

Załącznik nr 1a do SIWZ (po zmianie)

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Dostawa i montaż kompletnego przenośnika taśmowego B 1400 mm przystosowanego do jazdy ludzi dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy Sobieski.

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowan e wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
4.	Gwarancja i serwis		
4.1.	Wykonawca winien udzielić na dostarczony przedmiot dostawy i wykonane prace montażowe minimum 24 miesiące gwarancji (z wyłączeniem taśmy - dla której gwarancja winna wynosić 60 miesięcy i krążników wzmocnionych gładkich \varnothing 133 x 530mm oraz tarczowych \varnothing 133 x 1600mm - dla których gwarancja powinna wynosić 50 miesięcy) licząc od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia	Tak (podać okres gwarancji)	
4.2.	Za datę odbioru przedmiotu zamówienia, przyjmuje się datę podpisania przez przedstawicieli obu stron bezusterkowego protokołu odbioru technicznego po jego montażu i uruchomieniu w wyrobiskach dołowych ZG Sobieski.	Tak	
4.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	Tak	
4.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	Tak	
4.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
4.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.	Tak	

5.	Wymagana dokumentacja:		
5.1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu		
a)	instrukcję obsługi przenośnika taśmowego w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
b)	instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów wyposażenia elektrycznego i automatyki będących przedmiotem dostawy (po 3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	Tak	
5.2.	Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE,	Tak	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	Tak	
c)	kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,	Tak	
d)	dopuszczenie prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,	Tak	
e)	dopuszczenie prezesa WUG dla taśmy przenośnikowej,	Tak	
f)	protokół badań taśmy przenośnikowej przeprowadzonej przez jednostkę certyfikującą wyroby,	Tak	
g)	protokół badań krążników \varnothing 133 x 530mm przeprowadzony przez upoważnioną jednostkę badawczą,	Tak	
h)	świadczenia jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne	Tak	
i)	katalogi części zamiennych,	Tak	
j)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	Tak	
k)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
l)	protokół z pomiarów uzębienia czołowego kół zębatach walcowych przekładni zębatach kątowych zastosowanych w napędach przenośników taśmowych, potwierdzające wykonanie tego uzębienia w klasie 4 wg normy DIN 3961/62",	Tak	
m)	pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania, uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośnika taśmowego w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	Tak	
n)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,	Tak	

o)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac gwarancyjnych i serwisowych, posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia,	Tak	
p)	listę pracowników przewidzianych do montażu przenośnika oraz osób kierownictwa i dozoru wyznaczonych do ich nadzoru posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia,	Tak	
6.	Zasady i warunki montażu przenośnika taśmowego:		
	W ramach zamówienia, Wykonawca po zrealizowaniu dostawy odpowiedzialny będzie za montaż przenośnika wraz z osprzętem elektrycznym i automatyką w terminie i miejscu określonym w punkcie 10.26. i na warunkach określonych w pkt. 8 oraz zał. nr 2 do projektu umowy.	Tak	
7.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe.		
7.1.	Osoby, które będą wykonywać prace montażowe, gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jedn. Dz. U. 2005 nr 228 poz. 1947 z późniejszymi zmianami), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.	Tak	
7.2.	Wykonawca w ramach realizacji zamówienia zapewni kierownictwo i dozór nad wykonywanymi pracami montażowymi, przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z art. 68 ustawy z dnia 04.02.1994 r. Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, a wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te kwalifikacje.	Tak	
7.3.	Wymaga się, aby Wykonawca dysponował pracownikami wykonującymi prace przy montażu urządzeń elektroenergetycznych oraz budowy linii kablowych, którzy posiadają kwalifikacje wymagane zapisami odrębnych przepisów wydanych na podstawie Ustawy Prawo geologiczne i górnicze z późniejszymi zmianami, tj. posiadających stwierdzenia kwalifikacji wydane przez organ nadzoru górniczego, dla następujących stanowisk w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny:	Tak	
a)	dozór: <ul style="list-style-type: none"> ● osoby dozoru wyższego o specjalności elektrycznej, ● osoby dozoru średniego o specjalności elektrycznej 	Tak	
b)	elektromonterzy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.: <ul style="list-style-type: none"> ● elektromonterzy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone stosownymi świadectwami i zaświadczeniami tj.: elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu do 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego, 	Tak	

	<ul style="list-style-type: none"> • elektromonterów z kwalifikacjami do wykonywania prac na stanowisku elektromontera sprzętu elektrycznego o napięciu powyżej 1kV w ruchu podziemnych zakładów górniczych, wydanymi przez Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego, • elektromonterzy wykonujący połączenia kabli muszą posiadać zaświadczenie ukończenia kursu na wykonywanie muf, połączeń kablowych. 		
8.	Pozostałe wymagania		
8.1.	Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe.	Tak	
8.2.	Dostarczony przedmiot zamówienia oraz wykonana usługa w postaci montażu i uruchomienia przenośnika muszą być wolne od wad prawnych i nie mogą naruszać praw majątkowych osób trzecich.	Tak	
8.3.	Montaż będzie wykonywany w zależności od potrzeb na zmianie I lub na pozostałych zmianach zgodnie z ustaleniami z Zamawiającym, przez zespół (zespoły) pracowników pod kierunkiem osób dozoru Wykonawcy. Zamawiający w zależności od potrzeb nie wyklucza pracy w soboty i dni ustawowo wolne od pracy. Ilość pracowników Wykonawcy będzie ustalona z dozorem wyższym Zamawiającego według aktualnych zapotrzebowań w zależności od zakresu i rodzaju prowadzonych prac.	Tak	
8.4.	Wśród pracowników Wykonawcy musi być wskazany przez Wykonawcę przodowy brygady.	Tak	
8.5.	Wykonawca zapewni pełne obłożenie robót i stanowisk dozoru zgodnie z wymaganymi przepisami Prawa geologicznego i górniczego.	Tak	
8.6.	Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji umiejętności technicznych zatrudnionych przez Wykonawcę pracowników, skutkującą wykluczeniem z zespołu realizującego zadanie.	Tak	
8.7.	Prace należy prowadzić w oparciu o system pracy na dole w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakład Górniczy Sobieski. Zjazd i wyjazd szybem odbywał się będzie na zasadach obowiązujących pracowników Zamawiającego.	Tak	
8.8.	Na podziale załogi określony zostanie zakres prac do wykonania w czasie dniówki i na koniec zmiany dozór Wykonawcy zda raport z robót dozorowi Zamawiającego.	Tak	
8.9.	Pracownicy muszą posiadać aktualne badania lekarskie, badania psychologiczne oraz przeszkolenie w zakresie stosowania aparatów ucieczkowych i przepisów BHP na terenie kopalni.	Tak	
8.10.	Wykonawca zobowiązany jest prowadzić dokumentację prowadzonych robót i przeprowadzanych kontroli instalacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.	Tak	
8.11.	Wykonawca po zakończeniu realizacji zadań uprządkuje rejony prac oraz przygotowuje do odbioru technicznego.	Tak	

8.12.	Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wyrządzone szkody w trakcie wykonywania prac będących przedmiotem umowy.	Tak	
8.13.	Roboty będą wykonywane z zastosowaniem odpowiednich środków technicznych i metod pracy gwarantujących bezpieczeństwo pracowników jak również mienia zakładu Zamawiającego.	Tak	
8.14.	Wykonawca winien wyposażyć pracowników w odpowiednie narzędzia, atestowaną odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej.	Tak	
8.15.	Dozór Wykonawcy jest zobowiązany do uczestnictwa w naradach BHP organizowanych przez Zamawiającego.	Tak	
8.16.	Przestrzeganie przepisów wynikających z Ustawy Prawo geologiczne i górnicze, obowiązujących przepisów BHP i przeciwpożarowych, zarządzeń WUG, OUG, PIP dyscypliny pracy i postanowień zakładowego regulaminu pracy Zamawiającego, poprzez zapewnienie nadzoru i dozoru robót prowadzonych przez osoby posiadające odpowiednie zatwierdzenia i kwalifikacje.	Tak	
8.17.	Wykonawca odpowiada przed organami kontrolnymi (WUG, OUG, PIP) za prowadzone roboty, stan urządzeń i instalacji w przekazanym rejonie.	Tak	
8.18.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed rozpoczęciem dostaw na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. W trakcie prezentacji Wykonawca przedstawi wzór deklaracji zgodności na kompletny przenośnik.	Tak	
8.19.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 20 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	Tak	
8.20.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Sobieski maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika nie mogą przekraczać – 3300 x 1100 x 2400 (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 6 600kg - za wyjątkiem bębnow i przekładni napędowych, taśmy belek nośnych trasy.	Tak	
9.	Wymagane parametry przenośnika o szerokości taśmy 1400mm:		
9.1.	Prędkość taśmy - regulowana bezstopniowo w zakresie (0,5m/s ÷ 3,2m/s) ± 0,1m/s	Tak (podać wartość)	
9.2.	Szerokość taśmy - 1400mm	Tak	
9.3.	Moc napędu - 4 x 355kW	Tak	
9.4.	Długość przenośnika - 1280m	Tak	
9.5.	Średnie nachylenie wyrobiska - ~ + 5,7 ⁰	Tak	
9.6.	Wydajność nominalna - min. 2000t/h	Tak (podać wartość)	
9.7.	Napięcie zasilania - 1000V	Tak	

9.8.	Rozruch - łagodny – przemienniki częstotliwości	Tak	
10.	Wymagane wyposażenie przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:		
10.1.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
10.1.1.	Cztery jednostki napędowe każda o mocy 355kW zabudowane po prawej stronie napędu (patrzac od napędu za biegiem taśmy w kierunku wysięgnika),	Tak	
10.1.2.	Napędy powinny być zabudowane na dwóch różnych ramach po dwie jednostki napędowe. Na każdej ramie muszą być ustawione dwa kadłuby napędu ze zmontowanymi jednostkami napędami jw.,	Tak	
10.1.3.	Sumaryczna długość napędów ustawionych na dwóch niezależnych ramach nie powinna przekraczać 19,0m, maksymalna szerokość napędu na wysokości osi bębnow nie może przekraczać 3,5m (wymiar bez kielichów do rozpierania i kotwienia),	Tak	
10.1.4.	Ramy napędów przystosowane do rozpierania i kotwienia,	Tak	
10.1.5.	Wsporniki jednostek napędowych dostosowane do kąta zabudowy napędów w wyrobisku,	Tak	
10.1.6.	Cztery bębny napędowe jednoczopowe z okładziną gumową o średnicy 1280 mm (± 10 mm),	Tak (podać średnicę)	
10.1.7.	Kąt opasania bębnow napędowych zapewniający poprawne sprzężenie taśmy z powierzchnią bębnow napędowych dobierze Wykonawca, współczynnik tarcia między taśmą, a powierzchnią bębnow $\mu \geq 0,3$,	Tak	
10.1.8.	Cztery przekładnie kątowe typu K2SF 500 o przełożeniu $i = 30,291$ lub równoważne, tj. spełniające warunki:	Tak (podać typ oraz przełożenie)	
a)	umożliwiające przeniesienie mocy 500kW,	Tak	
b)	zapewniające uzyskanie prędkości taśmy na poziomie 3,2m/s ($\pm 0,1$ m/s) przy średnicy bębnow napędowych 1280mm (± 10 mm) i obrotach silnika 1474 obr/min (± 5 obr/min),	Tak	
c)	przekładnia musi mieć zapewnione skuteczne smarowanie łożysk wałka szybkobieźnego w przypadku ciągłej jazdy przenośnikiem z minimalną stałą prędkością 0,5m/s ($\pm 0,1$ m/s).	Tak	
	Uwaga: Wymagany kompletny zespół zasilający do smarowania przekładni (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym. Układ zasilania (sieć IT 500V, 50 Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z wyłącznikiem, osprzętem, oczujnikowaniem, niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi.	Tak	
d)	zasprężenie przekładni z bębmem napędowym poprzez połączenie kołnierzone usytuowane pomiędzy przekładnią, a korpusem napędu,	Tak	
e)	mogące pracować w obu kierunkach obrotów, a wymagany układ pracy prawy lub lewy uzyskuje się poprzez odpowiedni dla danego układu montaż,	Tak	
f)	chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy 0,4 ÷ 1,6MPa,	Tak	
g)	wyposażone w czujniki przepływu wody,	Tak	

h)	wyposażone w czujniki temperatury oleju,	Tak	
i)	wyposażone w czujniki drgań,	Tak	
j)	posiadające gabaryty nie większe niż:	Tak	
	• 2450mm – długość przekładni łącznie z wałem wejściowym,	Tak	
	• 960mm – szerokość przekładni łącznie z kołnierzem mocującym bez urządzenia przeciwpowrotnego,	Tak	
	• 1150mm – wysokość przekładni bez uchwytów transportowych i mocujących przekładnię.	Tak	
10.1.9.	Cztery silniki elektryczne typu 2SG3 400 S-4f, lub równoważne tj: spełniające warunki	Tak (podać typ)	
a)	silniki indukcyjne 3 fazowe o mocy 355kW, na napięcie znamionowe 1000V \pm 5 %, 50Hz	Tak	
b)	silniki jednobiegowy o wielkości mechanicznej 400 przeznaczone do napędzania maszyn górniczych,	Tak	
c)	posiadające stopień ochrony min. IP54,	Tak	
d)	posiadające obroty $n = 1474 \text{ obr/min}$ ($\pm 5 \text{ obr/min}$),	Tak	
e)	chłodzone wodą o ciśnieniu zasilania w granicy $0,4 \div 1,6 \text{ MPa}$,	Tak	
f)	wyposażone w czujniki temperatury typu PT100 w uzwojeniach i węzłach łożyskowych,	Tak	
g)	przystosowane do współpracy z przemiennikami częstotliwości.	Tak	
10.1.10.	Cztery sprzęgła wysokoelastyczne typu SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,	Tak	
10.1.11.	Cztery układy hamulcowe tarczowe wraz z dwoma agregatami hydraulicznymi zasilającymi hydraulicznym AZRH-5.3 (U=230V) lub równoważnymi tj. spełniającymi między innymi warunki:	Tak	
a)	agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5kW na napięcie zasilania 230V, 50Hz,	Tak	
b)	zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania,	Tak	
c)	posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s),	Tak	
d)	posiadający możliwość realizacji kontrolowanego hamowania w czasie do 10s.	Tak	
	Uwaga: Ilość zacisków hamulcowych dobiera Wykonawca.	Podać ilość zacisków i średnicę tarczy	
10.1.12.	Cztery urządzenia przeciwpowrotne zainstalowane na każdej jednostce napędowej.	Tak	
10.1.13.	Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu ppoż. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Układ zasilania (sieć IT 500V 50 Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny	Tak	

	wraz z:		
a)	wyłącznikiem	Tak	
b)	osprzętem,	Tak	
c)	oczuJNIKOWANIEM	Tak	
d)	niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi.	Tak	
10.1.14.	Komplet elementów złącznych do połączenia czterech przekładni wymienionych w punkcie 10.1.8. z wałami bębnowych napędowych wymienionych w punkcie 10.1.6.	Tak	
10.1.15.	Komplet osłon, wsporników, krążników, itp., niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania napędu głównego.	Tak	
10.2.	Kompletny wysięgnik w skład, którego muszą wchodzić:		
10.2.1.	Głowica wysypowa z bębniem ogumowanym o średnicy bębna 1030mm (± 10 mm) wyposażona w kompletny hydrauliczny zestaw regulacji bębna wysypowego (siłowniki wraz z przenośną pompką ręczną),	Tak	
10.2.2.	Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości w zakresie (1000 ÷ 1300)mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia za pomocą zawiesi do stropu oraz uchwyty do rozparcia segmentów między stropem i spągami za pomocą rozpór teleskopowych wraz z kompletem tych rozpór (4szt.) gwarantującym obustronne rozparcie wysięgnika w wyrobisku o wysokości w zakresie (4 ÷ 5)m,	Tak	
10.2.3.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,	Tak	
10.2.4.	Zgarniacz czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej,	Tak	
10.2.5.	Zgarniacz STARCLEAN [®] - typ 980/982 ze śrubowym mechanizmem dociskowym lub równoważny, tj. spełniający między innymi warunki:	Tak	
a)	mocowany pod wysięgnikiem, za bębniem zrzutowym wysięgnika,	Tak	
b)	posiadający śrubowy mechanizm dociskowy,	Tak	
c)	posiadający segmentową budowę elementów zgarniających,	Tak	
d)	elementy zgarniające wykonane w postaci łopatek osadzonych na stopkach mocowanych w listwie zgarniaka,	Tak	
e)	elementy zgarniające zakończone wkładkami z twardego, odpornego na ścieranie metalu, przystosowane do taśm łączonych metodą wulkanizacji lub klejenia jak również połączeniami mechanicznymi.	Tak	
10.2.6.	Komplet uchylnych osłon bocznych i dolnych,	Tak	
10.2.7.	Ostony między taśmą górną, a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika,	Tak	
10.2.8.	Wsporniki stopniowane (zapewniające ciągły kontakt krążników z taśmą górną na całej długości wysięgnika) z kompletem krążników pierścieniowych prowadzących taśmę górną,	Tak	
10.2.9.	Krążniki odchylające - ϕ 245x1600 mm i prowadzące – tarczowe	Tak	

	φ 133x1600 mm taśmę dolną.		
10.2.10.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
10.3.	Komplet zsuwni spełniających wymagania:		
10.3.1.	Zsuwnia zamontowana do głowicy wysypowej pod dobranym przez wykonawcę kątem, do otworu technologicznego o wymiarach (1,5 x 1,5) m znajdującego się w spągu wyrobiska.	Tak	
10.3.2.	Zsuwnia od dołu otworu technologicznego do przenośnika współpracującego.	Tak	
10.3.3.	Blachy zastosowane w konstrukcji zsuwni powinny być wykonane ze stali trudnościeralnej Hardox 400 lub równoważnej,	Tak	
10.3.4.	Montaż zsuwni musi być prowadzony bez stosowania techniki spawalniczej. Szkic lokalizacyjny wyrobisk oraz otworu technologicznego przedstawiają załączniki 1b, 1c	Tak	
	Uwaga: Całkowita długość wysięgnika oraz konstrukcja obu zsuwni powinna być dobrana przez Wykonawcę w oparciu o przedstawione szkice załącznik 1b i wizję lokalną na miejscu, którą zapewnia Zamawiający. W ofercie Wykonawca winien przedstawić szkice planowanych zsuwni. Właściwe ich wykonanie nastąpi na etapie dostawy i montażu przenośnika.	Tak	
10.4.	Kompletny zespół napinania hydraulicznego w skład, którego muszą wchodzić:		
10.4.1.	Komplet trasy jezdnej wózka napinającego, składający się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, posadowiony na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy jezdnej wózka napinającego,	Tak	
10.4.2.	Siłownik hydrauliczny z układem kół linowych i wózkiem do przemieszczania tłoka	Tak	
a)	skok siłownika – 1,0m ÷ 1,2m	Tak	
b)	średnica siłownika – dobrana przez Wykonawcę	Tak	
10.4.3.	Komplet wsporników do montażu trasy przenośnika i osłon,	Tak	
10.4.4.	Komplet krażników φ 245x1600 mm, φ 159x1600 mm i φ 133x1600 mm prowadzących taśmę, (krażniki φ 133x1600 mm wykonane jako tarczowe)	Tak	
10.4.5.	Komplet osłon uchylnych na całej długości zespołu napinania hydraulicznego,	Tak	
10.4.6.	Kompletny zespół zasilający (hydrauliczny-olejowy) z napędem elektrycznym. Układ zasilania (moc silnika min 4kW, sieć IT 500V, 50Hz) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z:	Tak	
a)	wyłącznikiem	Tak	
b)	osprzętem,	Tak	

c)	oczujnikowaniem	Tak	
d)	niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi,	Tak	
e)	blokiem hydroakumulatorów (2 szt.)	Tak	
	Uwaga: Zespół napinania hydraulicznego oraz pętlicowy zasobnik taśmy z napędem powinien być zabudowany od strony zwrotni przenośnika. Układ napinający taśmę powinien być tzw. „stałonapięciowy”. Stacja napinająca powinna charakteryzować się krótkim skokiem około 1,0 m, ale o dużej prędkości napinania.	Tak	
10.5.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład, którego muszą wchodzić:		
10.5.1.	Konstrukcja pętlicowego zasobnika taśmy składająca się z kompletnych powtarzalnych segmentów o długości 3,0 m, wyposażona we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową 120mm służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy, posadowiona na całej długości na podstawie (ramie) minimalizującej niekorzystny wpływ deformacji spągu na prostoliniowość trasy pętlicy,	Tak	
10.5.2.	Stała zwrotnia pętlicy mocowana na stałe od strony napędu przenośnika z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030mm (± 10 mm),	Tak	
10.5.3.	Wózek napinający pętlicy z bębnem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030mm (± 10 mm). Wózek musi współpracować z zespołem napinania hydraulicznego,	Tak	
10.5.4.	Komplet krążników tarczowych prowadzących taśmę,	Tak	
10.5.5.	Blachy działowe osłaniające pętlcę zabudowane z jednostronnym spadkiem pod taśmą górną na całej długości pętlicy,	Tak	
10.5.6.	Komplet osłon uchylnych na całej długości pętlicowego zasobnika taśmy,	Tak	
10.5.7.	Komplet rolek i bębnow odchylających.	Tak	
	Uwaga: Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwić jazdę wózka pętlicy na długości min 30m	Tak	
10.6.	Wolnobieżna stacja napinająca w skład, której muszą wchodzić		
10.6.1.	Zespół napędowy bębna linowego, składający się z:	Tak	
a)	przekładni ślimakowej – szt. 2	Tak	
b)	sprzęgła – szt. 2	Tak	
c)	silnika elektrycznego o mocy min. 15kW na napięciu znamionowe 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP54 – szt. 2	Tak	
10.6.2.	Bęben linowy z układakiem liny,	Tak	
10.6.3.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca stację napinającą z zespołem napinania hydraulicznego i wózkiem pętlicy o długości dostosowanej	Tak	

	do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem,		
10.6.4.	Układ kontroli napięcia taśmy,		
10.6.5.	Blokada krańcowa wózka pętlicy,	Tak	
10.6.6.	Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.	Tak	
10.7.	Przesyp wzmocniony spełniający warunki:		
10.7.1.	Możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm,	Tak	
10.7.2.	Możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250mm co 50mm,	Tak	
10.7.3.	Wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon,		
10.7.4.	Wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
10.7.5.	Przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2m.	Tak	
10.7.6.	Przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w punkcie 10.7.2.	Tak	
10.7.7.	Sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m.,	Tak	
10.7.8.	Przesyp powinien mieć min 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi) z zabudowanymi krążnikami pierścieniowymi ϕ 133 x 530mm.,	Tak	
10.7.9.	Pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy.	Tak	
10.7.10.	Blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m.,	Tak	
10.7.11.	Minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m. \pm (0,1m) - maksymalna wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w punkcie 10.7.2., powinna wynosić 1,9m. (\pm 0,1m).	Tak	
10.7.12.	Na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika z możliwością regulacji w kierunku od i do osi przenośnika,	Tak	
10.7.13.	W przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,	Tak	
10.7.14.	Przesyp powinien mieć min 3 uchwyty z zabudowanymi krążnikami tarczowymi ϕ 133 x 1600mm prowadzącymi taśmę dolną,	Tak	

10.7.15.	Na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,	Tak	
10.7.16.	Przesyp powinien być wyposażony w komplet krążników.	Tak	
10.8.	Kompletna stacja zwrotna w skład , której muszą wchodzić:		
10.8.1.	Zasyp o długości min. 6 m,	Tak	
10.8.2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi prowadzącymi taśmę górną,	Tak	
10.8.3.	Komplet zgarniaczy – 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,	Tak	
10.8.4.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonie pracy zgarniaczy z zabudowanymi krążnikami ϕ 245x1600 mm,	Tak	
10.8.5.	Wspornik samonaprowadzający (zespół naprowadzający) z krążnikiem (krążnikami) służący do samoczynnego naprowadzania taśmy dolnej w oś przenośnika,	Tak	
10.8.6.	Kadłub z bębnum zwrotnym ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 1030 mm (\pm 10 mm).	Tak	
10.8.7.	Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,	Tak	
10.8.8.	Komplet osłon.	Tak	
	Uwaga: Kadłub i rama nośna stacji zwrotnej muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	Tak	
10.9.	Kompletna trasa , spełniająca wymagania:		
10.9.1.	Przystosowana do prowadzenia taśmy o szerokości 1400 mm, posadowienia na spągu wyrobiska oraz podwieszenia do elementów obudowy łukowej,	Tak	
10.9.2.	Wyposażona w zawiesia umożliwiające podwieszenie jej do łuków stropowych obudowy łukowej ŁPP 10/V32/A w pochylni taśmowej B	Tak	
10.9.3.	O konstrukcji – sztywnej, ceownikowej, składającej się z:	Tak	
a)	kozłów z krążnikiem tarczowymi ϕ 133 x 1600 mm prowadzącym taśmę dolną zabudowane w odległości co 3,0m,	Tak	
b)	wsporników górnych z kompletem trzech krążników wzmocnionych gładkich ϕ 133 x 530 mm prowadzących taśmę górną zabudowane w odległości 1,3m o kącie nachylenia 30 ⁰ (25 % wsporników górnych winno być przystosowane do samonaprowadzania taśmy poprzez odchylenie od osi krążników bocznych prowadzących taśmę górną – wsporniki te winny być w sposób trwały oznaczone, trwałym znakiem umożliwiającym ich łatwą identyfikację),	Tak	
c)	belek nośnych wykonanych z ceownika min. 100mm o długości 6,0 m,	Tak	
d)	kompletu elementów złącznych,	Tak	
	Uwaga: Schemat zabudowy przenośnika z zaznaczonymi strefami i pomostami (załącznik nr 1c) umożliwi właściwy dobór odstępów ruchowych (odległości taśmy dolnej od elementów konstrukcyjnych taśmy górnej) oraz pozwoli określić ilość i rodzaj poszczególnych kozłów	Tak	

10.9.4.	Konstrukcja wsporników górnych musi być tak wykonana, aby minimalizować wysokość trasy przenośnika.	Tak	
10.9.5.	Konstrukcja dolna przystosowana do posadowienia na spągu i podwieszenia. Odległość posadowienia kozłów dolnych od górnej powierzchni krążnika dolnego $\phi 133 \times 1600$ mm powinna wynosić min. 350mm (± 10 mm). W odstępach co 50m kozły powinny być wyposażone w pionowe krążniki ustalające bieg taśmy.	Tak	
	Uwaga: Trasa powinna być zabudowana jako posadowiona na spągu wyrobiska. Materiały do posadowienia na spągu (wyroby betonowe) zapewnia Zamawiający. Lokalnie w przypadkach koniecznych ze względu na ukształtowanie spągu trasę należy podwiesić. Zawiesia zgodnie z pkt. 10.9.2. zapewnia Wykonawca.	Tak	
10.9.6.	Posiadająca zabezpieczenie taśmy przenośnikowej przed jej uszkodzeniem (rozcięciem) w przypadku wypadnięcia krążników,	Tak	
10.9.7.	Długości zapewniającej skonfigurowanie przenośnika taśmowego o całkowitej długości 1280 m zgodnie ze schematem zabudowy przenośnika określonym w załączniku nr 1c,	Tak	
10.9.8.	Przystosowana do jazdy ludzi taśmą górną i dolną pomiędzy napędem, a pętlą zabudowaną w rejonie zwrotni na długości określonej w załączniku nr 1c,	Tak	
10.9.9.	Wyposażona w pomosty do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną zgodnie ze schematem zabudowy przenośnika określonym w załączniku nr 1c,	Tak	
10.10.	Taśma przenośnikowa o szerokości 1400mm FENAPLAST typu FRST 15000 lub równoważna spełniająca wymagania:	Tak (podać typ)	
a)	taśma z rdzeniem pełnotkanym z okładkami 5mm+4mm z kauczuku nitylowego,	Tak	
b)	wytrzymałość nominalna taśmy – min. 2625kN/m	Tak (podać wartość)	
c)	wytrzymałość na rozciąganie wątku – min. 450kN/m	Tak (podać wartość)	
d)	wydłużenie przy obciążeniu 10% – sprężyste maks. 0,5%, – stałe maks. 0,8%,	Tak (podać wartość)	
e)	masa taśmy 1mb – maks. 42,0kg,	Tak (podać wartość)	
f)	połączenia wulkanizowane – sprawność połączeń ~ 100% – wymagana gwarancja na połączenia – 2lata,	Tak	
g)	wymagana gwarancja na taśmę – 5lat,	Tak	
h)	długość taśmy – 2700m dostarczona w 13 odcinkach dwustumetrowych i 1 odcinku stu- metrowym zwinięta tak, aby maksymalny wymiar wysokościowy nie przekraczał 2,0 m.	Tak	
	Uwaga: Połączenia taśmy należy wykonać przez serwis producenta taśmy. Połączenia należy tak oznakować, aby była możliwość ich identyfikacji w trakcie całego okresu objętego gwarancją. Jeżeli technologia wciągania i połączenia taśmy będzie wymagała dodatkowego osprzętu (połączenia mechaniczne, zaciski taśmowe itp.) to obowiązek ich dostarczenia spoczywa na Wykonawcy.	Tak	
10.11.	Komplet czujników: Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą ich montaż, w tym:		

10.11.1.	Czujniki temperatury napędu, wysięgnika, pętlicy, zespołu napinania hydraulicznego i zwrotni,	Tak	
10.11.2.	Czujniki spiętrzenia urobku, montowane w rejonie głowicy wysięgnikowej,	Tak	
10.11.3.	Czujnik ruchu taśmy,	Tak	
10.11.4.	Czujniki schodzenia taśmy zabudowane po obu stronach na wysięgniku, zwrotni stałej pętlicy, wózku pętlicy i stacji zwrotnej,	Tak	
10.11.5.	Aparaty przepływowe dostosowane do zapotrzebowania czynnika chłodzącego silniki i reduktory (w ilości równej ilości silników i reduktorów na napędzie),	Tak	
10.11.6.	Komplet czujników i blokad bramkowych i elementów zabezpieczających niezbędnych do realizacji jazdy ludzi przenośnikiem.	Tak	
10.12.	Przeмиennik częstotliwości ognioszczelny typu VSD 630/1140/01(2) wraz z układem chłodzenia – 4 kpl. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
10.12.1.	Powinien posiadać następujące parametry:		
a)	napięcie zasilania 1000V, 50Hz,	Tak	
b)	moc znamionowa min. 355kW,	Tak (podać wartość)	
c)	stopień ochrony min IP54,	Tak (podać wartość)	
d)	budowę ognioszczelną,	Tak	
10.12.2.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,	Tak	
10.12.3.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,	Tak	
10.12.4.	Przeмиennik częstotliwości musi zasilac jeden silnik,	Tak	
10.12.5.	Przeмиennik częstotliwości musi posiadać napięciowy obwód pośredniczący,	Tak	
10.12.6.	Połączenie między przeмиennikami powinno być zrealizowane przy pomocy światłowodów dostarczonych przez dostawcę przeмиennika,	Tak	
10.12.7.	Przeмиenniki częstotliwości muszą posiadać możliwość:	Tak	
a)	pracy każdego przeмиennika jako Master lub Slave,	Tak	
b)	realizacji funkcji wyrównania momentów pomiędzy poszczególnymi napędami,	Tak	
c)	sterowania lokalnego i zdalnego.	Tak	
10.12.8.	Przeмиennik częstotliwości musi być wyposażony w:		
a)	stycznik obojętny umożliwiający bezpośredni rozruch silnika w przypadku awarii przeмиennika,	Tak	
b)	stycznik od strony zasilania i od strony odpływu,	Tak	
c)	iskrobezpieczną skrzynkę przyłączeniową do podłączenia sygnałów sterujących,	Tak	

d)	system transmisji danych z przemiennika do układu wizualizacji,	Tak	
e)	dotadowy zabezpieczony odpływ zewnętrzny o napięciu 230V, 50Hz i mocy minimum 2000VA, umożliwiający zasilanie odpływów silnikowych lub oświetleniowych	Tak (podać wartość)	
f)	przetworniki do pomiaru temperatury silników (z czujników PT100),	Tak	
g)	wyświetlacz aktualnych wartości parametrów pracy przemiennika (menu w języku polskim),	Tak	
h)	zabezpieczenia realizujące następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • przeciążeniowe, • zwarciove, • upływowe zabezpieczenie od zwarć doziemnych - obwodów 1000 V, • upływowe zabezpieczenie od zwarć doziemnych - obwodów 230 V, • przed wzrostem temperatury w uzwojeniach i łożyskach silników, • przed wzrostem temperatury na radiatorach elementów mocy, • przepięciowe • zaprogramowane w sposób umożliwiający zasilanie silników o mocy dostarczanych silników napędowych, 	Tak	
10.12.9.	Zadawanie prędkości musi się odbywać poprzez port szeregowy lub analogowo.	Tak	
10.12.10.	Do przemienników częstotliwości należy dostarczyć zintegrowany z przemiennikiem, zamknięty układ chłodzenia z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu p.poż. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Urządzenie powinno posiadać wszystkie niezbędne podzespoły, aby woda chłodząca posiadała odpowiednie parametry. Układ chłodzenia powinien być kompletny zasilany i sterowany z przemiennika częstotliwości.	Tak	
10.12.11.	Ww. układ chłodzenia przemienników częstotliwości powinien być niezależny od układu chłodzenia jednostek napędowych,	Tak	
10.12.12.	Przemiennik powinien posiadać udokumentowany poziom nienaruszalności bezpieczeństwa (SIL lub PL, lub kategorię) zapewniający spełnienie wymagań dyrektywy maszynowej nr 2006/42/WE w tym zakresie odpowiedni do przeprowadzonej analizy ryzyka maszyny – dotyczy to przede wszystkim obwodów bezpieczeństwa (wył. awaryjne) jak i również układów nadmiarowych (zabezpieczeń).	Tak	
10.13.	Przewoźna górnicza stacja transformatorowa typu EH-d30-1400/6,0/1,0/4/01 – 2 szt. lub równoważna tj.:	Tak (podać typ)	
10.13.1.	Wymagane parametry:		
a)	moc znamionowa stacji transformatorowej co najmniej 1400 kVA,	Tak (podać wartość)	
b)	napięcie pierwotne 6000 V ± 5%,	Tak (podać wartość)	
c)	napięcie wtórne 1050V,	Tak (podać wartość)	
d)	regulacja przekładni transformatora w zakresie +/- 5%,	Tak	

e)	grupa połączeń Dyn5	Tak	
10.13.2.	Posiadająca odłącznik po stronie górnego napięcia,	Tak	
10.13.3.	Posiadająca co najmniej cztery w pełni zabezpieczone odpływy na napięcie 1000 V,	Tak	
10.13.4.	Wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej,	Tak	
10.13.5.	Bezwzględnie wyposażona w zabudowany wewnątrz komory DN uziemnik stacjonarny o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, zamykany bez otwierania komory, umożliwiający bezpieczne wykonanie prac konserwacyjno-naprawczych na instalacji elektrycznej zasilających napięciem 1000 V z oferowanej stacji,	Tak	
10.13.6.	Posiadająca system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę,	Tak	
10.13.7.	Wyposażona w komplet pochłaniaczy ognia (jeżeli posiada),	Tak	
10.13.8.	Posiadająca komplet wpustów kablowych przystosowanych do wpięcia kabli i przewodów górniczych,	Tak	
10.13.9.	Posiadająca komplet zamków,	Tak	
10.13.10.	Wyposażona w komplet narzędzi do otwierania pokryw i eksploatacji stacji,	Tak	
10.13.11.	Posiadająca zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz z wymaganiami określonymi w dopuszczeniu i w opinii atestacyjnej,	Tak	
10.13.12.	Zabezpieczenia stacji transformatorowej muszą umożliwić prawidłową pracę przemiennika częstotliwości,	Tak	
10.13.13.	Wyposażona w zestawy kołowe przystosowane do transportu po torach o rozstawie 750mm.	Tak	
10.14.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSB – 40R/40R – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
10.14.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie łączeniowe co najmniej 500V, 50Hz,	Tak (podać wartość)	
b)	prąd znamionowy każdego odpływu min. 40A,	Tak (podać wartość)	
c)	stopień ochrony min. IP54.	Tak (podać wartość)	
10.14.2.	Musi być wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane oddzielnymi stycznikami,	Tak	
10.14.3.	Musi posiadać układ stycznikowy umożliwiający pracę rewersyjną,	Tak	
10.14.4.	Posiadający budowę ognioszczelną,	Tak	
10.14.5.	Każdy odpływ główny ma posiadać dobezpieczenie bezpiecznikami topikowymi przystosowanymi do współpracy z odbiorami silnikowymi,	Tak	
10.14.6.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem	Tak	

	pyłu węglowego,		
10.14.7.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,	Tak	
10.14.8.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V,	Tak	
10.14.9.	Posiadający w każdym torze głównym przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioy i asymetrowy), • przekaźnika upływowego blokującego, • przekaźnika upływowego centralno – blokującego, • przekaźnika temperatury uzwojeń silnika, • przekaźnika sterowniczego, • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, • sterowania sygnalizacją ostrzegawczą, • sterowania lokalnego i zdalnego, • sterowania stycznika głównego i styczników pomocniczych, • wyświetlania na wyświetlaczu LCD informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych, 	Tak (podać typ)	
10.15.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 2 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
10.15.1	Wymagane parametry:		
a)	napięcie dopływowe 500V /1000V, 50Hz, (przełączalne)	Tak (podać wartość)	
b)	znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,	Tak (podać wartość)	
c)	znamionowa moc transformatora min 4000VA,	Tak (podać wartość)	
d)	stopień ochrony min. IP 54,	Tak (podać wartość)	
10.15.2	Posiadający minimum dwa odpływy,	Tak	
10.15.3	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,	Tak	
10.15.4	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,	Tak	
10.15.5	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V,	Tak	
10.15.6	Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne), • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia, • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarcioy i asymetrowy), • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 	Tak (podać typ)	

	133V/231V, <ul style="list-style-type: none"> • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V, • sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą , • sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V, • wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia 		
10.16.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x3 – 3 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
10.16.1.	Wymagane parametry:		
a)	napięcie dopływowe 500V/1000V, 50Hz, (przełączalne)	Tak (podać wartość)	
b)	znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,	Tak (podać wartość)	
c)	znamionowa moc transformatora min 6300VA,	Tak (podać wartość)	
d)	stopień ochrony min. IP54,	Tak (podać wartość)	
10.16.2.	Posiadający minimum dwa odpływy,	Tak	
10.16.3.	Musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,	Tak	
10.16.4.	Musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,	Tak	
10.16.5.	Posiadający dodatkowy odpływ sterowny i zabezpieczony 24V i 42V,	Tak	
10.16.6.	Posiadający oddzielny dla każdego odpływu przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczeniowy PM-2 lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne), • przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia , • przekaźnika nadmiarowo - prądowego (człon przeciążeniowy, zwarciovowy i asymetryczny) , • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V/231V, • przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V, • sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą , • sterowania stycznika głównego odpływów 133V/231V i 42V, • wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia. 	Tak (podać typ)	
10.17.	System automatyki przenośnika taśmowego – 1 kpl.	Tak	
10.17.1.	Komplet automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 1280m o następujących wymaganiach:	Tak	
a)	musi posiadać wszystkie niezbędne elementy automatyki dla przenośnika o długości 1280 m,	Tak	
b)	musi być dostosowany do pracy z falownikami,	Tak	
c)	musi umożliwić sterowanie i zasilanie przenośnika przeznaczonym do jazdy ludzi na dolnej i górnej taśmie,	Tak	
d)	musi być dostosowany do obecnie obowiązujących wymagań technicznych stawianych przenośnikom taśmowym,	Tak	

e)	musi współpracować z eksploatowanym przez kopalnię Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym typu PZW-1A wyposażonym w oprogramowanie AT Visio i AT Serwis.	Tak	
f)	Wykonawca powinien wykonać modyfikację istniejącego oprogramowania w celu wizualizacji nowych urządzeń. Możliwość podłączenia nowych urządzeń oraz wykonanie modyfikacji oprogramowania powinno wynikać z załączonej dokumentacji systemu sterowania przonośnika taśmowego.	Tak	
	Uwaga: W zakresie modyfikacji oprogramowania wymagane jest świadectwo autoryzacji wystawione przez producenta oprogramowania.	Tak	
g)	musi posiadać możliwość przeprogramowania i parametryzacji urządzeń w magistrali lokalnie z pulpitu sterownika i zdalnie z powierzchni kopalni przez przeszkoloną obsługę.	Tak	
h)	musi zapewniać transmisję danych procesów (automatyki i falownika) oraz diagnostykę automatyki ze stanowiska wizualizacyjnego na powierzchni.	Tak	
10.17.2.	System automatyki musi składać się z:		
a)	wszystkich elementów automatyki w odpowiedniej ilości umożliwiających jazdę ludzi przonośnikiem taśmowym prowadzonej na taśmie górnej oraz taśmie dolnej zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.	Tak	
b)	niezbędnych elementów umożliwiających uruchomienie procesu zezwolenia jazdy ludzi na przonośniku,	Tak	
c)	wyłączników krańcowych „bramki uchyłnej” zainstalowanych za pomostem do wsiadania w ilościach wymaganych przepisami,	Tak	
d)	oznakowani (piktogramy), transparentów i oświetlenia ostrzegawczego,	Tak	
e)	konstrukcji do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad	Tak	
f)	linki bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami.	Tak	
10.18.	Dokumentacja – 1 kpl.		
	Do przonośnika taśmowego należy wykonać dokumentację systemu sterowania przonośnika taśmowego, która powinna uwzględniać wymagania prawne dla przonośników dostosowanych do transportu ludzi, wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.	Tak	
10.19.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.		
10.19.1.	Musi umożliwiać oświetlenie przejścia wzdłuż całego przonośnika wraz z pomostami do wsiadania i wysiadania zgodnie z obowiązującymi przepisami,	Tak	
10.19.2.	W skład instalacji muszą wchodzić następujące elementy:		
a)	70 lamp typu NLS-6e lub równoważnych tj. <ul style="list-style-type: none"> • posiadające źródła światła min. 2 x 18W, • przystosowane do zasilania z napięciem 230V, 50Hz, • posiadające możliwość łączenia przelotowego, • posiadające oprawy budowy normalnej, • posiadające możliwość kontroli ciągłości przewodu ochronnego, • posiadające korpus wykonany z poliestrowego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, • posiadające klosz zawiasowy wykonany z tworzywa sztucznego – 	Tak (podać typ)	

	<p>poliwęglanu (PC),</p> <ul style="list-style-type: none"> • posiadające klasę ochronności 1, • posiadające stopień ochrony min. IP66, • posiadające sprawność świetlną min. 0,7, • posiadające zapłon świetłówki z wykorzystaniem elektronicznego statecznika, 		
b)	Niezbędne elementy do montażu opraw oświetleniowych w wyrobisku górniczym.	Tak	
10.20.	Przewody oraz kable zasilające wraz z niezbędnym osprzętem – 1 kpl. ,		
10.20.1.	Kabel przeznaczony do połączenia stacji transformatorowej z przemiennikami częstotliwości o łącznej długości 200m np. YHKGXSEekyn 3x120/35mm ² 0,6 /1 kV, lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla elektroenergetycznego górniczego z żyłami miedzianymi w izolacji poliestru usieciowanego ekranowanymi indywidualnie w powłoce polwinitowej z ekranem ogólnym z taśmy miedzianej w powłoce polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 120mm ² ,	Tak	
d)	posiadający przekrój żyły ochronnej min 35mm ² ,	Tak	
e)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
f)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.2.	Przewód przeznaczony do połączenia silników napędów przenośnika taśmowego o łącznej długości 200m np. OnGcekż-6 3x95mm ² , 0,6/1kV, lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego górniczego o żyłach miedzianych o izolacji z gumy ciepłoodpornej i oponie z gumy trudnopalnej z żyłami roboczymi ekranowanymi indywidualnie drutem miedzianym posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6 /1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 95mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.3.	Przewód przeznaczony do połączenia silników wolnobieżnej stacji napinającej o łącznej długości 50m np. YnOGYekm 3x4+4+4 mm ² 0,6 /1 kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego, z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 4mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	

e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 4mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 4mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.4.	Przewód przeznaczony do połączenia agregatu zasilającego AZRH o łącznej długości 50mnp. YnOGYekm 3x2,5+2,5+2,5mm ² 0,6/1kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego, z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 2,5mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 2,5mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 2,5mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.5.	Przewód przeznaczony do połączenia agregatu zespołu napinania hydraulicznego o łącznej długości 50m.np. YnOGYekm 3x2,5+2,5+2,5mm ² 0,6/1kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego z żyłami miedzianymi, o izolacji polwinitowej, z indywidualnym ekranem żył i oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 2,5mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 2,5mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 2,5mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.6.	Przewód przeznaczony do połączenia zespół transformatorowy w środku dł. przenośnika o długości 660m np. YnOGYekm 3x4+4+4 mm ² 1kV 0,6/1kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,	Tak	

b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 4mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 4mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 4mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.7.	Przewód przeznaczony do połączenia instalacji oświetleniowej o łącznej długości 1500m np. YnOGYekm 3x4+4+4 mm ² 1kV 0,6/1kV lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
a)	posiadający budowę przewodu elektroenergetycznego oponowego górniczego z żyłami miedzianymi, wielodrutowymi o izolacji polwinitowej w oponie polwinitowej o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie się płomienia, z ekranami indywidualnymi w postaci oplotu z drutów miedzianych,	Tak	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV	Tak	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 4mm ² ,	Tak	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.3,	Tak	
e)	posiadający przekrój żyły ochronnej 4mm ² ,	Tak	
f)	posiadający przekrój żyły sterowniczej 4mm ² ,	Tak	
g)	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	Tak	
10.20.8.	Uchwyty kablowe przeznaczone do montażu ww. kabli oraz przewodów w ilości wymaganej przepisami.	Tak	
10.21.	System telewizji przemysłowej – 1 kpl. - spełniający wymagania:	Tak	
10.21.1.	Umożliwiający podgląd: <ul style="list-style-type: none"> • zsuwni urobku (pod otworem technologicznym) z przedmiotowego przenośnika o szerokości taśmy 1400 na przenośnik taśmowy Gwarek B-1400 zabudowany w Przekopie Wschodnim, • rejonu wysięgnika przedmiotowego przenośnika, • rejonu przesypu wzmocnionego, • wszystkich pomostów do wsiadania i wysiadania na taśmę dolną i górną, • rejonu zabudowy stacji zwrotnej przedmiotowego przenośnika, • rejonu pętlicy przedmiotowego przenośnika, Zalecana lokalizacja kamer i monitorów usytuowana jest w załączniku nr 1b i 1c.	Tak	
10.21.2.	W skład, systemu winno wchodzić:	Tak	
a)	dziewięć kamer analogowych, przemysłowych, kolorowych w obudowie co najmniej IP 65 oraz rozdzielczość min. 470 kolor; przystosowanych do transmisji sygnału video do monitorów za pomocą kabli i światłowodu,	Tak (podać typ)	

b)	dwa monitory LCD nie mniej niż 21 cali w obudowie o stopniu ochrony min IP-65 przystosowane do odbioru sygnału z kabla światłowodowego,	Tak (podać typ)	
c)	niezbędny osprzęt umożliwiający wyświetlanie obrazu dzielonego, przedstawiającego każdy z ww. rejonów,	Tak	
d)	kompletne urządzenia zasilające tylko system przedmiotowej telewizji przemysłowej,	Tak	
e)	kompletne okablowanie: <ul style="list-style-type: none"> • do zasilania kamer i monitorów, • transmisji sygnałów między kamerami i monitorami, • niezbędne konstrukcje, uchwyty do zabudowy w wyrobisku górnym, 	Tak	
f)	kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna dla uzyskania odpowiednich warunków oświetlenia dla kamer telewizji przemysłowej,	Tak	
g)	linia kablowa światłowodowa 1400m, jednomodowa o liczbie włókien nie mniej niż 30 wraz z niezbędnym osprzętem.	Tak	
10.22.	Pozostałe elementy przenośnika o szerokości taśmy 1400mm:	Tak	
10.22.1.	Urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA, dostosowane do parametrów i wyposażenia przedmiotowego przenośnika,	Tak	
10.22.2.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania przenośnika,	Tak	
10.22.3.	Przełaz nad taśmą górną przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm zabudowany pomiędzy napędem, a pomostem do wysiadania z taśmy górnej,	Tak	
10.22.4.	Przełaz pomiędzy taśmą górną, a dolną przystosowany do trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1400mm zabudowany w strefie przejściowej pomiędzy pomostami,	Tak	
10.22.5.	Wszystkie niezbędne i wymagane przepisami znaki bezpieczeństwa, transparenty i tablice informacyjne.	Tak	
10.23.	Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:	Tak	
10.23.1.	Kompletnie zmontowana jednostka napędowa zastosowana w napędzie przenośnika, składająca się z:	Tak	
a)	przekładni,	Tak	
b)	sprzęgła,	Tak	
c)	łącznika,	Tak	
d)	tarczy hamulcowej z zaciskami,	Tak	
e)	silnika elektrycznego,	Tak	
f)	urządzenia przeciwpowrotnego – kpl. 1	Tak	
10.23.2.	Bęben napędowy jednoczopowy z okładziną gumową o średnicy 1280 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika), przystosowany do zabudowy w napędzie, tzn. z zabudowanymi na czopach pokrywami z uszczelnieniami oraz łożyskami) – szt. 1	Tak	

10.23.3.	Bęben ogumowany o średnicy 1030 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku) – szt. 1	Tak	
10.23.4.	Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 1030 mm (± 10 mm),(taki sam jak zastosowany w wózku napinającym zespołu napinania hydraulicznego, w stałej zwrotni pętlicy i stacji zwrotnej) – szt. 1	Tak	
10.23.5.	Komplet elementów złącznych do połączenia dwóch przekładni z wałem bębna napędowego – szt. 1	Tak	
10.23.6.	Komplet rolek prowadzących wózki (w pętlicy i zespole napinania hydraulicznego) – kpl. 1	Tak	
10.23.7.	Siłownik do zespołu napinania hydraulicznego – szt. 1	Tak	
10.23.8.	Części zamienne do zamkniętego układu chłodzenia (pompa obiegowa z wymiennikiem ciepła) – kpl. 1	Tak	
10.23.9.	Krażnik ϕ 245 x 1600 mm – szt. 5	Tak	
10.23.10.	Krażnik tarczowy ϕ 133 x 1600 mm – szt. 5	Tak	
10.23.11.	Bęben odchylający ϕ 159 x 1600 mm – szt. 5	Tak	
10.23.12.	Pozostałe krażniki zastosowane w przedmiotowym przenośniku - po 10 szt. każdego rodzaju	Tak	
10.23.13.	Wciągnik dźwigniowo – zapadkowy o nośności 5000 kg – szt. 2	Tak	
10.23.14.	Klucz dynamometryczny 2700 Nm z kpl. nasadek 24-55 – kpl. 1	Tak	
10.23.15.	Wzmacniacz momentu umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 2700 Nm wraz z kpl. nasadek 24-55 – kpl. 1	Tak	
10.23.16.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika – kpl. 2	Tak	
10.24.	Wymagania dodatkowe dotyczące przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm:	Tak	
10.24.1.	Bębny ogumowane baryłkowe o średnicy 1030 mm (± 10 mm) zabudowane w wózku napinającym, w stałej zwrotni pętlicy i stacji zwrotnej winny posiadać tą samą konstrukcję mocowania, umożliwiającą zamienną ich zabudowę w ww. elementach przenośnika taśmowego oraz posiadać obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	Tak	
10.24.2.	Wszystkie elementy trasy (kozy, wsporniki, belki nośne), pomosty do wsiadania i wysiadania, przełazy oraz trasa pętlicy winny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces cynkowania.	Tak	
10.24.3.	Krażniki wymienione w punktach 10.9.3.b) winny być wykonane w wersji wzmocnionej o przedłużonym okresie trwałości.	Tak	
a)	wymagana gwarancja min. 50 m-cy,	Tak	
b)	płaszcze krażników wykonane z rur spawanych, walcowanych na wymiar ze stali E235 lub S235JR lub innej stali spawalnej o wytrzymałości nie niższej niż w/w,	Tak	

c)	grubość ścianki płaszczka min. 4mm,	Tak	
d)	piasta krążnika odlewana z żeliwa szarego, lub kuta	Tak	
e)	średnica osi - co najmniej 25 mm,	Tak	
f)	łożyska 6205/2Z/C4 lub równoważne,	Tak	
g)	łożyska winny być wypełnione smarem do 50 – 60% objętości,	Tak	
h)	uszczelnienia krążników wielostopniowe całkowicie szczelne przed przedostawaniem się wody i pyłu,	Tak	
i)	maksymalna odchyłka bicia promieniowego – 0,5mm,	Tak	
j)	dopuszczalne opory ruchu – maks.4,0N,	Tak	
k)	płaszcz krążnika zabezpieczony antykorozyjnie,	Tak	
l)	krążniki muszą być trwale oznakowane, aby umożliwić identyfikację producenta, kwartał oraz rok produkcji,	Tak	
10.24.4.	Krążniki tarczowe wymienione w punktach 10.9.3.a) i 10.7.14. winny posiadać:	Tak	
a)	gwarancja min. 50 m-cy,	Tak	
b)	średnica osi - co najmniej 25 mm,	Tak	
c)	średnica rury- co najmniej 88,9 mm,	Tak	
d)	podcięcie SW14mm x 23mm,	Tak	
e)	łożyska 6305/2Z/C4 lub równoważne	Tak	
10.25.	Termin dostawy: od dnia 01.06.2011r do dnia 15.09.2011 r. Dostawa podzielona zostanie na 3 etapy:	Tak	
Etap I)	od 15.06.2011r. ÷ 15.07.2011r. – dostawa trasy (kozły, wsporniki, belki nośne, krążniki, zawiesia, elementy złączne, pomosty i taśma),	Tak	
Etap II)	od 15.07.2011r. ÷ 15.08.2011r. – dostawa części mechanicznej (napędy z silnikami, wysięgnik, pętlica, stacja napinająca, stacja zwrotna, zsuwnie, przełazy, wyposażenie dodatkowe),	Tak	
Etap III)	od 15.08.2011r. ÷ 15.09.2011r. – dostawa części elektrycznej (stacje transformatorowe, przemienniki częstotliwości, wyłączniki, zespoły transformatorowe, system automatyki, dokumentacja systemu sterowania, oświetlenie, przewody).	Tak	
10.26.	Termin, miejsce i warunki montażu i uruchomienia przenośnika o szerokości taśmy 1400 mm	Tak	
10.26.1.	Przewidywany termin kompleksowego montażu i uruchomienia przedmiotowego przenośnika realizującego odstawę urobku i jazdę ludzi oraz zsuwni – 12 tygodni od dnia 15.08.20011r.	Tak	
10.26.2.	Zamawiający zastrzega sobie prawo przesunięcia terminu montażu przenośnika z 10 tygodniowym wcześniejszym powiadomieniem. Przesunięcie, o którym mowa w zdaniu poprzednim nie może przekroczyć okresu 4 tygodni.	Tak	

10.26.3.	Montaż przenośnika będzie odbywał się w Pochylni taśmowej B umiejscowionej na poz. 500 w Partii „Wschód” pokład 207 Zakład Górniczy Sobieski.	Tak	
10.26.4.	Wykonawca w zakresie zamówienia wykona fundamentowe płyty betonowe o odpowiednich wymiarach do posadowienia napędów, stałej zwrotni pętlicy, wolnobieżnej stacji napinającej i zwrotni w terminie obustronnie uzgodnionym wynikającym z technologii montażu przenośnika. Okres ten nie jest wliczany do okresu montażu przenośnika. Materiały do wykonania fundamentów i ich transport zapewni Zamawiający. Elementy do kotwienia i rozpierania zapewni Wykonawca poza typowymi stojakami górniczymi ciernymi typu SV VALENT, które zapewni Zamawiający.	Tak	
10.26.5.	Wykonawca dostarczy niezbędne ilości uchwytów kablowych, głowic przyłączowych, skrzynek i muf łączeniowych oraz konstrukcji do zabudowy urządzeń elektrycznych	Tak	
10.26.6.	Zamawiający przyjmuje na siebie obowiązek obsługi geodezyjnej oraz transportu elementów przedmiotu zamówienia wraz z pozostałymi materiałami niezbędnymi do budowy przedmiotowego przenośnika do wspólnie ustalonych punktów zdawczo-odbiorczych w konfiguracji, ilości i terminie uzgodnionym z Wykonawcą.	Tak	
10.26.7.	Pochylnia taśmowa B na długości budowy przedmiotowego przenośnika jest wyrobiskiem górniczym prowadzonym w obudowie łukowej podatnej ŁPP10/V32 o rozstawie odrzwi 0,75 m, lokalnie 0,5m z wykładką stropu i ociosu płytkami żelbetowymi . W rejonach napędów, oraz w wymaganych strefach wsiadania i wysiadania zabudowano obudowę o gabarytach większych. W wyrobisku zabudowano szynę jezdnią kolejki spalinowej podwieszanej do łuków stropowych.	Tak	
	Uwaga: Załącznik nr 1c zawiera zwymiarowany szkic pochylni taśmowej B, z naniesionymi rejonami montażu napędu, pętlicy, zwrotni, pomostów do wsiadania i wysiadania itd., który umożliwi Wykonawcom przygotowanie oferty w całym zakresie dostawy i montażu.	Tak	

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób
upoważnionych do
reprezentowania Wykonawcy)