys. 7430111/16 | |
| 12. | Wykładzina gumowa wulkanizowana na płaszczu bębna | | |
| 13. | Wałek uzębiony | rys. 7439950/06 | |
| 14. | Pierścień uzębiony | rys. 7439951/06 | |
| 15. | Ściana | rys. 7439965/00 | |
| 16. | Podpora przekładni niska | rys. 7432160/0 | |
| 17. | Podpora przekładni wysoka | rys. 7432170/0 | |
| 18. | Tuleja 1 | rys. 7439959/6 | |
| 19. | Pokrywa 1 | rys. 7439956/16 | |
| 20. | Pokrywa 2 | rys. 7439957/16 | |
| 21. | Pokrywa smarowa | rys. 7439970/16 | |

i=20,609

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|---------------------------|---------------------------|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia KB-250 | | | |
| 1. | Wał uzębiony kpl. z=21 | rys.S21.250-02.01 | |
| 2. | Koło stożkowe z=45 | rys.S21.250-03.02 | |
| 3. | Wałek uzębiony wyk C z=22 | rys.S21.250-03.01 | |
| 4. | Koło zębate wyk. C z =58 | rys.S21.250-04.02 | |
| 5. | Wałek uzębiony z=17 | rys.S21.250-05.00 | |
| 6. | Wał wyjściowy | rys.S21.250-05.00 | |

i=24,26

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|----------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------|
| Przekładnia KB-109M | | | |
| 1. | Wał uzębiony kpl. z=17 | rys.01282-01.05/2 | |
| 2. | Koło stożkowe z=36 | rys.01282-02.05m | |
| 3. | Wałek uzębiony z=26 | rys.01282-02.01M/1 | |
| 4. | Wałek uzębiony z=27 | rys.01282-02.01M/1 | |
| 5. | Koło zębate z=73 | rys.01282-03.01M/1 | |
| 6. | Koło zębate z=95 | rys.01282-03.01M/1 | |
| 7. | Wałek uzębiony z=20 | rys.01282-03.02M | |
| 8. | Koło zębate z tuleją z=67 | rys.01282-04.01 | |
| 9. | Korpus uszczelnienia | rys.2418997/2 | |
| 10. | Pokrywa z chłodzeniem | rys.ZME-0180.OM | |

i=19,92
i=24,96

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
„Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--------------------------------|-------------------------|------------------------------|--------------------------|
| 11. | Wał wejściowy kpl. | rys.01282-01.00/M2 | |
| Przekładnia Gwarek 1000 | | | |
| 1. | Koło z=27, m=5 | rys.W21.002-01.01.01 010/VIb | |
| 2. | Koło z=29, m=5 | rys. W21.002-01.01.010/Ib | |
| 3. | Koło z=31, m=5 | rys.W21.002-01.01.010/IIb | |
| 4. | Koło z=32, m=6 | rys.G21-107AA14a | |
| 5. | Koło z=33, m=5 | rys.W21.002-01.01.010./IIIb | |
| 6. | Koło z=35, m=5 | rys.S21.002-01.01.007 | |
| 7. | Koło z=38, m=5 | rys.W21.002-01.01.010/IVb | |
| 8. | Koło z=43, m=5 | rys.W21.002-01.01.010/Vb | |
| 9. | Koło z=63, m=5 | rys.G21-107AA11A/C | |
| 10. | Koło z=68, m=5 | rys.G21-107AA11/IVe | i=30,9 |
| 11. | Koło z=73, m=5 | rys.G21-107AA11/III f | i=16,3 |
| 12. | Koło z=75, m=5 | rys.G21-107AA11/II d | i=19,9 |
| 13. | Koło z=79, m=5 | rys. G21-107AA11/VIC | i=24,6 |
| 14. | Koło z=95, m=5 | rys. S21.002-01.01.012/1 | |
| 15. | Koło z=101, m=5 | rys. G21-107AA12e | |
| 16. | Koło z=102 z kanałikiem | rys. G21-107AA13g | |
| 17. | Wał f 180 | rys.W21.002-01.01.006/1 | |
| 18. | Półsprzęgło | rys. W21.002-01.01.008 | |
| 19. | Korpus przekładni | rys. S21.002-01.01.03a | |
| 20. | Piasta korpusu | rys. G21-107AA5f | |
| 21. | Pokrywa f180 | rys. G21-107AA8b | |
| 22. | Pokrywa f110 | rys. S21-107AA6 | |
| 23. | Tarcza hamulcowa | rys. G21.008-01.01.009 | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Przekładnia Gwarek 1000B | | | |
| 1. | Koło z=27, m=5 | rys.S21.002-01.01.010/1/1 | |
| 2. | Koło z=29 m=5 | rys.W21.002-01.01.010/Ib | |
| 3. | Koło z=31, m=5 | rys.S21.002-01.01.010/11/1 | |
| 4. | Koło z=32, m=6 | rys.S21.002-01.01.014 | |
| 5. | Koło z=33, m=5 | rys.S21.002-01.01.010/111/1 | |
| 6. | Koło z=35, m=5 | rys.S21.002-01.01.007 | |
| 7. | Koło z=38, m=5 | rys.S21.002-01.01.010/TV/1 | |
| 8. | Koło z=43, m=5 | rys.S21.002-01.01.010A/1 | |
| 9. | Koło z=63, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/V/1 | |
| 10. | Koło z=68, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/IV/1 | i = 25,31 |
| 11. | Koło z=73, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/111/1 | i = 12,68 |
| 12. | Koło z=75, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/11/1 | i = 15,48 |
| 13. | Koło z=79, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/1/1 | i = 19,14 |
| 14. | Koło z=95, m=5 | rys.S21.002-01.01.012/1 | i = 20,93 |
| 15. | Koło z=101, m=5 | rys.G21-107AA12e | |
| 16. | Koło z=102 bez kanałka | rys.S21.002-01.01.013/2 | |
| 17. | Koło z=51, m=12 | rys.S21.002-01.01.016/1 | |
| 18. | Koło z=16, m=12 | rys.S21.002-01.01.015 | |
| 19. | Wał fi 110 | rys.W21.002-01.01.004/1 | |
| 20. | Wał fi 110 | rys.S21.002-01.01.004 | |
| 21. | Wał fi 180 | rys.W21.002-01.01.006/1 | |
| 22. | Wał fi 180 | rys.S21.002-01.01.029 | |
| 23. | Tarcza półsprzęgła | rys.S21.006-01.02.05/3 | |
| 24. | Korpus przekładni | rys. S21.002.-01.01.03a | |
| 25. | Piasta korpusu | rys. G21-107AA5f | |
| 26. | Pokrywa f180 | rys. G21-107AA8b | |
| 27. | Pokrywa f110 | rys. S21.107AA8 | |
| 28. | Tarcza hamulcowa | rys. S21.008-01.01.009 | |

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--------------------------------|--|--|--------------------------|
| Przekładnia Gwarek 1200 | | | |
| 1. | Wałek szybkobieżny rys.G21.008-01.01.01.020 | i = 36,83 i = 46,96 i = 25,68 i = 28,79 | |
| 2. | Wał II rys.G21.008-01.01.01.102 | | |
| 3. | Koło zębate z=41, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.014 | | |
| 4. | Koło zębate z=49, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.015 | | |
| 5. | Koło zębate z=53, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.016 | | |
| 6. | Koło zębate z=122, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.011 | | |
| 7. | Koło zębate z=114, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.012 | | |
| 8. | Koło zębate z=110, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.013 | | |
| 9. | Koło zębate z=34, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.010 | | |
| 10. | Koło zębate z=129, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.101 | | |
| 11. | Koło zębate z=21, m=10 rys.G21.008-01.01.01.017 | | |
| 12. | Koło zębate z=52, m=10 rys.G21.008-01.01.01.018 | | |
| 13. | Zębnik z=22, m=8 rys.G21.008-01.01.01.019 | | |
| 14. | Koło zdawcze z=110, m=8 rys.G21.008-01.01.01.008 | | |
| 15. | Sprzęgło rys.G21.008-01.01.01.036 | | |
| 16. | Korpus rys.G21.008-01.01.01.01 | | |
| 17. | Tuleja przesuwna wałka szybkobieżnego rys.G21.008-01.01.01.103 | | |
| 18. | Tuleja przesuwna wału II rys.G21.008-01.01.01.023 | | |
| 19. | Panewka rys.G21.008-01.01.01.027 | | |
| 20. | Mechanizm zasprzęglania rys.G21.008-01.01.01.42 | | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|---|--|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-325(KWDN-325) | | | |
| 1. | Wałek zębata stożkowy m=4, z=16 rys.KZS-16/4 | i=16,3 i=20,6 i=25,3 i=32,1 i=42,2 i=49,4 i=65,1 i=82,8 i=100 i=109,2 | |
| 2. | Koło zębata stożkowe m=4, z=33 rys.KZS-33/4 | | |
| 3. | Wałek zębata m=2,5 z=33 rys.NWK99-33-28/2,5-00 | | |
| 4. | Wałek zębata m=2,5 z= 28 rys.NWK99-33-28/2,5-00 | | |
| 5. | Wałek zębata m=2,5 z=24 rys. NWK99-24-16/2,5 | | |
| 6. | Wałek zębata m=2,5 z=20 rys.NWK99-33-16/2,5 | | |
| 7. | Wałek zębata m=2,5 z=16 rys.NWK99-33-16/2,5 | | |
| 8. | Wałek zębata m=2,5 z=13 rys. NWK99-13-11/2,5 | | |
| 9. | Wałek zębata m=2,5 z=11 rys.NWK99-13-11/2,5 | | |
| 10. | Koło zębata m=2,5 z=66 rys.KZb99-66-88/2,5 | | |
| 11. | Wałek zębata m=2,5 z=71 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 12. | Wałek zębata m=2,5 z=75 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 13. | Wałek zębata m=2,5 z=79 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 14. | Wałek zębata m=2,5 z=83 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 15. | Wałek zębata m=2,5 z=86 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 16. | Wałek zębata m=2,5 z=88 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 17. | Wałek zębata m=4 z=20 rys.KZD99-28-11/4 | | |
| 18. | Wałek zębata m=4 z=16 rys.KZD99-28-11/4 | | |
| 19. | Wałek zębata m=4 z=14 rys.KZD99-28-11/4 | | |
| 20. | Wałek zębata m=4 z=13 rys.KZD99-28-11/4 | | |
| 21. | Koło zębata m=4 z=79 rys. KZb99-66-88/4 | | |
| 22. | Koło zębata m=4 z=83 rys. KZb99-66-88/4 | | |
| 23. | Koło zębata m=4 z=85 rys. KZb99-66-88/4 | | |
| 24. | Koło zębata m=4 z=86 rys. KZb99-66-88/4 | | |

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|---|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-400(KWDN-400) | | | |
| 1. | Wałek zębaty stożkowy m=5 z=16 rys.KZS-16/5 | | |
| 2. | Koło zębate stożkowe m=5 z=33 rys.KZS-33/5 | | |
| 3. | Wałek zębaty m=3 z=33 rys.NWK99-33-24/3-00 | | |
| 4. | Wałek zębaty m=3 z=28 rys.NWK99-33-24/3-00 | | |
| 5. | Wałek zębaty m=3 z=24 rys.NWK99-33-24/3-00 | | |
| 6. | Wałek zębaty m=3 z=20 rys. NWK99-20-16/3 | | |
| 7. | Wałek zębaty m=3 z=16 rys.NWK99-20-16/3 | | |
| 8. | Wałek zębaty m=3 z=13, rys. NWK99-13/3 | i=16,3 | |
| 9. | Wałek zębaty m=3 z=11 rys. NWK99-11/3 | i=20,6 | |
| 10. | Koło zębate m=3 z=66 rys.KZb99-66-88/3 | i=25,3 | |
| 11. | Koło zębate m=3 z=71 rys.KZb99-66-88/3 | i=32,1 | |
| 12. | Koło zębate m=3 z=75 rys.KZb99-66-88/3 | i=42,2 | |
| 13. | Koło zębate m=3 z=79 rys.KZb99-66-88/3 | i=49,4 | |
| 14. | Koło zębate m=3 z=83 rys.KZb99-66-88/3 | i=65,1 | |
| 15. | Koło zębate m=3 z=86 rys.KZb99-66-88/3 | i=82,8 | |
| 16. | Koło zębate m=3 z=88 rys.KZb99-66-88/3 | i=100 | |
| 17. | Wałek zębaty m=5 z=20 rys.KZD99-20-11/5 | i=109,2 | |
| 18. | Wałek zębaty m=5 z=16 rys.KZD99-20-11/5 | | |
| 19. | Wałek zębaty m=5 z=14 rys.KZD99-20-11/5 | | |
| 20. | Wałek zębaty m=5 z=13 rys.KZD99-20-11/5 | | |
| 21. | Koło zębate m=5 z=79 rys. KZf99-66-88/5 | | |
| 22. | Koło zębate m=5 z=83 rys. KZf99-66-88/5 | | |
| 23. | Koło zębate m=5 z=85 rys. KZf99-66-88/5 | | |
| 24. | Koło zębate m=5 z=86 rys. KZf99-66-88/5 | | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|--|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-500(KWDN-500) | | | |
| 1. | Wałek zębaty stożkowy m=6, z=16 rys.KZS-16/6 | | |
| 2. | Koło zębate stożkowe m=6, z=33 rys.KZS-33/6 | | |
| 3. | Wałek zębaty m=4 z=33, rys.NWK99-33-4/-00 | | |
| 4. | Wałek zębaty m=4 z=28 rys. NWK99-28-16/4 | | |
| 5. | Wałek zębaty m=4 z=24 rys. NWK99-28-16/4 | | |
| 6. | Wałek zębaty m=4 z=20 rys. NWK99-28-16/4 | | |
| 7. | Wałek zębaty m=4 z=16 rys. NWK99-28-16/4 | | |
| 8. | Wałek zębaty m=4 z=13 rys. NWK99-13-11/4 | i=16,3 | |
| 9. | Wałek zębaty m=4 z=11 rys. NWK99-13-11/4 | i=20,6 | |
| 10. | Koło zębate m=4 z=66 rys.KZb99-66-88/4 | i=25,3 | |
| 11. | Koło zębate m=4 z=71 rys.KZb99-66-88/4 | i=32,1 | |
| 12. | Koło zębate m=4 z=75 rys.KZb99-66-88/4 | i=42,2 | |
| 13. | Koło zębate m=4 z=79 rys.KZb99-66-88/4 | i=49,4 | |
| 14. | Koło zębate m=4 z=83 rys.KZb99-66-88/4 | i=65,1 | |
| 15. | Koło zębate m=4 z=86 rys.KZb99-66-88/4 | i=82,8 | |
| 16. | Koło zębate m=4 z=88 rys.KZb99-66-88/4 | i=100 | |
| 17. | Wałek zębaty m=6 z=20 rys.KZD99-20-11/6 | i=109,2 | |
| 18. | Wałek zębaty m=6 z=16 rys.KZD99-20-11/6 | | |
| 19. | Wałek zębaty m=6 z=14 rys.KZD99-20-11/6 | | |
| 20. | Wałek zębaty m=6 z=13 rys.KZD99-20-11/6 | | |
| 21. | Koło zębate m=6 z=79 rys. KZf99-66-88/6 | | |
| 22. | Koło zębate m=6 z=83 rys. KZf99-66-88/6 | | |
| 23. | Koło zębate m=6 z=85 rys. KZf99-66-88/6 | | |
| 24. | Koło zębate m=6 z=86 rys. KZf99-66-88/6 | | |

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|--|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-650(KWDN-650) | | | |
| 1. | Wałek zębata stożkowy m=8 z=16 rys.KZS-16/8-00 | | |
| 2. | Koło zębata stożkowe m=8 z=33 rys.KZS-33/8 | | |
| 3. | Wałek zębata m=5 z=33 rys.NWK99-33-24/5-00 | | |
| 4. | Wałek zębata m=5 z=28 rys.NWK99-33-24/5-00 | | |
| 5. | Wałek zębata m=5 z=24 rys.NWK99-33-24/5-00 | | |
| 6. | Wałek zębata m=5 z=20 rys.NWK99-20-13/5 | | |
| 7. | Wałek zębata m=5 z=16 rys.NWK99-20-13/5 | | |
| 8. | Wałek zębata m=5 z=13 rys.NWK99-20-13/5 | | |
| 9. | Wałek zębata z=11 rys.NWK99-11/5 | | |
| 10. | Koło zębata m=5 z=66 rys. KZf99-66-88/5 | i=16,3 | |
| 11. | Koło zębata m=5 z=71 rys. KZf99-66-88/5 | i=20,6 | |
| 12. | Koło zębata m=5 z=75 rys. KZf99-66-88/5 | i=25,3 | |
| 13. | Koło zębata m=5 z=79 rys. KZf99-66-88/5 | i=32,1 | |
| 14. | Koło zębata m=5 z=83 rys. KZf99-66-88/5 | i=42,2 | |
| 15. | Koło zębata m=5 z=86 rys. KZf99-66-88/5 | i=49,4 | |
| 16. | Koło zębata m=5 z=88 rys. KZf99-66-88/5 | i=65,1 | |
| 17. | Wałek zębata m=8 z=20 rys.KZD99-33-20/8-00 | i=82,8 | |
| 18. | Wałek zębata m=8 z=16 rys. KZD99-16-11/8 | i=100 | |
| 19. | Wałek zębata m=8 z=14 rys. KZD99-16-11/8 | i=109,2 | |
| 20. | Wałek zębata m=8 z=13 rys. KZD99-16-11/8 | | |
| 21. | Koło zębata m=8 z=79 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 22. | Koło zębata m=8 z=83 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 23. | Koło zębata m=8 z=85 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 24. | Koło zębata m=8 z=86 rys.KZf99-66-88/8 | | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|--|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-800(KWDN-800) | | | |
| 1. | Wałek zębata stożkowy m=10 z=16 rys.KZS-16/10-00 | | |
| 2. | Koło zębata stożkowe m=10 z=33 rys.KZS-33/10 | | |
| 3. | Wałek zębata m=6 z=33 rys.NWK99-33-24/6-00 | | |
| 4. | Wałek zębata m=6 z=28 rys.NWK99-33-24/6-00 | | |
| 5. | Wałek zębata m=6 z=24 rys.NWK99-33-24/6-00 | | |
| 6. | Wałek zębata m=6 z=20 rys.NWK99-20-13/6 | | |
| 7. | Wałek zębata m=6 z=16 rys.NWK99-20-13/6 | | |
| 8. | Wałek zębata m=6 z=13 rys.NWK99-20-13/6 | | |
| 9. | Wałek zębata m=6 z=11 rys.NWK99-11/6 | | |
| 10. | Koło zębata m=6 z=66 rys. KZf99-66-88/6 | i=16,3 | |
| 11. | Koło zębata m=6 z=71 rys. KZf99-66-88/6 | i=20,6 | |
| 12. | Koło zębata m=6 z=75 rys. KZf99-66-88/6 | i=25,3 | |
| 13. | Koło zębata m=6 z=79 rys. KZf99-66-88/6 | i=32,1 | |
| 14. | Koło zębata m=6 z=83 rys. KZf99-66-88/6 | i=42,2 | |
| 15. | Koło zębata m=6 z=86 rys. KZf99-66-88/6 | i=49,4 | |
| 16. | Koło zębata m=6 z=88 rys. KZf99-66-88/6 | i=65,1 | |
| 17. | Wałek zębata m=10 z=20 rys.KZD99-33-20/10-00 | i=82,8 | |
| 18. | Wałek zębata m=10 z=16 rys.KZD99-16-11/10 | i=100 | |
| 19. | Wałek zębata m=10 z=14 rys.KZD99-16-11/10 | i=109,2 | |
| 20. | Wałek zębata m=10 z=13 rys.KZD99-16-11/10 | | |
| 21. | Koło zębata m=10 z=79 rys. KZf99-66-88/10 | | |
| 22. | Koło zębata m=10 z=83 rys. KZf99-66-88/10 | | |
| 23. | Koło zębata m=10 z=85 rys. KZf99-66-88/10 | | |
| 24. | Koło zębata m=10 z=86 rys. KZf99-66-88/10 | | |

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|
| Przekładnia zębata KWDN-1000 | | | |
| 1. | Wałek zębaty m=8, z=33 rys.NKZ99-33-20/8-00 | i=7 i= 31,6 i=9 i=40,2 i=10,0 i=48,5 i=12,3 i=53 i=15,6 i=20,5 i=24 | |
| 2. | Wałek zębaty m=8, z=28 rys.NKZ99-33-20/8-00 | | |
| 3. | Wałek zębaty m=8, z=24 rys.NKZ99-33-20/8-00 | | |
| 4. | Wałek zębaty m=8, z=20 rys.NKZ99-33-20/8-00 | | |
| 5. | Wałek zębaty m=8 z=16 rys.NKZ99-16-13/8 | | |
| 6. | Wałek zębaty m=8 z=13 rys.NKZ99-16-13/8 | | |
| 7. | Wałek zębaty m=8 z=11 rys.NKZ99-11/8 | | |
| 8. | Koło zębate m=8 z=66 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 9. | Koło zębate m=8 z=71 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 10. | Koło zębate m=8 z=75 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 11. | Koło zębate m=8 z=79 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 12. | Koło zębate m=8 z=83 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 13. | Koło zębate m=8 z=86 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 14. | Koło zębate m=8 z=88 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 15. | Wałek zębaty m=12 z=20 rys.KZD99-20-13/12 | | |
| 16. | Wałek zębaty m=12 z=16 rys.KZD99-20-13/12 | | |
| 17. | Wałek zębaty m=12 z=14 rys.KZD99-20-13/12 | | |
| 18. | Wałek zębaty m=12 z=13 rys.KZD99-20-13/12 | | |
| 19. | Koło zębate m=12 z=79 rys. KZf99-66-88/12 | | |
| 20. | Koło zębate m=12 z=83 rys. KZf99-66-88/12 | | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|------------------------------|---|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia M-3KA-400 | | | |
| 1. | Zębnik stożkowy Nr. Kat. 3KAHD40025-02-4 | | |
| 2. | Koło zębate stożkowe Nr. Kat. 3KAHD40025-06 | | |
| 3. | Wałek zębaty Nr. Kat. 3KAHD40025-04 | | |
| 4. | Koło zębate Nr. Kat. 3KAHD40025-07 | | |
| 5. | Wałek zębaty Nr Kat. 2W400-15400-R20 | | |
| 6. | Koło zębate Nr kat. 3KAHD40025-08 | | |

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

.....
MGR ZG Sobieski

Załącznik nr 4 do wymagań ofertowych

**WYKAZ USŁUG
WYKONANYCH LUB WYKONYWANYCH
W OKRESIE OSTATNICH TRZECH LAT**

Nazwa oferenta:

Adres oferenta:

Data:.....

| Lp. | Przedmiot zamówienia | Wartość zamówienia netto (bez VAT) | Termin realizacji | Pełna nazwa podmiotu, na rzecz którego wykonywano zamówienie |
|-----|----------------------|------------------------------------|-------------------|--|
| | | | | |

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

- p r o j e k t u m o w y -

UMOWA nr.....

Zawarta w dniu w Jaworznie pomiędzy:
Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
nr KRS: 0000228587 – Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy KRS,
NIP: 632-188-05-39,
kapitał zakładowy: 352.040.780,00 zł, kapitał wpłacony: 352.040.780,00 zł,
zwanym dalej „Zamawiającym”,
reprezentowanym przez:

1. -
2. -

a:

.....

z siedzibą w:

adres:

nr KRS:

NIP:

zwanym w treści umowy „Wykonawcą” reprezentowanym przez:

1. -
2. -

Umowa została zawarta na podstawie Uchwały nr Zarządu Południowego Koncernu Węglowego S.A. z dnia zatwierdzającej wyniki przetargu oraz protokołu z rokowań z dnia

§ 1

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonywania w okresie obowiązywania niniejszej umowy usług na rzecz Zamawiającego w zakresie remontów urządzeń. Szczegółowy wykaz urządzeń, zakres ich remontów oraz cennik usług zawierający ceny za wykonanie poszczególnych czynności remontowych określa Załącznik nr 1 do niniejszej umowy.
2. Ceny wymienione w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy są cenami netto, do których każdorazowo będzie doliczony podatek VAT według obowiązującej stawki.
3. Ceny wymienione w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy są stałe i obowiązują w całym okresie trwania niniejszej umowy.

§ 2

1. Podstawą wykonania przez Wykonawcę danego remontu będzie odrębne, pisemne zlecenie podpisane przez dwóch członków Zarządu Zamawiającego, określające w szczególności zakres remontu oraz wartość netto zlecenia, ustaloną na podstawie cennika zawartego w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy.
2. Zakres remontu przedstawiciele Wykonawcy i Zamawiającego ustalą w terminie do 7 dni od daty odbioru urządzenia przez Wykonawcę do remontu, lub na terenie Zamawiającego w dniu odbioru urządzenia.

*Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
„Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.*

3. Ustalenia dokonane w myśl postanowień ust. 2 przedstawiciele Wykonawcy i Zamawiającego potwierdzą protokołem kwalifikacji zakresu remontu, który stanowił będzie podstawę do wystawienia przez Zamawiającego zlecenia , o którym mowa w ust. 1.
4. W przypadku niepodpisania w terminie określonym w ust. 2 protokołu kwalifikacji z winy Wykonawcy, Zamawiający wystawi zlecenie na wykonanie remontu w zakresie koniecznym dla przywrócenia pełnej użyteczności i sprawności urządzenia, a Wykonawca zobowiązany będzie remont w tym zakresie - przy czym co najmniej w zakresie podstawowym - wykonać. Zamawiający będzie w takim przypadku zobowiązany zapłacić Wykonawcy wyłącznie cenę jak za remont w zakresie podstawowym, również w przypadku wykonania przez Wykonawcę czynności należących do zakresu rozszerzonego.

§ 3

Za wykonany remont Zamawiający zobowiązuje się zapłacić cenę netto równą wartości zlecenia, której mowa § 2 ust.1, powiększoną o podatek VAT według obowiązującej stawki.

§ 4

1. Faktury będą wystawiane przez Wykonawcę na podstawie protokołu zdawczo-odbiorczego, o którym mowa w § 9 ust. 1.
2. Zapłaty ceny Zamawiający dokonywał będzie w terminie 60 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury, przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w fakturze.
3. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
4. Faktury będą wystawiane przez Wykonawcę odrębnie za wykonanie remontu urządzeń pochodzących z Zakładu Górniczego Sobieski w Jaworznie i pochodzących z Zakładu Górniczego Janina w Libiążu. Wykonawca zobowiązany jest wskazać w fakturze, którego Zakładu Górniczego faktura dotyczy. Faktury wystawione na podstawie niniejszej umowy muszą zawierać numer, pod którym niniejsza umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego oraz numer zlecenia, którego faktura dotyczy. Do każdej faktury musi zostać dołączony protokół zdawczo-odbiorczy, o którym mowa w § 9 ust. 1. Faktura nie spełniająca wymogów określonych w zdaniach poprzednich nie jest prawidłowo wystawioną fakturą w rozumieniu ust. 2.
5. Zamawiający upoważnia Wykonawcę do wystawiania faktur bez konieczności potwierdzenia odbioru przez osobę upoważnioną.
6. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą zostać przeniesione na osobę trzecią bez zgody Zamawiającego.

§ 5

1. Remonty urządzeń wykonywane będą w zakładzie Wykonawcy.
2. Wykonawca zobowiązany jest na swoje ryzyko odebrać od Zamawiającego urządzenie do remontu i dostarczyć je Zamawiającemu po wykonanym remoncie. Koszty transportu wliczone są w cenę remontu.
3. Załadunek i wyładunek urządzenia u Zamawiającego odbywać się będzie na jego koszt i ryzyko.

§ 6

1. Wykonawca zobowiązuje się wykonywać remonty urządzeń w terminie dni od daty dostarczenia mu zlecenia przez Zamawiającego za pomocą faksu, lub odbioru osobistego zlecenia przez Wykonawcę;
2. Wykonawca zobowiązany jest umożliwić Zamawiającemu kontrolę jakości przeprowadzanego remontu podczas jego trwania.

§ 7

1. Wykonawca zobowiązuje się do oznaczenia wyremontowanych urządzeń w sposób trwały i umożliwiający łatwą ich identyfikację.
2. Oznaczenie, o którym mowa w ust. 1, winno być wykonane według wzoru XX / YY / ZZ, gdzie:
XX - skrót nazwy (firmy) Wykonawcy,
YY - miesiąc remontu,
ZZ - rok remontu.
3. Koszt oznaczenia wyremontowanego urządzenia wliczony jest w cenę remontu.

§ 8

Wraz z wyremontowanym urządzeniem Wykonawca dostarczy Zamawiającemu następujące dokumenty, których koszt wliczony jest w cenę remontu:

- 1) świadectwo jakości przeprowadzonego remontu, sporządzone według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do niniejszej umowy,
- 2) kartę gwarancyjną przeprowadzonego remontu.
- 3) protokół badań przekładni na hamowni.

§ 9

1. Wydanie urządzenia po wykonanym remoncie nastąpi po sporządzeniu przez Wykonawcę i podpisaniu przez Zamawiającego protokołu zdawczo-odbiorczego.
2. W przypadku stwierdzenia w toku odbioru, że remont został wykonany nienależycie, Zamawiający może odmówić odbioru i wezwać Wykonawcę do usunięcia stwierdzonych uchybień, wyznaczając w tym celu odpowiedni termin.

§ 10

1. Na wykonane usługi remontowe Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na okres miesięcy, licząc od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego, o którym mowa w § 9 ust. 1.
2. W przypadku wystąpienia w okresie gwarancji wad wykonanej usługi remontowej Wykonawca zobowiązany jest usunąć wady na swój koszt, poprzez wymianę lub naprawę dotkniętych wadami elementów wyremontowanych urządzeń.
3. Usunięcia wad, o których mowa w ust. 2, Wykonawca zobowiązany jest dokonać niezwłocznie, przystępując do prac w tym zakresie nie później niż w ciągu 24 godzin od chwili otrzymania telefonicznego zgłoszenia wystąpienia wad, potwierdzonego za pomocą faksu.
4. Okres gwarancji wydłuża się o czas usuwania wad, liczony od dnia telefonicznego zgłoszenia przez Zamawiającego wystąpienia tych wad do dnia ich usunięcia, potwierdzonego protokołem sporządzonym przez przedstawicieli Stron.

§ 11

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności, nieprzewidzianych, niezależnych od Stron, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnicych, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie nawzajem się powiadomić.
3. W przypadku gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 12 ust. 2.

§ 12

1. Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu karę umowną za zwłokę w wykonaniu zleconego remontu - w wysokości 1 % łącznej wartości netto zlecenia, o której mowa w § 2 ust. 1 za każdy rozpoczęty dzień zwłoki,
2. W przypadku odstąpienia od niniejszej umowy przez jedną ze Stron, Strona, która ponosi odpowiedzialność za przyczynę odstąpienia zapłaci drugiej Stronie karę umowną w wysokości 22 200,00 zł (słownie: dwadzieścia dwa tysiące dwieście złotych 00/100).
3. Strony umowy mogą dochodzić odszkodowania na zasadach ogólnych w przypadku, gdy kary umowne nie pokryją poniesionej szkody.
4. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od dnia wystawienia dokumentu obciążającego.

§ 13

1. Za prawidłową realizację niniejszej umowy odpowiedzialni są:
 - a) ze strony Wykonawcy: tel.
nr telefonu i nr faksu na który składane jest wezwanie serwisu:
 - b) ze strony Zamawiającego:
 - Zakład Górniczy Sobieski: mgr inż. Łukasz Ganobis tel. 32 618 54 36
 - Zakład Górniczy Janina: Jerzy Ślusarczyk tel. 32 627 02 20
2. Nadzór nad realizacją niniejszej umowy sprawują:
 - a) ze strony Wykonawcy: tel.
 - b) ze strony Zamawiającego:
 - Zakład Górniczy Sobieski: inż. Zenon Sarek tel. 32 618 54 36
 - Zakład Górniczy Janina: mgr inż. Ryszard Tomczyk tel. 32 627 05 65
3. O zmianach osób wymienionych w ust. 1 i 2 Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić w formie pisemnej. Zmiany te nie wymagają sporządzenia aneksu do niniejszej umowy.

§ 14

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 15

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia SA – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 16

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 3 do niniejszej umowy (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 17

Niniejsza umowa obowiązuje do dnia

§ 18

1. Obie strony zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron umowy, uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy z zastrzeżeniem postanowień § 15 i 16.
2. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego.
3. Wszelkie spory wynikłe z niniejszej umowy poddaje się pod rozstrzygnięcie sądowni powszechnemu właściwemu ze względu na siedzibę Zamawiającego.

§ 19

Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Integralną częścią umowy stanowią Załączniki:

Załącznik nr 1 - Szczegółowy zakres rzeczowy wraz z cennikiem usług.

Załącznik nr 2 - Wzór świadectwa jakości przeprowadzonego remontu.

Załącznik nr 3 - Obowiązki Stron w zakresie Prawa Geologicznego i Górniczego, ustalenia organizacyjno – techniczne.

Załącznik nr 3.1- Lista pracowników uprawnionych do wykonywania prac w Ruchu Zakładu Górniczego Sobieski i Zakładu Górniczego Janina.

Załącznik nr 4 - Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości.

Zamawiający:

Wykonawca:

1.

1.

2.

2.

Akceptacja projektu umowy:

.....
MGR ZG Sobieski

.....
TM-1

.....
MGR ZG Janina

.....
TM-2

.....
Radca Prawny

.....
Wydział Umów

Załącznik nr 1 do umowy

I. Szczegółowy zakres rzeczowy wraz z cennikiem usług.

Zakres remontu przekładni typu: PTG 50/1000, 11/13 o mocy 11kW, ŚLIMAKOWA 1:125, ŚLIMAKOWA 1:50, K1SH-450 z „bec-stopem”, K1SH450N z „bec-stopem”, PIOMA (PD-250, KB-250, KB-109M), GWAREK 1000, GWAREK 1000B, GWAREK 1200, KWWDN 325 (2K), KWWDN 400 (2K), KWWDN 500 (2K), KWWDN 650, KWWDN 800 (2K), KWWDN 1000, M-3KA-400 obejmuje:

1. Remont podstawowy:

- a) demontaż , czyszczenie i mycie przekładni,
- b) kontrolę i weryfikację zdemontowanych podzespołów i części z kwalifikacją ich do wymiany, regeneracji, lub złomowania,
- c) regenerację korpusu przekładni(w tym gniazd i siedzeń łożyskowych, oraz powierzchni podziału korpusu),
- d) czyszczenie wnętrza korpusu przekładni,
- e) malowanie wnętrza korpusu lakierem olejoodpornym,
- f) wymianę kompletu łożysk na nowe (dopuszczamy stosowanie łożysk tylko firmy: SKF),
- g) regenerację chłodziw w układach chłodzenia przekładni (w przekładniach ,w których występują układy chłodzenia),
- h) regeneracja zużytych elementów przekładni,
- i) wymiana wszystkich uszczelnień ruchowych przekładni, elementów złącznych, dystansowych i zabezpieczających na nowe,
- j) wymiana uszkodzonych (nie nadających się do ponownego wykorzystania) śrub na zgodne z DTR producenta lub obowiązującymi normami,
- k) zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni zewnętrznych kadłuba,
- l) konserwacja powierzchni montażowych,
- ł) próby stanowiskowe na biegu luzem i pod obciążeniem, sprawdzenie szczelności przekładni, poziomu drgań i temperatury powierzchni korpusu w okolicach łożysk. Próby stanowiskowe muszą być wykonane na stacji prób posiadającej możliwość pracy pod obciążeniem w cyklu narastającym, stałym, sinusoidalnym i udokumentowane raportem z wykonania pomiarów diagnostycznych.

2. Remont rozszerzony:

- a) remont podstawowy,
- b) wymiana nadmiernie zużytych (nie nadających się do regeneracji) wałów, wieńców lub kół zębatych oraz innych elementów z nimi współpracujących na fabrycznie nowe .

2. Wykonawca zobowiązany jest do zwrotu Zamawiającemu części, podzespołów po wymianie z wyjątkiem uszczelnień oraz zużytych olejów i smarów.

3. Cennik usług:

Cennik remontu przekładni typu: PTG 50/1000, 11/13 o mocy 11kW, ŚLIMAKOWA 1:125, ŚLIMAKOWA 1:50, K1SH-450 z „bec-stopem”, K1SH450N z „bec-stopem”, PIOMA (PD-250, KB-250, KB-109M), GWAREK 1000, GWAREK 1000B, GWAREK 1200, KWWDN 325 (2K), KWWDN 400 (2K), KWWDN 500 (2K), KWWDN 650, KWWDN 800 (2K), KWWDN 1000, M-3KA-400 do przenośników i podajników taśmowych.

| L.p. | Typ przekładni | Cena remontu podstawowego (zł/szt) |
|------|-------------------------|------------------------------------|
| 1. | PTG 50/1000 | |
| 2. | 11/13 o mocy 11kW | |
| 3. | ŚLIMAKOWA 1:125 | |
| 4. | ŚLIMAKOWA 1:50 | |
| 5. | K1SH450 z „bec-stopem” | |
| 6. | K1SH450N z „bec-stopem” | |
| 7. | PD-250 | |
| 8. | KB-250 | |
| 9. | KB-109M | |
| 10. | Gwarek 1000 | |
| 11. | Gwarek 1000B | |
| 12. | Gwarek 1200 | |
| 13. | KWWDN 325 (2K) | |
| 14. | KWWDN 400 (2K) | |
| 15. | KWWDN 500 (2K) | |
| 16. | KWWDN 650 | |
| 17. | KWWDN 800 (2K) | |
| 18. | KWWDN 1000 | |
| 19. | M-3KA-400 | |

Cennik fabrycznie nowych części zamiennych do remontu rozszerzonego przekładni

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--------------------------------|-------------------------------|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia PTG 50/1000 | | | |
| 1. | Wałek zębany z=15 (atakujący) | rys. POOA-35-65A | |
| 2. | Wałek zębany z=14 (atakujący) | rys. POOA-35-66A | |
| 3. | Wałek zębany stożkowy z=14 | rys. POOA-35-67A | |
| 4. | Wałek zębany z=13 (atakujący) | rys. POOA-35-68A | |
| 5. | Wieniec zębany z=51 | rys. POOA-35-70 | |
| 6. | Wieniec zębany z=52 | rys. POOA-35-71 | |
| 7. | Wieniec zębany z=59 | rys. POOA-35-72 | |
| 8. | Wieniec zębany z=60 | rys. POOA-35-73 | |
| 9. | Wałek zębany z=22 | rys. POOA-35-77A | |
| 10. | Wałek zębany z=20 | rys. POOA-35-78A | |
| 11. | Wałek zębany z=21 | rys. POOA-35-79A | |
| 12. | Wałek zębany z=19 | rys. POOA-35-80A | |
| 13. | Koło zębany z=73 | rys. POOA-35-82E | |
| 14. | Koło zębany z=75 | rys. POOA-35-83E | |
| 15. | Koło zębany z=90 | rys. POOA-35-84E | |
| 16. | Koło zębany z=92 | rys. POOA-35-85E | |
| 17. | Piasta | rys. POOA-35-75C | |
| 18. | Wał | rys. POOA-25-2C | |

i = 11,29
i = 13,9
i = 22,348

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR |
|---------------------------|--|-------------------|
| 11/13 o mocy 11 kW | | |
| 1. | Koło zębate stożkowe rys. W11.013.04.02.01 | i= 13 |
| 2. | Walek rys. W11.013.04.02.002 | |
| 3. | Wał sprzęgła rys. W11.013.04.02.004 | |
| 4. | Oprawa łożyska rys. W11.013.04.02.007 | |
| 5. | Pokrywa rys. W11.013.04.02.008 | |
| 6. | Oprawa łożyska rys. W11.013.04.02.010 | |
| 7. | Pokrywa rys. W11.013.04.02.12 | |
| 8. | Pokrywa prawa rys. W11.013.04.02.045 | |
| 9. | Pokrywa lewa rys. W11.013.04.02.045 | |
| 10. | Kadłub rys. W11.013.04.02.046/47 | |
| 11. | Walek zębaty rys. W11.013.04.02.048 | |
| 12. | Koło zębate rys. W11.013.04.02.049 | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR |
|------------------------------------|--|-------------------|
| Przekładnia ślimakowa 1:125 | | |
| 1. | Górna część korpusu nr kat. 1.3.1.1 | |
| 2. | Dolna część korpusu nr kat. 1.3.1.2 | |
| 3. | Ślimak nr kat. 1.5.1.5 | |
| 4. | Walek zębaty z=15 nr kat. 1.3.1.8 | |
| 5. | Koło zębate z=38 nr kat. 1.3.1.9 | |
| 6. | Pólsprzęgło nr kat. 1.3.1.10 | |
| 7. | Tuleja nr kat. 1.3.1.11 | |
| 8. | Piasta koła ślimakowego nr kat. 1.3.1.16 | |
| 9. | Koło ślimakowe nr kat. 1.3.1.17 | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR |
|-----------------------------------|---|-------------------|
| Przekładnia ślimakowa 1:50 | | |
| 1. | Ślimak rys. G21.008-07.16.001 | |
| 2. | Kadłub przekładni rys. G45.018-02.003 | |
| 3. | Koło ślimakowe rys. G45.018-02.009 | |
| 4. | Piasta koła ślimakowego rys. G45.018-02.005 | |
| 5. | Krażek zabezpieczający rys. G21.008-07.16.004 | |
| 6. | Wał koła ślimakowego rys. G21.008-07.16.002 | |
| 7. | Pokrywa przelotowa rys. G45.018-02.013 | |

Południowy Koncern Węgłowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|---|-----------------------------------|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia K1SH 450 wg. rys. nr 0-0800-003644 | | | |
| 1. | Para stożkowa rys. 1-800-3650 | i = 24,375 | |
| 2. | Wał zębaty rys. 2-800-1146 | | |
| 3. | Koło zębate rys. 2-0800-00365 | | |
| 4. | Wał wyjściowy rys. 2-800-3652 | | |
| 5. | Tuleja rys. 1-800-3658 | | |
| 6. | Tuleja dystansowa rys. 3-800-3660 | | |
| 7. | Pokrywa rys. 3-800-1056 | | |
| 8. | Pierścień rys. 4-800-1055 | | |
| 9. | Pierścień rys. 4-800-1060 | | |
| 10. | Pokrywa rys. 3-800-3662 | | |
| 11. | Pokrywa rys. 2-800-3655 | | |
| 12. | Nakrętka wału rys. 3-800-911 | | |
| 13. | Simmer rys. 30314058 | | |
| 14. | Labirynt rys. 30313003 | | |
| 15. | Simmer rys. 30300523 | | |
| 16. | Simmer rys. 30302650 | | |

| Lp. | Nazwa element | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|--|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia K1SH 450N wg. rys. nr 0-0800-004546 | | | |
| 1. | Para stożkowa rys. 1-800-3650 | i = 31,875 | |
| 2. | Wał zębaty rys. 2-0800-004541 | | |
| 3. | Wał z kołem zębatym rys. 2-0800-005495 | | |
| 4. | Tuleja rys. 1-800-3658 | | |
| 5. | Tuleja dystansowa rys. 3-800-3660 | | |
| 6. | Pokrywa rys. 3-800-1056 | | |
| 7. | Pierścień rys. 4-800-1055 | | |
| 8. | Pierścień rys. 4-800-1060 | | |
| 9. | Pokrywa rys. 4-800-1989 | | |
| 10. | Pokrywa rys. 2-800-3655 | | |
| 11. | Nakrętka wału rys. 3-800-911 | | |
| 12. | Simmer rys. 30314058 | | |
| 13. | Labirynt rys. 30313003 | | |
| 14. | Simmer rys. 30300523 | | |
| 15. | Simmer rys. 30302650 | | |

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węgłowego S.A.”.

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|---------------|---|-------------------|--------------------------|
| PD-250 | | | |
| 1. | Wał wejściowy z =16 | rys. 7095413/06 | |
| 2. | Wał wejściowy uzębiony z = 19 | rys. 7095414/09 | |
| 3. | Koło zębate z = 93 | rys. 7095418/06 | |
| 4. | Koło zębate z = 80 | rys. 7095423/06 | |
| 5. | Koło zębate z = 97 | rys. 7095418/06 | |
| 6. | Wał uzębiony stały z = 19 | rys. 7095417/06 | |
| 7. | Pokrywa | rys. 7095425/05 | |
| 8. | Tulejka | rys.S21.250-02.04 | |
| 9. | Bęben napędowy | rys. 7439890/00 | |
| 10. | Płaszcz bębna kpl. | rys. 7430120/00 | |
| 11. | Wał bębna | rys. 7430111/16 | |
| 12. | Wykładzina gumowa wulkanizowana na płaszczu bębna | | |
| 13. | Wałek uzębiony | rys. 7439950/06 | |
| 14. | Pierścień uzębiony | rys. 7439951/06 | |
| 15. | Ściana | rys. 7439965/00 | |
| 16. | Podpora przekładni niska | rys. 7432160/0 | |
| 17. | Podpora przekładni wysoka | rys. 7432170/0 | |
| 18. | Tuleja 1 | rys. 7439959/6 | |
| 19. | Pokrywa 1 | rys. 7439956/16 | |
| 20. | Pokrywa 2 | rys. 7439957/16 | |
| 21. | Pokrywa smarowa | rys. 7439970/16 | |

i=20,609

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|---------------------------|---------------------------|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia KB-250 | | | |
| 1. | Wał uzębiony kpl. z=21 | rys.S21.250-02.01 | |
| 2. | Koło stożkowe z=45 | rys.S21.250-03.02 | |
| 3. | Wałek uzębiony wyk C z=22 | rys.S21.250-03.01 | |
| 4. | Koło zębate wyk. C z =58 | rys.S21.250-04.02 | |
| 5. | Wałek uzębiony z=17 | rys.S21.250-05.00 | |
| 6. | Wał wyjściowy | rys.S21.250-05.00 | |

i=24,26

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|----------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------|
| Przekładnia KB-109M | | | |
| 1. | Wał uzębiony kpl. z=17 | rys.01282-01.05/2 | |
| 2. | Koło stożkowe z=36 | rys.01282-02.05m | |
| 3. | Wałek uzębiony z=26 | rys.01282-02.01M/1 | |
| 4. | Wałek uzębiony z=27 | rys.01282-02.01M/1 | |
| 5. | Koło zębate z=73 | rys.01282-03.01M/1 | |
| 6. | Koło zębate z=95 | rys.01282-03.01M/1 | |
| 7. | Wałek uzębiony z=20 | rys.01282-03.02M | |
| 8. | Koło zębate z tuleją z=67 | rys.01282-04.01 | |
| 9. | Korpus uszczelnienia | rys.2418997/2 | |
| 10. | Pokrywa z chłodzeniem | rys.ZME-0180.OM | |
| 11. | Wał wejściowy kpl. | rys.01282-01.00/M2 | |

i=19,92
i=24,96

*Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
„Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.*

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--------------------------------|-------------------------|------------------------------|--------------------------|
| Przekładnia Gwarek 1000 | | | |
| 1. | Koło z=27, m=5 | rys.W21.002-01.01.01 010/VIb | |
| 2. | Koło z=29, m=5 | rys. W21.002-01.01.010/Ib | |
| 3. | Koło z=31, m=5 | rys.W21.002-01.01.010/IIb | |
| 4. | Koło z=32, m=6 | rys.G21-107AA14a | |
| 5. | Koło z=33, m=5 | rys.W21.002-01.01.010./IIIb | |
| 6. | Koło z=35, m=5 | rys.S21.002-01.01.007 | |
| 7. | Koło z=38, m=5 | rys.W21.002-01.01.010/IVb | |
| 8. | Koło z=43, m=5 | rys.W21.002-01.01.010/Vb | |
| 9. | Koło z=63, m=5 | rys.G21-107AA11A/C | |
| 10. | Koło z=68, m=5 | rys.G21-107AA11/IVe | i=30,9 |
| 11. | Koło z=73, m=5 | rys.G21-107AA11/III f | i=16,3 |
| 12. | Koło z=75, m=5 | rys.G21-107AA11/II d | i=19,9 |
| 13. | Koło z=79, m=5 | rys. G21-107AA11/VIC | i=24,6 |
| 14. | Koło z=95, m=5 | rys. S21.002-01.01.012/1 | |
| 15. | Koło z=101, m=5 | rys. G21-107AA12e | |
| 16. | Koło z=102 z kanałikiem | rys. G21-107AA13g | |
| 17. | Wał f 180 | rys.W21.002-01.01.006/1 | |
| 18. | Półsprzęgło | rys. W21.002-01.01.008 | |
| 19. | Korpus przekładni | rys. S21.002-01.01.03a | |
| 20. | Piasta korpusu | rys. G21-107AA5f | |
| 21. | Pokrywa f180 | rys. G21-107AA8b | |
| 22. | Pokrywa f110 | rys. S21-107AA6 | |
| 23. | Tarcza hamulcowa | rys. G21.008-01.01.009 | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Przekładnia Gwarek 1000B | | | |
| 1. | Koło z=27, m=5 | rys.S21.002-01.01.010/1/1 | |
| 2. | Koło z=29 m=5 | rys.W21.002-01.01.010/Ib | |
| 3. | Koło z=31, m=5 | rys.S21.002-01.01.010/11/1 | |
| 4. | Koło z=32, m=6 | rys.S21.002-01.01.014 | |
| 5. | Koło z=33, m=5 | rys.S21.002-01.01.010/111/1 | |
| 6. | Koło z=35, m=5 | rys.S21.002-01.01.007 | |
| 7. | Koło z=38, m=5 | rys.S21.002-01.01.010/TV/1 | |
| 8. | Koło z=43, m=5 | rys.S21.002-01.01.010A/1 | |
| 9. | Koło z=63, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/V/1 | |
| 10. | Koło z=68, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/IV/1 | i = 25,31 |
| 11. | Koło z=73, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/111/1 | i = 12,68 |
| 12. | Koło z=75, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/11/1 | i = 15,48 |
| 13. | Koło z=79, m=5 | rys.S21.002-01.01.011/1/1 | i = 19,14 |
| 14. | Koło z=95, m=5 | rys.S21.002-01.01.012/1 | i = 20,93 |
| 15. | Koło z=101, m=5 | rys.G21-107AA12e | |
| 16. | Koło z=102 bez kanałka | rys.S21.002-01.01.013/2 | |
| 17. | Koło z=51, m=12 | rys.S21.002-01.01.016/1 | |
| 18. | Koło z=16, m=12 | rys.S21.002-01.01.015 | |
| 19. | Wał fi 110 | rys.W21.002-01.01.004/1 | |
| 20. | Wał fi 110 | rys.S21.002-01.01.004 | |
| 21. | Wał fi 180 | rys.W21.002-01.01.006/1 | |
| 22. | Wał fi 180 | rys.S21.002-01.01.029 | |
| 23. | Tarcza półsprzęgła | rys.S21.006-01.02.05/3 | |
| 24. | Korpus przekładni | rys. S21.002.-01.01.03a | |
| 25. | Piasta korpusu | rys. G21-107AA5f | |
| 26. | Pokrywa f180 | rys. G21-107AA8b | |
| 27. | Pokrywa f110 | rys. S21.107AA8 | |
| 28. | Tarcza hamulcowa | rys. S21.008-01.01.009 | |

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--------------------------------|--|--|--------------------------|
| Przekładnia Gwarek 1200 | | | |
| 1. | Wałek szybkobieżny rys.G21.008-01.01.01.020 | i = 36,83 i = 46,96 i = 25,68 i = 28,79 | |
| 2. | Wał II rys.G21.008-01.01.01.102 | | |
| 3. | Koło zębate z=41, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.014 | | |
| 4. | Koło zębate z=49, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.015 | | |
| 5. | Koło zębate z=53, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.016 | | |
| 6. | Koło zębate z=122, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.011 | | |
| 7. | Koło zębate z=114, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.012 | | |
| 8. | Koło zębate z=110, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.013 | | |
| 9. | Koło zębate z=34, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.010 | | |
| 10. | Koło zębate z=129, m=4,5 rys.G21.008-01.01.01.101 | | |
| 11. | Koło zębate z=21, m=10 rys.G21.008-01.01.01.017 | | |
| 12. | Koło zębate z=52, m=10 rys.G21.008-01.01.01.018 | | |
| 13. | Zębnik z=22, m=8 rys.G21.008-01.01.01.019 | | |
| 14. | Koło zdawcze z=110, m=8 rys.G21.008-01.01.01.008 | | |
| 15. | Sprzęgło rys.G21.008-01.01.01.036 | | |
| 16. | Korpus rys.G21.008-01.01.01.01 | | |
| 17. | Tuleja przesuwna wałka szybkobieżnego rys.G21.008-01.01.01.103 | | |
| 18. | Tuleja przesuwna wału II rys.G21.008-01.01.01.023 | | |
| 19. | Panewka rys.G21.008-01.01.01.027 | | |
| 20. | Mechanizm zasprzęglania rys.G21.008-01.01.01.42 | | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|---|--|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-325(KWDN-325) | | | |
| 1. | Wałek zębata stożkowy m=4, z=16 rys.KZS-16/4 | i=16,3 i=20,6 i=25,3 i=32,1 i=42,2 i=49,4 i=65,1 i=82,8 i=100 i=109,2 | |
| 2. | Koło zębata stożkowe m=4, z=33 rys.KZS-33/4 | | |
| 3. | Wałek zębata m=2,5 z=33 rys.NWK99-33-28/2,5-00 | | |
| 4. | Wałek zębata m=2,5 z= 28 rys.NWK99-33-28/2,5-00 | | |
| 5. | Wałek zębata m=2,5 z=24 rys. NWK99-24-16/2,5 | | |
| 6. | Wałek zębata m=2,5 z=20 rys.NWK99-33-16/2,5 | | |
| 7. | Wałek zębata m=2,5 z=16 rys.NWK99-33-16/2,5 | | |
| 8. | Wałek zębata m=2,5 z=13 rys. NWK99-13-11/2,5 | | |
| 9. | Wałek zębata m=2,5 z=11 rys.NWK99-13-11/2,5 | | |
| 10. | Koło zębata m=2,5 z=66 rys.KZb99-66-88/2,5 | | |
| 11. | Wałek zębata m=2,5 z=71 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 12. | Wałek zębata m=2,5 z=75 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 13. | Wałek zębata m=2,5 z=79 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 14. | Wałek zębata m=2,5 z=83 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 15. | Wałek zębata m=2,5 z=86 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 16. | Wałek zębata m=2,5 z=88 rys.NWK99-66-88/2,5 | | |
| 17. | Wałek zębata m=4 z=20 rys.KZD99-28-11/4 | | |
| 18. | Wałek zębata m=4 z=16 rys.KZD99-28-11/4 | | |
| 19. | Wałek zębata m=4 z=14 rys.KZD99-28-11/4 | | |
| 20. | Wałek zębata m=4 z=13 rys.KZD99-28-11/4 | | |
| 21. | Koło zębata m=4 z=79 rys. KZb99-66-88/4 | | |
| 22. | Koło zębata m=4 z=83 rys. KZb99-66-88/4 | | |
| 23. | Koło zębata m=4 z=85 rys. KZb99-66-88/4 | | |
| 24. | Koło zębata m=4 z=86 rys. KZb99-66-88/4 | | |

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|---|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-400(KWDN-400) | | | |
| 1. | Wałek zębata stożkowy m=5 z=16 rys.KZS-16/5 | | |
| 2. | Koło zębata stożkowe m=5 z=33 rys.KZS-33/5 | | |
| 3. | Wałek zębata m=3 z=33 rys.NWK99-33-24/3-00 | | |
| 4. | Wałek zębata m=3 z=28 rys.NWK99-33-24/3-00 | | |
| 5. | Wałek zębata m=3 z=24 rys.NWK99-33-24/3-00 | | |
| 6. | Wałek zębata m=3 z=20 rys. NWK99-20-16/3 | | |
| 7. | Wałek zębata m=3 z=16 rys.NWK99-20-16/3 | | |
| 8. | Wałek zębata m=3 z=13, rys. NWK99-13/3 | i=16,3 | |
| 9. | Wałek zębata m=3 z=11 rys. NWK99-11/3 | i=20,6 | |
| 10. | Koło zębata m=3 z=66 rys.KZb99-66-88/3 | i=25,3 | |
| 11. | Koło zębata m=3 z=71 rys.KZb99-66-88/3 | i=32,1 | |
| 12. | Koło zębata m=3 z=75 rys.KZb99-66-88/3 | i=42,2 | |
| 13. | Koło zębata m=3 z=79 rys.KZb99-66-88/3 | i=49,4 | |
| 14. | Koło zębata m=3 z=83 rys.KZb99-66-88/3 | i=65,1 | |
| 15. | Koło zębata m=3 z=86 rys.KZb99-66-88/3 | i=82,8 | |
| 16. | Koło zębata m=3 z=88 rys.KZb99-66-88/3 | i=100 | |
| 17. | Wałek zębata m=5 z=20 rys.KZD99-20-11/5 | i=109,2 | |
| 18. | Wałek zębata m=5 z=16 rys.KZD99-20-11/5 | | |
| 19. | Wałek zębata m=5 z=14 rys.KZD99-20-11/5 | | |
| 20. | Wałek zębata m=5 z=13 rys.KZD99-20-11/5 | | |
| 21. | Koło zębata m=5 z=79 rys. KZf99-66-88/5 | | |
| 22. | Koło zębata m=5 z=83 rys. KZf99-66-88/5 | | |
| 23. | Koło zębata m=5 z=85 rys. KZf99-66-88/5 | | |
| 24. | Koło zębata m=5 z=86 rys. KZf99-66-88/5 | | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|--|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-500(KWDN-500) | | | |
| 1. | Wałek zębata stożkowy m=6, z=16 rys.KZS-16/6 | | |
| 2. | Koło zębata stożkowe m=6, z=33 rys.KZS-33/6 | | |
| 3. | Wałek zębata m=4 z=33, rys.NWK99-33-4/-00 | | |
| 4. | Wałek zębata m=4 z=28 rys. NWK99-28-16/4 | | |
| 5. | Wałek zębata m=4 z=24 rys. NWK99-28-16/4 | | |
| 6. | Wałek zębata m=4 z=20 rys. NWK99-28-16/4 | | |
| 7. | Wałek zębata m=4 z=16 rys. NWK99-28-16/4 | | |
| 8. | Wałek zębata m=4 z=13 rys. NWK99-13-11/4 | i=16,3 | |
| 9. | Wałek zębata m=4 z=11 rys. NWK99-13-11/4 | i=20,6 | |
| 10. | Koło zębata m=4 z=66 rys.KZb99-66-88/4 | i=25,3 | |
| 11. | Koło zębata m=4 z=71 rys.KZb99-66-88/4 | i=32,1 | |
| 12. | Koło zębata m=4 z=75 rys.KZb99-66-88/4 | i=42,2 | |
| 13. | Koło zębata m=4 z=79 rys.KZb99-66-88/4 | i=49,4 | |
| 14. | Koło zębata m=4 z=83 rys.KZb99-66-88/4 | i=65,1 | |
| 15. | Koło zębata m=4 z=86 rys.KZb99-66-88/4 | i=82,8 | |
| 16. | Koło zębata m=4 z=88 rys.KZb99-66-88/4 | i=100 | |
| 17. | Wałek zębata m=6 z=20 rys.KZD99-20-11/6 | i=109,2 | |
| 18. | Wałek zębata m=6 z=16 rys.KZD99-20-11/6 | | |
| 19. | Wałek zębata m=6 z=14 rys.KZD99-20-11/6 | | |
| 20. | Wałek zębata m=6 z=13 rys.KZD99-20-11/6 | | |
| 21. | Koło zębata m=6 z=79 rys. KZf99-66-88/6 | | |
| 22. | Koło zębata m=6 z=83 rys. KZf99-66-88/6 | | |
| 23. | Koło zębata m=6 z=85 rys. KZf99-66-88/6 | | |
| 24. | Koło zębata m=6 z=86 rys. KZf99-66-88/6 | | |

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|--|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-650(KWDN-650) | | | |
| 1. | Wałek zębata stożkowy m=8 z=16 rys.KZS-16/8-00 | | |
| 2. | Koło zębata stożkowe m=8 z=33 rys.KZS-33/8 | | |
| 3. | Wałek zębata m=5 z=33 rys.NWK99-33-24/5-00 | | |
| 4. | Wałek zębata m=5 z=28 rys.NWK99-33-24/5-00 | | |
| 5. | Wałek zębata m=5 z=24 rys.NWK99-33-24/5-00 | | |
| 6. | Wałek zębata m=5 z=20 rys.NWK99-20-13/5 | | |
| 7. | Wałek zębata m=5 z=16 rys.NWK99-20-13/5 | | |
| 8. | Wałek zębata m=5 z=13 rys.NWK99-20-13/5 | | |
| 9. | Wałek zębata z=11 rys.NWK99-11/5 | | |
| 10. | Koło zębata m=5 z=66 rys. KZf99-66-88/5 | i=16,3 | |
| 11. | Koło zębata m=5 z=71 rys. KZf99-66-88/5 | i=20,6 | |
| 12. | Koło zębata m=5 z=75 rys. KZf99-66-88/5 | i=25,3 | |
| 13. | Koło zębata m=5 z=79 rys. KZf99-66-88/5 | i=32,1 | |
| 14. | Koło zębata m=5 z=83 rys. KZf99-66-88/5 | i=42,2 | |
| 15. | Koło zębata m=5 z=86 rys. KZf99-66-88/5 | i=49,4 | |
| 16. | Koło zębata m=5 z=88 rys. KZf99-66-88/5 | i=65,1 | |
| 17. | Wałek zębata m=8 z=20 rys.KZD99-33-20/8-00 | i=82,8 | |
| 18. | Wałek zębata m=8 z=16 rys. KZD99-16-11/8 | i=100 | |
| 19. | Wałek zębata m=8 z=14 rys. KZD99-16-11/8 | i=109,2 | |
| 20. | Wałek zębata m=8 z=13 rys. KZD99-16-11/8 | | |
| 21. | Koło zębata m=8 z=79 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 22. | Koło zębata m=8 z=83 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 23. | Koło zębata m=8 z=85 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 24. | Koło zębata m=8 z=86 rys.KZf99-66-88/8 | | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|--|--|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia zębata 2K-800(KWDN-800) | | | |
| 1. | Wałek zębata stożkowy m=10 z=16 rys.KZS-16/10-00 | | |
| 2. | Koło zębata stożkowe m=10 z=33 rys.KZS-33/10 | | |
| 3. | Wałek zębata m=6 z=33 rys.NWK99-33-24/6-00 | | |
| 4. | Wałek zębata m=6 z=28 rys.NWK99-33-24/6-00 | | |
| 5. | Wałek zębata m=6 z=24 rys.NWK99-33-24/6-00 | | |
| 6. | Wałek zębata m=6 z=20 rys.NWK99-20-13/6 | i=16,3 | |
| 7. | Wałek zębata m=6 z=16 rys.NWK99-20-13/6 | i=20,6 | |
| 8. | Wałek zębata m=6 z=13 rys.NWK99-20-13/6 | i=25,3 | |
| 9. | Wałek zębata m=6 z=11 rys.NWK99-11/6 | i=32,1 | |
| 10. | Koło zębata m=6 z=66 rys. KZf99-66-88/6 | i=42,2 | |
| 11. | Koło zębata m=6 z=71 rys. KZf99-66-88/6 | i=49,4 | |
| 12. | Koło zębata m=6 z=75 rys. KZf99-66-88/6 | i=65,1 | |
| 13. | Koło zębata m=6 z=79 rys. KZf99-66-88/6 | i=82,8 | |
| 14. | Koło zębata m=6 z=83 rys. KZf99-66-88/6 | i=100 | |
| 15. | Koło zębata m=6 z=86 rys. KZf99-66-88/6 | i=109,2 | |
| 16. | Koło zębata m=6 z=88 rys. KZf99-66-88/6 | | |
| 17. | Wałek zębata m=10 z=20 rys.KZD99-33-20/10-00 | | |
| 18. | Wałek zębata m=10 z=16 rys.KZD99-16-11/10 | | |
| 19. | Wałek zębata m=10 z=14 rys.KZD99-16-11/10 | | |
| 20. | Wałek zębata m=10 z=13 rys.KZD99-16-11/10 | | |
| 21. | Koło zębata m=10 z=79 rys. KZf99-66-88/10 | | |
| 22. | Koło zębata m=10 z=83 rys. KZf99-66-88/10 | | |
| 23. | Koło zębata m=10 z=85 rys. KZf99-66-88/10 | | |
| 24. | Koło zębata m=10 z=86 rys. KZf99-66-88/10 | | |

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:
 „Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych
 Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|
| Przekładnia zębata KWDN-1000 | | | |
| 1. | Wałek zębaty m=8, z=33 rys.NKZ99-33-20/8-00 | i=7 i= 31,6 i=9 i=40,2 i=10,0 i=48,5 i=12,3 i=53 i=15,6 i=20,5 i=24 | |
| 2. | Wałek zębaty m=8, z=28 rys.NKZ99-33-20/8-00 | | |
| 3. | Wałek zębaty m=8, z=24 rys.NKZ99-33-20/8-00 | | |
| 4. | Wałek zębaty m=8, z=20 rys.NKZ99-33-20/8-00 | | |
| 5. | Wałek zębaty m=8 z=16 rys.NKZ99-16-13/8 | | |
| 6. | Wałek zębaty m=8 z=13 rys.NKZ99-16-13/8 | | |
| 7. | Wałek zębaty m=8 z=11 rys.NKZ99-11/8 | | |
| 8. | Koło zębate m=8 z=66 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 9. | Koło zębate m=8 z=71 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 10. | Koło zębate m=8 z=75 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 11. | Koło zębate m=8 z=79 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 12. | Koło zębate m=8 z=83 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 13. | Koło zębate m=8 z=86 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 14. | Koło zębate m=8 z=88 rys.KZf99-66-88/8 | | |
| 15. | Wałek zębaty m=12 z=20 rys.KZD99-20-13/12 | | |
| 16. | Wałek zębaty m=12 z=16 rys.KZD99-20-13/12 | | |
| 17. | Wałek zębaty m=12 z=14 rys.KZD99-20-13/12 | | |
| 18. | Wałek zębaty m=12 z=13 rys.KZD99-20-13/12 | | |

| Lp. | Nazwa elementu | Parametry wg. DTR | Cena części netto zł/szt |
|------------------------------|---|-------------------|--------------------------|
| Przekładnia M-3KA-400 | | | |
| 1. | Zębnik stożkowy Nr. Kat. 3KAHD40025-02-4 | | |
| 2. | Koło zębate stożkowe Nr. Kat. 3KAHD40025-06 | | |
| 3. | Wałek zębaty Nr. Kat. 3KAHD40025-04 | | |
| 4. | Koło zębate Nr. Kat. 3KAHD40025-07 | | |
| 5. | Wałek zębaty Nr Kat. 2W400-15400-R20 | | |
| 6. | Koło zębate Nr kat. 3KAHD40025-08 | | |

Zamawiający:

Wykonawca:

1.

1.

2.

2.

Załącznik nr 2 do umowy

..... dnia
(miejscowość siedziby Wykonawcy)

ŚWIADECTWO JAKOŚCI PRZEPROWADZONEGO REMONTU

Nazwa wyrobu (typ) :

Numer fabryczny:

Rok remontu:

Zaświadcza się, że wyżej wymienione urządzenie zostało wyremontowane w sposób gwarantujący bezpieczną eksploatację, nie spowodowało wytworzenia nowego urządzenia i w związku z tym nie jest wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobu do obrotu zgodnie z aktualnym stanem prawnym oraz odpowiada dokumentacji, na podstawie której zostało wprowadzone do obrotu oraz na podstawie której było eksploatowane przed remontem (DTR/instrukcja obsługi producenta).

Wykonawca:

1.

2.

Załącznik nr 3 do umowy

**Obowiązki Stron w zakresie Prawa Geologicznego i Górniczego,
ustalenia organizacyjno – techniczne.**

§1

Usługi serwisowe prowadzone przez Wykonawcę na terenie Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A., prowadzone będą w oparciu o następujące akty prawne:

1. Ustawa Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 4 lutego 1994r. (jednolity tekst Dz.U. 2005 nr 228, poz.1947 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi,
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U.2002 nr 139, poz.1169) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz, U 2006 nr 124, poz.863) z późniejszymi zmianami.
3. Kodeks Pracy z dnia 26 czerwca 1974r. (jednolity tekst Dz. U 1998 nr 21, poz. 94 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
4. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 nr 169, póź.1650 z późniejszymi zmianami),
5. Ustawa o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych z dnia 30 października 2002r (Dz. U 2002 nr 199, poz. 1673 z późniejszymi zmianami).

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego

§ 2

1. Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego I-Zastępca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego S.A. odpowiedzialny jest za całokształt zagadnień związanych z zatrudnianiem firm świadczących usługi w ruchu Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S. A., w tym za akceptację stosownych projektów technicznych i instrukcji oraz rozliczenie finansowe wykonanych prac.
2. Kierownik Działu Robót Górniczych Zakładu Górniczego Południowego Koncernu Węglowego S.A. odpowiedzialny jest za całokształt realizacji odpowiedniej umowy, w szczególności za realizację harmonogramu robót określonego umową, opracowywanie projektów technicznych, nadzór nad zgodnością prowadzonych robót, z

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 224/10:

„Remont przekładni do przenośników i podajników taśmowych dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.”.

- aktualnym planem ruchu, zatwierdzonymi projektami technicznymi i technologiami wykonywania prac oraz sporządzanie protokołów odbioru robót będących podstawą rozliczenia wykonanych usług.
3. Za koordynację oraz nadzór nad robotami w poszczególnych branżach odpowiedzialni są:
 - a) Główny Mechanik Urzędzeń Dołowych - w zakresie robót mechanicznych,
 - b) Główny Elektryk - w zakresie robót elektrycznych,
 - c) Pełnomocnik Dyrektora Zakładu Górniczego ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania - w zakresie spraw dotyczących Dokumentu Bezpieczeństwa, w tym analizy i oceny ryzyka zawodowego.
 4. Nadzór nad pracownikami Wykonawcy sprawować będzie osoba dozoru wyższego Działu Ruchu Zakładu Górniczego, na zlecenie, którego roboty te są wykonywane.
 5. Do wymienionych w ust. 3 osób dozoru Wykonawca, przed podjęciem prac, winien dostarczyć ewidencję pracowników(Załącznik nr 3 do umowy serwisowej), którzy mogą wykonywać prace w ruchu Zakładu Górniczego tj.:
 - a) zapoznanych z ruchem Zakładu Górniczego,
 - b) przeszkolonych w zakresie stosownych środków ochrony dróg oddechowych,
 - c) posiadających ważne orzeczenie lekarskie, w tym niezbędne badania specjalistyczne, dopuszczające do pracy w ruchu Zakładu Górniczego.
 6. Osoba dozoru wyższego danej zmiany wyznacza imiennie osobę (osoby) dozoru ruchu Zakładu Górniczego sprawującą bezpośredni nadzór nad pracownikami Wykonawcy od chwili zgłoszenia się w Zakładzie Górniczym do czasu jego opuszczenia.
 7. Wyznaczone imiennie osoby dozoru ruchu sprawujące nadzór nad pracownikami Wykonawcy zobowiązane są do przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego przed podjęciem przez w/w pracowników czynności w Zakładzie Górniczym.
 8. Fakt przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego i zapoznania się z występującymi zagrożeniami na terenie Zakładu Górniczego należy odnotować w książce instruktaży oddziału w rejonie, w którym wykonywane będą prace, za potwierdzeniem osób przeszkolonych.

§ 3

Zamawiający jest zobowiązany:

1. Przekazać protokolarnie front robót pod względem ruchowym z odpowiednim wyprzedzeniem, umożliwiającym Wykonawcy rozpoczęcie robót w uzgodnionym terminie.
2. Wyposażyć rejon robót w sprzęt ppoż.
3. W celu należytego wykonania zgodnie z art. 354 Kodeksu Cywilnego należy:
 - dostarczyć energię elektryczną,
 - umożliwić korzystanie z urządzeń łączności i sygnalizacji alarmowej,
 - zapewnić załodze Wykonawcy możliwość korzystania z ambulatorium (punkt opatrunkowy).
4. W razie wypadku pracownika Wykonawcy niezwłocznie zawiadomić o zaistniałym wypadku Zamawiającego. Do czasu podjęcia przez służby Wykonawcy odpowiednich działań zapewnić pomoc dla osób, które uległy wypadkowi, udostępnić niezbędne informacje i materiały oraz udzielić wszechstronnej pomocy zespołowi powypadkowemu Wykonawcy ustalającemu okoliczności i przyczyny wypadku.
5. Zgłaszać do OUG wypadki pracowników Wykonawcy zgodnie z obowiązującymi

przepisami.

6. Zapewnić zorganizowanie akcji ratowniczej zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi w tym względzie przepisami w przypadku powstania w miejscu prowadzonych przez Wykonawcę robót stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.

§ 4

Wykonawca zobowiązuje się do

1. Przestrzegania procedur obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w zakresie zarządzania BHP oraz zarządzania środowiskowego podczas wykonywania prac w ruchu zakładu górniczego, w tym do stosowania punktu 4.4.10 normy PN-N-18001, obowiązkowego zgłaszania wypadków przy pracy, chorób zawodowych i zagrożeń potencjalnie wypadkowych wśród pracowników Wykonawcy podczas wykonywania usługi na rzecz Południowego Koncernu Węglowego S.A.
2. Prowadzenia obowiązującej dokumentacji stosownie do wymagań Prawa Geologicznego i Górniczego, Prawa Budowlanego i innych przepisów wykonawczych.
3. Natychmiastowego wstrzymania prowadzenia robót, w przypadku powstania na tych robotach stanu zagrożenia dla życia lub zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu Zakładu Górniczego w strefie zagrożenia, wycofania pracowników w bezpieczne miejsce niezwłocznego powiadomienia o tym fakcie Zamawiającego oraz przystąpienia dostępnymi środkami do usuwania zagrożenia
4. Działania zgodnego z poleceniami kierownictwa akcji ratowniczej (zorganizowanej przez Zamawiającego zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi przepisami) w przypadku powstania na realizowanych robotach stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego.
5. Przestrzegania wymagań dotyczących ochrony środowiska określonych w obowiązujących w Południowym Koncernie Węglowym S. A. procedurach:
 - a) P-3.1 Procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych,
 - b) P-3.2 Procedura postępowania z odpadami,
 - c) P-3.3 Procedura sterowania operacyjnego, monitorowania i pomiarów dla znaczących aspektów środowiskowych oraz oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami.
6. Przestrzegania procedury Nr P-1.10 mówiącej o gotowości na wypadek awarii i reagowania na awarie obowiązującej w Południowym Koncernie Węglowym S. A.

§ 5

Transport sprzętu, urządzeń i materiałów Wykonawcy na terenie zakładu zapewni Zamawiający.

§ 6

Sposób ewidencjonowania (rejestrowania) czasu przebywania poszczególnych pracowników Wykonawcy na terenie Zamawiającego:

1. Wszyscy pracownicy Wykonawcy zobowiązani są zgłaszać dozorowi oddziału użytkownika przybycie do rejonu oddziału.

2. Po zakończeniu robót fakt opuszczenia rejonu wykonywania prac przez pracowników Wykonawcy musi być każdorazowo zgłoszony osobie dozoru oddziału Zlecającego.

§ 7

W przypadku nieprzestrzegania obowiązujących przepisów i niedopełnienia postanowień niniejszych ustaleń przez Wykonawcę (jego pracowników) osoby nadzorujące i dozorujące roboty ze strony Zamawiającego mają obowiązek odpowiednio odsunięcia pracowników Wykonawcy od robót z ich wstrzymaniem włącznie.

Zamawiający:

Wykonawca:

1.

1.

2.

2.

.....
MGR

Załącznik nr 3.1 do umowy nr

Lista pracowników Wykonawcy uprawnionych do wykonywania prac
w Ruchu Zakładu Górniczego Sobieski i Zakładu Górniczego Janina

| Lp. | Nazwisko i Imię |
|-----|-----------------|
| 1 | |
| 2 | |
| 3 | |
| 4 | |

Wykonawca:

1.....

2.....

Załącznik nr 4 do umowy nr

Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości

| L.p. | nazwa | adres | NIP |
|------|-------|-------|-----|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Wykonawca:

1.

2.

