

WYMAGANIA OFERTOWE (przetarg- bez zastosowania aukcji elektronicznej)

I. Zamawiający:

Południowy Koncern Węglowy S.A., 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

II. Opis przedmiotu zamówienia:

Wykonanie remontów maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A.

Szczegółowy zakres rzeczowy przedmiotu zamówienia, w tym wymagania techniczne i organizacyjne, określa załącznik nr 1.

III. Opis przygotowania oferty

1. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pismem czytelnym i posiadać datę jej sporządzenia.
2. Każdy oferent może złożyć w konkretnym przetargu tylko jedną ofertę.
3. Wszystkie zapisane strony oferty oraz wszystkie zapisane strony wymaganych załączników muszą być podpisane przez osoby upoważnione do reprezentowania oferenta, z zastrzeżeniem pkt.7.
4. W przypadku, gdy dany oferent dołącza do oferty jako załącznik kopię dokumentu, kopia ta winna być poświadczona za zgodność z oryginałem na każdej zapisanej stronie przez osoby upoważnione do reprezentowania oferenta.
5. W sytuacji, gdy udzielono pełnomocnictw, oferta winna zawierać oryginały lub kserokopie udzielonych pełnomocnictw.
6. Kilku oferentów może złożyć ofertę wspólną; w tym przypadku oferenci ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie przedmiotu Zamówienia.
7. W przypadku złożenia oferty wspólnej przez kilku oferentów, oferenci ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu. W takim przypadku wszystkie zapisane strony oferty oraz wszystkie zapisane strony wymaganych załączników muszą być podpisane przez tego pełnomocnika jako osobę upoważnioną do reprezentowania oferentów w postępowaniu.
- Jeżeli dany oferent dołącza do oferty jako załącznik kopię dokumentu, wówczas kopia ta winna być poświadczona za zgodność z oryginałem na każdej zapisanej stronie przez osoby upoważnione do reprezentowania tego oferenta i jednocześnie winna być podpisana przez pełnomocnika ustanowionego przez działających wspólnie oferentów.
8. Wszystkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą ich dokonania oraz podpisami osób, które podpisały ofertę.
9. Ofertę należy sporządzić w dwóch odrębnych częściach: technicznej i handlowej i złożyć w jednym, nieprzejrzystym, zaklejonym opakowaniu (kopercie), opisanym w sposób określony w wymaganiach ofertowych.
10. Każda z części oferty wraz z odpowiednimi dla niej załącznikami ułożona w kolejności zgodnie z wzorem odpowiedniego formularza oferty powinna być trwale spięta lub zszyta w sposób uniemożliwiający dekompletację zawartości danej części oferty.
11. Każda z części oferty musi zawierać spis treści.
12. Wszystkie strony każdej z części oferty, zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, muszą być oddzielnie ponumerowane kolejnymi numerami stron.
13. Część techniczna oferty musi zawierać:
 - a) nazwę i siedzibę oferenta;

- b) datę sporządzenia oferty;
 - c) przedmiot oferty;
 - d) termin realizacji zamówienia: od 01.01.2011r. do 31.12.2011r./termin wykonania przedmiotu zamówienia dla poszczególnych zleceń; wymagany maksymalny termin wykonania przedmiotu zamówienia dla poszczególnych zleceń w zadaniu I i III wynosi 30 dni, w zadaniu II, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, wynosi 60 dni;
 - e) okres gwarancji: minimum 12 miesięcy;
 - f) oświadczenie oferenta, że usługa jest wolna od wad prawnych;
 - g) oświadczenie, że oferent posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - h) oświadczenie, że oferent posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - i) wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia oferty, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców;
 - j) dokumenty potwierdzające, że usługi wymienione w ppkt i zostały należycie wykonane (referencje);
 - k) oświadczenie oferenta o zapoznaniu się i przestrzeganiu Zintegrowanej Polityki Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A. przedstawioną w Załączniku 2a do Wymagań Ofertowych;
 - l) oświadczenie oferenta o gotowości przestrzegania obowiązujących rygorów związanych z ochroną środowiska w ramach wdrożonego Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A. zgodnie z wzorem Załącznika nr 2b do Wymagań Ofertowych.
14. Część handlowa oferty musi zawierać:
- a) dane oferenta: pełna nazwa oferenta, skrót nazwy oferenta, NIP, REGON, adres pocztowy, nr telefonu, nr faksu, e-mail., wskazanie osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie przetargu oraz adres e-mailowy tej osoby;
 - b) datę sporządzenia oferty;
 - c) przedmiot oferty;
 - d) cenę netto: oferta cenowa za przedmiot zamówienia, (załącznik nr 3a),
Cena winna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne dla realizacji przedmiotu umowy.
 - e) kserokopię aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
 - f) kserokopię aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego brak zaległości w opłacaniu podatków, opłat lub zaświadczenie o uzyskaniu przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia lub rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymaniu w całości wykonania decyzji organu podatkowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
 - g) kserokopię aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega w opłacaniu składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji

właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

h) dowód wpłacenia wadium;

i) dowód wykupu wymagań ofertowych;

j) warunki płatności:

Wymagany minimalny termin płatności faktur wynosi 60 dni od daty otrzymania faktury.

Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

k) forma płatności – przelew;

l) termin związania ofertą - 75 dni , przy czym bieg tego terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert (dzień, w którym upływa termin składania ofert jest pierwszym dniem terminu związania ofertą);

ł) oświadczenie, że oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;

m) oświadczenie, że oferent zapoznał się z wymaganiami ofertowymi i przyjmuje je bez zastrzeżeń;

n) oświadczenie, że oferent wyraża zgodę na podpisanie umowy zgodnie z załączonym wzorem.

15. W przypadku, kiedy kilka podmiotów składa ofertę wspólnie, do oferty należy załączyć dokumenty wymienione w punkcie 14 lit. e, f, g, – wystawione indywidualnie na każdy z podmiotów.

16. W przypadku, gdy oferta oferentów występujących wspólnie zostanie przyjęta, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia należy przedstawić umowę konsorcjum.

17. Jeżeli oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów określonych w punkcie 14 lit. e, f, g, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio, że:

a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,

b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

Jeśli w kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa powyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym oferent ma siedzibę lub adres zamieszkania.

18. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez oferenta.

IV. Termin i miejsce składania ofert

1. Ofertę należy złożyć w jednym, nieprzejrzystym, zaklejonym opakowaniu w: Południowy Koncern Węglowy S.A. w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, Kancelaria Główna (Budynek Zarządu- parter), pokój nr 5

do dnia **01.12.2010r.** do godz. **14.00.**

Na opakowaniu oferty należy umieścić:

a) Nazwę i siedzibę oferenta

b) Nazwę i siedzibę Zamawiającego

c) napis: „Nr przetargu:(wpisać numer)...

Przetarg na: „Wykonanie remontów maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A.”

2. Odpowiedzialność za prawidłowe zabezpieczenie oferty ponosi oferent.

3. Oferent może zwrócić się, na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów wymagań ofertowych.

4. Zamawiający udzieli wyjaśnień oferentowi, jeżeli pytanie wpłynie do Zamawiającego nie później niż 5 dni przed terminem składania ofert.

5. Treść pytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje oferentom, którym przekazał wymagania ofertowe oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował wymagania ofertowe.

6. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może nie później niż do 7 dni przed terminem składania ofert zmodyfikować treść wymagań ofertowych opisując je klauzulą „ZMIANA”. Dokonana w ten sposób modyfikacja staje się częścią wymagań ofertowych, zostaje przekazana oferentom i jest dla nich wiążąca. W przypadku dokonania modyfikacji wymagań ofertowych, termin do złożenia zapytania, o którym mowa w ust.5, skraca się do 3 dni przed terminem składania ofert.

7. Oferent może wprowadzić zmiany do oferty przed upływem terminu do składania ofert. Zmiany należy złożyć według takich samych zasadach jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”.

V. Wadium

1. Przystępujący do przetargu winien wnieść wadium w wysokości:

Wadium ustala się na poziomie: dla oferty kompleksowej 33 800,00 zł,

dla ofert częściowych ustala się jak niżej:

- dla zakresu pkt. I – 2 600,00 zł - określonego w załączniku nr 1a
- dla zakresu pkt. II – 5 700,00 zł - określonego w załączniku nr 1a
- dla zakresu pkt. III – 1 400,00 zł - określonego w załączniku nr 1a
- dla zakresu pkt. IV – 3 500,00 zł - określonego w załączniku nr 1a
- dla zakresu pkt. V – 8 200,00 zł - określonego w załączniku nr 1a
- dla zakresu pkt. VI – 2 500,00 zł - określonego w załączniku nr 1a
- dla zakresu pkt. VII – 3 000,00 zł - określonego w załączniku nr 1a
- dla zakresu pkt. VIII – 1 700,00 zł - określonego w załączniku nr 1a
- dla zakresu pkt. IX – 1 300,00 zł - określonego w załączniku nr 1a
- dla zakresu pkt. X – 3 900,00 zł - określonego w załączniku nr 1a

w terminie do dnia poprzedzającego komisyjne otwarcie ofert.

2. Oferent wnosi wadium w jednej lub kilku następujących formach:

a) pieniądzu, lub

b) gwarancji bankowej (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określonym w pkt III ppkt 14 lit.1), lub

c) poręczeniu bankowym lub poręczeniu spółdzielczej kasy oszczędnościowo - kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręčeniami pieniężnym (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określonym w pkt III ppkt 14 lit.1), lub

d) gwarancji ubezpieczeniowej (z terminem ważności obejmującym cały termin związania ofertą, określonym w pkt III ppkt 14 lit.1),

Ponadto dopuszczalne jest zaliczenie (przeksięgowanie) na poczet wadium, wymagalnych na dzień wniesienia wadium zobowiązań Południowego Koncernu Węglowego S.A. wobec oferenta, na podstawie oświadczenia oferenta o wyborze tej formy wniesienia wadium.

3. Wpłaty wadium należy dokonać na konto: Południowy Koncern Węglowy S.A. Bank

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 209.110

„Wykonanie remontów maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A.”

Pekao SA nr rachunku 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309, z wpisaniem na dowodzie wpłaty hasła: „Wadium na przetarg – Wykonanie remontów maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla w Południowym Koncernie Węglowym S.A.”.

4. Wadium w postaci punkt 2 lit. b, c, d, należy dołączyć do oferty przetargowej w formie oryginału dokumentu, (który zostanie zwrócony do Wystawcy dokumentu) oraz kserokopii dokumentu, (który stanowić będzie część oferty), przed upływem terminu określonego w pkt 1. Dokumenty gwarancji i poręczeń, o których mowa w podpunkcie 2 lit. b, c, d, muszą zawierać w swej treści zobowiązanie – odpowiednio gwaranta lub poręczyciela – do zapłaty na rzecz Zamawiającego całej kwoty wadium we wszystkich przypadkach uprawniających Zamawiającego do zatrzymania wadium, określonych w pkt VI podpunkt 4, przy czym wszystkie te przypadki muszą zostać wymienione w treści dokumentu gwarancji lub poręczenia poprzez dokładne ich przytoczenie.

5. Za termin wniesienia wadium uważa się:

- a) uznanie rachunku bankowego Zamawiającego,
- b) dzień złożenia oferty przetargowej w Kancelarii Głównej (Budynek Zarządu- parter), w terminie wyznaczonym na składanie ofert.

VI. Zwrot wadium

- 1. Zwrot wadium oferentom, których oferty nie zostały wybrane w wyniku przetargu, powinien nastąpić niezwłocznie po zakończeniu przetargu, nie później jednak niż w ciągu 7 dni po terminie rozstrzygnięcia przetargu.
- 2. Oferentowi, który wygrał przetarg, zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy.
- 3. Wadium będzie zwracane w tej samej formie, w jakiej zostało wniesione.
- 4. Zamawiający jest uprawniony do zatrzymania wadium, jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie lub ustalonych w drodze negocjacji przeprowadzonych pomiędzy Oferentem i Komisją,
 - b) nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
 - c) zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Oferenta.
- 5. Zwrotu wadium oferentom, których oferty wpłynęły po terminie i zostały odrzucone w części jawnej przetargu, Zamawiający dokona niezwłocznie po zakończeniu części jawnej przetargu.

VII. Przewidywany termin realizacji przedmiotu przetargu:

od 01.01.2011r. do dnia 31.12.2011 r.

VIII. Projekt umowy

Przy określaniu warunków oferty oferent powinien zapoznać się z projektem umowy Zamawiającego.

IX. Tryb udzielania wyjaśnień

Wszelkich wyjaśnień dotyczących przetargu udzielają:

- a) w sprawach technicznych:

ZG Sobieski

mgr inż. Janusz Spyra, tel.32-618 5568

ZG Janina

inż. Włodzimierz Kądzior, tel. 32-627 5709;

- b) w sprawach formalno-prawnych:

Wydział Umów: tel. 32 618 51 08

X. Otwarcie ofert

1. Otwarcie złożonych do przetargu ofert nastąpi w dniu **02.12.2010r.** o godz. **10.00** w Południowym Koncernie Węglowym S.A. w Jaworznie, przy ul. Grunwaldzkiej 37, w budynku Zarządu –I Pitro –Sala Narad
2. Otwarcie ofert jest jawne.
3. Komisja w obecności przybyłych oferentów:
 - a) stwierdza prawidłowość ogłoszenia przetargu oraz liczbę otrzymanych ofert, liczbę ofert złożonych po wyznaczonym terminie ich składania, stan kopert;
 - b) otwiera koperty z ofertami w kolejności ich złożenia; nie otwiera ofert złożonych po terminie; zwrotu ofert, które zostały złożone po terminie i zostały odrzucone w części jawnej przetargu, Zamawiający dokona niezwłocznie po zakończeniu części jawnej przetargu;
 - c) po otwarciu każdej z ofert podaje się nazwy (firmy) oraz adresy oferentów, a także informacje dotyczące ceny, oraz warunków płatności zawartych w ofertach. Ceny nie podaje się w sytuacji, gdy formularz oferty handlowej zawiera powyżej 20 pozycji cen jednostkowych.
 - d) informuje obecnych oferentów o przewidywanym terminie zakończenia postępowania.

XI. Część niejawną przetargu.

1. W części niejawną Komisja dokonuje sprawdzenia ofert pod względem formalnym i określa braki w ofertach.
2. Komisja wzywa równocześnie oferentów (e-mail), którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń lub dokumentów określonych w wymaganiach ofertowych, lub którzy złożyli dokumenty zawierające błędy, do ich uzupełnienia w ponownie wyznaczonym terminie, w formie zgodnej z opisem przygotowania oferty. Oświadczenia lub dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez oferenta oraz przez oferowane usługi wymagań określonych w wymaganiach ofertowych nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
3. Komisja dokonuje merytorycznej analizy ofert
4. Komisja odrzuca oferty:
 - złożone po wyznaczonym terminie,
 - gdy nie wniesiono wadium, lub wniesiono wadium wadliwe
 - które pomimo wezwania do uzupełnienia, o którym mowa w ust.2, nie spełniają warunków formalnych określonych w wymaganiach ofertowych,
 - gdy z analizy merytorycznej wynika, że oferty nie odpowiadają warunkom przetargu przyjętym w wymaganiach ofertowych.
4. W przypadku podjęcia decyzji o przeprowadzeniu negocjacji Komisja zaprasza oferentów, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu, na ten sam dzień i tę samą godzinę, a następnie prowadzi z nimi negocjacje w kolejności ustalonej w drodze losowania. W przypadku nieprzybycia oferenta na negocjacje w ustalonym terminie lub jego spóźnienia się, ocena przeprowadzona zostanie w oparciu o złożoną przed wyznaczonym terminem negocjacji ofertę.
5. Z przebiegu negocjacji sporządza się protokół.

XII. Kryteria oceny ofert, zgodnie z którymi Komisja będzie oceniać oferty

1. Przy ocenie ofert Komisja kierować się będzie następującymi kryteriami oceny ofert:
 - 1) cena - waga 90 %

2) gwarancja

- waga 10 %

Razem: 100 %

2. Ocena każdej oferty niepodlegającej odrzuceniu zostanie obliczona według następujących wzorów:

a) Całkowita ocena punktowa oferty zostanie obliczona według wzoru:

$$O_i = 0,90 \cdot C_i + 0,10 \cdot G_i$$

gdzie:

O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]

C_i - częściowa ocena badanej oferty według kryterium „cena oferty” [pkt]

G_i - częściowa ocena badanej oferty według kryterium „gwarancja” [pkt]

b) Częściowa ocena oferty według kryterium „cena oferty (waga 90 %) zostanie obliczona według następujących wzorów:

$$C_i = (C_{i \min} / C_{i \text{ bad}}) \times 100 \text{ [pkt.]}$$

$C_{i \min}$ – najniższa średnia cena netto złożona w ofertach w zadaniach I, II, III, VII, najniższa cena w ofertach IV, V, VI, VIII, IX, X. [zł]

$C_{i \text{ bad}}$ – średnia cena netto złożona w badanej ofercie w zadaniach I, II, III, VII, najniższa cena w badanej ofercie IV, V, VI, VIII, IX, X. [zł]

c) Częściowa ocena oferty według kryterium „gwarancja” (waga 10 %) zostanie obliczona według wzoru:

$$G_i = (G_{\text{bad}} : G_{\text{max}}) \times 100$$

gdzie:

G_i - częściowa ocena badanej oferty według kryterium „gwarancja” [pkt.]

G_{bad} - gwarancja oferty badanej (minimum 12 miesięcy)

G_{max} - najdłuższa gwarancja w złożonych ofertach (miesiące), przy czym gwarancja powyżej 36 miesięcy będzie potraktowane jak za 36 miesięcy.

3. Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

XIII. Rozstrzygnięcie przetargu

1. Postępowanie przetargowe jest poufne.
2. Protokół z przebiegu postępowania przetargowego winien być sporządzony w terminie do 45 dni od dnia otwarcia ofert.
3. Decyzje o przyjęciu oferty podejmuje Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A.
4. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. podejmuje decyzję o unieważnieniu przetargu lub jego części bez podania przyczyny.
5. Zarząd Południowego Koncernu Węglowego S.A. nie ma obowiązku udzielania oferentom wyjaśnień w sprawie motywów wyboru oferty.
6. Niezwłocznie po zakończeniu przetargu oferenci zostaną powiadomieni pisemnie o jego wyniku.
7. Oferta otwarta nie podlega zwrotowi.
8. Opłata za wymagania ofertowe nie podlega zwrotowi.

XIV. Postanowienia końcowe

1. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Jako ofertę częściową należy traktować wycenę wszystkich zakresów prac zawartych w poszczególnym zadaniu I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji warunków realizacji zamówienia z oferentami, którzy złożyli oferty niepodlegające odrzuceniu.
4. Zamawiający nie dopuszcza udziału podwykonawców w realizacji zamówienia.

Załączniki:

- zał. nr 1 - Szczegółowy zakres rzeczowy – wg przedmiotu zamówienia.
- zał. nr 1a - Zakres prac remontowych do sporządzenia oferty handlowej.
- zał. nr 2 - Wzór oferty technicznej.
- zał. nr 2a - Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- zał. nr 2b - Oświadczenie oferenta o gotowości przestrzegania obowiązujących rygorów związanych z ochroną środowiska w ramach wdrożonego Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- zał. nr 3 - Wzór oferty handlowej.
- zał. nr 3a - Formularz cenowy.
- zał. nr 4 - Wykaz usług wykonanych lub wykonywanych w okresie ostatnich trzech lat.
- zał. nr 5 - Projekt umowy – wg przedmiotu zamówienia.

Zakład Górniczy Janina
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
ZG Janina
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

inż. Marian Borowski

Zakład Górniczy Sobieski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

mgr inż. Zbigniew Jagiello

ZAKŁAD GÓRNICZY SOBIESKI
Dyrektor Techniczny
Zakładu Górniczego Sobieski
I Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego
mgr inż. Wojciech Kamiński

Południowy Koncern Węglowy S.A.
Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego Janina
I Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego

mgr inż. Witold Kasperkiewicz

Załącznik nr 1 do wymagań ofertowych

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES RZECZOWY – wg przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest wyłonienie firm wykonujących remonty maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A. przeprowadzane poza ruchem Zakładu Górniczego według następującego zakresu:
 - I. **Przenośniki taśmowe:** bębnow (napędowych, zwrotnych, kierunkowych i obciążnikowych).
 - II. **Przenośniki kubelkowe:** regeneracja kubelków i łańcucha roboczego, regeneracja roli zwrotnej, remont układu napędowego.
 - III. **Wykładziny trudnościeralne:** zabezpieczenie roboczych powierzchni zsuwni, koryt, korpusów i króćców wykładziną bazaltową, poliuretanową, gumą trudnościeralną i wykładziną ceramiczną Kalocen i Chester.
 - IV. Remont podzespołów **kruszarki szczękowej KWK 100U.**
 - V. Remont **kruszarki pierścieniowej UP 1000 x 1500.**
 - VI. Remont elementów koparki wielonaczyniowej **KWK 106 .**
 - VII. Remont wałów i wałków do prasy taśmowej **Andritz.**
 - VIII. Remont podzespołów **przesuwnicy wagonowej HK-1200.**
 - IX. Remont podzespołów **zwałowarki taśmowej dwuwysięgnikowej B = 1200.**
 - X. Remont układu hydraulicznego **prasy filtracyjnej PF-570 (390).**
2. W/w remonty będą prowadzone dla zakładów przeróbczych: Zakładu Górniczego Sobieski w Jaworznie oraz Zakładu Górniczego Janina w Libiążu.
3. Wszystkie remonty będą zlecane wykonawcy w miarę bieżących potrzeb przez służby ZG Sobieski i ZG Janina sukcesywnie w okresie od 01.01.2011r. do 31.12.2011 r. na podstawie jednorazowych zleceń określających szczegółowy zakres remontu oraz termin jego realizacji.
4. Wszelkie prace związane z wykonaniem remontów muszą być wykonane zgodnie z przepisami: branżowymi oraz Prawa Geologicznego i Górniczego.
5. Wykonywanie remontów będzie się odbywało poza ruchem zakładu górniczego w warsztatach wykonawcy, a odbiór danego zleconego do remontu elementu będzie odbywał się w siedzibie zleciennodawcy na podstawie ~~z~~ **szczegółowych** oględzin danego elementu i podpisaniu protokołu odbioru na warunkach **szczegółowo** ustalonych w umowie.
6. Szczegółowy zakres prac remontowych, przewidywany do wykonania w ramach usług

remontowych maszyn i urządzeń przeróbki mechanicznej węgla dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A. znajduje się w Załączniku nr 1a do wymagań ofertowych.

Zakład Górniczy Sobieski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

mgr inż. Zbigniew Jagiełło

ZAKŁAD GÓRNICZY SOBIESKI
Dyrektor Techniczny
Zakładu Górniczego Sobieski
17-ca Kierownika Północy Zakładu Górniczego
mgr inż. Wojciech Kamiński

Zakład Górniczy Janina
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

mgr inż. Marian Borowski

Załącznik nr 1a do wymagań ofertowych

Zakres prac remontowych do sporządzenia oferty handlowej, przewidywany do wykonania w ramach usług remontowych maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A.

Zadanie I – Przenośniki taśmowe:

1. Zakres remontu przenośników taśmowych obejmuje:

Remont bębna napędowego Ø 400 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 20 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø100 x 2150 , gat. St5,
- regenerację 1kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø300,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =10 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna napędowego Ø 500 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 20 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø100 x 2150 , gat. St5,
- regenerację 1 kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø400,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =10 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna napędowego Ø 600 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 26 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø130 x 2200 , gat. St5,
- regenerację 1kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø500,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =14 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna napędowego Ø 800 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 28 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø140 x 2250 , gat. St5,
- regenerację 1kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø 600,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =16 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna napędowego Ø 600 x 1600 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 223 16 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,

- regenerację 1 szt. wału Ø130 x 2450 , gat. St5,
- regenerację 1kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø 500,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =16 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 400 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 16 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø80 x 1650 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =10 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 500 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 20 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø100 x 1650 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =10 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 600 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 26 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø130 x 1650 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =14 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 800 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 28 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø140 x 1650 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =16 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 600 x 1600 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 223 16 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø130 x 2450 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =16 mm ; materiał: St3S lub R35.

Wymagania dodatkowe:

- *zastosowane do remontu materiały konstrukcyjne, łączniki śrubowe, oraz materiały spawalnicze muszą posiadać atesty lub świadectwa jakości ,*
- *klasa wadliwości złączy spawanych musi być zgodna z normą PN-M-69008,*
- *wyremontowane elementy konstrukcyjne , podzespoły i części muszą być zabezpieczone antykorozyjnie lakierem chlorokauczukowym lub epoksydowym.*

Zadanie II –Przenośniki kubelkowe:

1. Zakres remontu przenośnika kubelkowego B-800/400 firmy Allmineral, obejmuje:

Wykonanie łańcucha kubelkowego wg PN-G-46740 w zakresie:

- Wykonanie kubelków ze stali 20G z sitem odwadniającym wg PN-76/M-94060 wykonanym ze stali 1H18N9T o grubości 3mm),
- wykonanie łubków, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wykonanie osi łączących L=1070, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wykonanie pierścieni zabezpieczających, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- scalanie łańcucha w odcinki 5-cio segmentowe,

Remont łańcucha kubelkowego wg PN-G-46740 (kubelki z sitem odwadniającym wg PN-76/M-94060 wykonany ze stali 1H18N9T o grubości 3mm) w zakresie:

- wymiana łubków, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wymiana osi łączących L=1070, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wymiana pierścieni zabezpieczających, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wymiana blachy bocznej kubelka, ze stali 20G
- regeneracja – napawanie materiałem trudnościeralnym krawędzi natarcia kubelka.

Remont gwiazdy napędowej w zakresie:

- regeneracja 2 szt. czopów łożyskowych,
- regeneracja 1 szt. czopa osadzenia koła łańcuchowego wraz z połączeniem wpustowym,
- regeneracja - napawanie powierzchni roboczych gwiazdy materiałem trudnościeralnym,
- regeneracja 2 szt. opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 232 32CK/W33 + H2332 i 2 kpl. uszczelnień labiryntowych

Remont gwiazdy zwrotnej w zakresie:

- regeneracja 2 szt. czopów łożyskowych,
- regeneracja 2 szt. tulei ochronnych osi,
- regeneracja - napawanie powierzchni roboczych gwiazdy materiałem trudnościeralnym,
- regeneracja 2 szt. korpusów dławicowych,
- regeneracja 2 szt. opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 222 20 (SKF) i pakunków uszczelnień dławicowych

Wymagania dodatkowe:

- *zastosowane do remontu materiały konstrukcyjne, łączniki śrubowe, oraz materiały spawalnicze muszą posiadać atesty lub świadectwa jakości,*
- *wyremontowane elementy konstrukcyjne, podzespoły i części muszą być zabezpieczone antykorrozyjnie lakierem chlorokauczukowym lub epoksydowym.*

Zadanie III – Wykładziny trudnościeralne:

1. **Zakres remontu roboczych powierzchni, zsuwni, koryt, korpusów i króćców poprzez wykonanie zabezpieczenia wykładzinami trudnościeralnymi obejmuje:**

Zabezpieczenie wykładziną bazaltową w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni bazaltem o gr min. 30 mm , metodą wylewania lub murowania.

Zabezpieczenie wykładziną z gumy trudnościeralnej w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni metodą wulkanizacji do podłoża lub metodą wykładania matami gumowymi warstwą gumy o gr min. 15 mm.

Zabezpieczenie wykładziną poliuretanową w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni metodą wylewania klejenia warstwą gumy o gr. min. 15 mm.

Zabezpieczenie wykładziną ceramiczną KALOCER w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni metodą klejenia płytek lub kształtek ceramicznych o grubości min. 10 mm.

Zabezpieczenie wykładziną ceramiczną CHESTER w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni metodą nakładania kompozytu ceramicznego w formie pasty o grubości warstwy min. 5 mm.

Wymagania dodatkowe:

- *zastosowane do remontu podstawowe materiały trudnościeralne oraz materiały pomocnicze muszą posiadać atesty lub świadectwa jakości.*

Zadanie IV – Remont podzespołów kruszarki szczękowej KWK-100U.

Zakres remontu podzespołów kruszarki szczękowej KWK-100U obejmuje:

Remont zespołu wału mimośrodowego, w zakresie:

- regeneracja czopów łożyskowych wału Ø300 x 2250,
- regeneracja 2 kpl. opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 222 44MC3,
- regeneracja 5 szt. korpusów łożyskowych,
- wymiana 4 szt. łożysk 230 52MC3 + 1 szt. łożyska 230 60MC3,
- regeneracja 7 kpl. uszczelnień labiryntowych.

Remont zespołu napędowego, w zakresie:

- regeneracja układu ciernego,
- regeneracja łożyska ślizgowego oraz wieńca koła pasowego,
- regeneracja wieńca koła pasowego silnika napędowego,
- wymiana zespołu 8 szt. pasów klinowych HD 5000

Remont zespołu szczęk kruszących, w zakresie:

- regeneracja gniazd łożyskowych wraz z wymianą panewek,
- regeneracja sworzni łożyskowych,
- wymiana wykładzin kruszących.

Zadanie V – Remont kruszarki pierścieniowej UP 1000 x 1500.

Zakres remontu podzespołów kruszarki pierścieniowej UP 1000 x 1500 obejmuje:

Remont zespołu wirnika, w zakresie:

- regeneracja czopów łożyskowych,
- regeneracja otworów w dyskach pod sworznie pierścieni kruszących,
- wymiana 8 szt. sworzni oraz 60 szt. pierścieni kruszących,
- regeneracja 2 kpl. opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 223 38KMC3 + tuleja AH2338,
- wymiana 1 kpl. rusztowin.

Remont zespołu napędowego, w zakresie:

- regeneracja koła pasowego oraz koła pasowego silnika napędowego,
- wymiana zespołu 8 szt. pasów klinowych HE 5600.

Zadanie VI - Remont podzespołów koparki kołowej typu KWK-106 (ŁWK-103)

Zakres remontu podzespołów koparki kołowej typu KWK-106 (ŁWK-103), obejmuje:

Remont koła czerpakowego, w zakresie:

- regeneracja 8 szt. czerpaków,
- regeneracja wału,
- regeneracja 2 szt. opraw łożyskowych,

- wymiana 2 szt. łożysk (222 32 – 1 szt. + 222 20 – 1 szt.)

Regeneracja gasienicy jazdy, w zakresie:

- regeneracja gniazd przegubów w segmentach gasienicy,
- wymiana sworzni łączących segmenty gasienicy.

Remont zespołu hydraulicznego, w zakresie:

- regeneracja pompy zębatej typ PZ2,
- regeneracja siłownika hydraulicznego,
- wymiana pierścieni uszczelniających typu „O”,
- wymiana 2 szt. manometrów 0 ÷ 16 MPa,
- wymiana filtra olejowego.

Remont przekładni napędu zawieszzonego koła czerpakowego, w zakresie:

- regeneracja czopów wałków poszczególnych stopni,
- regeneracja gniazd łożyskowych poszczególnych stopni,
- wymiana łożysk,
- wymiana uszczelnień.

Zadanie VII - Remont wałów i wałków do prasy taśmowej Andritz CPF 2200 S7

Zakres remontu wału napinającego (górny, dolny) gumowanego Ø 410 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22308, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału napinającego (górny, dolny) niegumowanego Ø 410 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22308, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału napinającego (górny, dolny) gumowanego Ø 415 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22122CK, uszczelnienie S=7,5V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału napinającego (górny, dolny) niegumowanego Ø 415 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22122CK, uszczelnienie S=7,5V-ring

Zakres remontu wałka regulacyjnego (górny, dolny) gumowanego Ø 160 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 20207, uszczelnienie S=6V-ring,
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wałka regulacyjnego (górny, dolny) niegumowanego Ø 160 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 20207, uszczelnienie S=6V-ring,

Zakres remontu wałka podpierającego (górny) gumowanego Ø 110 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 1205, uszczelnienie S= 7V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wałka podpierającego (górny) niegumowanego Ø 110 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 1205, uszczelnienie S= 7V-ring

Zakres remontu wałka podpierającego (dolny) gumowanego Ø 110 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 1205, uszczelnienie uszczelnienie S=2V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wałka podpierającego (dolny) niegumowanego Ø 110 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 1205, uszczelnienie S= 7V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 260 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 260 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 315 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 315 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 420 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 420 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 523 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 523 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 710 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 710 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału odwadniającego ażur Ø 1000 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zadanie VIII - Remont podzespołów przesuwniczy wagonowej HK-1200

Zakres remontu podzespołów przesuwniczy wagonowej HK-1200 obejmuje:

Remont wózka napędowego jazdy, w zakresie:

- regeneracja 4 szt. kół jezdnych wraz z pokrywami łożyskowymi,
- regeneracja 4 szt. wałów kół jezdnych,
- wymiana 8 szt. łożysk kół jezdnych - 223 16 W33,
- regeneracja wałów i gniazd łożyskowych przekładni zębatej,
- wymiana 4 szt. łożysk przekładni zębatej (322 11 – 2 szt. + 302 17 – 2 szt.),
- wymiana uszczelnień.

Remont wciągarki linowej, w zakresie:

- regeneracja wału bębna linowego,
- regeneracja opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 6024,
- remont przekładni typu WD-650 o przełożeniu $i = 31,6$,
- regeneracja hamulca szczękowego,
- regeneracja zespołu układacza liny.

Remont iglic najazdowych, w zakresie:

- regeneracja konstrukcji nośnej iglic,
- wymiana sworzni łączących iglice z konstrukcją przesuwniczy,
- regeneracja 2 szt. pakietów resorów.

Zadanie IX - Remont podzespołów zwałowarki taśmowej dwuwysięgnikowej B=1200

Zakres remontu podzespołów zwałowarki taśmowej dwuwysięgnikowej B=1200 obejmuje:

- regeneracja kół jezdnych wraz z łożyskami ślizgowymi,
- remont przekładni napędu jazdy,
- remont napędów przenośników taśmowych ramion rozrzutowych,
- remont olinowania wraz z mechanizmem zwodzenia ramion rozrzutowych,
- remont konstrukcji nośnej zwałowarki.

Zadanie X - Remont układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390)

Zakres remontu układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390) obejmuje:

Remont agregatu hydraulicznego w zakresie:

- remont pompy zębatej PZ2-K-16P ,
- remont pompy tłokowej WPT02-10,
- remont silnika hydraulicznego SHP-100,
- remont siłownika hydraulicznego 320/220x600,
- regeneracja połączeń przewodów hydraulicznych wraz z wymianą uszczelnień,
- wymiana filtrów olejowych,
- regeneracja armatury sterującej oraz kontrolno-pomiarowej.

Wymagania dodatkowe:

- zastosowane do remontu materiały konstrukcyjne , łączniki śrubowe, oraz materiały spawalnicze muszą posiadać atesty lub świadectwa jakości ,
- klasa wadliwości złączy spawanych musi być zgodna z normą PN-M-69008,
- wyremontowane elementy konstrukcyjne , podzespoły i części muszą być zabezpieczone antykorozyjnie lakierem chlorokauczkowym lub epoksydowym.

zastosowane w remontach łożyska powinny być firmy SKF

Zakład Górniczy Sobieski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

mgr inż. Zbigniew Jagiełło

Zakład Górniczy Janina
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
ZG Janina
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

inż. Marian Borowski

Załącznik nr 2 do wymagań ofertowych

WZÓR OFERTY TECHNICZNEJ

1. Dane oferenta:

pełna nazwa oferenta:
.....
.....
adres pocztowy:
.....
.....

2. Data sporządzenia oferty:

3. Przedmiot (zakres) oferty: „Wykonanie remontów maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A.”

4. Termin realizacji zamówienia: od 01.01.2011r. do 31.12.2011r./termin wykonania przedmiotu zamówienia dla poszczególnych zleceń; wymagany maksymalny termin wykonania przedmiotu zamówienia dla poszczególnych zleceń w zadaniu I i III wynosi 30 dni, w zadaniu II, IV, V, VI, VII, VIII, XI, X wynosi 60 dni;

5. Okres gwarancji:
.....

6. Oświadczamy, że oferowana usługa jest wolna od wad prawnych.

7. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

8. Oświadczamy, że posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.

9. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się i będziemy przestrzegać postanowień zawartych w Zintegrowanej Polityce Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A. przedstawionej w Załączniku 2a do Wymagań Ofertowych.

10. Oświadczenie oferenta o gotowości przestrzegania obowiązujących rygorów związanych z ochroną środowiska w ramach wdrożonego Zintegrowanego Systemu Zarządzania Południowego Koncernu Węglowego S.A. zgodnie z wzorem Załącznika nr 2b do Wymagań Ofertowych (należy wypełnić Załącznik nr 2b).

11. Załącznikami do niniejszej oferty są:

13.1. Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych usług w okresie ostatnich trzech lat przed dniem określonym jako termin złożenia ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym

okresie, odpowiadających swoim rodzajem usługom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców:
zał. nr

13.2. Dokumenty potwierdzające, że usługi zostały należycie wykonane (Referencje):
zał. nr

Zakład Górniczy Sobleski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

mgr inż. Zbigniew Jagielto

Zakład Górniczy Janina
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
ZIS Janina
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

mgr inż. Marian Borowski

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

Załącznik nr 2a do wymagań ofertowych

**Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny
Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia.

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta;
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania.

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych;
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek;
- zapobieganie zanieczyszczeniom.

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości i wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy;
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzenie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy;
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych.

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów;
- prowadzenie polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko;
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia;
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki;
- ciągłego doskonalenia Systemu.

Załącznik nr 2b do wymagań ofertowych

Miejscowość:....., dnia.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:.....

**OŚWIADCZENIE OFERENTA/WYKONAWCY
W ZWIĄZKU Z REALIZACJĄ UMOWY REMONTOWEJ
O GOTOWOŚCI PRZESTRZEGANIA OBOWIĄZUJĄCYCH
U ZAMAWIAJĄCEGO RYGORÓW ZWIĄZANYCH Z OCHRONĄ
ŚRODOWISKA – W RAMACH WDROŻONEGO
ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA
POŁUDNIOWEGO KONCERNU WĘGLOWEGO S.A.**

Dotyczy:

.....
(podać nazwę postępowania)

.....nr sprawy:

Uprawnieni do reprezentowania **Oferenta/Wykonawcy** oświadczamy, iż:

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska – w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania z remontowanymi (naprawianymi) maszynami/urządzeniami, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania w procesie naprawy/remontu odpadów, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nimi zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

WZÓR OFERTY HANDLOWEJ

1. Dane oferenta:

pełna nazwa oferenta:
.....
.....
skrót nazwy oferenta:
NIP:
REGON:
adres pocztowy:
nr telefonu:
nr faksu:
e-mail:

(w przypadku oferentów występujących wspólnie powyższe należy wypełnić dla każdego oferenta oddzielnie)

2. Data sporządzenia oferty:

3. Przedmiot (zakres) oferty: „Wykonanie remontów maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A.”

4. Cena netto: oferta cenowa za przedmiot zamówienia zgodnie z zał. 3a.

5. Warunki płatności:

*Minimalny termin płatności faktur wynosi 60 dni od daty otrzymania faktury.
Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.*

6. Forma płatności: przelew.

7. Termin związania ofertą:

Oświadczamy, że uważamy się za związanych ofertą na czas wskazany w wymaganiach ofertowych.

8. Oświadczamy, że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

9. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z wymaganiami ofertowymi i przyjmujemy je bez zastrzeżeń.

10. Oświadczamy, że wyrażamy zgodę na podpisanie umowy zgodnie z załączonym wzorem.

11. Załącznikami do niniejszej oferty są:

11.1. Kserokopia aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert:

zał. nr

11.2. Kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego brak zaległości w opłacaniu podatków, opłat lub zaświadczenie o uzyskaniu przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia lub rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymaniu w całości wykonania decyzji organu podatkowego, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert:

zał. nr

11.3. Kserokopia aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że oferent nie zalega w opłacaniu składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert:

zał. nr

11.4. Dowód wpłacenia wadium:

zał. nr

11.5. Dowód wykupu wymagań ofertowych:

zał. nr

11.6. Pełnomocnictwa*):

zał. nr

*) – w przypadku, gdy udzielono pełnomocnictw

.....
(Pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

Załącznik nr 3a do wymagań ofertowych**FORMULARZ CENOWY**

Wszystkie ceny podawane przez oferenta są cenami netto.

Zadanie I – Przenośniki taśmowe:

Lp	<u>1. Remont przenośników taśmowych zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont bębna napędowego Ø 400 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
2.	Remont bębna napędowego Ø 500 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
3.	Remont bębna napędowego Ø 600 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
4.	Remont bębna napędowego Ø 800 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
5.	Remont bębna napędowego Ø 600 mm x Ø 1600 mm	zł / sztukę	
6.	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 400 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
7.	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 500 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
8.	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 600 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
9.	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 800 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
10	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 600 mm x Ø 1600 mm	zł / sztukę	

Zadanie II – Przenośniki kubelkowe:

Lp	<u>1. Remont przenośnika kubelkowego B-800/400 firmy Allmineral zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Wykonanie łańcucha kubelkowego wg PN-G-46740	zł / 1 segment łańcucha = 0,8 mb	
2.	Remont łańcucha kubelkowego wg PN-G-46740 (kubelki z sitem odwadniającym wg PN-76/M-94060 wykonany ze stali 1H18N9T o grubości 3mm)	zł / 1 segment łańcucha = 0,8 mb	
3.	Remont gwiazdy napędowej	zł / komplet	
4.	Remont gwiazdy zwrotnej	zł / komplet	

Zadanie III – Wykładziny trudnościeralne:

Lp	<u>1.Remont roboczych powierzchni, zsuwni, koryt, korpusów i króćców poprzez wykonanie zabezpieczenia wykładzinami trudnościeralnymi zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Zabezpieczenie wykładziną bazaltową	zł / m ²	
2.	Zabezpieczenie gumą trudnościeralną	zł / m ²	
3.	Zabezpieczenie wykładzinami poliuretanowymi	zł / m ²	
4.	Zabezpieczenie wykładzinami ceramicznymi KALOCEN	zł / m ²	
5.	Zabezpieczenie wykładzinami ceramicznymi CHESTER	zł / m ²	

Zadanie IV – Remont podzespołów kruszarki szczękowej KWK 100U

Lp.	<u>Remont kruszarki zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont podzespołów kruszarki szczękowej KWK 100U	zł / komplet	

Zadanie V – Remont kruszarki pierścieniowej UP 1000 x 1500.

Lp.	<u>Remont kruszarki zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont kruszarki pierścieniowej UP 1000 x 1500	zł / komplet	

Zadanie VI – Remont podzespołów koparki KWK-106.

Lp.	<u>Remont podzespołów koparki KWK-106 zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont podzespołów koparki KWK-106	zł / komplet	

Zadanie VII – Remont wałów i wałków do prasy taśmowej Andritz CPF 2200 S7

Lp	<u>Remont wałów i wałków do prasy taśmowej Andritz CPF 2200 S7 zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont wałów i wałków do prasy taśmowej Andritz CPF 2200 S7	zł / komplet	
	1.1. Remont wału napinającego (górny, dolny) gumowanego Ø 410 x 2400,	zł / sztukę	
	1.2. Remont wału napinającego (górny, dolny) niegumowanego Ø 410 x 2400,	zł / sztukę	

1.3.	Remont wału napinającego (górny, dolny) gumowanego Ø 415 x 2400,	zł / sztukę	
1.4.	Remont wału napinającego (górny, dolny) niegumowanego Ø 415 x 2400,	zł / sztukę	
1.5.	Remont wałka regulacyjnego (górny, dolny) gumowanego Ø 160 x 2400,	zł / sztukę	
1.6.	Remont wałka regulacyjnego (górny, dolny) niegumowanego Ø 160 x 2400,	zł / sztukę	
1.7.	Remont wałka podpierającego (górny) gumowanego Ø 110 x 2400,	zł / sztukę	
1.8.	Remont wałka podpierającego (górny) niegumowanego Ø 110 x 2400,	zł / sztukę	
1.9.	Remont wałka podpierającego (dolny) gumowanego Ø 110 x 2400,	zł / sztukę	
1.10.	Remont wałka podpierającego (dolny) niegumowanego Ø 110 x 2400,	zł / sztukę	
1.11.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 260 x 2400,	zł / sztukę	
1.12.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 260 x 2400,	zł / sztukę	
1.13.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 315 x 2400,	zł / sztukę	
1.14.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 315 x 2400,	zł / sztukę	
1.14.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 420 x 2400,	zł / sztukę	
1.16.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 420 x 2400,	zł / sztukę	
1.17.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 523 x 2400,	zł / sztukę	
1.18.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 523 x 2400,	zł / sztukę	
1.19.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 710 x 2400,	zł / sztukę	
1.20.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 710 x 2400,	zł / sztukę	
1.21.	Remont wału odwadniającego azur Ø 1000 x 2400,	zł / sztukę	

Zadanie VIII – Remont podzespołów przesuwownicy wagonowej HK-1200.

Lp.	<u>Remont podzespołów przesuwownicy wagonowej HK-1200 zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont podzespołów przesuwownicy wagonowej HK-1200	zł / komplet	

Zadanie IX – Remont podzespołów zwałowarki taśmowej dwuwysięgnikowej B = 1200.

Lp.	<u>Remont podzespołów zwałowarki taśmowej dwuwysięgnikowej B = 1200 zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont podzespołów zwałowarki taśmowej dwuwysięgnikowej B = 1200	zł / komplet	

Zadanie X – Remont układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390)

Lp.	<u>Remont układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390) zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390)	zł / komplet	

Załącznik nr 4 do wymagań ofertowych

**WYKAZ USŁUG
WYKONANYCH LUB WYKONYWANYCH
W OKRESIE OSTATNICH TRZECH LAT**

Nazwa oferenta:

Adres oferenta:

Data:.....

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość zamówienia netto (bez VAT)	Termin realizacji	Pełna nazwa podmiotu, na rzecz którego wykonywano zamówienie

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób uprawnionych do reprezentowania oferenta)

Załącznik nr 5 do wymagań ofertowych

- p r o j e k t u m o w y -

UMOWA nr.....

Zawarta w dniu w Jaworznie pomiędzy:
Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
nr KRS: 0000228587 – Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy KRS,
NIP: 632-188-05-39,
kapitał zakładowy: 352.040.780,00 zł, kapitał wpłacony: 352.040.780,00 zł,
zwanym dalej „Zamawiającym”,
reprezentowanym przez:

1. -
2. -

a:

.....
z siedzibą w:

adres:

NIP:

REGON:

NR KRS:

zwanym dalej „Wykonawcą” w imieniu i na rzecz której działają:

1. -
2. -

§ 1

Wykonawca zobowiązuje się do wykonywania w okresie obowiązywania niniejszej umowy usług na rzecz Zamawiającego w zakresie remontów maszyn i urządzeń transportowych. Szczegółowy wykaz urządzeń, zakres ich remontów oraz cennik usług zawierający ceny za wykonanie poszczególnych czynności remontowych określa Załącznik nr 1 i 2 do niniejszej umowy.

§ 2

1. Podstawą wykonania przez Wykonawcę danego remontu będzie odrębne, pisemne zlecenie podpisane przez dwóch członków Zarządu Zamawiającego, określające w szczególności zakres remontu oraz wartość netto zlecenia, ustaloną na podstawie cennika zawartego w Załączniku nr 1 i 2 do niniejszej umowy.

2. Zakres remontu przedstawiciele Wykonawcy i Zamawiającego ustalą w terminie do 7 dni od daty odbioru urządzenia przez Wykonawcę do remontu, lub na terenie Zamawiającego, w dniu odbioru urządzenia.
3. Ustalenia dokonane w myśl postanowień ust. 2 przedstawiciele Wykonawcy i Zamawiającego potwierdzą protokołem kwalifikacji zakresu remontu, który stanowił będzie podstawę do wystawienia przez Zamawiającego zlecenia, o którym mowa w ust. 1.
4. W przypadku niepodpisania w terminie określonym w ust. 2 protokołu kwalifikacji z winy Wykonawcy, Zamawiający wystawi zlecenie na wykonanie remontu w zakresie koniecznym dla przywrócenia pełnej użyteczności i sprawności urządzenia, a Wykonawca zobowiązany będzie remont w tym zakresie - przy czym co najmniej w zakresie podstawowym - wykonać. Zamawiający będzie w takim przypadku zobowiązany zapłacić Wykonawcy wyłącznie cenę jak za remont w zakresie podstawowym, również w przypadku wykonania przez Wykonawcę czynności należących do zakresu rozszerzonego.

§ 3

1. Za wykonany remont Zamawiający zobowiązuje się zapłacić cenę zgodną z cennikiem zawartym w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy.
2. Ceny wymienione w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy są cenami netto, do których każdorazowo będzie doliczony podatek VAT według obowiązującej stawki.
3. Ceny wymienione w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy są cenami stałymi i obowiązują w całym okresie trwania niniejszej umowy.

§ 4

1. Faktury będą wystawiane przez Wykonawcę na podstawie protokołu zdawczo-odbiorczego, o którym mowa w § 9 ust. 1.
2. Zapłaty ceny za wykonany remont urządzeń Zamawiający dokonywał będzie w terminie 60 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury, przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w fakturze.
3. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
4. Faktury będą wystawiane przez Wykonawcę odrębnie za wykonanie remontu maszyn i urządzeń pochodzących z Zakładu Górniczego Sobieski w Jaworznie i pochodzących z Zakładu Górniczego Janina w Libiążu. Wykonawca zobowiązany jest wskazać w fakturze, którego Zakładu Górniczego faktura dotyczy. Faktury wystawione na podstawie niniejszej umowy muszą zawierać numer, pod którym niniejsza umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego oraz numer zlecenia, którego faktura dotyczy. Do każdej faktury musi zostać dołączony protokół zdawczo-odbiorczy, o którym mowa w § 9 ust. 1. Faktura niespełniająca wymogów określonych w zdaniach poprzednich nie jest prawidłowo wystawioną fakturą w rozumieniu ust. 2.
5. Zamawiający upoważnia Wykonawcę do wystawiania faktur bez konieczności potwierdzenia odbioru przez osobę upoważnioną.
6. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą zostać przeniesione na osobę trzecią bez zgody Zamawiającego.

§ 5

1. Remonty urządzeń wykonywane będą w zakładzie Wykonawcy.
2. Wykonawca zobowiązany jest na swoje ryzyko odebrać od Zamawiającego urządzenie do remontu i dostarczyć je Zamawiającemu po wykonanym remoncie. Koszty transportu wliczone są w cenę remontu.

3. Załadunek i wyładunek urządzenia na terenie Zamawiającego odbywać się będzie na jego koszt i ryzyko.

§ 6

1. Wykonawca zobowiązuje się wykonywać remonty urządzeń w terminie 30 dni dla zadania I i III i 60 dni dla zadania II, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X od daty dostarczenia mu zlecenia przez Zamawiającego za pomocą faksu, lub odbioru osobistego zlecenia przez Wykonawcę;
2. Wykonawca zobowiązany jest umożliwić Zamawiającemu kontrolę jakości przeprowadzanego remontu podczas jego trwania.

§ 7

1. Wykonawca zobowiązuje się do oznaczenia wyremontowanych urządzeń w sposób trwały i umożliwiający łatwą ich identyfikację.
2. Oznaczenie, o którym mowa w ust. 1, winno być wykonane według wzoru XX / YY / ZZ, gdzie:
XX - skrót nazwy (firmy) Wykonawcy,
YY - miesiąc remontu,
ZZ - rok remontu.
3. Koszt oznaczenia wyremontowanego urządzenia wliczony jest w cenę remontu.

§ 8

Wraz z wyremontowanym urządzeniem Wykonawca dostarczy Zamawiającemu następujące dokumenty, których koszt wliczony jest w cenę remontu:

- 1) oświadczenie wykonawcy remontu urządzeń, sporządzone według wzoru stanowiącego Załącznik nr 3 do niniejszej umowy,
- 2) kartę gwarancyjną przeprowadzonego remontu.

§ 9

1. Wydanie urządzenia po wykonanym remoncie nastąpi po sporządzeniu przez Wykonawcę i podpisaniu przez Zamawiającego protokołu zdawczo-odbiorczego.
2. W przypadku stwierdzenia w toku odbioru, że remont został wykonany nienależycie, Zamawiający może odmówić odbioru i wezwać Wykonawcę do usunięcia stwierdzonych uchybień, wyznaczając w tym celu odpowiedni termin.

§ 10

1. Na wykonane usługi remontowe Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na okres miesięcy, licząc od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego, o którym mowa w § 9 ust. 1.
2. W przypadku wystąpienia w okresie gwarancji wad wykonanej usługi remontowej Wykonawca zobowiązany jest usunąć wady na swój koszt, poprzez wymianę lub naprawę dotkniętych wadami elementów wyremontowanych urządzeń.
3. Usunięcia wad, o których mowa w ust. 2, Wykonawca zobowiązany jest dokonać niezwłocznie, przystępując do prac w tym zakresie nie później niż w ciągu 24 godzin od chwili otrzymania telefonicznego zgłoszenia wystąpienia wad, potwierdzonego za pomocą faksu.
4. Okres gwarancji wydłuża się o czas usuwania wad, liczony od dnia telefonicznego zgłoszenia przez Zamawiającego wystąpienia tych wad do dnia ich usunięcia, potwierdzonego protokołem sporządzonym przez przedstawicieli Stron.

§ 11

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności, nieprzewidzianych, niezależnych od Stron, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwa, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie nawzajem się powiadomić.
3. W przypadku, gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 12 ust. 2.

§ 12

1. Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu karę umowną za zwłokę w wykonaniu zleconego remontu - w wysokości 1 % łącznej wartości netto zlecenia, o której mowa w § 2, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki,
2. W przypadku odstąpienia od niniejszej umowy przez jedną ze Stron, Strona, która ponosi odpowiedzialność za przyczynę odstąpienia zapłaci drugiej Stronie karę umowną w wysokości zł
3. Strony umowy mogą dochodzić odszkodowania na zasadach ogólnych w przypadku, gdy kary umowne nie pokryją poniesionej szkody.
4. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od dnia wystawienia dokumentu obciążającego.

§ 13

1. Osobami odpowiedzialnymi za realizację świadczeń określonych niniejszą umową i rozliczenia finansowe będą:
a) ze strony Wykonawcy:

..... tel.
b) ze strony Zamawiającego:

- w ZG Sobieski - mgr inż. Janusz Spyra tel.(32) 618 5568
- w ZG Janina - inż. Włodzimierz Kądzior tel. (32) 627 5709

2. Nadzór nad realizacją umowy sprawować będą:
ze strony Wykonawcy:

..... tel.
ze strony Zamawiającego:

- w ZG Sobieski - mgr inż. Zbigniew Jagiełło tel. (32) 618 5570
- w ZG Janina - mgr inż. Bogdan Szeląg tel.(32) 627 0573

3. O zmianach osób wymienionych w ust. 1 i 2 strony są zobowiązane wzajemnie się powiadomić w formie pisemnej. Zmiany te nie wymagają sporządzenia aneksu do niniejszej umowy.

§ 14

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 15

Niniejsza umowa obowiązuje od 01.01.2011r. do 31.12.2011r.

§ 16

1. Obie strony zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron umowy, uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy, z zastrzeżeniem postanowień § 17 i § 18.
2. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej umowie mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego.
3. Wszelkie spory wynikłe z niniejszej umowy poddaje się pod rozstrzygnięcie sądowi powszechnemu właściwemu ze względu na siedzibę Zamawiającego.

§ 17

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia SA – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa nie będącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 18

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 4 do niniejszej umowy (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 19

Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Integralną część umowy stanowią Załączniki:

Załącznik nr 1 – Sposób płatności za usługi świadczone przez Wykonawcę (formularz cenowy).

Załącznik nr 2 – Zakres prac remontowych niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia.

Załącznik nr 3 – Oświadczenie wykonawcy remontu urządzeń.

Załącznik nr 4 – Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej
Wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości

Zamawiający:

Wykonawca:

1.

1.

2.

Zakład Górniczy Sobieski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

mgr inż. Zbigniew Jagiełło

RADCA PRAWNY

mgr Piotr Zarzecki
kl 2005

Zakład Górniczy Janina
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

inż. Marian Borowski

Południowy Koncern Węglowy S.A.
Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego Janina
I Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego

mgr inż. Witold Kasperkiewicz

Załącznik nr 1

do umowy z dnia.....

nr

Sposób płatności za usługi świadczone przez Wykonawcę.

Do rozliczenia zleconych prac stosuje się formularz cenowy zatwierdzony protokołem z negocjacji z dnia

FORMULARZ CENOWY

Wszystkie ceny podawane przez oferenta są cenami netto.

Zadanie I – Przenośniki taśmowe:

Lp	<u>1. Remont przenośników taśmowych zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont bębna napędowego Ø 400 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
2.	Remont bębna napędowego Ø 500 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
3.	Remont bębna napędowego Ø 600 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
4.	Remont bębna napędowego Ø 800 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
5.	Remont bębna napędowego Ø 600 mm x Ø 1600 mm	zł / sztukę	
6.	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 400 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
7.	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 500 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
8.	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 600 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
9.	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 800 mm x Ø 1400 mm	zł / sztukę	
10	Remont bębna zwrotnego, kierunkowego, obciążnikowego Ø 600 mm x Ø 1600 mm	zł / sztukę	

Zadanie II – Przenośniki kubelkowe:

Lp	<u>1. Remont przenośnika kubelkowego B-800/400 firmy Allmineral zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Wykonanie łańcucha kubelkowego wg PN-G-46740	zł / 1 segment łańcucha = 0,8 mb	
2.	Remont łańcucha kubelkowego wg PN-G-46740 (kubelki z sitem odwadniającym wg PN-76/M-94060 wykonany ze stali 1H18N9T o grubości 3mm)	zł / 1 segment łańcucha = 0,8 mb	
3.	Remont gwiazdy napędowej	zł / komplet	
4.	Remont gwiazdy zwrotnej	zł / komplet	

Zadanie III – Wykładziny trudnościeralne:

Lp	<u>1. Remont roboczych powierzchni, zsuwni, koryt, korpusów i króćców poprzez wykonanie zabezpieczenia wykładzinami trudnościeralnymi zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Zabezpieczenie wykładziną bazaltową	zł / m ²	
2.	Zabezpieczenie gumą trudnościeralną	zł / m ²	
3.	Zabezpieczenie wykładzinami poliuretanowymi	zł / m ²	
4.	Zabezpieczenie wykładzinami ceramicznymi KALOCEN	zł / m ²	
5.	Zabezpieczenie wykładzinami ceramicznymi CHESTER	zł / m ²	

Zadanie IV – Remont podzespołów kruszarki szczękowej KWK 100U

Lp.	<u>Remont kruszarki zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont podzespołów kruszarki szczękowej KWK 100U	zł / komplet	

Zadanie V – Remont kruszarki pierścieniowej UP 1000 x 1500.

Lp.	<u>Remont kruszarek zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont kruszarki pierścieniowej UP 1000 x 1500	zł / komplet	

Zadanie VI – Remont podzespołów koparki KWK-106.

Lp.	<u>Remont podzespołów koparki KWK-106 zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont podzespołów koparki KWK-106	zł / komplet	

Zadanie VII – Remont wałów i wałków do prasy taśmowej Andritz CPF 2200 S7

Lp	<u>Remont wałów i wałków do prasy taśmowej Andritz CPF 2200 S7 zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont wałów i wałków do prasy taśmowej Andritz CPF 2200 S7	zł / komplet	
1.1.	Remont wału napinającego (górny, dolny) gumowanego Ø 410 x 2400,	zł / sztukę	
1.2.	Remont wału napinającego (górny, dolny) niegumowanego Ø 410 x 2400,	zł / sztukę	
1.3.	Remont wału napinającego (górny, dolny) gumowanego Ø 415 x 2400,	zł / sztukę	
1.4.	Remont wału napinającego (górny, dolny) niegumowanego Ø 415 x 2400,	zł / sztukę	

1.5.	Remont wałka regulacyjnego (górny, dolny) gumowanego Ø 160 x 2400,	zł / sztukę	
1.6.	Remont wałka regulacyjnego (górny, dolny) niegumowanego Ø 160 x 2400,	zł / sztukę	
1.7.	Remont wałka podpierającego (górny) gumowanego Ø 110 x 2400,	zł / sztukę	
1.8.	Remont wałka podpierającego (górny) niegumowanego Ø 110 x 2400,	zł / sztukę	
1.9.	Remont wałka podpierającego (dolny) gumowanego Ø 110 x 2400,	zł / sztukę	
1.10.	Remont wałka podpierającego (dolny) niegumowanego Ø 110 x 2400,	zł / sztukę	
1.11.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 260 x 2400,	zł / sztukę	
1.12.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 260 x 2400,	zł / sztukę	
1.13.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 315 x 2400,	zł / sztukę	
1.14.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 315 x 2400,	zł / sztukę	
1.14.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 420 x 2400,	zł / sztukę	
1.16.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 420 x 2400,	zł / sztukę	
1.17.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 523 x 2400,	zł / sztukę	
1.18.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 523 x 2400,	zł / sztukę	
1.19.	Remont wału przewijającego gumowanego Ø 710 x 2400,	zł / sztukę	
1.20.	Remont wału przewijającego niegumowanego Ø 710 x 2400,	zł / sztukę	
1.21.	Remont wału odwadniającego azur Ø 1000 x 2400,	zł / sztukę	

Zadanie VIII – Remont podzespołów przesuwownicy wagonowej HK-1200.

Lp.	<u>Remont podzespołów przesuwownicy wagonowej HK-1200 zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont podzespołów przesuwownicy wagonowej HK-1200	zł / komplet	

Zadanie IX – Remont podzespołów zwałowarki taśmowej dwuwysięgnikowej B = 1200.

Lp.	<u>Remont podzespołów zwałowarki taśmowej dwuwysięgnikowej B = 1200 zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont podzespołów zwałowarki taśmowej dwuwysięgnikowej B = 1200	zł / komplet	

Zadanie X – Remont układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390)

Lp.	<u>Remont układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390) zgodnie z załącznikiem 1a.</u>	Cena	
1.	Remont układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390)	zł / komplet	

Zakład Górniczy Sobieski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

mgr inż. Zbigniew Jagiełło

Zakład Górniczy Janina
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
ZG Janina
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

inż. Marian Boroński

Załącznik nr 2

do umowy z dnia.....
nr

Zakres prac remontowych niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia.

Zadanie I – Przenośniki taśmowe:

1. Zakres remontu przenośników taśmowych obejmuje:

Remont bębna napędowego Ø 400 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 20 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regenerację 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø100 x 2150 , gat. St5,
- regenerację 1kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø300,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =10 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna napędowego Ø 500 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 20 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regenerację 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø100 x 2150 , gat. St5,
- regenerację 1kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø400,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =10 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna napędowego Ø 600 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 26 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regenerację 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø130 x 2200 , gat. St5,
- regenerację 1kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø500,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =14 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna napędowego Ø 800 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 28 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regenerację 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø140 x 2250 , gat. St5,
- regenerację 1kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø 600,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =16 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna napędowego Ø 600 x 1600 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 223 16 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,

- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø130 x 2450 , gat. St5,
- regenerację 1kpl. sprzęgła podatnego-palcowego Ø 500,
- gumowanie płaszcza metodą wulkanizacji ; g = 15 mm ; rodzaj bieżnika: „Caro”
- wymiana płaszcza ; grubość g =16 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego , kierunkowego , obciążnikowego Ø 400 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 16 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø80 x 1650 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =10 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego , kierunkowego , obciążnikowego Ø 500 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 20 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø100 x 1650 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =10 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego , kierunkowego , obciążnikowego Ø 600 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 26 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø130 x 1650 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =14 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego , kierunkowego , obciążnikowego Ø 800 x 1400 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 222 28 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø140 x 1650 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =16 mm ; materiał: St3S lub R35.

Remont bębna zwrotnego , kierunkowego , obciążnikowego Ø 600 x 1600 mm w zakresie:

- wymianę 2 szt. łożysk 223 16 W33 (SKF),
- regenerację 2 szt. opraw łożyskowych,
- regeneracja 2 kpl. uszczelnień labiryntowych,
- regenerację 1 szt. wału Ø130 x 2450 , gat. St5,
- wymiana płaszcza ; grubość g =16 mm ; materiał: St3S lub R35.

Wymagania dodatkowe:

- ***zastosowane do remontu materiały konstrukcyjne , łączniki śrubowe , oraz materiały spawalnicze muszą posiadać atesty lub świadectwa jakości ,***

- *klasa wadliwości złączy spawanych musi być zgodna z normą PN-M-69008,*
- *wyremontowane elementy konstrukcyjne , podzespoły i części muszą być zabezpieczone antykorozyjnie lakierem chlorokauczukowym lub epoksydowym.*

Zadanie II –Przenośniki kubelkowe:

1. Zakres remontu przenośnika kubelkowego B-800/400 firmy Allmineral, obejmuje:

Wykonanie łańcucha kubelkowego wg PN-G-46740 w zakresie:

- wykonanie kubków ze stali 20G z sitem odwadniającym wg PN-76/M-94060 wykonanym ze stali 1H18N9T o grubości 3mm),
- wykonanie łubków, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wykonanie osi łączących L=1070, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wykonanie pierścieni zabezpieczających, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- scalanie łańcucha w odcinki 5-cio segmentowe,

Remont łańcucha kubelkowego wg PN-G-46740 (kubelki z sitem odwadniającym

wg PN-76/M-94060 wykonany ze stali 1H18N9T o grubości 3mm) w zakresie:

- wymiana łubków, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wymiana osi łączących L=1070, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wymiana pierścieni zabezpieczających, ze stali 40 H (ulepszanych cieplnie)
- wymiana blachy bocznej kubelka , ze stali 20G
- regeneracja – napawanie materiałem trudnościeralnym krawędzi natarcia kubelka.

Remont gwiazdy napędowej w zakresie:

- regeneracja 2 szt. czopów łożyskowych,
- regeneracja 1 szt. czopa osadzenia koła łańcuchowego wraz z połączeniem wpustowym,
- regeneracja - napawanie powierzchni roboczych gwiazdy materiałem trudnościeralnym,
- regeneracja 2 szt. opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 232 32CK/W33 + H2332 i 2 kpl. uszczelnień labiryntowych

Remont gwiazdy zwrotnej w zakresie:

- regeneracja 2 szt. czopów łożyskowych,
- regeneracja 2 szt. tulei ochronnych osi,
- regeneracja - napawanie powierzchni roboczych gwiazdy materiałem trudnościeralnym,
- regeneracja 2 szt. korpusów dławicowych,
- regeneracja 2 szt. opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 222 20 (SKF) i pakunków uszczelnień dławicowych

Wymagania dodatkowe:

- *zastosowane do remontu materiały konstrukcyjne , łączniki śrubowe , oraz materiały spawalnicze muszą posiadać atesty lub świadectwa jakości ,*
- *wyremontowane elementy konstrukcyjne , podzespoły i części muszą być zabezpieczone antykorozyjnie lakierem chlorokauczukowym lub epoksydowym.*

Zadanie III – Wykładziny trudnościeralne:

1. Zakres remontu roboczych powierzchni, zsuwni, koryt, korpusów i króćców poprzez wykonanie zabezpieczenia wykładzinami trudnościeralnymi obejmuje:

Zabezpieczenie wykładziną bazaltową w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni bazaltem o gr min. 30 mm , metodą wylewania lub murowania.

Zabezpieczenie wykładziną z gumy trudnościeralnej w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni metodą wulkanizacji do podłoża lub metodą wykładania matami gumowymi warstwą gumy o gr min. 15 mm.

Zabezpieczenie wykładziną poliuretanową w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni metodą wylewania klejenia warstwą gumy o gr. min. 15 mm.

Zabezpieczenie wykładziną ceramiczną KALOCER w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni metodą klejenia płytek lub kształtek ceramicznych o grubości min. 10 mm.

Zabezpieczenie wykładziną ceramiczną CHESTER w zakresie:

- oczyszczenie elementu metodą piaskowania lub śrutowania,
- uzupełnienie ubytków materiałem o własnościach i grubości struktury rodzimej,
- wykonanie zabezpieczenia powierzchni metodą nakładania kompozytu ceramicznego w formie pasty o grubości warstwy min. 5 mm.

Wymagania dodatkowe:

- *zastosowane do remontu podstawowe materiały trudnościeralne oraz materiały pomocnicze muszą posiadać atesty lub świadectwa jakości.*

Zadanie IV – Remont podzespołów kruszarki szczękowej KWK-100U.

Zakres remontu podzespołów kruszarki szczękowej KWK-100U obejmuje:

Remont zespołu wału mimośrodowego, w zakresie:

- regeneracja czopów łożyskowych wału Ø300 x 2250,
- regeneracja 2 kpl. opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 222 44MC3,
- regeneracja 5 szt. korpusów łożyskowych,
- wymiana 4 szt. łożysk 230 52MC3 + 1 szt. łożyska 230 60MC3,
- regeneracja 7 kpl. uszczelnień labiryntowych.

Remont zespołu napędowego, w zakresie:

- regeneracja układu ciernego,
- regeneracja łożyska ślizgowego oraz wieńca koła pasowego,
- regeneracja wieńca koła pasowego silnika napędowego,
- wymiana zespołu 8 szt. pasów klinowych HD 5000

Remont zespołu szczęk kruszących, w zakresie:

- regeneracja gniazd łożyskowych wraz z wymianą panewek,
- regeneracja sworzni łożyskowych,
- wymiana wykładzin kruszących.

Zadanie V – Remont kruszarki pierścieniowej UP 1000 x 1500.

Zakres remontu podzespołów kruszarki pierścieniowej UP 1000 x 1500 obejmuje:

Remont zespołu wirnika, w zakresie:

- regeneracja czopów łożyskowych,
- regeneracja otworów w dyskach pod sworznie pierścieni kruszących,
- wymiana 8 szt. sworzni oraz 60 szt. pierścieni kruszących,
- regeneracja 2 kpl. opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 223 38KMC3 + tuleja AH2338,
- wymiana 1 kpl. rusztowin.

Remont zespołu napędowego, w zakresie:

- regeneracja koła pasowego oraz koła pasowego silnika napędowego,
- wymiana zespołu 8 szt. pasów klinowych HE 5600.

Zadanie VI - Remont podzespołów koparki kołowej typu KWK-106 (ŁWK-103)

Zakres remontu podzespołów koparki kołowej typu KWK-106 (ŁWK-103), obejmuje:

Remont koła czerpakowego, w zakresie:

- regeneracja 8 szt. czerpaków,
- regeneracja wału,
- regeneracja 2 szt. opraw łożyskowych,

- wymiana 2 szt. łożysk (222 32 – 1 szt. + 222 20 – 1 szt.)

Regeneracja gaśienicy jazdy, w zakresie:

- regeneracja gniazd przegubów w segmentach gaśienicy,
- wymiana sworzni łączących segmenty gaśienicy.

Remont zespołu hydraulicznego, w zakresie:

- regeneracja pompy zębatej typ PZ2,
- regeneracja siłownika hydraulicznego,
- wymiana pierścieni uszczelniających typu „O”,
- wymiana 2 szt. manometrów 0 ÷ 16 MPa,
- wymiana filtra olejowego.

Remont przekładni napędu zawieszzonego koła czerpakowego, w zakresie:

- regeneracja czopów wałków poszczególnych stopni,
- regeneracja gniazd łożyskowych poszczególnych stopni,
- wymiana łożysk,
- wymiana uszczelnień.

Zadanie VII - Remont wałów i wałków do prasy taśmowej Andritz CPF 2200 S7

Zakres remontu wału napinającego (górny, dolny) gumowanego Ø 410 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22308, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału napinającego (górny, dolny) niegumowanego Ø 410 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22308, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału napinającego (górny, dolny) gumowanego Ø 415 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22122CK, uszczelnienie S=7,5V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału napinającego (górny, dolny) niegumowanego Ø 415 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22122CK, uszczelnienie S=7,5V-ring

Zakres remontu wałka regulacyjnego (górny, dolny) gumowanego Ø 160 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 20207, uszczelnienie S=6V-ring,
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wałka regulacyjnego (górnym, dolnym) niegumowanego Ø 160 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 20207, uszczelnienie S=6V-ring,

Zakres remontu wałka podpierającego (górnym) gumowanego Ø 110 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 1205, uszczelnienie S= 7V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wałka podpierającego (górnym) niegumowanego Ø 110 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 1205, uszczelnienie S= 7V-ring

Zakres remontu wałka podpierającego (dolnym) gumowanego Ø 110 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 1205, uszczelnienie uszczelnienie S=2V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wałka podpierającego (dolnym) niegumowanego Ø 110 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 1205, uszczelnienie S= 7V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 260 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 260 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 315 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 315 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 420 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 420 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 523 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 523 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału przewijającego gumowanego Ø 710 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zakres remontu wału przewijającego niegumowanego Ø 710 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring

Zakres remontu wału odwadniającego ażur Ø 1000 x 2400, obejmuje:

- regenerację czopów pod łożyska,
- wymianę łożysk labiryntów i uszczelnień, łożysko – 22313, uszczelnienie S=10V-ring
- ogumowanie wałka,

Zadanie VIII - Remont podzespołów przesuwniczy wagonowej HK-1200

Zakres remontu podzespołów przesuwniczy wagonowej HK-1200 obejmuje:

Remont wózka napędowego jazdy, w zakresie:

- regeneracja 4 szt. kół jezdnych wraz z pokrywami łożyskowymi,
- regeneracja 4 szt. wałów kół jezdnych,
- wymiana 8 szt. łożysk kół jezdnych - 223 16 W33,
- regeneracja wałów i gniazd łożyskowych przekładni zębatej,
- wymiana 4 szt. łożysk przekładni zębatej (322 11 – 2 szt. + 302 17 – 2 szt.),

Przetarg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 189/10
"Wykonanie remontów maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A."

- wymiana uszczelnień.

Remont wciągarki linowej, w zakresie:

- regeneracja wału bębna linowego,
- regeneracja opraw łożyskowych,
- wymiana 2 szt. łożysk 6024,
- remont przekładni typu WD-650 o przełożeniu $i = 31,6$,
- regeneracja hamulca szczękowego,
- regeneracja zespołu układacza liny.

Remont iglic najazdowych, w zakresie:

- regeneracja konstrukcji nośnej iglic,
- wymiana sworzni łączących iglice z konstrukcją przesuwnic,
- regeneracja 2 szt. pakietów resorów.

Zadanie IX - Remont podzespołów zwalówki taśmowej dwuwysięgnikowej B=1200

Zakres remontu podzespołów zwalówki taśmowej dwuwysięgnikowej B=1200 obejmuje:

- regeneracja kół jezdnych wraz z łożyskami ślizgowymi,
- remont przekładni napędu jazdy,
- remont napędów przenośników taśmowych ramion rozrutowych,
- remont olinowania wraz z mechanizmem zwodzenia ramion rozrutowych,
- remont konstrukcji nośnej zwalówki.

Zadanie X - Remont układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390)

Zakres remontu układu hydraulicznego prasy filtracyjnej PF-570 (390) obejmuje:

Remont agregatu hydraulicznego w zakresie:

- remont pompy zębatej PZ2-K-16P ,
- remont pompy tłokowej WPT02-10,
- remont silnika hydraulicznego SHP-100,
- remont siłownika hydraulicznego 320/220x600,
- regeneracja połączeń przewodów hydraulicznych wraz z wymianą uszczelnień,
- wymiana filtrów olejowych,
- regeneracja armatury sterującej oraz kontrolno-pomiarowej.

Wymagania dodatkowe:

- *zastosowane do remontu materiały konstrukcyjne , łączniki śrubowe, oraz materiały spawalnicze muszą posiadać atesty lub świadectwa jakości ,*
- *klasa wadliwości złączy spawanych musi być zgodna z normą PN-M-69008,*
- *wyremontowane elementy konstrukcyjne , podzespoły i części muszą być zabezpieczone antykorozyjnie lakierem chlorokauczukowym lub epoksydowym.*

zastosowane w remontach łożyska powinny być firmy SKF

Zakład Górniczy Sobieski
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

Zakład Górniczy Janina
Główny Inżynier Przeróbki Mechanicznej
Kierownik Działu Przeróbki Mechanicznej

mgr inż. Zbigniew Jagielto

Przebieg nieograniczony nie objęty ustawą Prawo zamówień publicznych nr 209/11/0

"Wykonanie remontów maszyn i urządzeń transportowych dla potrzeb Zakładów Górniczych w Południowym Koncernie Węglowym S.A."

Załącznik nr 3

do umowy z dnia.....

nr

Miejscowość:

dnia

.....

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

Adres siedziby:

**OŚWIADCZENIE
WYKONAWCY REMONTU URZĄDZEŃ**

Dotyczy:

.....

.....

(podać nazwę i nr urządzenia)

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy:**

1. **Oświadczamy**, że w trakcie remontu urządzenia były zastosowane oryginalne, nowe części zamienne i podzespoły, znajdujące się w wykazie części zamiennych producenta.
2. **Oświadczamy**, że remonty były wykonane w sposób określony w DTR, a urządzenie po remoncie odpowiada DTR lub instrukcji użytkowania.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 4 do umowy

Lista jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej Wykonawcy
w rozumieniu przepisów o rachunkowości

L.p.	nazwa	adres	NIP

Wykonawca:

1.