

PRZEDMIAR

## KOSZTORYS - Etap I

TYTUŁ : Komora pompowni na poz. 215m w rej. szybu Traugutt PKW S.A. Zakład Górniczy Sobieski w Jaworznie

DATA OPRACOWANIA : 03.2013

Stawka roboczogodziny :  
Poziom cen : IV kwartał 2012

### NARZUTY

Koszty pośrednie [Kp] .....	% R, S
Koszty zakupu [Kz] .....	% Mbezp
Zysk [Z] .....	% R+Kp(R), S+Kp(S)
VAT [V] .....	% $\Sigma(R+Kp(R)+Z(R), M+Kz(Mbezp), S+Kp(S)+Z(S))$

Wartość kosztorysowa robót bez podatku VAT	:	zł
Podatek VAT	:	zł
Ogółem wartość kosztorysowa robót	:	zł

Słownie:

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania  
03.2013

Data zatwierdzenia

*Zakład Górniczy Sobieski*  
*Główny Mechanik*  
*Urządzeń Podstawowych, Powierzchni*  
*Z-ca Kierownika Działu Energomechanicznego*  
*mgr inż. Roman Chęćlik*

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
<b>1 Zabudowa zestawów pompowych</b>					
1	KNR 13-04	Przeład i montaż Pomp wielostopniowych	kpl.		
d.1	0102-05	MHK 250-1000x3 z wolnym wałem	kpl.	1.000	
	analogia	uszczelnienie sznurowe	kpl.	2.000	
		2			
				RAZEM	1.000 2.000
2		ZESPÓŁ POMPOWY	kpl.		
d.1	kalk. własna	Pompa wielostopniowa MHK 250-1000x3 + Silnik typu Sh450H4C = 6 kV N = 800 kW + rama pośrednia + sprzęgło	kpl.	1.000	
		2		2.000	
				RAZEM	1.000 2.000
3	KNR 13-08	Zawory zwrotne klapowe DN250 ciśnienie 4,0 MPa	szt.		
d.1	0418-01		szt.	2.000	
		2			
				RAZEM	2.000
4	KNR 13-08	Przepustnica między kołnierzowa DN300 S42-466 PN40	szt.		
d.1	0408-01	korpus: stal węglowa 1.0619	szt.	2.000	
		dysk: stal nierdzewna 316SS	szt.	4.000	
		uszczelnienie: RTFE			
		napęd: elektryczny wieloobrotowy - regulacyjny typ SAR 10.2			
		+ Sterownik napędu AUMA MATIC Typ AM 01.1 + Przekładnia			
		ślimakowa Typ GS 80.3			
		4			
				RAZEM	2.000 4.000
<del>5</del>	<del>KNR 13-08</del>	<del>Przepustnica między kołnierzowa DN400 S42-466 PN40</del>	<del>szt.</del>	<del></del>	<del></del>
<del>d.1</del>	<del>0408-01</del>	<del>korpus: stal węglowa 1.0619</del>	<del>szt.</del>	<del></del>	<del></del>
		<del>dysk: stal nierdzewna 316SS</del>	<del>szt.</del>	<del></del>	<del></del>
		<del>uszczelnienie: RTFE</del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>
		<del>napęd: elektryczny wieloobrotowy - regulacyjny typ SAR 07.6</del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>
		<del>+ Sterownik napędu AUMA MATIC Typ AM 01.1 + Przekładnia</del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>
		<del>ślimakowa Typ GS 100.3</del>	<del></del>	<del></del>	<del></del>
		<del>2</del>	<del></del>	<del>2.000</del>	<del></del>
				RAZEM	2.000
<b>2 Kolektor tłoczny</b>					
6	KNR 13-08	Przebudowa kolektorów tłocznych DN400 - bez trójników i kształtek (w zakresie Etapu I)	m		
d.2	0116-01		m	9.000	
	analogia	18		48.000	
				RAZEM	9.000 48.000
7	KNR 13-08	Rura pośrednia DN250	szt.		
d.2	0111-05		szt.	1.000	
	analogia	2		2.000	
				RAZEM	1.000 2.000
8	KNR 13-08	Trójnik prosty DN250/DN300	szt.		
d.2	0111-05		szt.	1.000	
	analogia	2		2.000	
				RAZEM	1.000 2.000
9	KNR 13-08	Zwężka spawana DN300/DN400	szt.		
d.2	0111-05		szt.	2.000	
	analogia	2			
				RAZEM	2.000
10	KNR 13-08	Zwężka spawana DN400/DN500	szt.		
d.2	0111-05		szt.	1.000	
	analogia	1			
				RAZEM	1.000
11	KNR 13-08	Łuk segmentowy DN300/45°	szt.		
d.2	0111-05		szt.	1.000	
	analogia	1			
				RAZEM	1.000
12	KNR 13-08	Łuk segmentowy DN400/45°	szt.		
d.2	0111-05		szt.	1.000	
	analogia	1			
				RAZEM	1.000
<b>3 Studnie ssawne Nr 1 i Nr 2 - wyposażenie</b>					
13	KNR 2-05	Wyposażenie studni ssawnej Nr 1 i Nr 2 - dźwigary wsporcze, rury wsporcze,	t		
d.3	0201-01	klamry, wodowskaz pływakowy,	t		
	analogia	konstrukcja wsporcza, pokrycie studni.	t	2.500	
		2.5			

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
14	KNR 13-08 d.3 0420-05	Kosze ssące DN350/PN10 2	szt. szt.	RAZEM 2.000	2.500 2.000
15	KNR 13-08 d.3 0402-05	Zasuwy klinowe kołnierzone DN600/PN25 4	szt. szt.	RAZEM 4.000	4.000 4.000
16	KNR 13-08 d.3 0419-02	Zawory bezpieczeństwa na ciśnienie 1,6 MPa 4	szt. szt.	RAZEM 4.000	4.000 4.000
17	KNR 13-08 d.3 0110-05 analogia	Zabudowa rury przelewowej DN600 2*0.54	m m	RAZEM 1.080	1.080 1.080
18	KNR 13-08 d.3 0425-01	Napędy zaworów i zasuw - kolumnka podłogowa z wałkiem napędowym 4	szt. szt.	RAZEM 4.000	4.000 4.000
<b>4 Elementy wyposażenia pompowni</b>					
19	KNR 13-08 d.4 0209-01 analogia	Kolano ssawne DN350 2	szt. szt.	RAZEM 2.000	2.000 2.000
20	kalk. własna	Manowakuometr ogólnego stosowania fi100 zakres ciśnienia -1-20 bar z przyłączem radialnym M20 x 1,5 z kurkiem manometrycznym i rurką przyłączeniową 2	szt. szt.	RAZEM 2.000	2.000 2.000
21	kalk. własna	Manometr ogólnego stosowania C100 zakres ciśnienia 0-40 bar z przyłączem radialnym M20 x 1,5 z zaworem manometrycznym i rurką syfonową 4	szt. szt.	RAZEM 4.000	4.000 4.000
22	KNR 13-08 d.4 0115-03 analogia	Zabudowa układu zalewania pomp 2	szt. szt.	1.000 2.000	2.000 1.000 2.000
<b>5 Demontaż istniejących kolektorów wraz z wyposażeniem</b>					
23	KNR 13-08 d.5 0114-01 analogia	Kolektor wodny DN400 na ciśnienie do 6.4 MPa o średnicy 406,4x8,0 18	m m	9.000 18.000	18.000 9.000 18.000
24	KNR 13-08 d.5 0114-01 analogia	Kolektor wodny DN300 ciśnienie do 6.4 MPa o średnicy 323,9x8,0 6	m m	3.000 6.000	6.000 3.000 6.000
25	KNR 13-08 d.5 0114-01 analogia	Demontaż armatury: - kłapa zwrotna DN300 - 2 szt. 1 szt. - zasuw klinowa DN300 - 4 szt. 2 szt. - zasuw klinowa DN400 - 1 szt. - zasuw klinowa DN500 - 1 szt. 8	szt. szt.	5.000 8.000	8.000 5.000 8.000
26	KNR 13-08 d.5 0114-01 analogia	Demontaż zestawów pompowych: - pompa OW-300/4 - 2 szt. - 1 szt. - silnik SCUd-134 - 2 szt. - 1 szt. 4	szt. szt.	2.000 4.000	4.000 2.000 4.000
27	KNR 13-08 d.5 0114-01 analogia	Demontaż wyposażenia studni ssawnych Krotność = 2 1.2	t t	1.200	1.200 1.200
RAZEM 1.200					