

Brania Maszynowa

Wartość kosztorysowa

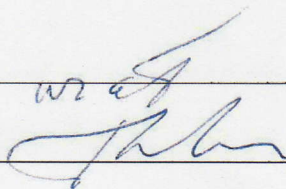
Słownie:

## Kosztorys ślepy

Obiekt Budowa układu załadunku do wagonów sortymentu "JARET" w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakładzie Przeróbczym Sobieski  
Budowa ZAKŁAD, PRZERÓBCZY, SOBIESKI  
Inwestor POŁUDNIOWY KONCERN WĘGLOWY S.A. ul. Grunwaldzka 37, 43-600 JAWORZNO  
Biuro kosztorysowe Biuro Projektowe "SEPARATOR-PROJEKT" Sp. z o.o. 58-300 WAŁBRZYCH ul. Beethovena 2

Poziom cen III kw. 2011 r.

Sporządził mgr inż. Włodzimierz Kliber  
Sprawdził mgr inż. Sylwester Piatkowski



Wałbrzych Październik 2011 r.

Budowa układu załadunku do wagonów sortymentu "JARET" w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakładzie Przeróbczym Sobieski

| Nr                                                           | Podstawa                | Nr ST | Opis robót                                                                                                                                                                                                                                                                    | Jm      | Ilość   |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| <b>Budowa układu załadunku do wagonów sortymentu "JARET"</b> |                         |       |                                                                                                                                                                                                                                                                               |         |         |
| 1                                                            | Kalkulacja indywidualna |       | Wylot ze zbiornika z zasuwą z napędem elektrycznym AUMA                                                                                                                                                                                                                       | kpl     | 1,000   |
| 2                                                            | KNR 13-02 0205/02       |       | Przenośnik taśmowy B=1000mm                                                                                                                                                                                                                                                   | t       | 16,590  |
| 3                                                            | kalkulacja własna       |       | Przenośnik taśmowy, nieckowy B=1000 mm: L=35,0 m; H=8,2 m Q=300 t/h; v=1,62 m/s, =13,5st, db=530, krażnik 133/d=20, Bk=30st, Taśma TAs-4-EP Materiał transportowy – koncentrat 25-6 y=0,9 t/m3, Poziom hałasu poniżej 85 dBA Nr urz. 5,02                                     | szt     | 1,000   |
| 4                                                            | Kalkulacja indywidualna |       | Zabudowa czujnika poziomu Micropilot M FMR250 – A, antena 5.E, Kołnierz COJ DN100, wyjście K 4-20 mA, obudowa D T12, 2 dławik, K                                                                                                                                              | kpl     | 1,000   |
| 5                                                            | Kalkulacja indywidualna |       | Wylot ze zbiornika z zasuwą z napędem elektrycznym AUMA                                                                                                                                                                                                                       | kpl     | 1,000   |
| 6                                                            | Kalkulacja indywidualna |       | Wagoprzenośnik B=1400mm: L=8,7 m; H=1,8 m; Q=1000 t/h; v=1,6 m/s, =13o, db=530, krażnik 133/d=20, Bk=10o, Taśma TAs-3-EP Materiał transportowy – koncentrat 25-6 ?=0,9 t/m3, Poziom hałasu poniżej 85dBA Zespół wagi taśmociąg. ACM-L-B-1400 (Dostawca MESKON lub równowazny) | kpl     | 1,000   |
| <b>Instalacja odwadniania zbiornika urz. 5.06</b>            |                         |       |                                                                                                                                                                                                                                                                               |         |         |
| 7                                                            | KNNR 4 1009/02          |       | Rurociągi z rur polietylenowych (PE, PEHD) o średnicy zewnętrznej 75mm                                                                                                                                                                                                        | m       | 80,000  |
| 8                                                            | KNNR 4 1606/01          |       | Próba wodna szczelności sieci wodociągowych z rur typu HOBAS, PCW, PE, PEHD o średnicy do 110mm (1 próba - 200m)                                                                                                                                                              | próba   | 1,000   |
| 9                                                            | KNNR 4 9914.3/02        |       | Dopłata lub potrącenie na każde 10m przewodu do prób szczelności rurociągów o długości różnej od 200m lub 500m przy średnicy nominalnej rur 80-100mm<br>-(200-80)/10                                                                                                          | odcinek | -12,000 |
|                                                              |                         |       | razem                                                                                                                                                                                                                                                                         | odcinek | -12,000 |
| 10                                                           | KNNR 4 1012/01          |       | Montaż tulei kołnierzowych PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 65mm o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych wraz zkołnierzem                                                                                                                                                       | szt     | 2,000   |
| 11                                                           | KNNR 4 1012/01          |       | Montaż kształtek PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 75mm o połączeniach zgrzewanych Łuk PE100-AS d=75mm SDR 11 90 st.                                                                                                                                                            | szt     | 4,000   |
| 12                                                           | KNNR 4 1012/01          |       | Montaż kształtek PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 75mm o połączeniach zgrzewanych Łuk PE100-AS d=75mm SDR 11 11 st.                                                                                                                                                            | szt     | 6,000   |
| 13                                                           | KNR 4-05t1 0114/01      |       | Kołnierze spawane do rur stalowych o średnicach zewnętrznych 65/76,1mm                                                                                                                                                                                                        | szt     | 2,000   |
| 14                                                           | KNR-W 7-09 2102/09      |       | Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88,9mm i grubości ścianki do 10mm                                                                                                                                                                             | m       | 0,800   |
| 15                                                           | Kalkulacja indywidualna |       | Wąż ASEN-FLEX SWSS okuty (wielkość 75)                                                                                                                                                                                                                                        | m       | 5,000   |
| 16                                                           | KNNR 4 1015/01 analogia |       | Kształtki stalowe kołnierzowe o średnicy zewnętrznej i grubości ścianki 57/3,5mm Nasada 75 T z gwintem wewnętrznym 2 1/2"                                                                                                                                                     | szt     | 1,000   |
| 17                                                           | Kalkulacja indywidualna |       | Materiały pomocnicze- Podkładki, Śruby, nakrętki M16, zawieszania dla rur PE, podparcia, obejmy cynkowane z izolacją dźwiękową<br>120+8+10,8+15,8+5,2+16,2+20                                                                                                                 | kg      | 196,000 |
|                                                              |                         |       | razem                                                                                                                                                                                                                                                                         | kg      | 196,000 |
| 18                                                           | KNR 7-07 0107/01        |       | Montaż pomp odśrodkowych, zatapianych i głębinowych z podwodnym silnikiem elektrycznym o masie 0,1t POMPA P-2B-N                                                                                                                                                              | kpl     | 1,000   |
| <b>Instalacja wody do przeplukiwania urz. 5.08</b>           |                         |       |                                                                                                                                                                                                                                                                               |         |         |
| <b>Element robót...</b>                                      |                         |       |                                                                                                                                                                                                                                                                               |         |         |
| 19                                                           | KNNR 4 1009/04          |       | Rurociągi z rur polietylenowych (PE, PEHD) o średnicy zewnętrznej 110mm                                                                                                                                                                                                       | m       | 2,000   |
| 20                                                           | KNNR 4 1010/04          |       | Połączenia rur polietylenowych, ciśnieniowych PE, PEHD o średnicy zewnętrznej rur 110mm metodą zgrzewania czołowego                                                                                                                                                           | złącze  | 4,000   |
| 21                                                           | KNNR 4 1009/01          |       | Rurociągi z rur polietylenowych (PE, PEHD) o średnicy zewnętrznej 63mm                                                                                                                                                                                                        | m       | 80,000  |

Budowa układu załadunku do wagonów sortymentu "JARET" w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakładzie Przeróbczym Sobieski

| Nr | Podstawa                          | Nr ST | Opis robót                                                                                                                                                      | Jm                               | Ilość                     |
|----|-----------------------------------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| 22 | KNNR 4<br>1010/01                 |       | Połączenia rur polietylenowych, ciśnieniowych PE, PEHD o średnicy zewnętrznej rur 63mm metodą zgrzewania czolowego<br>80/12<br>24                               | złącze<br>złącze<br>razem złącze | 6,667<br>24,000<br>30,667 |
| 23 | KNNR 4<br>1012/02                 |       | Montaż tulei kołnierzowych PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 110mm o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych wraz z kołnierzem                                       | szt                              | 3,000                     |
| 24 | KNNR 4<br>1012/01                 |       | Montaż tulei kołnierzowych PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 63mm o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych wraz z kołnierzem                                        | szt                              | 1,000                     |
| 25 | KNNR 4<br>1012/02                 |       | Montaż kształtek PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 110mm o połączeniach zgrzewanych - ŁUK d=110mm PE100 SDR 11 90 st.                                             | szt                              | 1,000                     |
| 26 | KNNR 4<br>1012/02                 |       | Montaż kształtek PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 110mm o połączeniach zgrzewanych - ŁUK d=110mm PE100 SDR 11 60 st.                                             | szt                              | 1,000                     |
| 27 | KNNR 4<br>1012/01                 |       | Montaż tulei kołnierzowych PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 63mm o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych wraz z kołnierzem                                        | szt                              | 1,000                     |
| 28 | KNNR 4<br>1012/01                 |       | Montaż kształtek PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 63mm o połączeniach zgrzewanych -ŁUK PE d=63mm SDR11 90 st.                                                    | szt                              | 8,000                     |
| 29 | KNNR 4<br>1012/01                 |       | Montaż kształtek PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 63mm o połączeniach zgrzewanych -ŁUK PE d=63mm SDR11 45 st.                                                    | szt                              | 4,000                     |
| 30 | KNNR 4<br>1012/01                 |       | Montaż kształtek PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 63mm o połączeniach zgrzewanych - TRÓJNIK RÓWNOPRZELOTOWY PE100 d=63mm SDR11                                   | szt                              | 1,000                     |
| 31 | KNNR 4<br>1012/02                 |       | Montaż kształtek PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 110mm o połączeniach zgrzewanych - ZWĘŻKA SYMETRYCZNA d=110/63mm PE100 SDR 11                                  | szt                              | 1,000                     |
| 32 | KNNR 4<br>1012/01                 |       | Montaż kształtek PE, PEHD o średnicy zewnętrznej 63mm o połączeniach zgrzewanych - ZŁĄCZKA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM PE100 d=63mm SDR11                             | szt                              | 1,000                     |
| 33 | KNR 2-15<br>0112/07               |       | Zawory przelotowe i zwrotne sieci wodociągowych o średnicy nominalnej 63mm ZAWÓR KULOWY RĘCZNY PE100 d=63mm (SIMONA)                                            | szt                              | 1,000                     |
| 34 | KNR-W 7-09<br>2619/02             |       | Montaż zasuw kołnierzowych na ciśnienie nominalne od 1 do 1,6MPa o średnicy nominalnej do 50mm ZASUWA NOŻOWA d=50mm p=1,0 MPa z kołem recznym (METALGUM)        | szt                              | 1,000                     |
| 35 | KNR-W 7-09<br>2103/05             |       | Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 108mm i grubości ścianki do 10mm                                                                | m                                | 0,150                     |
| 36 | KNR-W 7-09<br>2102/06             |       | Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88,9mm i grubości ścianki do 5mm                                                                | m                                | 0,200                     |
| 37 | KNNR 4<br>1016/03                 |       | Kształtki stalowe kołnierzowe o średnicy zewnętrznej i grubości ścianki 108/5,0mm KOŁNIERZ OKRĄGLY DO PRZYSPAWANIA z-rt-1,6/100/108 wg PN-EN 1092-1             | szt                              | 1,000                     |
| 38 | KNNR 4<br>1016/01                 |       | Kształtki stalowe kołnierzowe o średnicy zewnętrznej i grubości ścianki 57/3,5mm KOŁNIERZ OKRĄGLY DO PRZYSPAWANIA z-rt-1,6/50/60,3 wg PN-EN 1092-1              | szt                              | 1,000                     |
| 39 | Kalkulacja indywidualna           |       | Wąż ASEN-FLEX SWSS okuty (wielkość 100)                                                                                                                         | m                                | 5,000                     |
| 40 | KNR-W 7-09<br>2115/04<br>analogia |       | Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133mm i grubości ścianki do 10mm                                                                 | szt                              | 1,000                     |
| 41 | KNR-W 7-09<br>2114/04             |       | Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 57mm i grubości ścianki do 10mm TULEJA WKRĘTNA PROSTA-STOZKOWA 1/3 GWINTOWANE DN50mm             | szt                              | 1,000                     |
| 42 | Kalkulacja indywidualna           |       | Obejma zaciskowa skrecana dla DN 50mm                                                                                                                           | szt                              | 1,000                     |
| 43 | Kalkulacja indywidualna           |       | Wąż gumowy do wody przemysłowej d=33,7                                                                                                                          | m                                | 10,000                    |
| 44 | Kalkulacja indywidualna           |       | Materiały pomocnicze- Podkładki,Śruby,nakrętki M16,zawieszania dla rur PE, podparcia, obejmy cynkowane z izolacją dźwiękową<br>2+4+0,3+1+43,2+22,4+40+8,7+2+9,7 | kg<br>razem kg                   | 133,300<br>133,300        |

Budowa układu załadunku do wagonów sortymentu "JARET" w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakładzie Przeróbczym Sobieski

| Nr | Podstawa                | Nr ST | Opis robót                                                                                                                                                                    | Jm             | Ilość                   |
|----|-------------------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------|
| 45 | Kalkulacja indywidualna |       | Doplata za kotwy HST M12/20 HILTI                                                                                                                                             | szt            | 20,000                  |
|    |                         |       | <b>Roboty antykorozyjne konstrukcji (wg instrukcji Polifarb-Oliwa w Gdyni)</b>                                                                                                |                |                         |
| 46 | KNR 7-12 0103/02        |       | Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne, od stanu wyjściowego powierzchni B do drugiego stopnia czystości, konstrukcji stalowych kratowych<br>20*0,04<br>5*0,176<br>5*0,3 | m2<br>m2<br>m2 | 0,800<br>0,880<br>1,500 |
|    |                         |       | razem                                                                                                                                                                         | m2             | 3,180                   |
| 47 | KNR 7-12 0105/04        |       | Odtłuszczenie konstrukcji i kształtek                                                                                                                                         | m2             | 3,180                   |
| 48 | KNR 7-12 0219/02        |       | Malowanie natryskiem pneumatycznym, farbami do gruntowania epoksydowo-cynkowymi, konstrukcji stalowych kratowych wg PN-ISO 8501-1 EPIWELD wysokocynkowy                       | m2             | 3,180                   |
| 49 | KNR 7-12 0226.2/02      |       | Malowanie natryskiem pneumatycznym, emaliami epoksydowymi, konstrukcji stalowych kratowych krotność 2 - EPIRUSTIX 7421-060-XXO<br>Krotność = 2                                | m2             | 3,180                   |
| 50 | KNR 7-12 0226.2/02      |       | Malowanie natryskiem pneumatycznym, emaliami epoksydowymi, konstrukcji stalowych kratowych krotność 2 - - CHEMOWIN 7769-650-XX0<br>Krotność = 2                               | m2             | 3,180                   |
| 51 | KNR 7-03 0104/01        |       | Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 1,5t z napędem ręcznym Wciągnik łańcuchowy przejezdny - Q=1 t; Hp=3m                                                              | kpl            | 2,000                   |
| 52 | KNR 7-03 0104/01        |       | Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 1,5t z napędem ręcznym Wciągnik łańcuchowy przejezdny - Q=0,5 t; Hp=3m                                                            | kpl            | 2,000                   |
| 53 | Kalkulacja indywidualna |       | Klamra YC 1 Q=1 t                                                                                                                                                             | szt            | 2,000                   |
| 54 | Kalkulacja indywidualna |       | Przełożenie kplą ręcznego istn. zasuwu zbiornika w ob. 503, demontaż i ponowny montaż                                                                                         | kg             | 150,000                 |
|    |                         |       | <b>Demontaże</b>                                                                                                                                                              |                |                         |
| 55 | Kalkulacja indywidualna |       | DEMONTAŻ ISTNIEJĄCYCH URZĄDZEŃ: Przesiewacz, Przenośnik kubelkowy, Zsuwnie oraz zbędnego wyposażenia zbiorników w istniejącym obiekcie Nr5 - stacji odpiaszczania             | kg             | 30.000,000              |

Budowa układu załadunku do wagonów sortymentu "JARET" w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakładzie Przerobczym Sobieski

| Lp | Nazwa                                                                                           | Jm  | Ilość  | Cena | Wartość |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|------|---------|
| 1  | Acetylen techniczny rozpuszczony                                                                | kg  | 6,636  |      |         |
| 2  | Bale iglaste obrzynane kl.III                                                                   | m3  | 0,015  |      |         |
| 3  | Bale iglaste obrzynane                                                                          | m3  | 0,066  |      |         |
| 4  | Benzyna do ekstrakcji luzem                                                                     | dm3 | 0,378  |      |         |
| 5  | Blachy stalowe walcowane na gorąco StO i StOS grubości 4,75-40mm                                | kg  | 33,180 |      |         |
| 6  | Deski iglaste obrzynane 19-45mm                                                                 | m3  | 0,100  |      |         |
| 7  | Drewno na stemple budowlane okrągłe iglaste                                                     | m3  | 0,033  |      |         |
| 8  | Elektrody do stali węglowych i niskostopowych                                                   | szt | 30,000 |      |         |
| 9  | Elektrody stalowe o średnicy 4mm                                                                | kg  | 1,667  |      |         |
| 10 | Emalia epoksydowo-wyniowa chemoodporna CHEMOWIN 7769-650-XX0                                    | dm3 | 0,553  |      |         |
| 11 | Emalia epoksydowo-wyniowa chemoodporna EPIRUSTIX* 7421-060-XX0                                  | dm3 | 0,553  |      |         |
| 12 | Farba epoksydowo-cynkowa do ochrony czasowej EPIWELD wysokocynkowy 7423-026-950                 | dm3 | 0,273  |      |         |
| 13 | Farba olejna do gruntowania miniowa 60 %                                                        | dm3 | 9,954  |      |         |
| 14 | Klamra YC 1 Q=1 t Prod.Yale                                                                     | szt | 2,000  |      |         |
| 15 | Klamry ciesielskie                                                                              | kg  | 6,200  |      |         |
| 16 | KOŁNIERZ OKRĄGŁY DO PRZYSZPAWANIA z-rt-1,6/100/108 wg PN-EN 1092-1                              | szt | 1,000  |      |         |
| 17 | KOŁNIERZ OKRĄGŁY DO PRZYSZPAWANIA z-rt-1,6/50/60,3 wg PN-EN 1092-1                              | szt | 1,000  |      |         |
| 18 | Kołnierze przyspawane okrągłe gładkie z blachy stalowej dla ciśnień 1,0-1,6MPa z-rt-1,6/65/76,1 | szt | 2,000  |      |         |
| 19 | Kołnierze stalowe ocynkowane d=110                                                              | szt | 3,000  |      |         |
| 20 | Kołnierze stalowe ocynkowane d=63                                                               | szt | 2,000  |      |         |
| 21 | Kołnierze stalowe ocynkowane DN 65mm                                                            | szt | 2,000  |      |         |
| 22 | Kołnierze zaślepiające "X"                                                                      | szt | 0,200  |      |         |
| 23 | Kotwa segmentowa HST M12/20 HILTI                                                               | szt | 20,000 |      |         |
| 24 | Krawędziaki iglaste kl.II                                                                       | m3  | 0,025  |      |         |
| 25 | ŁUK d=110mm PE100 SDR 11 60 st.                                                                 | szt | 1,000  |      |         |
| 26 | ŁUK d=110mm PE100 SDR 11 90 st.                                                                 | szt | 1,000  |      |         |
| 27 | ŁUK PE d=63mm SDR11 45 st.                                                                      | szt | 4,000  |      |         |
| 28 | ŁUK PE d=63mm SDR11 90 st.                                                                      | szt | 8,000  |      |         |
| 29 | Łuk PE100-AS d=75m SDR 11 11 st.                                                                | szt | 6,000  |      |         |
| 30 | Łuk PE100-AS d=75m SDR 11 90 st.                                                                | szt | 4,000  |      |         |
| 31 | Napęd elektryczny AUMA SA 14.2                                                                  | kpl | 2,000  |      |         |
| 32 | NASADA 100 T Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM 4"                                                           | szt | 1,010  |      |         |
| 33 | Nasada 75 T z gwintem wewnętrznym 2 1/2"                                                        | szt | 1,000  |      |         |
| 34 | Obejma zaciskowa skrecana dla DN 50mm                                                           | szt | 1,000  |      |         |
| 35 | Podkłady normalnotorowe                                                                         | szt | 1,477  |      |         |
| 36 | POMPA P-2B-N, Q=36m3/h, H=21m Prod. Yale lub równoważny                                         | szt | 1,000  |      |         |
| 37 | Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych                                                          | dm3 | 0,277  |      |         |
| 38 | Rury stalowe D1-U-CZ-A1 d=60,3x5                                                                | m   | 0,204  |      |         |
| 39 | Rury stalowe D1-U-CZ-A1 d=108x10                                                                | m   | 0,153  |      |         |
| 40 | Rury stalowe ocynkowane gwintowane d=50mm                                                       | m   | 1,500  |      |         |
| 41 | Rury stalowe przewodowe D1-U-CZ-A1 76,1x100 wg PN-EN-10210                                      | m   | 0,816  |      |         |
| 42 | Rury z polietylenu (PE) 1MPa d=63mm SDR 11                                                      | m   | 81,600 |      |         |
| 43 | Rury z polietylenu (PE) 1MPa d=75x6,8mm SDR 11                                                  | m   | 81,600 |      |         |
| 44 | Rury z polietylenu (PE) 1MPa d=110mm SDR11                                                      | m   | 2,040  |      |         |
| 45 | Smar stały do łożysk LT-4                                                                       | kg  | 3,318  |      |         |
| 46 | Śruby sześciokątne z łbem i nakrętkami zgrubne                                                  | kg  | 4,645  |      |         |
| 47 | Śruby średniokładne M16 kpl                                                                     | kg  | 15,540 |      |         |
| 48 | Tlen techniczny gat. I-III 99,5-98 %                                                            | m3  | 19,908 |      |         |
| 49 | TRÓJNIK RÓWNOPRZELOTOWY PE100 d=63mm SDR11                                                      | szt | 1,000  |      |         |
| 50 | TULEJA WKRĘTNA PROSTA-STOŻKOWA 1/3 GWINTOWANE DN50mm                                            | szt | 1,010  |      |         |
| 51 | Tuleje kołnierzone ciśnieniowe z PE d=63mm                                                      | szt | 2,000  |      |         |
| 52 | Tuleje kołnierzone ciśnieniowe z PE d=65mm                                                      | szt | 2,000  |      |         |
| 53 | Tuleje kołnierzone ciśnieniowe z PE d=140mm                                                     | szt | 3,000  |      |         |
| 54 | Tuleje z PCW dla luźnych kołnierzy stal.                                                        | szt | 0,200  |      |         |
| 55 | Uszczelki gumowe płaskie do poł.kołnierzowych 63mm                                              | szt | 2,000  |      |         |
| 56 | Uszczelki gumowe płaskie do poł.kołnierzowych 65mm                                              | szt | 2,000  |      |         |
| 57 | Uszczelki gumowe płaskie do poł.kołnierzowych 110mm                                             | szt | 3,000  |      |         |
| 58 | Utwardzacz do wyrobów epoksydowych aminowy                                                      | dm3 | 0,534  |      |         |
| 59 | Utwardzacz do wyrobów epoksydowych poliamidowy                                                  | dm3 | 0,105  |      |         |
| 60 | Wąż ASEN-FLEX SWSS okuty (wielkość 100)                                                         | m   | 5,000  |      |         |
| 61 | Wąż ASEN-FLEX SWSS okuty (wielkość 75)                                                          | m   | 5,000  |      |         |
| 62 | Wąż gumowy do wody przemysłowej d=33,7                                                          | m   | 10,000 |      |         |
| 63 | Wciągnik łańcuchowy przejezdny - Q=0,5 t, Hp=3m                                                 | szt | 2,000  |      |         |
| 64 | Wciągnik łańcuchowy przejezdny - Q=1 t, Hp=3m                                                   | szt | 2,000  |      |         |
| 65 | Woda z rurociągu                                                                                | m3  | 3,530  |      |         |
| 66 | Woda                                                                                            | m3  | -1,200 |      |         |
| 67 | Wylot ze zbiornika 600x600                                                                      | kg  | 2,000  |      |         |

Budowa układu załadunku do wagonów sortymentu "JARET" w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakładzie Przeróbczym Sobieski

| Lp | Nazwa                                            | Jm  | Ilość | Cena | Wartość |
|----|--------------------------------------------------|-----|-------|------|---------|
| 68 | ZASUWA NOZOWA d=50mm p=1,0 MPa z kołem recznym   | szt | 1,000 |      |         |
| 69 | ZAWÓR KULOWY RĘCZNY PE100 d=63mm (SIMONA)        | szt | 1,000 |      |         |
| 70 | ZŁĄCZKA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM PE100 d=63mm SDR11 | szt | 1,000 |      |         |
| 71 | ZWĘŻKA SYMETRYCZNA d=110/63mm PE100 SDR 11       | szt | 1,000 |      |         |
|    | Razem                                            |     |       |      |         |

## Zestawienie sprzętu

Strona 7/7

Budowa układu załadunku do wagonów sortymentu "JARET" w Południowym Koncernie Węglowym S.A. Zakładzie Przeróbczym Sobieski

| Lp | Nazwa                                        | Jm  | Ilość   | Cena | Wartość |
|----|----------------------------------------------|-----|---------|------|---------|
| 1  | Ciągnik kołowy 37-50KM                       | m-g | 0,004   |      |         |
| 2  | Ciągnik siodłowy z naczepą 16t               | m-g | 0,065   |      |         |
| 3  | Prościarka do rur PE                         | m-g | 6,800   |      |         |
| 4  | Przyczepa skrzyniowa 3,5t                    | m-g | 0,004   |      |         |
| 5  | Samochód dostawczy do 0.9t                   | m-g | 0,270   |      |         |
| 6  | Samochód skrzyniowy 5t                       | m-g | 57,545  |      |         |
| 7  | Spawarka elektryczna wirująca 300A           | m-g | 3,120   |      |         |
| 8  | Spawarka elektryczna wirująca 500A           | m-g | 99,540  |      |         |
| 9  | Sprężarka pow.ele 4-5m3/min(1)               | m-g | 0,564   |      |         |
| 10 | Sprężarka powietrza elektryczna 4-5m3/min    | m-g | 149,451 |      |         |
| 11 | Wciągarka mechaniczna z napędem elektrycznym | m-g | 0,054   |      |         |
| 12 | Zgrzewarka do rur PE, PEHD do 140mm          | m-g | 17,320  |      |         |
| 13 | Żuraw samochodowy 4t                         | m-g | 44,867  |      |         |
| 14 | Żuraw samochodowy 5-6t                       | m-g | 15,200  |      |         |
| 15 | Żuraw samojezdny kołowy                      | m-g | 0,050   |      |         |
|    | Razem                                        |     | 394,854 |      |         |