

Załącznik nr 1a do SIWZ (po zmianie)

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych dla części nr 1 zamówienia

– Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW (termin dostawy 2009r.)

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
2.	Gwarancja i serwis		
2.1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesiące liczone od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.	Tak (podać okres gwarancji)	
2.2.	Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	Tak	
2.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	Tak	
2.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	Tak	
2.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
2.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	Tak	
3.	Wymagana dokumentacja:		

3.1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu		
a)	instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
b)	instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
3.2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy		
a)	deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie),	Tak	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	Tak	
c)	kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,	Tak	
d)	dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,	Tak	
e)	świadczenia jakości wyrobu,	Tak	
f)	katalogi części zamiennych,	Tak	
g)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	Tak	
h)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
i)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	Tak	
j)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.	Tak	
k)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	Tak	
4.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
4.1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do		

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	Tak	
5.	Pozostałe wymagania		
5.1.	Wszystkie elementy mechaniczne i urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	Tak	
5.2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym instruktaż dla 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	Tak	
6.	Wymagane parametry przenośnika:		
6.1.	Prędkość taśmy - 2,0 m/s \pm 0,1m/s	Tak (podać prędkość taśmy)	
6.2.	Szerokość taśmy - 1000 mm	Tak	
6.3.	Moc napędu - 2 x 100 kW	Tak	
6.4.	Napięcie zasilania - 1000 V	Tak	
6.5.	Docelowa długość przenośnika - min 500m	Tak	
6.6.	Nachylenie wyrobiska – nie mniej niż 5°	(podać wartości graniczne)	
	Uwaga: W związku z faktem, że przenośnik będzie pracował w wyrobiskach o różnych nachyleniach dlatego instrukcja obsługi powinna umożliwiać użytkownikowi dobór długości przenośnika w zależności od zmian nachylenia.	Tak	
ELEMENTY WCHODZĄCE W SKŁAD JEDNEGO PRZENOŚNIKA			
7.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
7.1.	Dwie kompletne jednostki napędowe o mocy 100kW każda, budowane po lewej lub prawej stronie napędu,	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

7.2.	Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych z lewej lub prawej strony,	Tak	
7.3.	Rama napędu przystosowana do rozpierania i kotwienia,	Tak	
7.4.	Dwa kompletne moduły napędowe z bębnami ogumowanymi o średnicy 630 mm ± 20 mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
7.5.	Bębny napędowe obustronnie łożyskowane w ścianie napędu,	Tak	
7.6.	Dwie przekładnie walcowo – stożkowe przystosowane do przeniesienia mocy min 132kW. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 2,0 m/s ± 0,1m/s przy średnicy bębna 630 mm ± 20 mm, i obrotach silnika 1475 obr/min	Tak (podać typ, moc i przełożenie)	
7.7.	Połączenie przekładni z bębniem napędowym należy zrealizować za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,	Tak	
7.8.	Dwa silniki elektryczne o mocy 100kW tj: a) silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V;50 Hz, b) stopień ochrony min. IP 54, c) silnik chłodzony powietrzem	Tak (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
7.9.	Dwa układy hamulcowe szczękowe luzowane zwalnikami ExZEM lub równoważnymi: a) zasilane napięciem 500V; 50 Hz, b) stopień ochrony min. IP 54	Tak (podać typ zwalniaka)	
7.10.	Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,	Tak (podać typ i wielkość przenoszonej mocy)	
7.11.	Komplet osłon.	Tak	
8.	Kompletny wysięgnik o całkowitej długości min 9,0 m, w skład którego muszą wchodzić:		
8.1.	Głowica wysypowa wyposażona w obustronne śruby regulacyjne bębna wysypowego,	Tak	
8.2.	Bęben wysypowy ogumowany o średnicy 530 mm ± 20 mm (bęben wysypowy musi być dostosowany do zabudowy w stacji zwrotnej, stacji zwrotnej pętlicy oraz w wózku napinającym pętlicy),	Tak (podać średnicę bębna)	
8.3.	Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500 mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia,	Tak	
8.4.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,	Tak	
8.5.	Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	
8.6.	Zgarniacz dwulistwowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

8.7.	Komplet osłon bocznych i dolnych,	Tak	
8.8.	Wsporniki stopniowane z kompletem krążników prowadzących taśmę górną ,	Tak	
8.9.	Krążniki odchylające (długość płaszcza 1200 mm. \pm 50 mm , średnica 133mm) i prowadzące taśmę dolną.	Tak	
8.10.	Regulowany przesyp w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) $\pm 20^{\circ}$.	Tak	
8.11.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
9.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy o długości jazdy wózka min. 30 m. w skład którego muszą wchodzić:		
9.1.	Konstrukcja pętlicy – kompletne segmenty pętlicy o długości 3000 mm powinny być wyposażone we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy,	Tak	
9.2.	Stała zwrotnia pętlicy mocowana od strony napędu przenośnika wyposażona w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530 mm \pm 20 mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
9.3.	Wózek napinający pętlicy wyposażony w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530mm \pm 20 mm	Tak (podać średnicę bębna)	
9.4.	Komplet krążników,	Tak	
9.5.	Komplet osłon na całą długość pętlicy,	Tak	
9.6.	Komplet rolek i bębniów odchylających.	Tak	
10.	Kompletna stacja napinająca wolnobieżna (samohamowna)		
10.1.	Zespół napędowy składający się z :		
a)	przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem,	Tak	
b)	silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięcie 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	Tak	
c)	blokadę krańcową wózka pętlicy,	Tak	
d)	niezbędnej ilości przycisków sterowniczych.	Tak	
10.2.	Bęben linowy o średnicy 450mm \pm 10 mm	Tak (podać średnicę bębna linowego)	
10.3.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca bęben z wózkiem pętlicy o	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem,	(podać średnicę liny)	
10.4.	Układ kontroli napięcia taśmy,	Tak	
10.5.	Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.	Tak	
11.	Kompletna stacja zwrotna w skład której muszą wchodzić:		
11.1.	Zasyp o długości min. 4,5 m	Tak (podać długość zasypu)	
11.2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi stopniowanymi wspornikami z krążnikami wzmocnionymi ogumowanymi,	Tak	
11.3.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonach pracy zgarniaczy, z zabudowanymi krążnikami o długości płaszcza 1200 mm. \pm 50 mm i średnicy min. 133mm,	Tak	
11.4.	Komplet zgarniaczy min. 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,	Tak	
11.5.	Kadłub z bębnum zwrotnym ogumowanym o średnicy 530 mm \pm 20 mm wyposażony w dwustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	Tak (podać średnicę bębna)	
11.6.	Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,	Tak	
11.7.	Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	Tak	
12.	Przełaz dostosowany do różnej konstrukcji tras – 2 szt.	Tak	
13.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA dla przenośnika z zasobnikiem taśmy – 1 kpl.	Tak	
14.	Czujniki – 1 kpl.		
	Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:		
14.1.	Czujniki temperatury napędu,	Tak	
14.2.	Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika, pętlicy,	Tak	
14.3.	Czujnik spiętrzenia urobku,	Tak	
14.4.	Czujnik ruchu taśmy.	Tak	
15.	Przewoźna, ognioszczelna stacja transformatorowa trójzwojowa o przekładni 6/1/0,5kV – <u>1 sztuka na dwa przenośniki</u>	Tak (podać typ)	

	<p>Stacja musi spełniać następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> posiadać transformator trójzwojowy o następujących parametrach: <ul style="list-style-type: none"> 6000V - napięcie pierwotne o mocy nie mniej niż 900kVA 1000V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 600kVA 500 V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 300kVA musi posiadać łącznik po stronie górnego napięcia i na każdym odpływie, minimum jeden odpływ po stronie dolnego napięcia dla jednego napięcia wtórnego, stycznik jako łącznik mocy po stronie dolnego napięcia (z zabezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe centralne, blokujące i zabezpieczenie nadmiarowoprądowe, stacja musi być wyposażona w uziemnik o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, uziemiający każdą z faz z zaciskiem uziemiającym, zabudowany w komorze DN umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno – naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 1000V i 500V, dysponować systemem blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę, zabezpieczenia upływowe oraz od przeciążeń odpływów 500V i 1000V muszą działać odpowiednio na wyłączenie po stronie dolnego napięcia, posiadać komplet pochłaniaczy ognia (jeżeli posiada), być wyposażona w komplet wpustów kablowych przystosowanych do wpięcia kabli i przewodów górniczych, wyposażenie stacji transformatorowych zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz z wymaganiami określonymi w dopuszczeniu i w opinii atestacyjnej, stacja musi umożliwić regulację przekładni transformatora w zakresie $\pm 5\%$, musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej; każdy odpływ ma posiadać zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe chroniące przed skutkami zwarć, przeciążeń i asymetrii obciążeń, być przystosowana do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, posiadać zestaw kołowy przystosowany do transportu po torach o rozstawie 750mm. 	<p>Tak (podać moce dla poszczególnych poziomów napięć)</p>	
<p>16.</p>	<p>Komplet automatyki przenośnika taśmowego Komplet automatyki wraz z okablowaniem dla przenośnika taśmowego o długości 500m powinien składać się z następujących pozycji:</p>		
<p>16.1.</p>	<p>Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E – 1 szt. lub równoważny tj.:</p>	<p>Tak (podać typ)</p>	

	<p>a) budowa iskrobezpieczna</p> <p>b) zakres temperatury pracy $-5\text{ }^{\circ}\text{C} \div +40\text{ }^{\circ}\text{C}$</p> <p>c) możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika),</p> <p>d) możliwość sterowania ciągiem rozgałęźnym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy,</p> <p>e) możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego,</p> <p>f) możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA</p> <p>g) emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie,</p> <p>h) możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: GTL,</p> <p>i) współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER,</p> <p>j) sterownik powinien kontrolować pracę czujników:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ruchu typu CI/z lub równoważnymi, • spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi, • temperatury typu CTM lub równoważnymi, • urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi, <p>k) wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego,</p> <p>l) umożliwiać sterowanie przenośnikiem z napędem jednosilnikowym oraz wielosilnikowym, wyposażony w hamulce z luzownikiem typu ExZEM</p> <p>m) sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca typu WSN-16 P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA ,</p> <p>n) wyposażony we wpusty kablowe,</p> <p>o) budowa – min. IP 54,</p> <p>p) zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.</p>		
16.2.	Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika oraz głośników odstawy – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	<p>a) napięcie zasilające 42V AC</p> <p>b) napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika,</p> <p>c) wyposażony we wpusty kablowe,</p> <p>d) budowa, - min. IP 54</p> <p>e) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.</p>		
16.3.	Sygnalizator akustyczny głośnomówiący typu GTL – 8szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	

	<ul style="list-style-type: none"> a) napięcie zasilania – 15V DC b) zakres temperatury pracy $-5\text{ }^{\circ}\text{C} \div + 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ c) simpleksowa łączność głośnomówiąca, d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych, e) wyposażony w odpowiednie akumulatory, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe, h) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, i) zasilacz dla systemu głośnomówiącego. 		
16.4.	<p>Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER – 12szt.</p> <p>lub równoważny tj.:</p>	Tak (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> a) styki wyłącznika / i_a, i_b b) zakres temperatury pracy $-20\text{ }^{\circ}\text{C} \div + 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ c) wyposażony w moduły identyfikacji blokad, d) styki przełączne - 3 pary e) zewnętrzne ciągnia blokowania, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe dla kabli, h) budowa – min. IP 54, i) identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem, j) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. 		
16.5.	<p>Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL-MIDI – 8szt.</p> <p>lub równoważny tj.:</p>	Tak (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> a) liczba wpustów- min 6 szt. b) liczba zacisków- min 32 szt. c) napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC d) na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przenośników, sterowania i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej, e) do podłączania wyłączników awaryjnych, f) do podłączenia czujników zabudowanych na przenośnikach taśmowych, napędach przenośników itp. g) wyposażony we wpusty kablowe, h) budowa – min. IP 54, i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. 		

16.6.	<p>Dokumentacja – 1 kpl.</p> <p>W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przenośnika taśmowego należy uwzględnić:</p> <ul style="list-style-type: none"> - możliwość napędzania przenośnika jednym lub dwoma silnikami, - możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca wyłączniki typu WSN-16P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA 	Tak	
17.	Wymagane wyposażenie dodatkowe dla dwóch przenośników:		
17.1.	Przekładnia walcowo – stożkowa przystosowana do przeniesienia mocy min 132 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.2.	Silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.3.	Bęben napędowy ogumowany średnicy 630 mm ± 20 mm (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.4.	Bęben ogumowany o średnicy ok. 530 mm ± 20 mm (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, zwrotni, wózku pętlicy) – 2 szt.	Tak	
17.5.	Przekładnia stacji napinającej (taka sama jak zastosowana w stacji napinającej) – 1 szt.	Tak	
17.6.	Pierścienie zaciskowe do połączenia bęben napędowy – przekładnia – 1 kpl.	Tak	
17.7.	Kompletne sprzęgło na połączenie silnik – przekładnia napędowa – 1 kpl.	Tak	
17.8.	Kompletne sprzęgło na połączenie bęben stacji napinającej – przekładnia – 1 szt.	Tak	
17.9.	Kompletne sprzęgło na połączenie silnik stacji napinającej – przekładnia – 1 szt.	Tak	
17.10.	Kompletny hamulec ze szczękami i luzownikiem – 1 szt.	Tak	
17.11.	Szczęki hamulcowe – 2 szt.	Tak	
17.12.	Krażniki odchylające o długości płaszcza 1200 mm ± 50 mm i średnicy 133mm – 3 szt.	Tak	
17.13.	Wkładki do sprzęgieł – 2 kpl.	Tak	
17.14.	Komplet zastosowanych zgarniaczy – 1 kpl.	Tak	
17.15.	Koło linowe wózka pętlicy – 2 szt.	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

17.16.	Komplet rolek prowadzących wózek	– 1 kpl.	Tak	
17.17.	Smarownica nożna z końcówkami	– 1 szt.	Tak	
17.18.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg	– 2 szt.	Tak	
17.19.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika	– 1 kpl.	Tak	
17.20.	Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł z pompką ręczną zasilającą	– 1 kpl.	Tak	
17.21.	Narzędzia do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego	– 1 kpl.	Tak	
Termin dostawy:			do dnia 31.12.2009r.	Tak

.....
 (pieczęć i podpis osoby/osób
 upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 1b do SIWZ (po zmianie)

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 2 zamówienia

– *Dostawa dwóch przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym
i automatyką z napędem o mocy 2 x 100kW (termin dostawy 2010r.)*

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
2.	Gwarancja i serwis		
2.1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesiące liczone od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.	Tak (podać okres gwarancji)	
2.2.	Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	Tak	
2.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	Tak	
2.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	Tak	
2.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
2.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).		
3.	Wymagana dokumentacja:		
3.1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu		
a)	instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
b)	instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
3.2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE (dla każdego przenośnika oddzielnie),	Tak	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	Tak	
c)	kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,	Tak	
d)	dopuszczenie Prezesa WUG dla wszystkich urządzeń na napięcie znamionowe powyżej 1000 V prądu przemiennego,	Tak	
e)	świadczenia jakości wyrobu,	Tak	
f)	katalogi części zamiennych,	Tak	
g)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	Tak	
h)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
i)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	Tak	
j)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami.	Tak	
k)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	Tak	
4.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
4.1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być		

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	Tak	
5.	Pozostałe wymagania		
5.1.	Wszystkie elementy mechaniczne i urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	Tak	
5.2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym instruktaż dla 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	Tak	
6.	Wymagane parametry przenośnika:		
6.1.	Prędkość taśmy - 2,0 m/s \pm 0,1m/s	Tak (podać prędkość taśmy)	
6.2.	Szerokość taśmy - 1000 mm	Tak	
6.3.	Moc napędu - 2 x 100 kW	Tak	
6.4.	Napięcie zasilania - 1000 V	Tak	
6.5.	Docelowa długość przenośnika - min 500m	Tak	
6.6.	Nachylenie wyrobiska – nie mniej niż 5°	(podać wartości graniczne)	
	Uwaga: W związku z faktem, że przenośnik będzie pracował w wyrobiskach o różnych nachyleniach dlatego instrukcja obsługi powinna umożliwiać użytkownikowi dobór długości przenośnika w zależności od zmian nachylenia.	Tak	
ELEMENTY WCHODZĄCE W SKŁAD JEDNEGO PRZENOŚNIKA			
7.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

7.1.	Dwie kompletne jednostki napędowe o mocy 100kW każda, budowane po lewej lub prawej stronie napędu,	Tak	
7.2.	Rama napędu o konstrukcji umożliwiającej zabudowę jednostek napędowych z lewej lub prawej strony,	Tak	
7.3.	Rama napędu przystosowana do rozpierania i kotwienia,	Tak	
7.4.	Dwa kompletne moduły napędowe z bębnami ogumowanymi o średnicy 630 mm ± 20 mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
7.5.	Bębny napędowe obustronnie łożyskowane w ścianie napędu,	Tak	
7.6.	Dwie przekładnie walcowo – stożkowe przystosowane do przeniesienia mocy min 132kW. Przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy 2,0 m/s ± 0,1m/s przy średnicy bębna 630 mm ± 20 mm, i obrotach silnika 1475 obr/min	Tak (podać typ, moc i przełożenie)	
7.7.	Połączenie przekładni z bębniem napędowym należy zrealizować za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE usytuowanych od strony zewnętrznej napędu,	Tak	
7.8.	Dwa silniki elektryczne o mocy 100kW tj: a) silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz, b) stopień ochrony min. IP 54, c) silnik chłodzony powietrzem	Tak (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
7.9.	Dwa układy hamulcowe szczękowe luzowane zwalnikami ExZEM lub równoważnymi: a) zasilane napięciem 500V; 50 Hz, b) stopień ochrony min. IP 54	Tak (podać typ zwalniaka)	
7.10.	Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,	Tak (podać typ i wielkość przenoszonej mocy)	
7.11.	Komplet osłon.	Tak	
8.	Kompletny wysięgnik o całkowitej długości min 9,0 m, w skład którego muszą wchodzić:		
8.1.	Głowica wysypowa wyposażona w obustronne śruby regulacyjne bębna wysypowego,	Tak	
8.2.	Bęben wysypowy ogumowany o średnicy 530 mm ± 20 mm (bęben wysypowy musi być dostosowany do zabudowy w stacji zwrotnej, stacji zwrotnej pętlicy oraz w wózku napinającym pętlicy),	Tak (podać średnicę bębna)	
8.3.	Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500 mm wyposażone w uchwyty do podwieszenia,	Tak	
8.4.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem,	Tak	

8.5.	Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	
8.6.	Zgarniacz dwulistwowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	
8.7.	Komplet osłon bocznych i dolnych,	Tak	
8.8.	Wsporniki stopniowane z kompletem krążników prowadzących taśmę górną ,	Tak	
8.9.	Krążniki odchylające (długość płaszcza 1200 mm. \pm 50 mm , średnica 133mm) i prowadzące taśmę dolną.	Tak	
8.10.	Regulowany przesyp w dwóch płaszczyznach (pionowej i poziomej) $\pm 20^0$.	Tak	
8.11.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
9.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy o długości jazdy wózka min. 30 m. w skład którego muszą wchodzić:		
9.1.	Konstrukcja pętlicy – kompletne segmenty pętlicy o długości 3000 mm powinny być wyposażone we wzmocnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy,	Tak	
9.2.	Stała zwrotnia pętlicy mocowana od strony napędu przenośnika wyposażona w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530 mm \pm 20 mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
9.3.	Wózek napinający pętlicy wyposażony w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym o średnicy 530mm \pm 20 mm	Tak (podać średnicę bębna)	
9.4.	Komplet krążników,	Tak	
9.5.	Komplet osłon na całą długość pętlicy,	Tak	
9.6.	Komplet rolek i bębniów odchylających.	Tak	
10.	Kompletna stacja napinająca wolnobieżna (samohamowna)		
10.1.	Zespół napędowy składający się z :		
a)	przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem,	Tak	
b)	silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięcie 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	Tak	
c)	blokadę krańcową wózka pętlicy,	Tak	
d)	niezbędnej ilości przycisków sterowniczych.	Tak	
10.2.	Bęben linowy o średnicy 450mm \pm 10 mm	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

		(podać średnicę bębna linowego)	
10.3.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca bęben z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do pętlicy długości 30 m z 20% zapasem,	Tak (podać średnicę liny)	
10.4.	Układ kontroli napięcia taśmy,	Tak	
10.5.	Rama nośna przystosowana do rozpierania i kotwienia.	Tak	
11.	Kompletna stacja zwrotna w skład której muszą wchodzić:		
11.1.	Zasyp o długości min. 4,5 m	Tak (podać długość zasypu)	
11.2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi stopniowanymi wspornikami z krążnikami wzmocnionymi ogumowanymi,	Tak	
11.3.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonach pracy zgarniaczy, z zabudowanymi krążnikami o długości płaszcza 1200 mm. ± 50 mm i średnicy min. 133mm,	Tak	
11.4.	Komplet zgarniaczy min. 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,	Tak	
11.5.	Kadłub z bębniem zwrotnym ogumowanym o średnicy 530 mm ± 20 mm wyposażony w dwustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna,	Tak (podać średnicę bębna)	
11.6.	Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni,	Tak	
11.7.	Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	Tak	
12.	Przełaz dostosowany do różnej konstrukcji tras – 2 szt.	Tak	
13.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA dla przenośnika z zasobnikiem taśmy – 1 kpl.	Tak	
14.	Czujniki – 1 kpl.		
	Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:		
14.1.	Czujniki temperatury napędu,	Tak	
14.2.	Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika, pętlicy,	Tak	
14.3.	Czujnik spiętrzenia urobku,	Tak	
14.4.	Czujnik ruchu taśmy.	Tak	
15.	Przewoźna, ognioszczelna stacja transformatorowa trójzwojeniowa o przekładni 6/1/0,5kV	Tak (podać typ)	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

– 1 sztuka na dwa przenośniki			
	<p>Stacja musi spełniać następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) posiadać transformator trójzwojeniowy o następujących parametrach: <ul style="list-style-type: none"> • 6000V - napięcie pierwotne o mocy nie mniej niż 900kVA • 1000V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 600kVA • 500 V - napięcie wtórne o mocy nie mniej niż 300kVA b) musi posiadać łącznik po stronie górnego napięcia i na każdym odpływie, c) minimum jeden odpływ po stronie dolnego napięcia dla jednego napięcia wtórnego, d) stycznik jako łącznik mocy po stronie dolnego napięcia (z dobezpieczeniem) oraz zabezpieczenie upływowe centralne, blokujące i zabezpieczenie nadmiarowoprądowe, e) stacja musi być wyposażona w uziemnik o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciowej, uziemiający każdą z faz z zaciskiem uziemiającym, zabudowany w komorze DN umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno – naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 1000V i 500V, f) dysponować systemem blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę, g) zabezpieczenia upływowe oraz od przeciążeń odpływów 500V i 1000V muszą działać odpowiednio na wyłączenie po stronie dolnego napięcia, h) posiadać komplet pochłaniaczy ognia (jeżeli posiada), i) być wyposażona w komplet wpustów kablowych przystosowanych do wpięcia kabli i przewodów górniczych, j) wyposażenie stacji transformatorowych zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz z wymaganiami określonymi w dopuszczeniu i w opinii atestacyjnej, k) stacja musi umożliwić regulację przekładni transformatora w zakresie $\pm 5\%$, l) musi być wyposażona w zabezpieczenia po stronie pierwotnej i wtórnej; m) każdy odpływ ma posiadać zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe chroniące przed skutkami zwarć, przeciążeń i asymetrii obciążeń, n) być przystosowana do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, o) posiadać zestaw kołowy przystosowany do transportu po torach o rozstawie 750mm. 	<p>Tak</p> <p>(podać moce dla poszczególnych poziomów napięć)</p>	
16.	<p>Komplet automatyki przenośnika taśmowego</p> <p>Komplet automatyki wraz z okablowaniem dla przenośnika taśmowego o długości 500m powinien składać się z następujących pozycji:</p>		
16.1.	<p>Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E – 1 szt.</p> <p>lub równoważny tj.:</p>	<p>Tak</p> <p>(podać typ)</p>	

	<p>a) budowa iskrobezpieczna</p> <p>b) zakres temperatury pracy $-5^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$</p> <p>c) możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika),</p> <p>d) możliwość sterowania ciągiem rozgałęzonym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy,</p> <p>e) możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego,</p> <p>f) możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA</p> <p>g) emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie,</p> <p>h) możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: GTL,</p> <p>i) współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER,</p> <p>j) sterownik powinien kontrolować pracę czujników:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ruchu typu CI/z lub równoważnymi, • spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi, • temperatury typu CTM lub równoważnymi, • urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi, <p>k) wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego,</p> <p>l) umożliwiać sterowanie przenośnikiem z napędem jednosilnikowym oraz wielosilnikowym, wyposażony w hamulce z luzownikiem typu ExZEM</p> <p>m) sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca typu WSN-16 P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA ,</p> <p>n) wyposażony we wpusty kablowe,</p> <p>o) budowa – min. IP 54,</p> <p>p) zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.</p>		
16.2.	Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika oraz głośników odstawy – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	<p>a) napięcie zasilające 42V AC</p> <p>b) napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika,</p> <p>c) wyposażony we wpusty kablowe,</p> <p>d) budowa, - min. IP 54</p> <p>e) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.</p>		
16.3.	Sygnalizator akustyczny głośnomówiący typu GTL – 8szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	

	<ul style="list-style-type: none"> a) napięcie zasilania – 15V DC b) zakres temperatury pracy -5 °C ÷ + 40 °C c) simpleksowa łączność głośnomówiąca, d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych, e) wyposażony w odpowiednie akumulatory, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe, h) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, i) zasilacz dla systemu głośnomówiącego. 		
16.4.	<p>Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER – 12szt.</p> <p>lub równoważny tj.:</p>	Tak (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> a) styki wyłącznika / i_a, i_b b) zakres temperatury pracy -20 °C ÷ + 40 °C c) wyposażony w moduły identyfikacji blokad, d) styki przełączne - 3 pary e) zewnętrzne ciągnia blokowania, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe dla kabli, h) budowa – min. IP 54, i) identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem, j) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. 		
16.5.	<p>Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL-MIDI – 8szt.</p> <p>lub równoważny tj.:</p>	Tak (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> a) liczba wpustów- min 6 szt. b) liczba zacisków- min 32 szt. c) napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC d) na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przemośników, sterowania i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej, e) do podłączania wyłączników awaryjnych, f) do podłączenia czujników zabudowanych na przemośnikach taśmowych, napędach przemośników itp. g) wyposażony we wpusty kablowe, h) budowa – min. IP 54, i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. 		

16.6.	<p>Dokumentacja – 1 kpl.</p> <p>W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przenośnika taśmowego należy uwzględnić:</p> <ul style="list-style-type: none"> - możliwość napędzania przenośnika jednym lub dwoma silnikami, - możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB oraz w przypadku luzowników hamulca wyłączniki typu WSN-16P, KWSOI 40/24, EK KO A3, WSA 	Tak	
17.	Wymagane wyposażenie dodatkowe dla dwóch przenośników:		
17.1.	Przekładnia walcowo – stożkowa przystosowana do przeniesienia mocy min 132 kW (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.2.	Silnik indukcyjny 3 fazowy o mocy 100kW i napięciu znamionowym 500V/1000V; 50 Hz (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.3.	Bęben napędowy ogumowany średnicy 630 mm ± 20 mm (taki sam jak zastosowany w napędzie przenośnika) – 1 szt.	Tak	
17.4.	Bęben ogumowany o średnicy ok. 530 mm ± 20 mm (taki sam jak zastosowany w wysięgniku, zwrotni, wózku pętlicy) – 2 szt.	Tak	
17.5.	Przekładnia stacji napinającej (taka sama jak zastosowana w stacji napinającej) – 1 szt.	Tak	
17.6.	Pierścienie zaciskowe do połączenia bęben napędowy – przekładnia – 1 kpl.	Tak	
17.7.	Kompletne sprzęgło na połączenie silnik – przekładnia napędowa – 1 kpl.	Tak	
17.8.	Kompletne sprzęgło na połączenie bęben stacji napinającej – przekładnia – 1 szt.	Tak	
17.9.	Kompletne sprzęgło na połączenie silnik stacji napinającej – przekładnia – 1 szt.	Tak	
17.10.	Kompletny hamulec ze szczękami i luzownikiem – 1 szt.	Tak	
17.11.	Szczęki hamulcowe – 2 szt.	Tak	
17.12.	Krażniki odchylające o długości płaszcza 1200 mm ± 50 mm i średnicy 133mm – 3 szt.	Tak	
17.13.	Wkładki do sprzęgieł – 2 kpl.	Tak	
17.14.	Komplet zastosowanych zgarniaczy – 1 kpl.	Tak	
17.15.	Koło linowe wózka pętlicy – 2 szt.	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

17.16.	Komplet rolek prowadzących wózek	– 1 kpl.	Tak	
17.17.	Smarownica nożna z końcówkami	– 1 szt.	Tak	
17.18.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500 kg	– 2 szt.	Tak	
17.19.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika	– 1 kpl.	Tak	
17.20.	Ściągacz hydrauliczny do sprzęgieł z pompką ręczną zasilającą	– 1 kpl.	Tak	
17.21.	Narzędzia do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego	– 1 kpl.	Tak	
18.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSB 1.160/160 – 1 szt. lub równoważny tj.:		Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie łączeniowe 500V/1000V, 50Hz, b) wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane stycznikami, c) prąd znamionowy każdego odpływu min. 160A, d) budowa ognioszczelna, e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, f) każdy odpływ należy zabezpieczyć niezależnym elektronicznym zabezpieczeniem wyposażonym w wymagane przepisami funkcje, g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu			
19.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WSN 40P – 1 szt. lub równoważny tj.:		Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie łączeniowe, 500V, 50Hz b) wyposażony w odpływy wyłączany stycznikiem, c) prąd znamionowy odpływu min. 40A, d) stopień ochrony– min. IP 54, e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, g) musi posiadać zabezpieczenie: <ul style="list-style-type: none"> • dla odbiorów silnikowych ochronę przed skutkami przepięć, zwarć, asymetrii prądów obciążenia, • kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, • kontrolę ciągłości uziemienia. 			
20.	Wyłącznik stycznikowy w wykonaniu normalnym typu WSN 16P – 1 szt. lub równoważny tj.:		Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie łączeniowe 500V, 50Hz, b) wyposażony w odpływy wyłączany stycznikiem, c) prąd znamionowy odpływu min. 16A, d) stopień ochrony min. IP 54, e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A			

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	<p>zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,</p> <p>f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,</p> <p>g) musi posiadać zabezpieczenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dla odbiorów silnikowych ochronę przed skutkami przepięć, zwarć, asymetrii prądów obciążenia, • kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, • kontrolę ciągłości uziemienia. 		
21.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	<p>a) znamionowe napięcie dopływowe 500V lub 1000V, 50Hz,</p> <p>b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,</p> <p>c) musi posiadać dwa odpływy,</p> <p>d) znamionowa moc transformatora, min. 4000VA</p> <p>e) stopień ochrony min. IP 54</p> <p>f) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,</p> <p>g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu,</p> <p>h) musi posiadać zabezpieczenie o następujących funkcjach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ochronę przed skutkami przepięć, zwarć, asymetrii prądów obciążenia, • kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, • kontrolę ciągłości uziemienia. 		
22.	Przewody i kable zasilające – 1 kpl.		
22.1.	Przewód OnGceksz 3x50mm ² o długości 100mb		
22.2.	Kabel YKGYFty 3x120mm ² o długości 100mb		
22.3.	Kabel YKGYfty 3x35mm ² o długości 200mb		
23.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl.		
	Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu składająca się z 8 lamp typu NLS-4 lub równoważnych oraz z niezbędnym okablowaniem o łącznej długości 150mb.	Tak (podać typ lamp)	
Termin dostawy:		do dnia 28.02.2010r.	Tak

.....
(pieczęć i podpis osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania
Wykonawcy)

Załącznik nr 1c do SIWZ (po zmianie)

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych
dla części nr 3 zamówienia

– Dostawa przenośnika taśmowego z wyposażeniem elektrycznym
i automatyką z napędem o mocy 2 x 15kW (termin dostawy 2010r.)

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

2.	Gwarancja i serwis:		
2.1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesiące liczone od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.	Tak (podać okres gwarancji)	
2.2.	Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	Tak	
2.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	Tak	
2.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę	Tak	
2.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
2.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	Tak	
3.	Wymagana dokumentacja:		
3.1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu		

a)	instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej)	Tak	
b)	instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
3.2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE,	Tak	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	Tak	
c)	kopie certyfikatu badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,	Tak	
d)	świadczenia jakości wyrobu,	Tak	
e)	katalogi części zamiennych,	Tak	
f)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	Tak	
g)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
h)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośników taśmowych w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	Tak	
i)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,	Tak	
j)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	Tak	
4.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.		
5.	Pozostałe wymagania.		
5.1.	Wszystkie elementy mechaniczne i urządzenia elektryczne stanowiące przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	Tak	
5.2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym instruktaż dla 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	Tak	
6.	Wymagane parametry przenośnika		
6.1.	Prędkość taśmy - 2,5 m/s \pm 0,1m/s	Tak (podać prędkość taśmy)	
6.2.	Szerokość taśmy – 800 mm	Tak	
6.3.	Moc napędu - 2 x 15 kW	Tak	
6.4.	Napięcie zasilania - 500 V	Tak	
6.5.	Długość przenośnika - min 60m	Tak (podać długość)	
7.	Ogólne wymagania techniczne przenośnika:		
7.1.	Przenośnik winien mieć budowę modułowo – segmentową i składać się z następujących segmentów:	Tak	
a)	segment napędowy	Tak	
b)	segment wysypowy	Tak	

c)	segment zwrotny	Tak	
d)	segment trasowy	Tak	
7.2.	Przenośnik ma mieć możliwość podwieszenia na całej długości i musi być wyposażony we wszystkie elementy służące do podwieszenia i przejazdu tzn.	Tak	
a)	wózki o odpowiedniej nośności z rozstawem kół na trasę kolejki podwieszanej wykonanej z dwuteownika 155,	Tak	
b)	łańcuchy i elementy złączne łączące segmenty przenośnika z wózkami.	Tak	
7.3.	Długość transportowa poszczególnych segmentów nie większa niż 3200mm,	Tak	
7.4.	Przenośnik ma być przystosowany do pracy przy nachyleniu od 0° do + 5°.	Tak	
7.5.	Przenośnik ma być wyposażony w taśmę i komplet krążników.	Tak	
8.	Segment napędowy musi spełniać następujące wymagania:		
8.1.	Konstrukcja segmentu napędowego musi umożliwiać jego zabudowę w dowolnym miejscu trasy przenośnika,	Tak	
8.2.	Napęd ma być wyposażony w dwie jednostki napędowe o mocy 2 x 15 kW zabudowane z jednej strony, ale konstrukcja musi umożliwiać zabudowę czterech jednostek 4 x 15 kW,	Tak	
8.3.	Bębny napędowe ogumowane o średnicy 410mm ±20mm,	Tak (podać średnicę bębna)	
8.4.	Bębny obustronnie łożyskowane w oprawach łożyskowych,	Tak	
8.5.	Dwie przekładnie przystosowane do przeniesienia mocy min. 15kW,	Tak	
8.6.	Dwa silniki elektryczne: a) indukcyjne 3 fazowe o mocy 15 kW, napięcie znamionowe 500/1000V, 50 Hz chłodzone powietrzem, b) stopień ochrony min. IP 54.	Tak (podać typ, moc, stopień ochrony i prędkość obrotową silnika)	
8.7.	Dwa sprzęgła elastyczne typu SP pomiędzy przekładnią, a silnikiem przystosowane do przenoszenia mocy 15 kW,	Tak (podać typ i wielkość przenoszonej mocy)	
8.8.	Połączenie przekładni z bębnum napędowym poprzez sprzęgło kłowe.	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

9.	Segment wysypowy musi spełniać następujące wymagania:		
9.1.	Głowica wysypowa z bębniem o średnicy, ok. 350 mm (± 10 mm)	Tak	
9.2.	Głowica wyposażona w obustronne śruby regulacyjne o możliwości regulacji napięcia taśmy, w zakresie 0 – 300mm	Tak	
9.3.	Zgarniacz czołowy z regulowaną siłą docisku,	Tak	
9.4.	Zgarniacz czyszczący stronę bierną taśmy,	Tak	
9.5.	Komplet osłon bocznych i dolnych,	Tak	
9.6.	Wsporniki z krążnikami prowadzącymi taśmę górną,	Tak	
9.7.	Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną,	Tak	
9.8.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
10.	Segment zwrotny musi spełniać następujące wymagania:		
10.1.	Zasyp o długości przęsła zwrotnego,	Tak	
10.2.	Kadłub z bębniem o średnicy ok. 350 mm (± 10 mm),	Tak (podać średnicę bębna)	
10.3.	Kadłub wyposażony w obustronne śruby regulacyjne o możliwości regulacji napięcia taśmy w zakresie 0 – 300mm,	Tak	
10.4.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi wspornikami z kpl. krążników,	Tak	
10.5.	Zgarniacz pługowy do czyszczenia strony biernej taśmy,	Tak	
10.6.	Komplet osłon zabezpieczających zwrotnię,	Tak	
10.7.	Segment zwrotny ma posiadać belkę umożliwiającą zakotwienie jej lub rozparcie.	Tak	
11.	Segment trasowy musi spełniać następujące wymagania:		
11.1.	Segment trasowy w ilości zapewniającej wymaganą długość przenośnika,	Tak	
11.2.	Segment trasowy wyposażony w obustronne zastawki boczne,	Tak	
11.3.	Wsporniki z krążnikami prowadzącymi taśmę górną,	Tak	
11.4.	Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną.	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

12.	Czujniki – 1 kpl.		
	Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:		
12.1.	Czujniki temperatury napędu,	Tak	
12.2.	Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika,	Tak	
12.3.	Czujnik spiętrzenia urobku,	Tak	
12.4.	Czujnik ruchu taśmy.	Tak	
13.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSB 1.40/40 – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie łączeniowe, 500V/1000V, 50Hz b) wyposażony w dwa niezależne odpływy wyłączane stycznikami, c) prąd znamionowy każdego odpływu, min. 40A d) budowa ognioszczelna, e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, f) każdy odpływ należy zabezpieczyć niezależnym elektronicznym zabezpieczeniem wyposażonym w wymagane przepisami funkcje, g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.		
14.	Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj.:	Tak (podać typ)	
	a) znamionowe napięcie dopływowe 500V lub 1000V, 50Hz, b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz, c) musi posiadać dwa odpływy, d) znamionowa moc transformatora, min. 4000VA e) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, g) musi posiadać zabezpieczenie o następujących funkcjach: <ul style="list-style-type: none"> • ochronę przed skutkami przepięć, zwarć, asymetrii prądów obciążenia, • kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, • kontrolę ciągłości uziemienia. h) stopień ochrony. min. IP 54		
15.	Instalacja oświetleniowa. – 1 kpl.		
	Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu składająca się z 8	Tak	

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przenośników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	lamp typu NLS-4 lub równoważnych oraz niezbędnym okablowaniem o łącznej długości 150m.		
16.	Komplet automatyki przenośnika taśmowego W skład kompletnego systemu automatyki wraz z okablowaniem dla długości 60m przenośnika wchodzi:		
16.1.	Iskrobezpieczny sterownik typu DIAMENT 2200-E lub równoważny tj.: - 1 szt.	Tak (podać typ)	
	a) budowa iskrobezpieczna b) zakres temperatury pracy -5 oC ÷ + 40 oC c) możliwość sterowania ciągiem prostym tj. połączone przenośniki odbierają urobek tylko z jednego źródła (przenośnika), d) możliwość sterowania ciągiem rozgałęzonym tj. połączone przenośniki odbierają urobek z wielu źródeł (przenośników), bez uprawnień trasy, e) możliwość wyboru sterowania automatycznego oraz lokalnego, f) możliwość współpracy z systemami automatyki przenośnikami typu: DIAMENT 2000E, USPP, ELSAP-05, Atut, E+H, PUMA g) emisja sygnału akustycznego zgodnie z wymogami norm w tym zakresie, h) możliwość współpracy z systemami sygnalizacji i łączności głośnomówiącej będącymi przedmiotem zamówienia np. typu: GTL, i) współpraca z wyłącznikami awaryjnymi będącymi przedmiotem zamówienia np. typu IWA-3ER, j) sterownik powinien kontrolować pracę czujników: <ul style="list-style-type: none"> • ruchu typu CI/z lub równoważnymi, • spiętrzenia typu Bocian lub równoważnymi, • temperatury typu CTM lub równoważnymi, • urządzeń samogaszących typu SAGA-1/u lub równoważnymi, k) wyświetlanie informacji o zadziałaniu poszczególnych czujników oraz numeru zablokowanego wyłącznika awaryjnego, l) sterownik musi współpracować z używanymi wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202 MK, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB m) wyposażony we wpusty kablowe, n) budowa, – min. IP 54 o) zastosowanie w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.		
16.2.	Zasilacz typu EZI-12/E do zasilania iskrobezpiecznego sterownika lub równoważny tj.: - 1 szt.	Tak (podać typ)	

	<ul style="list-style-type: none"> a) napięcie zasilające 42V AC b) napięcie wyjściowe – dostosowane do potrzeb iskrobezpiecznego sterownika c) wyposażony we wpusty kablowe, d) budowa , - min. IP 54 e) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do klasy stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. 		
16.3.	<p>Sygnalizator akustyczny głośnomówiący typu GTL – 2szt.</p> <p>lub równoważny tj.:</p>	Tak (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> a) napięcie zasilania – 15V DC b) zakres temperatury pracy -5 oC ÷ + 40 oC c) simpleksowa łączność głośnomówiąca, d) emisja sygnałów ostrzegawczych i informacyjnych, e) wyposażony w odpowiednie akumulatory, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe, h) wyposażony we wpusty kablowe, i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, j) zasilacz dla systemu głośnomówiącego. 		
16.4.	<p>Wyłącznik awaryjny z identyfikatorami zaciągnięcia blokady typu IWA-3ER – 2szt.</p> <p>lub równoważny tj.:</p>	Tak (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> a) styki wyłącznika / i_a, i_b b) zakres temperatury pracy -20 °C ÷ + 40 °C c) wyposażony w moduły identyfikacji blokad, d) styki przełączne - 3 pary e) zewnętrzne ciągną blokowania, f) uchwyty lub otwory mocujące, g) wyposażony we wpusty kablowe dla kabli, h) budowa, – min. IP 54 i) identyfikatory muszą współpracować z dostarczonym sterownikiem, j) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. 		
16.5.	<p>Iskrobezpieczna skrzynka rozgałęźna typu ELTEL - MIDI – 2szt</p> <p>lub równoważny tj.:</p>	Tak (podać typ)	

	<ul style="list-style-type: none"> a) liczba wpustów- min 6 szt. b) liczba zacisków- min 32 szt. c) napięcie dla pojedynczego obwodu iskrobezpiecznego - 60 V DC d) na rozgałęzieniach kabla magistralnego w układach automatyzacji przesyłników, sterowania i innych systemach sygnalizacyjnych - do podłączania urządzeń łączności głośnomówiącej, e) do podłączania wyłączników awaryjnych, f) do podłączenia czujników zabudowanych na przesyłnikach taśmowych, napędach przesyłników itp. g) wyposażony we wpusty kablowe, h) budowa – min. IP 54, i) zastosowanie - w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. 		
16.6.	<p>Dokumentacja – 1 kpl.</p> <p>W dokumentacji systemu zasilania i sterowania przesyłnika taśmowego należy uwzględnić:</p> <ul style="list-style-type: none"> - możliwość napędzania przesyłnika jednym lub dwoma silnikami, - możliwość współpracy z wyłącznikami typu OW(D)1202K, OW(D)1202MK, OW 206E, OW(D)-1202/24, EH KK A3, WS 2x80, WSB 	Tak	
17.	Wymagane wyposażenie dodatkowe przesyłnika:		
17.1.	Przekładnia przystosowana do przeniesienia mocy min. 15 kW (taka sama jak zastosowane w napędzie przesyłnika), - szt. 1	Tak	
17.2.	Bębny napędowy ogumowany o średnicy ok. 410 mm (± 20 mm), (taki sam jak zastosowane w napędzie przesyłnika) - szt. 1	Tak	
17.3.	Bęben o średnicy ok. 350 mm (± 10 mm), (taki sam jak zastosowany w wysięgniku i stacji zwrotnej przesyłnika), - szt. 1	Tak	
17.4.	Sprzęgło silnik – przekładnia (takie samo jak zastosowane w napędzie przesyłnika), - kpl. 1	Tak	
17.5.	Śruba regulacyjna bęben na wysięgniku - szt. 1	Tak	
17.6.	Śruba regulacyjna bęben na zwrotni - szt. 1	Tak	
17.7.	Wózki do podwieszenia segmentów - szt. 2	Tak	
Termin dostawy:		do dnia 28.02.2010r.	Tak

.....
 (pieczęć i podpis osoby/osób
 upoważnionych do reprezentowania
 Wykonawcy)

Sprawa nr 28/2009/EEZP/MZ – „Dostawa pięciu przesyłników taśmowych z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”