

WYMAGANIA OFERTOWE (przetarg)

I. Zamawiający:

Południowy Koncern Węglowy S.A., 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

II. Opis przedmiotu zamówienia:

„Naprawy serwisowe urządzeń i podzespołów kolejki spągowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów” dla potrzeb Zakładu Górniczego Sobieski Południowego Koncernu Węglowego S.A.

Szczegółowy zakres rzeczowy przedmiotu zamówienia, w tym wymagania techniczne i organizacyjne określa załącznik nr 1.

III. Opis przygotowania oferty

1. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pismem czytelnym i posiadać datę jej sporządzenia.
2. Każdy oferent może złożyć w konkretnym przetargu tylko jedną ofertę.
3. Oferta oraz wszystkie wymagane załączniki wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania firmy, zgodnie z wymaganiami ustawowymi.
4. W przypadku, gdy oferent dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „za zgodność z oryginałem” przez osoby uprawnione do reprezentowania oferenta.
5. W sytuacji, gdy udzielono pełnomocnictw, oferta winna zawierać oryginały lub kserokopie udzielonych pełnomocnictw.
6. Kilku oferentów może złożyć ofertę wspólną, w tym przypadku oferenci ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie przedmiotu przetargu.
7. W przypadku, kiedy ofertę składa kilku oferentów wspólnie, oferenci ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu. W takim przypadku oferta oraz wszystkie wymagane załączniki muszą być podpisane przez osobę uprawnioną do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu oferentów.
8. Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osób podpisujących ofertę.
9. Ofertę należy sporządzić w dwóch odrębnych częściach: technicznej i handlowej i złożyć w jednym, nieprzejrzystym, zaklejonym opakowaniu (kopercie), opisanym w sposób określony w wymaganiach ofertowych.
10. Każda z części oferty wraz z odpowiednimi dla niej załącznikami ułożona w kolejności zgodnie z wzorem odpowiedniego formularza oferty powinna być trwale spięta lub zszyta w sposób uniemożliwiający dekompletację zawartości danej części oferty.
11. Każda z części oferty musi zawierać spis treści.
12. Wszystkie strony każdej z części oferty, zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, muszą być oddzielnie ponumerowane kolejnymi numerami stron.
13. Część techniczna oferty (wg załącznika nr 2 wymagań ofertowych) musi zawierać:
 - a) nazwę i siedzibę oferenta;
 - b) datę sporządzenia oferty;
 - c) przedmiot oferty
 - d) termin wykonania przedmiotu zamówienia i termin realizacji poszczególnego zlecenia;
 - e) warunki transportu;
 - f) warunki i okres gwarancji;

Przetarg nr 77/09

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spągowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

- g) oświadczenie oferenta, że usługa jest wolna od wad prawnych;
- h) w przypadku gdy oferent jest Producentem urządzeń wymienionych w ofercie, przedstawi oświadczenie zgodne z wzorem wg załącznika nr 2a wymagań ofertowych;
- i) w przypadku gdy oferent nie jest Producentem urządzeń wymienionych w ofercie, a posiada jego autoryzację przedstawi oświadczenie zgodne z wzorem wg załącznika nr 2b wymagań ofertowych;
- j) oświadczenie oferenta, po wykonaniu usługi stwierdzające, że wszystkie naprawy (usługi serwisowe) wykonywane będą w sposób określony w dokumentacji techniczno-ruchowej, a maszyna/urządzenie po naprawie odpowiadać będzie DTR lub instrukcji użytkownika oraz oświadczenie, po wykonaniu usługi, że naprawa będzie prowadzona, przez wymianę uszkodzonych części lub podzespołów na fabrycznie nowe znajdujące się w wykazie części zamiennych danego urządzenia - zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2c wymagań ofertowych;
- k) oświadczenie oferenta zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2d wymagań ofertowych o:
- zapoznaniu się z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A. przedstawioną w załączniku nr 2e wymagań ofertowych,
 - zobowiązaniu się do przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania,
 - wyrażeniu zgody na auditowanie realizacji umowy w zakresie objętym przedmiotem zamówienia,
 - zobowiązaniu się do takiego postępowania z remontowanymi urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia,
 - zobowiązaniu się, że w przypadku powstania w procesie remontu odpadów, Wykonawca ponosi odpowiedzialność za postępowanie z wytworzonymi odpadami.
- l) oświadczenie, że oferent posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- ł) wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że usługi zostały należycie wykonane (wg załącznika nr 4 wymagań ofertowych);
- m) oświadczenie, że osoby, które będą wykonywać serwisowe czynności gwarancyjne posiadają wymagane uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny zgodnie z obowiązującymi przepisami.
14. Część handlowa oferty (wg załącznika nr 3 wymagań ofertowych) musi zawierać:
- a) dane oferenta: pełna nazwa oferenta, skrót nazwy oferenta, NIP, REGON, adres pocztowy, nr telefonu, nr faksu, wskazanie osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie przetargu oraz adres e-mail tej osoby;
 - b) datę sporządzenia oferty;
 - c) przedmiot oferty;
 - d) cenę: zgodnie z załącznikiem nr 3 (również na nośniku CD);
Cena winna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne dla realizacji przedmiotu umowy.
 - e) kserokopia aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają

wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;

f) kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego brak zaległości w opłacaniu podatków, opłat lub zaświadczenie o uzyskaniu przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia lub rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymaniu w całości wykonania decyzji organu podatkowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

g) kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega w opłacaniu składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

h) kserokopia dokumentu REGON;

i) kserokopia dokumentu NIP;

j) dowód wpłacenia wadium;

k) dowód wykupu wymagań ofertowych;

l) warunki płatności:

Wymagany minimalny termin płatności faktur wynosi 60 dni od daty otrzymania faktury.

Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

ł) forma płatności – przelew;

m) termin związania ofertą - 60 dni, przy czym bieg tego terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert (dzień, w którym upływa termin składania ofert jest pierwszym dniem terminu związania ofertą);

n) oświadczenie, że oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;

o) oświadczenie, że oferent zapoznał się z wymaganiami ofertowymi i przyjmuje je bez zastrzeżeń;

p) oświadczenie, że oferent wyraża zgodę na podpisanie umowy zgodnie z załączonym wzorem (załącznik nr 5 wymagań ofertowych);

q) termin wykonania zamówienia;

r) okres gwarancji.

15. W przypadku kiedy kilka podmiotów składa ofertę wspólnie, do oferty należy załączyć dokumenty wymienione w punkcie 14 lit. e, f, g, h, i, – wystawione indywidualnie na każdy z podmiotów.

16. W przypadku, gdy oferta oferentów występujących wspólnie zostanie przyjęta, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia należy przedstawić umowę konsorcjum.

17. Jeżeli oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów określonych w ust. 14 pkt e, f, g, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio, że:

a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,

b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty

Przetarg nr 77/09

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
Jeśli w kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa powyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub adres zamieszkania.
18. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez oferenta.

IV. Termin i miejsce składania ofert

1. Ofertę należy złożyć w jednym, nieprzejrystym, zaklejonym opakowaniu w: Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, Wydział Umów (budynek centrali telefonicznej),

pokój nr ¹² do dnia 24.06.2009 v. godz. 15.00

Na opakowaniu oferty należy umieścić:

- a) Nazwę i siedzibę oferenta
- b) Nazwę i siedzibę Zamawiającego
- c) napis: „Nr przetargu:(wpisać numer)...

Przetarg na : „**Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spągowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów dla potrzeb Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.**”

2. Odpowiedzialność za prawidłowe zabezpieczenie oferty ponosi oferent.
3. Oferty złożone po terminie będą zwrócone oferentom bez otwierania.
4. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu do składania ofert zmodyfikować treść wymagań ofertowych opisując je klauzulą „ZMIANA”. Dokonane w ten sposób uzupełnienie stanie się częścią wymagań ofertowych, zostanie przekazane oferentom i będzie dla nich wiążące.
5. Oferent może wprowadzić zmiany do oferty przed upływem terminu do składania ofert. Zmiany należy złożyć według takich samych zasad jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”.

V. Wadium

1. Przystępujący do przetargu winien wnieść wadium w wysokości 6 300,00 zł. (słownie: sześć tysięcy trzysta złotych 00/100) w terminie do dnia poprzedzającego komisyjne otwarcie ofert.

2. Wpłaty wadium należy dokonać na konto: Południowy Koncern Węglowy S.A. ING Bank Śląski S.A. w Katowicach nr rachunku 45 1050 1142 1000 0022 9302 8375, z wpisaniem na dowodzie wpłaty hasła: „**Wadium na przetarg nr – Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spągowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów.**”

3. Oferent wnosi wadium w jednej z poniżej podanych form:

- a) pieniądź
- b) gwarancja bankowa (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określony w pkt III podpunkt 14 lit. m),
- c) gwarancja ubezpieczeniowa (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określony w pkt III podpunkt 14 lit. m),

Przetarg nr 77109

„**Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spągowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów**”.

d) poręczenie bankowe (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określony w pkt III podpunkt 14 lit. m),

Ponadto dopuszczalne jest zaliczenie (przebiegowanie) na poczet wadium, wymagalnych na dzień wniesienia wadium zobowiązań Południowego Koncernu Węglowego S.A. wobec oferenta, na podstawie oświadczenia oferenta o wyborze tej formy wniesienia wadium.

4. Wadium w postaci punkt 3 lit. b, c, d, należy dostarczyć do Wydziału Finansowego pokój nr 6 w budynku centrali telefonicznej Południowego Koncernu Węglowego S.A. w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 w formie oryginału dokumentu, przed upływem terminu określonego w pkt 1. Kopię dokumentu z potwierdzeniem jego złożenia u Zamawiającego należy załączyć do oferty.

5. Za termin wniesienia wadium uważa się:

a) uznanie rachunku bankowego Zamawiającego,

b) dzień złożenia oryginału dokumentów wymienionych w punkcie 3 ust. b – d w Wydziale Finansowym Zamawiającego.

VI. Zwrot wadium

1. Zwrot wadium oferentom, których oferty nie zostały wybrane w wyniku przetargu, powinien nastąpić niezwłocznie po zakończeniu przetargu, nie później jednak niż w ciągu 7 dni po terminie rozstrzygnięcia przetargu.

2. Oferentowi, który wygrał przetarg, zamawiający zwraca wadium w terminie do 3 dni po zawarciu umowy.

3. Wadium będzie zwracane w tej samej formie w jakiej zostało wniesione.

4. Wadium ulega przepadkowi w razie cofnięcia lub zmiany oferty po rozpoczęciu przetargu, z zastrzeżeniem, że zmiana oferty może nastąpić tylko w drodze negocjacji pomiędzy oferentem i komisją, lub uchylenia się przez oferenta, który przetarg wygrał, od zawarcia umowy.

VII. Przewidywany termin realizacji przedmiotu przetargu:

Od dnia zawarcia umowy na okres 24-m-cy.

VIII. Projekt umowy

Przy określaniu warunków oferty oferent powinien zapoznać się z projektem umowy Zamawiającego (wzór wg załącznika nr 5).

IX. Tryb udzielania wyjaśnień

Wszelkich wyjaśnień dotyczących przetargu udzielają:

a) w sprawach technicznych:

Dział Gospodarki Maszynami, Smarami i Technologii Górniczej:

ZG Sobieski: mgr inż. Krzysztof Nowak tel.(032) 618 5436; (032) 618 5679.

b) w sprawach formalno-prawnych:

Wydział Umów: tel. 032 618 5680.....

X. Otwarcie ofert

1. Otwarcie złożonych do przetargu ofert nastąpi w dniu 25.06.2009 r. o godz. 12.00.....
w Południowym Koncernie Węglowym S.A. w Jaworznie, przy ul. Grunwaldzkiej 37,
w budynku ZARZA, DV.....

2. Otwarcie oferty jest jawne.

3. Komisja w obecności przybyłych oferentów:

Przetarg nr 77109

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

- a) stwierdza prawidłowość ogłoszenia przetargu oraz liczbę otrzymanych ofert, liczbę ofert złożonych po wyznaczonym terminie ich składania, stan kopert;
- b) otwiera koperty z ofertami w kolejności ich złożenia;
- c) po otwarciu każdej z ofert podaje się nazwy (firmy) oraz adresy oferentów, a także informacje dotyczące ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofertach. Ceny ofert nie podaje się w sytuacji, gdy formularz oferty handlowej zawiera powyżej 20 pozycji cen jednostkowych.
- d) informuje obecnych oferentów o przewidywanym terminie zakończenia postępowania.

XI. Część niejawną przetargu.

1. W części niejawną Komisja dokonuje sprawdzenia ofert pod względem formalnym i określa braki w ofertach.
2. Komisja wzywa równocześnie oferentów (faks, e-mail), którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń lub dokumentów określonych w wymaganiach ofertowych, lub którzy złożyli dokumenty zawierające błędy, do ich uzupełnienia w ponownie wyznaczonym terminie, w formie zgodnej z opisem przygotowania oferty. Oświadczenia lub dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez oferenta oraz przez oferowane dostawy/usługi wymagań określonych w wymaganiach ofertowych nie później niż w dniu wyznaczonym jako termin uzupełnienia oświadczeń lub dokumentów.
3. Komisja dokonuje merytorycznej analizy ofert.
4. Komisja odrzuca oferty:
 - złożone po wyznaczonym terminie,
 - gdy nie wniesiono wadium,
 - które pomimo wyznaczonego terminu ich uzupełnienia nie spełniają warunków formalnych określonych w wymaganiach ofertowych,
 - gdy z analizy merytorycznej wynika, że oferty nie odpowiadają warunkom przetargu przyjętemu w wymaganiach ofertowych.
5. W przypadku podjęcia decyzji o przeprowadzeniu negocjacji Komisja zaprasza oferentów, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu, na ten sam dzień i tę samą godzinę, a następnie prowadzi z nimi negocjacje w kolejności ustalonej w drodze losowania.
6. Z przebiegu negocjacji sporządza się protokół.

XII. Kryteria oceny ofert, zgodnie z którymi Komisja będzie oceniać oferty

1. cena *	- waga 90 %
2. gwarancja	- waga 10 %
Razem: 100 %	

* Należy podać cenę do każdej z wymienionych pozycji ujętych w tabelach nr 1,2,3a, 3b zgodnie z załącznikiem nr 3 do wymagań ofertowych, w innym przypadku oferta zostanie odrzucona.

Uszczegółwienie kryterium oceny ofert

Ocena każdej oferty przeprowadzona zostanie wg wzoru: $W=0,9C_i+0,1G_i$

gdzie: W – ilość punktów badanej oferty [pkt]

C_i - ilość punktów badanej oferty uzyskanej z ceny [pkt]

G_i - ilość punktów badanej oferty uzyskanej z gwarancji [pkt]

gdzie: $C_i = (C_{min}/C_{bad}) \times 100$ [pkt]

C_{min} – najniższa cena w złożonych ofertach (zł)

C_{bad} - cena oferty badanej (zł)

Przetarg nr 72/09

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

$$G_i = (G_{bad}/G_{max}) \times 100 \text{ [pkt]}$$

G_{bad} – gwarancja oferty badanej

G_{max} – najdłuższa gwarancja w złożonych ofertach

XIII. Rozstrzygnięcie przetargu

1. Postępowanie przetargowe jest poufne.
2. Zakończenie postępowania przetargowego powinno nastąpić w okresie nie dłuższym niż 45 dni od daty otwarcia ofert.
3. Decyzje o przyjęciu oferty podejmuje Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A.
4. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. podejmuje decyzję o unieważnieniu przetargu lub jego części bez podania przyczyny.
5. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. nie ma obowiązku udzielania oferentom wyjaśnień w sprawie motywów wyboru oferty.
6. Niezwłocznie po zakończeniu przetargu oferenci zostaną powiadomieni pisemnie o jego wyniku.
7. Forma pisemna umowy zastrzeżona jest pod rygorem nieważności.
8. Oferta nie podlega zwrotowi.
9. Opłata za wymagania ofertowe nie podlega zwrotowi.

XIV. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

Odstępuje się od ustanowienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XV. Postanowienia końcowe

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji warunków realizacji zamówienia z oferentami, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu.

Załączniki:

- zał. nr 1 - Szczegółowy zakres rzeczowy – wg przedmiotu zamówienia.
- zał. nr 2 - Wzór formularza oferty technicznej.
- zał. nr 2a - Oświadczenie oferenta będącego Producentem urządzeń wymienionych w ofercie.
- zał. nr 2b - Oświadczenie oferenta nie będącego Producentem urządzeń wymienionych w ofercie, a posiadającym jego autoryzację
- zał. nr 2c - Oświadczenie oferenta, po wykonaniu usługi stwierdzające, że wszystkie naprawy (usługi serwisowe) wykonywane będą w sposób określony w dokumentacji techniczno-ruchowej, a maszyna/urządzenie po naprawie odpowiadać będzie DTR lub instrukcji użytkowania oraz oświadczenie, po wykonaniu usługi, że naprawa będzie prowadzona, przez wymianę uszkodzonych części lub podzespołów na fabrycznie nowe znajdujące się w wykazie części zamiennych danego urządzenia.
- zał. nr 2d- Oświadczenie oferenta o zapoznaniu się z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- zał. nr 2e - Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- zał. nr 3 - Wzór formularza oferty handlowej.

Przetarg nr 77109

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

zał. nr 4 – Wykaz usług wykonanych lub wykonywanych w okresie ostatnich trzech lat.
zał. nr 5 - Projekt umowy – wg przedmiotu zamówienia.

* - wybrać i zamieścić w ofercie odpowiednie oświadczenia

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologii Górniczej
KIEROWNIK
inż. Zenon Sáfek
MGR Sobieski

Główny Inżynier ds. Energomechanicznych
Zakładu Górniczego Sobieski
Kierownik Działu Energomechanicznego

inż. Andrzej Galecki

TM-1

Zakład Górniczy Sobieski
Dyrektor Techniczny
Zakładu Górniczego Sobieski
I Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego
mgr inż. Andrzej Okoń

Południowy Koncern Węglowy S.A.
Kierownik Działu Energomechanicznego
Naczelny Inżynier ds. Zarządzania Środkami Produkcji
i Gospodarki Energetyczno-Maszynowej
mgr inż. Andrzej GLIMOS

Wydział Umów

Przetarg nr 77109

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu
KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES RZECZOWY – wg przedmiotu zamówienia

I. Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

Wykonywanie napraw serwisowych urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów.

II. Wymagania techniczne:

1. Zakres czynności naprawczych urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S obejmuje:

a) praca serwisu zawierająca (tabela nr 1 – cennik stawek pracy serwisu):

- demontaż, czyszczenie, ocena stanu technicznego,
- zabezpieczenie antykorozyjne i malowanie,
- montaż części, podzespołów, kompletacja urządzenia

b) wymiana poszczególnych części lub podzespołu na oryginalny, fabrycznie nowy na podstawie sporządzonego protokołu konieczności (tabela nr 2- cennik części i podzespołów zamiennych kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S)

2. Zakres czynności naprawczych elementów tras i rozjazdów kolejki spagowej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S obejmuje (tabela 3a – cennik naprawy podstawowej):

a) zakres podstawowy:

- śrutowanie,
- uzupełnienie o nowe kieszenie i noski,
- prostowanie półek szyny,
- wyposażenie w tulejki rozprężne,
- naprawę siłownika,
- malowanie
- zabezpieczenie antykorozyjne.

b) zakres rozszerzony obejmuje zakres podstawowy wraz z wymianą poszczególnych elementów tras i rozjazdów na oryginalnie fabrycznie nowe na podstawie sporządzonego protokołu konieczności (tabela nr 3b – cennik części zamiennych elementów tras i rozjazdów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S).

III. Wymagania jakościowe:

- Świadectwo Jakości przeprowadzonej naprawy
- Oświadczenie Wykonawcy po wykonaniu usługi stwierdzające, że wszystkie naprawy wykonane były w sposób określony w dokumentacji techniczno-ruchowej, a maszyna/urządzenie po naprawie odpowiada DTR lub instrukcji użytkownika oraz oświadczenie po wykonaniu usługi, że naprawa była wykonana, przez wymianę uszkodzonych części lub podzespołów na fabrycznie nowe znajdujące się w wykazie części zamiennych danego urządzenia.
- Kartę gwarancyjną.

Przetarg nr 47109

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

IV. Wymagania organizacyjne:

- a) Zamawiający wraz z dostarczeniem przedmiotu zamówienia do naprawy wystawi dowód dostawy,
- b) Po wykonanej naprawie Strony dokonają odbioru przedmiotu zamówienia potwierdzonej Protokołem Zdawczo-Odbiorczym,
- c) Transport przedmiotu zamówienia do naprawy i po wykonanej naprawie na koszt Wykonawcy.

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologią Górniczą
KIEROWNIK
.....
inż. ~~Denon Sora~~
MGR (ZG Sobieski)

Przetarg nr 77109

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

WZÓR FORMULARZA OFERTY TECHNICZNEJ

1. Dane oferenta:

pełna nazwa oferenta:
.....
.....
adres pocztowy:
.....
.....

2. Data sporządzenia oferty:

3. Przedmiot (zakres) oferty:
.....
.....

4. Termin wykonania przedmiotu zamówienia i termin realizacji poszczególnego zlecenia:
.....

5. Warunki transportu: transport własny oferenta - franco magazyn zamawiającego Zakładu Górniczego Sobieski Południowego Koncernu Węglowego S.A.

6. Warunki i okres gwarancji:
.....

7. Oświadczamy, że oferowana usługa jest wolna od wad prawnych.

8. W przypadku gdy oferent jest Producentem urządzeń wymienionych w ofercie lub jego upoważnionym przedstawicielem przedstawi oświadczenie zgodne z wzorem wg załącznika nr 2a wymagań ofertowych;

9. W przypadku gdy oferent nie jest Producentem urządzeń wymienionych w ofercie, a posiada jego autoryzację przedstawi oświadczenie zgodne z wzorem wg załącznika nr 2b wymagań ofertowych;

10. Oświadczenie oferenta, po wykonaniu usługi stwierdzające, że wszystkie naprawy (usługi serwisowe) wykonywane będą w sposób określony w dokumentacji techniczno-ruchowej, a maszyna/urządzenie po naprawie odpowiadać będzie DTR lub instrukcji użytkowania oraz oświadczenie, po wykonaniu usługi, że naprawa będzie prowadzona, przez wymianę uszkodzonych części lub podzespołów na fabrycznie nowe znajdujące się w wykazie części zamiennych danego urządzenia - zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2c wymagań ofertowych.

Przetarg nr 47109

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

11. Oświadczenie oferenta zgodnie z wzorem przedstawionym w załączniku nr 2d wymagań ofertowych o:
- zapoznaniu się z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A. przedstawioną w załączniku nr 2e wymagań ofertowych,
 - zobowiązaniu się do przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania,
 - wyrażeniu zgody na auditowanie realizacji umowy w zakresie objętym przedmiotem zamówienia,
 - zobowiązaniu się do takiego postępowania z remontowanymi urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia,
 - zobowiązaniu się, że w przypadku powstania w procesie remontu odpadów, Wykonawca ponosi odpowiedzialność za postępowanie z wytworzonymi odpadami.
12. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
13. Oświadczamy, że osoby, które będą wykonywać serwisowe czynności gwarancyjne posiadają wymagane uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny zgodnie z obowiązującymi przepisami.
14. Załącznikami do niniejszej oferty są:
- 14.1. Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców:
zał. nr
- 14.2. Dokumenty potwierdzające, że usługi zostały należycie wykonane:
zał. nr

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE PRODUCENTA MASZYN/URZĄDZEŃ

Dotyczy:

.....
(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Oświadczamy, że jesteśmy producentem/upoważnionym przedstawicielem Producenta¹⁾ maszyn/urządzeń będących przedmiotem przetargu

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
Upoważnionych do reprezentowania **Producenta maszyny/urządzenia**)

¹⁾ niepotrzebne skreślić

Przetarg nr 77109

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE PRODUCENTA MASZYN/URZĄDZEŃ
O UDZIELENIU AUTORYZACJI
WYKONAWCY NAPRAW I REMONTÓW**

Dotyczy:

.....
(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania **Producenta/ upoważnionego przedstawiciela**
Producenta¹⁾ oświadczamy, iż niżej wymienionemu **Wykonawcy**:

1. Udzieliliśmy autoryzacji w zakresie świadczenia usług remontowych/naprawy/naprawy serwisowej¹⁾ produkowanych przez nas maszyn/urządzeń w zakresie nie mniejszym niż przedmiot niniejszego postępowania oraz na okres nie krótszy niż termin realizacji zamówienia.

2. Zapewniamy dostawę części zamiennych podzespołów ujętych w dokumentacji na podstawie której wyrób został wprowadzony do obrotu, niezbędnych do świadczenia usług remontowych w całym okresie trwania umowy.

3. Udostępniliśmy dokumentację niezbędną do przeprowadzenia remontu w zakresie przedmiotu zamówienia/zaakceptowaliśmy dokumentację remontową Wykonawcy¹⁾.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób
Upoważnionych do reprezentowania **Producenta** maszyny/urządzenia
lub jego upoważnionego przedstawiciela)

1) niepotrzebne skreślić

Przetarg nr 77/09

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu
KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

Załącznik nr 2c do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**DEKLARACJA/OŚWIADCZENIE¹⁾
OFERENTA/WYKONAWCY¹⁾ NAPRAWY/NAPRAWY
SERWISOWEJ MASZYN/URZĄDZEŃ**

Dotyczy:

.....
(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania **Oferenta/Wykonawcy:**

1. Oświadczamy, że w trakcie naprawy/naprawy serwisowej maszyny/urządzenia zostaną zastosowane/ były zastosowane oryginalne, nowe części zamienne i podzespoły, znajdujące się w wykazie części zamiennych producenta.

2. Oświadczamy, że naprawy objęte niniejszym postępowaniem będą wykonane/były wykonane w sposób określony w DTR a maszyna/urządzenie po naprawie będzie odpowiadać/ odpowiada DTR lub instrukcji użytkownika.

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania **Wykonawcy**)

1) niepotrzebne skreślić

Przetarg nr 77/09

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

Załącznik nr 2d do wymagań ofertowych

Miejscowość:, dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

**OŚWIADCZENIE OFERENTA/WYKONAWCY
W ZWIĄZKU Z REALIZACJĄ UMOWY REMONTOWEJ
O
GOTOWOŚCI PRZESTRZEGANIA OBOWIĄZUJĄCYCH
U ZAMAWIAJĄCEGO RYGORÓW ZWIĄZANYCH Z OCHRONĄ
ŚRODOWISKA - W RAMACH WDROŻONEGO
ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA
POŁUDNIOWEGO KONCERNU WĘGLOWEGO S.A.**

Dotyczy:

.....

(podać nazwę postępowania)

..... nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania **Oferenta/Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.**
2. **Zobowiązujemy się do takiego postępowania z remontowanymi maszynami/ urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.**
3. **Wyrażamy zgodę w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.**
4. **W przypadku powstania w procesie remontu odpadów, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.**

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania **Wykonawcy remontu
maszyny/urządzenia lub jego upoważnionego przedstawiciela**

Przetarg nr 77/09

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu
KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny

Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

**WYKAZ USŁUG WYKONANYCH LUB WYKONYWANYCH
W OKRESIE OSTATNICH TRZECH LAT**

Nazwa oferenta:

Adres oferenta:

Data:.....

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość zamówienia netto (bez VAT)	Termin realizacji	Pełna nazwa podmiotu, na rzecz którego wykonywano zamówienie

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

Przetarg nr 77/09

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

- projekt umowy -
UMOWA SERWISOWA
z dnia

zawarta w dniu w Jaworznie pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
nr KRS: 0000228587 – Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy KRS,
NIP: 632-18-80-539,
kapitał zakładowy: 352.040.780,00 zł, kapitał wpłacony: 352.040.780,00 zł,
zwanym dalej „Zamawiającym”,
reprezentowanym przez:

1. -

2. -

a:

.....

z siedzibą w :

adres :

NIP:

KRS:

kapitał zakładowy: zł, kapitał wpłacony : zł,

zwanym dalej „Wykonawcą ” w imieniu i na rzecz którego działają:

1. -

2. -

Umowa została zawarta na podstawie Uchwały Zarządu nr z dn
oraz protokołu z rokowań z dnia

§ 1

1. Zamawiający zleca, a Wykonawca przyjmuje do wykonania usługi w zakresie obsługi serwisowej w okresie pogwarancyjnym kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów. Szczegółowy zakres usług serwisowych określa załącznik nr 1 do niniejszej umowy.

2. Podstawą do wykonania przez Wykonawcę usług, o których mowa w ust. 1, jest zapotrzebowanie złożone na usługę serwisową, z określeniem rodzaju usługi oraz objawów awarii lub uszkodzenia. Zapotrzebowania będą składane w formie telefonicznej, potwierdzonej pisemnie lub faksem na adres ul.....,fax.....Uprawnionymi do złożenia zapotrzebowania ze strony Zamawiającego są inspektorzy Działu MGR lub osoba wyższego dozoru ruchu nadzorująca pracę na danej zmianie. Następnie przedmiotowa usługa zostanie potwierdzona pisemnym zleceniem podpisanym przez dwóch członków Zarządu Zamawiającego.

§ 2

Dokumentem stwierdzającym prawidłowe wykonanie usług określonych niniejszą umową jest protokół wykonania usługi serwisowej, sporządzony według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszej umowy, podpisany przez przedstawicieli obu Stron.

§ 3

1. Strony ustalają, że Zamawiający zapłaci Wykonawcy:
 - 1) z tytułu wykonania usług serwisowych innych niż naprawa tras i rozjazdów kolejki spagowej - wynagrodzenie stanowiące iloczyn liczby roboczogodzin pracy serwisu i stawki za jedną roboczogodzinę pracy serwisu, zawierającą koszty dojazdu ekipy serwisowej Wykonawcy, wynoszące:
 - a) zł netto w przypadku usług serwisowych wykonywanych w dni robocze,
 - b) zł netto w przypadku usług serwisowych wykonywanych w dni ustawowo wolne od pracy.
 - 2) z tytułu wykonania naprawy elementów tras i rozjazdów kolejki spagowej – wynagrodzenie określone w cenniku stanowiącym tabelę nr 3a, tabelę nr 3b zawartą w załączniku nr 1 do niniejszej umowy.
2. Rejestracja czasu pracy serwisu Wykonawcy w celu ustalenia liczby roboczogodzin, o której mowa w ust. 1 pkt 1 lit. a), odbywać się będzie na zasadach obowiązujących w zakładzie Zamawiającego.
3. Oprócz wynagrodzenia określonego w ust. 1 pkt 1 Zamawiający zobowiązany będzie zapłacić Wykonawcy ceny części i podzespołów zamiennych użytych do wykonania usługi serwisowej, zgodnie z cennikiem stanowiącym tabelę nr 2, zawartą w załączniku nr 1 do niniejszej umowy. Ceny części i podzespołów zamiennych użytych do wykonania napraw elementów tras i rozjazdów kolejki spagowej wliczone są w wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 pkt 2.
4. Do wynagrodzenia, o którym mowa w ust. 1 oraz do cen części i podzespołów zamiennych, o których mowa w ust. 3 zdanie pierwsze, zostanie doliczony podatek od towarów i usług według obowiązujących stawek.
5. Ustalone w niniejszym paragrafie oraz w załączniku nr 1 wynagrodzenie należne Wykonawcy z tytułu wykonania usług oraz ceny części i podzespołów zamiennych są cenami stałymi i obowiązują w całym okresie trwania umowy.

§ 4

1. Faktury wystawiane będą przez Wykonawcę za wykonaną usługę na podstawie protokołu, o którym mowa w § 2.
2. Płatności realizowane będą przelewem, w terminie 60 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury, na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany na fakturze. Za fakturę prawidłowo wystawioną Strony uznają wyłącznie taką, do której dołączony zostanie protokół, o którym mowa w § 2 oraz która zawierać będzie numer zlecenia i numer, pod którym niniejsza umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego.
3. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
4. Zamawiający upoważnia Wykonawcę do wystawiania faktur bez konieczności potwierdzenia odbioru przez osobę upoważnioną.
5. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przelane na rzecz osób trzecich bez zgody Zamawiającego.

77/09

§ 5

1. Wykonawca zobowiązuje się do całodobowego świadczenia usług serwisowych przez 7 dni tygodnia, podejmując działanie w ciągu 6 godzin od momentu otrzymania zapotrzebowania w sposób określony § 1 ust. 2.
2. Wykonawca zobowiązuje się wykonywać wszelkie usługi określone niniejszą umową w najkrótszym czasie możliwym do uzyskania ze względu na rodzaj usługi i profesjonalny charakter działalności Wykonawcy.
3. Prace na terenie Zamawiającego prowadzone będą przez Wykonawcę zgodnie z Obowiązkiem stron w zakresie „Prawa Geologicznego i Górniczego”, stanowiącymi załącznik nr 3 do niniejszej umowy oraz zarządzeniami wewnętrznymi Zamawiającego.

§ 6

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu miesięcznej gwarancji na zakres wykonanych usług serwisowych, przy czym bieg tego okresu rozpoczyna się w dniu wykonania usługi serwisowej wskazanym w protokole, o którym mowa w § 2.
2. Gwarancja obowiązuje pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji określonych w DTR.
3. W przypadku wystąpienia w okresie gwarancji wad w naprawionych urządzeniach, Wykonawca zobowiązuje się w ciągu godzin rozpocząć usuwanie usterki na własny koszt, poprzez wymianę lub naprawę dotkniętych wad elementów.
4. Reklamacje wymagają komisyjnej oceny, potwierdzonej protokołem podpisanym przez Wykonawcę i Zamawiającego, określającym w szczególności termin wykonania naprawy lub wymiany gwarancyjnej oraz wartość netto tej naprawy lub wymiany dla celów obliczenia ewentualnej kary umownej, o której mowa w § 8 ust. 2.

§ 7

Strony nie ponoszą odpowiedzialności za częściowe lub całkowite niewykonanie umowy spowodowane siłą wyższą. „Siła wyższa” oznacza okoliczności o nadzwyczajnym charakterze spowodowane zdarzeniami losowymi, lub takimi zdarzeniami jak: strajki, rozruchy, wojna, katastrofy itp., które wystąpiły po podpisaniu umowy i pozostawały całkowicie poza kontrolą stron. Jedna ze stron może powołać się na siłę wyższą pod warunkiem, że druga strona zostanie niezwłocznie powiadomiona o w/w okolicznościach. Gdyby te okoliczności trwały dłużej niż 1 miesiąc, każda ze stron ma prawo odstąpić od umowy, przy czym w takim przypadku nie stosuje się postanowień § 8 ust. 2.

§ 8

1. Za odstąpienie od umowy przez jedną ze Stron, Strona ponosząca odpowiedzialność za przyczynę odstąpienia zapłaci drugiej stronie karę umowną w wysokości zł.
2. Za zwłokę w wykonaniu naprawy lub wymiany gwarancyjnej Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości ... % wartości netto tej naprawy lub wymiany, ustalonej zgodnie z postanowieniami § 6 ust. 4, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki.
3. Strony mogą dochodzić odszkodowania na zasadach ogólnych w przypadku, gdy kary umowne nie pokrywają poniesionej szkody.

§ 9

Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy.

§ 10

1. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego.
2. Niniejsza umowa została sporządzona w 2 egzemplarzach, po 1 dla każdej ze stron umowy.
3. Zmiany niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
4. Wszelkie spory wynikłe z niniejszej umowy Strony poddają pod rozstrzygnięcie sądowni powszechnemu właściwemu ze względu na siedzibę Zamawiającego.
5. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
6. Niniejsza umowa obowiązuje do dnia
7. Odpowiedzialni za realizację umowy są :
 - a) ze strony Wykonawcy: tel.
 - b) ze strony Zamawiającego:, tel.

Załączniki :

- Załącznik nr 1 - Szczegółowy zakres rzeczowy przedmiotu umowy oferty oraz cennik.
Załącznik nr 2 – Wzór protokołu wykonania usługi.
Załącznik nr 3 - Obowiązki stron w zakresie Prawa Geologicznego i Górniczego.
Załącznik nr 4 - Lista pracowników uprawnionych do wykonywania prac w Ruchu Zakładu Górniczego.

Zamawiający:

Wykonawca:

.....

.....

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologią Górniczą
KIEROWNIK
.....
mgr inż. Andrzej Sobieski
TM-1 ZG Sobieski

Główny Inżynier ds. Energomechanicznych
Zakładu Górniczego Sobieski
Kierownik Działu Energomechanicznego
inż. Andrzej Gatecki
.....
TM-1 ZG Sobieski

Zakład Górniczy Sobieski
Dyrektor Techniczny
Zakładu Górniczego Sobieski
I Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego
mgr inż. Andrzej Okon
TT-1 ZG Sobieski

Południowy Koncern Węglowy S.A.
Kierownik Działu Energomechanicznego
Naczelny Inżynier ds. Zarządzania Środkami Produkcji
i Gospodarki Energetyczno-Maszynowej
.....
TS
mgr inż. Andrzej GLIMOS

RADCA PRAWNY
Borys / Madzia
.....
RP

77109

Szczegółowy zakres rzeczowy przedmiotu umowy oraz cennik

I. Zakres rzeczowy :

1. Zakres czynności naprawczych urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S obejmuje:

a) praca serwisu zawierająca (tabela nr 1 – cennik stawek pracy serwisu):

- demontaż, czyszczenie, ocena stanu technicznego,
- zabezpieczenie antykorozyjne i malowanie,
- montaż części , podzespołów, kompletacja urządzenia
- po przeprowadzonej naprawie każde urządzenie lub podzespół musi być kompletne

b) wymiana poszczególnych części lub podzespołu na oryginalny, fabrycznie nowy na podstawie sporządzonego protokołu konieczności (tabela nr 2- cennik części i podzespołów zamiennych kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S)

2. Zakres czynności naprawczych elementów tras i rozjazdów kolejki spagowej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S obejmuje (tabela 3a – cennik naprawy podstawowej) :

a) zakres podstawowy:

- śrutowanie,
- uzupełnienie o nowe kieszenie i noski,
- prostowanie półek szyny,
- wyposażenie w tulejki rozprężne,
- naprawę siłownika,
- malowanie
- zabezpieczenie antykorozyjne.

b) zakres rozszerzony obejmuje zakres podstawowy wraz z wymianą poszczególnych elementów tras i rozjazdów na oryginalnie fabrycznie nowe na podstawie sporządzonego protokołu konieczności (tabela nr 3b – cennik części zamiennych elementów tras i rozjazdów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S).

II. Cenniki:

Cennik stawek pracy serwisu, części i podzespołów zamiennych kolejki spagowej, naprawy podstawowej elementów tras i rozjazdów, części i podzespołów zamiennych tras i rozjazdów kolejki spagowej przedstawiono w tabelach nr 1, 2, 3a i 3b wymagań ofertowych.

Do wartości ujętych w tabelach nr 1,2,3a,3b należy doliczyć podatek VAT w wysokości

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta

Zamawiający:

Wykonawca:

.....

.....

.....

.....

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologii Górniczej
KIEROWNIK
inż. Zeron Sarek

77109

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

Załącznik nr 2 do umowy nr
PROTOKÓŁ nr
wykonania usługi zgodnie z umową nr

1. Data i godzina złożenia zlecenia.....
2. Termin wykonania usługi.....
3. Kwalifikacja usługi (przeгляд naprawa remont)
4. Rodzaj uszkodzenia , zakres przewidywanych prac)

5. Data i godzina przystąpienia do pracy ekipy serwisowej.....
6. Pracownicy ekipy serwisowej zatrudnieni przy wykonywaniu usługi:

Nazwisko i Imię	stanowisko/funkcja	Liczba przepracowanych godzin
-----------------	--------------------	-------------------------------

.....
.....
.....
.....
.....

7. Specyfikacja wymienionych elementów i podzespołów zgodnie z Załącznikiem nr 1 do umowy

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Data i godzina zakończenia prac związanych z realizacją usługi

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Podpisy

za Zamawiającego:

za Wykonawcę:

Zamawiający:

Wykonawca:

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologii Górniczej
KIEROWNIK

inż. Zenon Sarek

77109

„Naprawa serwisowa urządzeń i podzespołów kolejki spagowej zębatej z napędem spalinowym typu KSZS-650/900/80S wraz z elementami tras i rozjazdów”.

Obowiązki stron w zakresie Prawa Geologicznego i Górniczego.

§1

Przeeglądy, remonty lub naprawy awaryjne wykonywane przez Wykonawcę na terenie Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A. prowadzone będą w oparciu o następujące akty prawne:

1. Ustawa Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 4 lutego 1994r. (Dz.U. 1994 nr 27, poz.96 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi,
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz.U.2002 nr 139, poz.1169) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006r. zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. 2006 nr 124, poz.863) z późniejszymi zmianami .
3. Kodeks Pracy z dnia 26 czerwca 1974r (Dz. U 1998 nr 21, póź 94 z późniejszymi zmianami) wraz z aktami wykonawczymi.
4. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 nr 169, póź.1650 z późniejszymi zmianami),
5. Ustawa o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych z dnia 30 października 2002r (Dz. U 2002 nr 199, póź 1673 z późniejszymi zmianami).

§ 2

Zakres koordynacji, nadzoru i dozoru ruchu ze strony Zamawiającego

1. Za koordynację oraz nadzór nad robotami w poszczególnych branżach odpowiedzialni są:
 - a) Główny Elektryk - w zakresie robót elektrycznych,
 - b) Główny Mechanik – w zakresie robót mechanicznych,
 - c) Pełnomocnik Dyrektora Zakładu Górniczego ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania - w zakresie spraw dotyczących Dokumentu Bezpieczeństwa, w tym analizy i oceny ryzyka zawodowego.
2. Nadzór nad pracownikami Wykonawcy sprawować będzie osoba dozoru wyższego Działu Ruchu poszczególnych Zakładów Górniczych, na zlecenie, którego roboty te są wykonywane.
3. Do wymienionych w ust. 3 osób dozoru Wykonawca, przed podjęciem prac, winien dostarczyć ewidencję pracowników(Załącznik nr 3.1 do umowy), którzy mogą wykonywać prace w ruchu Zakładu Górniczego tj.:
 - a) zapoznanych z ruchem Zakładu Górniczego,
 - b) przeszkolonych w zakresie stosownych środków ochrony dróg oddechowych,
 - c) posiadających ważne orzeczenie lekarskie, w tym niezbędne badania specjalistyczne, dopuszczające do pracy w ruchu Zakładu Górniczego.
4. Osoba dozoru wyższego danej zmiany wyznacza imiennie osobę (osoby) dozoru ruchu Zakładu Górniczego sprawującą bezpośredni nadzór nad pracownikami Wykonawcy od chwili zgłoszenia się w Zakładzie Górniczym do czasu jego opuszczenia.

5. Wyznaczone imiennie osoby dozoru ruchu sprawujące nadzór nad pracownikami Wykonawcy zobowiązane są do przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego przed podjęciem przez w/w pracowników czynności w Zakładzie Górniczym.
6. Fakt przeprowadzenia instruktażu stanowiskowego i zapoznania się z występującymi zagrożeniami na terenie Zakładu Górniczego należy odnotować w książce instruktaży oddziału w rejonie, w którym wykonywane będą prace, za potwierdzeniem osób przeszkolonych.

§ 3

Wykonawcę zobowiązuje się do:

1. Przestrzegania procedur obowiązującego w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP w zakresie zarządzania BHP oraz zarządzania środowiskowego podczas wykonywania prac w ruchu zakładu górniczego, w tym do stosowania punktu 4.4.10 normy PN-N-18001, obowiązkowego zgłaszania wypadków przy pracy, chorób zawodowych i zagrożeń potencjalnie wypadkowych wśród pracowników Wykonawcy podczas wykonywania usługi na rzecz Południowego Koncernu Węglowego SA
2. Prowadzenia dokumentacji związanej z zatrudnianiem pracowników zawierającej:
 - a) aktualny wykaz kierownictwa i dozoru ruchu oraz pracowników zatrudnionych w ruchu odpowiedniego Zakładu Górniczego,
 - b) zaświadczenia o odbytych szkoleniach wstępnych i okresowych,
 - c) zaświadczenia o ukończeniu szkolenia w zakresie BHP dla pracowników firm świadczących usługi w ruchu odpowiedniego zakładu górniczego,
 - d) zaświadczenia o ważnych badaniach profilaktycznych lekarskich, psychologicznych lub innych specjalistycznych oraz w zakresie udzielania pierwszej pomocy przed medycznej,
 - e) wykaz pracowników zapoznanych z częścią Dokumentu Bezpieczeństwa właściwą dla charakteru wykonywanych prac oraz z odpowiednimi instrukcjami bezpiecznego wykonywania prac.Powyższą dokumentację Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć na żądanie odpowiednich służb Zamawiającego.
3. Prowadzenia obowiązującej dokumentacji stosownie do wymagań Prawa Geologicznego i Górniczego, Prawa Budowlanego i innych przepisów wykonawczych.
4. Natychmiastowego wstrzymania prowadzenia robót, w przypadku powstania na tych robotach stanu zagrożenia dla życia lub zdrowia pracowników lub bezpieczeństwa ruchu Zakładu Górniczego w strefie zagrożenia, wycofania pracowników w bezpieczne miejsce niezwłocznego powiadomienia o tym fakcie Zamawiającego oraz przystąpienia dostępnymi środkami do usuwania zagrożenia
5. Działania zgodnego z poleceniami kierownictwa akcji ratowniczej (zorganizowanej przez Zamawiającego zgodnie z zasadami techniki górniczej i obowiązującymi przepisami) w przypadku powstania na realizowanych robotach stanu zagrożenia wymagającego interwencji służb ratownictwa górniczego
6. Przestrzegania wymagań dotyczących ochrony środowiska określonych w obowiązujących w Południowym Koncernie Węglowym S. A. procedurach:
 - a) P-3.1 Procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych,
 - b) P-3.2 Procedura postępowania z odpadami,
 - c) P-3.3 Procedura sterowania operacyjnego monitorowania i pomiarów dla znaczących aspektów środowiskowych oraz oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami.

§ 4

Transport sprzętu, urządzeń i materiałów Wykonawcy na terenie zakładu zapewni Zamawiający.

§ 5

Sposób ewidencjonowania (rejestrowania) czasu przebywania poszczególnych pracowników Wykonawcy na terenie Zamawiającego:

1. Wszyscy pracownicy Wykonawcy zobowiązani są zgłaszać dozorowi oddziału użytkownika przybycie do rejonu oddziału.
2. Po zakończeniu robót fakt opuszczenia rejonu wykonywania prac przez pracowników Wykonawcy musi być każdorazowo zgłoszony osobie dozoru oddziału Zamawiającego.

§ 6

W przypadku nieprzestrzegania obowiązujących przepisów i niedopełnienia postanowień niniejszych ustaleń przez Wykonawcę (jego pracowników) osoby nadzorujące i dozoru roboty ze strony Zamawiającego mają obowiązek odpowiednio odsunięcia pracowników Wykonawcy od robót z ich wstrzymaniem włącznie.

Zamawiający:

Wykonawca:

.....

.....

.....

.....

Zakład Górniczy SOBIESKI
Dział Gospodarki Maszynami,
Smarami i Technologią Górniczej
KIEROWNIK

inż. Zenon Sarek

77109

Załącznik nr 4 do umowy nr

Wykaz pracowników firmy uprawnionych do: kierownictwa, dozoru i wykonywania prac na terenie Zakładów Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.:

1.

2.

.....

Zamawiający:

Wykonawca:

.....

.....

.....

.....

77109